Лабораторная работа № 2.3.1 Получение и измерение ваккума.

Никита Москвитин, Б04-204

2023

1 Аннотация

В данной работе получали ваккум, разной степени разрежения. Была определнная скорость откачки системы, а так же по ухужшению и улулчшению ваккума.

2 Введение

Производительность насоса определяется скоростью откачки W (π /с): W — это объем газа, удаляемого из сосуда при данном давлении за единицу времени. Скорость откачки форвакуумного насоса равна емкости воздухозаборной камеры, умноженной на число оборотов в секунду. Рассмотрим обычную схему откачки. Разделим вакуумную систему на две части: «откачиваемый объем» (в состав которого включим используемые для работы части установки) и «насос», к которому, кроме самого насоса, отнесем трубопроводы и краны, через которые производится откачка нашего объема. Обозначим через Q_d количество газа, десорбирующегося с поверхности откачиваемого объема в единицу времени, через Q_i — количество газа, проникающего в единицу времени в этот объем извне — через течи. Будем считать, что насос обладает скоростью откачки W и в то же время сам является источником газа; пусть Q_n — поток газа, поступающего из насоса назад в откачиваемую систему. Будем измерять количество газа Q_d , Q_i и Q_n в единицах PV (легко видеть, что это произведение с точностью до множителя RT/μ равно массе газа). Основное уравнение, описывающее процесс откачки, имеет вид

$$-VdP = (PW - Q_d - Q_n - Q_i)dt. (1)$$

Левая часть этого уравнения равна убыли газа в откачиваемом объеме V, а правая определяет количество газа, уносимого насосом, и количество прибывающего вследствие перечисленных выше причин за время dt. При достижении предельного вакуума (давление P_{pr})

$$\frac{dP}{dt} = 0, (2)$$

$$W = \frac{\sum Q_i}{P_{pr}}.$$
 (3)

Обычно Q_i постоянно, а Q_n и Q_d слабо зависят от времени, поэтому в наших условиях все эти члены можно считать постоянными. Считая также постоянной скорость откачки W, уравнение ((1)) можно проинтегрировать и, используя (2), получить

$$P = P_o \exp\left(-\frac{W}{V}t\right) + P_{pr}.\tag{4}$$

Характер течения газа существенно зависит от соотношения между размерами системы и длиной свободного пробега молекул. При атмосферном давлении и даже при понижении давления до форвакуумного длина свободного пробега меньше диаметра трубок и течение откачиваемого газа определяется его вязкостью, т. е. взаимодействием его молекул. При переходе к высокому вакууму картина меняется. Столкновения молекул между собой начинают играть меньшую роль, чем соударения со стенками. Течение газа в трубе напоминает в этих условиях диффузию газа из области больших концентраций в области, где концентрация ниже, причем роль длины свободного пробега играет ширина трубы. Для количества газа, протекающего через трубу в условиях высокого вакуума или, как говорят, в кнудсеновском режиме, справедлива формула

$$\frac{d(PV)}{dt} = \frac{4}{3}r^3\sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}}\frac{P_2 - P_1}{L}.$$
 (5)

Применим эту формулу к случаю, когда труба соединяет установку с насосом. Пренебрежем давлением P_1 у конца, обращенного к насосу. Будем измерять количество газа, покидающего установку при давлении $P = P_2$. Пропускная способность трубы

$$C_{tr} = \left(\frac{dV}{dt}\right)_{tr} = \frac{4}{3} \frac{r^3}{L} \sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}}.$$
 (6)

Мы видим, что пропускная способность зависит от радиуса трубы в третьей степени и обратно пропорциональна ее длине. В вакуумных установках следует поэтому применять широкие короткие трубы.

При расчете вакуумных систем нужно принимать во внимание также пропускную способность отверстий, например, в кранах. Для диффузионного насоса можно считать, что каждая молекула воздуха, попавшая в кольцевой зазор между соплом и стенками насоса, увлекается струей пара и не возвращается обратно в откачиваемый объем. Скорость откачки такого насоса можно считать равной пропускной способности отверстия с площадью, равной площади кольцевого зазора, т. е. насос качает как кольцевой зазор, с одной стороны которого расположен откачиваемый объем, а с другой – пустота.

3 Экспериментальная установка

По степени разрежения вакуумные установки принято делить на три класса: 1) низковакуумные — до 10^{-2} — 10^{-3} торр; 2) высоковакуумные — 10^{-4} — 10^{-7} торр; 3) установки сверхвысокого вакуума — 10^{-8} — 10^{-11} торр. В данной работе изучаются традиционные методы откачки механическим форвакуумным насосом до давления 10^{-2} торр и диффузионным масляным насосом до давления 10^{-5} торр, а также методы измерения вакуума в этом диапазоне. Установка изготовлена из стекла и состоит из форвакуумного баллона

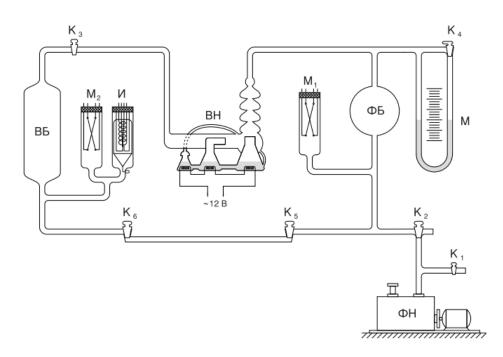


Рис. 1: Схема экспериментальной установки

(ФБ), высоковакуумного диффузионного насоса (ВН), высоковакуумного баллона (ВБ), масляного (М) и ионизационного (И) манометров, термопарных манометров (М1 и М2), форвакуумного насоса (ФН) и соединительных кранов К1, К2, ..., К6 (рис. 1). Кроме того, в состав установки входят: вариатор (автотрансформатор с регулируемым выходным напряжением), или реостат и амперметр для регулирования тока нагревателя диффузионного насоса.

4 Измерения

С помощью масляного маномтера и запирания воздуха при атмосферном давлении в капиляре, получаем что объемы частей установок соотвтственно: $V_f=2,16\pm0,03$ л, $V_v=1,20\pm0,03$ л.

Построим 2 графика давление от времени для улучшения вакккум в логарифмисечкмо масштабе, а для ухудшения в прямом. Они соответсвенно предсталенны на Рис. 2 и Рис.3.

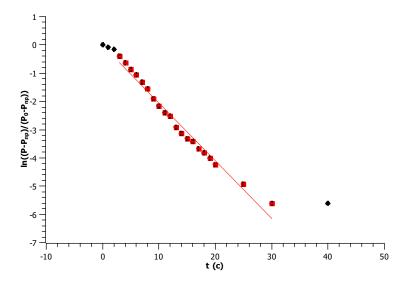


Рис. 2: График зависимости давления от времени при улучшении ваккума в логарифимическом масштабе

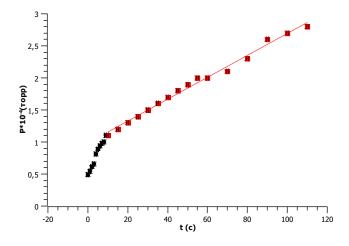


Рис. 3: График зависимости давления от времени при ухудшении ваккума

Обработка результатов 5

Выходит, что $P_{\text{пред}}=(2,5\pm0,1)*10^{-5}$ торр, а $P_{\text{уст}}=(1,6\pm0,1)*10^{-4}$ торр.

Коэффицент наклона первого графика $k_1 = -(0,2041 \pm 0,0004)\frac{1}{c}$, из чего следует, что $W = (244, 9 \pm 0, 5) \frac{\text{cm}^3}{\text{c}}.$

Коэффицент наклона второго графика $k_2=\frac{Q_d+Q_i}{V_v}=(1,71\pm0,03)*10^{-6}\frac{\text{торр}}{\text{c}},$ откуда следует, что $Q_n=(1,02\pm0,02)*10^{-7}\frac{\pi}{\rm c}$. Теперь посчитьаем W другим способом: $W=\frac{4}{3}r^3\sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}}\frac{P_{\rm ycr}-P_f}{(P_{\rm ycr}-P_{\rm npeg})L}=(1,9\pm0,2)\frac{\rm cm^3}{\rm c}$

$$W = \frac{4}{3}r^3 \sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}} \frac{P_{\text{yct}} - P_f}{(P_{\text{yct}} - P_{\text{пред}})L} = (1, 9 \pm 0, 2) \frac{\text{cm}^3}{\text{c}}$$

6 Вывод

Мы получили достаточно хороший ваккум, предельное значение давления $P_{\text{пред}}=(2,5\pm0,1)*10^{-5}$ торр. W системы мы получили 2 спсобами, $W=(244,9\pm0,5)\frac{\text{см}^3}{\text{c}}$, это более рпавильное значение, чем $W=(1,9\pm0,2)\frac{\text{см}^3}{\text{c}}$. Потому что значение форвакумного давление $P_f=6*10^{-4}$ торр, чего нельзя добиться с помощью форвакумного насоса.