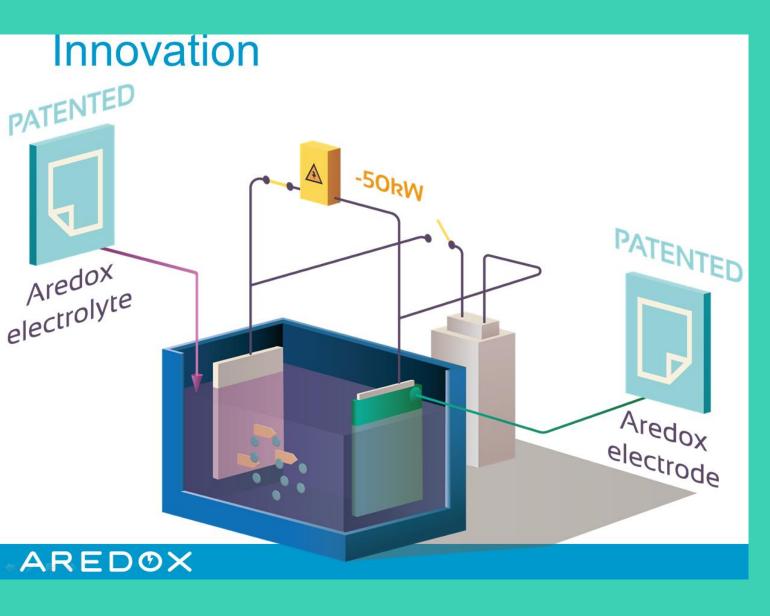


AREDOX SAS

STOCKAGE ÉLECTRIQUE PAR VOIE ÉLECTROMÉTALLURGIQUE SYSTÈME E.E.S.

Gérard BIENVENU gebienvenu@aol.com 06.16.57.35.22 Co-Founder Michel JEHAN aredox.sas@gmail.com 06.08.43.61.39 Co-Founder





SYSTÈME AREDOX:
UNE TECHNOLOGIE
INNOVANTE
UTILISÉE DANS LE
STOCKAGE DE
L'ÉLECTRICITÉ

AREDOX SAS

AREDOX SAS



Nom de l'Entreprise AREDOX SAS Adresse 3 Rue des Biches 74100 VILLE-LA-GRAND France Site Web Date de création : 27/07/2016

Structure Juridique : Société par actions simplifiées

Effectifs: 3

Capital Social : 12 259€

AREDOX propose un nouveau concept de stockage de l'électricité par un procédé d'électrolyse métallique (électrowinning), procédé utilisant une technologie réversible avec une conception d'électrodes et d'électrolytes brevetée,

Chiffres Clés:

| | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 |
|------------------|------|-------|--------|--------|
| CA | 25 | 118 | 465 | 35515 |
| Résultat net | | -592 | -1 128 | 5 219 |
| Capitaux propres | 157 | 4 565 | 3 437 | 10 656 |
| Effectifs | 3 | 5 | 13 | 28 |

Marché: Producteurs d'électricité

<u>Applications</u>: Limitation des pics de consommation, sites isolés, micro-hydraulique, etc...

Taille:

- Stockages électriques < 50kWh pour applications domestiques
- Stockage < 200kWh pour applications sur sites isolés (ex: villages africains)
- Stockage <20MWh pour applications équilibre des réseaux
- Stockage >100MWh pour les sites de production d'énergies renouvelables (vents, solaires)





DIRIGEANTS ACTUELS AREDOX

PERSONNEL ACTUEL AREDOX



Gérard Bienvenu, Co-fondateur d'AREDOX

- Dipl. Eng . ENSEEG Grenoble, Spécialiste en électrochimie
- Ingénieur chimiste et thermochimiste/
- Gérant de Magie du Soleil (MDS) détenteur à 62% d'AREDOX



Michel Jehan, Co-fondateur et Président d'AREDOX

- Dipl. Eng ENIM Metz, Ingénieur métallurgique,
- Scientifique en électrochimie



Nadine Burgada Dimec,

Manager administratif et financier



■ Ingénieurs mécanique 3D, Université Beng Stellenbosch Afrique du Sud





Roger Borges

Technicien spécialisé

RENFORCEMENT PRÉVU DE L'ÉQUIPE

Période Q3/Q4 2020

- Ingénieur électro-chimiste et analyses chimiques / laboratoire R&D
- Technicien / développement électrique / Mesures et automatisme

Période Q1/Q3/ 2021

- Directeur d'exploitation / expérience en stockage électrique / Supervision de l'équipe de production
- Manager commercial / Marché Européen et international
- Personnel de production / opérateurs / 5/6 personnes
- Assistante commerciale





UNE NOUVELLE APPROCHE DU STOCKAGE ELECTRIQUE GENÈSE

Nous nous sommes interrogés sur :

- Quels sont les procédés industriels énergivores ?
- Pourquoi ne sont-ils pas réversibles?

Le procédé électrochimique appelé en Anglais « Electrowinning » est utilisé pour transformer le métal ionique en métal solide de haute pureté. Ce métal dissous dans un électrolyte se dépose sur une cathode (électrode) en un solide et ce dépôt consomme de grandes quantités d'électricité. (kWh)

Notre idée: rendre ces procédés électrochimiques réversibles.

AREDOX a perfectionné et amélioré des anciens procédés métallurgiques industriels vieux de plus de 200 ans, en un système de stockage électrique facilement reproductible et financièrement très rentable.



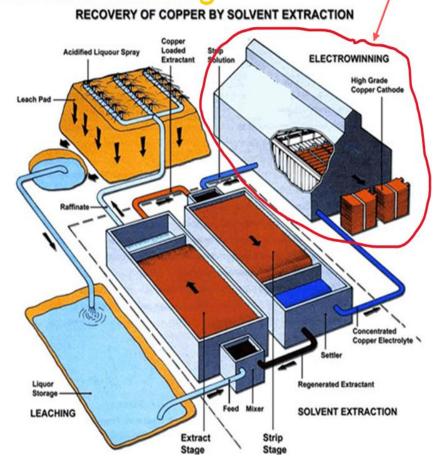


UN EXEMPLE : LE SYSTÈME ACTUEL D'ELECTROMETALLURGIE DU CUIVRE TRES ÉNERGIVORE

Metal solvent extraction & Électrowinning Similaires aux technologies Aredox



- Le minerai métallique est broyé et dissous dans une solution acide (extraction par solvent).
- 2) L'acide circule entre les électrodes dans l'installation d'**électrowinning**.
- Des courants de haute intensité déposent le metal dissous sur les électrodes.
- 4) Le métal est séparé mécaniquement des électrodes et vendu sur le marché.







UN EXEMPLE : LE SYSTÈME ACTUEL D'ELECTROMETALLURGIE DU CUIVRE TRES ÉNERGIVORE

LE DEPOT ELECTROLYTIQUE DANS UNE UNITE INDUSTRIELLE



5 millions de tonnes de cuivre sont extraits chaque année par procédé SX/EW (Extraction par solvent, Electrowinning)

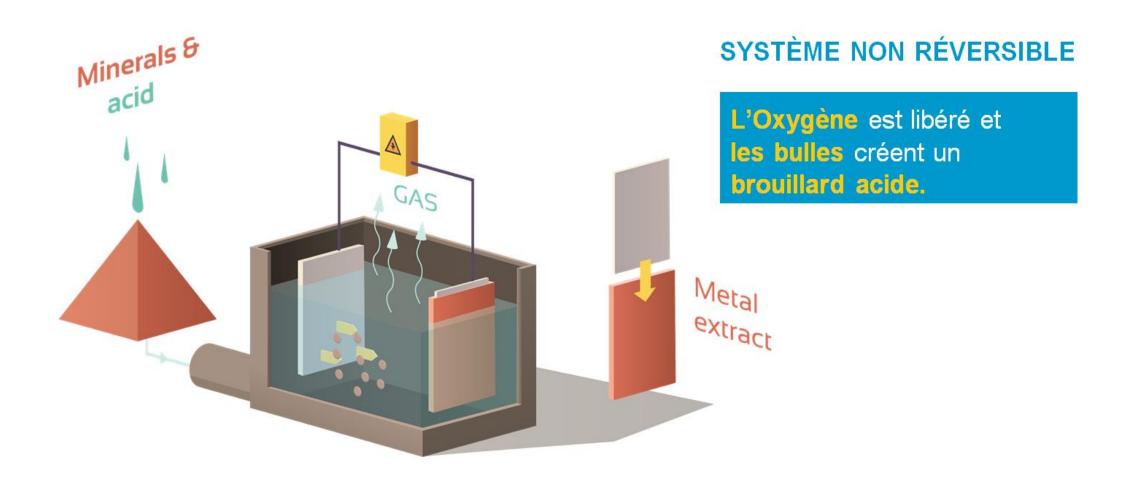
Des dizaines d'usines de capacité de plus de 300MW existent: le procédé est à maturité et parfaitement démontré.

Les coûts sont très bien connus.





SYSTÈMES ACTUELS DE DEPOTS ELECTROCHIMIQUES



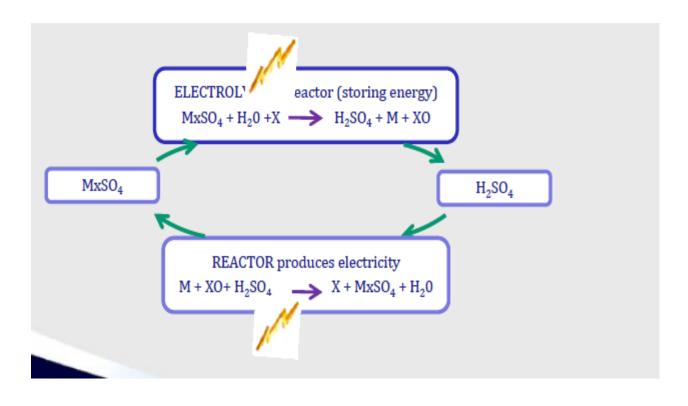




PRÉSENTATION DE LA TECHNOLOGIE AREDOX

DESCRIPTION DE LA REACTION

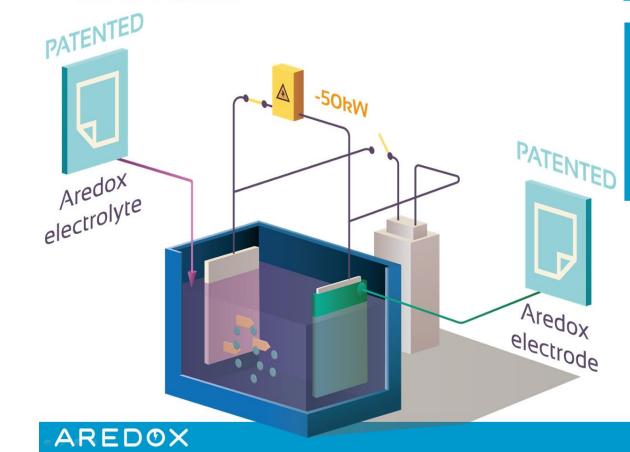
L'originalités de notre procédé réside dans sa conception technique (continu, circulation de l'électrolyte..) et la clé principale réside dans le processus électrochimique avec un produit de réaction dissous, sans sulfatation de l'électrode de la négative avec pour conséquence une durée de vie augmentée à + 8000 cycles sans maintenance ce qui diminue fortement les temps d'amortissements,





PRÉSENTATION DE LA TECHNOLOGIE AREDOX

Innovation ENTIEREMENT RÉVERSIBLE



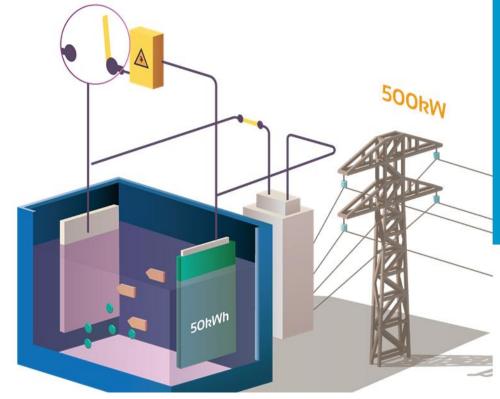
L'Oxygène est stocké sur les électrodes.

Pas de bulles, Pas de boues acides.



PRÉSENTATION DE LA TECHNOLOGIE AREDOX

Innovation



SYSTÈME ASYMÉTRIQUE:

Décharge jusqu'à dix fois la puissance nominale de charge.

Dimensionnement indépendant de l'énergie et rendement de puissance.





AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE AREDOX



Bas-coût, ressources terrestres abondantes, conception facile à mettre en oeuvre,



Longue Durée de vie estimée à plus de 30 ans avec un nombre illimité de cycles



Le Concept Aredox peut être décliné à petite ou grande échelle



Facile à déployer les systèmes Aredox sont sans émissions toxiques, silencieux et n'ont presque pas de pièces en mouvements



Fiable Aredox s'inspire d'un procédé vieux de 200 ans



Unique plusieurs brevets internationaux déjà accordés et perspective brevets supplémentaires.

✔ Industrya

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE AREDOX



Entièrement recyclable + réutilisation possible des matériaux abandonnés lors de la fermeture d'une unité



Cycles illimités, pas d'instabilités chimiques et 80% d'efficacité



Pas de BMS, ni de contrôles de température requis. (efficacité max à 55°-65°C)



Pas de matériaux rares.
Utilisation exclusive de ressources terrestres abondantes

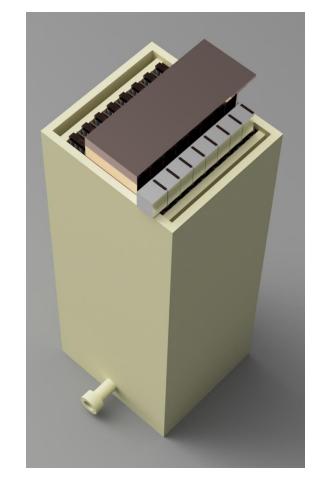


LES CELLULES UNITAIRES UTILISÉES DANS LES PROTOTYPES ACTUELS DANS NOTRE LABORATOIRE

2.7kWh 2.7kWh



ET







L'ENSEMBLE DES CELLULES MONTÉES EN SÉRIE DANS LE PROTOTYPE ACTUEL EN COURS DE TESTS DANS NOTRE LABORATOIRE

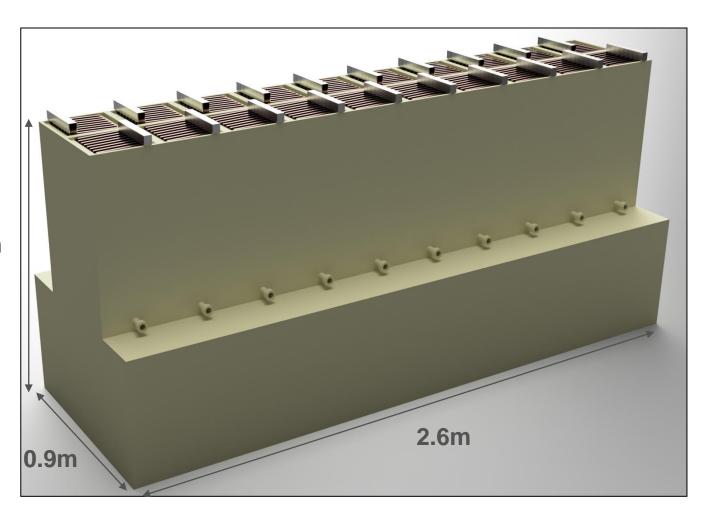




LE NOUVEAU DESIGN D'UN RÉACTEUR

Exemple sur : 20 cellules unitaires de 2.7kWh 54kWh d'énergie stockée 2.34m² équivalence de surface d'électrodes

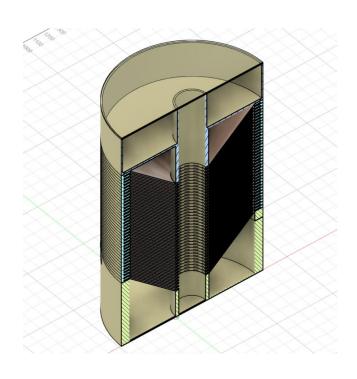
1.2m







LES FUTURS DÉVELOPPEMENTS (Brevets à l'international)





Concept électrodes coniques Densification des surfaces

Forme de l'électrode Cathode

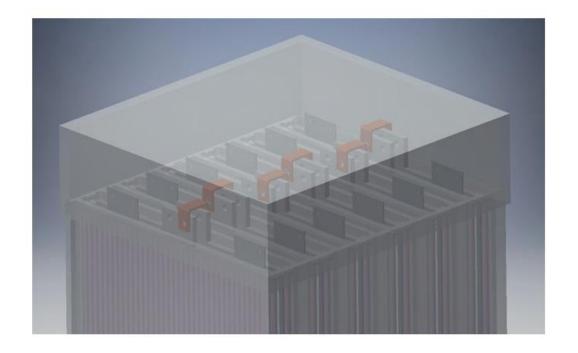




POSITIONNEMENT MARCHÉ

2 produits principaux, 3 marchés principaux:

- Totallement encapsulé:
 - Applications Résidentielles
- Avec des flux externes :
 - Applications aux réseaux électriques
 - Applications commerciales





CIBLES PRINCIPALES

Les producteurs de systèmes de chauffage et de générateurs de vapeurs,

Les fabricants de panneaux solaires, thermiques et photovoltaïques,

Les grands acteurs de l'électricité (producteurs de batteries, électrotechnique...)

Les grandes sociétés d'ingénierie thermiques et métallurgiques

Les constructeurs de bâtiments

Les grands producteurs d'énergie :















✓ Industrya

UN EXEMPLE DE MARCHE ACTUEL SYSTÈME DE STOCKAGERÉSIDENTIEL



50 000 Systèmes vendus en Europe en 2017.

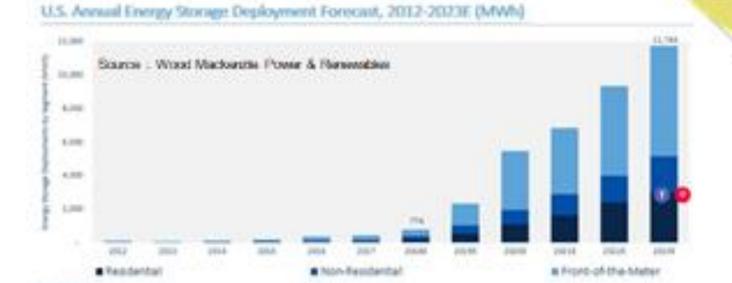
150 000 Systèmes : prévisions des ventes pour 2021

Parmis ses nombreux inconvénients, l'inconvénient majeur du Lithium, est le nombre limité de cycles et une garantie de seulement 10 ans Puissance à la charge 1 kW

Puissance à la décharge 1 to 10 kW

Energie stockée 10 kWh

Cycles illimités Garantie 20 ans





Système totalement hermétique



COUTS DU STOCKAGE D'ENERGIE AREDOX SELON LES APPLICATIONS

| | Storage > 8h | Very small energy storage systems | Small energy storage system | Medium energy storage systems | Large energy storage systems | |
|--------------------------|----------------------------|---|-----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|--|
| Energ | y stored in kWh per cycle | 50 | 150 | 5 000 | 20 000 | |
| | P in kW delivered | 8 | 25 | 833 | 3 333 | |
| | during nb of hours : | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| | CAPEX in € | 17 500 € | 49 500 € | 1 450 000 € | 4 500 000 € | |
| | duration in years | 15 | 15 | 20 | 20 | |
| | Nb of cycle per day | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Total energ | gy stored in a year in kWh | 36 500 | 109 500 | 3 650 000 | 14 600 000 | |
| Amortizing of investment | per kWh during life time | 0,032€ | 0,030€ | 0,020€ | 0,015€ | |
| | OPEX per year | 2 625 € | 4 950 € | 101 500 € | 225 000 € | |
| * Labor | cost on SEMRED reactors | 1000 | 2500 | 70000 | 250000 | |
| | * Supervision | 0 | 0 | 30000 | 90000 | |
| | Total | 3 625 € | 7 450 € | 201 500 € | 565 000 € | |
| | OPEX per kwh | 0,099€ | 0,068€ | 0,055€ | 0,039€ | |
| | Storage cost per kWh: | 0,131€ | 0,098€ | 0,075€ | 0,054€ | |
| | • | Calculated with Europe | ean labor costs | | | |

ESTIMATIONS DES COUTS PAR APPLICATION



| CAPEX | main uses | Energy stored per cycle | | Purchase cost in € per kWh | Duration of equipment s |
|-----------------------------------|---|-------------------------|---|-------------------------------|-------------------------|
| Very small energy storage systems | Domestic | 50 kWh | CAPEX | 350 | 20 years |
| Small energy storage system | photovoltaic | up to 150 kWh | CAPEX | 330 | 20 years |
| Medium energy storage systems | Small hydro- electricity and large photovoltaic farms / peak shaving | 5000 kWh | CAPEX | 290 | 20 years |
| Large energy storage systems | Wind farms / peak shaving | > 20000 kWh | CAPEX | 225 | 20 years |
| | | | | | |
| OPEX | Cost of spare parts & maintenance % of the investment per year | Labor costs | Supervision of the systems or the plant | | |
| Very small energy storage systems | 15% | Not necessary | Not necessary | | |
| Small energy storage system | 10% | Not necessary | Not necessary | | |
| Medium energy storage systems | 7% | yes | yes | | |
| Large energy storage systems | 5% | yes | Yes | | |
| | | | | | |

AREDOX





ÉLÉMENTS FINANCIERS ANALYSE DE L'ACTIVITÉ

imp/id

Activité de production

| | N-1 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 |
|--------------------------|-----|--------|--------|--------|---------|---------|
| Production vendue | | 118 | 461 | 35 503 | 100 660 | 174 570 |
| Prestations vendues | | | 4 | 12 | 721 | 2 747 |
| Production de l'exercice |) | 118 | 465 | 35 515 | 101 381 | 177 317 |
| Achats consommés | 15 | 43 | 152 | 4 872 | 13 575 | 23 795 |
| Marge sur production | -15 | 75 | 313 | 30 643 | 87 806 | 153 522 |
| Taux de marge (%) | | 63,56% | 67,31% | 86,28% | 86,61% | 86,58% |

Prestations vendues

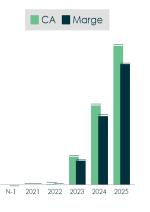
| | % Évol. | Montant |
|------------|-----------|---------|
| Année N-1 | | |
| Année 2021 | | |
| Année 2022 | | 4 |
| Année 2023 | +200,00% | 12 |
| Année 2024 | +5908,33% | 721 |
| Année 2025 | +281,00% | 2 747 |

Activité globale

| | N-1 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Chiffre d'affaires | | 118 | 465 | 35 515 | 101 381 | 177 317 |
| Ventes + Production | réelle | 118 | 465 | 35 515 | 101 381 | 177 317 |
| Achats consommés | 15 | 43 | 152 | 4 872 | 13 575 | 23 795 |
| Marge globale | -15 | 75 | 313 | 30 643 | 87 806 | 153 522 |
| Taux de marge (%) | | 63,56% | 67,31% | 86,28% | 86,61% | 86,58% |

Marge sur production

| % Évol. | Montant | % Prod. |
|-----------|---|---|
| | -15 | 0% |
| +600,00% | 75 | 63,56% |
| +317,33% | 313 | 67,31% |
| +9690,10% | 30 643 | 86,28% |
| +186,55% | 87 806 | 86,61% |
| +74,84% | 153 522 | 86,58% |
| | +600,00% +317,33% +9690,10% +186,55% | -15 +600,00% 75 +317,33% 313 +9690,10% 30 643 +186,55% 87 806 |







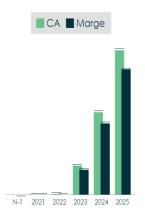


ÉLÉMENTS FINANCIERS ANALYSE DE L'ACTIVITÉ

imp/id

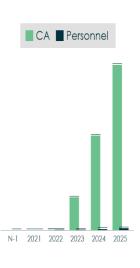
Marge globale

| | % Évol. | Montant | % CA + Prod. |
|------------|-----------|---------|--------------|
| Année N-1 | | -15 | 0% |
| Année 2021 | +600,00% | 75 | 63,56% |
| Année 2022 | +317,33% | 313 | 67,31% |
| Année 2023 | +9690,10% | 30 643 | 86,28% |
| Année 2024 | +186,55% | 87 806 | 86,61% |
| Année 2025 | +74,84% | 153 522 | 86,58% |



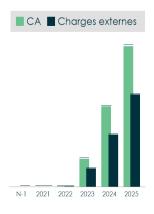
Charges de personnel

| | % Évol. | Montant | % CA + Prod. |
|------------|----------|---------|--------------|
| Année N-1 | | 44 | 0% |
| Année 2021 | +384,09% | 213 | 180,51% |
| Année 2022 | +190,61% | 619 | 133,12% |
| Année 2023 | +19,71% | 741 | 2,09% |
| Année 2024 | +56,28% | 1 158 | 1,14% |
| Année 2025 | +75,65% | 2 034 | 1,15% |



Charges externes

| | % Évol. | Montant | % CA + Prod. |
|------------|-----------|---------|--------------|
| Année N-1 | | 182 | 0% |
| Année 2021 | -38,46% | 112 | 94,92% |
| Année 2022 | +267,86% | 412 | 88,6% |
| Année 2023 | +5531,07% | 23 200 | 65,32% |
| Année 2024 | +184,48% | 66 000 | 65,1% |
| Année 2025 | +76,21% | 116 300 | 65,59% |



Soldes intermédiaires de gestion

| | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 |
|------------------------------|------|--------|--------|---------|---------|
| Chiffre d'affaires | 118 | 465 | 35 515 | 101 381 | 177 317 |
| Ventes + Prod. réelle | 118 | 465 | 35 515 | 101 381 | 177 317 |
| Marge globale | 75 | 313 | 30 643 | 87 806 | 153 522 |
| Valeur ajoutée | -37 | -99 | 7 443 | 21 806 | 37 222 |
| Excédent brut d'exploitation | -282 | -753 | 6 666 | 20 609 | 35 140 |
| Résultat d'exploitation | -592 | -1 128 | 5 836 | 18 973 | 31 925 |
| Résultat de l'exercice | -592 | -1 128 | 5 219 | 16 127 | 27 136 |
| Capacité d'autofinancement | -282 | -753 | 6 049 | 17 763 | 30 351 |



ÉLÉMENTS FINANCIERS - ANALYSE FINANCIÈRE

imp/id

Capacité d'autofinancement

| | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 |
|--------------------------------|------|--------|-------|--------|--------|
| Résultat de l'exercice | -592 | -1 128 | 5 219 | 16 127 | 27 136 |
| + Dotations aux amortissements | 310 | 375 | 830 | 1 636 | 3 215 |
| Capacité d'autofinancement | -282 | -753 | 6 049 | 17 763 | 30 351 |
| Autofinancement net | -282 | -753 | 6 049 | 17 763 | 30 351 |

Besoins en fonds de roulement

| - 1 | 31/12/2020 | 31/12/2021 | 31/12/2022 | 31/12/2023 | 31/12/2024 | 31/12/2025 |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Stocks de matières | 1 | | | | | |
| Créances clients | | 22 | 90 | 7 104 | 20 276 | 35 464 |
| Autres créances | 7 | 632 | 798 | 220 | | |
| Charges constatées d'avand | ce 2 | | | | | |
| Total des besoins | 10 | 654 | 888 | 7 324 | 20 276 | 35 464 |
| Dettes fournisseurs | 23 | 10 | 56 | 2 808 | 7 958 | 14 010 |
| Dettes fiscales et sociales | 4 | 44 | 62 | 686 | 3 289 | 5 543 |
| Total des ressources | 27 | 54 | 118 | 3 494 | 11 247 | 19 553 |
| Variation du B.F.R. | -17 | 617 | 170 | 3 060 | 5 199 | 6 882 |
| B.F.R. | -17 | 600 | 770 | 3 830 | 9 029 | 15 911 |

Tableau de financement

| | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 |
|--------------------------------|-------|--------|-------|--------|--------|
| Apports en capital | 5 000 | | 2 000 | | |
| Capacité d'autofinancement | -282 | -753 | 6 049 | 17 763 | 30 351 |
| Total des ressources | 4718 | -753 | 8 049 | 17 763 | 30 351 |
| Acquisitions d'immobilisations | 3 105 | 650 | 4 548 | 8 062 | 15 788 |
| Total des emplois | 3 105 | 650 | 4 548 | 8 062 | 15 788 |
| Variation du F.R. | 1 613 | -1 403 | 3 501 | 9 701 | 14 563 |
| Fonds de roulement | 1 791 | 388 | 3 889 | 13 590 | 28 153 |

Situation financière

| | N-1 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 |
|---------------------|-----|-------|------|-------|--------|--------|
| Fonds de roulement | 178 | 1 791 | 388 | 3 889 | 13 590 | 28 153 |
| Besoin en F.R. | -17 | 600 | 770 | 3 830 | 9 029 | 15 911 |
| Solde de trésorerie | 195 | 1 191 | -382 | 59 | 4 561 | 12 242 |





ÉLÉMENTS FINANCIERS FAITS PAR NOTRE PARTENAIRE

imp/id

ANALYSE FINANCIÈRE

Actif (Bilan)

| | 31/12/2020 | 31/12/2021 | 31/12/2022 | 31/12/2023 | 31/12/2024 | 31/12/2025 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Immobilisations corpore | elles 119 | 3 224 | 3 874 | 8 422 | 16 484 | 32 272 |
| - Amortissements, Provi | sions 110 | 420 | 795 | 1 625 | 3 261 | 6 476 |
| Actif immobilisé | 9 | 2 804 | 3 079 | 6 797 | 13 223 | 25 796 |
| Stocks, Encours de prod | duction 1 | | | | | |
| Créances clients | | 22 | 90 | 7 104 | 20 276 | 35 464 |
| Autres créances | 7 | 632 | 798 | 220 | | |
| Disponibilités | 195 | 1 191 | | 59 | 4 561 | 12 242 |
| Actif circulant | 203 | 1 845 | 888 | 7 383 | 24 837 | 47 706 |
| Comptes de régularisa | tion 2 | | | | | |
| Total de l'actif | 214 | 4 649 | 3 967 | 14 180 | 38 060 | 73 502 |

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Détention du capital: 68,42% de Magie du Soleil/ 12,28 Participation industrielle Bernard,
- BP présenté sur 5 ans de 2021 à 2025,
- BP en K€,
- Pas de prise en compte des Royalties de la propriété intellectuelle,
- Besoin de 7 M€ sur 5 ans.

Passif (Bilan)

| | 31/12/2020 | 31/12/2021 | 31/12/2022 | 31/12/2023 | 31/12/2024 | 31/12/2025 |
|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Capitaux propres | 157 | 4 565 | 3 437 | 10 656 | 26 783 | 53 919 |
| Découvert | | | 382 | | | |
| Comptes courants | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Dettes fournisseurs | 23 | 10 | 56 | 2 808 | 7 958 | 14 010 |
| Dettes fiscales et socia | les 4 | 44 | 62 | 686 | 3 289 | 5 543 |
| Total des dettes | 59 | 86 | 532 | 3 526 | 11 279 | 19 585 |
| Total du passif | 216 | 4 651 | 3 969 | 14 182 | 38 062 | 73 504 |





PROTECTION DE L'INNOVATION – PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

| | | CABINET HECKE 10 RUE | D'ARMENIE EUROPOLE BP 1537 38025 GR | ENOBLE CEDEX 01 - CHARGE DE DOSSII | ER Alexandre TALBOT | | | |
|--|------------|----------------------|--|--|---------------------|------------|-------------------------------|--------|
| REFERENCES | DEPOSANTS | TITULAIRE | TITRE | PAYS | No DEPOT | DATE DEPOT | No. DEMANDE INTERNATIONALE | DUREE |
| PA3778FR "POUPEES RUSSES" | JOMI LEMAN | Paul BRIFFOD | "Dispositif électrochimique pour le stockage de l'énergie électrique et la production d'hydrogène et procédé de production d'hydrogène" | FRANCE | 1457875 | 19/08/2014 | | 20 ANS |
| PA3778WO "POUPEES RUSSES" | Jomi Leman | Paul BRIFFOD | "Dispositif électrochimique pour le stockage de l'énergie électrique et la production d'hydrogène et procédé de production d'hydrogène" | DEMANDE INTERNATIONALE SUR : INDE JAPON KOREE DU SUD USA CANADA AUSTRALIE EUROPE CHINE | PCT/FR2015/052215 | 17/08/2015 | WO 2016/027031 25/02/2017 | |
| PA33934FR "BATTERIE CHAPEAU CHINOIS" | JOMI LEMAN | Michel JEHAN | "Dispositif électrochimique pour le stockage de l'énergie électrique " | FRANCE | No. 1556149 | 30/06/2015 | | 20 ANS |

| BREVALEX 22 AVENUE DOYEN LOUIS WEIL 38024 GRENOBLE CEDEX Å 01 04 38 21 08 10 EN CHARGE DU DOSSIER EMILIE DUBUISSON | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------|---|--------|-----------|------------|-------------------------------|-------|--|--|
| REFERENCES | DEPOSANTS | TITULAIRE | TITRE | PAYS | No DEPOT | DATE DEPOT | No. DEMANDE INTERNATIONALE | DUREE | | |
| S62213FR EMD-G 007EMD/GMB "MegaCellule" | ESTHER ENERGIE SCIENCES THERMODYNAMIQUE 49 Impasse de Sevraz 74250 Viuz-en-Sallaz | Gérard BIENVENU | "Cellule électrochimique à capacité élevée et à faible auto-décharge, procédé de charge et procédé de décharge d'une telle cellule, ensemble comprenant une telle cellule et un électrolyte" | FRANCE | 1 752 186 | 17/03/2017 | | | | |

Contrat de licence de brevet cédé à AREDOX de la part de JOMI LEMAN et ESTHER





CONCLUSION

- La diapositive précédente vous donne l'état de la protection intellectuelle déposée par les fondateurs d'AREDOX qui ont cédé licence à AREDOX,
- ▶ Industrya est une entité qui nous a été présentée par les ingénieurs et la Direction du Groupe "Stockage de l'énergie" de JohnCockerill. En avril dernier, nous avions soumis un projet européen appelé HINDIGO H2020 dont JohnCockerill avait pris le leadership. Ce projet a été malheureusement écarté par l'Europe bien qu'il apportait une solution très compétitive pour le stockage massif de l'électricité avec un procédé simple et totalement sans danger pour l'environnement (recyclabilité totale des équipements et liquides électrochimiques).
- ► Ce dossier, qui vous est présenté a été élaboré à la demande des responsables du centre d'essais de Seraing et nous serions heureux de continuer notre collaboration avec cette équipe très performante.
- Précédemment dans la diapositive 25 nous avons mentionné un besoin de 7Mio€ sur 5 ans.
- Notre proposition actuelle, dans une 1ère étape, serait une participation en haut de bilan de 3 Mio€ par Industrya nécessaire pour le développement de prototypes de grosses dimensions dans une future unité de production, en collaboration avec les filiales françaises du groupe JohnCockerill).