

# НАСТРОЙКА СКАЛЫВАТЕЛЯ И СТРИППЕРА

## Инструкция для качественной сварки ВОЛС

### ! ГЛАВНОЕ ПРАВИЛО

**НЕ КРУТИ НАУГАД!** Каждая регулировка имеет смысл. Сначала пойми, что не работает, потом настраивай.

### СКАЛЫВАТЕЛЬ (CLEAVER)

#### КАК ПОНЯТЬ, ЧТО НУЖНА НАСТРОЙКА:

##### ПЛОХОЕ СКАЛЫВАНИЕ:

- Скол под углом (не 90°)
- Неровная поверхность среза
- Трещины на торце волокна
- Волокно не ломается, а гнется

##### ХОРОШЕЕ СКАЛЫВАНИЕ:

- Идеально ровный торец
- Скол строго под 90°
- Зеркальная поверхность среза
- Легко ломается в нужном месте

### НАСТРОЙКА СКАЛЫВАТЕЛЯ

#### КОЛЕСО С ЦИФРАМИ (1-2-3-4-5 и т.д. до 20-25):

**Что это:** Положение алмазного резца

**Как настраивать:**

1. С завода положение резца всегда установлено на позиции "1"
2. Проверь чистоту посадочных мест и фиксаторов волокна в скальвателе
3. Если перестало хорошо колоть → переведи на следующий к примеру "2"
4. Если 2 колет плохо → переведи на следующий "3"
5. Если 3 колет плохо → сбилась высота резца, произведи регулировку высоты
6. Ослабь винт фиксации колеса → производи настройку через регулировочный винт
7. Резец не колет (не достает до волокна)? → крутим винт по часовой стрелке шагом 10 градусов
8. Резец повреждает волокно? → крутим винт против часовой стрелки шагом 10 градусов

##### ОШИБКИ:

- Сразу крутить с "1" на "5" или с "10" на "12", всегда крутим по порядку
- Крутить туда-сюда без системы
- Трогать руками или инструментом кромку резца

## **ПРАВИЛЬНЫЙ ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:**

1. **Зачисть волокно** стриппером
  2. **Положи в скальватель**
  3. **Одним движением** опусти крышку фиксатора
  4. **Одним движением** произведи скол
  5. **Сразу подними** рычаг
  6. **Достань волокно** за оболочку (не за стекло!)
- 

## **СТРИППЕР (STRIPPER)**

### **КАК ПОНЯТЬ, ЧТО НУЖНА НАСТРОЙКА:**

#### **ПЛОХАЯ ЗАЧИСТКА:**

- Царапины на стекловолокне
- Оболочка снимается туго
- Остатки оболочки на стекле
- Волокно ломается при зачистке

#### **ХОРОШАЯ ЗАЧИСТКА:**

- Оболочка снимается легко
  - Стекловолокно чистое
  - Нет царапин и повреждений
- 

## **НАСТРОЙКА СТРИППЕРА**

### **РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ВИНТЫ (ШЕСТИГРАННИКИ):**

Что регулируют: Глубину врезания ножей в оболочку

#### **ЕСЛИ ПЛОХО ЗАЧИЩАЕТ:**

Проблема: **ОБОЛОЧКА НЕ СНИМАЕТСЯ**

- Причина: Ножи не дорезают оболочку
- Решение: Отверткой опусти винты на **10-15 градусов**
- Как: Поворачивай ПО ЧАСОВОЙ стрелке

Проблема: **ЦАРАПАЕТ СТЕКЛОВОЛОКНО**

- Причина: Ножи слишком глубоко врезаются
- Решение: Подними винты на **5-10 градусов**
- Как: Поворачивай ПРОТИВ часовой стрелки

### **ПОШАГОВАЯ НАСТРОЙКА:**

1. **Попробуй зачистить** тестовый кабель
2. **Если туго снимается** → опусти винты на  $5-10^\circ$
3. **Попробуй еще раз**
4. **Если царапает** → подними винты на  $5-10^\circ$
5. **Поэкспериментируй** на кабеле
6. **Найди оптимальное положение**

## НЕ ДЕЛАЙ:

- Сразу сильно откручивай винты
  - Крутить без проверки на тестовом кабеле
  - Жаловаться на инструмент до настройки
- 

## ПРАВИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ЗАЧИСТКИ

### ПОДГОТОВКА КАБЕЛЯ:

1. Отрежь 2-3 см внешней оболочки кабеля
2. Достань оптическое волокно
3. Протри спиртом (удали гель/грязь)

### ПРОЦЕСС ЗАЧИСТКИ:

1. Вставь волокно в стриппер
2. Крепко зажми ручки стриппера
3. Потяни кабель на себя одним движением
4. Отпусти ручки стриппера
5. Проверь качество зачистки

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА:

#### ПРАВИЛЬНО:

- Стекловолокно прозрачное
  - Нет царапин и остатков оболочки
  - Волокно не ломается при сгибе
- 

## ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

### ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ:

1. Зачисти стриппером (по 16 мм с каждой стороны)
2. Протри волокна спиртом (безворсовая салфетка)
3. Сколи скальвателем (оба волокна)
4. Сразу в сварочный аппарат (не трогай руками!)
5. Свари автоматически
6. Поставь защитную гильзу

### ТИПИЧНЫЕ ОШИБКИ:

#### ГРЯЗНЫЕ РУКИ

- Перед работой протри руки
- Не трогай зачищенное волокно

#### НЕПРАВИЛЬНАЯ ДЛИНА

- Не 10 мм и не 20 мм
- Точно 16 мм по меткам на стриппере

#### СТАРЫЙ СКОЛ

- Не используй волокно, сколотое час назад
  - Только свежий скол → сразу в сварку
-

# ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

## КАЖДЫЙ ДЕНЬ:

### Стриппер:

- Протри ножи спиртом
- Удали остатки оболочки
- Проверь подвижность ручек

### Скалыватель:

- Продуй воздухом
- Удали осколки стекла

## ПРИЗНАКИ ИЗНОСА:

### Стриппер изношен:

- Настройка не помогает
- Ножи видимо затупились
- Царапает даже на минимальных настройках

### Скалыватель изношен:

- Не колет на нескольких позициях "3", "4", "5"
- Сколы всегда под углом
- Видимые сколы на алмазном резце

---

## БЫСТРАЯ ДИАГНОСТИКА ПРОБЛЕМ

### ПЛОХАЯ СВАРКА (>0.2 дБм потери):

1. Проверь скол - ровный ли торец?
2. Проверь чистоту - нет ли пыли на волокне?
3. Проверь длину - ровно 16 мм зачищено?
4. Почисти электроды сварочного аппарата

### ВОЛОКНО ЛОМАЕТСЯ ПРИ СВАРКЕ:

1. Ослабь зажим в сварочном аппарате
2. Проверь настройки стриппера (царапины?)
3. Используй свежий скол (не старше 5 минут)

---

## РЕЗУЛЬТАТ ПРАВИЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ

- Качественная зачистка за 5 секунд  Идеальный скол с первого раза
- Потери на сварке < 0.1 дБм  Нет повторных работ из-за плохой сварки

---

 Помни: 10 минут на настройку инструмента экономят часы переделок!