



QUALITY CHECK POINT

Approved

Checked

Written

Chaowanee

Process Name :

Core Assembly

Part Name :

BRS. Evaporator

Model :

Rear

Process No :

080-190

Part No :

TG447610-9220

Issue No :

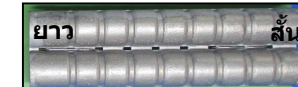
QCP-E243-010-01-01

Pressure Plate No.
TG447687-0070

Stamp H

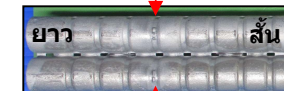
Cup No. TG447686-
0261+0251Side Plate TOP No.
TG447681-1640M

TOP



ไม่มี Separator

BTM

Plate Header TOP
No. TG447683-6010Tank Header TOP
No. TG447682-4720

ระยะหลอด 70 +/- 5 mm.

Plate Header BTM No.
TG447683-6310Tank Header BTM
No. TG447682-4570

Tube TG447670-0111(34)

Fin Pitch 3.0 Slit
TG447673-2310(18)

Stamp H

Cap No.
TG447685-0033Side Plate BTM No.
TG447681-1400M

1

Changing Point

RS.	BRS.	Cause & Effect
		Shape Tube เปลี่ยน เกิด Tube เบียด Header
		Shape Tank เปลี่ยน เกิด Tube เบียด Header
		Shape Tank เปลี่ยน เกิด Defect Tank ผิดแบบ

หัวข้อการตรวจสอบ

ค่ากำหนด

ความถี่

เครื่องมือวัด

1. Part ต้องเป็น BRS. และประกอบครบ	Part BRS. และประกอบครบ	100%	Visual
2. ระยะหลอดต้องอยู่ในค่าที่กำหนด	70 mm. +/- 5 mm.	100%	Scale
3. ตำแหน่ง Separator	ถูกต้องและประกอบครบ	100%	Visual
4. Fin Pitch	3.0 mm. และ Slit	100%	Visual
5. Tank, Plate Header, Tube, Fin	Material Local	100%	Visual
6. Cup & Cap เริ่มชี้ที่ Cup แล้ววนตามเข็มนาฬิกา	Cup = 1 จุด / Cap = 3 จุดต้องมีครบ	100%	Visual
7. Side Plate Hindalco มี Stamp H	Material Hindalco	100%	Visual

CHECK PROCESS และหัวข้อ QA ITEM ให้แน่นอน หากมีจุดไหนที่รู้สึกกว่าผิดปกติให้ติดต่อ Line Leader ผู้รับผิดชอบทันที