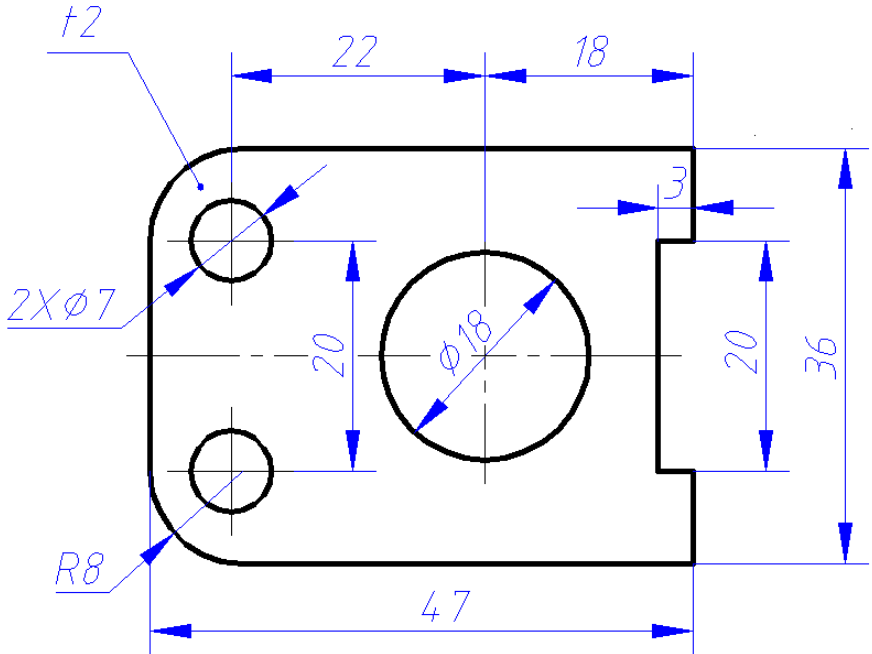
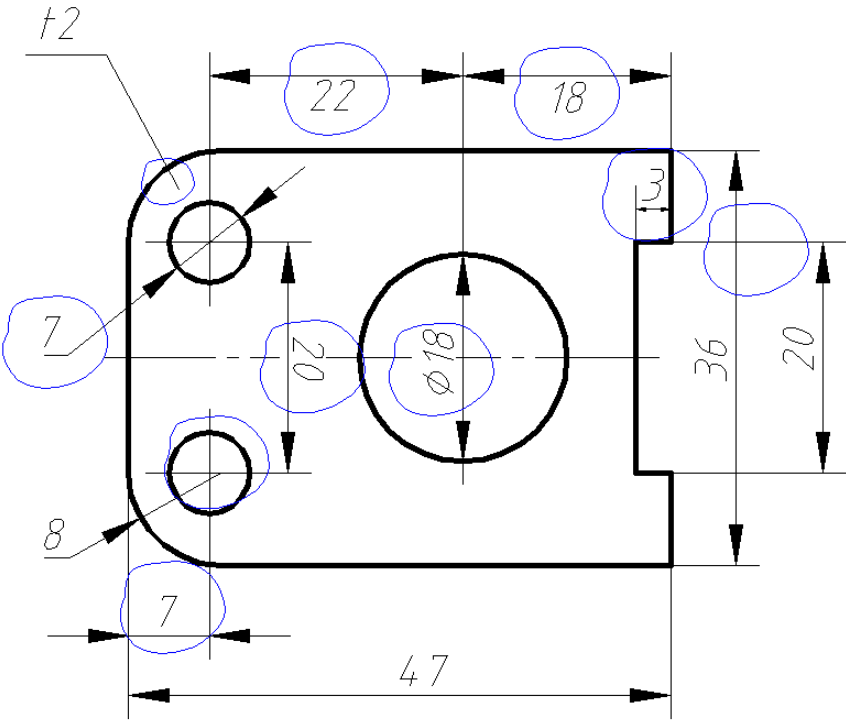
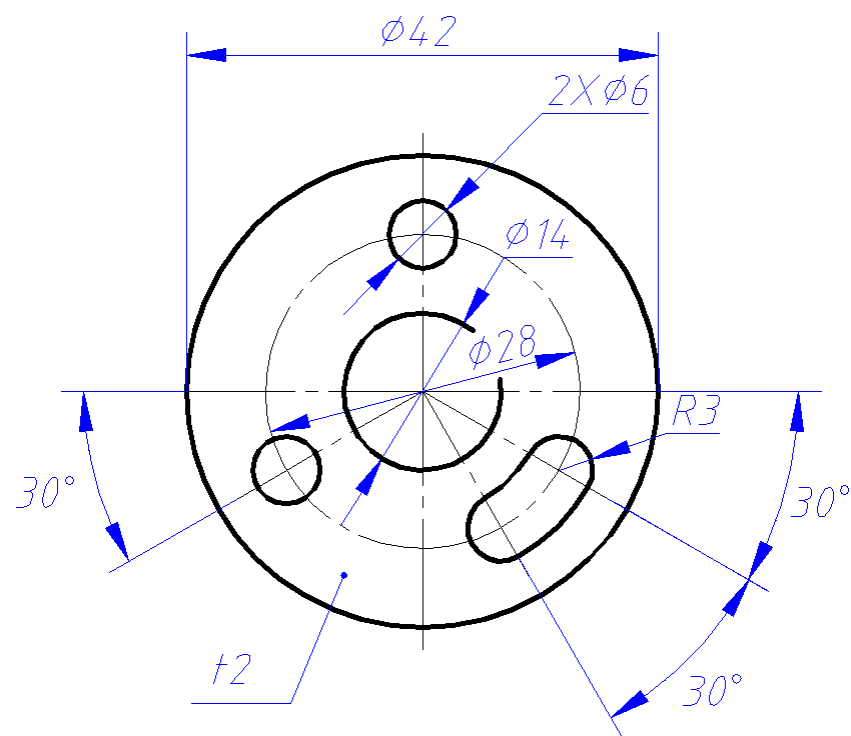
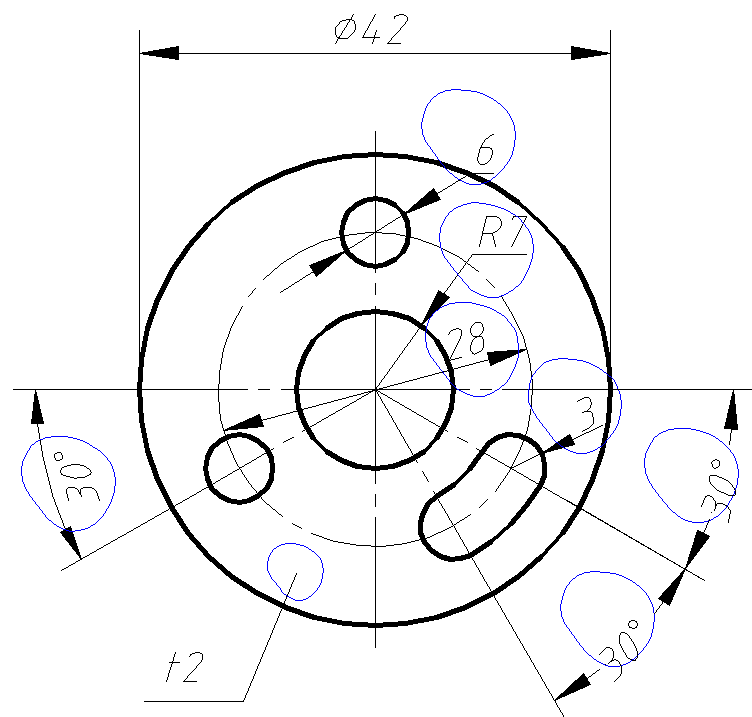


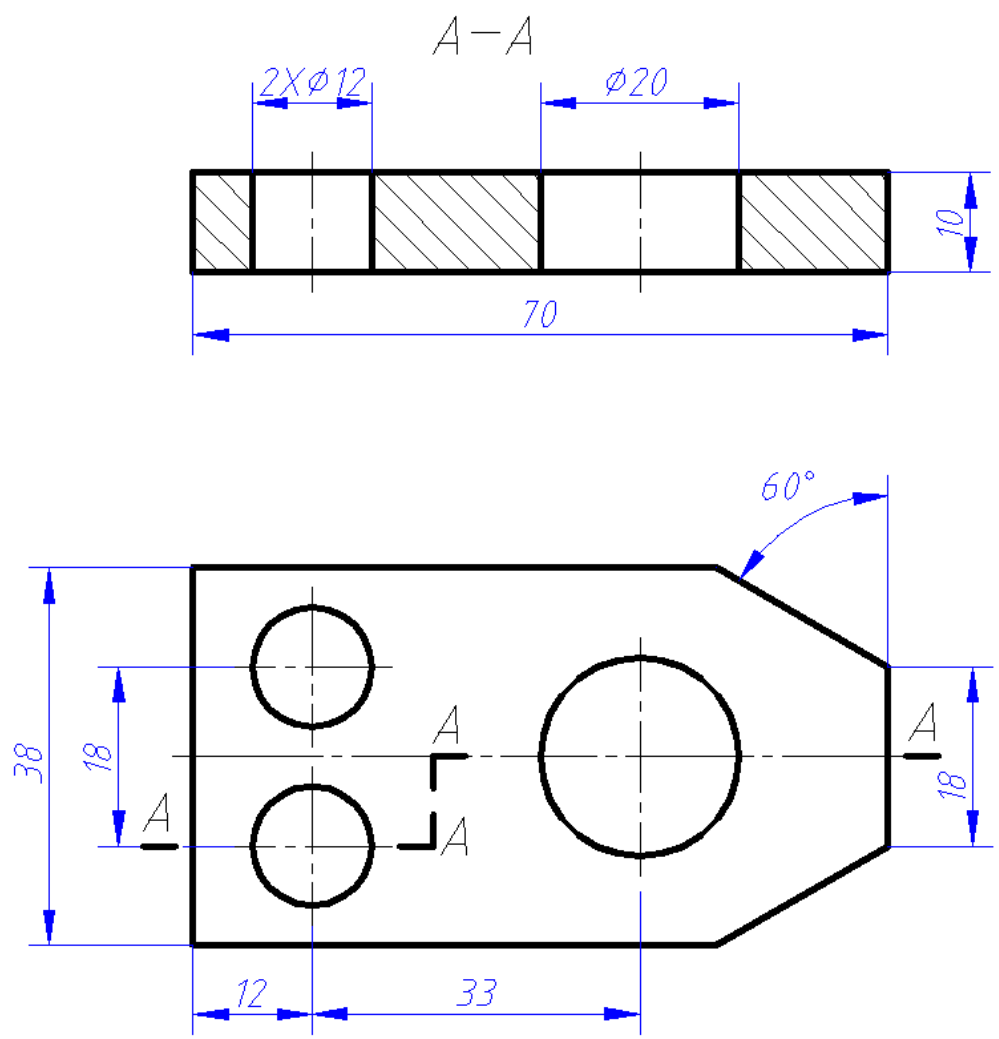
1. 圈出不符合基本规则的尺寸注法，并完成该图形的全部正确尺寸标注。



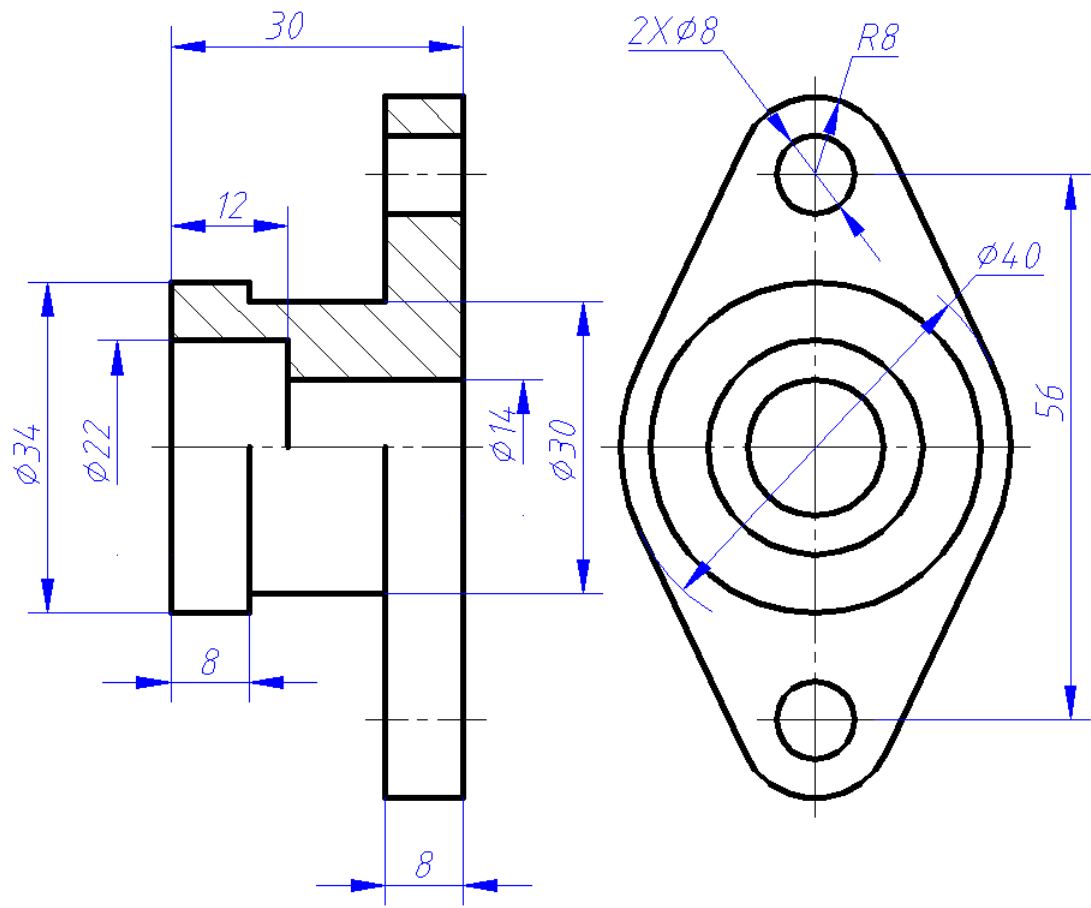
2. 圈出不符合基本规则的尺寸注法，并完成该图形的全部正确尺寸标注。



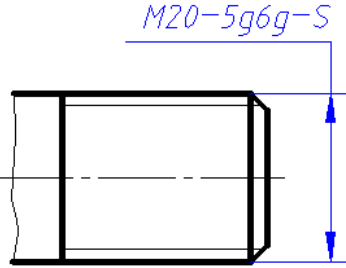
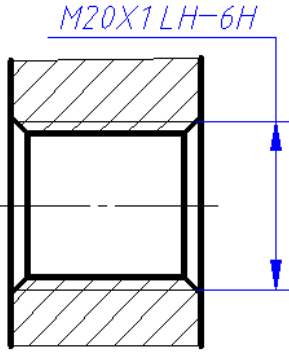
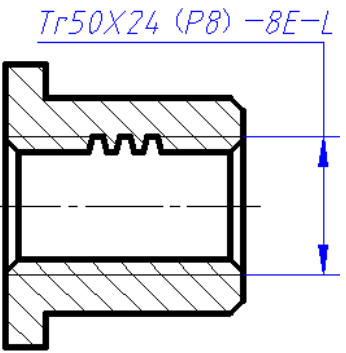
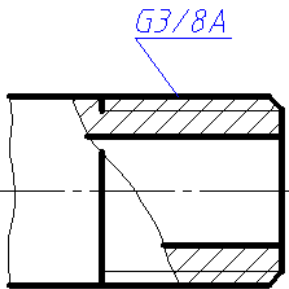
1. 标注机件的尺寸（数值从图上按1:1量取）。



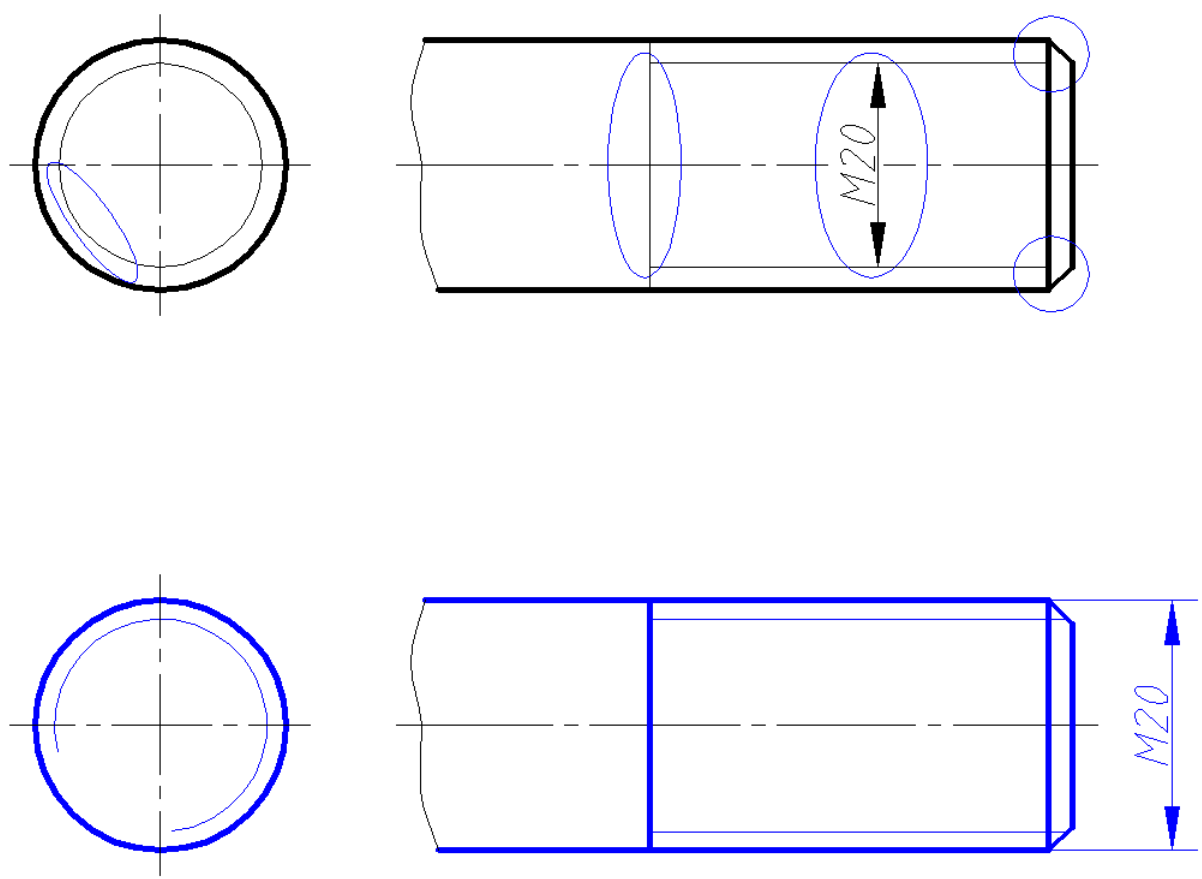
2. 标注机件的尺寸（数值从图上按1:1量取）。



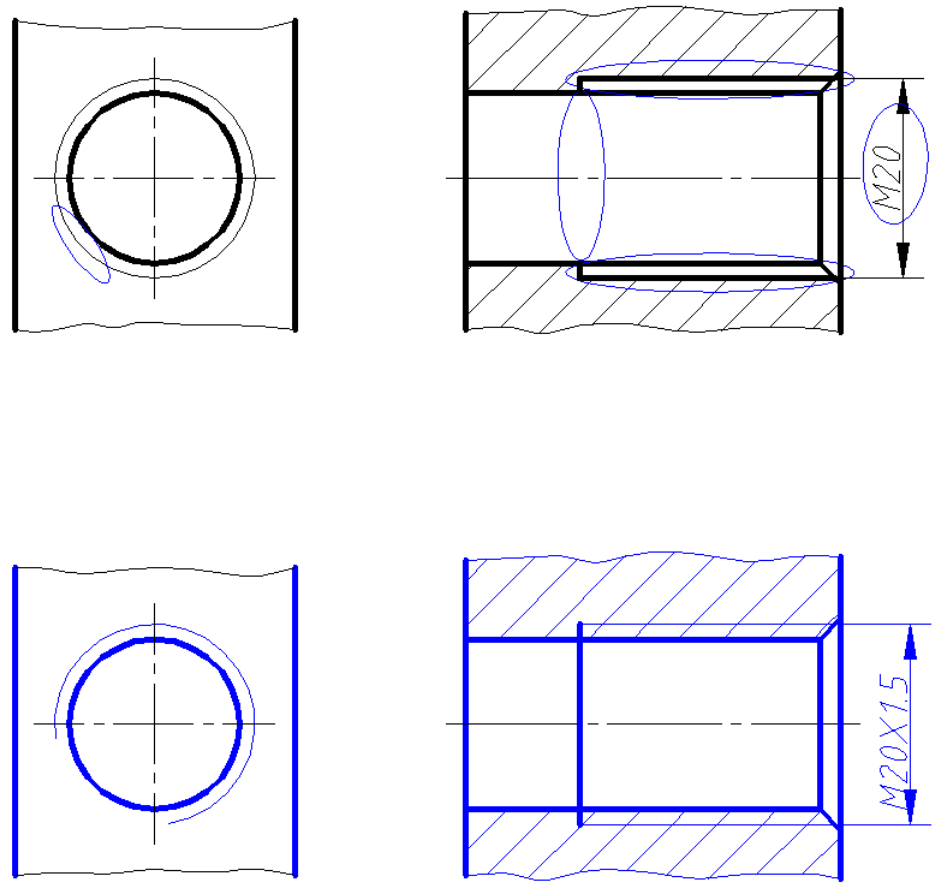
1. 已知下列螺纹标记，试识别其意义并填表。

螺纹标记	M20—5g6g—S	M20×1 LH—6H	Tr50×24 (P8) —8E—L	G 3/8 A
螺纹种类	粗牙普通螺纹	细牙普通螺纹	梯形螺纹	非螺纹密封管螺纹
大 径	20	20	50	16.662
螺 距	2.5	1	8	1.337
导 程	2.5	1	24	1.337
线 数	1	1	3	1
旋 向	右	左	右	右
公差代号	5g	6H	8E	A
旋合长度	短旋合长度	中旋合长度	长旋合长度	
在图中标注 螺纹的尺寸 与代号				

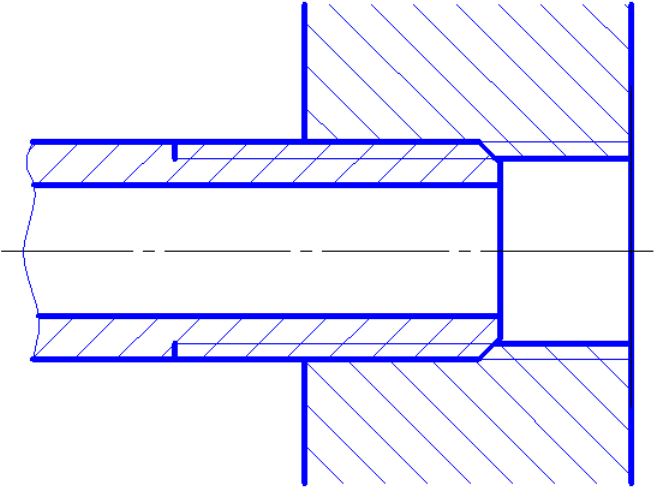
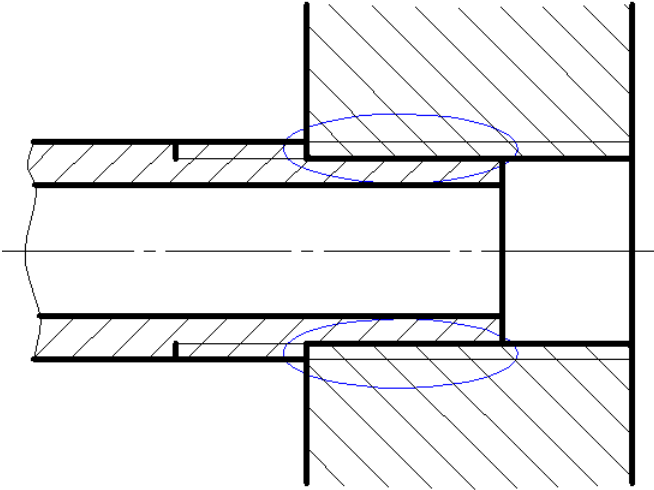
1. 将图中所示 M20 粗牙普通外螺纹的错处圈出，将正确的画在下面（包括尺寸标注）。



2. 将图中所示 M20X1.5 细牙普通内螺纹的错处圈出，将正确的画在下面（包括尺寸标注）。



4. 将图中错处圈出，并将正确的画在右面。



15. 将图中错处圈出，并将正确的画在右面。

