

SA 算法实验

1、实验内容：针对 100 个工件的单机极小化总流水时间的排序问题，每个工件的加工时间在[20,100]随机产生，设计一种 SA 算法进行求解，通过仿真实验分析内外循环次数（即降温过程和 Metropolis 采样过程）对算法性能的影响程度。

2、实验报告要求：

- 1) 文字描述简明扼要，文理通顺；
- 2) 算法设计方案阐述清晰；
- 3) 关键算法步骤需要进行截图，配以文字说明；
- 4) 仿真实验过程和结果描述清晰；
- 5) 实验结果分析合理。

要求学生独立完成实验，实验报告电子版文件命名为：“学号+姓名”格式，如“20195216 甘阳”，发送到 iom_neuwhf@163.com，截止时间为 5 月 17 日，