

ESPERIENZA IV

Michele PEDROTTI
Luigi BASSINI
Nicola TREVISSON
Giacomo ALBERINI

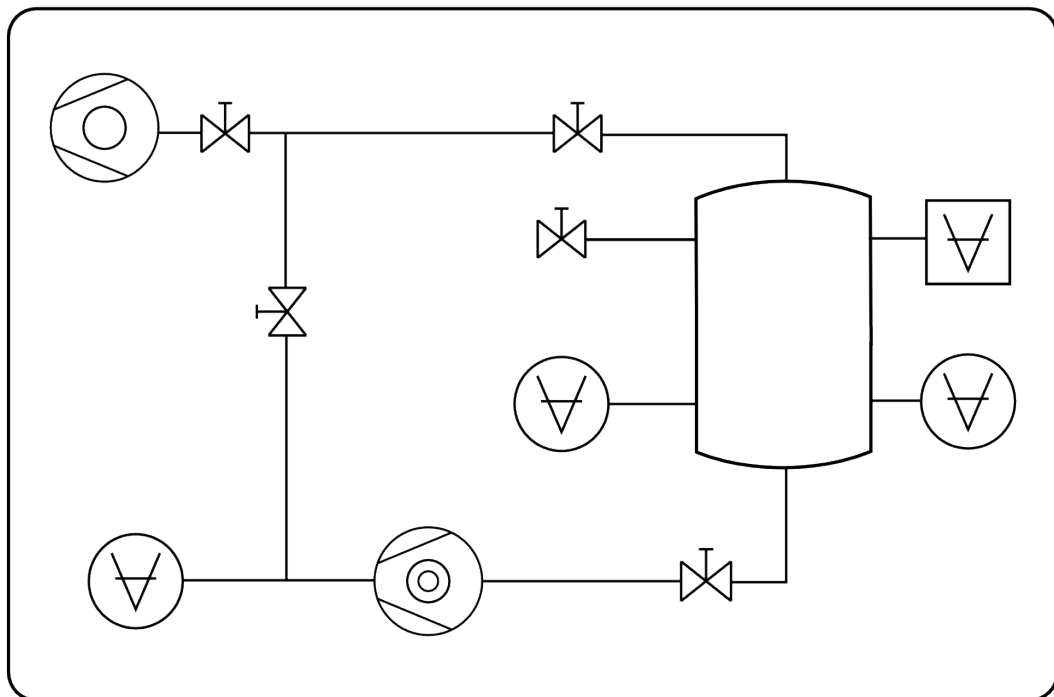
1 Scopo dell'esperienza

Lo scopo di questa esperienza è quello di tarare una valvola a spillo. Una valvola a spillo (o *Fine control needle valve*), è un particolare tipo di valvola che permette di regolare il flusso di gas in entrata, e risulta estremamente importante in determinati contesti, in un sistema da vuoto. Il nostro obiettivo sarà proprio quello di misurare il flusso in entrata in una camera di volume (misurato come variazione di pressione in funzione del tempo), al variare del numero di giri di apertura della valvola.

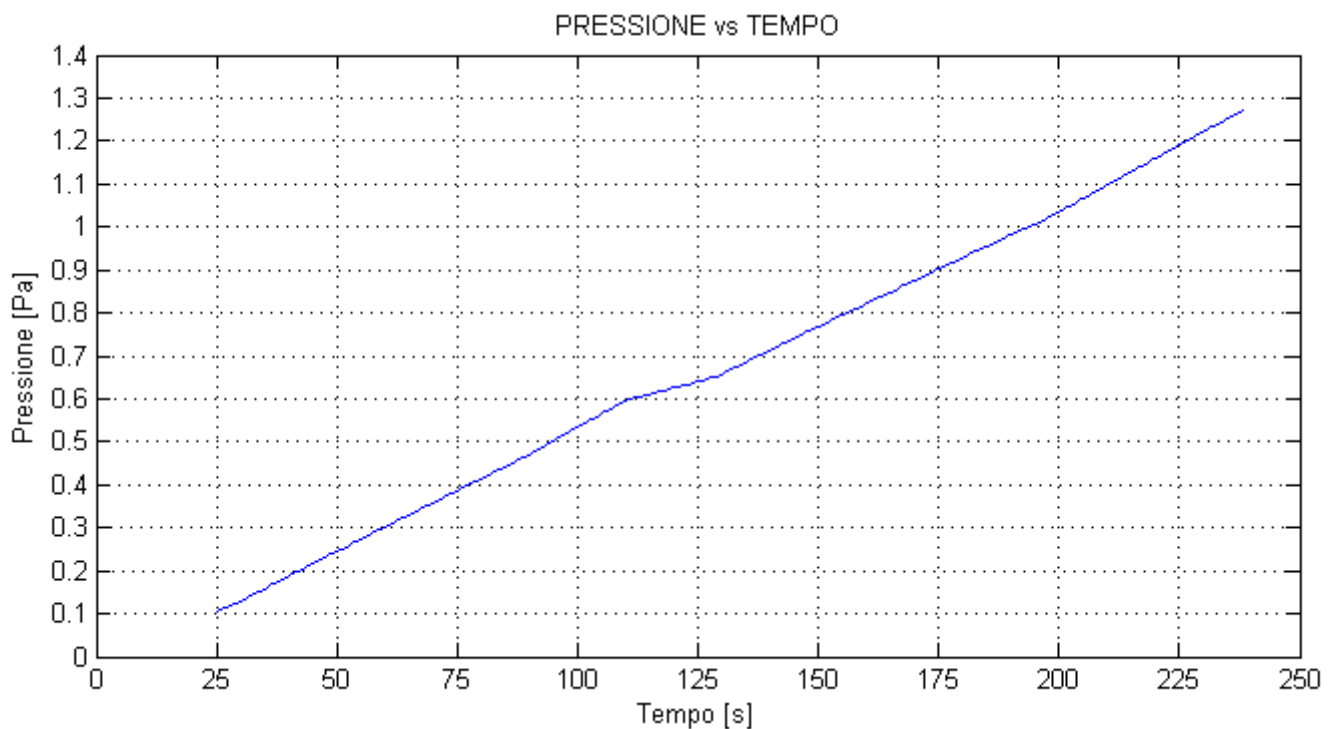
2 Taratura della valvola a spillo

2.1 Impianto da vuoto

Per misurare il flusso di gas in entrata nella camera, e quindi tarare la valvola a spillo, è necessario creare il vuoto nella camera. Per raggiungere questo scopo si è utilizzato lo stesso procedimento e lo stesso impianto da vuoto già descritti nella relazione precedente. Ne riportiamo di seguito uno schema:



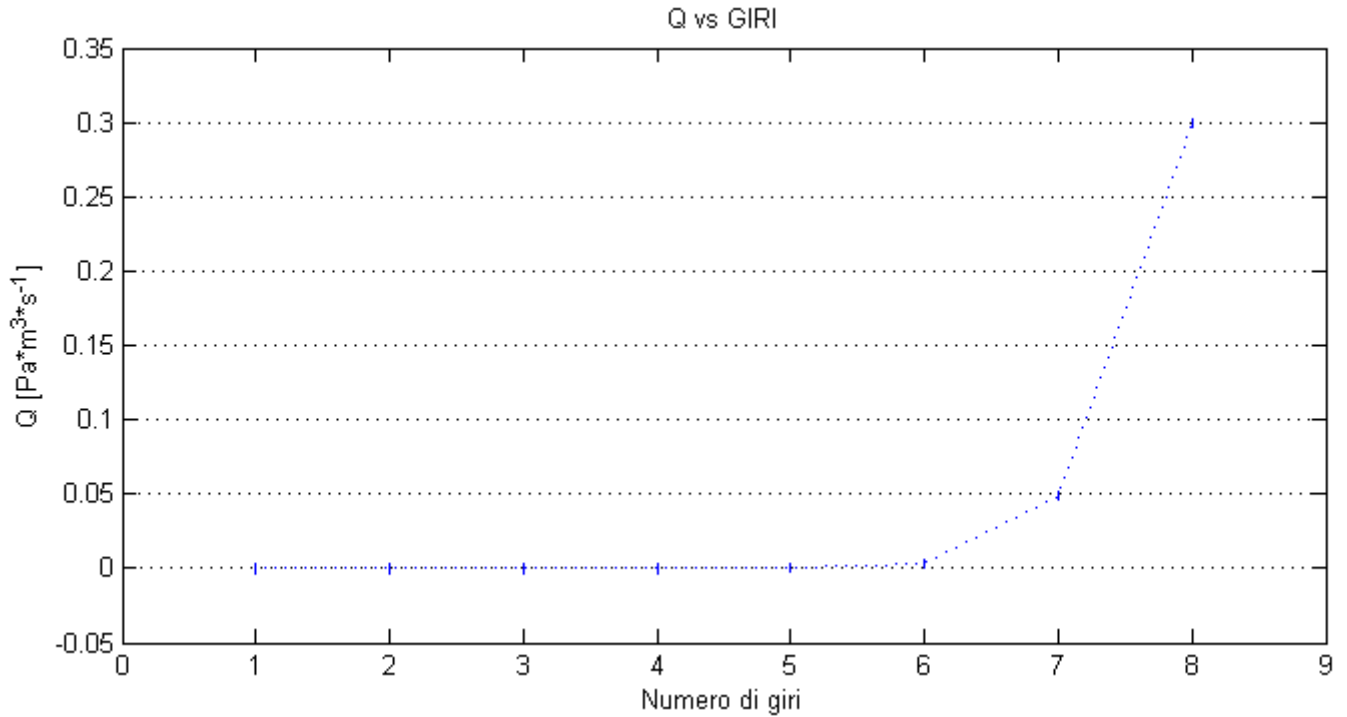
Per prima cosa abbiamo misurato il flusso di gas dovuto alle perdite dell'impianto. Questo flusso dovrà successivamente essere sottratto alle misure di flusso relative alla valvola a spillo. Per questa prima misura abbiamo raggiunto il vuoto limite del nostro impianto (circa $1.2 \cdot 10^{-5}$ mbar), e abbiamo quindi misurato la pressione in funzione del tempo utilizzando il software in nostra dotazione. Successivamente abbiamo creato nuovamente il vuoto limite nella camera (utilizzando le precauzioni già descritte nella relazione precedente necessarie per evitare il danneggiamento della pompa turbomolecolare). Durante questo processo abbiamo tenuto completamente aperti i due rubinetti della valvola a spillo (tappando ovviamente l'ingresso così da non provocare un repentino riflusso di gas all'interno della camera), così da evitare che si creasse un volume morto nella valvola che avrebbe poi pesantemente inciso sui primi dati acquisiti. Raggiunto il vuoto limite abbiamo sigillato la camera (tenendo accesa la pompa turbomolecolare), calibrato la valvola a spillo sulla prima tacca e quindi tolto il tappo all'uscita della valvola. Con il software abbiamo quindi acquisito i dati Pressione-Tempo. A questo proposito è rilevante notare che le misure acquisite in entrata dal software sono relative al voltaggio attraversante il Pirani. Questo comporta due importanti situazioni. Prima di tutto il range del Pirani va da 10^{-3} mbar a 10 mbar, quindi le misure di pressioni inferiori o superiori a questi valori non possono essere considerate attendibili. Inoltre il Pirani lavora attraverso diverse conversioni, e per questo l'incertezza sulle misure di pressione è molto elevata, dell'ordine del 5% in termini di errore relativo. Una volta acquisiti i dati è necessario ripetere l'intera sequenza aprendo la valvola alla seconda tacca. L'operazione è stata ripetuta otto volte, fino ad aprire la valvola all'ottava tacca. Una volta acquisiti i dati sperimentali, abbiamo graficato l'andamento della pressione in funzione del tempo. Si può notare che questo andamento è di tipo lineare. Riportiamo nel grafico seguente la rappresentazione del quarto set di dati:



Questo andamento è analogo a tutti gli altri set di dati, cioè del tipo: $Y = a + bX$, dove Y è la pressione e X il tempo. Tramite regressione lineare abbiamo quindi calcolato i parametri a e b, e verificato la bontà del fit tramite test del chi quadro. Riportiamo nella seguente tabella i risultati ottenuti:

Tacche	$a \pm \delta a$ [Pa]	$b \pm \delta b$ [s^{-1}]	$\chi^2_{\text{sperimentale}}$	χ^2_{teorico}	$Q \pm \delta Q$ [$pa \cdot m^3 \cdot s^{-1}$]
1	$1.84 \cdot 10^{-2} \pm 0.05 \cdot 10^{-2}$	$36.7 \cdot 10^{-5} \pm 0.06 \cdot 10^{-5}$	2896	2801	$-1.88 \cdot 10^{-7} \pm 0.07 \cdot 10^{-7}$
2	$3 \cdot 10^{-4} \pm 1 \cdot 10^{-4}$	$29.04 \cdot 10^{-4} \pm 0.08 \cdot 10^{-4}$	238	683	$1.480 \cdot 10^{-5} \pm 5 \cdot 10^{-8}$
3	$-2.4 \cdot 10^{-2} \pm 0.1 \cdot 10^{-2}$	$2.80 \cdot 10^{-3} \pm 0.01 \cdot 10^{-3}$	192	456	$1.415 \cdot 10^{-5} \pm 7 \cdot 10^{-8}$
4	$-2.8 \cdot 10^{-2} \pm 0.2 \cdot 10^{-2}$	$5.41 \cdot 10^{-3} \pm 0.03 \cdot 10^{-3}$	81	214	$2.97 \cdot 10^{-5} \pm 2 \cdot 10^{-7}$
5	$-1.91 \cdot 10^{-1} \pm 0.04 \cdot 10^{-1}$	$3.51 \cdot 10^{-2} \pm 0.01 \cdot 10^{-2}$	95	202	$2.06 \cdot 10^{-5} \pm 9 \cdot 10^{-7}$
6	-1.98 ± 0.03	$5.36 \cdot 10^{-1} \pm 0.02 \cdot 10^{-1}$	104	177	$3.18 \cdot 10^{-3} \pm 1 \cdot 10^{-5}$
7	-33.1 ± 0.12	8.32 ± 0.03	103	194	$4.93 \cdot 10^{-2} \pm 2 \cdot 10^{-4}$
8	-1107 ± 3	50.5 ± 0.1	915	325	$3.00 \cdot 10^{-1} \pm 1 \cdot 10^{-3}$

Nella tabella compare anche il parametro Q. Q è il flusso di aria entrante nella camera di volume ed è misurato come: $Q = V \cdot \frac{dP}{dt} - Q_0$, dove V è $5930 \pm 30 \text{ cm}^3$, $\frac{dP}{dt}$ è il parametro b precedentemente stimato, e $Q_0 = 2.365 \cdot 10^{-6} \pm 5 \cdot 10^{-9}$ il flusso dovuto alle perdite dell'impianto da vuoto. Notiamo che il primo valore di flusso ha valore negativo. Questo si può spiegare col fatto che il flusso dovuto all'apertura di una tacca della valvola a spillo ha valore infinitesimo, e che il flusso dovuto alle perdite dell'impianto non è costante nel tempo. E' quindi plausibile che il flusso di fondo fosse diverso dal valore Q_0 da noi misurato al momento dell'acquisizione dei dati relativi alla prima tacca, e che questo abbia prodotto un risultato negativo. Inseriamo di seguito il grafico relativo al flusso Q in funzione del numero di giri della valvola a spillo:



Si nota subito che i primi cinque valori di flusso non possono essere distinti nella definizione del grafico. Al contrario, a partire dal sesto giro della valvola a spillo, il flusso aumenta in maniera esponenziale. Il flusso in funzione dei giri della valvola sembra quindi avere una relazione del tipo: $Q = a \cdot \exp(b \cdot G)$ dove G è il numero di giri della valvola a spillo. Abbiamo quindi proceduto nel calcolare i parametri del fit ottenendo i seguenti risultati:

a [$Pa \cdot \frac{m^3}{s}$]	δa [$Pa \cdot \frac{m^3}{s}$]	b	δb
$1.2 \cdot 10^{-7}$	$0.1 \cdot 10^{-7}$	1.8	0.2