

18-05-21

DESCRIPCION

	ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	PESO UNIT.	PESO TOTAL
	1	04	ANGULO 65x65x5	2050	9,8	39,2
	2	12	BARRA PERFORADA Ø80x56	35	0,71	8,84
	3	02	BARRA PERFORADA Ø80x56	75	1,52	3,03
	4	04	FE Ø10 mm	160	0,097	0,39
	5	12	PLETINA 50x5	100	0,2	2,35
	6	12	PLETINA 32x5	200	0,25	3,02
	7	12	PLETINA 38x5	170	0,253	3,04
	8	02	PL 12 mm	500	1,83	3,65
	9	01	TUBULAR 150x50x4	2000	23,46	23,46
	10	02	TUBULAR 150x50x4	976	11,45	22,9
	11	04	TUBULAR 150x50x4	842	9,88	39,51
Ī	12	01	TUBULAR 150x50x4	1976	23,18	23,18
	13	04	TUBULAR 150x50x5	760	10,94	43,78
	14	02	TUBULAR 150x50x5	700	10,08	20,16
	15	02	TUBULAR 150x50x5	2705	39,17	78,34
	16	01	TUBULAR 150x50x5	1000	14,4	14,4
	17	02	TUBULAR 150x50x5	2000	28,8	57,6
	18	80	CAÑERÍA ISO 1 1/4"	90	0,23	1,83
	19	12	PL 250x140x12		3,36	40,32
	20	04	METAL DESPLEGADO	456	3,65	11,56
	21	04	PISO 394x975		7,8	31,2
	22	04	PISO 394x1000		8,2	32,8
	23	04	PISO SUPLE 220x975		4,57	18,28
	24	06	PISO SUPLE 220x1000		4,84	29,02
	25	80	ANGULO 50x50x5	50	0,21	1,68
·					PESO TOTAL	554,2

#### **SECUENCIA DE SOLDADURA:**

- 1.- ARMAR CRUZ C/ DIAGONALES PROVISORIOS Y REMATAR SOLDADURA MARCO ESTRUCTURAL.
- 2.- INSTALAR PLANCHAS DE PISO Y REMATAR.
- 3.- INSTALAR DIAGONALES DEFINITIVOS Y REMATAR.

PROYECTO: JAULA SALMONERA 15x15 BISAGRA CUBIERTA CON PLANCHA PLEGADA

NOTAS:

1. DIMENSIONES EN MILIMETROS (S.I.C.). ELEVACIONES EN METROS

2. LAS MEDIDAS PREVALECEN SOBRE EL DIBUJO

3. PARA LA FABRICACION SE UTILIZA LA NCh4280157

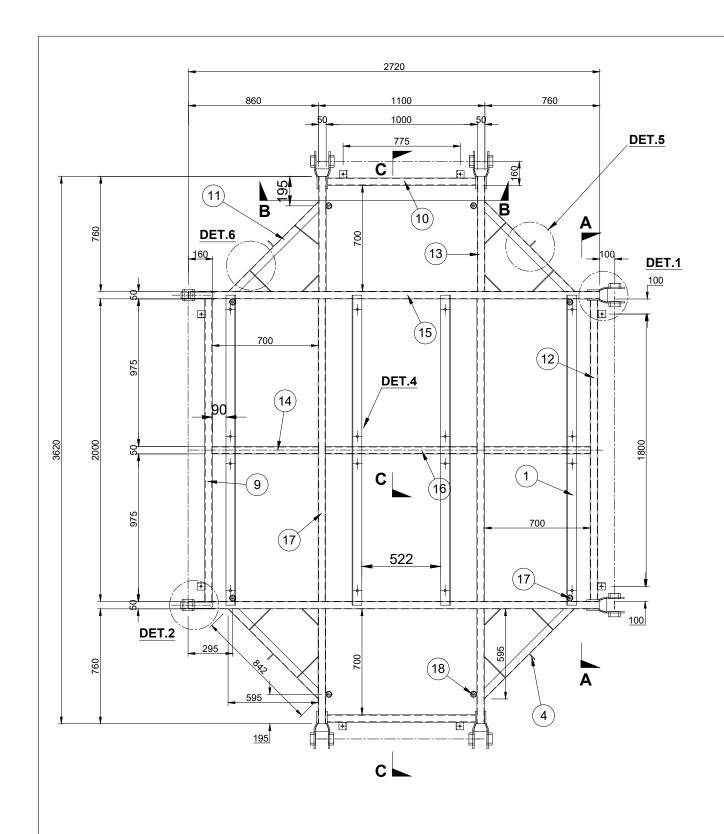
4. ACERO CALIDAD A37-24 ES

5. SOLDADURA SEGUN NORMA AWS.

6. FILETE DE SOLDADURA INDICADA EN LOS PLANOS

7. PERNOS CALIDAD GRADO 2





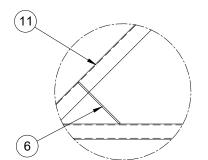
### NOTAS:

- 1.- TODAS LAS INTERSECCIONES DE TUBULAR DEBEN SER PERFORADAS INTERIORMENTE DE Ø18 MM.
- 2.- VER VISTAS Y DETALLES EN HOJA 3.

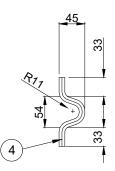
						NOTAS:	
ES						1 DIMENSIONES EN MILIMETROS (S.I.C.). ELEVACIONES EN METROS 2 LAS MEDIDAS PREVALECEN SOBRE EL DIBUJO	
SIONE						3 PARA LA FABRICACION SE UTILIZA LA NCh428Of57 4 ACERO CALIDAD A37-24 ES	
REVI						5 SOLDADURA SEGUN NORMA AWS. 6 FILETE DE SOLDADURA INDICADA EN LOS PLANOS	
	A	18-05-21	PLANO FABRICACION			7 PERNOS CALIDAD GRADO 2	

ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	PESO UNIT.	PESO TOTAL
1	04	ANGULO 65x65x5	2050	9,8	39,2
2	12	BARRA PERFORADA Ø80x56	35	0,71	8,84
3	02	BARRA PERFORADA Ø80x56	75	1,52	3,03
4	04	FE Ø10 mm	160	0,097	0,39
5	12	PLETINA 50x5	100	0,2	2,35
6	12	PLETINA 32x5	200	0,25	3,02
7	12	PLETINA 38x5	170	0,253	3,04
8	02	PL 12 mm	500	1,83	3,65
9	01	TUBULAR 150x50x4	2000	23,46	23,46
10	02	TUBULAR 150x50x4	976	11,45	22,9
11	04	TUBULAR 150x50x4	842	9,88	39,51
12	01	TUBULAR 150x50x4	1976	23,18	23,18
13	04	TUBULAR 150x50x5	760	10,94	43,78
14	02	TUBULAR 150x50x5	700	10,08	20,16
15	02	TUBULAR 150x50x5	2705	39,17	78,34
16	01	TUBULAR 150x50x5	1000	14,4	14,4
17	02	TUBULAR 150x50x5	2000	28,8	57,6
18	08	CAÑERÍA ISO 1 1/4"	90	0,23	1,83
19	12	PL 250x140x12		3,36	40,32
20	04	METAL DESPLEGADO	456	3,65	11,56
21	04	PISO 394x975		7,8	31,2
22	04	PISO 394x1000		8,2	32,8
23	04	PISO SUPLE 220x975		4,57	18,28
24	06	PISO SUPLE 220x1000		4,84	29,02
25	08	ANGULO 50x50x5	50	0,21	1,68
				PESO TOTAL	554,2

## **DETALLE 6**



## **DETALLE 5**



## SECUENCIA DE SOLDADURA:

- 1.- ARMAR CRUZ C/ DIAGONALES PROVISORIOS Y REMATAR SOLDADURA MARCO ESTRUCTURAL.
- 2.- INSTALAR PLANCHAS DE PISO Y REMATAR.
- 3.- INSTALAR DIAGONALES DEFINITIVOS Y REMATAR.

# PROYECTO: JAULA SALMONERA 15x15 BISAGRA CUBIERTA CON PLANCHA PLEGADA

BUJO: ESTRUCTURA CRUZ

BUJO: F. DIAZ APROBO: L. CARO 1:25

VISO: L. TILLERIA FECHA: 18-05-21

OT-1631-J24BI-PCR HOJA REV. 2/3 A

TITULO:



