

Входная и выходная информация

1.1 Входной информацией будут являться информации о деталях, о технике и о процессе сборки.

Информация о деталях содержит следующие параметры:

- наименование детали;
- размер детали;
- количество детали.

Информация о технике содержит следующие параметры:

- наименование техники;
- количество техники.

Информация о процессе сборки содержит следующие параметры:

- код сборочной машины;
- код собираемой техники;
- дата начала сборки;
- дата завершения сборки;
- поставляемая деталь.

1.2 Описание выходной информации

В процессе работы системы выходной информацией будет являться отчёт о собранной технике. Описание выходного документа представлен в таблице 1.

Таблица 1 - Описание выходных документов

Наименование документа (шифр)	Периодичность выдачи документа	Кол-во экз.	Куда передаются
Отчет о сборке	Конец рабочей смены	1	Администратору

Шаблон выходного документа представлен на рисунке 2.

ФИО начальника цеха: _____

Отдел цеха: _____

Отчет _____ о _____ сборке

Собранная техника

Идентификатор товара	Наименование техники	Собранное количество

Дата отчёта: _____

Рисунок 2 - Шаблон выходного документа “Отчёт о сборке”