

確認理由 Lý do kiểm tra	作業時間・日、担当者 Giờ, Ngày/ tháng thao tác , Người thao tác	生産号機 Số máy sản xuất	1233Z/MDX 96.0/4.0 % v/v 混合液 Dung dịch hỗn hợp 1233Z/MDX 96.0/4.0 % v/v				1233Z又は1233Z/IPA溶剤 Dung môi 1233Z hoặc 1233Z/IPA				Số lượng lõi kim loại sử dụng 芯金本数	有効長確認(1ユニットごと芯金本数に応じる品数確認) Kiểm tra chiều dài hữu hiệu (Mỗi bộ xác nhận số lượng sản phẩm tương ứng với số lõi kim loại sử dụng)						先端内径確認(1ユニットごと芯金本数に応じる品数確認) Kiểm tra đường kính trong đầu mũi (Mỗi bộ xác nhận số lượng sản phẩm tương ứng với số lõi kim loại sử dụng)										
			ロット・Lô dung môi		使用期限 Hạn sử dụng		ロット・Lô dung môi		使用期限 Hạn sử dụng			「スケール」識別ナンバー Mã thước vạch	加工後チューブ長 Chiều dài ống sau gia công (mm)			Mã pingauge/ kích cỡ pingauge Bින්ゲージの識別ナンバ- / サイズ		通過 Xuyên		Mã pingauge/ kích cỡ pingauge Bින්ゲージの識別ナンバ- / サイズ		不通過 Không xuyên						
	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	V.....			/ /						PR-İK<.....	/ / /			/ / /			PR-İK<.....		□OK □NG							
					/ /				□OK □NG				□OK □NG		mm												
		先端加工状態(5本/ユニット) Tình trạng gia công (5pcs/unit)				投入数 Số lượng thao tác (本 sp)				限度見本管理番号 Mã quản lý mẫu giới hạn				不適合品数 Số lượng hàng không phù hợp (本 sp)						不適合品 Số lượng hàng không phù hợp (本 pcs)	適合品 Số lượng hàng phù hợp (本 pcs)	残留確認結果 Kết quả xác nhận tồn lưu	Xác nhận khuôn 金型確認					
																							確認理由 Lý do kiểm tra					