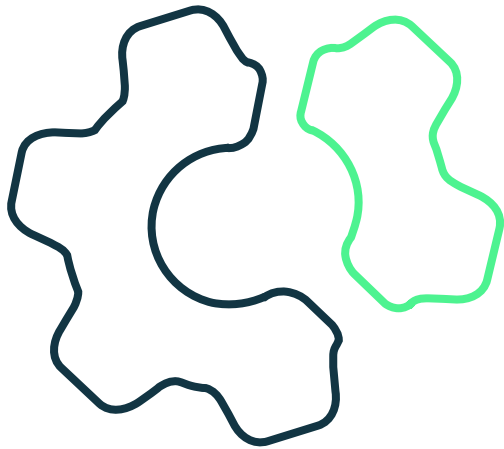




Votre Copilote IA expert en maintenance

# PROBLÉMATIQUE



Imaginez une panne dans un processus de production qui coûte **1 million d'euros par heure\***.

Maintenant, imaginez que ce coût ait **augmenté de 50%\*** en moyenne **l'an dernier**.

Pour les entreprises industrielles, **ce n'est pas un scénario hypothétique**, mais une réalité alarmante.

Comment maîtriser ce risque qui peut représenter plus de **3% du CA annuel\*** ?

# CONSTAT

Les organisations de maintenance ont pour objectif de maîtriser le risque de panne mais leur efficacité reste insuffisante.

Exemple de l'un de nos partenaires :



**4,6 M€/an**

Pertes de production  
dus aux pannes



**2,6 M€/an**

En assistance technique  
pour des pannes répétitives



**250 K€/an**

D'excédents de stock  
de pièces de rechange

Les industriels **investissent des millions d'euros** chaque année **sans résultats satisfaisants**

# ACTUELLEMENT

Les **données** sont **disponibles en abondance** pour les organisations de maintenance mais elles ne sont **pas transformées en informations actionnables** pour 4 raisons principales :

1

Données collectées  
de **mauvaise qualité**



Informations  
**erronées**

2

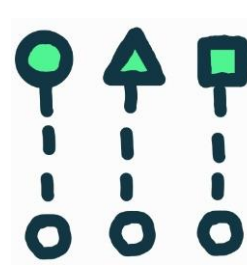
Données analysées  
**manuellement**



Informations  
**limitées**

3

Données **isolées** dans  
des systèmes **séparés**



Informations  
**segmentées**

4

Causes des écarts de  
performances **non identifiées**



Informations  
**non actionnables**

Ces 4 **problématiques** sont directement liées aux **capacités limitées** des **solutions actuelles**

# SOLUTION

En intégrant les capacités de l'IA, notre solution répond à chacune des problématiques.



Données collectées  
de mauvaise qualité



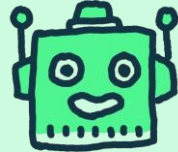
Obeia



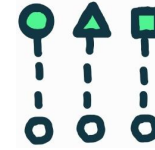
**Assistant IA**  
Collecte en temps réel et  
**contrôle** des données



Données analysées  
manuellement



**Agents IA experts**  
Analyse automatique et  
**continue** des données



Données isolées dans des  
systèmes séparées



**Modèle customisée**  
Centralisation et  
**apprentissage** des données



Causes des écarts de  
performances non identifiées

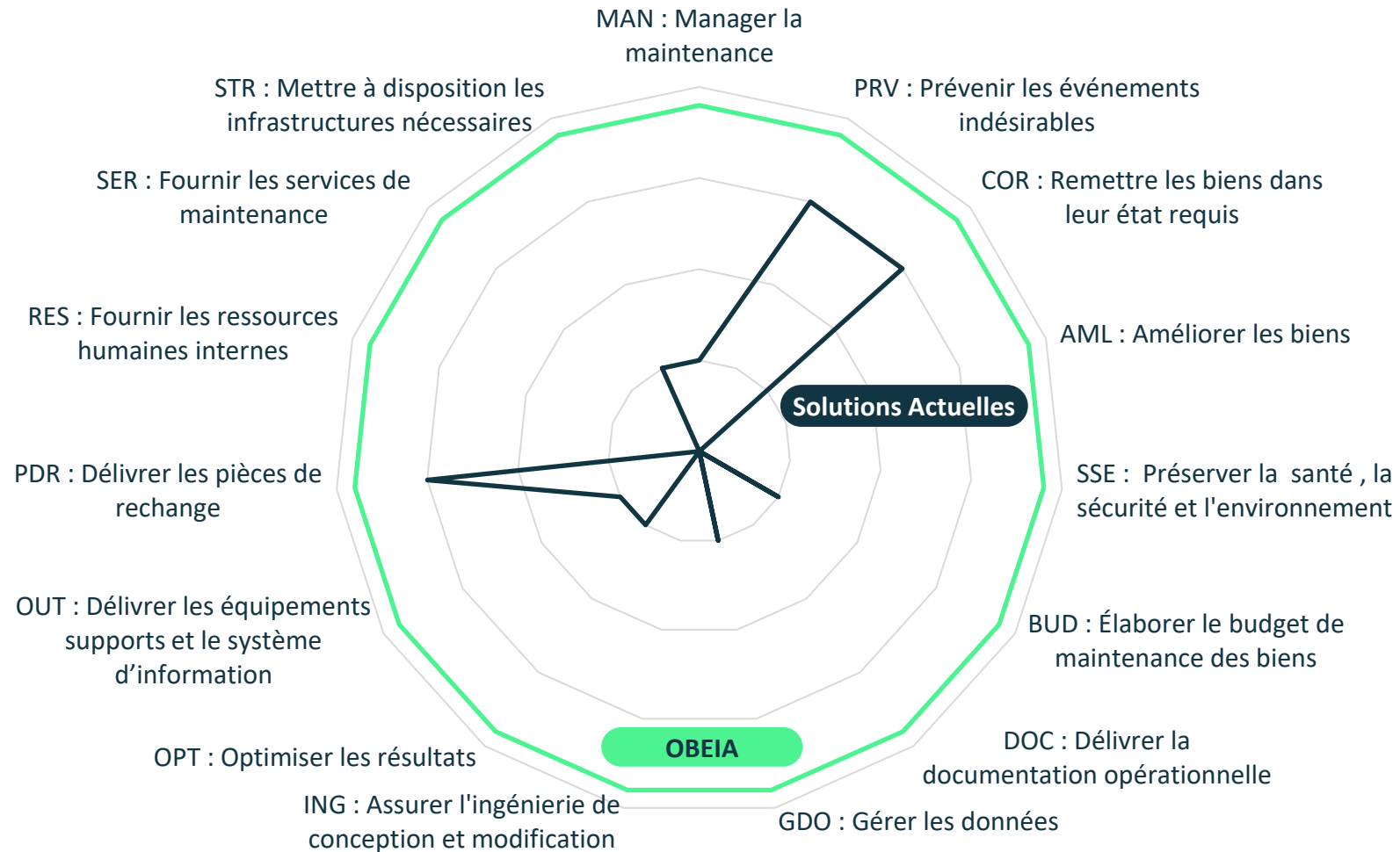


**Copilote IA**  
Préconisation  
d'**actions**

Grâce à Obeia l'utilisateur dispose toujours de **la bonne information au bon moment**

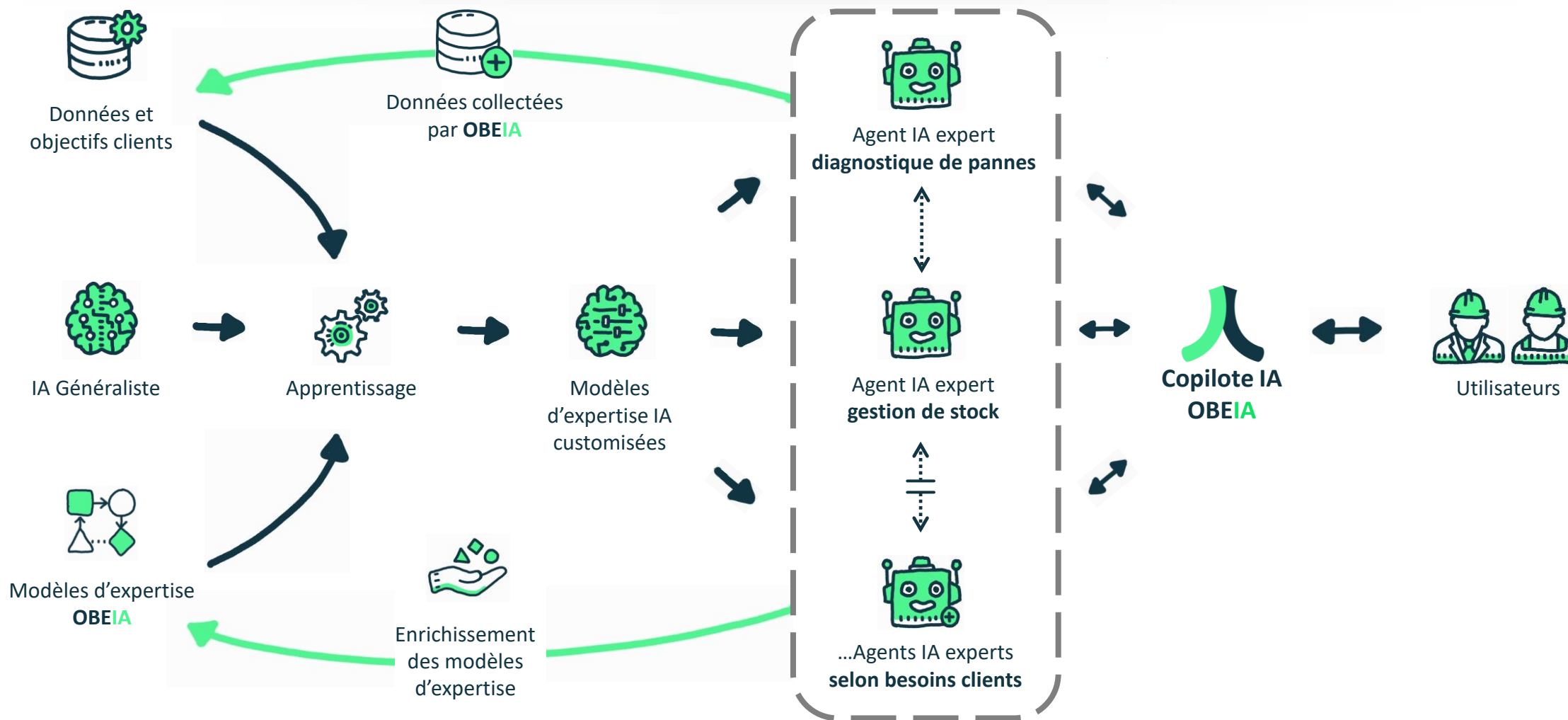
# OBJECTIF

Les solutions actuelles ne couvrent qu'une fraction de l'ensemble des processus maintenance



**Couvrir et valoriser toutes les données du processus maintenance**

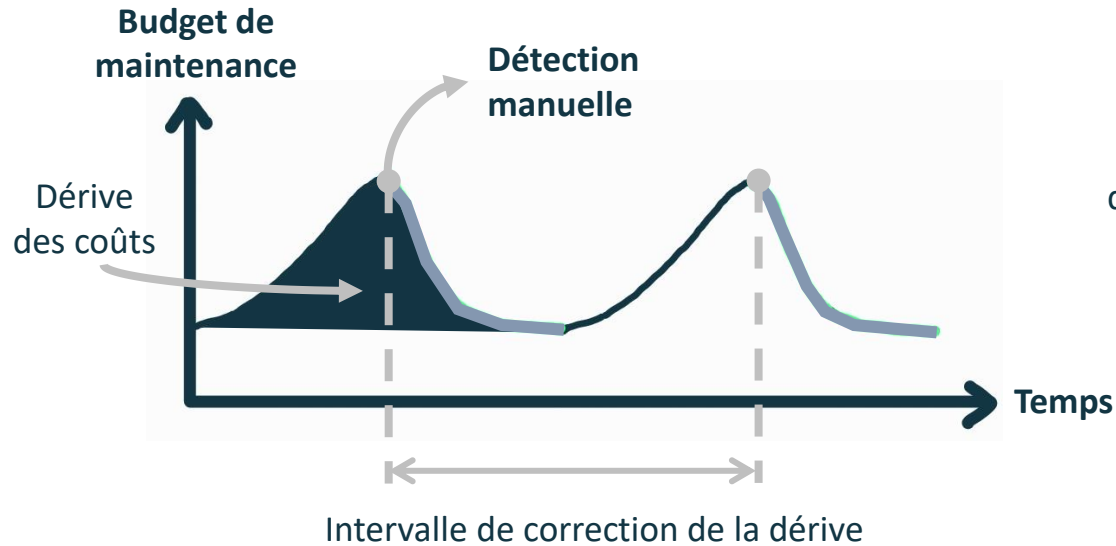
# TECHNOLOGIE



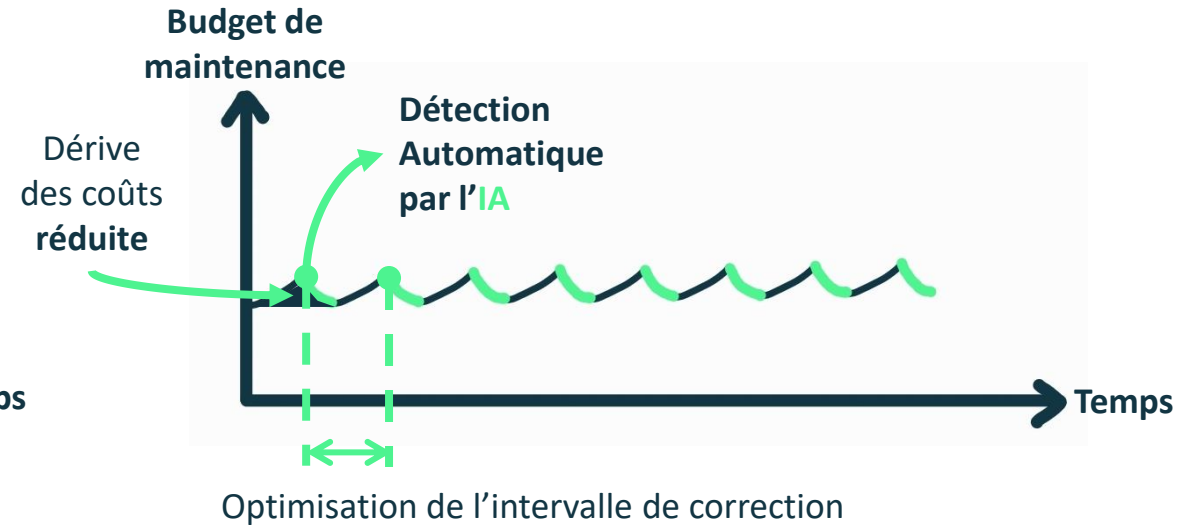
**Obeia modélise l'expertise métier pour fournir des préconisations ciblées**

# BÉNÉFICES

## Solutions Actuelles



## Solution OBEIA



**L'expertise d'OBEIA** permet d'optimiser la maintenance de manière globale et continue



# BÉNÉFICES

Exemple de l'un de nos partenaires :

Avec OBEIA



**4,6 M€/an**

Pertes de production  
Dues aux pannes

Estimation

**-30%**  
**1,3M€/an**

Préconisations d'actions préventives basées sur  
l'analyse de 5 ans de données d'expérience



**2,6 M€/an**

Assistance technique  
pour des pannes répétitives

Estimation

**-60%**  
**1,5M€/an**

Chatbot entraîné à donner la solution sur les  
pannes déjà rencontrées



**250 K€/an**

Excédents de stock  
de pièces de rechange

Résultats

**-80%**  
**0,2M€**

Application de gestion de stock analysant 20 000  
références en continu

**+de 3M€ de gains potentiels par an pour une équipe maintenance de 200 personnes**

# UNE INDUSTRIE PLUS DURABLE

*Prévention  
des pannes*



Augmentation de la durée de vie des actifs industriels

*Optimisation continue  
de la gestion de stock*



Réduction de la consommation de pièces de rechange

*Détection des  
consommations  
d'énergie anormales*



Réduction des émissions de CO2 et des déchets



Réduction de la consommation d'énergie

La **durée de vie prolongée** des actifs industriels **réduit leur impact environnemental**

# COMPÉTITEURS

Processus optimisés



Outils internes  
Excel, Power BI

Maintenance Prédictive basée uniquement l'IoT\*



Siemens  
Senseye

GMAO\*

praxedo

dimo  
SOFTWARE



*Fabricant de machines*

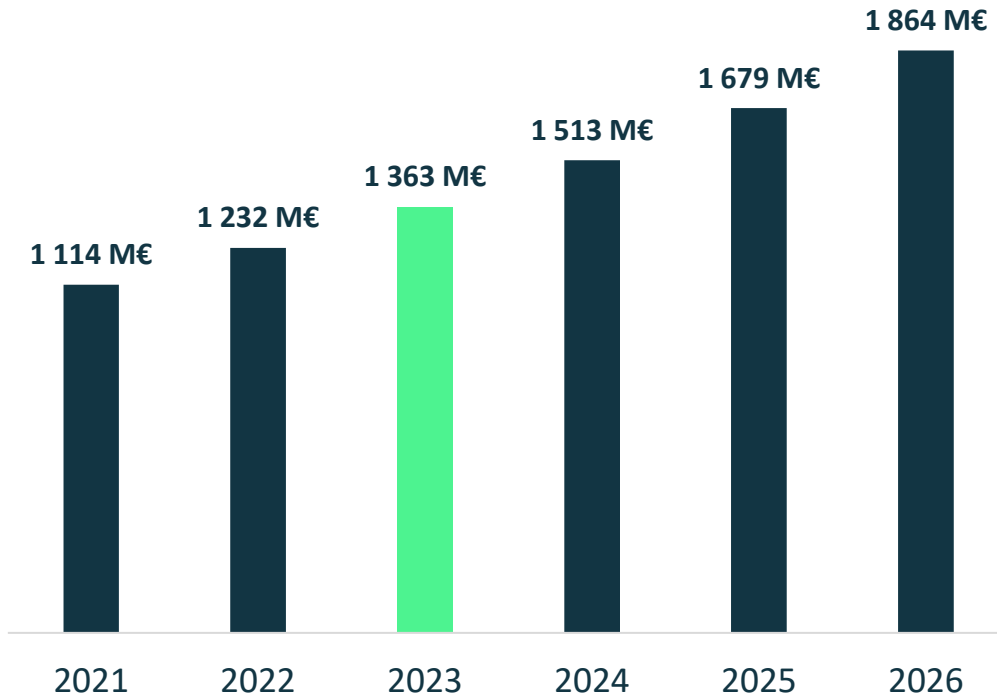
Outils de diagnostics intégrés IoT

ROI

En optimisant l'ensemble du processus maintenance **OBEIA démultiplie le ROI pour le client**

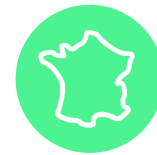
# ÉVOLUTION DU MARCHÉ EUROPÉEN

## Gestion d'actifs industriels



**+11%\***

de croissance annuelle



**Plan d'investissement France 2030**

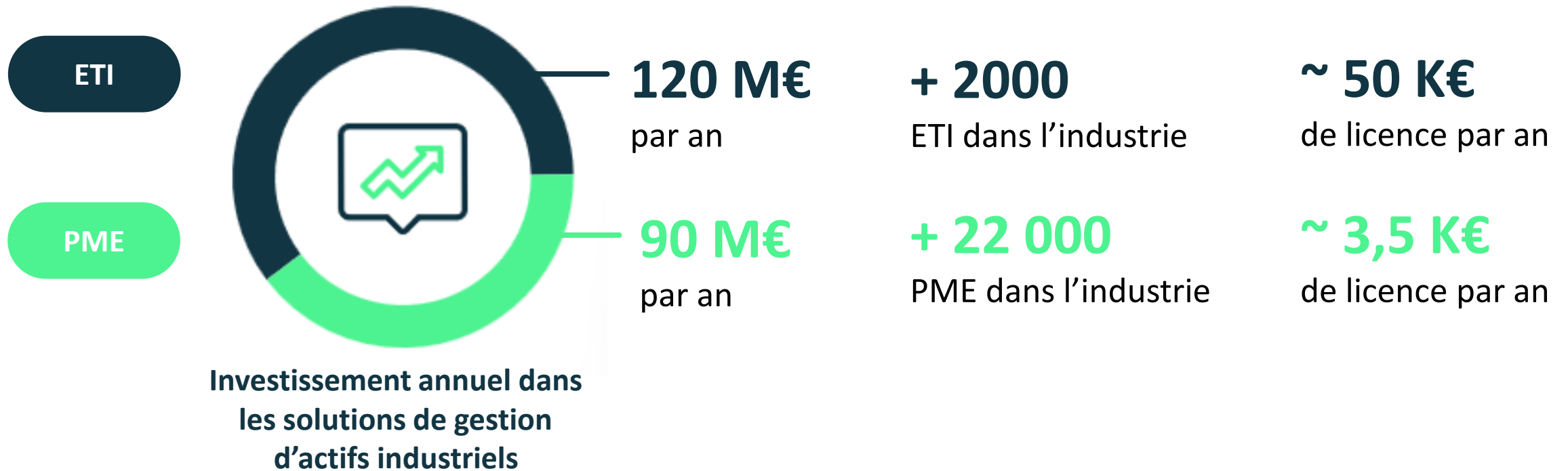
**54 milliards d'euros**

sur 5 ans pour impulser la réindustrialisation du pays

**Un secteur industriel Français en accélération continu depuis 3 ans**

# MARCHE FRANCAIS

## Gestion d'actifs industriels



Plus de **210M€ par an** investis dans des solutions pour collecter des **données inexploitable**s

# GO TO MARKET



Marché  
tremplin



Critères de taille :

**ETI**

Critères d'implantation :

**Multisite**

Type de production :

**Continue avec exigence de disponibilité haute**

Taille organisation de maintenance :

**>50 techniciens de maintenance**



Canaux d'accès  
au marché



Consultants en Maintenance / Asset Management



Prestataires de maintenance industrielle



Fournisseurs de solutions IoT

Une **stratégie d'accès au marché** bien **définie** et s'appuyant sur un **réseau déjà établie**

# PARTENAIRES



**Des partenaires industriels pour explorer le potentiel par marché et enrichir nos modèles**



## Secteurs Industriels

## ETI Partenaires



Logistique



La Poste



Energie (Hydrogène)



John Cockerill

Des partenariats déjà initiés s'appuyant sur des expérimentations concluantes

# LES FONDATEURS



**CEO : Gabriel EVARISTO**

**Expert de la problématique**

**+13 ans**

d'expérience dans le domaine  
de la maintenance industrielle  
& business développement

*Bouygues, La poste, Framatome, Safran, Satys,  
EDF, Airbus, Arcelor Mittal, INEO, John Cockerill*



**CTO : Alleyn KHELIFA**

**Expert de la solution**

**+15 ans**

d'expérience dans la conception  
de logiciel métier et la  
digitalisation des process

*Thales, Colas, Aximum, Tradee, Uplaw, John  
Cockerill*

Une équipe **expérimentée, complémentaire** et **maîtrisant le marché** de la maintenance industrielle



# ROADMAP

**Q1 2023**

**Début du projet**

**Q1-2 2024**

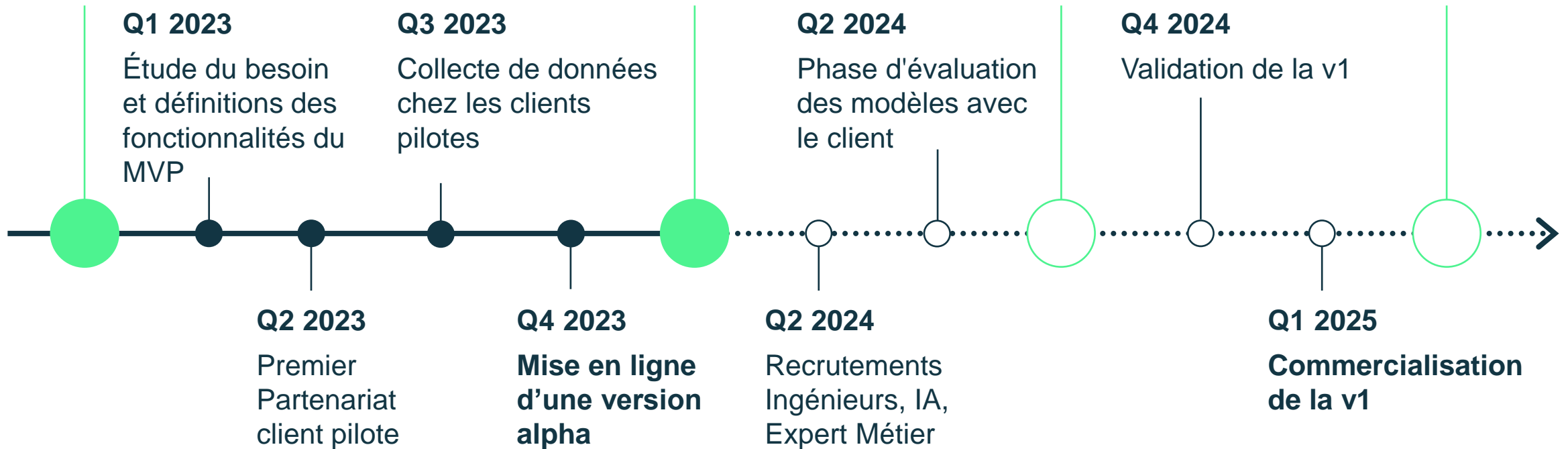
**Levée seed**

**Q3 2024**

**Mise en beta chez  
les clients pilotes**

**Q4 2025**

**Levée série A pour  
passage à l'échelle**



Un projet **clair, mature** et **initié** auprès de décideurs et d'utilisateurs finaux

# BESOIN EN FINANCEMENT



Pour dérouler efficacement notre roadmap des 24 prochains mois nous avons besoin de

**2M€**



Développement de la v1 d'OBEIA



Recrutements **ingénieurs & expert métiers**



Être à **100% sur le projet**



Votre Copilote IA expert en maintenance

**Capter la valeur** inexploitée des données de maintenance industrielle

**Maximiser le ROI** des actifs industriels

**Capitaliser et développer l'expertise** de l'entreprise grâce à l'IA



Votre Copilote IA expert en maintenance

**Merci de votre attention.**

**[contact@obeia.com](mailto:contact@obeia.com)**

**+33 6 11 74 83 25**

**ou**

**+33 6 47 53 88 92**