

LAMINA

LAMINADORA SERVO CONTROLADA SIN DISOLVENTES



Diseñada para la producción de empaques flexibles usando adhesivos sin solventes. Garantizando una óptima funcionalidad, facilidad de uso y mantenimiento simplificado.

MULTIPRESS

CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

	LAMINA 60	LAMINA 80	LAMINA 100
Rango de laminación (mm)	300 ~ 620	400 ~ 820	500 ~ 1020
Velocidad mecánica (m/min)	300	300	300
Adhesivo sin solventes	Sí	Sí	Sí
Rango de ajuste de tensión (Kg)	1,5 -15,0	1,5 -15,0	1,5 -15,0
Tipo de material	ALU(μm) 15~50 / PAPEL(g/m ²) 40~200 / LDPE(μm) 20~200		
Fuente de alimentación	380/400 V, 50 Hz, 3 ø, 50 Kw		
Aire comprimido	7/8 Bar, seco		
Peso (Ton)	3,8		
Asistencia remota	Asistencia en Internet		

DOS DESBOBINADORES SHAFTLESS

Bobina máx diám. (mm)	ø 800
Eje expansivo diám. (mm)	ø 76 ó 152 (3" ó 6")
Rodillo presor	Con ajuste neumático de presión
Sistema de control de tensión	Electrónico, mediante rodillos bailarines duales
Ajuste de tensión	Programable, variable

COMPONENTES INCLUIDOS

Guía borde en ambos desbobinadores	Sí, 1 unidad en cada uno
Estación de mezcla	Sí, de 2 componentes
Adaptadores de 3" a 6"	Sí, 3 unidades
Manga esparcidora	Sí, 1 unidad
Tratador de corona	Opcional
Kit de repuesto	Opcional

UNIDAD DE RECUBRIMIENTO

Manga esparcidora	Sí, con sistema neumático
Rodillos de laminación	Cromados
Cabina cerrada	Sí, para control de evaporación de gases
Reservorio de adhesivo	Con sistema calentador
Espesor máx de laminado (μm)	300

REBOBINADOR SHAFTLESS

Bobina máx diám. (mm)	800
Eje expansivo diám. (mm)	ø 76 ó 152 (3" ó 6")
Rodillo presor	Con ajuste neumático de presión
Sistema de control de tensión	Electrónico con 2 celdas de carga
Ajuste de tensión	Programable, variable

MEZCLADORA DE DOS COMPONENTES



- Pantalla táctil y control electrónico por PLC
- Dispersión de los componentes mediante dos bombas de engranajes
- Dos sistemas de bombeo independientes dado que los fluidos a mezclar tienen características diferentes
- Dos sensores para la detección del nivel de cada tanque
- Dos tanques (adhesivo y catalizador) con bomba neumática
- Tubería con calefacción de 2,50 m con termostato para regular la temperatura.
- Fuente de alimentación: 220 V, 2 Ø, 4 Kw



PANEL PRINCIPAL

- Pantalla táctil LCD una colores
- Indicador de voltaje material
- Contador de metros
- Indicador de velocidad
- Conexión a Internet



SERVO CONTROLADO

Desbobinadores y bobinadores totalmente servomotorizados, incluidos rodillos esparcidores y laminadores



CONFIGURACIÓN RÁPIDA

Sistema sin ejes con control automático de carga y descarga de bobinas con brazos que se contraen automáticamente simplificando el proceso de instalación



MESA DE LAMINACIÓN

El ancho de rodadura cambia mediante casquillos intercambiables



UNIDAD DE LAMINACIÓN

- Rodillos laminadores cromados y termocontrolados
- Rodillo de presión con revestimiento de goma y funcionamiento neumático
- Dispositivo de calefacción incluido



MEZCLADOR DIGITAL

Sistema de mezcla con dos bombas de engranajes para llenado de tanques de adhesivo y catalizador
La tasa de dispersión está controlada por inversores y software



MULTIPRESS

Via Statale, n°126
25011 Ponte San Marco (BS), Italy
info@multipress.it • www.multipress.it
Tel: +39 030 9980388