

BTS SN	Préparation CCF1_ Chef d'équipe	Pilote Simrad
--------	---------------------------------	---------------

## Cahier des charges général

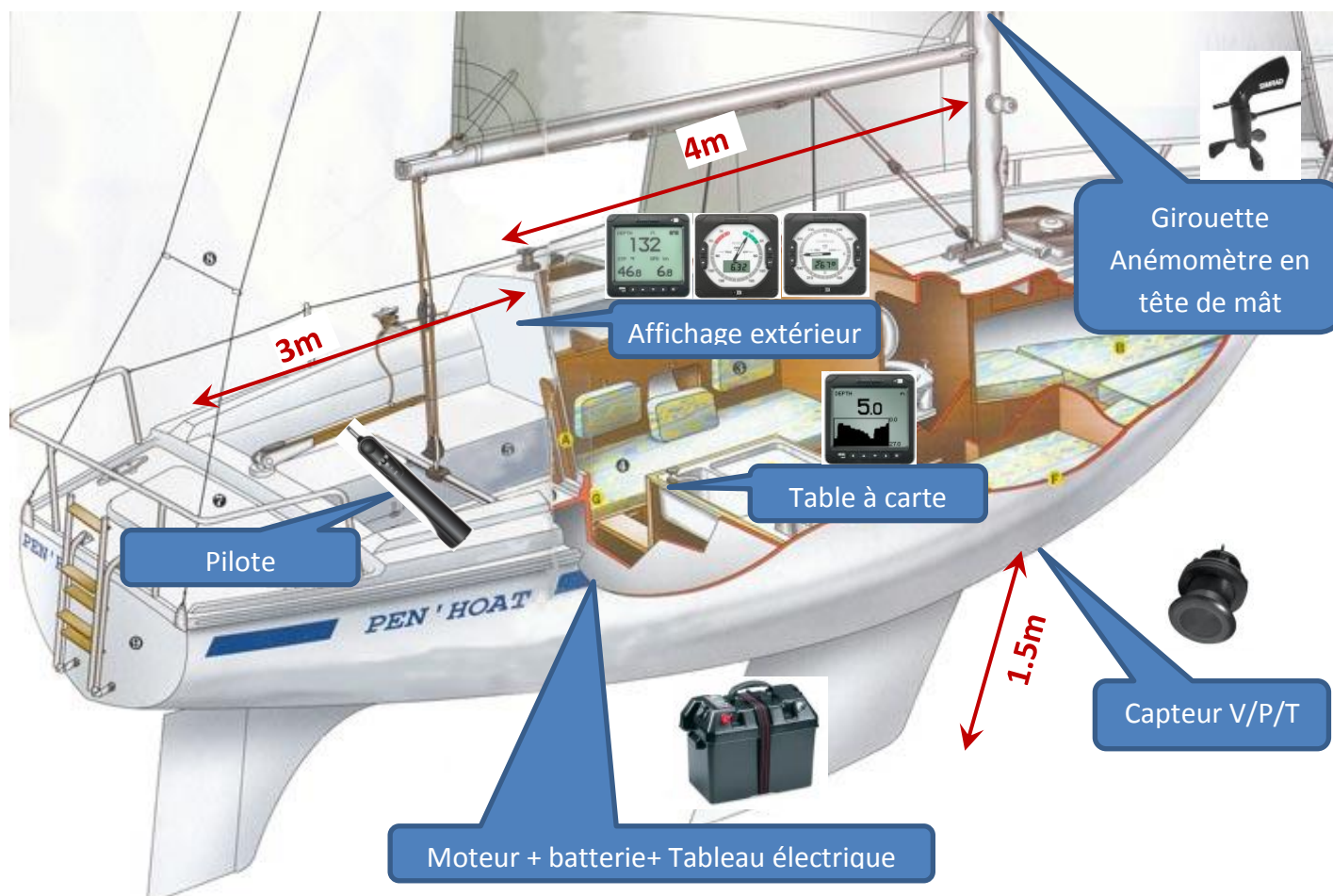
Installation, configuration et réglages d'un pilote de barre franche de poussée max 85kg et de l'instrumentation de bord sur un voilier de 10m.

## Conditions

Le bateau est disponible à partir du Mercredi 4 Mai 2016 en cale sèche pour permettre la pose du capteur V/P/T à travers la coque. Le mât est déposé pour permettre l'installation de la girouette et le passage du câble à l'intérieur.

## Description de l'Installation:

- ✿ Pilote simrad TPi et réseau de câblage SimNet, instruments de la gamme IS20
- ✿ Girouette et anémomètre en tête de mât (15m)
- ✿ Sondeur avec sonde tri-fonction P/V/T ( profondeur, vitesse, température)
- ✿ affichage extérieur sur 3 modules :profondeur ( IS20 Combi), vent ( IS20 Wind), cap ( IS20 Compass) pose en applique.
- ✿ Répéteur intérieur au niveau de la table à carte ( 1 module IS20 Graphic)



## Travail demandé:

### Phase 1 en binôme

- ❶ Inventaire du matériel nécessaire, plan de câblage et chiffage de l'ensemble ( Pilote, modules, câbles).

❷ Inventaire de l'outillage nécessaire pour la pose du matériel.

## Phase 2 en individuel

❸ Listes des tâches à effectuer et planification du travail pour 2 techniciens ( Carte mentale Mindview et diagramme de Gantt).

❹ Cahier de recette (Paramétrage (offset de quille, unité de mesure), essais, tests à l'aide de l'analyseur can.)

## Annexe: Fiche d'évaluation Epreuve E51

BTS Systèmes Numériques E5.1- option EC				
Compétences	Tâches	Rôle	Résultats attendus	Indicateurs de performance
T8.1 - Définir une organisation ou un processus de maintenance préventive (PARTICIPATIF!)				
T9.2 - Installer un système ou un service				
C5.1 Préparer la solution et le plan d'action	Organiser la planification du travail	CE	Les tâches professionnelles sont recensées.	Les tâches sont clairement identifiées sans aucun oubli.
		CE	Les tâches professionnelles sont affectées aux membres de l'équipe.	Les tâches sont affectées avec cohérence et sans aucun oubli.
		CE	Les tâches professionnelles sont planifiées.	La durée et l'enchaînement des tâches sont cohérentes.
	Contrôler les ressources et les approvisionnements	CE	Les ressources et matériels nécessaires sont rangés et prêts à être utilisés.	Les ressources et matériels préparés sont cohérents avec l'installation et sans aucun oubli .
	Participer à l'élaboration de la fiche de recette	CE	Les fiches de recette sont préparées.	Les propositions d'adaptation des fiches de recette sont cohérentes.
C5.2 Mettre en œuvre une solution matérielle/logicielle en situation	Exécuter les tâches techniques	TECH	Les jalons de livrable sont respectés.	Toutes les tâches affectées sont réalisées conformément à la planification.
		TECH	L'exécution des tâches satisfait les règles métier et les procédures constructeur.	La qualité de l'installation est correcte.
		TECH	L'équipement satisfait aux exigences fonctionnelles.	L'installation est conforme aux exigences et la mise en service ne provoque pas d'erreur.
	Suivre la planification de l'installation	CE	Les tâches sont suivies et la qualité du processus contrôlée.	Toutes les tâches font l'objet d'un suivi en terme de planification et de qualité.
		CE	Le suivi permet de détecter les problèmes et la planification des tâches est réajustée en cas de difficulté ou de proposition d'amélioration.	Tous les problèmes détectés sont surmontés et le réajustement de la planification est cohérent.
T9.3 - Effectuer la recette et livrer un système ou un service				
C5.3 Effectuer la recette d'un produit avec le client	Exécuter la procédure de recette devant le client.	CE	La solution est mise en œuvre	Conforme aux exigences.
		TECH	Les documentations clients (mise en route, exploitation et maintenance) sont finalisées.	La cohérence et la qualité des documents fournis est correcte.
(1) TECH : Technicien	(1) CE : Chef d'équipe			