Verifica ispettiva eseguita in accordo alla Norma UNI EN 15635

Si identificano i seguenti livelli di danno:

Verde: L’anomalia non comporta al momento rischi o riduzioni delle caratteristiche di portata della struttura, si raccomanda però un monitoraggio frequente a controllare eventuali peggioramenti

Giallo: L’anomalia necessita un intervento di riparazione o sostituzione per il ripristino delle condizioni originali della scaffalatura. Nel caso di anomalia relativa agli elementi portanti della scaffalatura, si raccomanda il non riutilizzo una volta liberate le locazioni durante la normale operatività del magazzino

Rosso: L’anomalia grave pregiudica la stabilità della scaffalatura. Si rende necessario segregare immediatamente la zona interessata, e procedere con cautela allo scarico dello scaffale. Solo una volta eseguita la riparazione è possibile il riutilizzo della struttura.

Eventuali errori di verticalità oltre le tolleranze ammesse, evidenziate con i relativi colori, sono da correggere con lo spessoramento delle scaffalature stesse. In caso di intervento diverso, si indica separatamente la tipologia del lavoro.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **IDENTIFICATIVO SCAFFALATURA: REPARTO Saldatura** | | |
| ANOMALIE RISCONTRATE | INTERVENTI NECESSARI – Livello di danno | |
| **Fila: Fila\_3 - Spalla: 4-5**  ROTTURA su CORRENTE-Front | Sostituire (Profilo: C140 - Altezza: 130 - Lunghezza: 2000 - Profondità: 130) | ROSSO |

|  |
| --- |
| NOTE REPARTO: REPARTO Saldatura |
| **Questo è il reparto saldatura industriale** |