

Smart and Human 提南大学

第2回 計算機援用設計 CAEの概要

M科 川野

# CAD/CAE

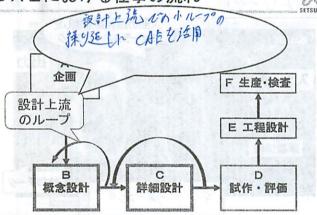
CAEとは

of omputer Aided Engineering or the 10 J: 6°2-9技用按照新新,新供 J-6°2-9技用工学(七张工作)。

· (ADars3初期代答の形状をデルル対しれ、 コーヒューのを見いしんか、毎天春粉、信熱振物 和での性能等を受力があのうえうい

SETSUNAN UNIVERSITY &

# CAEにおける仕事の流れ



SETSUNAN UNIVERSITY &

# F1レギュレーションの変遷



圖1966年

■エンジン:排気量3,000cc NAまたは1,500cc ターボエンジン

■1987年

■エンジン:排気量3,500cc NA

■1989年

■過給器付きエンジンの禁止

エンジンの排気ガスを利用して燃焼室の 空気を余計に送り込もうとする 圖1995年

■エンジン排気量を3,500ccから3,000ccに制限

■2000年

■エンジン形式をV10に統一

V10=V字に配置された V型10気筒

NA:ナチュラル・

ターボエンジン(過給器付きエンジン)=

アスピレーション

自然吸気エンジン

CAD/CAE

**CADとは** 

- o Computer Aided Pesignars 127=ピュータ超用設計では沢される。
- の製品や建築はかでけどの設計にあいれ 12 ピュータ上で製図を行うためかみナム
- 02次元CADと3次元CADがまる

SETSUMAN UNIVERSITY &

# CAMELL



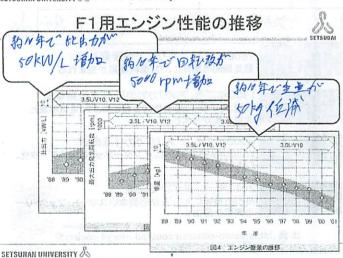
Computer Aided Manufacturing はからとろり援用製造しくまれ CADで作成された形状でもとメガデーのでしていなる工用のNEプログラム作成けての生産学倫全搬をフェモュータエングララ為のロステム

SETSUMAN UNIVERSITY &

#### CAEのねらい



- 試作段階での試行錯誤の繰り返し低減 閉をコストの削減で期間の短縮
- 情報の一元化, 集中管理化 作業効率の何上
- 解析技術の高度化 より 他の製品性能の追求



SETSUNAN UNIVERSITY &

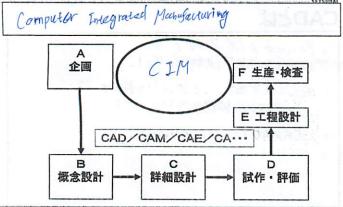
#### コンピュータによる統合



#### 統合生産システム (CIM)



### Computer Integrated Manufacturing



コンピュータによる統合



# CIM

SETSUNAN UNIVERSITY &

Computer Integrated Manufacturing J283-月抗>左生屋 のことで、製

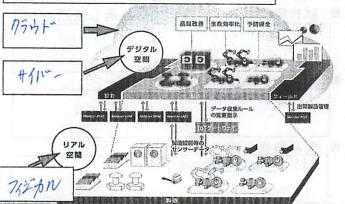
品の生産にかかわる各部門の

コンピュータをネットワーク

(LAN: Local Area Network) で結び、 様々な情報をサーバーで一元管理(統 括) して生産性を向上させるシステムの ことである.

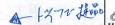
SETSUNAN UNIVERSITY &

# Torteisplit 生養上場



SETSUNAN UNIVERSITY &

。東芝デジタルソリューションズ (株)





1.0

1800年ごろ、イギリスでの産業革命 蒸気機関の開発により、機械産業が生まれる

2.0

1900年ごろ、アメリカでの第二次産業革命 発電、モーター、送電技術の発達により、電気機械と 大量生産が生まれる

3.0 **V**(3)

2000年ごろ、アメリカでのIT革命W Windows95を契機に、インターネットと電子データ化、 CAEが誕生

4.0

2011年~ ドイツで提唱 AlとIoT技術により、人が必要ないスマート・ファクトリー の実現を目指す

出典:http://neuro-educator.com/industory4-society5/

管理部 資料室 開発室 販売部 7-63-7 設計室 生産 文書化 アットケーク 作動の 一天管理 SETSUNAN UNIVERSITY &

Industory to xo Industrial Internet

現在のトレンドは「IoT」と「AI (人工知能)」を利用した Industry4.0%Industrial Internet

Internet of Things

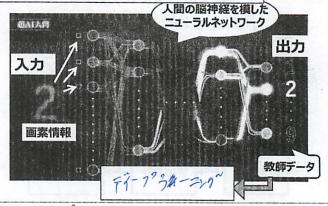
IoTの発達により、設備や工作機械はもちろんのこと、工具、計測 器、搬送機、自動倉庫、現場の要員が保持するモバイルデバイスな どがインターネットにつながり、クラウド上でデータのリアルタイム総

> - 1 XL IoTにより、現場から収集されるデータ量は膨大 データサイエンティスト AI (人工知能)

SETSIINAN IINIVERSITY

AT (人工知能)





SETSUNAN UNIVERSITY &

NHK 人間ってナンだ? 超AI入門

AT 19 IFG 5.0 ◆日本で提出日



狩猟社会 縄文時代

旅生時代~江戸時代:農業が発達し、村社会、武家社会 が誕生

明治時代~昭和:文明開化に伴い、機械産業が発達

4.0

情報社会 = インダストリー 3.0 平成:IT革命にともない、インターネットや携帯電話が普及

5.0

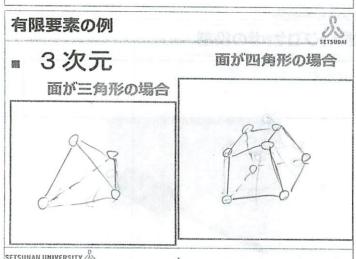
にスペート社会 *これから?*:AlとloT技術によるスマートシステムにより 生活を支援する

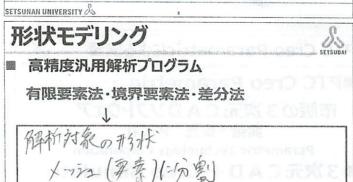
出典:http://neuro-educator.com/industory4-society5/

SETSUNAN UNIVERSITY &

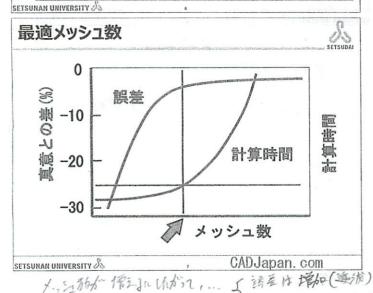
SETSUNAN UNIVERSITY &



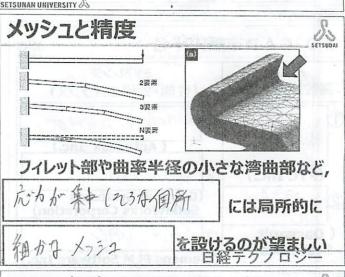


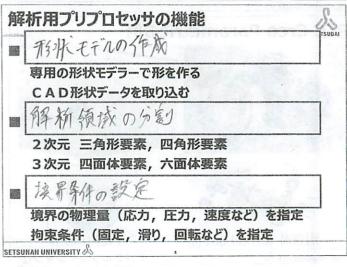


課題:メッシュデータをたやすく作成できるツールの開発 CADデータ トッシュ データ

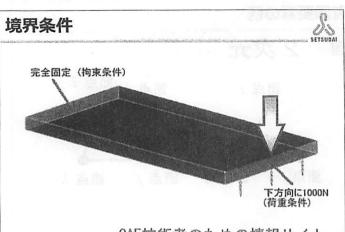


有限要素の例 2次元 節点 i 節点 I 節点i 節点i 節点k 節点k 節点i SETSUNAN UNIVERSITY & CAEの手順 ①形状モデリ·7 解析用モデルを作る(プリプロセッサ) Preprocessor 解析計算を行う (ソルバ-Solver 3 给养养系 解析結果を可視化する(ポストプロセッサ) Postprocessor SETSUNAN UNIVERSITY & メッシュと精度





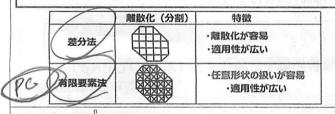
文有智的學·協加(连指)



CAE技術者のための情報サイト SETSUNAN UNIVERSITY &

ソルバーの役割

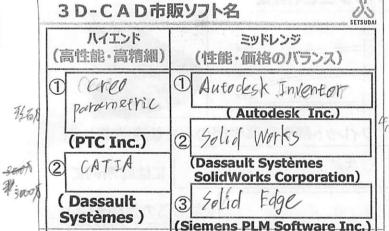
有限要奏法呼,解艺术的



SETSUNAN UNIVERSITY &

3468

-3500 N







初期条件の設定

計算開始時の物理量を指定 (非定常現象の解析の場合)

物性からメカの設定

解析対象の材料物性値(ヤング率, ポアソン比, 密度, 比熱, 熱伝導率など)を指定

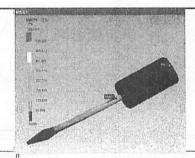
解析リウナーの設定

数値解析固有のパラメータ(収束条件、サブモデル、 解析時間など)を指定

SETSUNAN UNIVERSITY &

### ポストプロセッサの役割

的各种经界包可视的对



SETSUNAN UNIVERSITY &

# PTC Creo Parametricによる演習

■PTC Creo Parametric :

市販の3次元CADソフトウェア

開発·販売 PTC社

Parametric Technology Corporation

■3次元CAD+ Creo Simulate



(簡易有限要素法解析ツール) 構造解析、伝熱解析など

SETSUNAN UNIVERSITY &

17, 77)
La Acteodoska Javantor

AHA 1326 A. 14/13 2010 -4