

### Le CO<sub>2</sub> moteur de la décarbonation

Pour un leader français de la valorisation de chaleur fatale industrielle



# L'enjeu: neutralité carbone en 2050!



# Décarbonation Chaleur fatale <100°C Compétitivité $= 57 \text{ TWh}^{(1)}$ Valeur perdue = 2,8 G€<sup>(2)</sup> Indépendance $CO_2$ émis = 422 kT (3) Conso. énergie/an > 12 M foyers (4)/

Valorisation en chaleur

Stockage/Réseau/Autoconso.

< 5%

Conversion

≠ vecteurs énergétiques







**Energie circulaire** 

<sup>(1)</sup> Source ADEME pour l'année 2017, industrie France

<sup>(2)</sup> Au prix moyen de 5cts/kWh<sub>th</sub>

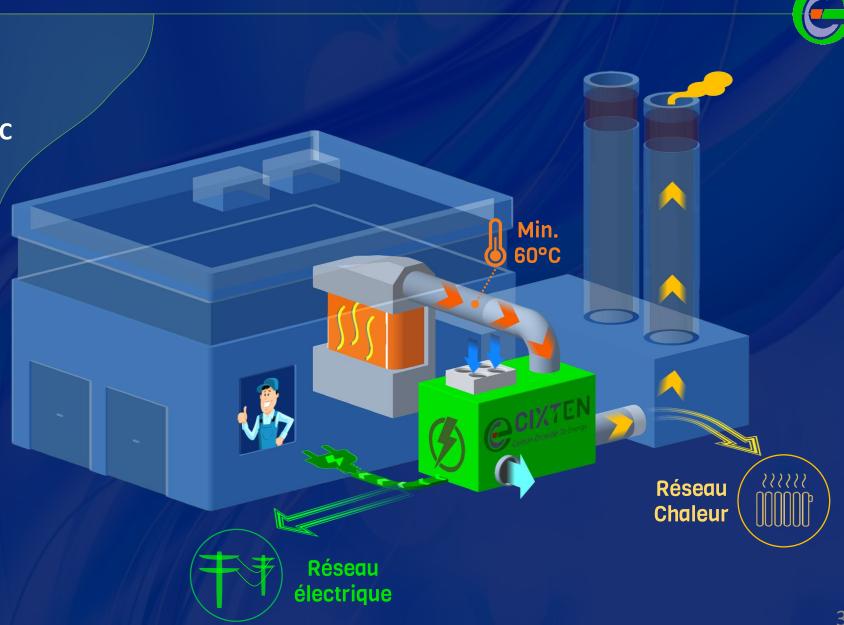
<sup>(3)</sup> Mix énergétique français 74g CO<sub>2</sub>/kWh produit (2017)

<sup>(4)</sup> Consommation moyenne annuelle 4500 kWh par foyer

# Le principe Cixten

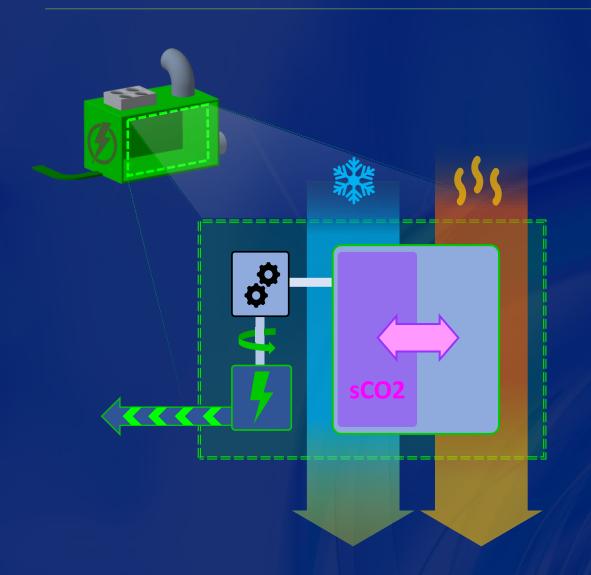
Machine thermique modulaire valorisant la chaleur fatale dès 60°C en sources d'énergies (électricité, gaz comprimé), exploitant un cycle au CO2 supercritique





# Le principe Cixten







Le CO<sub>2</sub> supercritique

A la fois liquide....

Conductivité thermique



... et gazeux!

Dilatation thermique

Alternance
Chauffage / Refroidissement









# 2 défis techniques solutionnés

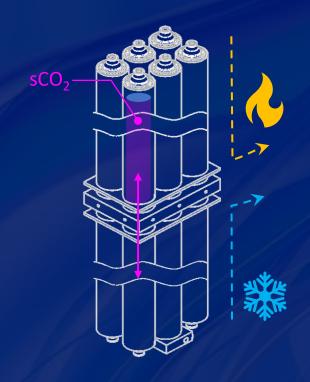
Transferts de chaleur très efficaces à haute pression



Segmentation du CO<sub>2</sub> en cartouches

1<sup>er</sup> Brevet PCT





Pilotage centralisé du cycle thermodynamique



Indépendance du nombre de cartouches CO<sub>2</sub>



2<sup>nd</sup> Brevet PCT

Modularité et évolutivité



Scalabilité grande série

### La feuille de route





2020

2021 LABEL BY

2022-2023

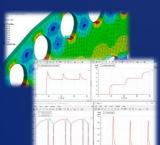
2023-2024

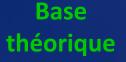
2025

Présérie (TRL 8)

**Industrialisation** 

**Commercialisation** 







2 Brevets PCT + POC (TRL5)

PI Faisabilité
Technique

Prototype avancé laboratoire (TRL 6)

Choix des procédés

Matériaux

Chaine de conversion

Fiabilité & Performance

Projet Pilote sur site industriel (TRL 7)

Mise au point procédés Interfaces

Test environnement réel

Viabilité industrielle

Analyse réglementaire (dont DESP 2014/68/UE)

(Thèse CIFRE)



Viabilité commerciale

**Fonds propres** 

Fonds propres

BFTE/ Bourse Région

lère levée de fonds / i-Lab AAP iBaC / FTS / prêts commerciale

2<sup>nd</sup> levée de fonds

# L'équipe

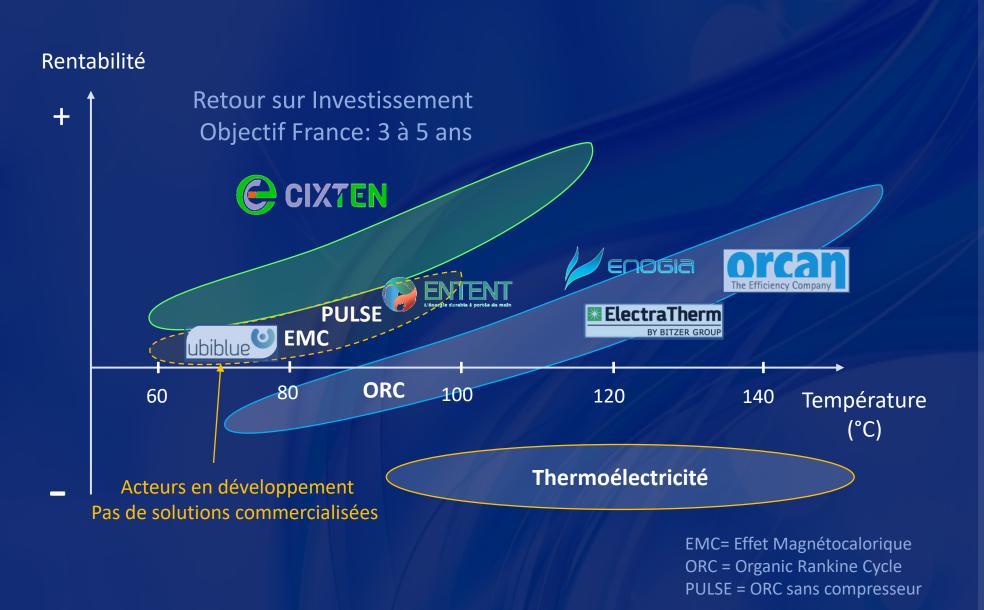




+3

### Les acteurs concurrentiels





### CIXTEN

VS

solution actuelle ORC

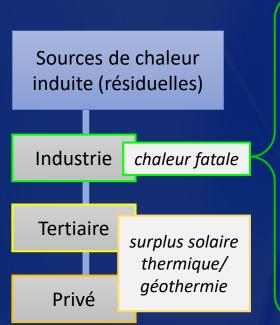


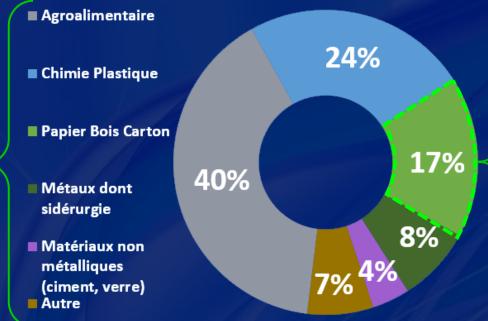
Rendement amélioré x2

# Stratégie d'accès au marché



### Répartition de chaleur fatale <100°C par secteur industriel (1)





>10 000 sites industriels

57 TWh thermiques

#### **Buées séchage Papier Bois Carton**

- Poids énergie production de 10 à 30%
- Typologie de rejets
- Filière démarche RSE
- Intégration aux procédés

850 sites industriels (2)(3)

800 GWhe productibles (4)

- ≈ 1000 Machines de 100kWe
- ≈ Conso. électrique /an d'une ville de 360.000 hab.

(1) Source ADEME rapport chaleur fatale 2017

1 LOI signée avec PDL

<sup>(2)</sup> Source industrie papetière COPACEL

<sup>(3)</sup>Source FNB Fédération National du Bois

<sup>(4)</sup> Consommation moyenne d'électricité /personne 2223 kWh (2020)

### Prévisions financières



#### Marge brute:

BM 1 (ventes): 50% en moyenne

#### Marchés prioritaires:

- 1. Chaleur fatale industrie
- 2. Energies renouvelables
- 3. Compression gaz haute pression

Besoins (k €)

**Effectifs** 

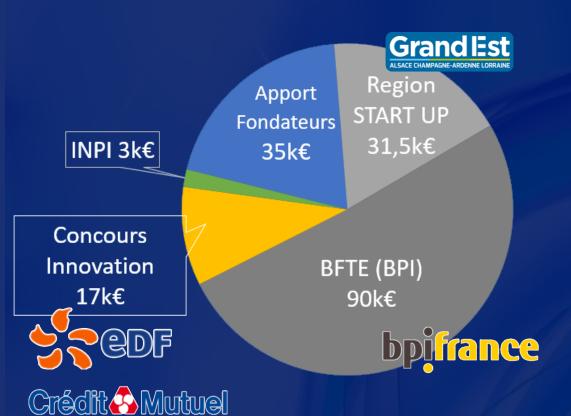


### Financement actuel

**HEGE Conseils** 



#### Développement du TRL 6 sécurisé jusqu'à début 2023



Création Cixten SAS 01/22
Capital Social 50 k€

#### Points clés

- Développement du design du prototype TRL 6
- Identification de sous-traitants pour l'industrialisation de composants clés
- Premiers recrutements (Doctorant, Ingénieur R&D, responsable technique)
- Faible masse salariale grâce au support de Pôle Emploi
- Installation de l'activité dans des locaux

177k€ disponibles // 0% dilution du capital

## Stratégie de financement 2023-2024



Recherche de 350k€



Effet de levier important jusqu'à 1,85 M€ avec les subventions sécurisées Développement d'éléments clés pour une levée de fonds de 4m€ en 2024

> 700k€

subventions

**Grand Est** 

Recherche

en discussion

**Investisseurs** privés 100k€

avisés

**Investisseurs** 

250k€

800k€

Prêt d'amorçage (BPI) 300k€

**Contreparties** 

French Tech Seed (FTS)

500k€

**ADEME** 

Aide au 1er developpement (Région Grand-Est)

100 k€

max. **538 k€** obtenus iBaC ADEME (Appel A Projet)

375 k€ obtenus i-Lab 2022 concours innovation

**∑** 1,85 M€ visés, faible dilution du capital

- Prototype TRL 6 testé et évalué
- Prototype TRL7 développé (design)

# Impact carbone



[Milliers de tonnes]



Objectif 2030

150.000 t

de CO<sub>2</sub> évitées(1)!





### Perspectives





#### Embauche de 4 profils R&D en 2023

Une équipe engagée, motivée et compétente

*Impact carbone 2030 150 000 t de CO<sub>2</sub> évitées* 

Une innovation de rupture à fort potentiel au service de la décarbonation



Impact clients 2030 Economies/Décarbonation/Compétitivité

ROI entre 3 et 5 ans

2 Brevets PCT

Une technologie brevetée étendue à l'international

www.cixten.fr

Sobriété énergétique

Notre technologie apporte de nouvelles perspectives dans un domaine en manque de solutions





















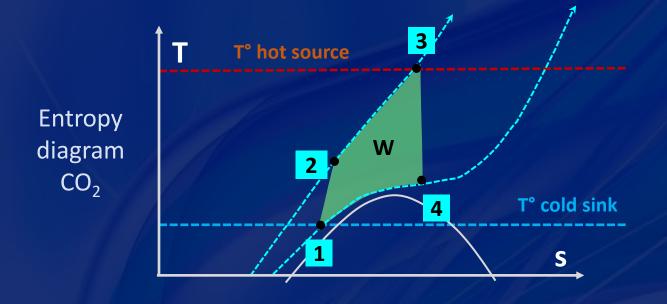
# ANNEXES

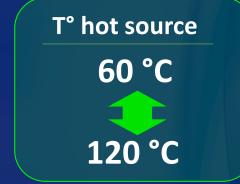
### **Modified Brayton Cycle**





Instead of mechanical compressor → thermal compression with heat from the hot source









\*1kg<sub>CO2</sub>= 1,1L @ 15°C / 75 bar

# Modèle économique



Ventes d'études techniques préalables 1

Ventes avec installation



Contrats de maintenance

**Horizon long terme** 

Vente de licences de production

Diversification de solutions R&D

Mise à disposition de la machine



Contrats de rachat d'énergie



### **BtoB**

via
Institutionnels &
Contacts directs

Maturité technique éprouvée

### **BtoBtoB**

via Prescripteurs privés

### L'écosystème du projet







**Supercritiques** 













Si les performances attendues sont

confirmées par les tests actuels du prototype, la technologie CIXTEN proposée est très prometteuse pour

de solution technologique simple et

économiquement viable









R&D



There is no question that the markets and applications they contemplate are appropriate and would benefit from

The technology is clearly intriguing, and if the demonstration devices they

are preparing work as hoped, I share

concept is novel in my experience (...)

the inventor's optimism about CIXTEN's commercial potential. Their modular

this technology.

*Institutionnels* 



**ADEME** 

Robert Stoner, Ph.D. Deputy **Director for Science and** Technology, MIT Energy *Initiative* 





Suivi projet







**Mounir MECHERI Direction Technique et Innovation** EDF - DPNT - DTEAM - INGEUM

combler un domaine/secteur en manque

