

FICHA TECNICA

PROSOL

PROSOL proporciona una rápida eliminación de grasas y aceites, minerales o sintéticas en piezas metálicas, ferrosas y no ferrosas, plásticas, acrílicas, vidrios en reemplazo total de solventes o diluyentes inflamables y peligrosos.

PROSOL puede ser reutilizado, hasta 10 veces previa filtración si es necesario, a diferencia de solventes que se mezclan y se evaporan y pierden efectividad.

PROSOL aumenta la productividad y disminuye costos por gestión ambiental.

PROSOL es seguro, no inflama a bajas temperaturas como los diluyentes o solventes tradicionales.

PROSOL no emana vapores tóxicos y no agrede la piel como los diluyentes o solventes.

PROSOL es de fácil manejo y poco peligroso.

Ensayo ASTM	Método	Obtenido	Unidades
Densidad	D 1298	0.90	g/ml
Corrosión al cobre	D 130	1b	
Viscosidad Cinemática, 40°C	D 445	6.2	mm ² /s
Punto de Inflamación	D92	>110	°C

Los datos aquí expresados corresponden a valores promedios de diferentes partidas producidas.

Modo de Uso

PROSOL se puede aplicar para limpieza de piezas sopleteado con aire comprimido, rociado, con pincel o por inmersión de las piezas a limpiar, dependiendo del tipo de pieza, suciedad y tiempo disponible.

PROSOL y sus restos se pueden eliminar con algún detergente común o desengrasante si es necesario.

Precauciones

PROSOL puede atacar algunas gomas si se lo deja en contacto por tiempos prolongados.

Desarrollos Tecnológicos Avanzados
Laboratorio

Consultar hoja de seguridad química del producto

REVISION OCT 08