



QUALITY CHECK POINT

Approved

Checked

Written

Chaowanee

Process Name :

Core Assembly

Part Name :

BRS. Evaporator

Model :

Camry

Process No :

080-190

Part No :

TG446610-4630

Issue No :

QCP-E243-009-01-01

Pressure Plate No.
447687-0070

Stamp H

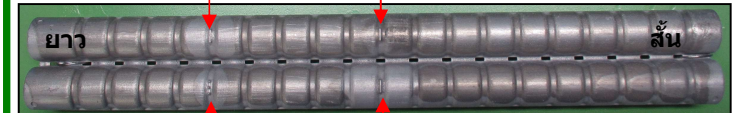
Cup No. TG447686-
1410+1400

7

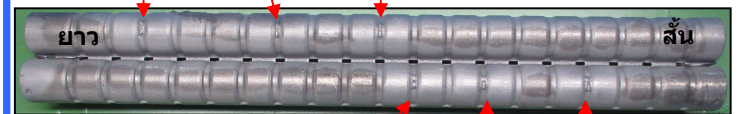
Side Plate TOP No.
TG447681-2010M

3

TOP



BTM

Plate Header TOP
No. TG447683-6120Tank Header TOP
No. TG447682-4680

ระยะลาด 70 +/- 5 mm.

Tube TG447670-0111(78)

Fin Pitch 2.6 Slit
TG447673-2200(40)Plate Header BTM No.
TG447683-6420Tank Header BTM
No. TG447682-4830

5

Cap No.
TG447685-0033

Stamp H

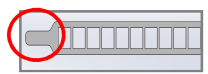
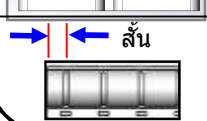
1

Changing Point

RS.

BRS.

Cause & Effect

Shape Tube เปลี่ยน เกิด
Tube เบียด HeaderShape รุ Header เปลี่ยน
เกิด Tube เบียด HeaderShape Tank เปลี่ยน เกิด
Defect Tank ผิดแบบ

หัวข้อการตรวจสอบ

ค่ากำหนด

ความถี่

เครื่องมือวัด

1. Part ต้องเป็น BRS. และประกอบครบ

Part BRS. และประกอบครบ

100%

Visual

2. ระยะลาดต้องอยู่ในค่าที่กำหนด

70 mm.+/- 5 mm.

100%

Scale

3. ตำแหน่ง Separator

ถูกต้องและประกอบครบ

100%

Visual

4. Fin Pitch

2.6 mm. และ Slit

100%

Visual

5. Tank, Plate Header, Tube, Fin

Material Local

100%

Visual

6. Cup & Cap เริ่มชี้ที่ Cup แล้ววนตามเข็มนาฬิกา

Cup = 1 จุด / Cap = 3 จุดต้องมีครบ

100%

Visual

7. Side Plate Hindalco มี Stamp H

Material Hindalco

100%

Visual

CHECK PROCESS และหัวข้อ QA ITEM ให้แน่นอน หากมีจุดไหนที่รู้สึกว่ามีผิดปกติให้ติดต่อ Line Leader ผู้รับผิดชอบทันที