用三线摆、扭摆测量刚体的转动惯量 实验报告

姓名: 吴晨聪 学号: 2022010311 实验日期: 2023年10月20日 实验台号: 11

一. 实验目的

- (1) 加深对转动惯量概念和平行轴定理等的理解;
- (2) 了解用三线摆和扭摆测转动惯量的原理和方法;
- (3) 学习电子天平、游标高度尺和多功能数字测量仪等仪器的使用,掌握质量和周期等量的测量方法。

二. 实验仪器

- 1. 三线摆
- 2. 扭摆
- 3. 电子天平
- 4. 游标高度尺
- 5. 游标卡尺
- 6. 多功能数字测量仪
- 7. 螺旋测微器
- 8. 大钢球
- 9. 小钢球
- 10. 大圆环
- 11. 小圆环

三. 数据处理

1. 用三线摆测定下圆盘对中心轴 00"的转动惯量和大钢球对其质心轴的转动惯量。

查表得:

下圆盘的质量 $m_0 = 77.01g$

上盘半径r = 14.81mm

下盘半径R = 34.17mm

实验测得:

垂直距离 H = 432.58mm

下圆盘的摆动周期平均值 $T_0 = 1.458s$

重力加速度 g_0 取9.80 m/s^2 。

根据公式:

$$J_0 = \frac{m_0 g R r}{4\pi^2 H} T_0^2$$

计算得下圆盘对中心轴 00"的转动惯量

$$J_0 = 4.754^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

实验测得:

大钢球质量 $m_1 = 110.88g$,

加大球的垂直距离H = 433.42mm

周期T = 1.027s。

根据公式:

$$J_1 = \frac{(m_0 + m)gRr}{4\pi^2 H} T^2$$

计算得下圆盘加大钢球对中心轴 00"的转动惯量

$$J_1 = 5.743^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

根据平行轴定理:

得大球对中心轴转动惯量

$$J=J_1-J_0$$

$$J = 9.89 \times 10^{-6} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

理论值公式:

$$J = \frac{1}{10} mD^2$$

其中D = 30.00mm, 故理论值为

$$9.979 \times 10^{-6} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

测量相对误差D为

$$\frac{|9.979 \times 10^{-6} - 9.89 \times 10^{-6}|}{9.979 \times 10^{-6}} \times 100\% = 0.891\%$$

相对误差小于5%。

2. 用三线摆验证平行轴定理。

小球中心到圆盘中心距离 $R_1 = 21.90mm$

实验测得:

小球质量平均值 $m_2 = 32.78g$,

加小球的垂直距离H = 432.94mm,

周期T = 1.406s。

根据公式:

$$J_1 = \frac{(m_0 + 3m_2)gRr}{4\pi^2 H} T^2$$

得下圆盘加大钢球对中心轴 00"的转动惯量

$$J = 1.005 \times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

根据平行轴定理:

$$J_x = J_1 - J$$

得三小球对中心轴转动惯量

$$J_x = 5.304 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

其中理论值为

$$5.13 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

测量相对误差D为

$$\frac{|5.304 \times 10^{-5} - 5.13 \times 10^{-5}|}{5.13 \times 10^{-5}} \times 100\% = 3.391\%$$

相对误差小于5%。

3. 用扭摆测定三爪盘的转动惯量和悬线的切变模量。

由公式

$$J_0 = \frac{T_0^2}{T^2 - T_0^2} J_1$$

$$J_1 = \frac{m}{8} (D_1^2 + D_2^2)$$

可以求得三爪盘转动惯量

$$J_0 = 4.834 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

同时根据公式

$$K = \frac{4\pi^2}{T^2 - T_0^2} J_1$$

可以求得

 $K = 1.551 \times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{s}^{-2}$

求出K后再根据公式

$$G = \frac{32KL}{\pi d^4}$$

悬线的切变模量

$$G = 7.166 \times 10^{10} \text{Pa}$$

四. 实验总结

- 1. 实验结果支持了实心球、圆环的转动惯量计算公式和平行轴定理,加深了对转动惯量及平行轴定理的认识,而三线摆和扭摆测转动惯量的实验测得结果较为满意,误差都在5%以内。
- 2. 实验操作较为简单,但需要一定耐心,比如对同一仪器进行尺寸测量及等待测定摆动周期 时。
- 3. 实验过程需要小心保护仪器,因为钢丝有机会在摆动的过程中脱落,因此在做实验前需要仔细检查实验仪器,确保无误后再开始实验。
- 4. 在实验过程中也要注意比对实验数据与理论值,若在理论无误的情况下数据差别较大,则 应即使停止实验进行检查。

五. 思考题

- 1. 三线摆在摆动过程中要受到空气的阻尼,振幅会越来越小,它的周期是否会随时间而变? 振幅的减小并不会直接影响三线摆的周期。单摆运动周期只和摆长相关,摆长保持不变,周期 不会变化,即使振幅减小,三线摆的周期不会随时间而变。
- 2. 在三线摆下圆盘上加上待测物体后的摆动周期是否一定比不加时的周期大? 不一定。如果待测物体的质量较小且几何形状对系统的惯量影响较小,那么摆动周期可能不会有显着变化。然而,如果待测物体的质量较大或者几何形状对系统的惯量产生较大影响。

六. 原始数据记录

1. 三线摆实验

		測量	值	不确定	建度Δ/mm	相双	付不确定度
上盘半径r/mm		14.81 (重	(表到	0.	02	0.	135%
下盘半径R/mm		34.17(至	连表)	0.	02	0.	058%
下盘质量mo/g		17.01(1	(表重	0.	.05	0.	064%
三圆孔圆心距R1/m	n	21.90(1		0	.02	0.	091%
上盘下沿H/mm		503.4	2	0	.02	_	
下盘上沿H/mm		70.84		0.	02	_	
垂直距离H=H,-H,/	mm	432.	ī.g	$\sqrt{2}$	×0.02	0	.0065%
大球直径D ₁ /mm	30	.00		0.00	30.00		均值: 30.00
大球质量m ₁ /g		1	10.88				
小球直径D2/mm	10	184	119	186	19.84	F	均值: 19.8
小球质量m ₂ /g		2.78	_	2 7 8	32.7	8	均值: 32.73

(2) 实验数据 估算应采用的周期数ne: 首先随意选取周期数 (如10),记录 10 个周期用时 10To, 从而估算出To. 按照以下公式进行计算

 $n \ge \frac{2\Delta_{t_0}}{\frac{T_0}{3} \left\{ \frac{\Delta_r}{r}, \frac{\Delta_R}{R}, \frac{\Delta_{m_0}}{m_0}, \frac{\Delta_H}{H} \right\}_{\text{max}}}$

其中, Δt 仪=0.01s, To 为以上估计值, 且通常

 $\begin{cases} \frac{\Delta_r}{r}, \frac{\Delta_s}{R}, \frac{\Delta_{w_s}}{m_b}, \frac{\Delta_H}{H} \end{cases}_{\scriptscriptstyle max} = \frac{\Delta_r}{r}$ 代入數据计算得到 $_{no}$ W某个数,取 $_{no}$ 为整数,进行后续测量。

57,710 - 47,672 = 10,038×10.

2. 扭摆实验

(1) 基础参数测量 次数	1	2	3	4	5	6	均值
千分尺零位/mm	0,00	0.00	0,00	0,00	0.00	0.60	0.00
钢丝直径d/mm	0.534	0.532	0.536	0.534	0.536	0.534	0.534
实际直径d/mm				测量-均值			
钢丝长度 L/mm		501	81-1	33.01 =	368.8	6	
大环质量m 大		1	01.52				
小环质量m 小		l	0.13				
次数	1		2		3		均值
大环内径d 大内	172.	36	72.3	2	72.34		12.34
大环外径d 大外	82.	64	82.5	8	82.62	8	2.61
小环内径d 小内	64.	14	64.14		64.0	8 6	4.12
小环外径d 小外	71.1	34	71.84	F	71.8.	4 7	1.84

(2) 实验数据

取周期 n=20,钢丝直径 d= 0、534 ,钢丝长度 L= 368.86 。

	1	2	3	4	5	6	均值	T ₀
20T ₀ /s	22.214	22.248	22.254	22.148	22.188	22.112	22.194	1.109

	1	2	3	均值	T ₁
20T _I /s	34.380	34.411	34.461	34,417	1.721

T₂ 均值