

БЛАНК ЗАКАЗА
на изготовление теплообменного аппарата по ТУ _____

Назначение аппарата :	Расположение аппарата: Горизонт. Верт.
	Материальное исполнение :

1. Условное обозначение		
Параметры среды	в трубах	в кожухе
2.1 Давление, МПа		
Р раб.		
Р расч.		
2.2. Температура рабочая, °С		
на входе		
на выходе		
2.3. Температура стенок кожуха и труб, °С		
2.4. Температура расчетная, °С		
2.5 Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С		
2.6. Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С, (заполняют для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке или в не отапливаемом помещении)		
2.7. Наименование рабочей среды и процентный состав*		
2.8. Физическое состояние среды (газ, пар, жидкость)		
2.9 Характеристика рабочей среды: вредность по ГОСТ 12.1.007 (с указанием класса опасности)		
воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 ДА, НЕТ		
взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011 (с указанием категории и группы смеси)		
Вызывает среда коррозионное растрескивание "да", "нет", если да, провести испытания		
3. Материал прокладок		
4. Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции "да", "нет" (ненужное зачеркнуть) (детали устанавливаются для аппаратов диаметром кожуха более 500 мм.)		
5. Необходимость проведения испытания на межкристаллитную коррозию основного металла и сварных соединений "да", "нет", если да, указать метод по ГОСТ 6032 (заполняют Для аппаратов, в которых применена сталь марок 08X18H10T, ' ' 10X17H13M2T, 08X22H6T)		
6. Указать: шарниры «левые», «правые», «не требуются» (ненужное зачеркнуть)		
7. Горизонтальные теплообменные аппараты устанавливаются : "на бетонном основании", "на металлоконструкции"¹ (ненужное зачеркнуть)		
8. Указать тип крепления труб в трубных решетках: "развальцовка", "обварка с развальцовкой" (ненужное зачеркнуть)		
9. Трубы бесшовные "да", "нет" (ненужное зачеркнуть)		

Схема аппарата с привязочными размерами штуцеров и опор

[illegible]

ШТУЦЕРЫ

Номер штуцера по схеме	Назначение штуцеров	Условный диаметр штуцеров, мм	Условное давление, МПа

ДАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

		Межтрубное пр-во		Трубное пр-во	
		Вход	Выход	Вход	Выход
Наименование рабочей среды					
Общий расход,	кг/ч				
Пар,	кг/ч				
Жидкость,	кг/ч				
Водяной пир,	кг/ч				
Вода,	кг/ч				
Неконденсируемый газ, кг/ч					
Температура, °С					
Рабочее давление, МПа					
Термическое сопротивление загрязнений, м²К/Вт x 10⁴					
Допуск .перепад давления, бар					
Необходимость очистки (да/нет)					

ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СРЕДЫ*

	Плотность, кг/м ³				
	Кинематическая вязкость, м ² /с x 10 ⁶				
	Молекулярный вес				
	Молекулярный вес неконд. газа				
	Теплоемкость, Дж/кг К				
	Теплопроводность Вт/м К				
	Плотность, кг/м ³				
	Кинематическая вязкость, м ² /с x 10 ⁶				
	Теплоемкость, Дж/кг К				
	Теплопроводность, Вт/м К				
	Поверхностное натяжение, н/м x 10 ³				

Подпись представителя заказчика

(должность)

(подпись)

$$(\Phi, \mathcal{I}, \mathcal{O},)$$