

DIVISIÓN TRANSMISIÓN

ACOPLES

Datos necesarios:

- Potencia en HP, CV o Kw.
- Velocidad de giro en R.P.M.
- Diámetros de los ejes.
- Factor de servicio (conforme a tabla II).

Selección rápida:

Multiplicar la potencia por el factor de servicio

$$HP \times fs, CV \times 1.014 \times fs \text{ ó } Kw \times 1.34 \times fs$$

El valor obtenido, igual o superior, se compara en la Tabla I, en la columna de velocidades (R.P.M.) correspondiente; la parte superior de la columna indica el tamaño de acople a utilizar. Verificar en la Tabla III el diámetro de cada uno de los ejes en función del máximo y del mínimo.



Tabla I - Temp. máx. en el acople 80°C

MODELO	A 20	A 25	A 30	A 35	A 45	A 50	A 60	A 70	A 80	A 90	A 95	A 105	A 120	A 140	A 155	A 165	A 170	A 200	A 240	A 300	A 350	A 400	
RPM																							
100	0.5	0.8	1.1	1.6	2.9	6.0	8.9	16.3	22.5	30.0	33.8	43.8	70.0	120.0	136	170	207.5	356.3	610.0	1220.0	1681.3	2390.0	
200	1.0	1.6	2.3	3.1	5.6	12.0	17.5	33.8	43.8	60.0	67.5	88.8	140.0	241.3	272	340	413.8	713.8	1220.0	2438.8	3363.8	4778.8	
300	1.6	2.4	3.5	4.8	8.5	17.5	26.3	50.0	66.3	90.0	101.3	132.5	210.0	361.3	408	511	621.3	1070.0	1830.0	3658.8	5045.0	7168.8	
400	2.1	3.1	4.6	6.4	11.3	23.8	35.0	66.3	87.5	120.0	135.0	177.5	280.0	481.3	545	682	828.8	1426.3	2438.8	4878.8	6726.3	9558.8	
500	2.6	4.0	5.8	8.0	13.8	30.0	43.8	83.8	110.0	150.0	168.8	221.3	350.0	601.3	680	852	1035.0	1783.8	3048.8	6097.5	8407.5	11948.8	
600	3.1	4.8	6.9	9.5	17.5	36.3	52.5	100.0	131.3	180.0	201.3	265.0	420.0	722.5	817	1022	1242.5	2140.0	3656.8	7317.5	10090.0	14337.5	
700	3.8	5.6	8.0	11.1	20.0	42.5	62.5	116.3	153.8	211.3	235.0	310.0	490.0	842.5	953	1192	1450.0	2496.3	4268.8	8537.5	11771.3	16727.5	
720	3.9	5.8	8.3	11.5	20.0	43.8	63.8	120.0	157.5	216.3	242.5	318.8	503.8	866.3	980	1226	1491.3	2567.5	4390.0	8781.3	12107.5	17205.0	
800	4.3	6.4	9.3	12.5	22.5	48.8	71.3	132.5	175.0	241.3	268.8	353.8	558.8	962.5	1090	1363	1656.3	2853.8	4878.8	9756.3	13452.5	19117.5	
850	4.5	6.8	9.8	13.8	23.8	51.3	75.0	141.3	186.3	256.3	286.3	376.3	593.8	1022.5	1158	1448	1760.0	3031.3	5183.8	10366.3	14293.8	20312.5	
900	4.8	7.1	10.4	13.8	25.0	53.8	80.0	150.0	197.5	271.3	302.5	398.8	628.8	1083.8	1225	1533	1863.8	3210.0	5488.8	10976.3	15135.0	21506.3	
1000	5.3	8.0	11.5	16.3	28.8	60.0	88.8	166.3	220.0	301.3	336.3	442.5	698.8	1203.8	1361	1703	2071.3	3566.3	6097.5				
1100	5.9	8.8	12.5	17.5	31.3	66.3	97.5	182.5	241.3	331.3	370.0	486.3	768.8	1323.8	1497	1874	2278.8	3923.8	6707.5				
1150	6.1	9.1	13.8	18.8	32.5	68.8	101.3	191.3	252.5	346.3	386.3	508.8	803.8	1383.8	1565	1959	2381.3	4101.3					
1200	6.4	9.5	13.8	18.8	33.8	72.5	106.3	200.0	263.8	361.3	403.8	531.3	838.8	1445.0	1633	2044	2485.0	4280.0					
1300	6.9	10.4	15.0	21.3	36.3	78.8	115.0	216.3	285.0	391.3	437.5	575.0	908.8	1565.0	1770	2214	2692.5	4636.3					
1400	7.4	11.1	16.3	22.5	40.0	83.8	123.8	232.5	307.5	421.3	471.3	620.0	978.8	1685.0	1906	2385	2900.0	4993.8					
1500	8.0	12.0	17.5	23.8	42.5	90.0	132.5	250.0	328.8	451.3	505.0	663.8	1048.8	1805.0	2045	2555							
1600	8.5	12.5	18.8	25.0	45.0	96.3	141.3	266.3	351.3	481.3	537.5	707.5	1118.8	1926.3									
1700	9.0	13.8	20.0	27.5	48.8	102.5	150.0	282.5	373.8	511.3	571.3	752.5	1188.8	2046.3									
1750	9.3	13.8	20.0	27.5	50.0	105.0	155.0	291.3	383.8	526.3	588.8	775.0											
1800	9.5	13.8	21.3	28.8	51.3	108.8	158.8	300.0	395.0	541.3	605.0	796.3											
2000	10.6	16.3	22.5	31.3	56.3	120.0	177.5	332.5	438.8	601.3	672.5	885.0											
2250	12.0	17.5	26.3	36.3	63.8	135.0	198.8	375.0	493.8	677.5	756.3	996.3											
2500	13.8	20.0	28.8	40.0	71.3	150.0	221.3	416.3	548.8	752.5	841.3	1106.3											
2750	15.0	22.5	31.3	43.8	77.5	165.0	243.8	457.5	603.8	827.5	925.0	1216.3											
3000	16.3	23.8	35.0	47.5	85.0	180.0	265.0	498.8	658.8	902.5	1212.5												
3250	17.5	26.3	37.5	51.3	92.5	195.0	287.5	541.3															
3500	18.8	27.5	40.0	56.3	98.8	211.3	310.0	582.5															
3600	18.8	28.8	41.3	57.5	102.5	216.3																	
3750	20.0	30.0	43.8	60.0	106.3	226.3																	
4000	21.3	31.3	46.3	63.8																			
4500	23.8	36.3	51.3	71.3																			
5000	26.2	40.0	57.5	80.0																			

Para rpm menores a 100 ver catálogo BR.

Las dimensiones son exclusivamente como referencia y quedan sujetas a cambios sin previo aviso.

H.P. Nominales
Para todos los valores en color por debajo de la línea, los cubos serán encastrados (CE)

RO.MI.S.A.

Av. Fco. De Haro Nº 4447-(3300)Posadas-Misiones

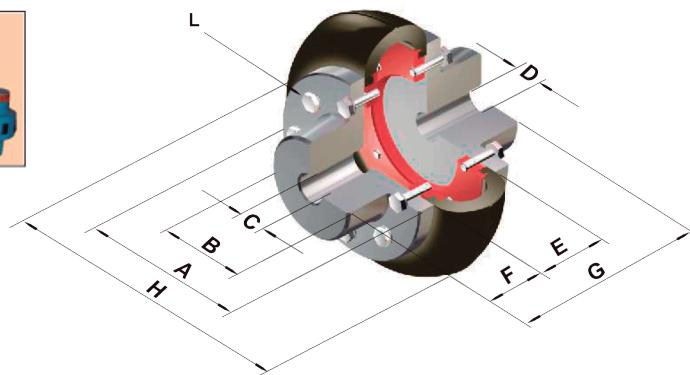
TEL: (0376) 4457-900/01/02/03

ventas@romisa.com.ar/info@romisa.com.ar

ACOPLES

MODELO CONVENCIONAL

CON DOS CUBOS NORMALES (FIG. 1)



- A - Ø Brida Cubo
- B - Ø Cuello Cubo
- C - Ø Máx. aleasaje
- D - Ø Agujero piloto
- E - Ancho centro
- F - Ancho cubo
- G - Long. total
- H - Ø Centro
- L - Tipo tornillo

Tabla III

ACOPLE CON CUBO NORMAL													BULONES	
MODELO	Torq. Nom. Nm	Angulo Torsión (°)	(1) Peso (Kg.)	Gd2 (Kg m2)	A	B	C Máx	D Min	E	F	G	H	Nr.	L- Cab. hex.
A-20	38	2°	1.05	0.0017	74	36	20	10	30	25	80	95	12	1/4 x 3/4
A-25	56	5°	1.09	0.0018	74	36	23	10	30	25	80	95	12	1/4 x 3/4
A-30	82	2°	2.40	0.0094	96	49	30	10	40	35	110	127	16	5/16 x 7/8
A-35	113	4°	2.65	0.0098	96	49	32	10	40	35	110	127	16	5/16 x 7/8
A-45	250	3°	5.00	0.0382	127	70	40	15	50	45	140	167	20	5/16 x 1
A-50	420	6°	5.32	0.0402	127	70	46	15	50	45	140	167	20	5/16 x 1
A-60	620	5°	12.50	0.1065	169	100	55	25	65	60	185	224	24	3/8 x 1 1/4
A-70	1170	9°	13.30	0.1593	169	100	65	25	65	60	185	224	24	3/8 x 1 1/4
A-80	1550	5°	24.90	0.594	218	116	75	30	90	80	250	302	20	1/2 x 1 3/4
A-90	2170	6°	26.00	0.639	218	116	85	30	90	80	250	302	20	1/2 x 1 3/4
A-95	2380	4°	34.90	0.912	235	138	90	40	90	80	250	330	24	1/2 x 1 3/4
A-105	3130	8°	44.00	0.982	235	138	100	40	90	80	250	330	24	1/2 x 1 3/4
A-120/120	4940	5°	86.00	3.80	297	195	120	45	120	130	380	403	20	5/8 x 2 1/4
A-140/140	8500	9°	94.00	3.82	297	195	140	45	120	130	380	403	20	5/8 x 2 1/4
A-155/155	9750	6°	126.00	5.76	350	220	155	50	140	150	440	470	14	5/8 x 2 1/4
A-165/165	12200	10°	135.00	5.85	350	220	165	50	140	150	440	470	14	5/8 x 2 1/4
A-170/70			170.20	12.22		150	70	30		80	345			
A-170/130	14630	7°	211.80	13.75	436	236	130	70	185	130	445	550	24	3/4 x 2 3/4
A-170/170			242.80	17.65		276	170	120		180	545			
A-200/90			192.60	13.30		186	90	40		100	385			
A-200/140	25190	11°	202.40	13.75	436	200	140	70	185	130	445	550	24	3/4 x 2 3/4
A-200/200			276.80	19.20		276	200	120		180	545			
A-240/150			364.70	51.50		225	150	100		160	556			
A-240/200	43060	4°	447.40	55.35	535	290	200	100	236	180	596	740	60	3/4 x 3 1/2
A-240/240			633.60	84.50		390	240	100		275	786			
A-300/150			370.00	50.70		225	150	110		160	556			
A-300/200			450.00	54.50		290	200	100		200	636			
A-300/250	86120	10°	640.00	69.40	535	350	250	100	236	275	786	740	60	3/4 x 3 1/2
A-300/300			695.00	83.70		390	300	100		275	786			
A-350/200			1049.00	453.20		290	200	120		200	735			
A-350/250	118750	6°	1211.00	466.40	820	350	250	120	335	275	885	1130		
A-350/350			2237.00	691.00		600	350	120		375	1085			
A-400/250	168750	10°	1219.00	459.20	820	350	250	120	335	275	885	1130		
A-400/400			2245.00	697.00		600	400	120		375	1085			

Las dimensiones son exclusivamente como referencia y quedan sujetas a cambios sin previo aviso.

376 4280451

@romisaferreteriaindustrial

ventas@romisa.com.ar/info@romisa.com.ar

RO.MI.S.A.

Av. Fco. De Haro Nº 4447-(3300)Posadas-Misiones

TEL: (0376) 4457-900/01/02/03

ACOPLES

Acoples Rotuladores serie A

Acople Convencional: Modelo TM

Las partes metalicas son de fundicion gris, trabajadas cuidadosamente para evitar cualquier tipo de porosidades y poder cumplir plenamente con las exigencias de trabajo. Estos Acoples son de medidas y fuerza estandar, las mismas fueron obtenidas de un ensayo realizado en el Instituto Nacional de Tecnologia Industrial.

En el mismo instituto se realizaron los estudios de torsion estatica con una maquina con capacidad de hasta 200 KG.

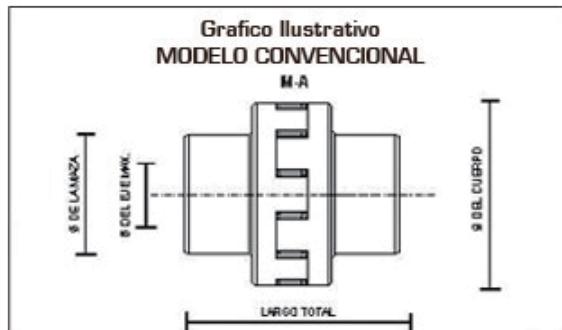
Luego de dichos ensayos se pudo determinar sus capacidades minimas y maximas pudiendo inferir que los datos

suministrados por el INTI tienen una confiabilidad del 100 %

Características Técnicas



CARACTERISTICAS TÉCNICAS



Tabla

Modelo	Ø del eje Máximo	Ø de la masa	Ø del cuerpo	Largo del Total	Potencia transm desde 100 a 500 rpm	Potencia transm desde 500 a 1500 rpm	Potencia transm desde 1500 a 3000 rpm
M-1A	20	40	60	60	0 a 1 HP	1 a 2 HP	2 a 6 HP
M-2A	35	60	85	100	1 a 3 HP	3 a 6 HP	6 a 10 HP
M-3A	40	70	110	110	2 a 5 HP	5 a 10 HP	10 a 25 HP
M-4A	50	90	140	145	4 a 10 HP	10 a 20 HP	20 a 40 HP
M-5A	85	140	195	200	8 a 20 HP	20 a 50 HP	50 a 120 HP
M-6A	100	180	250	220	15 a 30 HP	30 a 90 HP	90 a 20 HP
M-7A	140	240	300	280	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP
M-8A	200	280	350	350	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP

ACOPLES

Acople Convencional: Disco de Goma y Tela

Atendiendo a la necesidad de satisfacer a un elevado nivel tecnológico, TUPAC ACOPLAMIENTOS S.A.

presenta esta línea de acoplos de fundición gris que se caracterizan por tener un buen rendimiento en equipos de electrobombas y transmisiones de alta potencia.

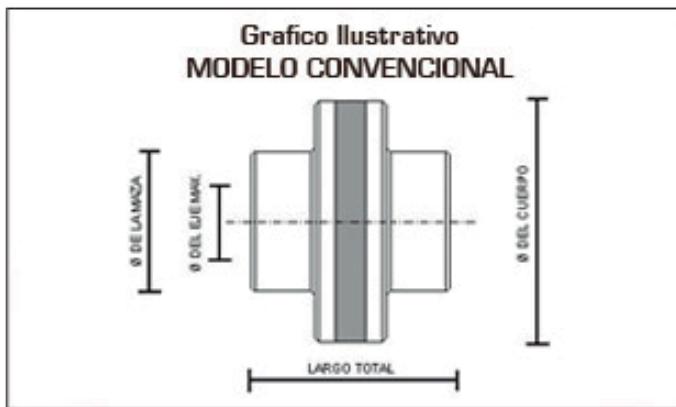
Por su sistema de trabajo reemplaza al sistema convecional de pernos.

Toda la línea T ha sido probada en Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI) en un ensayo de torsión estática con una máquina marca CIFIC con capacidad hasta 200 kgm.

Garantizándose de esta manera la confiabilidad de los datos establecidos.



CARACTERISTICAS TÉCNICAS



Tabla

Modelo	Ø del eje Máximo	Ø de la masa	Ø del cuerpo	Largo del Total	Potencia transm desde 100 a 500 rpm	Potencia transm desde 500 a 1500 rpm	Potencia transm desde 1500 a 3000 rpm
T-45	15	28	45			0.3 a 1 HP	1 a 2.5 HP
T-60	22	35	60			1 a 2 HP	2 a 6 HP
T-85	30	48	85			2 a 4.5 HP	4.5 a 8 HP
T-100	40	60	100			3 a 6 HP	6 a 10 HP

ACOPLES

Acoplamiento Dentado Autoalineable

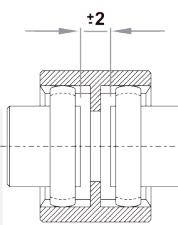
Compuesto por dos mazas dentadas acopladas a un manguito con dentado interno. Especialmente diseñado para el montaje de grupos bomba/motor de uso oleohidráulico.

MATERIALES: Las mazas están construidas de acero. El dentado, de perfil y sección convexa, es obtenido por fresado. El mango está construido en resina superpoliamídica 6/6 estabilizada.

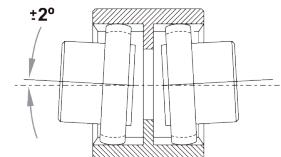
CARACTERÍSTICAS: Compensa desalineamientos de todo tipo (axial, angular, radial). Homocinético. No requiere lubricación ni manutención. Aislado electricamente. Asimila elásticamente golpes y pequeñas vibraciones. Resistente a gran cantidad de agentes químicos.

Apto para temperaturas de -25° a 90°C en funcionamiento continuo. Excepcionalmente se puede llegar a + 125°C.

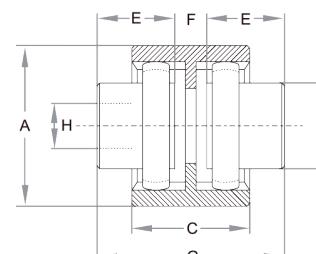
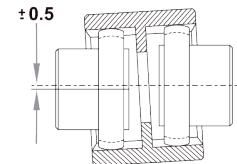
ALINEADO



DESALINEAMIENTO ANGULAR



DESALINEAMIENTO RADIAL



Simbología



CÓDIGO	φA	φB	C	E	F±2	G±2	φH	POTENCIA TRANSMITIDA EN H.P.					
								500 R.P.M.		1000 R.P.M.			
								norm.	max.	norm.	max.		
A.D.A. 5/7	80	50	52	40	8	88	32	3,5	5,8	7	11,5	14	23
A.D.A. 12/17	102	70	62	50	10	110	48	8,4	13	16,8	26	33,5	52

ACOPLES

CONOS DE ACOPLAMIENTO - TOLLOK

TLK 200 - NO AUTOCENTRANTE

Características Importantes Momento torsor medio alto - Amplia tolerancia - Facilidad de montaje y desmontaje

Montaje: Limpiar las superficies de contacto del eje y de la maza. Aplicar sobre las mismas una ligera película de aceite. Insertar el cono de acoplamiento en el agujero de la maza, insertar el eje y luego apretar los tornillos hasta poner en contacto el anillo interno con el eje y el anillo externo con la maza. Luego apretar los tornillos en forma gradual y uniforme hasta la cupla indicada.

Atención: No usar bisulfuro de molibdeno u otras grasas dado que reducen notablemente el coeficiente de fricción.

Desmontaje: Aflojar los tornillos de cierre. Normalmente con esta operación se produce el desbloqueo. En caso contrario dar unos ligeros golpes de martillo sobre los tornillos desbloqueados para liberar el cono de presión posterior.

Tolerancias: Una buena terminación de torneado es suficiente, pero mantener las siguientes tolerancias.

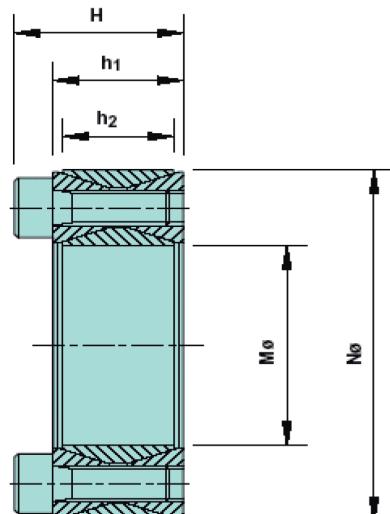
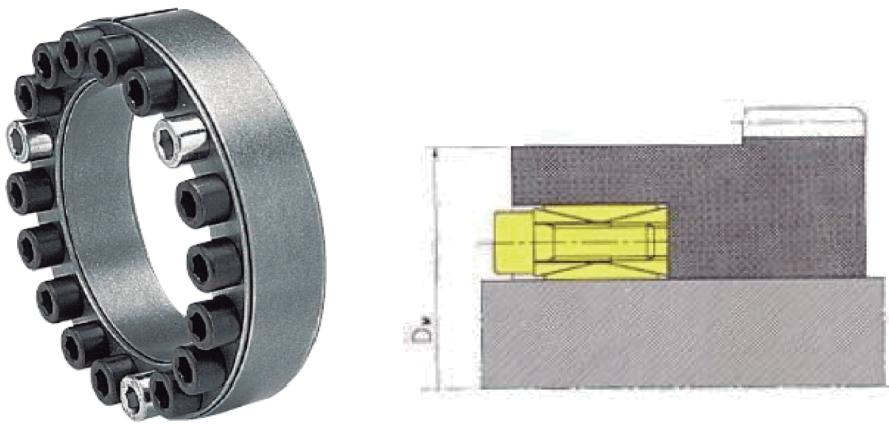
Tolerancia máxima admisible para TLK-200: eje h11 maza H11

Tolerancia máxima admisible para TLK-110 y 10: eje h8 maza H8

Centrado: El modelo TLK 200 no es autocentrante. La concentricidad de la maza respecto al eje, depende de la tolerancia de la guía de centrado y de su longitud.

Desplazamiento: Durante el apriete de los tornillos, no se produce ningún desplazamiento axial entre el eje y la maza.

Nota: Para el cálculo de Dm ver Hoja 5.



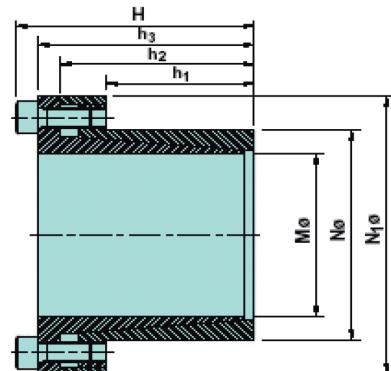
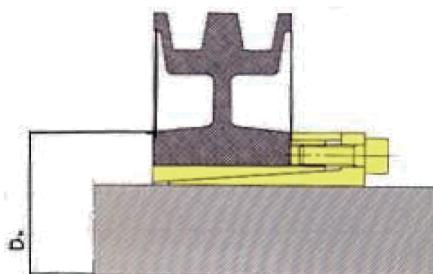
ACOPLES

TLK 200 - NO AUTOCENTRANTE

TLK 200 M x N	h1	h2	h3	H	N1	Momento Torsor Mt	Fuera Axial Fax	Presión Superficial		Tornillos de apriete	
								Eje Pe	Maza Pm	DIN 912 12.9	Cupla de apriete Ma
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	kN	N/mm²	N/mm²	Nº x tipo	Nm
20 x 47	17	20	--	27	--	280	29	225	95	8 x M6	15
22 x 47	17	20	--	27	--	310	29	210	95	8 x M6	15
24 x 50	17	20	--	27	--	370	32	210	100	8 x M6	15
25 x 50	17	20	--	27	--	400	32	200	100	8 x M6	15
28 x 55	17	20	--	27	--	500	36	200	100	10 x M6	15
30 x 55	17	20	--	27	--	530	36	185	100	10 x M6	15
35 x 60	17	20	--	27	--	750	43	190	110	12 x M6	15
38 x 65	17	20	--	27	--	930	49	200	115	14 x M6	15
40 x 65	17	20	--	27	--	980	49	190	115	14 x M6	15
42 x 75	20	24	--	33	--	1580	75	235	130	12 x M8	37
45 x 75	20	24	--	33	--	1700	76	220	130	12 x M8	37
48 x 80	20	24	--	33	--	1790	74	210	120	12 x M8	37
50 x 80	20	24	--	33	--	1870	75	200	120	12 x M8	37
55 x 85	20	24	--	33	--	2390	88	210	135	14 x M8	37
60 x 90	20	24	--	33	--	2610	88	190	125	14 x M8	37
65 x 95	20	24	--	33	--	3210	98	200	135	16 x M8	37
70 x 110	24	28	--	39	--	4600	132	210	130	14 x M10	70
75 x 115	24	28	--	39	--	4900	131	195	125	14 x M10	70
80 x 120	24	28	--	39	--	5200	131	180	120	14 x M10	70
85 x 125	24	28	--	39	--	6300	148	195	130	16 x M10	70
90 x 130	24	28	--	39	--	6600	147	180	125	16 x M10	70
95 x 135	24	28	--	39	--	7900	167	195	135	18 x M10	70
100 x 145	26	33	--	47	--	9750	195	195	135	14 x M12	127
110 x 155	26	33	--	47	--	10650	194	180	125	14 x M12	127
120 x 165	26	33	--	47	--	13300	221	185	135	16 x M12	127
130 x 180	34	38	--	52	--	17850	276	165	115	20 x M12	127
140 x 190	34	38	--	52	--	21200	302	165	125	22 x M12	127
150 x 200	34	38	--	52	--	24500	329	170	125	24 x M12	127
160 x 210	34	38	--	52	--	28400	355	170	130	26 x M12	127
170 x 225	38	44	--	60	--	33600	396	165	120	22 x M14	195
180 x 235	38	44	--	60	--	38700	431	170	130	24 x M14	195
190 x 250	46	52	--	68	--	44700	502	155	120	28 x M14	195
200 x 260	46	52	--	68	--	53500	538	155	120	30 x M14	195

ACOPLES

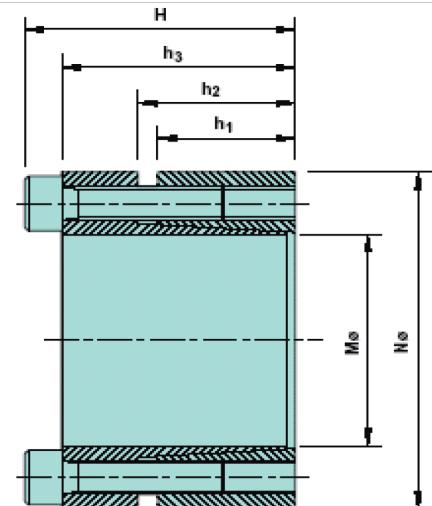
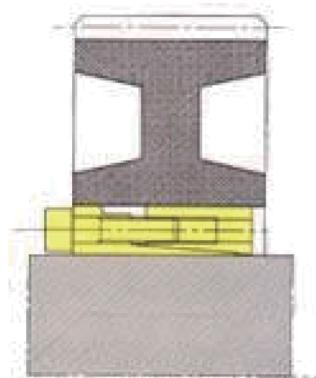
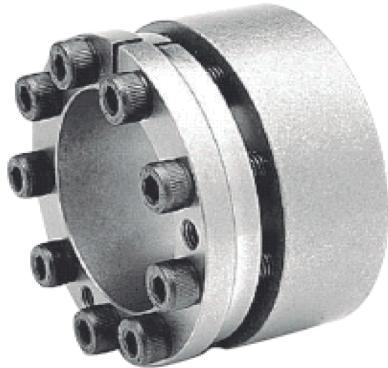
TLK 110 - AUTOCENTRANTE



TLK 110 M x N	h1	h2	h3	H	N ₁	Momento Torsor Mt	Fuera Axial Fax	Presión Superficial		Tornillos de apriete	
								Eje Pe	Maza P _m	DIN 912 12.9	Cupla de apriete Ma
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	kN	N/mm ²	N/mm ²	Nº x tipo	Nm
14 x 23	14	23	26	30	38	68	10	130	80	4 x M4	5
19 x 27	18	31	38	44	49	210	22	170	120	4 x M6	17
20 x 28	18	31	38	44	50	220	22	160	115	4 x M6	17
22 x 32	25	38	45	51	54	250	22	115	80	4 x M6	17
24 x 34	25	38	45	51	56	270	22	105	75	4 x M6	17
25 x 34	25	38	45	51	56	280	22	100	75	4 x M6	17
28 x 39	25	38	45	51	61	465	33	135	97	6 x M6	17
30 x 41	25	38	45	51	62	510	33	127	90	6 x M6	17
35 x 47	32	45	52	58	69	790	45	105	80	8 x M6	17
38 x 50	32	45	52	58	72	860	45	100	75	8 x M6	17
40 x 53	32	45	52	58	75	900	45	95	70	8 x M6	17
42 x 55	32	45	52	58	78	950	45	90	70	8 x M6	17
45 x 59	45	62	70	78	86	1890	84	110	85	8 x M8	41
48 x 62	45	62	70	78	87	2010	84	105	80	8 x M8	41
50 x 65	45	62	70	78	92	2100	84	100	75	8 x M8	41
55 x 71	55	72	80	88	98	2600	94	85	65	9 x M8	41
60 x 77	55	72	80	88	104	2840	94	75	60	9 x M8	41
65 x 84	55	72	80	88	111	3070	94	70	55	9 x M8	41
70 x 90	65	86	96	106	119	5250	150	90	70	9 x M10	83
75 x 95	65	86	96	106	126	5600	150	80	65	9 x M10	83
80 x 100	65	86	96	106	131	8020	200	100	80	12 x M10	83
85 x 106	65	86	96	106	137	8500	200	95	75	12 x M10	83
90 x 112	65	86	96	106	144	9000	200	90	75	12 x M10	83
95 x 120	65	86	96	106	149	11000	230	100	80	14 x M10	83
100 x 125	65	86	96	106	154	15000	300	120	95	18 x M10	83

ACOPLES

TLK 130 - AUTOCENTRANTE



TLK 130 M x N	h1	h2	h3	H	N ₁	Momento Torsor Mt	Fuera Axial Fax	Presión Superficial		Tornillos de apriete	
								Eje Pe	Maza P _m	DIN 912 12.9	Cupla de apriete Ma
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	kN	N/mm ²	N/mm ²	Nº x tipo	Nm
20 x 47	26	29	42	48	--	540	54	250	105	6 x M6	17
22 x 47	26	29	42	48	--	600	54	230	105	6 x M6	17
24 x 50	26	29	42	48	--	650	54	210	100	6 x M6	17
25 x 50	26	29	42	48	--	680	54	200	100	6 x M6	17
28 x 55	26	29	42	48	--	760	54	180	95	6 x M6	17
30 x 55	26	29	42	48	--	820	54	170	95	6 x M6	17
35 x 60	26	29	42	48	--	1440	82	215	125	9 x M6	17
38 x 65	26	29	42	48	--	1560	82	200	115	9 x M6	17
40 x 65	26	29	42	48	--	1640	82	190	115	9 x M6	17
42 x 75	30	34,4	51	59	--	2130	101	215	120	6 x M8	41
45 x 75	30	34,4	51	59	--	2280	101	200	120	6 x M8	41
48 x 80	30	34,4	51	59	--	2430	101	190	115	6 x M8	41
50 x 80	30	34,4	51	59	--	2530	101	180	115	6 x M8	41
55 x 85	30	34,4	51	59	--	4180	152	245	160	9 x M8	41
60 x 90	30	34,4	51	59	--	4560	152	225	150	9 x M8	41
65 x 95	30	34,4	51	59	--	4940	152	210	145	9 x M8	41
70 x 110	40	45	56	66	--	6500	186	175	110	7 x M10	83
75 x 115	40	45	56	66	--	7000	186	165	110	7 x M10	83
80 x 120	40	45	56	66	--	7400	186	155	100	7 x M10	83
85 x 125	40	45	56	66	--	9000	213	170	115	8 x M10	83
90 x 130	40	45	56	66	--	9600	213	160	110	8 x M10	83
95 x 135	40	45	56	66	--	12600	267	185	130	10 x M10	83
100 x 145	46	52	65	77	--	13300	270	160	105	7 x M12	145

 RO.MI.S.A.

Av. Fco. De Haro Nº 4447-(3300)Posadas-Misiones

TEL: (0376) 4457-900/01/02/03

ventas@romisa.com.ar/info@romisa.com.ar

376 4280451

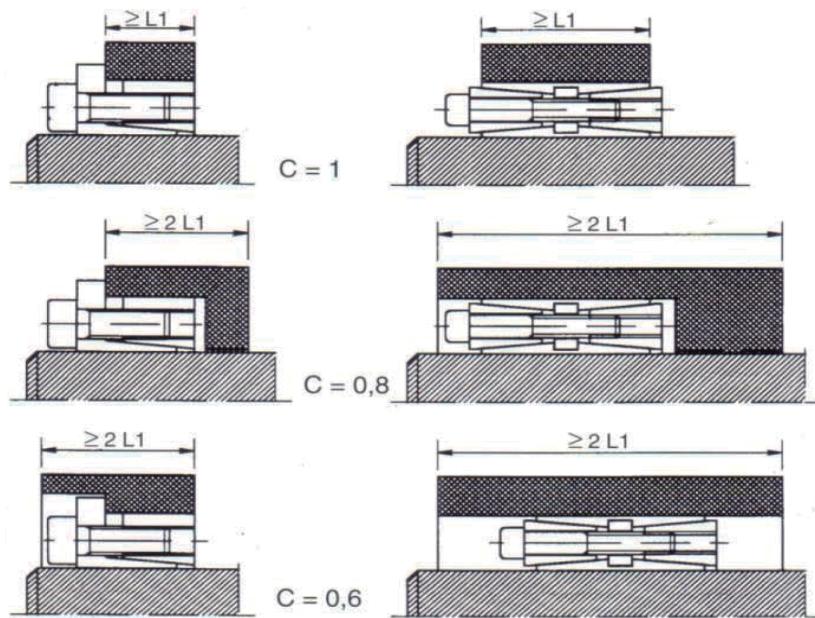
@romisaferreteriaindustrial

ACOPLES

Calculo del diámetro mínimo de la maza D_M

La presión de contacto P_m existente entre el anillo exterior del cono de acoplamiento y la maza genera una solicitación.

Para el cálculo del diámetro mínimo de la maza D_M es válida la fórmula usada normalmente para cilindros huecos de gran espesor. En función de la longitud y de la forma de la maza respecto a la dimensión L_1 del cono de bloqueo, la solicitud real cambia. Debe considerarse un factor C en función del tipo de aplicación, según puede observarse en las figuras siguientes.



Para el cálculo del diámetro mínimo de la maza D_M es necesario aplicar la siguiente formula:

$$D_M \geq D \cdot K$$

Para los valores de K véase la tabla adjunta.

Ejemplo:

Unidad de bloqueo TLK 130 Ø 60 x 90

Presión superficial sobre la maza $P_m = 150 \text{ N/mm}^2$ (ver tabla pag.4)

Material de la maza acero (límite elástico = 300 N/mm^2)

Longitud y forma de la maza equivalente a $C = 1$

$$D_M \geq 90 \cdot 1,73 \geq 155,7 \text{ mm}$$

Tabla del Coeficiente K			
Presión generada sobre la maza	Límite elástico N/mm^2		
$P_m \text{ N/mm}^2$	Tipo de aplicación C	180 Descomp	300 Aceros
60	0,6	1.25	1.12
	0,8	1.30	1.18
	1,0	1.42	1.22
65	0,6	1.25	1.13
	0,8	1.35	1.20
	1,0	1.45	1.24
70	0,6	1.26	1.15
	0,8	1.38	1.20
	1,0	1.50	1.26
75	0,6	1.28	1.16
	0,8	1.42	1.22
	1,0	1.55	1.30
80	0,6	1.31	1.18
	0,8	1.45	1.24
	1,0	1.61	1.31
85	0,6	1.34	1.19
	0,8	1.49	1.26
	1,0	1.67	1.34
90	0,6	1.36	1.20
	0,8	1.53	1.28
	1,0	1.73	1.36
95	0,6	1.39	1.21
	0,8	1.57	1.30
	1,0	1.80	1.39
100	0,6	1.41	1.22
	0,8	1.61	1.31
	1,0	1.87	1.41
105	0,6	1.44	1.24
	0,8	1.66	1.33
	1,0	1.95	1.44
110	0,6	1.47	1.25
	0,8	1.71	1.35
	1,0	2.04	1.47
115	0,6	1.50	1.26
	0,8	1.76	1.37
	1,0	2.13	1.50
120	0,6	1.53	1.28
	0,8	1.81	1.39
	1,0	2.24	1.53
125	0,6	1.56	1.29
	0,8	1.87	1.41
	1,0	2.35	1.56
130	0,6	1.59	1.30
	0,8	1.93	1.44
	1,0	2.49	1.59
135	0,6	1.62	1.32
	0,8	2.00	1.46
	1,0	2.65	1.62
140	0,6	1.66	1.33
	0,8	2.07	1.48
	1,0	2.83	1.66
145	0,6	1.69	1.35
	0,8	2.15	1.50
	1,0	3.05	1.69
150	0,6	1.73	1.36
	0,8	2.24	1.53
	1,0	3.32	1.73
155	0,6	1.77	1.38
	0,8	2.33	1.55
	1,0	3.66	1.77
160	0,6	1.81	1.39
	0,8	2.43	1.58
	1,0	4.12	1.81

RO.MI.S.A.

Av. Fco. De Haro Nº 4447-(3300)Posadas-Misiones

TEL: (0376) 4457-900/01/02/03