

BTS SIO 2022

Support et mise à disposition de services informatiques (E4)

PAGE DE PRÉSENTATION DU DOSSIER

N° de candidat¹ : | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ |

NOM : Zatric.....

Prénom : Nihad.....

Date de passage ¹ : / /2022	Heure de passage ¹ :h.....
--	---

CATEGORIE CANDIDAT ² (UNE CASE A COCHER)	
<input type="checkbox"/> Scolaire <input checked="" type="checkbox"/> Apprenti <input type="checkbox"/> Formation professionnelle continue <input type="checkbox"/> Expérience professionnelle 3 ans	<input type="checkbox"/> Ex-scolaire <input type="checkbox"/> Ex-apprenti <input type="checkbox"/> Ex-formation professionnelle continue

¹ Informations communiquées sur votre convocation envoyée en mars-avril 2022

² Informations communiquées sur votre confirmation d'inscription

Tampon de
l'établissement



BTS SIO – Dossier Etudiant
Justificatif d'acquisition des compétences

Epreuve E4
Support et mise à disposition de
services informatiques

SOMMAIRE

- 1 INTRODUCTION 4
- 2 MISSION 5 : PROGRAMME DU POSTE DES TIROIRS 5
 - 2.1 Cahier des charges..... 5
 - 2.2 Etude et conception de la solution 6
 - 2.3 Gestion de projet 7
 - 2.4 Mise en œuvre..... 8
 - 2.5 Bilan 12

1 Introduction

L'objectif de ce document est de vous présenter les missions professionnelles que j'ai effectué dans le cadre de ma formation BTS SIO à l'école IRIS de Strasbourg.

Ces missions peuvent être de trois types :

- Effectuées en entreprise durant une alternance
- Effectuées en stage en entreprise
- Effectuées à l'école (compte-rendu de TP, projet collaboratif)

Le type de la mission sera précisé dans chaque cahier des charges.

Ce document se compose des parties suivantes :

Chapitres	Contenu
Chapitres 2 à ...	<p>Présentation des missions, avec pour chacune :</p> <ul style="list-style-type: none">- Le cahier des charges- La solution proposée- La gestion de projet- La mise en œuvre- Le bilan du projet

2 Mission 5 : Requête asynchrone en vanilla JS

2.1 Cahier des charges

Type de mission
Mission effectuée en alternance.
Contexte
Afin d'améliorer l'efficacité de la chaîne de production de l'entreprise, j'ai réalisé un programme permettant au salarié travaillant au poste des tiroirs d'obtenir des informations concernant l'ordre de fabrication (OF) qu'il est en train de traiter.
Demande du client
Permettre à l'utilisateur d'obtenir une liste de tiroirs en scannant un code barre (numéro d'ordre de fabrication), et d'obtenir une liste des composants de chaque tiroir.
Expression du besoin
Obtenir une liste de tiroirs en fonction du code unique d'ordre de fabrication. Chaque ligne comprend un bouton loupe qui permet de récupérer tous les éléments d'un tiroir. Modal représentant graphiquement ces éléments.
Budget disponible
Mon cout salarial sur deux semaines.
Outils disponibles
Un poste avec un serveur local installé et configuré (Wampserver).
Contraintes
Temps : deux semaines Responsive : non. Ressources : deux semaines de travail, seul.
Confidentialité

2.2 Etude et conception de la solution

2.2.1 Les solutions possibles

Langages de programmation :

- Php
- Javascript
- HTML

Frameworks :

- JQuery
- VueJS

Technologies : AJAX

2.2.2 La solution retenue

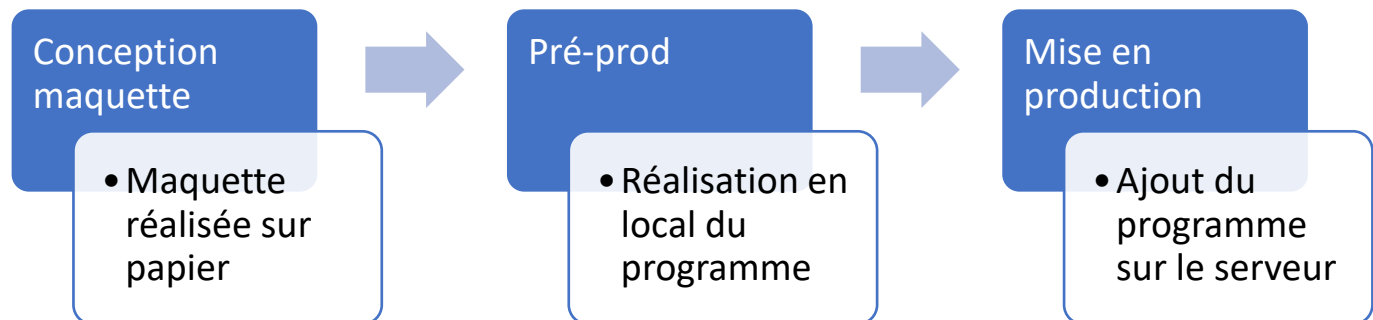
J'ai décidé de réaliser cette mission en PHP procédural, sans framework car la réalisation de ce système de pagination ne requiert pas énormément de lignes de codes donc il semble superflu d'intégrer un framework pour si peu.

De plus, j'ai mis en place la méthode AJAX en place afin d'augmenter l'expérience utilisateur en évitant le rechargement de la page.

2.3 Gestion de projet

2.3.1 Planing de déploiement de la solution

Schéma de la réalisation de la mission :



2.3.2 Budget

Matériel : 1 poste avec un serveur installé et configuré (Wampserver).

Licences : PHPStorm.

Coût humain : 2 semaines de travail pour 1 personne.

2.4 Mise en œuvre

2.4.1 Implémentation de la solution

Lorsqu'une commande est passée, un ordre de fabrication est généré par notre ERP, Divalto. Cet ordre de fabrication (OF) a un numéro unique.

Automatiquement, un bon de fabrication est imprimé au poste des tiroirs si il y a des tiroirs à monter dans cette commande. Sur ce bon de fabrication, un code barre représente le numéro d'OF.

Lorsque l'employé au poste des tiroirs scanne ce code avec un lecteur de codes barre, il obtient une liste de tous les tiroirs à monter.

[«Listes](#)

Code barre :

Valider



Liste de picking n°07 - 07/04/2022

Numéro d'OF tiroir	Délai	Référence du tiroir	Quantité du tiroir	Numéro de commande	Meuble	Détails	Valider
601603	05/04/2022	TIRA.E460.060.010	1	192031	ISO11CHS.CHS		
601604	05/04/2022	TIRB.E460.060.020	1	192031	ISO11CHS.CHS		
606622	07/04/2022	TIRB.E460.120.020	1	192573	ICA08VCM.VCM		
606621	07/04/2022	TIRH.E460.120.020	1	192573	ICA08VCM.VCM		
609064	07/04/2022	TIRB.E460.090.020	1	192762	TEN14VCM.VCM		
609063	07/04/2022	TIRH.E460.090.010	1	192762	TEN14VCM.VCM		
609436	07/04/2022	TIRB.E460.060.020	2	192821	ICA01VCM.VCM		

Une seconde fonctionnalité du programme nous permet d'afficher les composants d'un tiroir. En cliquant sur le bouton loupe d'une ligne de tiroir, une fonction javascript est lancée.

Cette fonction javascript permet d'effectuer une requête asynchrone vers un fichier d'un deuxième programme appelé `besoins_postes`.

Fonction ajax prenant en paramètre le numéro d'OF et renvoyant les détails du tiroir sélectionné :

```
// cette fonction ajax va nous permettre d'utiliser le détail qu'on a dans besoin_poste.
function ajax(numero_OF)
{
    let div = document.getElementById("ajax_poste_tiroir");
    // on crée un objet formData vide
    let formData = new FormData();
    numero_OF = document.getElementById(numero_OF);







    // on ajoute un couple clé/valeur en utilisant FormData.append :
    // on instancie un objet formData qui prend en clef ref_of et en valeur le numéro d'OF
    formData.append(numero_OF.name, numero_OF.value);

    let xmlHttp = new XMLHttpRequest();
    xmlHttp.onreadystatechange = function()
    {
        if(xmlHttp.readyState === 4 && xmlHttp.status === 200)
        {
            // le code html de div va être rempli grâce à la réponse
            div.innerHTML = xmlHttp.responseText;
        }
    }
    // on va effectuer une requête sur http://192.168.0.8/besoins\_postes/poste\_F0.php?id\_poste=5&is\_ajax=true
    // en method post en lui passant les paramètres via formData
    xmlHttp.open("post", "http://192.168.0.8/besoins_postes/poste_F0.php?id_poste=5&is_ajax=true");
    xmlHttp.send(formData);

    // cela va changer l'état de xmlHttp, et va par conséquence lancer la fonction au dessus

    // puis on va l'afficher
    div.style.display = "flex";
    div.focus();
}
```

Modal contenant la liste des éléments du tiroir :

Liste de picking n°07 - 07/04/2022			
TIRA.E460.060.010			
Quincaillerie			
1	COU.0350.COT.P.NOVA.02	COT TIROIR PAIRE 350 GRASS ECO NO NAME	
1	COU.0350.ST.P.AMO.NOVA.02	COULISSE 350 PAIRE GRASS NOVA PRO LIQUID	
1	COU.FACE.ANGL.60.NOVA.01	FACE METAL TIROIR ANGL 60 NOVA PRO	
1	COU.ATT.FACE.ANGL.NOVA.01	ATTACHE FACE TIROIR ANGL PAIRE NOVA PRO	
1	QUI.CACH.SIPH350ECO.01	CACHE DECOUPE SIPHON ECO METAL RAL9010 PROF350	
5	VIS.VBA.03.0X13.0.TR	VIS A BOIS TR 3X13 ASSY	
2	VIS.VBA.03.0X30.0.TR	VIS A BOIS TR 3X30 ASSY	
4	VIS.EUR.6.3X14.0	VIS EURO 6.3 X 14.5 TF 7.8	
Assemblage			
1	FON.0331.0507.040.CP	FOND DEC TIROIR ECO P350 SV60 DEC 331X507X16 CAP U1191 VV	

2.4.2 Recettage







Tests unitaires réalisés au fur et à mesure de la création du programme.

Test fonctionnel : Je me mets à la place de l'utilisateur final et je scanne un code barre. J'obtiens la liste des tiroirs à monter.

Je clique ensuite sur les détails du premier tiroir (référence TIRA.E460.060.010, OF 601603) :

601603	05/04/2022	TIRA.E460.060.010	1	192031	ISO11CHS.CHS		
--------	------------	-------------------	---	--------	--------------	---	---

J'obtiens le résultat suivant :

Liste de picking n°07 - 07/04/2022			
TIRA.E460.060.010			
Quincaillerie			
1	COU.0350.COT.P.NOVA.02	COT TIROIR PAIRE 350 GRASS ECO NO NAME	
1	COU.0350.ST.P.AMO.NOVA.02	COULISSE 350 PAIRE GRASS NOVA PRO LIQUID	
1	COU.FACE.ANGL.60.NOVA.01	FACE METAL TIROIR ANGL.60 NOVA PRO	
1	COU.ATT.FACE.ANGL.NOVA.01	ATTACHE FACE TIROIR ANGL PAIRE NOVA PRO	
1	QUI.CACH.SIPH350ECO.01	CACHE DECOUPE SIPHON ECO METAL RAL9010 PROF350	
5	VIS.VBA.03.0X13.0.TR	VIS A BOIS TR 3X13 ASSY	
2	VIS.VBA.03.0X30.0.TR	VIS A BOIS TR 3X30 ASSY	
4	VIS.EUR.6.3X14.0	VIS EURO 6.3 X 14.5 TF 7.8	
Assemblage			
1	FON.0331.0507.040.CP	FOND DEC TIROIR ECO P350 SV60 DEC 331X507X16 CAP U1191 VV	

On constate que la référence correspond.

2.5 Bilan

2.5.1 Validation des exigences point par point

Création de la liste des tiroirs ☒

Création du bouton d'affichage des composants du tiroir ☒

Création du modal de composants ☒

Remplissage de ce modal avec les composants correspondants ☒

2.5.2 Axes d'amélioration

Clôture des ordres de fabrication.

2.5.3 Compétences acquises

Maîtrise des requêtes de type POST.

Gestion de formulaires en PHP/Javascript.

Requête asynchrone en vanilla JS.