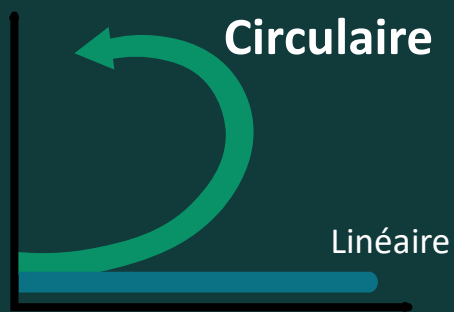


**Innovation disruptive pour
le pilotage, l'optimisation et le réemploi
des matières industrielles**

« ZERO MATERIAUX NOBLES PERDUS »



**Premier Material Management System à impact
qui transforme les supply chain industrielles
des matériaux**



 **reeverse**
Building a **sustainable industry**

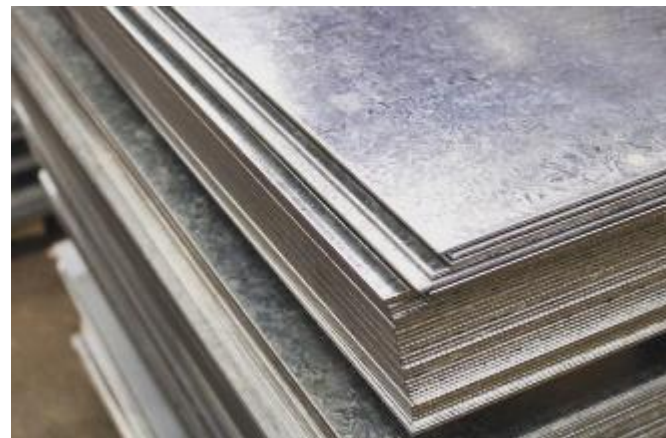
Constat



des matériaux approvisionnés
dans l'industrie sont **perdus**

Source : Etude de marché terrain réalisée par Reeverse
avec plus de 30 industriels.

Ce chiffre est une réalité quelles que soient les matières découpées ou la
maturité industrielle et numérique des acteurs.



La gestion des matériaux : un enjeu considérable

Principaux défis du marché Industries

La gestion des matériaux : un enjeu considérable à venir



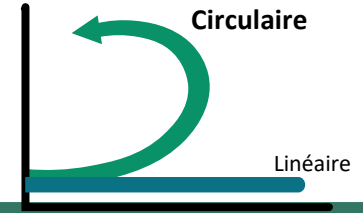
GERER LES INCERTITUDES DE LA SUPPLY CHAIN

Hausse des prix des matières premières
Instabilité et rupture des approvisionnements



ACCEDER A L'INFORMATION ET MAITRISE LA TECHNOLOGIE

Plus de 8 systèmes différents avec des data matières /usine



FAIRE EVOLUER LES PROCESS VERS LE CIRCULAIRE ET REDUIRE LES PERTES MATIERES

33% de pertes matières avant recyclage



REDUIRE L'EMPREINTE CARBONE ET SE METTRE EN CONFORMITE (ESG)

Les matériaux : jusqu'à 70% des GES

Réponse disruptive Reeverse



Modèle linéaire prépondérant dans les usines et data silotées

Pas de connaissance exacte des pertes de matières quelles que soient les matières découpées ou la maturité industrielle et numérique des usines

Pas d'outils efficaces pour gérer le réemploi des matières « neuves » avant recyclage

Données hétérogènes
Systèmes d'information silotés
(CAO, ERP, MES, WMS, Imbrication, Machines)

Recyclage en bennes
Destruction des chutes collectées par des entreprises (refonte, incinération, enfouissement...).

EX : client usine de profilés fenêtres
36 000 chutes sur 6 semaines de production
6000 profilés différents
30 à 40% pourraient être réutilisés

Disruption Reeverse

Prévisionnel des chutes réutilisables avant qu'elles apparaissent : **stock prévisionnel** de la matière, tous matériaux (alu acier composites) dimensions...
=> **Création des gisements de matériaux de seconde vie**

- ✓ **Procédé et Moteur de caractérisation de la matière en temps réel**
- ✓ **Moteur d'aide à la décision et de réemploi (Manage et reuse)**



- **Centralisation de toutes les données matières.**
- **Intégration de toutes les données matières (CFAO, logiciels d'imbrication, ERP, MES)**



Gains matières : 10 à 30%

Traçabilité : 100%

Réemploi : 50%



Accélération du processus d'industrialisation et de transformation vers **l'économie circulaire**

Offre Reverse



Premier **Material Management System** à impact pour révolutionner les **supply chain** industrielles **des matériaux**

Piloter

Réutiliser

Optimiser les matériaux



Pilotage stratégique et opérationnel
en temps réel des matériaux



3 ans de R&D

Supply chain **circulaire** adressée sous
l'angle matières : **aucune approche
similaire sur le marché**



3 points différenciants technologiques essentiels

- Système de caractérisation de la matière en temps réel
- Algorithmes d'aide à la décision pour le tri matières
- Moteur de Matching avec les besoins industriels internes pour permettre le réemploi



2023 : 1^{er} Brevet déposé sur un procédé
de réemploi des chutes et un autre brevet
en cours de dépôt pour le 15/12/2023



Mise en œuvre de la solution Reeverse



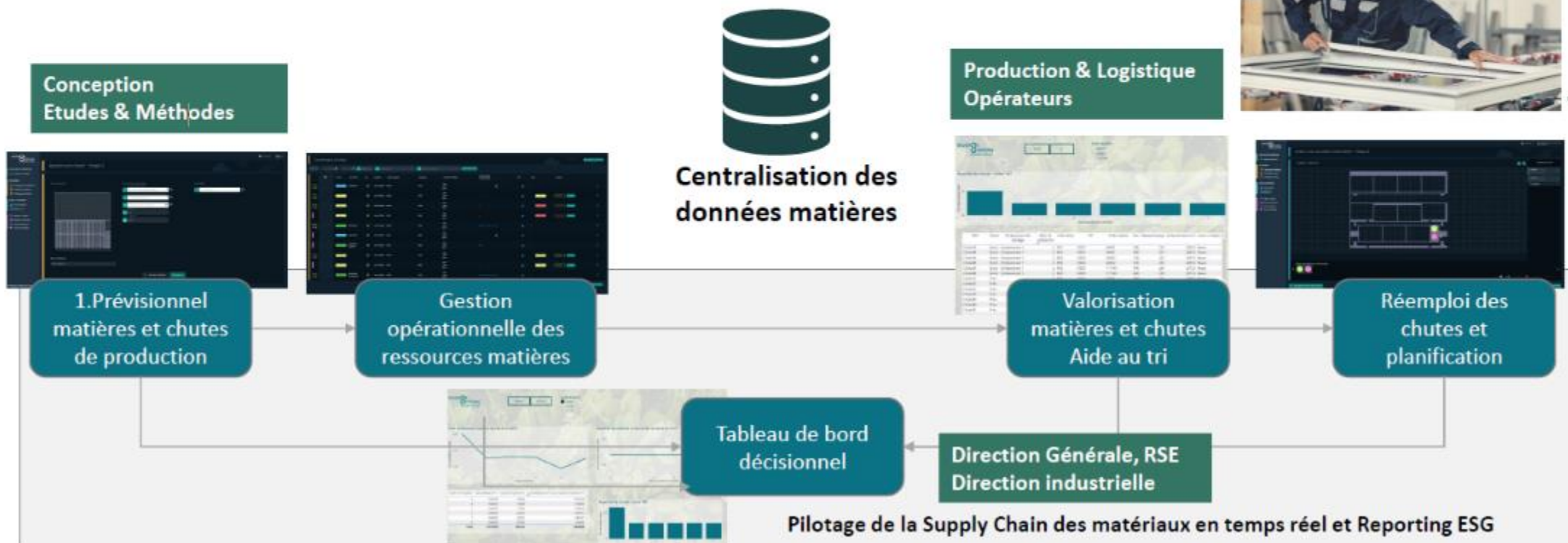
Reeverse s'intègre sur les systèmes industriels et gère les caractéristiques matières quel que soit le type d'industrie



Reeverse centralise les données et les caractéristiques et la traçabilité matières provenant de 3, 4, 5 systèmes différents ou plus.



Reeverse ne perturbe pas les flux en place mais complète la vision et permet une organisation circulaire et optimisée



Evolution de l'offre Reeverse

Pilotage industriel durable et décarboné reposant sur 3 piliers



MMS

actuel

Management des matériaux
disponibles dans l'entreprise avec
leurs caractéristiques (type
matériaux, dimensions, valeur...)



PIM

dév

**Product Information Materials avec
un système de recherche** permettant
le matching de matériaux disponibles
intra entreprise ou inter filières

Pilotage Usine



Pilotage Intra ETI ou Groupe industriel
Mutualisation matières sur multi sites



Pilotage de Supply Chain intégrée
Circularité Intra ou inter filières



Eco-conception

dév



**Système d'écoconception avancée
et d'optimisation logistique** pour
sortir du modèle linéaire

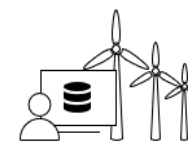


Naval Maritime

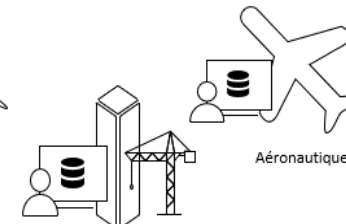


Ferroviaire

Demain, 20%, 30%, 40% des équipements
industriels seront approvisionnés, éco conçus et
fabriqués avec des matériaux de seconde vie



Energies renouvelables



Aéronautique



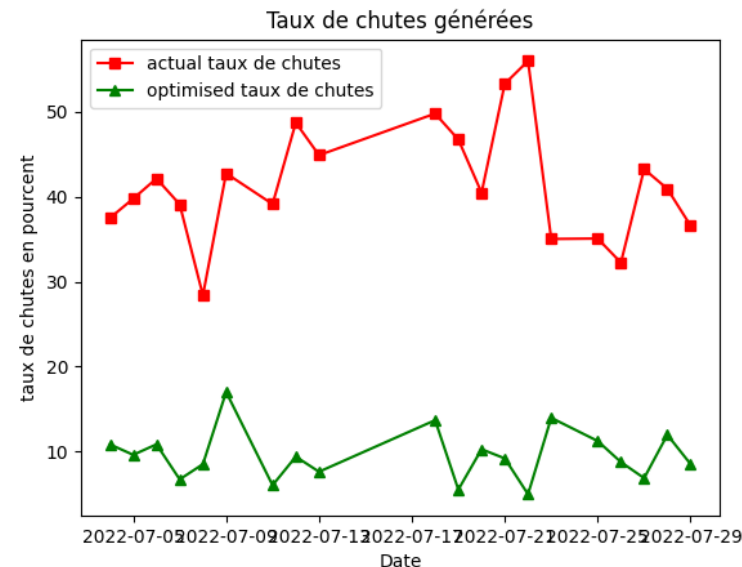
Bâtiment

Impact Economique considerable

ROI CAS
CLIENT

Industrie Fabricant et Découpe Aluminium

- 7 200 t aluminium / year
- Approvisionnement matières : 21,6 M€



ROI	Sans reeverse	Avec reeverse
Valeur chutes de production (taux 18%)	3 880 000 €	
Taux de réemploi	0%	20%
Gains	0€	777 600€
Co2 économisé par an		1500 t éq. Co2

Gains atteignables

Impact Environnemental très important

Diminution de la consommation de matière neuve des industries

1 000 déploiements Reeverse =
1,5 M t co2 économisés / an

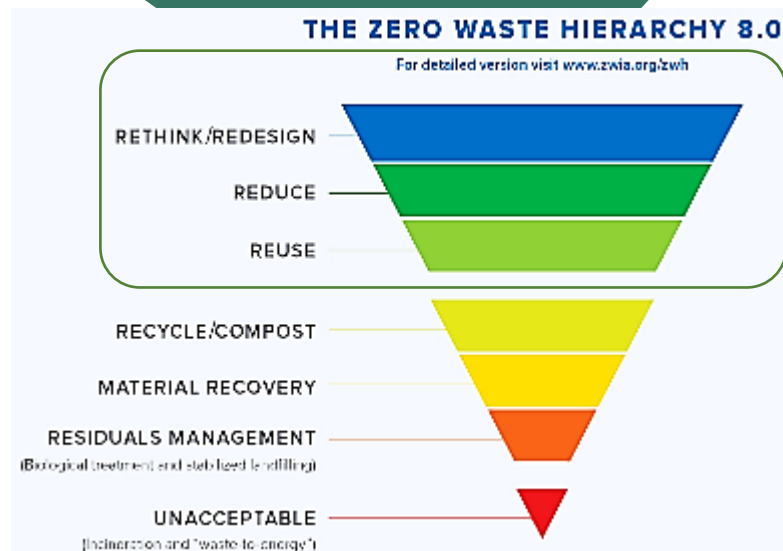
Réduire

Réemployer

Eco-concevoir



Impact de 30% de réemploi des chutes de matériaux en Europe

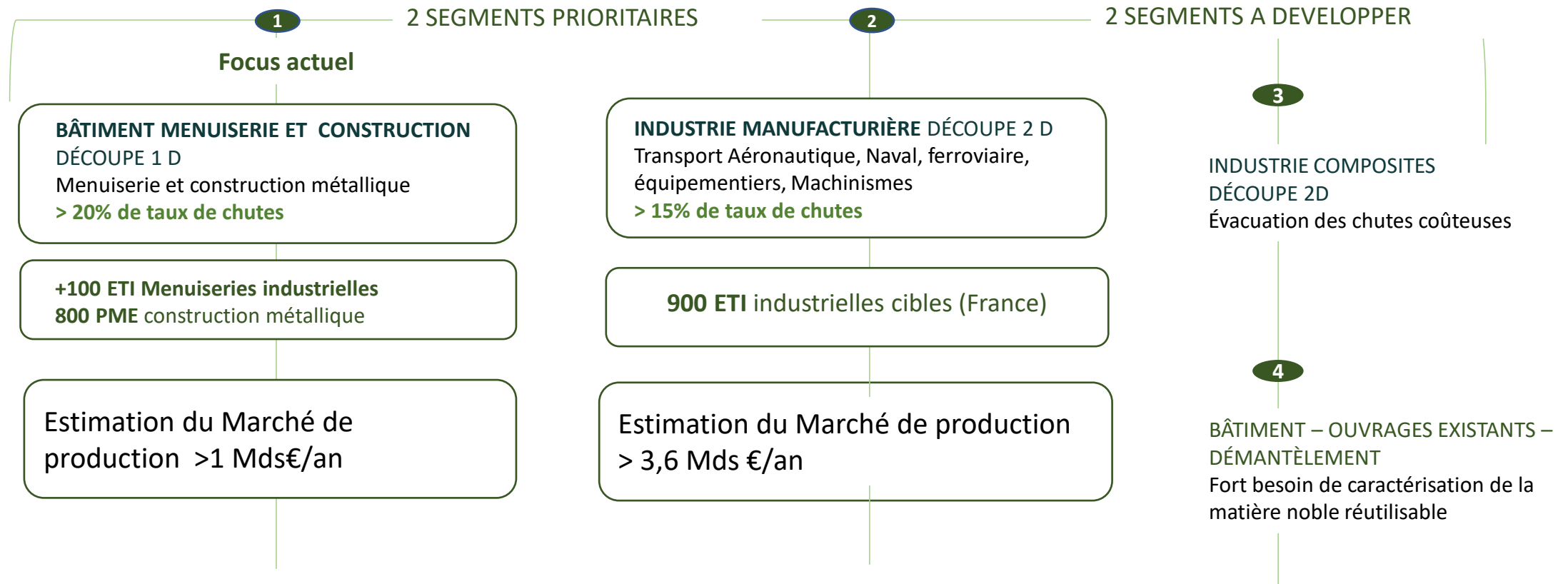


Gains CO2 / an



Marchés Reeverse

Cibles : Entreprises industrielles avec une activité manufacturière qui gère et découpe des matières « nobles » importants (aluminium, acier, titane, inox...)



Concurrence



Solution transversale globale
positionnée nativement sur une
approche matière



Reeverse seule solution transversale globale liée à la gestion de la matière et maximisant le réemploi

ERP avec modules gestion matériaux

ESN technologiques en supply chain
management

Logiciels GPAO

Logiciels intégrés machines découpe

Logiciels CAO

Logiciels intégrés machines d'assemblage

Solutions positionnées sur la gestion et
l'optimisation de la production **et non sur
le pilotage, l'optimisation matières et le
réemploi des chutes de production**
représentant une perte de matière
importante (30% et plus de matières
neuves)



Très partiellement concurrents.
A envisager comme **partenaires**
puisque **Reeverse s'appuie sur
l'environnement en place.**

Entreprises et plateformes de recyclage externes

Revente peu valorisée (25% du prix initial)

- Taxe carbone
- Bilan carbone transport

Clients et traction commerciale sur les marchés ETI et grands groupes industriels

Accélération depuis 3 mois

Clients en phase R&D



Menuiserie industrielle et construction



Industrie Manufacturière



Grands groupes assembleurs



Pipe commercial Déploiement 2024

Pipe commercial : 5 400 000 k€



Panier moyen/client sur 3 ans : 300k€

2 offres commerciales en négociation commerciale pour signature T1 2024

16 nouveaux projets ETI en portefeuille en 10 semaines

Business model

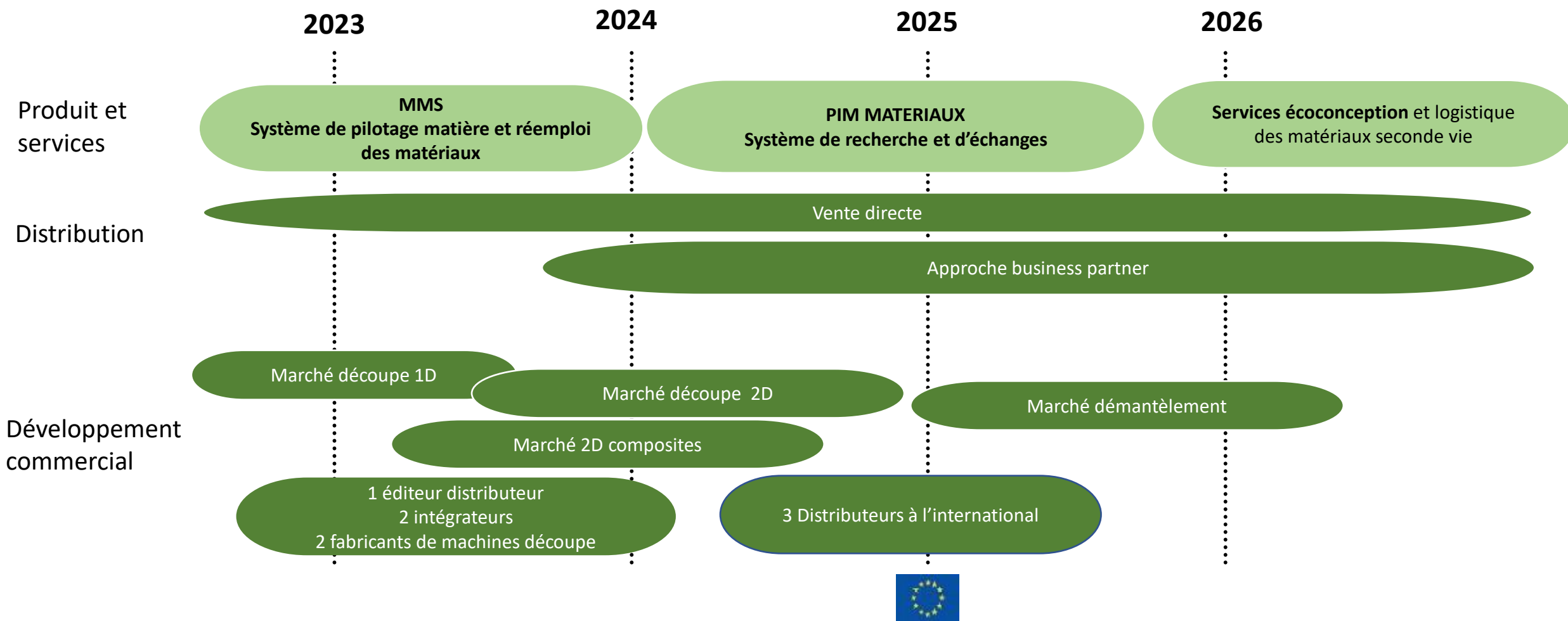
Revenus setup Par site industriel

Revenus abonnement SaaS Par site industriel

Récurrence annuelle
Et Indexation au volume
d'approvisionnement et gains
matières

INDUSTRIE MANUFACTURING	PME >200	ETI	GE
Pilote 3 mois Module manage (BDD centralisée, flux supply chain, diagnostic temps réel, Prévisionnel et catalogue de chutes) Module REUSE (BDD centralisée, ADD Planification, Trie et réemploi)	15 250€	35 350€	45 350€
Déploiement : Intégration automatisée (3 mois par module)	24 150€	73 225€	98 000€
Abonnement SaaS annuel par site industriel	22 500€	40 500€	100 800€
Revenu additionnel fonction volume data et gains générés	Indexation 10 % sur Gains		

Stratégie de développement commercial



Une équipe de 12 personnes complémentaires, avec un advisory board

PERSONNES CLÉS



Sandrine Mollé
CEO
Fondatrice

CREATION ET MANAGEMENT D'ENTREPRISES,
EXPERTISE EN BUSINESS DEVELOPPEMENT

Double master en Commerce International et MBA
22 ans d'expérience en IT Services pour les Telecom & l'industrie,
12 ans en direction d'entreprise
Création de Reeverse en 2021.

Atout +

- vision, stratégie, forte compréhension & anticipation des attentes du marché, devpt. grands comptes



Jérémy Rainer
Alexander
COO
Associé

FORTE EXPERTISE EN SUPPLY CHAIN
MANAGEMENT ET PROCESS INDUSTRIELS

Ingénieur IPSA Paris
13 ans d'expérience en tant que Supply Chain Manager pour l'industrie aéronautique (Airbus, Daher, strata Eng.)

Atout +

- Expert APICS des process industriels et connaissances des environnements industriels



François Klein
CSO

FORTE EXPERTISE EN DATA SCIENCE ET
INTELLIGENCE ARTIFICIELLE

Docteur en Data science et IA, ingénieur Ecole Centrale Nantes
10 ans d'expérience en recherche opérationnelle et exploitation des données sur les systèmes complexes.

Atout +

- Expertise en machine Learning, combinaison de la recherche appliquée et de la Data Science

ADVISORY BOARD

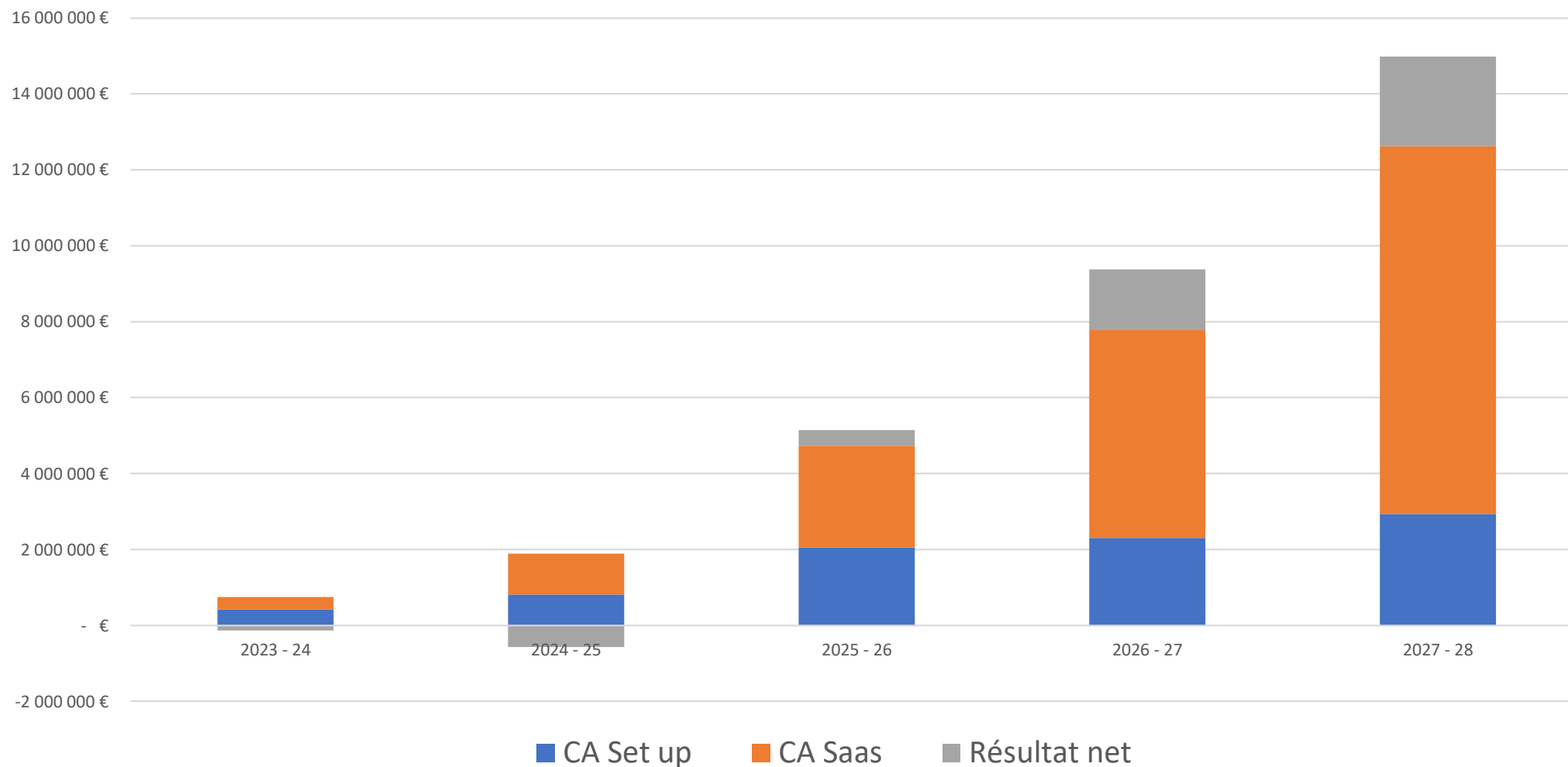
- Pierre Tiers (ex Directeur Général CM CIC Investissement)
- Chantal Neri (responsable produit au sein de la Silicon Valley spécialiste en Business scaling)
- Laurent Thérézien (Entrepreneur, investisseur)

EQUIPE OPERATIONNELLE

- Ingénieurs en process industriels et SI
- Docteur et doctorant R&D Data Science et ingénieurs IT
- Business développeur et office manager

Prévisions financières

Chiffre d'affaires et résultats



Equity story et utilisation des fonds

ACTIONNARIAT

Sandrine Mollé 75%

Jérémy Rainer Alexander 11%

Investisseurs : 14%

Financements obtenus : 1,5 M€

- Bpi France (ADD) 1 M€
- 2 investisseurs industriels : 0,5 M€

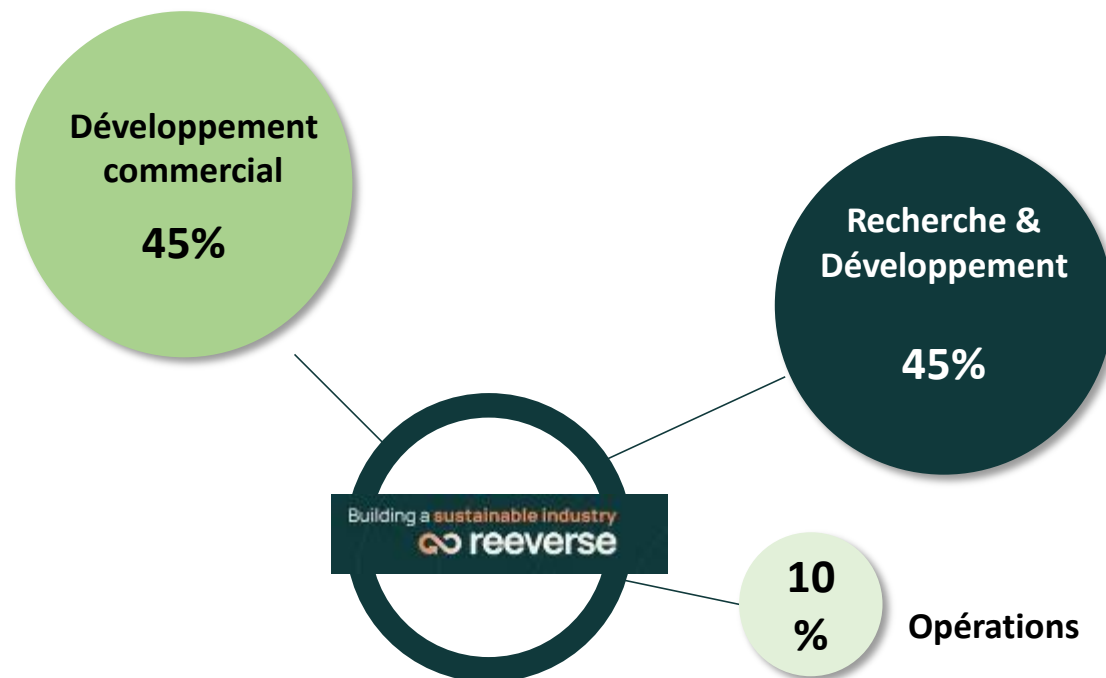
En cours

- Bpi France (Obligations convertibles French Tech Seed) 0,5 M€



Suite à l'entrée de 2 investisseurs en décembre 2023

Montant complémentaire recherché 1M€



Contact



Sandrine Mollé - CEO
sandrine.molle@reeverse-systems.com
06 20 58 68 02



Paul Berrux
pberrux@multeam.fr
+ 33 6 09 74 96 77

