

Silos:

20m³	Quarzsand	max 2t
20	Natrium-Carbonat	max 500kg
20	Kalk	max 500kg

gewichts-sensor

nach 3s
komplett
geöffnet
Ventil
1kg/s
30s
Ventil
nach
30s
geschlossen

Mischbehälter:
90s mischen
der Rohstoffe

30:7:2

Online
Wiegfunktion
Förderband

bis Mischbehälter
gleich Ofg
dann
nachfüllen
(Sensoren)

Schmelzofen:

- 30kg Aufschmelz
- Fein Sensor
- 2751 °C
- komplette
Ofenfüllung
= 300 Gläser
- Temperatur-Sonde
- Farb-Sensor

100g

Ausfüllen des
Schmelzofens
in 20 Min

3 Produktionsstraßen:

40 sec

Alle Bänder 1m/s

3x
Lungenpumpe:

- 45 sec
- 45 m
- 1400 Grad
am 120
reduzieren

Mitarbeiter

Mitarbeiter

Mitarbeiter

Sensor

Zwischen-
lager
Füllstand

Sensor

3x
BoX

3x
BoX

3x
BoX

1.1w in
Box = 20sec

Neue Kisten auf
Anforderung
1min

(Alte Kisten werden
mitgenommen)

2.1w

