

教師資格審查履歷表



填表日期：113/03/02		教師資格審查履歷表					
1.身分證字號(外僑居留證統一證號) N103615603							
2.姓名	黃茗杰(MING CHIEH HUANG)		性別：男	出生年月日：民國43年12月10日			
3.送審學校	0043國立勤益科技大學		科系所：464105資訊管理(學)系				
4.送審類別	審查類別：學位論文(文憑送審)						
	送審資格：助理教授		專兼任別：兼任	新聘或升等：新聘			
5.聯絡資訊	地址：						
	電子郵件：sylvia@ncut.edu.tw		電話(公)：0933424336				
	手機：		電話(宅)：				
6.大專以上學歷	學校名稱	系所	學位名稱	修業起迄年月	授予學位年月	國家或地區	
	國立彰化師範大學	工業教育與技術學系	博士	107年9月至111年12月	111年12月	中華民國	
	國立勤益技術學院	生產系統與管理研究所	碩士	91年9月至93年6月	93年6月	中華民國	
	勤益工專	機械科	副學士	63年9月至65年6月	65年6月	中華民國	
7.論文名稱	碩士論文：複合自動化加工機加工效益與品質績效之研究			指導教授：黃俊明			
	博士論文：工具機加工績效評估與改善成效分析			指導教授：賴元隆,陳德發,陳坤盛			
8.現職與經歷	服務機關名稱	職別	專兼任	任職起迄年月	合計年資		
	成祐精機股份有限公司	董事長	專任	78年8月至113年3月	34年08月		
	國立勤益科技大學	助理教授	兼任	112年2月至113年7月	01年06月		
9.已審定之最高等級教師資格		等級：講師	證書字號：093991	起資年月：100年9月			
10.歷次送審各級教師資格之代表著作名稱 有							
著作書名(篇名)				審定年月	送審等級	是否通過	
複合自動化加工機加工效益與品質績效之研究				100年9月	講師	是	
11.學術專長：機械工程							
12.任教科目一：智能工廠技術與應用		時數：3小時/週	任教科目二：		時數：		
13.送審代表成就	著作類型	碩博士論文			以上所填各項資料如有不符自負法律責任 送審人簽章 黃茗杰		
	論文名稱	工具機加工績效評估與改善成效分析					
	畢業學校	國立彰化師範大學	指導教授	賴元隆,陳德發,陳坤盛			
	審查類科	理工醫農	畢業時間	111年12月			
	所用語文	中文	字數	14127		是否合著	否
	所屬學術領域	工--機械工程					
	代表著作為學位論文之全部或一部分，但未曾以該學位論文送審						
* 以下欄位資料由送審學校填寫							
法令依據暨繳驗證件							
學校評核結果	第 學年度第 學期 系所科教評會第 次會議(年 月 日) 院教評會第 次會議(年 月 日) 校教評會第 次會議(年 月 日) 審核通過			14.教學服務成績	原始分數：		
				佔總成績比率：			
備註：							
人事承辦人員	送審檢附之資料經查核屬實	人事主管	核章	校長	核章		

身分證字號(外僑居留證統一證號)：N103615603				送審學校：0043國立勤益科技大學			
送審者姓名：黃茗杰(MING CHIEH HUANG)				科系所：464105資訊管理(學)系			
代表著作	論文名稱：工具機加工績效評估與改善成效分析						
	畢業學校：國立彰化師範大學				指導教授：賴元隆,陳德發,陳坤盛		
	畢業時間：111年12月	字數：14127	所屬學術領域：工	所用語文：中文	審查類科：理工醫農	是否合著：否	
參考著作	序號	著作名稱					
		出處/件數/產學合作契約編號/公開型式				期刊卷期/ISBN/指導教授/類別	
		接受/出版時間	字數	所屬學術領域	所用語文	合著者姓名	
	1	Analyzing processing quality of machine tools via processed product: example of ball valve processing machine					
		Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers Part E - Journal of Process Mechanical Engineering					
		109年8月 出版	7185	工	英文		
	2	Quality-based supplier selection model for products with multi-quality characteristics					
		Sustainability					
		111年7月 出版	9047	工	英文		
	3	Fuzzy judgement model for assessment of improvement effectiveness to performance of processing characteristics					
		International Journal of Production Research					
		112年3月 出版	9014	工	英文		



國立勤益科技大學
National Chin-Yi University of Technology

聘 書

勤益科大聘兼字第 11202290 號

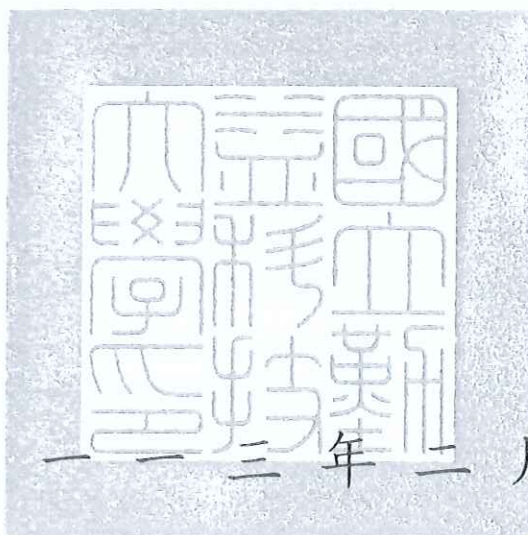
敬 聘

黃茗杰先生為本校資訊管理系兼任
助理教授，聘期自一一三年二月一日起至
一一三年七月三十一日止。

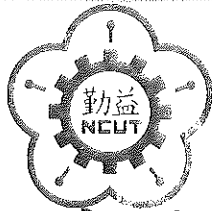
此 聘

校長

廖文卿



中 華 民 國 一 一 三 年 二 月 日



國立勤益科技大學
National Chin-Yi University of Technology

聘 書

勤益科大聘兼字第 11201225 號

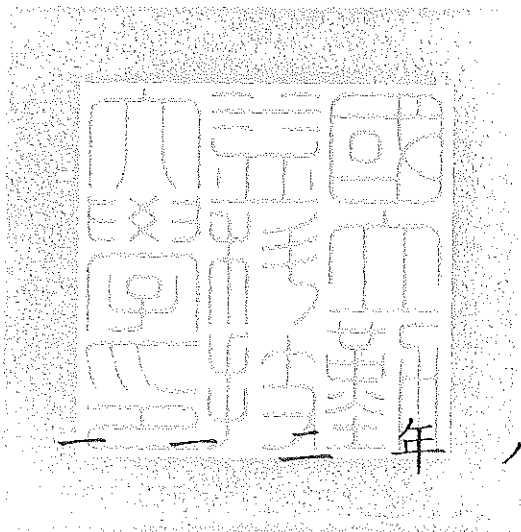
敬 聘

黃茗杰先生為本校資訊管理系兼任助理教授，聘期自一一二年八月一日起至一一三年一月三十一日止。

此 聘

校 長

李文卿



中 華 民 國 一 一 二 年 八 月 日



國立勤益科技大學
National Chin-Yi University of Technology

聘 書

勤益科大聘兼字第 11102469 號

敬 聘

黃茗杰先生為本校資訊管理系兼任助理教授，聘期自一一二年二月二十日起至一一二年七月三十一日止。

此 聘

校 長

李文卿




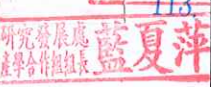






中 華 民 國 一 一 二 年 四 月 日

國立勤益科技大學兼任教師以學位文憑送審成果項目檢核表

(適用於 111 學年度起新聘之兼任教師)

壹、送審人基本資料表

送審人	姓名	黃茗杰	單位	資訊管理系
職級	聘任職級	助理教授	送審職級	助理教授
年資	本校任教期間 (須檢附聘書 或服務證明佐證)	111 學年度第 2 學期	112 年 2 月 20 日~112 年 7 月 31 日	
		112 學年度第 1 學期	112 年 8 月 1 日~113 年 1 月 31 日	
		112 學年度第 2 學期	113 年 2 月 1 日~113 年 7 月 31 日	
		___ 學年度第 ___ 學期	___ 年 ___ 月 ___ 日 ~ ___ 年 ___ 月 ___ 日	
審查紀錄	系所審核	   		
	產運處 (無則免會)	 		
	人事室	<p>一、依兼任教師聘任送審處理要點第11之1規定略以，自一一一學年度起新聘兼任教師以學位文憑送審教師資格時，須繳驗任教期間以本校名義所為下列各款成果之一，經研發處確認核符始得受理：兼任教師個人擔任以本校名義所簽訂產學合作案之共同主持人或協同主持人，計畫金額實際入學校帳戶，送審助理教授資格之計畫金額為三十萬以上。</p> <p>二、本案黃師送審助理教授資格，經審其計畫入帳金額已達上開規定之三十萬元，爰請依規定續送三級教評會審議，本檢核表請影送本室一份。</p>  		

備註：自一一一學年度起新聘兼任教師依規定於任教滿規定期限(在本校連續任教滿二學期或四年內在本校累積任教滿四學期)以學位文憑送審教師資格時，須繳驗任教期間以本校名義所為下列成果之一，經研發處確認核符始得受理。

貳、成果項目

依本校兼任教師聘任送審處理要點第十一之一點規定，自一一一學年度起新聘兼任教師依第十一點第一項規定於任教教滿規定期限以學位文憑送審教師資格時，須繳驗任教期間以本校名義所為下列各款成果之一，經研發處確認核符始得受理。

一、以本校名義所簽訂產學合作案及金額

- (一) 兼任教師個人擔任以本校名義所簽訂產學合作案之共同主持人或協同主持人，計畫金額實際入學校帳戶，送審講師資格之計畫金額為十五萬以上、助理教授為二十萬以上。
- (二) 兼任教師不以前款擔任共同或協同計畫主持人，促成所屬之專職機構與本校簽訂產學合作，於契約中載為計畫連絡人，且金額累計達三百萬元以上，並實際入學校帳戶者。

編號	計畫編號	計畫名稱	會計系統 計畫代碼	計畫期間 (yy/mm/dd- yy/mm/dd)	計畫金額 (核定/合約金額)	計畫金額 (實際入帳金額)	擔任共同 主持人/ 協同主 持人/ 計畫聯 絡人	依序詳列 計畫主持 人/共同 計畫主持 人	系所初 核核符	研發處 /產運 處複核 核符	主計室 複核核 符
1	NCUT-24- T-MI-002	多品質特性模 具製程品質評估、分 析與改善模式計 畫	AA13906001N	1130201- 1131031	300,000	300,000	共同主 持人	游純敏 黃俊明 黃若杰	核符	核符核符	核符

※以上所填各項資料皆屬實無誤，若有不實本人願負法律及行政責任

送審人簽章：黃若杰 中華民國 113 年 3 月 2 日

國立勤益科技大學產學合作計畫申請表

計畫編號	NCUT 24-T-MI-002 (由研發處填寫)						
會計代碼	AA13906001N (由主計室填寫)						
計畫名稱	多品質特性模具製程品質評估、分析與改善模式計畫						
計畫類別	<input checked="" type="checkbox"/> 專案研究 <input type="checkbox"/> 專案訓練 <input type="checkbox"/> 技術服務						
公司名稱	興揚精密工業股份有限公司			負責人	程有鎮		
執行期間	2024/02/01 ~ 2024/11/30			聯絡人及電話	程美馨 04-2271 2299		
公司地址	台中市太平區工業十七路7號			FAX	04-22712066		
公司資料	1.公司員工人數：40 2.公司成立日期：1988年11月01日 3.公司資本額：新台幣 2800 萬元 4.公司年營業額：新台幣 10000 萬元 5.公司股票上市狀況： <input type="checkbox"/> 上市 <input type="checkbox"/> 上櫃 <input type="checkbox"/> 公開發行 <input checked="" type="checkbox"/> 未公開發行 6.公司所屬產業別：製造類 7.公司主要營業項目：手工具製造業、模具製造業、其他金屬製品製造業						
計畫主持人	游純敏	職稱	副教授	系所	工業工程與管理系(所)	連絡電話	7633
共同主持人(選填)	黃俊明	職稱	教授	系所	資訊管理系(所)	連絡電話	6100
共同主持人(選填)	黃茗杰	職稱	助理教授	系所	資訊管理系/成祐精機	連絡電話	
計畫內容	<p>興揚精密工業股份有限公司為專業的模具製造廠，追求高品質及專業技術能力，主要業務為粉末擠壓成形（金屬粉末與非金屬粉末冶金模具）與精密鍛造（冷、溫鍛造模具、金屬伸、抽、拉等精密模具），並接受客戶訂製客製化少量多樣多元化零組件，及精密車削夾治具等特殊產品製造。本產學合作計畫旨在提昇合作廠商（興揚精密工業股份有限公司）的模具製造與加工品質技術能力，經由共同合作執行計畫，同時提昇本校參與合作師生的實務技術與研究能力。由於模具經過製造或加工製程後，通常具有多個重要品質特性，當所有品質特性的製程品質均符合品質水準的要求時，才能確保該模具產品的製程品質能符合顧客的要求。透過模具沖壓或鍛造出來的重要零組件產品通常具備多個品質特性，實務以望小型及望目型等二種品質特性居多。事實上，必須所有重要品質特性都必須符合品質水準的要求，才能確保最終產品的品質水準。當重要零組件產品的製程品質水準未達要求時，除了會因客訴而產生財務的損失外，也會因有重工或報廢造成的排碳量增加，造成環境的污染。為解決前述問題，本計畫將提出一個多品質特性模具製程品質評估、分析與改善模式，協助合作廠商不斷的提升所加工產品的品質水準，同時分析及檢視品質不良的可能原因，回饋到模具設計、加工與製造。如此便可提高模具及其所加工零組件產品的產品價值，同時達到節能減廢，以及企業善盡社會責任的目標。</p> <p>製程能力指標是產業界評估製程品質的常用工具之一，不但是內部製程工程師的品質問題分析工具，也是銷售部門對外的溝通工具。因此，本研究透過製程能力指標來評估每一製程品質的績效，並將指標轉換成準確度指標與精確度指標的函數，以準確度指標為橫軸與精確度指標縱軸，建構出可同時評估望小型及望目型品質特性的多品質特性製程品質分析圖，來判斷產品的各品質特性之製程表現，針對製程精確度或準確度不足的品質特性，進行製程改善以找出最佳的機器參數設定、訂定更合適的機器維修與保養制度、同時彙集改善經驗形成改善知識庫，可有效提升產品價值和產業競爭力。本計畫主持人及團隊將與興揚精密工業股份有限公司幹部同仁以所製造模具產品，或由模具所鍛造出來重要零組件產品為實際案例，導入所提出的多品質特性評估分析與管理模式，共同完成此產學合作計畫。讓本計畫的參與教師們及興揚精密工業股份有限公司的同仁進行產業與學術交流，可提昇教師實務技術能力，與業界實務接軌，並將產業新知與品質管理與改善實務經驗導入教學，來</p>						

國立勤益科技大學產學合作經費預算表

執行科系：工業工程與管理系(所)

合作廠商：興揚精密工業股份有限公司

計畫名稱：多品質特性模具製程品質評估、分析與改善模式計畫

項目	分配金額		說明
	廠商產學合作計畫經費	校內獎補助款 <input type="checkbox"/> 12%(無技術移轉) <input type="checkbox"/> 15%(符合技轉規定)	
先期技術移轉授權金	0	_____	※先期技術移轉授權金相關規定詳如下方。 ※若編列，須為「計畫經費」之15%-30%。
儀器或軟體設備費	0	_____	※校內獎補助款說明合併如下。
經常費	人事費	255000 /	_____
	業務費	_____	_____
	材料費	_____	_____
	維護費	_____	_____
	旅運費	_____	_____
行政管理費	45000 /	_____	_____
小計	300000	_____	_____
總計畫經費	300000元整		

變更說明如下：

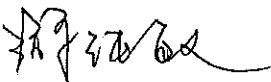
※校內獎補助款計算方式：

- 計畫編列之行政管理費符合本校規定者，其補助額度為計畫簽約總金額之12%。
- 計畫編列之行政管理費低於本校規定且經校長核定者，其補助額度為計畫簽約總金額X12%X（計畫實際編列行政管理費比例/本校規定行政管理費比例）
- 若計畫有簽訂先期技術移轉授權金且金額高於產學合作計畫簽約總金額之15%，其補助額度提高為計畫簽約總金額之15%。

※先期技術移轉授權金相關規定：

- 先期技術移轉授權金：計算在產學合作經費預算表內。
- 相關規定請依「研發成果與技術移轉管理要點」辦理。

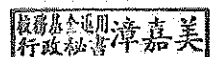
計畫主持人：



單位主管：



研發處：





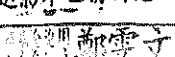


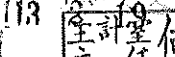
人事室：





主計室：





校長：



113. 2. 19

奉可後請送影本乙份俾憑配合辦理

產學合作計畫合約書

立合約書人 國立勤益科技大學（以下簡稱甲方）

興揚精密工業股份有限公司（以下簡稱乙方）

為配合國家建設發展之需求，培養實用技術人才參加建設行列，及改進生產技術，以提高產業界產品品質與生產力，依「專科以上學校產學合作實施辦法」規定，雙方同意產學合作，特訂定本合約。

一、產學合作以彼此互惠為原則，其合作事項如後：

- （一）計畫名稱：多品質特性模具製程品質評估、分析與改善模式計畫
- （二）合作期間：本合約有效期間為 113 年 2 月 1 日起至 113 年 11 月 30 日止，甲方工作進度如因事實需要延期，得經由雙方同意後延長之，延長期間所需之各項費用，乙方不另支付。
- （三）若計畫內容將於甲方校內之開放公共空間設置任何研究設備，計畫主持人須經甲方校務發展委員會同意後，向甲方總務處申請辦理後始得設置。
- （四）本計畫內容不得涉及於甲方校內設置手機基地台相關通訊設備，若查明有設置之實，甲方有權終止合約。
- （五）乙方在不妨礙工作情況下允許甲方學生前往參觀或搜集資料，藉之增進其對電腦多媒體應用方面之瞭解。甲方學生須遵守乙方各項管理規則，如有違反者，乙方得通知甲方輔導其改善。
- （六）甲方應乙方委託代為研究有關技術問題及對乙方經營之事業作全盤之研討，於合作期滿前須提出改進意見及研究成果。
- （七）計畫經費：本案由乙方提供甲方計畫經費總計新台幣 300,000 元整，於合約生效後分 1 期付款，然乙方若未遵期給付者，經甲方以書面通知乙方給付仍未給付，甲方得以終止本合約，並將其已受領自乙方之計畫經費中未使用之部分，無息返還乙方，但如有代乙方墊付之費用仍得請求乙方償還。
- （八）甲方應依計畫書之約定，進行本研究。並依計畫書之規定繳交成果報告，成果之內容及格式依甲乙雙方約定辦理。

二、計畫研究成果之歸屬與權益(非專屬授權權利)

- （一）本計畫所產出之研究成果屬甲方所有，甲方得發表相關之學術論文，惟為使乙方實施使用本研究成果製造相關產品，甲方同意本合約生效日起 1 年內乙方享有非專屬授權權利。
- （二）甲方若無意為智慧財產權之申請時，乙方經甲方書面同意後得提出申請，申請之費用由乙方支付。

國立勤益科技大學教師升等申請人不希望送審之校外評審委員名單

升等教師資料

姓名：黃茗杰

單位：國立勤益科技大學資訊管理系

送審等級：助理教授

不希望送審之校外評審委員

序	姓名	服務單位	職級
一			
二			

* 請申請教師親自填寫，並密封附入個人升等審查資料中。

* 如升等教師擬放棄本單權益，請將本單填寫表格用斜線劃去，但仍需將本單密封附入個人升等審查資料中。

申請人簽章：

填寫日期：113.03.02

黃茗杰

聲 明 書

本人量若杰僅由國立勤益科技大學提報教育部審查教師資格，並未由其他學校提報之，據此聲明。

聲明人：量若杰

中華民國 113 年 3 月 2 日