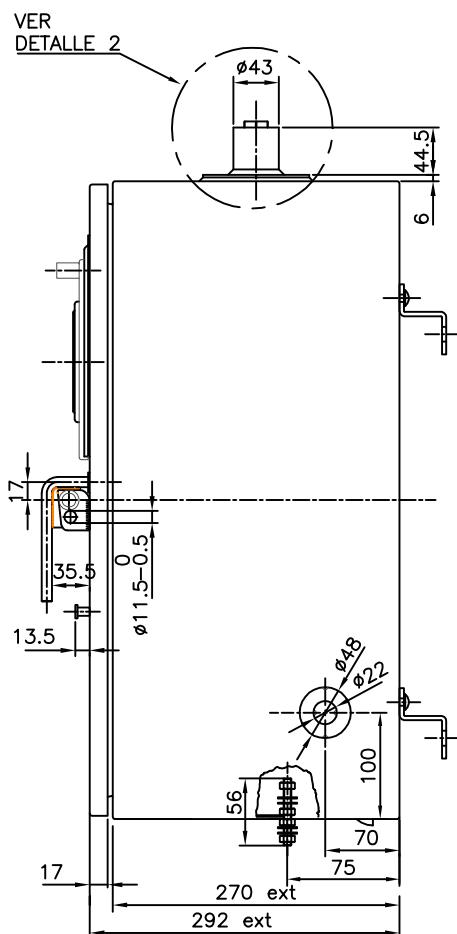
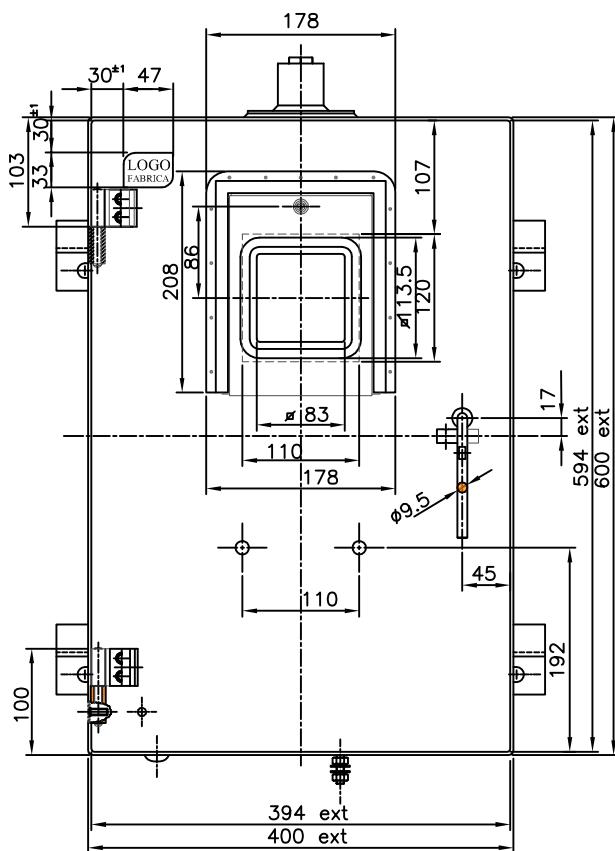


VISTA DE ABAJO



PERFIL DERECHO



ELEVACION

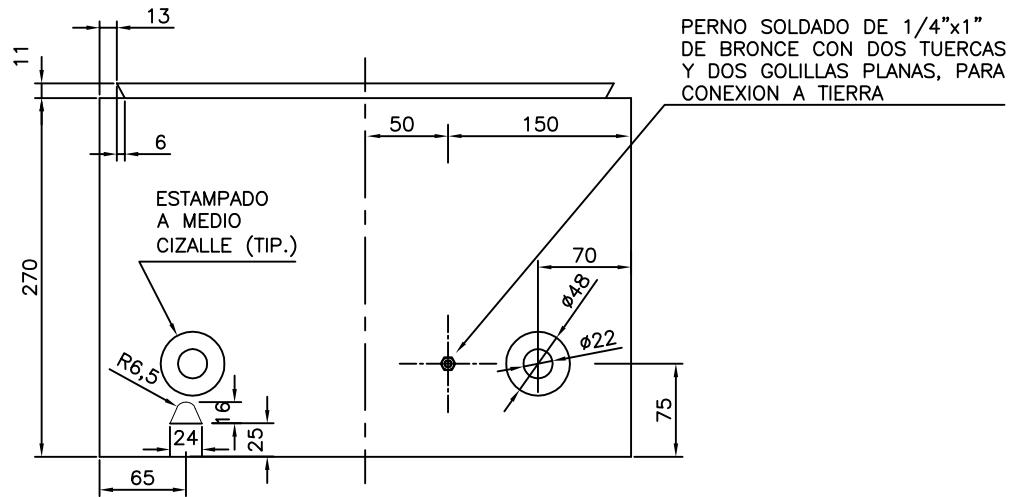
REEMPLAZA A NORMA EM-1111

PROY.	L.E.A. A.V.G.	4
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	111.
APROB.	M. MERINO D.	1.
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

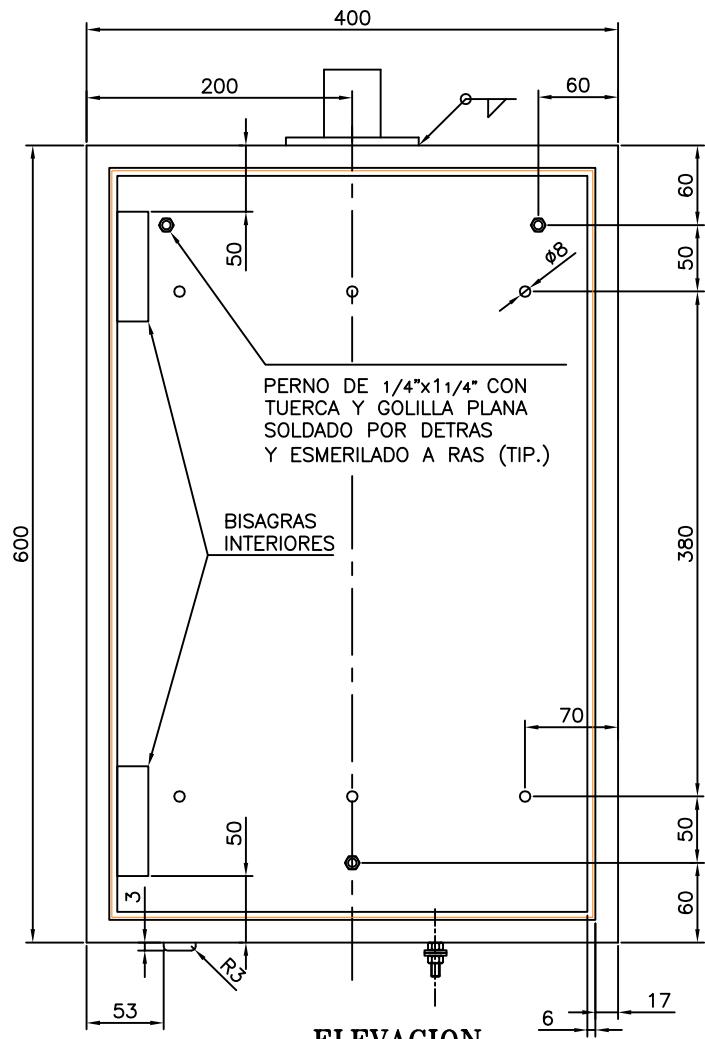
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile	EM-1114 REV. 1
ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 1 DE 12



VISTA DE ABAJO



ELEVACION

CAJA SIN PUERTA

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>III</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

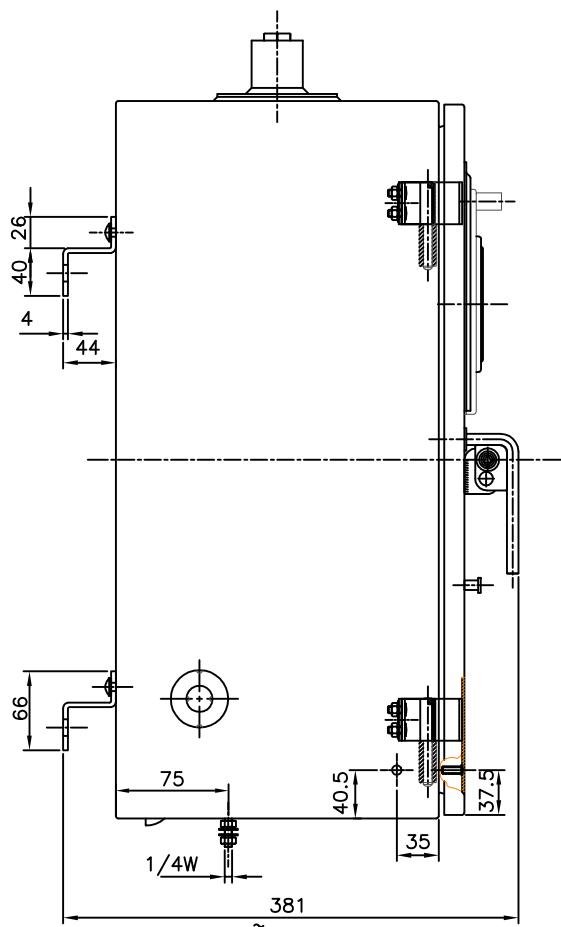
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

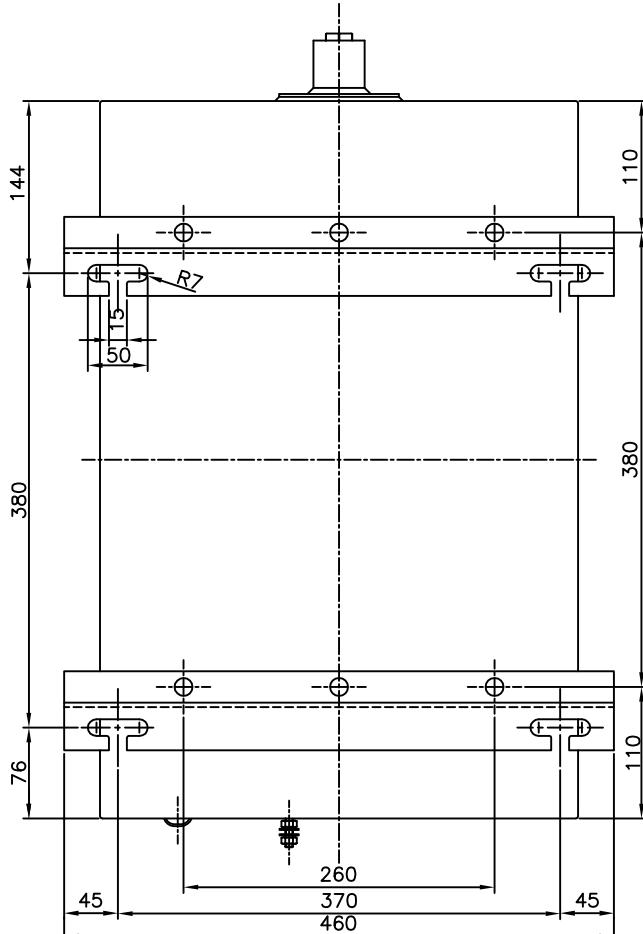
enel Distribución Chile

EM-1114 REV. 1

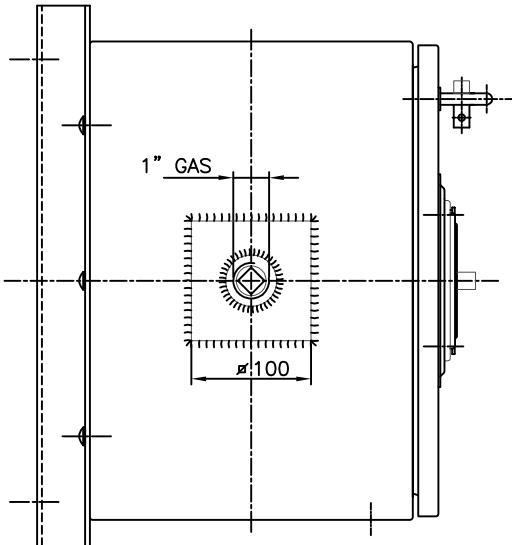
ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 2 DE 12



PERFIL IZQUIERDO



VISTA POSTERIOR



PLANTA

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>11</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

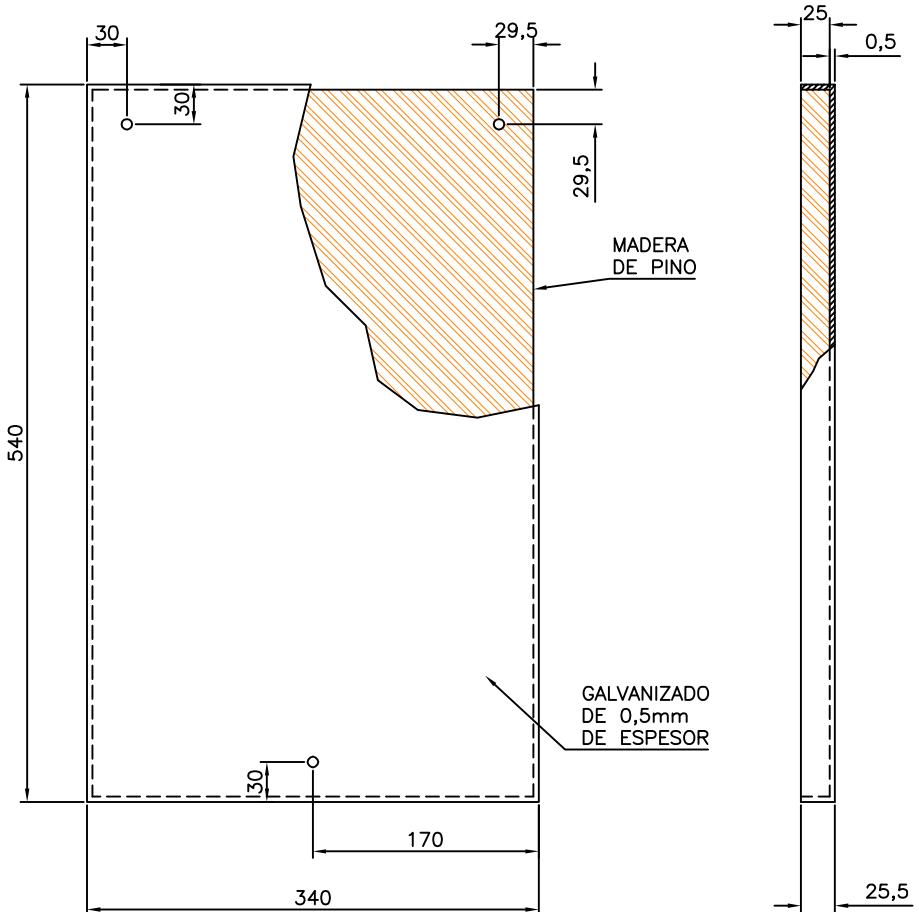
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile

EM-1114 REV. 1

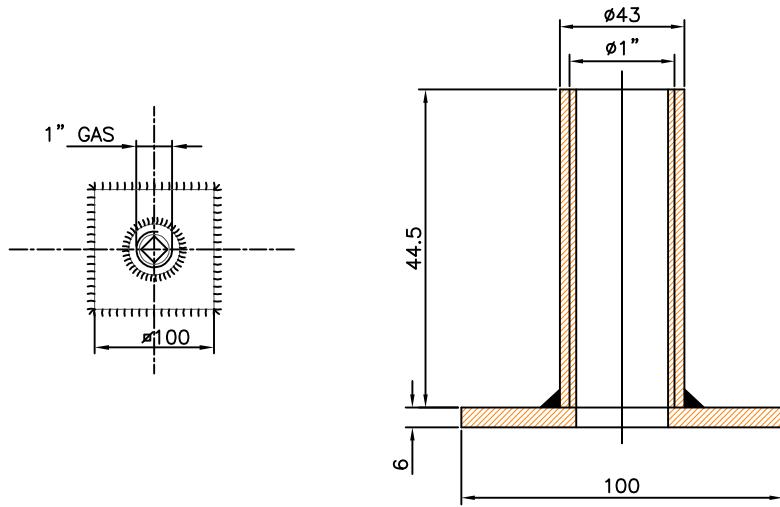
ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 3 DE 12



ELEVACION

PERFIL

TABLERO SOPORTE DE EQUIPOS



DETALLE 2

COPLA PARA CAÑERIA 1"Ø

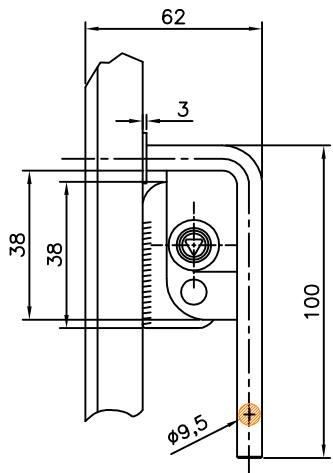
PROY.	L.E.A. A.V.G.	4
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	4/1
APROB.	M. MERINO D.	1
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

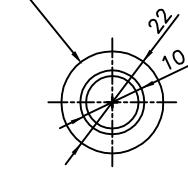
enel Distribución Chile
EM-1114 REV. 1
ESCALA: NO FECHA: JUN./03
CAD: IDEM LAM. 4 DE 12

DETALLE 1



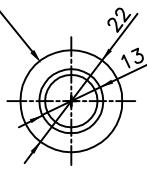
PIEZA 1

SOLDADO POR PUNTOS
A PIEZA 3

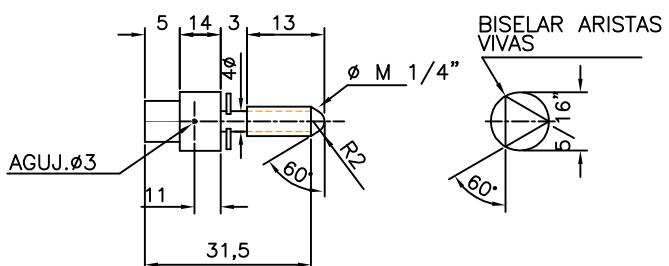


TUBO 1

SOLDADO POR PUNTOS
A LA MANILLA

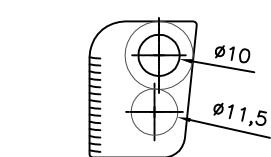


TUBO 2

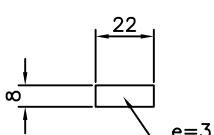


PERNO

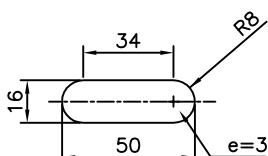
PIEZA 2
CERRADURA



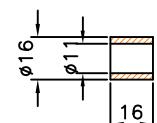
PIEZA 3



PIEZA 4



PIEZA 5



PIEZA 6

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>H.H.</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

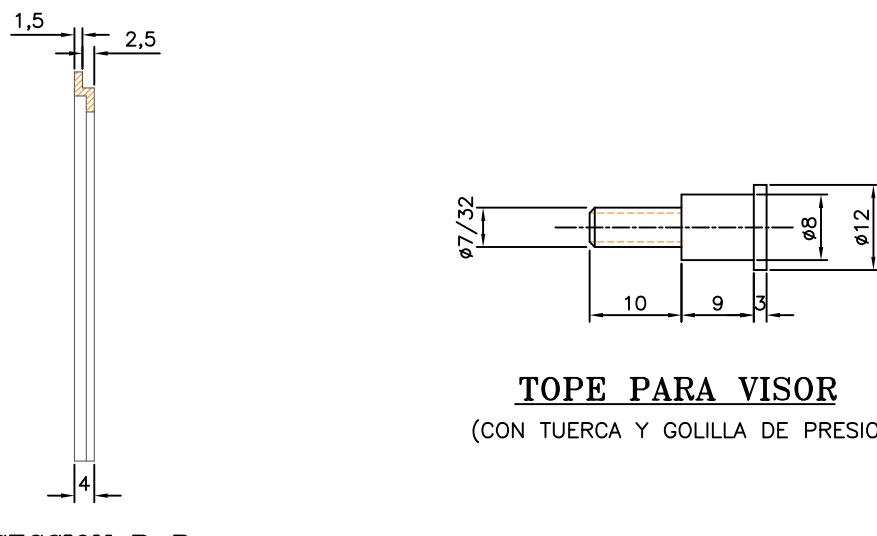
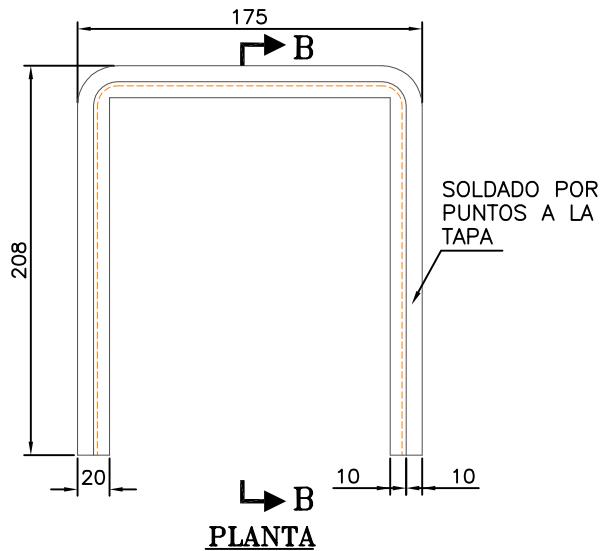
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile

EM-1114 REV. 1

ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 5 DE 12



SOPORTE PARA VISOR

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>H.H.</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

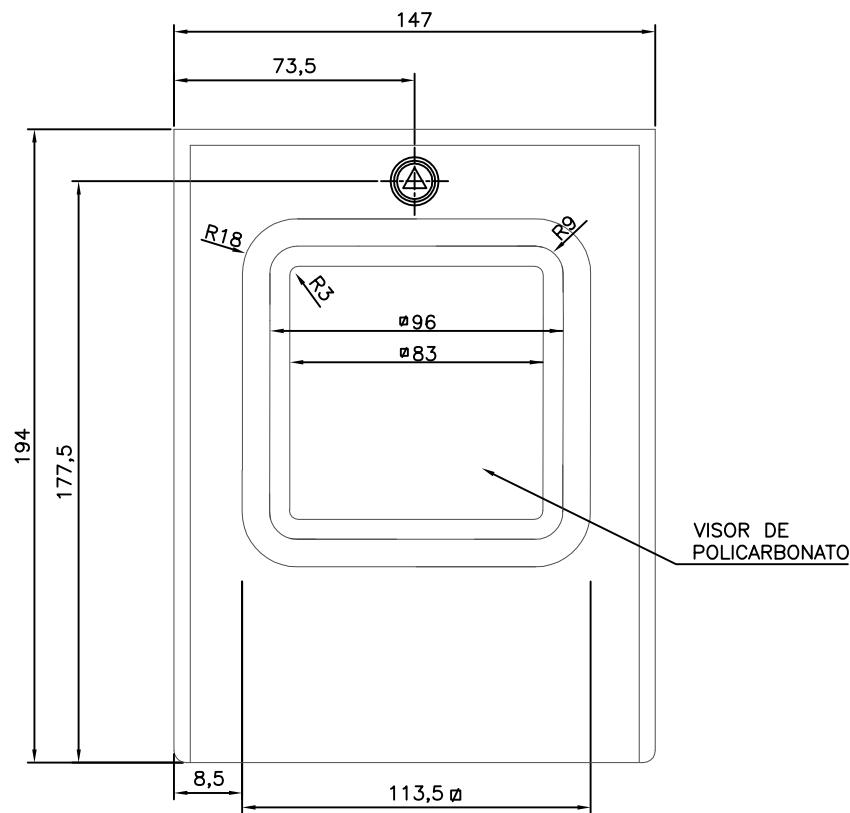
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

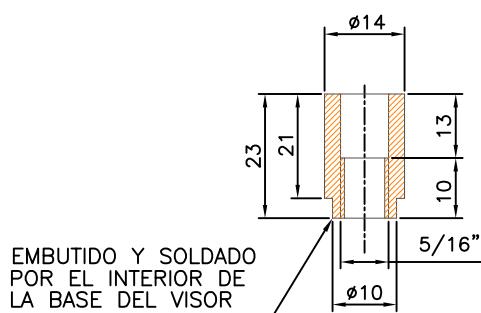
enel Distribución Chile

EM-1114 REV. 1

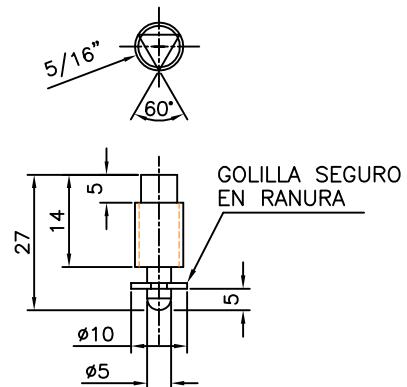
ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 6 DE 12



VISOR
DISPOSICION GENERAL



TUBO DE CERRADURA VISOR



PERNO CERRADURA VISOR

SOPORTE VISOR

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>III</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

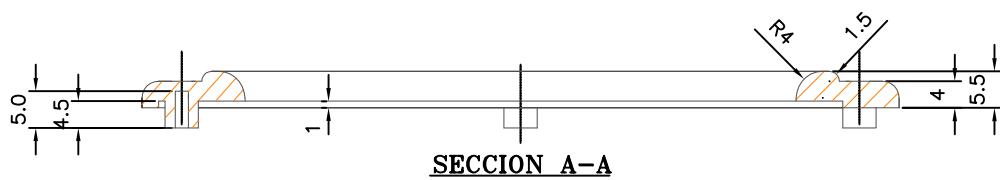
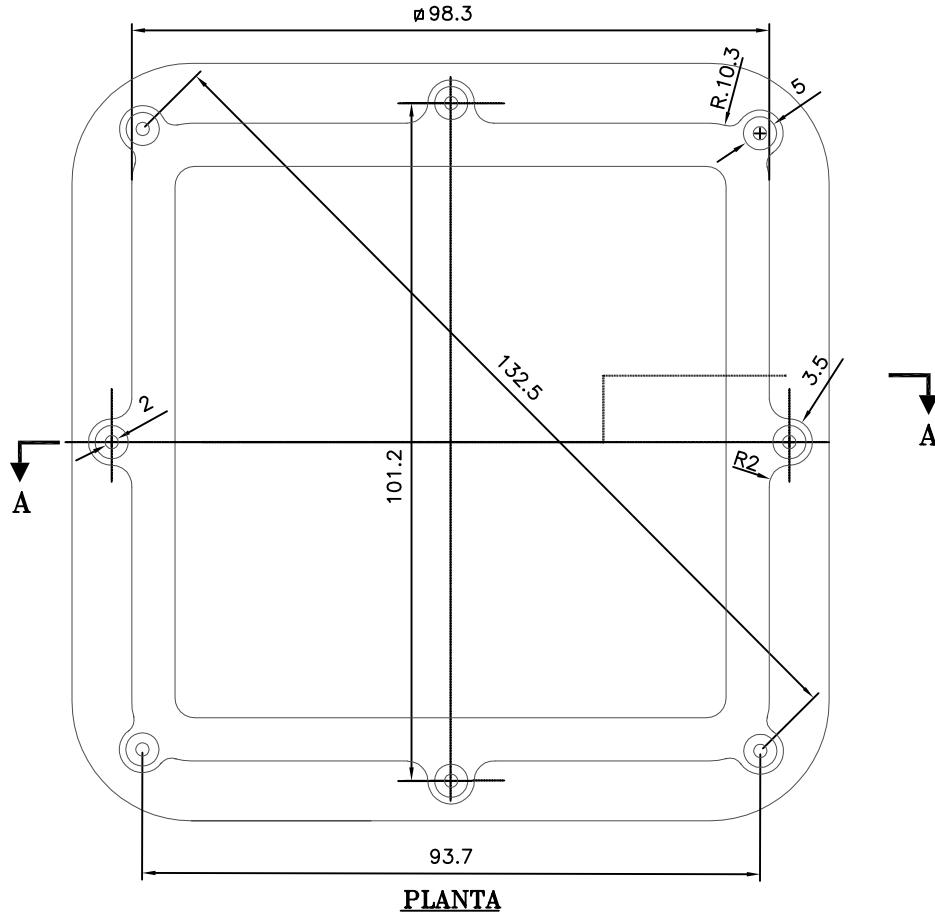
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile

EM-1114 REV. 1

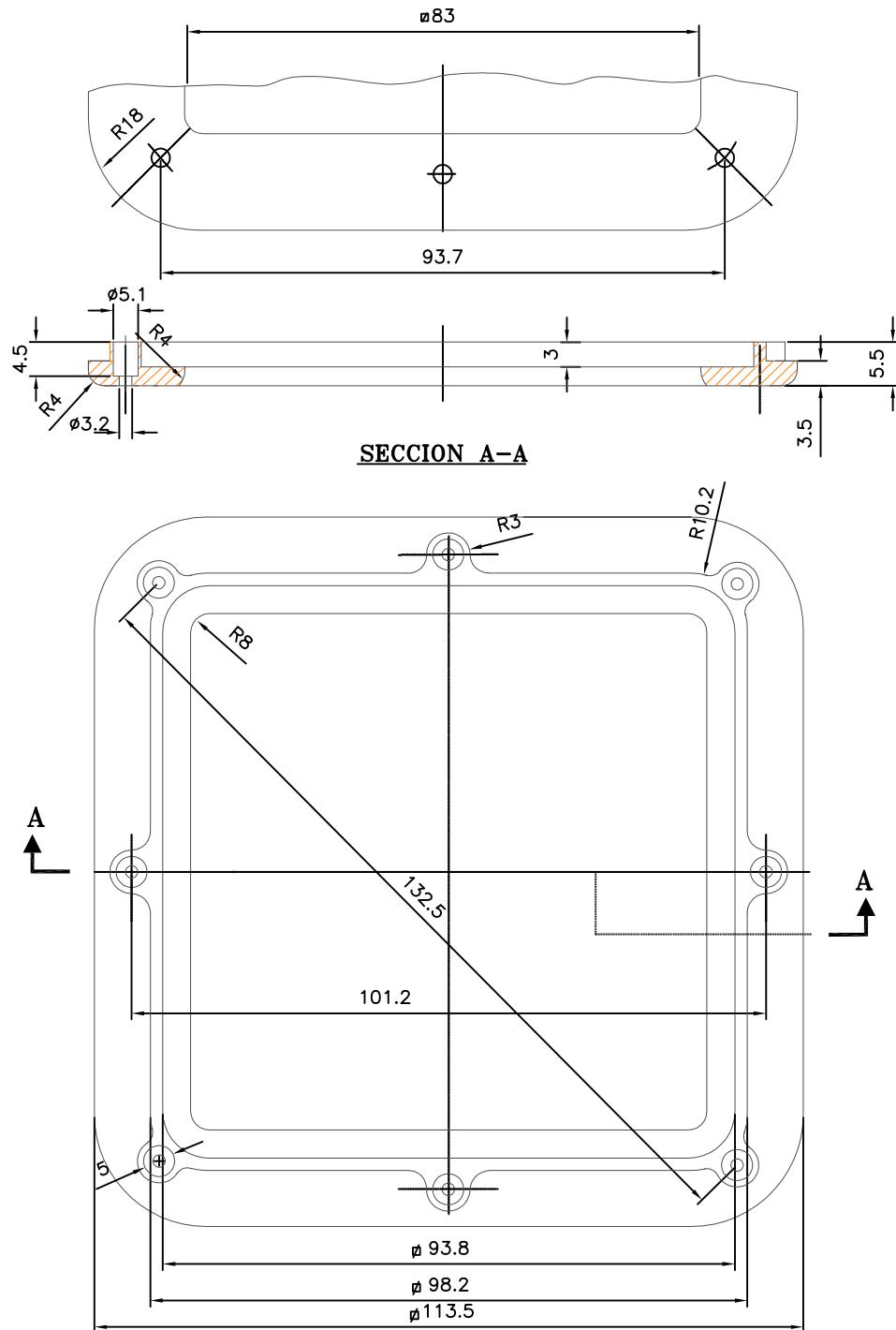
ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 7 DE 12



PROY.	L.E.A. A.V.G.	4
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	4/1
APROB.	M. MERINO D.	1
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

EMPALMES
CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile
EM-1114 REV. 1
ESCALA: NO FECHA: JUN./03
CAD: IDEM LAM. 8 DE 12



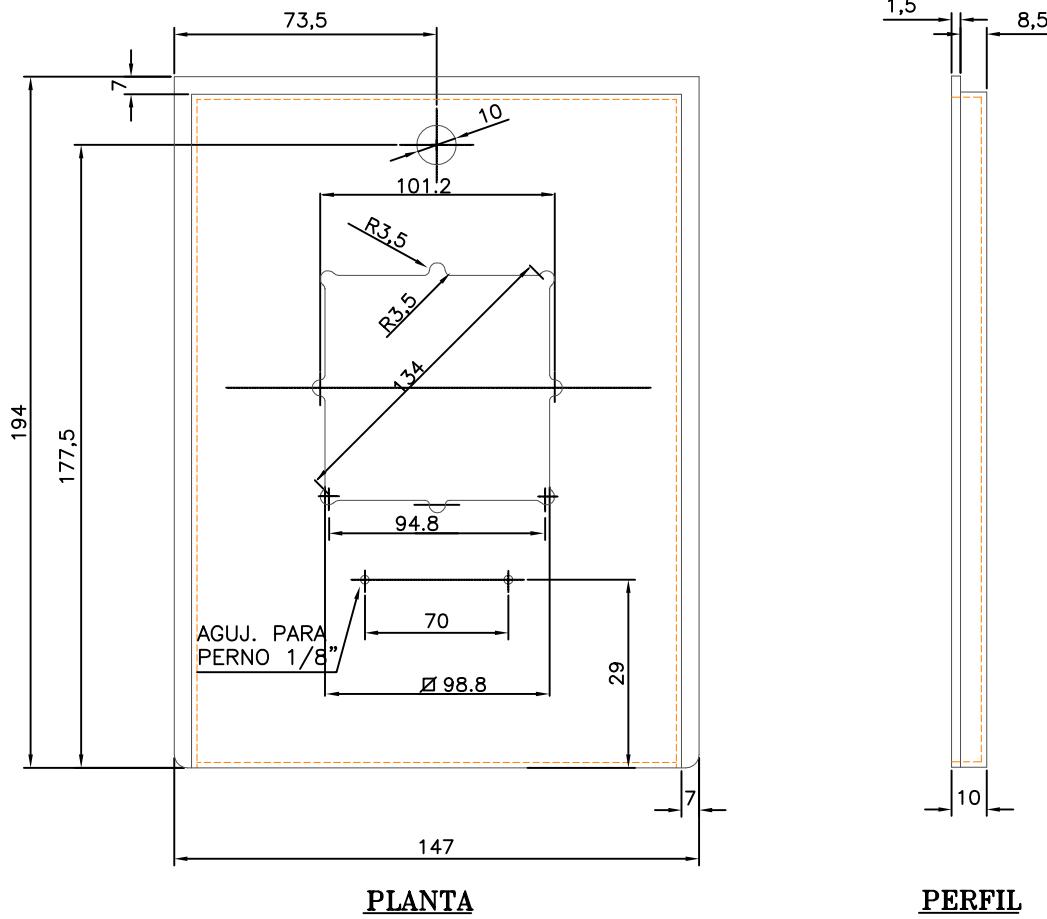
④ MARCO HEMBRA

MATERIAL: POLIPROPILENO

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>H</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA



TOPE PARA VISOR

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>III</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

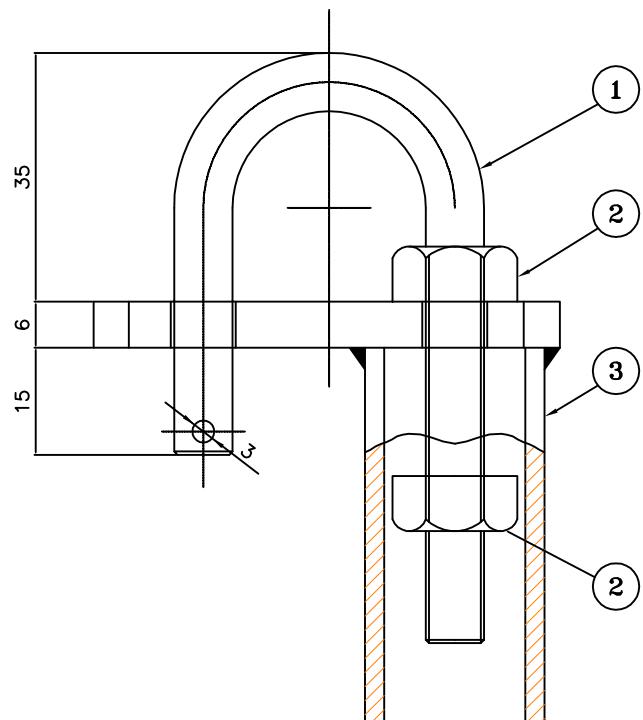
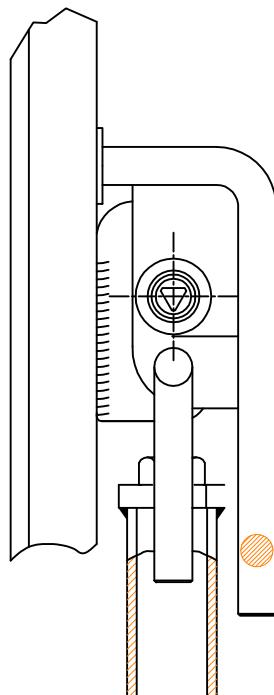
EMPALMES

CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile

EM-1114 REV. 1

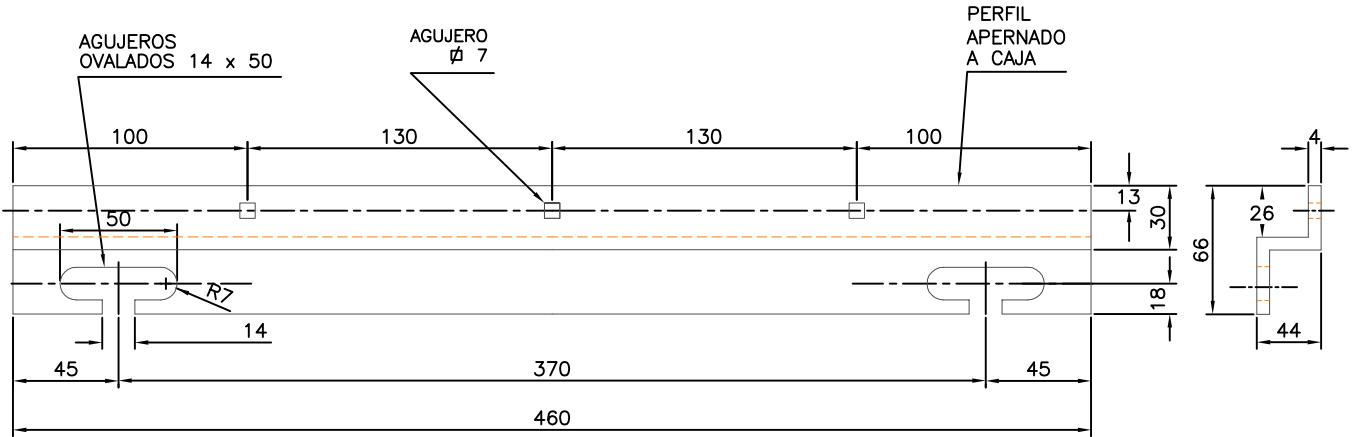
ESCALA: NO	FECHA: JUN./03
CAD: IDEM	LAM. 10 DE 12



PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>4</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>11</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>1</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

EMPALMES
CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile
 EM-1114 REV. 1
 ESCALA: NO FECHA: JUN./03
 CAD: IDEM LAM. 11 DE 12



ELEVACION

PERFIL

SOPORTE CAJA

SE NECESITAN 2 POR FERRETERIA

NOTAS

- 1— LAS DIMENSIONES ESTAN EN MILIMETROS, SALVO INDICACION CONTRARIA.
- 2— FABRICACION Y MONTAJE SEGUN NORMA NCh 428 OF 47.
- 3— MATERIAL: CAJA ACERO ESPESOR 1,5mm Y TAPA ACERO ESPESOR 2mm.
- 4— A LA CAJA Y TAPA DEBERA APPLICARSE UN SISTEMA ANTI-CORROSIIVO CONSISTENTE EN UN BAÑO DE CADMIO ELECTROLITICO O SIMILAR
- 5— TODAS LAS JUNTURAS DE LA CAJA DEBERAN IR SOLDADAS.
- 6— PARA EL MONTAJE EN POSTE SE DEBE INCLUIR LOS ACCESORIOS DE LA NORMA EM-1141, ULTIMA VERSION.
- 7— PERNOS: LOS 6 PERNOS, PARA FIJAR SOPORTES, SERAN CINCADOS CABEZA REDONDA, BASE CUADRADA Y TUERCAS HEXAGONALES, HILO CORRIENTE CON GOLILLAS, DE DIMENSIONES $\phi 1/4" \times 3/4"$.
- 8— LA PARTE TRASERA DEL FONDO DE MADERA DEBE INCORPORAR LOS SACADOS. LOS PERNOS DE SUJECCION, DE LOS 2 SOPORTES, PARA QUE SE ACOMODEN PERFECTAMENTE.
- 9— IDENTIFICACION: DEBE TRAER SOBRE O BAJO RELIEVE EL NOMBRE O LOGOTIPO DEL FABRICANTE.
- 10— PINTURA DE CAJA Y ACCESORIOS: TERMOCONVERTIBLE EN POLVO RAL 7032.
- 11— VISOR DE POLICARBONATO TRANSPARENTE.

PROY.	L.E.A. A.V.G.	<i>A</i>
MODIF.		
REV.	H. HERRERA S.	<i>H.H.</i>
APROB.	M. MERINO D.	<i>L</i>
DIB.	M.C.P. AHIMCO	

EMPALMES
CAJA PARA EMPALMES
MEDIDA INDIRECTA

enel Distribución Chile
EM-1114 REV. 1
ESCALA: NO FECHA: JUN./03
CAD: IDEM LAM. 12 DE 12