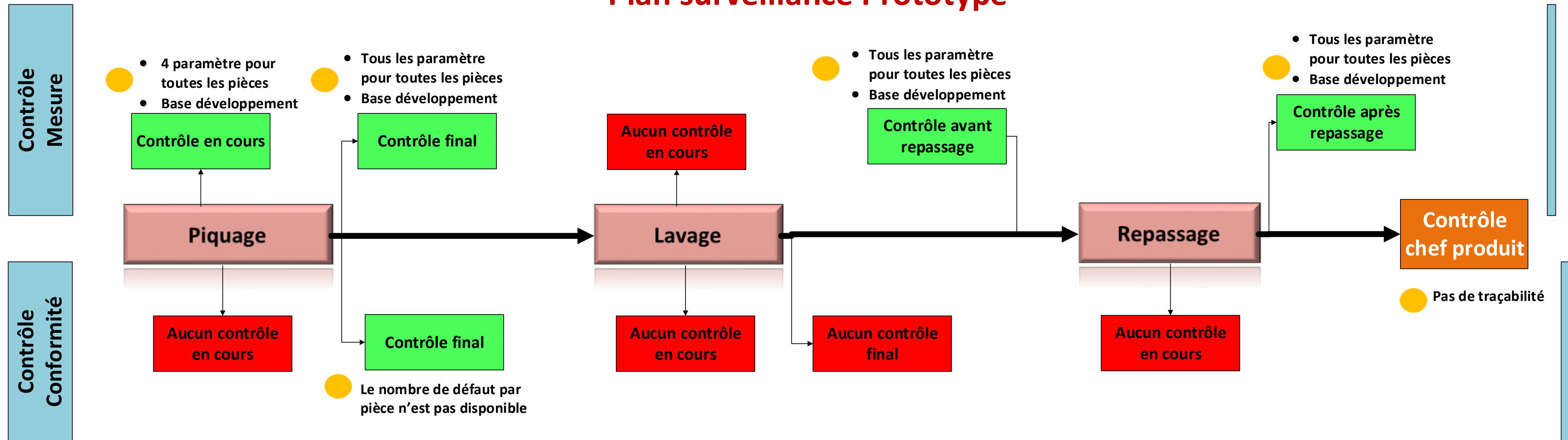
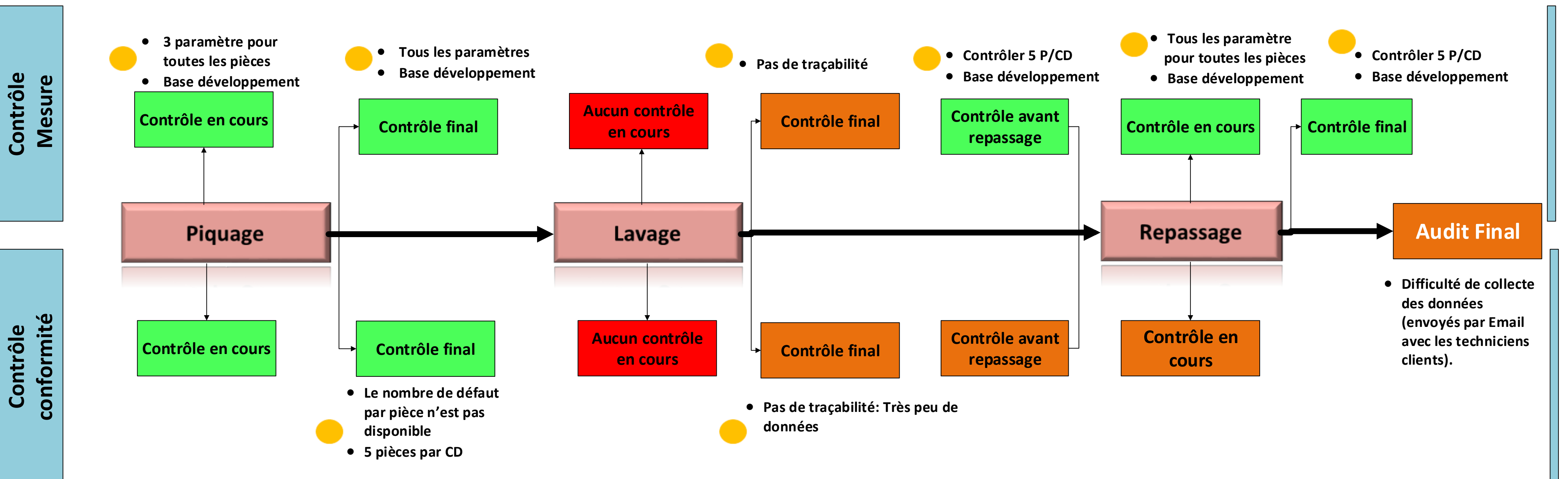


## Plan surveillance Prototype



## Plan surveillance Collection



# Plan surveillance Collection

```
graph LR; Piquage[Piquage] --> Lavage[Lavage]; Lavage --> Repassage[Repassage]; Repassage --> AuditFinal[Audit Final]; Piquage --> Piquage_Cours_M[Contrôle en cours]; Piquage --> Piquage_Final_M[Contrôle final]; Piquage --> Piquage_Cours_C[Contrôle en cours]; Piquage --> Piquage_Final_C[Contrôle final]; Lavage --> Lavage_Cours_M[Aucun contrôle en cours]; Lavage --> Lavage_Final_M[Contrôle final]; Lavage --> Lavage_Cours_C[Aucun contrôle en cours]; Lavage --> Lavage_Final_C[Contrôle final]; Repassage --> Repassage_Cours_M[Contrôle en cours]; Repassage --> Repassage_Final_M[Contrôle final]; Repassage --> Repassage_Cours_C[Contrôle en cours]; Repassage --> Repassage_Final_C[Contrôle final];
```

**Contrôle Mesure**

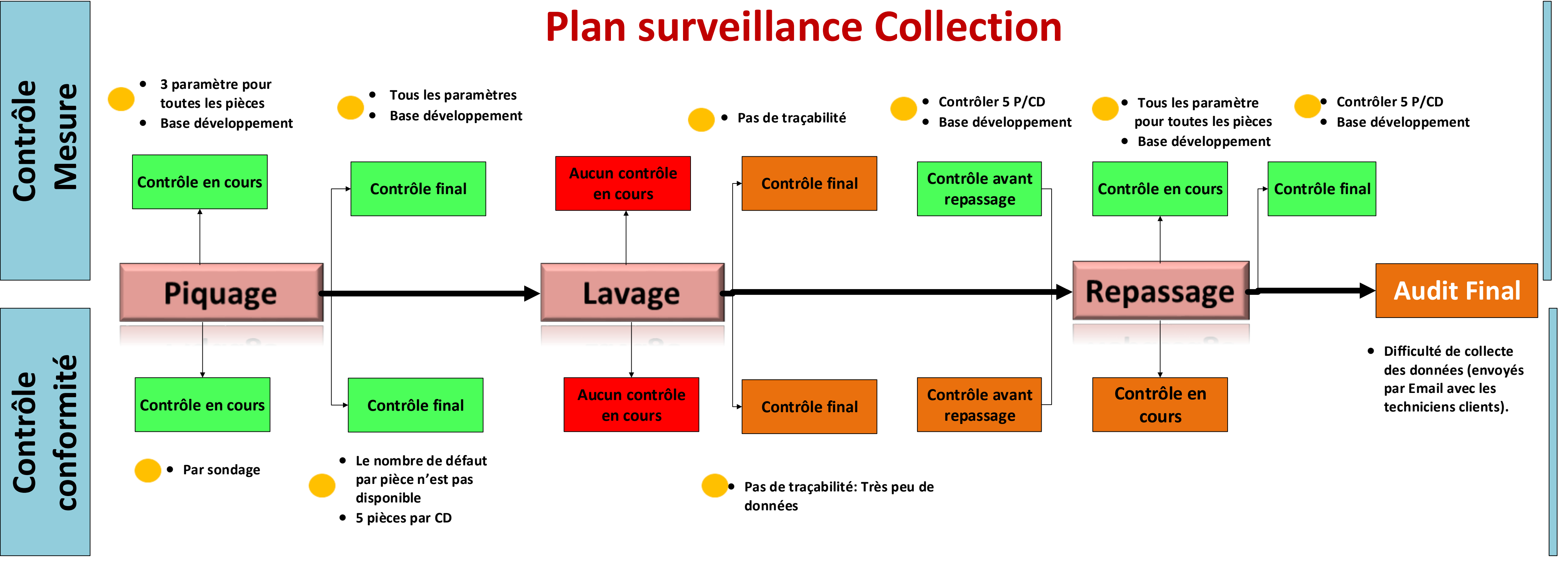
- 3 paramètres pour toutes les pièces
- Base développement
- Tous les paramètres
- Base développement
- Pas de traçabilité
- Contrôler 5 P/CD
- Base développement
- Tous les paramètres pour toutes les pièces
- Base développement
- Contrôler 5 P/CD
- Base développement

**Contrôle conformité**

- Par sondage
- Le nombre de défaut par pièce n'est pas disponible
- 5 pièces par CD
- Pas de traçabilité: Très peu de données

**Audit Final**

- Difficulté de collecte des données (envoyés par Email avec les techniciens clients).



# Plan surveillance Size Set

