

# MULTISLITTER

## REBOBINADORA CORTADORA ELECTRÓNICA



Proyectada para impresores y convertidores de banda media.  
Estructura robusta con mecanismos de alta tecnología para el corte y  
rebobinado de una amplia gama de sustratos.

**MULTIPRESS**

## CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

Bobina madre máx diám. (mm)	ø 1000 - 1200
Bobinas derivadas máx diám. (mm)	600
Ancho de los rodillos (mm)	1100 - 1300
Ancho bobina madre (mm)	1000 - 1200
Ancho mínimo de rebobinado (mm)	20
Tucos diám. interno bobina madre	ø 70 - 76 -152
Tucos diám. interno bobinas derivadas	ø 76 - 152
Desplazamiento axial bobina madre	± 50 mm
Velocidad máx (m/min)	500
Desbobinador	Hidráulico
Fuente de alimentación	400 V, 50 Hz, 3 ø
Aire comprimido	7 Bar, seco
Peso (Ton)	3
Dimensiones (mm)	3100 X 2700 X 2000 H
Asistencia remota	Asistencia en Internet

## DESBOBINADOR

- Sistema shaftless para bobinas de 76 mm ó 152mm (3" ó 6"), con movimiento independiente de cada brazo.
- Guia borde electrónica con desplazamiento axial de +/- 50 mm.
- Rodillo con recubrimiento de alto contraste para óptimo funcionamiento de la fotocélula.
- Control automático de tensión mediante rodillo bailarín con ajuste neumático.
- Freno neumático servo ventilado.

## REBOBINADORES

- Motor A.C. asíncrono vectorial, controlado por inverter digital.
- Sistema hidráulico para mantener en posición los ejes de rebobinado.
- Control independiente de tensión para cada eje, con ajuste electrónico mediante pantalla táctil a color.
- Tensiones de rebobinado con ajuste automático según el diámetro del rebobinado.
- Control automático de la velocidad de rebobinado según la variación del diámetro de las bobinas derivadas.
- Sentido del rebobinado horario o anti-horario.
- Ejes de rebobinado con anillos fricionados con esferas, para Ø de 76 mm ó 152mm (3" ó 6").
- Brazos de los rodillos prensores en aluminio, con ajuste neumático.

## TRACCIÓN Y CORTE

- Rodillo banana recubierto en goma, regulable y controlado por el motor principal A.C. asincrono para extender el material antes del corte.
- Grupo de tracción con motor A.C. asíncrono vectorial, con inverter digital.
- Discos de corte tangencial manejado por motor A.C asíncrono, con diseño de eje cantilever para facilitar la inserción de los discos en el eje, que se fijan sin herramientas.

## MANDOS ELECTRÓNICOS Y NEUMATICOS

- Doble panel electrónico frontal y posterior.
- Motores A.C. asíncronos vectoriales (con encoders) independientes controlados por inverters digitales.
- PLC con interfaz hombre/máquina con pantalla a color para programar todas las funciones.
- Sistema de indicadores LASER para posicionar los tucos.



- Mandos eléctricos y neumáticos principales, situados en una posición de fácil acceso al operador
- Doble panel electrónico
- Panel frontal y posterior con sistemas de seguridad



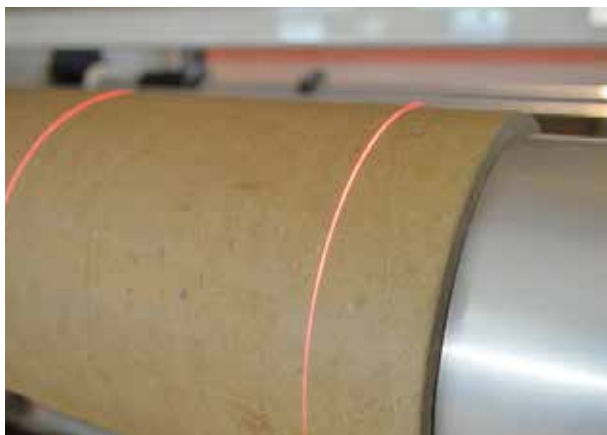
Desbobinador con sistema hidráulico shaftless con movimiento independiente o simultáneo de cada brazo



Ejes de rebobinado con sistema de anillos friccionados con esferas, para trabajar con una amplia tipología de materiales con grandes variaciones de espesor a todo lo ancho



Sistema de corte de discos tangenciales con motor A.C. asíncrono. El sistema consiste en un eje superior donde están posicionados los cinco (05) discos de corte y un eje inferior de contra corte



Sistema de proyección laser con óptica integrada para un preciso posicionamiento de los tucos en el rebobinador



Descarga de las bobinas cortadas hacia el dispositivo de descarga manual con rotación axial



**MULTIPRESS**

Via Statale, n°126  
25011 Ponte San Marco (BS), Italy  
info@multipress.it • www.multipress.it  
Tel: +39 030 9980388