## Ý tưởng

Ta nhận xét từ việc là:

- Với một thời gian T cố định thì chúng ta có thể tính được tổng lượng sản phẩm hoàn thành của một phân xưởng.
- Nếu mà T càng tăng thì số lượng ấy cũng càng tăng.

Vậy ta sẽ chia  $T_1, T_2$  là thời gian cho phân xưởng 1 và phân xưởng 2.

Dễ thấy là chúng ta phải thỏa  $T_1+T_2\leq T$  nhưng mà để phân xưởng 1 và phân xưởng 2 tận dụng hết thời gian hết mức có thể (để tạo ra nhiều sản lượng nhất có thể) thì chúng ta sẽ cho nó là  $T_1+T_2=T$ .

Như vậy chúng ta sẽ tiến hành tìm kiếm nhị phân (TKNP) cho  $T_1$  như sau.

- Với  $T_1$  chúng ta sẽ tạo được  $S_1$  là lượng sản phẩm của phân xưởng 1 làm được trong thời gian  $T_1$ . Tương tự thì  $T_2$  sẽ có  $S_2$ , thì sản phẩm hoàn thành được cuối cùng chính là  $\min(S_1,S_2)$ .
- Nếu  $S_1>S_2$  đồng nghĩa là ta đang cho thời gian  $T_1$  tạo ra quá nhiều sản phẩm so với phân xưởng 2, do vậy ta sẽ giảm  $T_1$  để tăng  $T_2$  lên.
- ullet Tương tự nếu  $S_1 < S_2$  đồng nghĩa ta đang cho thời gian phân xưởng 1 quá ít để tạo ra sản phẩm, do vậy ta sẽ tăng  $T_1$  lên để giảm  $T_2$  xuống.

Áp dụng TKNP trên đoạn [0,T] cho  $T_1$  xong ta sẽ có được đáp án chính là  $\min(S_1,S_2)$ .

## Độ phức tạp thời gian

 $O((N+M) imes \log(T))$  với N,M lần lượt là độ dài của mảng 1 và 2.

## **Notes**

Ngoài ra chúng ta cũng nên lưu ý là số lượng sản phẩm làm được ở mỗi phân xưởng có thể lên đến N imes T dẫn đến là tràn số nếu mà lưu ở kiểu dữ liệu int.

## Newplayers12:

- Mấy em thử nghĩ theo việc nếu mà chặt nhị phân (hoặc gọi là tìm kiếm nhị phân) theo số lượng sản phẩm của xưởng 1 và 2 thì sao <("
- Khi đó thì nó sẽ dễ hơn hoặc là khó hơn so với chặt theo thời gian T này không?