## 例題 B-3

理想気体 (気体定数 R, 比熱比  $\kappa = -$ 定) を作業流体として、絶対温度  $T_1$ ,  $T_2$  ( $T_1 > T_2$ ) の熱源の間で、温度  $T_1$  での等温膨張過程、等積放熱過程、温度  $T_2$  での等温圧縮過程、等積吸熱過程からなるサイクルを行う熱機関の熱効率を、次の二つの場合について計算せよ.

- (1) 等積吸熱過程において、等積放熱過程で放出される熱エネルギーを吸収する.
- (2) 等積吸熱過程においては温度  $T_1$  の熱源から熱エネルギーを吸収し、等積放熱過程においては温度  $T_2$  の熱源に熱を放熱する.

また、1 サイクル当たり、作業流体の単位質量から得られる仕事をwとするとき、このサイクルの最高圧力と最低圧力の比を求めよ。

## [解答]

- (1) 本間は、スターリング・サイクル (Stirling) に関する問題である. 各過程は、図1のp-v線図に示されるとおりである:
  - 過程  $1 \rightarrow 2$  (排熱 q', 等温圧縮):  $T = T_2$
  - 過程  $2 \to 3$  (吸熱  $q_0$ , 定積変化):  $v = v_1 = -$ 定
  - 過程  $3 \rightarrow 4$  (吸熱 q, 等温膨張):  $T = T_1$
  - 過程  $4 \to 1$  (排熱  $q_0$ , 定積変化):  $v = v_2 = -$ 定

このサイクルは、過程  $4\to 1$  で排出した熱量  $q_0$  を過程  $2\to 3$  の吸収する熱量  $q_0$  に利用するという特徴をもっている 1. なお、過程  $2\to 3$  と過程  $4\to 1$  はともに定積変化であるので、比熱の定義( $c=\mathrm{d}q/\mathrm{d}T$ )より、

過程 
$$2 \to 3$$
:  $q_0 = c_v(T_1 - T_2)$  (1)

過程 
$$4 \to 1$$
:  $q_0 = c_v(T_1 - T_2)$  (2)

である.

(1) さて、熱効率 n は

$$\eta = \frac{q - q'}{q} = 1 - \frac{q'}{q} \tag{3}$$

であるので、吸熱量 q(過程  $3\to 4$ )と排熱量 q'(過程  $1\to 2$ )を求める必要がある.これらの過程では、ともに等温変化( $\mathrm{d} T=0$ )であるので、熱力学の第一法則より  $\mathrm{d} q=p\,\mathrm{d} v$ である(なぜならば、 $\mathrm{d} u(T)=0$ ).したがって、圧力 p に状態方程式を用いて、

過程 
$$3 \to 4$$
:  $q = \int_3^4 p \, dv = \int_3^4 \frac{RT_1}{v} dv = RT_1 \ln \frac{v_2}{v_1}$  (4)

過程 
$$1 \to 2$$
:  $q' = \int_{1}^{2} p \, dv = \int_{1}^{2} \frac{RT_2}{v} dv = RT_2 \ln \frac{v_2}{v_1}$  (5)

 $<sup>^1</sup>$ 過程  $4\to 1$  で排出した熱量と過程  $2\to 3$  の吸収する熱量が等しいことから,この 2 つの  $q_0$  がたがいに キャンセルし合い,結局,この熱量  $q_0$  によって温度  $T_1$  から  $T_2$  へ(および,温度  $T_2$  から  $T_1$  へ)変化させていることになる.

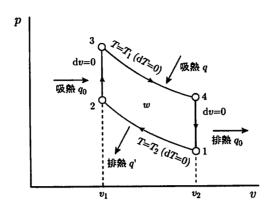


図 1: スターリング・サイクルの p-v 線図

式 (3) に式 (4) と式 (5) を代入して、熱効率 η は

$$\eta = 1 - \frac{q'}{q} = 1 - \frac{T_2}{T_1} \tag{6}$$

となり、カルノー・サイクルと同じになることが分かる.

(2) もし、過程  $2 \rightarrow 3$  の吸熱量  $q_0$  を過程  $4 \rightarrow 1$  の放熱量  $q_0$  から取らないとすると、このサイクルのトータルの吸熱量は  $q+q_0$  であるので、式 (1) と式 (4) より、

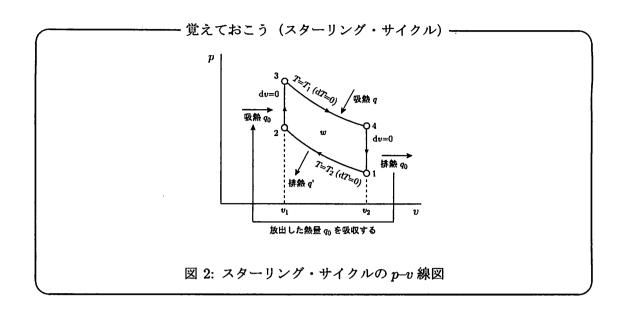
$$q + q_0 = RT_1 \ln \frac{v_2}{v_1} + \underbrace{c_v}_{=\frac{R}{\kappa - 1}} (T_1 - T_2)$$
 (7)

したがって、そのときの熱効率 $\eta$ は

$$\eta = \frac{q - q'}{q + q_0} = \frac{R(T_1 - T_2) \ln \frac{v_2}{v_1}}{RT_1 \ln \frac{v_2}{v_1} + \underbrace{\frac{R}{\kappa - 1} (T_1 - T_2)}_{\text{過程 } 2 \to 3 \text{ or } q_0 \text{ ic よる加熱分}}$$

$$= \underbrace{\left(1 - \frac{T_2}{T_1}\right)}_{=\vec{x}, (6)} \left[ \frac{1}{1 + \frac{(T_1 - T_2)/T_1}{(\kappa - 1) \ln (v_2/v_1)}} \right] \tag{8}$$

したがって、(2)の熱効率は(1)のそれよりも悪いことが分かる。



## 例題 B-4

ガスタービンで用いられるブレイトン (Brayton)・サイクルにおいて、圧縮機入口の温度と燃焼器出口の温度が定まっているとき、ガスタービンの排気の温度を求めよ。ただし、ガスタービンは出力が最大になるように設計されているものとする.

## [解答]

本問は、ガスタービン(図3参照)で用いられる**ブレイトン・サイクル**に関する問題である. 各過程は、図4のp-v線図に示されるとおりである:

- 過程 1 → 2 (断熱圧縮):  $pv^{\kappa} = -\mathbb{Z}$ ,  $s = -\mathbb{Z}$
- 過程  $2 \rightarrow 3$  (吸熱 q, 定圧変化):  $v = v_2 = -$ 定
- 過程  $3 \rightarrow 4$  (断熱膨張):  $pv^{\kappa} = -$ 定, s = -定
- 過程  $4 \rightarrow 1$  (排熱 q', 定圧変化):  $v = v_1 = -$ 定

ただし、状態1が大気の状態である.

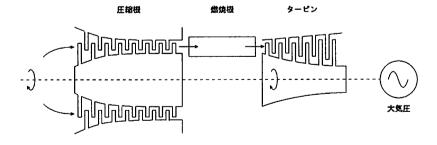


図 3: ガスタービン

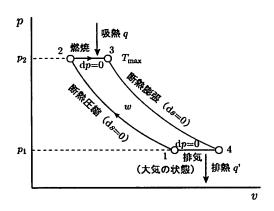


図 4: ブレイトン・サイクルの p-v 線図

熱サイクルの熱効率ηは

$$\eta = \frac{w}{q} = \frac{q - q'}{q} = 1 - \frac{q'}{q} \tag{9}$$

この熱効率を調べるためには、吸熱量 q と排熱量 q' を調べる必要がある、過程  $2 \to 3$  と過程  $4 \to 1$  は定圧変化であるので、比熱の定義( $c = \mathrm{d}q/\mathrm{d}T$ )より、

過程 
$$2 \to 3$$
:  $q = c_p(T_3 - T_2)$  (10)

過程 
$$4 \to 1$$
:  $q' = c_p(T_4 - T_1)$  (11)

また、過程  $1 \rightarrow 2$  と過程  $3 \rightarrow 4$  は断熱変化であるので、 $pv^{\kappa} = -$ 定 が成り立ち、この関係式を状態方程式を利用して、温度と圧力に変えると、

$$pv^{\kappa} = -\mathbb{E}$$

$$\frac{pv}{T} = -\mathbb{E}$$

$$\Rightarrow p \times \left(\frac{T}{p}\right)^{\kappa} = p^{1-\kappa}T^{\kappa} = -\mathbb{E} \Rightarrow T \propto p^{1-\frac{1}{\kappa}}$$
 (12)

この関係を利用すると、過程 $1 \rightarrow 2$ と過程 $3 \rightarrow 4$ では、

過程 
$$1 \to 2$$
:  $p_1^{1-\kappa} T_1^{\kappa} = p_2^{1-\kappa} T_2^{\kappa} \iff T_2 = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{\kappa-1}{\kappa}} T_1 = T_1 \zeta^{1-\frac{1}{\kappa}}$  (13)

過程 
$$3 \to 4$$
:  $p_2^{1-\kappa} T_3^{\kappa} = p_1^{1-\kappa} T_4^{\kappa} \iff T_4 = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{1-\kappa}{\kappa}} T_3 = T_3 \zeta^{\frac{<0}{\kappa}-1}$  (14)

ここで、くは圧力比を表し、

$$\zeta = \frac{p_2}{p_1} \tag{15}$$

したがって、式 (13) の  $T_2$  を式 (10) に、式 (14) の  $T_4$  を式 (11) に代入すると、式 (9) の熱効率  $\eta$  は

$$\eta = 1 - \frac{q'}{q} = 1 - \frac{T_3 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} - T_1}{T_3 - T_1 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}}} = 1 - \frac{T_3 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} - T_1}{\zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} \left[ T_3 \zeta^{-(1 - \frac{1}{\kappa})} - T_1 \right]}$$

$$= 1 - \zeta^{-\left(1 - \frac{1}{\kappa}\right)} = 1 - \left(\frac{p_1}{p_2}\right)^{1 - \frac{1}{\kappa}}$$

$$\Rightarrow 1 - \frac{T_1}{T_2} \tag{16}$$

式 (16) で求めたブレイトン・サイクルの熱効率  $\eta$  は、式 (12) の関係を利用すると、極限では式 (17) となることが分かる.このとき、熱効率  $\eta$  は良いが、仕事 w はほとんど無い.それではブレイトン・サイクルの仕事について調べてみよう.仕事は w=q-q' であるので、式 (10)-(11) と式 (13)-(14) より、

$$w = q - q' = c_p (T_3 - T_2 - T_4 + T_1) = c_p \left[ T_3 + T_1 - T_1 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} - T_3 \zeta^{-(1 - \frac{1}{\kappa})} \right]$$

$$= c_p \left[ T_3 + T_1 - \underbrace{\left\{ T_1 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} + T_3 \zeta^{-(1 - \frac{1}{\kappa})} \right\}}_{\mathcal{L} \mathcal{D} \mathcal{D}} \right]$$

$$= c_p \left[ T_3 + T_1 - \underbrace{\left\{ T_1 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} + T_3 \zeta^{-(1 - \frac{1}{\kappa})} \right\}}_{\mathcal{L} \mathcal{D} \mathcal{D}} \right]$$
(18)

それでは、式(18)の中括弧の中身について考えよう.

(式 (18) の中括弧) = 
$$T_1 \zeta^{1-\frac{1}{\kappa}} + T_3 \zeta^{-\left(1-\frac{1}{\kappa}\right)}$$
 (19)

いま,式(19)の右辺第一項と第二項の積が

$$T_1 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} \times T_3 \zeta^{-\left(1 - \frac{1}{\kappa}\right)} = T_1 T_3$$
 (20)

であることに注意すると、相加・相乗平均の関係から、

$$T_1\zeta^{1-\frac{1}{\kappa}} + T_3\zeta^{-\left(1-\frac{1}{\kappa}\right)} \le 2\sqrt{T_1T_3}$$
 (21)

であり,

$$T_1 \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} = T_3 \zeta^{-\left(1 - \frac{1}{\kappa}\right)} \quad \Leftrightarrow \quad \zeta^{1 - \frac{1}{\kappa}} = \sqrt{\frac{T_3}{T_1}} \tag{22}$$

のとき,式(21)の左辺(つまり,式(19))は最小となる.したがって,式(18)の最大値は

$$w_{\max} = c_p \left(\sqrt{T_3} - \sqrt{T_1}\right)^2 \tag{23}$$

式(14)より,圧力比(は

$$\zeta = \left(\frac{T_4}{T_3}\right)^{\frac{\kappa}{1-\kappa}} \tag{24}$$

であるので、式(22)と式(24)より、ガスタービンの排気の温度 T4 は

$$T_4 = \sqrt{T_1 T_3} \tag{25}$$

となる.

なお、例題 B-1 のオットー・サイクルは閉じた系(流れなし)であるため、仕事wは

$$w = \int p \, \mathrm{d}v \tag{26}$$

であるが、図3のようにブレイトン・サイクルはその中で流れがあるので、流入エネルギーと流出エネルギーの保存則より(図5参照)、

$$u + pv + dq - dw = u + du + pv + d(pv)$$

$$\Leftrightarrow dw = \underbrace{dq - du}_{=p dv} - d(pv) = -v dp$$
(27)

つまり, 工業仕事

$$w = -\int v \,\mathrm{d}p \tag{28}$$

を用いる.

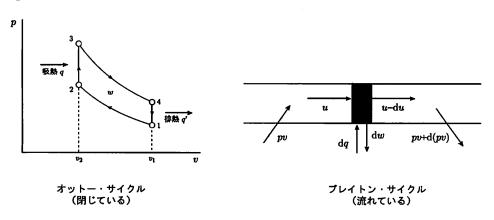


図 5: オットーサイクルとブレイトン・サイクルの仕事

- 覚えておこう(ブレイトン・サイクル(複合発電))-

圧力比: 
$$\zeta = \frac{p_2}{p_1}$$
 (29)  
工業仕事:  $w = -\int v \, \mathrm{d}p$  (30)

工業仕事: 
$$w = -\int v \, \mathrm{d}p$$
 (30)

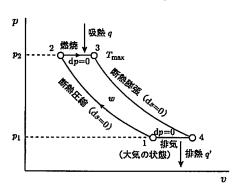


図 6: ブレイトン・サイクル (複合発電) の p-v 線図