

НАСТРОЙКА СКАЛЫВАТЕЛЯ И СТРИППЕРА

Инструкция для качественной сварки ВОЛС

! ГЛАВНОЕ ПРАВИЛО

НЕ КРУТИ НАУГАД! Каждая регулировка имеет смысл. Сначала пойми, что не работает, потом настраивай.

СКАЛЫВАТЕЛЬ (CLEAVER)

КАК ПОНЯТЬ, ЧТО НУЖНА НАСТРОЙКА:

✗ ПЛОХОЕ СКАЛЫВАНИЕ:

- Скол под углом (не 90°)
- Неровная поверхность среза
- Трещины на торце волокна
- Волокно не ломается, а гнется

☑ ХОРОШЕЕ СКАЛЫВАНИЕ:

- Идеально ровный торец
 - Скол строго под 90°
 - Зеркальная поверхность среза
 - Легко ломается в нужном месте
-

НАСТРОЙКА СКАЛЫВАТЕЛЯ

КОЛЕСО С ЦИФРАМИ (1-2-3-4-5 и т.д. до 20-25):

Что это: Положение алмазного резца

Как настраивать:

1. С завода положение резца всегда установлено на позиции "1"
2. Проверь чистоту посадочных мест и фиксаторов волокна в скалывателе
3. Если перестало хорошо колоть → переведи на следующий к примеру "2"
4. Если 2 **колет плохо** → переведи на следующий "3"
5. Если 3 **колет плохо** → сбилась высота резца, произведи регулировку высоты
6. Ослабь винт фиксации колеса → производи настройку через регулировочный винт
7. Резец не колет (не достает до волокна)? → крутим винт по часовой стрелке шагом 10 градусов
8. Резец повреждает волокно? → крутим винт против часовой стрелки шагом 10 градусов

✗ ОШИБКИ:

- Сразу крутить с "1" на "5" или с "10" на "12", всегда крутим по порядку
- Крутить туда-сюда без системы
- Трогать руками или инструментом кромку резца

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

1. Зачисть волокно стриппером
 2. Положи в скалыватель
 3. Одним движением опусти крышку фиксатора
 4. Одним движением произведи скол
 5. Сразу подними рычаг
 6. Достань волокно за оболочку (не за стекло!)
-

СТРИППЕР (STRIPPER)

КАК ПОНЯТЬ, ЧТО НУЖНА НАСТРОЙКА:

✗ ПЛОХАЯ ЗАЧИСТКА:

- Царапины на стекловолокне
- Оболочка снимается туго
- Остатки оболочки на стекле
- Волокно ломается при зачистке

☑ ХОРОШАЯ ЗАЧИСТКА:

- Оболочка снимается легко
 - Стекловолокно чистое
 - Нет царапин и повреждений
-

НАСТРОЙКА СТРИППЕРА

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ВИНТЫ (ШЕСТИГРАННИКИ):

Что регулируют: Глубину врезания ножей в оболочку

ЕСЛИ ПЛОХО ЗАЧИЩАЕТ:

Проблема: **ОБОЛОЧКА НЕ СНИМАЕТСЯ**

- **Причина:** Ножи не дорезают оболочку
- **Решение:** Отверткой опусти винты на **10-15 градусов**
- **Как:** Поворачивай **ПО ЧАСОВОЙ** стрелке

Проблема: **ЦАРАПАЕТ СТЕКЛОВОЛОКНО**

- **Причина:** Ножи слишком глубоко врезаются
- **Решение:** Подними винты на **5-10 градусов**
- **Как:** Поворачивай **ПРОТИВ** часовой стрелки

ПОШАГОВАЯ НАСТРОЙКА:

1. Попробуй зачистить тестовый кабель
2. Если туго снимается → опусти винты на 5-10°
3. Попробуй еще раз
4. Если царапает → подними винты на 5-10°
5. Поэкспериментируй на кабеле
6. Найди оптимальное положение

✗ НЕ ДЕЛАЙ:

- Сразу сильно откручивай винты
 - Крутить без проверки на тестовом кабеле
 - Жаловаться на инструмент до настройки
-



ПРАВИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ЗАЧИСТКИ

ПОДГОТОВКА КАБЕЛЯ:

1. **Отрежь** 2-3 см внешней оболочки кабеля
2. **Достань** оптическое волокно
3. **Протри** спиртом (удали гель/грязь)

ПРОЦЕСС ЗАЧИСТКИ:

1. **Вставь** волокно в стриппер
2. **Крепко зажми** ручки стриппера
3. **Потяни кабель** на себя одним движением
4. **Отпусти** ручки стриппера
5. **Проверь** качество зачистки

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА:

☒ ПРАВИЛЬНО:

- Стекловолокно **прозрачное**
 - Нет **царапин** и остатков оболочки
 - Волокно **не ломается** при сгибе
-



ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ:

1. **Зачисти стриппером** (по 16 мм с каждой стороны)
2. **Протри волокна** спиртом (безворсовая салфетка)
3. **Сколи скальвателем** (оба волокна)
4. **Сразу в сварочный аппарат** (не трогай руками!)
5. **Свари автоматически**
6. **Поставь защитную гильзу**

ТИПИЧНЫЕ ОШИБКИ:

✗ ГРЯЗНЫЕ РУКИ

- Перед работой протри руки
- Не трогай зачищенное волокно

✗ НЕПРАВИЛЬНАЯ ДЛИНА

- Не 10 мм и не 20 мм
- Точно **16 мм** по меткам на стриппере

✗ СТАРЫЙ СКОЛ

- Не используй волокно, сколотое час назад
 - Только свежий скол → сразу в сварку
-

ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

КАЖДЫЙ ДЕНЬ:

Стриппер:

- Протри ножи спиртом
- Удали остатки оболочки
- Проверь подвижность ручек

Скалыватель:

- Продуй воздухом
- Удали осколки стекла

ПРИЗНАКИ ИЗНОСА:

Стриппер изношен:

- Настройка не помогает
- Ножи видимо затупились
- Царапает даже на минимальных настройках

Скалыватель изношен:

- Не колет на нескольких позициях "3", "4", "5"
 - Сколы всегда под углом
 - Видимые сколы на алмазном резце
-

БЫСТРАЯ ДИАГНОСТИКА ПРОБЛЕМ

ПЛОХАЯ СВАРКА (>0.2 дБм потери):

1. Проверь скол - ровный ли торец?
2. Проверь чистоту - нет ли пыли на волокне?
3. Проверь длину - ровно 16 мм зачищено?
4. Почисти электроды сварочного аппарата

ВОЛОКНО ЛОМАЕТСЯ ПРИ СВАРКЕ:

1. Ослабь зажим в сварочном аппарате
 2. Проверь настройки стриппера (царапины?)
 3. Используй свежий скол (не старше 5 минут)
-

РЕЗУЛЬТАТ ПРАВИЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ

- ☒ Качественная зачистка за 5 секунд
 - ☒ Идеальный скол с первого раза
 - ☒ Потери на сварке < 0.1 дБм
 - ☒ Нет повторных работ из-за плохой сварки
-

 *Помни: 10 минут на настройку инструмента экономят часы переделок!*