Diagrama de causa efecto o de Ishikawa

CONTROL **PROCESO PERSONAS** Los procesos de El personal no presto El personal no esta importancia hacia los mantenimiento no capacitad<u>o</u> ruidos no usuales de la fueron realizados por personal idóneo maquinaria Esto lleva a lla falta de No se contacto algún detalles en los registros Los procedimientos de proveedor hasta maquinaria fueron de mantenimiento y después de mas de 14 falta de reporte de alterados horas fallas FALLA DE MAQUINARIA Remover la maquina Al momento de la falla requiere gastos que afectan el medio El equipo comprado no la maquina no fue es el mas actualizado suspendida ambiente Las piezas del equipo no son de buena calidad Los proveedores no Hubo fricción entre las partes de la maquina brindan soporte DISEÑO MEDIO AMBIENTE **TECNOLOGIA**

> Causa de falla de maquinaria