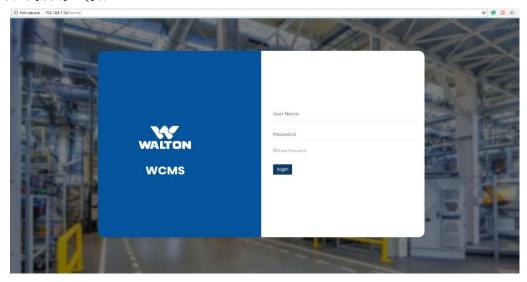
# **WCMS Manual**

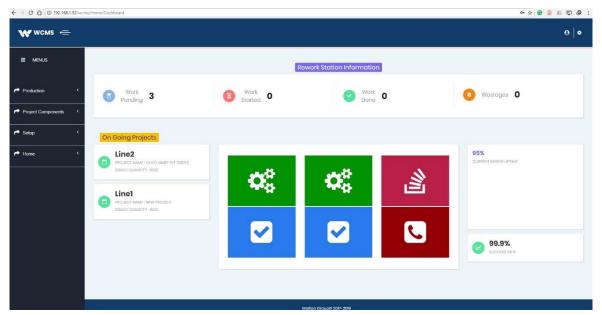
### Login page

নির্ধারিত লিঙ্কে প্রবেশ করার পর প্রথমেই এর Login Page প্রদর্শিত হবে। Login করার জন্য ইউজারকে তার নির্ধারিত User Name এবং Password প্রবেশ করিয়ে login ট্যাবে ক্লিক করতে হবে। টাইপকৃত Password দেখার জন্য Show Password অপশনটি সিলেক্ট করে নিতে হবে।



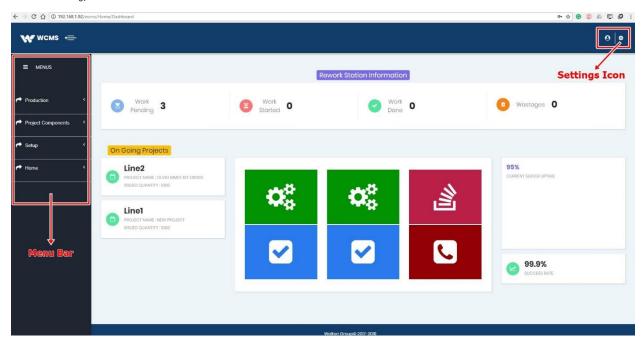
#### Dashboard

Login করার পর WCMS এর Dashboard প্রদর্শিত হবে। Dashboard-এ Project চলাকালীন যাবতীয় তথ্য যথা- Work Status, Success rate, server uptime ইত্যাদি প্রদর্শিত হবে। এছাড়া Menu bar, Settings এবং অন্যান্য কিছু অপশন Dashboard থেকে ব্যবহার করতে হবে।



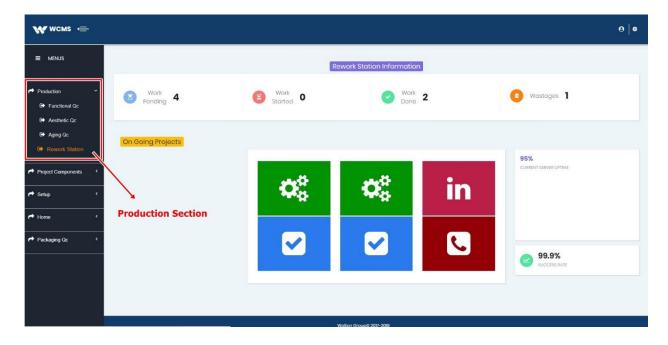
#### Menu Bar

Menu bar/Menus এ Project এর প্রয়োজনীয় অপশন গুলো দেওয়া হয়েছে। যথা- Production, Project Components, Setup, Home, Packaging QC ইত্যাদি। তাছাড়া Dashboard এর একদম ডান পাশে উপরের Settings Icon থেকে Change Password অপশন রয়েছে যেখানে থেকে ইউজার তার Password পরিবর্তন করে নিতে পারবে। Menu Bar এর উল্লেখিত অপশনগুলোর কাজ নিম্নে দেওয়া হল।



#### **Production**

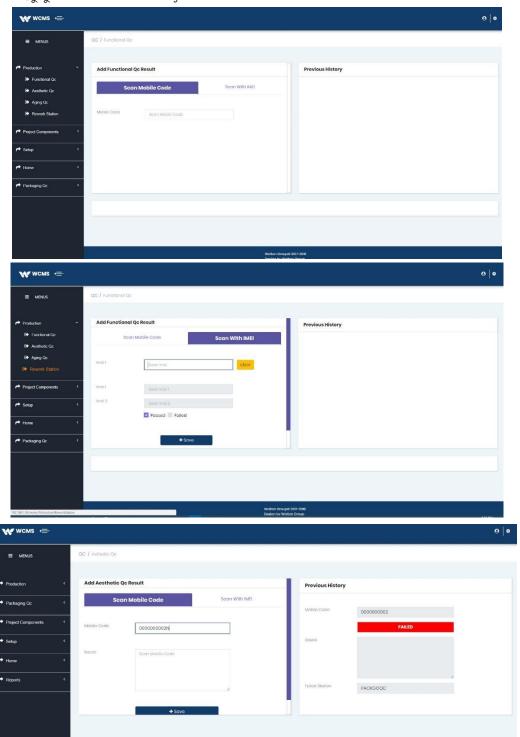
Production এর সাথে সম্পৃক্ত কাজসমূহ এই অংশে যুক্ত করা হয়েছে। যেমন, Functional QC, Aesthetic QC, Again QC, Rework Station ইত্যাদি।



# Production> Functional Qc

Add Functional Qc Result এ মোবাইলের Bar Code Scan করে তথ্য ইনপুট দিতে পারবে। তথ্য ইনপুটের জন্য দুইভাবে Scan প্রসেস রাখা হয়েছে। ১. Scan Mobile Code, ২. Scan With IMEI

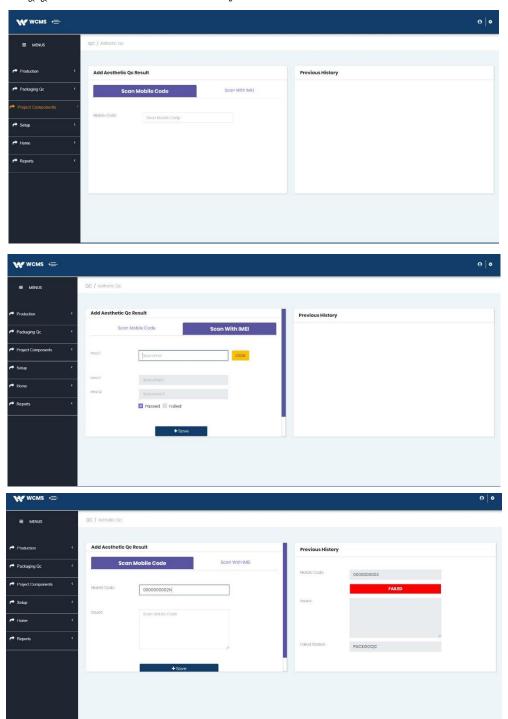
Code অথবা IMEI স্ক্যান করার পর প্রতিটি সফল QC এর জন্য তথ্য স্বয়ংক্রিয়ভাবে সংরক্ষণ (Save) হবে আর Failed হলে তার ইস্যু সমূহ লিপিবদ্ধ করে সংরক্ষণ (Save) করতে হবে। যদি পূর্বের কোন Qc থেকে একই Code অথবা IMEI Failed থেকে থাকে তাহলে তার পূর্বের ইস্যুগুলো Previous History সেকশনে দেখা যাবে।



# Production> Aesthetic Qc

Add Aesthetic Qc Result এও একইভাবে মোবাইলের Bar Code Scan করে তথ্য ইনপুট দিতে পারবে। এখানেও তথ্য ইনপুটের জন্য দুইভাবে Scan প্রসেস রাখা হয়েছে। ১. Scan Mobile Code, ২. Scan With IMEI

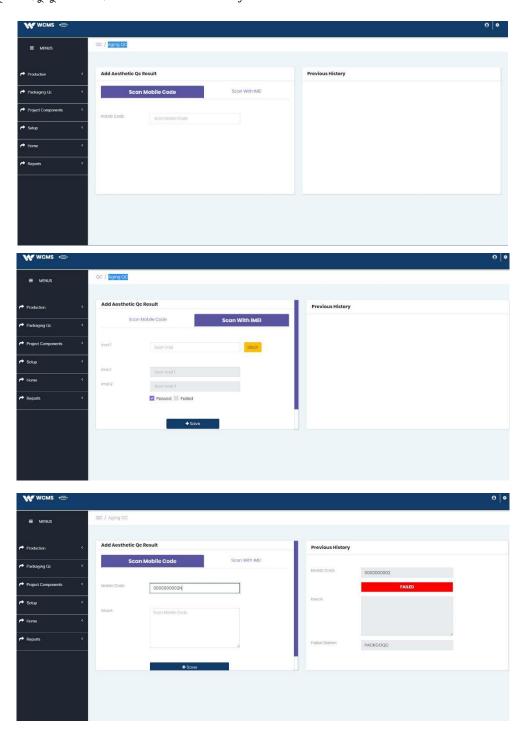
Code অথবা IMEI স্ক্যান করার পর প্রতিটি সফল QC এর জন্য তথ্য স্বয়ংক্রিয়ভাবে সংরক্ষণ (Save) হবে আর Failed হলে তার ইস্যু সমূহ লিপিবদ্ধ করে সংরক্ষণ (Save) করতে হবে। যদি পূর্বের কোন Qc থেকে একই Code অথবা IMEI Failed হয়ে থাকে তাহলে তার পূর্বের ইস্যুগুলো একইভাবে Previous History সেকশনে দেখা যাবে।



# **Production> Aging Qc**

Add Aging Qc Result এ পূর্বের ন্যায় মোবাইলের Bar Code Scan করে তথ্য ইনপুট দিতে পারবে। এখানেও তথ্য ইনপুটের জন্য দুইভাবে Scan প্রসেস রাখা হয়েছে। ১. Scan Mobile Code, ২. Scan With IMEI

Code অথবা IMEI স্ক্যান করার পর প্রতিটি সফল QC এর জন্য তথ্য স্বয়ংক্রিয়ভাবে সংরক্ষণ (Save) হবে আর Failed হলে তার ইস্যু সমূহ লিপিবদ্ধ করে সংরক্ষণ (Save) করতে হবে। যদি পূর্বের কোন Qc থেকে একই Code অথবা IMEI Failed হয়ে থাকে তাহলে তার পূর্বের ইস্যুগুলো একইভাবে Previous History সেকশনে দেখা যাবে।



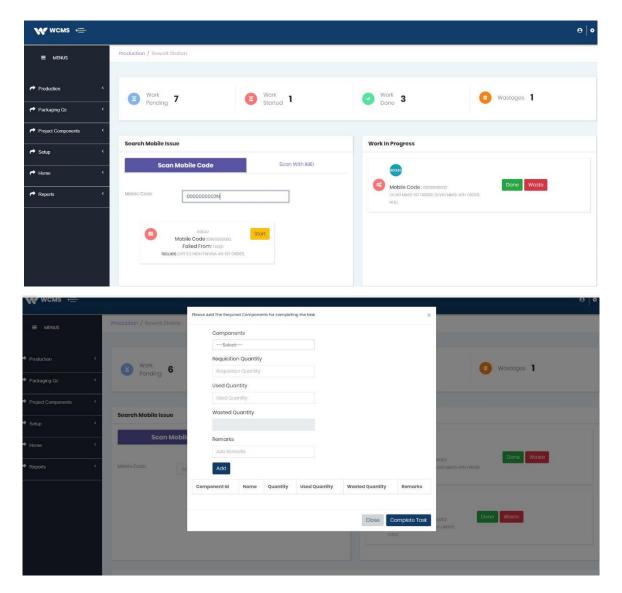
#### Production > Rework Station

Rework Station সেকশনে Manufacturing fault জনিত Product এর কাজ সমাধানের পর পুনরায় Qc শুরু করার জন্য অগ্রসর করা যাবে। এছাড়াও এই সেকশন থেকে Work Pending এর পরিমাণ, Work Started পরিমাণ, Work Done এর পরিমাণ এবং Wastages পরিমাণ জানা যাবে।

পূর্বের Qc এর প্রসেসের ন্যায় মোবাইলের Bar Code Scan করে Rework করার প্রয়োজন এমন Product এর বর্তমান পর্যায়/অবস্থা এবং চলমান ইস্যু গুলোর তথ্য জানা যাবে। এখানেও তথ্য ইনপুটের জন্য দুইভাবে Scan প্রসেস রাখা হয়েছে।

#### ১. Scan Mobile Code, ২. Scan With IMEI

Code অথবা IMEI স্ক্যান করার পর প্রতিটি সফল QC এর জন্য "No issues found in this Mobile" নোটিফিকেশান দেখাবে আর Failed হয়ে যাওয়া Product এর ইস্যু সমূহ বিস্তারিত স্ফ্রীনে আসবে যেখানে Start এ ক্লিক করলেই তার কাজ পুনরায় চালুর নির্দেশ হিসেবে গণ্য হবে। পরবর্তীতে "Work In Progress" সেকশনে চলমান কাজগুলোর বিস্তারিত তথ্য দেখা যাবে এবং সেখান থেকে প্রতিটি কাজের "Done" অপশনে ক্লিক করার পর Task Start এর জন্য নতুন একটি ট্যাব যোগ হবে যার মধ্যে কি কি Components লাগবে তা লিস্ট আকারে প্রবেশ করাতে হবে। যেমন, Components এর নাম, কি পরিমান Components লাগবে তার সংখ্যা, কি পরিমান Components ব্যবহার করা হয়েছে তার পরিমান, Wasted হয়েছে কি পরিমান তার সংখ্যা এবং যদি এর বিপরীতে কোন Remarks এর প্রয়োজন পরে তবে তা উল্লেখ করে Complete Task দিতে হবে।

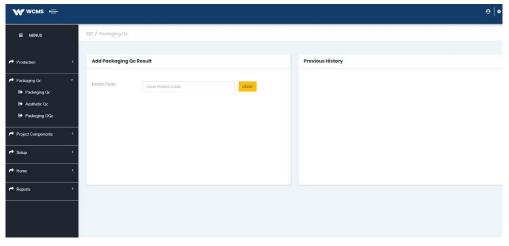


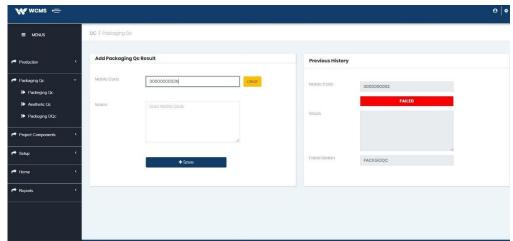
# Packaging Qc

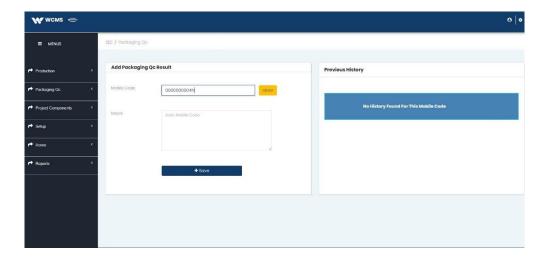
Add Packaging Qc Result এ মোবাইলের Bar Code Scan করে তথ্য ইনপুট দিতে পারবে। এখানেও তথ্য ইনপুটের জন্য দুইভাবে Scan প্রসেস রাখা হয়েছে। ১. Scan Mobile Code এবং ২. Scan With IMEI

Code অথবা IMEI স্ক্যান করার পর প্রতিটি সফল QC এর জন্য তথ্য ম্যানুয়ালি সংরক্ষণ (Save) করতে হবে। যদি পূর্বের কোন Qc থেকে একই Code অথবা IMEI Failed হয়ে থাকে তাহলে তার পূর্বের ইস্যুগুলো একইভাবে Previous History সেকশনে দেখা

যাবে।

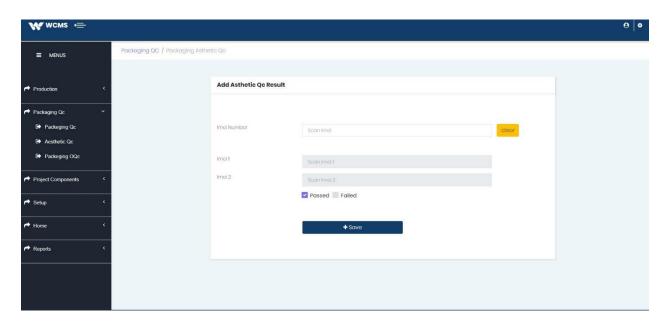






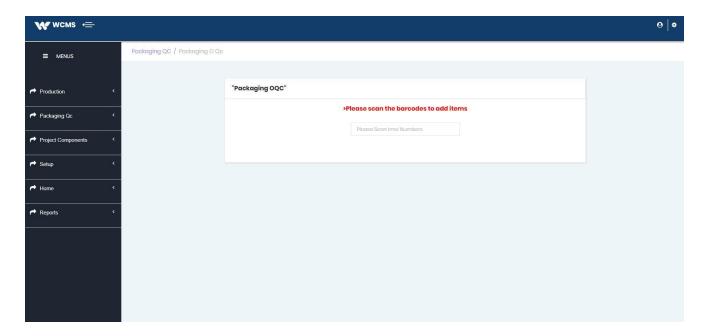
# Packaging Qc> Packaging Aesthetic Qc

Add Aesthetic Qc Result এ মোবাইলের IMEI scan করে তথ্য ইনপুট দিতে হবে। তথ্য ইনপুটের জন্য IMEI 1 এবং IMEI 2 Scan করে Passed হলে "Passed" আইকনে বা Failed হলে "Failed" আইকনে ক্লিক করে Save করতে হবে।



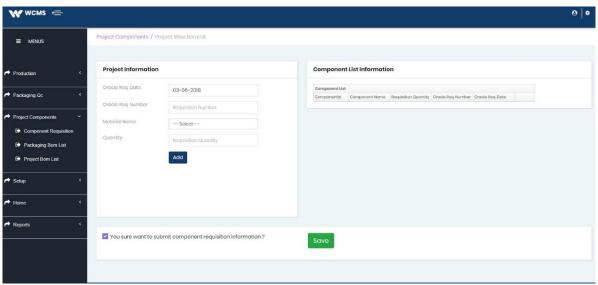
# Packaging Qc> Packaging O Qc

Packaging O Qc তে নতুন barcodes add করতে হলে এই সেকশনে এসে নতুন barcode scan করতে হবে।



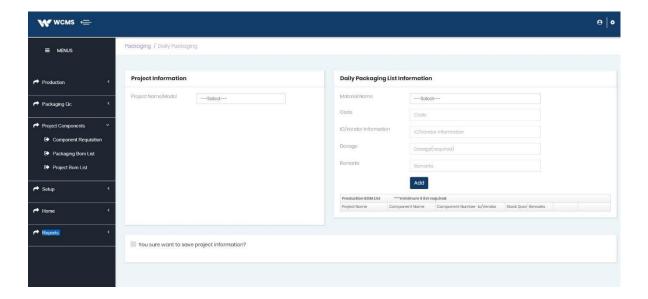
# Project Components > Component Requisition

Project Components এ Component Requisition দেবার জন্য এই সেকশন ব্যবহার করতে হবে। Component Requisition এর জন্য Project information fill করতে হবে। যেমন, Oracle Req. Date, Oracle Req. Number, Material name, Quantity পূরণ করে "Add" ক্লিক করতে হবে। এরপর " You sure want to submit component requisition information" এ ক্লিক করে "Save" করতে হবে।



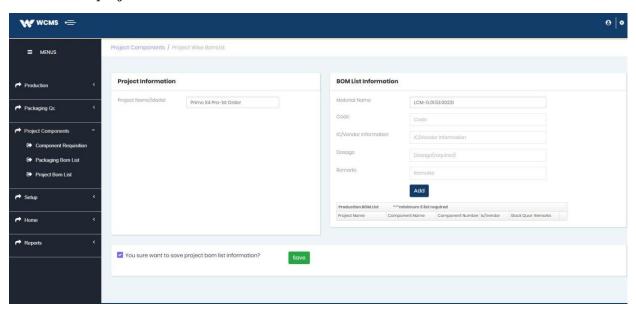
# Project Components> Packaging BOM List

Project Components এ Packaging BOM List এ Project Name/Model সিলেক্ট করে Daily Packaging List information থেকে Material Name, Code, IC/Vendor Information, Dosage, Remarks fill-up করে "Add" দিতে হবে। এরপর "You are want to save project information" সিলেক্ট করে "Save" দিতে হবে।



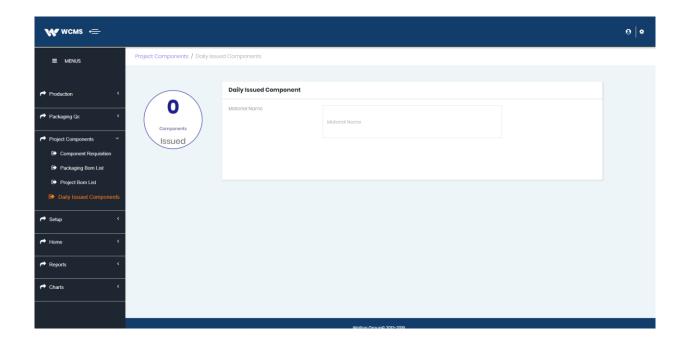
### Project Components> Project BOM List

Project Components এ Project BOM List এ Project Name/Model সিলেক্ট করে BOM List information থেকে Material Name, Code, IC/Vendor Information, Dosage, Remarks fill-up করে "Add" দিতে হবে। এরপর "You are want to save project information" সিলেক্ট করে "Save" দিতে হবে।



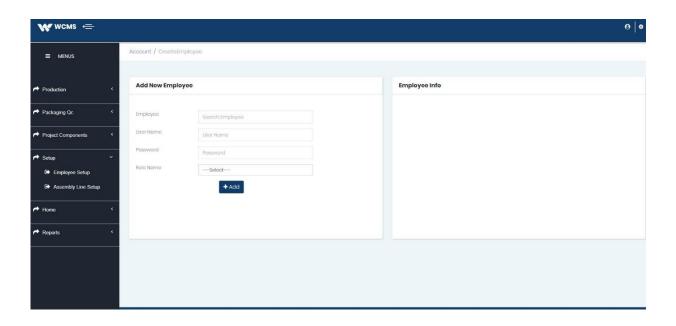
### Project Components > Daily issued component

Project Components এ Daily issued component এ প্রতিদিনের কম্পোনেন্ট ইস্যুগুলো কাউন্ট হিসেবে দেখাবে। প্রতিদিন যতগুলো ইস্যু আসবে ততগুলো কাউন্টার এখানে দেখাবে। তাছাড়া উক্ত ইস্যুগুলো কোন Material থেকে হচ্ছে তার একটি বিস্তারিত পাশে দেখা যাবে।



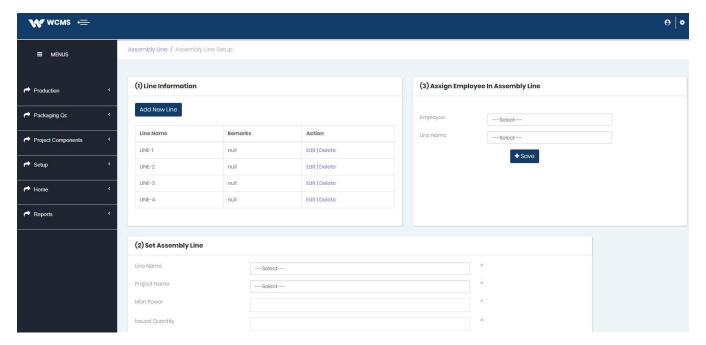
### Setup>Employee Setup

Setup অপশন থেকে Employee Setup করা যাবে। নতুন Employee যুক্ত করে তাদের জন্য User Name, Password ও Role সিলেক্ট করে দেয়া যাবে। ডান পাশে Employee Info থেকে উক্ত Employee এর বিস্তারিত জানা যাবে।



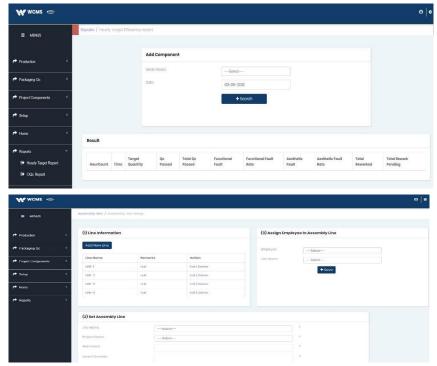
### Setup>Assembly Line Setup

Assembly Line Setup থেকে Line-1, Line-2, Line3... এইভাবে নতুন লাইন সেট করা যাবে। প্রতিটি লাইনের নাম, প্রোজেক্ট নেম, ম্যান পাওয়ার ডিস্ট্রিবিউশন ইত্যাদি অপশন এ্যাড করে নিতে হবে। ডানপাশে থাকা অপশন থেকে Employee কে Line in charge হিসেবে যুক্ত করা যাবে।



# Reports

দুইভাবে report দেখা যাবে। Hourly target Report এবং OQc Report. Model name এবং নির্দিষ্ট Date সিলেক্ট করে Report generate করা যাবে।



# Charts

Charts অপশন থেকে প্রতি ঘণ্টার প্রডাকশন report চার্ট আকারে দেখা যাবে। প্রতি ঘণ্টায় কোন মডেল কি পরিমাণ প্রডাকশন হচ্ছে তা উপরের মডেল সেকশন এবং তারিখ সিলেক্ট দেখা যাবে। এই রিপোর্ট থেকে ঘণ্টায় প্রডাকশন ক্যাপাসিটির একটি তুলনামূলক পার্থক্য নির্ণয় করা সম্ভব।

