

許哲榮、吳泊諄、王梓旭、陳柄瑞

### 三. 系統介面使用流程

#### 1. 定義上傳資料格式

將需要排程的商品依下圖格式上傳：

(存為 Excel XLSX 檔，不同商品記錄於不同工作表。)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	商品A	車數	1						
2	製程	溫度	時間	程式步驟	是否佔機台	備註			
3	程序1	60	35	2101	是				
4	程序2	60	60	2102	是				
5	程序3	75	120	2103	是				
6	程序4	81	50	2104	是				
7	程序5	65	120	2105	是				
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									

A-1 填入商品名稱

C-1 填入生產車數

第三個 Row 後依序填入所有該商品所需的工序內容

#### 2. 排程前設定

排程前先進入系統設定微調相關參數，系統設定介面如下圖。

系統設定中可調整參與排程的機台數目以及各機台排程的起始時間。

黑橋牌 煙燻機排程

首頁 新建排程 歷史排程 系統設定

系統設定

機台種類	機台數
弱機台個數 (只能煮)	1
強機台個數	4

調整

機台編號	開始時間
機台 1 (弱機台)	07:00
機台 2	07:00
機台 3	07:20
機台 4	07:40
機台 5	07:10

調整

調整

調整

調整

調整

### 3. 新建排程

進入「新建排程」介面，選取排程日期、上傳商品資料、並且選取確認即開始排程。

黑橋牌 煙燻機排程

首頁新建排程歷史排程系統設定

新建排程

排程日期：

2021/02/25

請上傳今日產品檔案：

選擇檔案

2021-02-25.xlsx

確認

© Untitled Design: TEMPLATED. Images Unsplash

### 4. 確認上傳資料

上傳資料後，系統會檢查使用者上傳的資料格式是否正確以及是否缺值，並且列出資料概覽供使用者檢查上傳內容。確認無誤後即可開始排程。

黑橋牌 煙燻機排程

首頁新建排程歷史排程系統設定

檢查上傳資料：

系統設定和商品簡表：

- 排程日期：2021年2月25日
- 共有 4 種商品
- 共有 11 車
- 共需約 42.0 小時的機台運作時間

各機台開始時間：

- 機台1(哥機台)：07:00
- 機台2：07:00
- 機台3：07:20
- 機台4：07:40
- 機台5：07:10

商品名稱	生產筆數	每車所需時間 (小時)	商品總生產時間 (小時)
------	------	-------------	--------------

黑橋牌 煙燻機排程

首頁新建排程歷史排程系統設定

煮	95	67	1304	是	-
煮	90	10	1305	是	-
沖水、拆膜	-	30	-	否	-
烘	65	60	1306	是	-
煙	65	20	1307	是	-
烘	68	120	1308	是	-

取消/重新上傳

開始排程

## 5. 選擇合適的排程結果

系統將提供數個可行的排程結果，並以甘特圖呈現，使用者可依實際需



求選擇較符合實務的方案執行，並且選取「儲存結果」。

## 6. 儲存排程結果

依照所需的資料格式選擇相對應的選項。系統提供的檔案有：本次排程商品資訊、依商品分類排程結果、依機台分類排程結果以及甘特圖檔案。



## 7. 確認歷史排程

進入「歷史排程」頁面可以確認先前的排程紀錄。選取日期以查看先前的排程紀錄，選取後亦可進行下載，並且可以將不需要的紀錄刪除。



四. Git Commit 紀錄

五. 資料庫設計

六. 系統測試

七. 工作分配