CHARTE PROJET



Nom du projet

Maitrise de non-conformité

Processus concerné

Processus de fabrication: cycle développement (prototype - collection - Size Set)

L'équipe										
Chef de projet	Chef produit	Sponsor :	directeur qualité							
	Nour El Islem Nbiba (Système Six Sigma)	Champion:	directeur général							
Membres de l'équipe:	Responsable Qualité système contrôleur de gestion chef produit chef produit lavage Responsable comité de mesure Responsable comité retrait Responsable piquage développement Responsable appro magasin Responsable qualité repassage Responsable qualité lavage Responsable méthode bureau d'étude Responsable audit	Experts :	Expert Six Sigma							

Date de début 05/02/2018 Date de fin 31/05/2018

Description du projet

Le projet maitrise six sigma s'est mis en place pour se donner les moyens, les solutions et ajuster les procédures afin de maitriser la non-conformité tout en évaluant l'aptitude de processus et en identifiant les causes premières de variabilités.

Périmètre du projet

phase développement Sartex pour l'article pantalon

								Obje	ctifs	opér	ation	nels						
Type d'indicateur	Nom INDICATEUR								Formule									
Variable		séjour					séjour entre date lancement et l'sortie repassage											
Variable	conformité					nombre de type de défauts par CD												
Variable	répétition						proportion de répétition pour chaque type											
Variable	capabilité						Cp= Intervalle de tolérance / (6* écart type)											
Planning																		
Semaines	s1	s2	s3	s4	s5	s6	s7	s8	s9	s10	s11	s12	s13	s14	s15	s16	s17	s18
DEFINIR																		
MESURER																		
ANALYSER																		
AMELIORER																		
CONTROLER																		
Validation																		
validation du candidat									validation du sponsor									
validation du contrôleur de gestion								validation du propriétaire du processus										