

Z33-M060.01 S1A

Handspannung
Manual Tool Change

**SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen,
-schleifen, -bohren, -gravieren**

**HF-Spindle for high-speed milling, -grinding,
-drilling, -engraving**

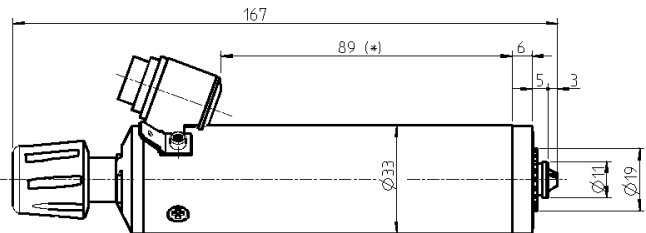
Technische Daten: Technical Specifications:

➤ Stahlkugellagerung (Stück) Steel ball bearing (pcs):	2
➤ Lebensdauer-Fettschmierung Lifetime lubricated	wartungsfrei maintenance free
➤ Nennleistung: Rated power:	S1-100% 0,18 kW S6-60% 0,24 kW Pmax. / 5s 0,24 kW
➤ Spannung: Voltage:	46 V
➤ Strom: Current:	S1-100% 5,5 A S6-60% 6,5 A Pmax. / 5s 6,5 A
➤ Frequenz: Frequency:	1.000 Hz
➤ Motorpolzahl (Paare) Motor poles (pairs)	1
➤ Nenndrehzahl: Rated rotation speed:	60.000 min ⁻¹
➤ Gehäusedurchmesser: Housing diameter:	33 mm
➤ Kühlung: Cooling system:	ungekühlt uncooled
➤ Wärmeableitung muss über den Spindelträger erfolgen; max. Gehäusetemperatur 45 °C Heat must be dissipated via the spindle holder. max. external housing temp.: 45 °C	
➤ Werkzeugwechsel: Tool change:	manuell manual
➤ ESD Schutz / Antastung ESD protection / Contact by touch	
➤ Spannbereich bis: Clamping range up to:	3,5 mm
➤ Spannzangentyp: Collet type:	5,5H justiert 5,5H aligned
➤ Tiefenanschlag in der Spannzangen Depth stop in the collet	
➤ Gerätestecker: Coupler plug:	3pol 3 pin
➤ Gewicht: Weight:	~ 0,6 kg
➤ Rundlauf Innenkegel: Inner taper run out	< 1µ



(Musterabbildung)
(Example of design)

Abmaße: Dimensions:



Leistungsdiagramm: Performance Diagram:

Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.
Measurement of power is funded by in-house testing

