YÖNEYLEM ARAŞTIRMASI FINAL ÖDEVI

1)
$$SORU$$
 $M = 15, 12$
 $T^2 = 1,20$
 $N = 27$
 $T = 10$

$$P(13 \le CP \le 16) = P\left(\frac{13-15,12}{1,20} \le 2 \le \frac{16-15.12}{1,20}\right)$$

$$= P(1,76 \le 2 \le 0.83) = 0.4608 - 0.2967$$
(+)

Projenin bitme soresi 0,1641 alasılıkla.
13 ile 16 ay arasında bitecehtir.

= 0,1641 20,5 30,4608

B)
$$2 = \frac{x - M}{\sqrt{2}}$$
 $2 + ab = 0.61$ $1 - \alpha = 0.27$ $\alpha = 0.73$

$$0.61 = \frac{X - 15.12}{1.20}$$
 $2(0.5 - 0.73) = -0.23$

0.732+15,12 = x => 15,852 *Projenin 15,852 günde bitme olasılığı °1.27'dir.

C) Her bir faoliyetin süresi oyni ve özdes dağılmış Beta Rassal değisheni olduğu iqin, kritik yol üzerindeki faoliyet süresi Rossal değishenlerinin toplamı olan proje toplam süresi de rassal değishendir ve faoliyet sayısı sonsuza gittikce projenin tamamlanması

Normal dağılıma yaklasır. Bu sebeple projenin süresi Normal dağılmalıdır.

3 Olayların genel olarak iyimser, kötümser ve en olası durumlarda bitmesi ihtimalleri hesoplandığında genelde Beta dağılımına benzer bir durum edilir. Bu dağılımı 3 ihtimde indirgenerek olursa en hızli ve en yavas

intimaller yakın ortaloma ise 4 misli yüksek sansa sahiptir.

Beta dağılımında ortalama değerler formalden ve karsılastırmadın bulunurken ortalamdarın dağılımı Normal dağılım gösterir.

Asil amac, Norma dağılımda projenin fathli torihlerde tamamlanmasını hesoplomok mümkündür. Betadaysa oloyların ihtimallerini degerlendirerek, faaliyetlerin beklenen saresi hesoplonir. Sistemin her ihtimale karsı iyilestirmek amaalı bakılır. Olasılık dağılımının Beta eğrisi üzerinde olmasının arastırmaya dayanmaması da yöne Hilmis bir elestiridir hatta.



2. SORU

A)
$$\frac{(t)}{Siporis} \frac{Miktori}{Miktori} \frac{(t)}{Fiyot} \frac{(t)}{O^*}$$
 $0-999$
 $1000-1999$
 180
 1999
 160
 2000
 180
 1999
 160
 2000
 150
 3000
 150
 3000
 140
 140
 140
 140
 140
 140
 140
 140
 140

D=4000kg(aylik telep) $TM = \left(\frac{D}{\Phi} \times V\right) + \left(\frac{D}{2} + (DK)\right)$ K = 200 (1 br satin alma maliyeti)

V = 2500 +1 (siparis maliyeti)

Kendi Tiyotindan alinir C=5#

$$Tmggg = \left(\frac{4000}{999} \cdot 2500\right) + \left(\frac{999}{2} \cdot 5\right) + 4000(200) = 812,497$$

$$T_{\text{m}} 1999 = \left(\frac{4000}{1999} \cdot 2500\right) + \left(\frac{1999}{2} \cdot 5\right) + 4000(180) = 730,999$$

$$T_{m2000} = \left(\frac{4000}{2000}.2500\right) + \left(\frac{200}{2}.5\right) + 4000(160) = 650,000$$

$$Tm_{3000} = \left(\frac{4000}{3000}, 2500\right) + \left(\frac{3000}{2}, 5\right) + 4000(150) = 607,503$$

$$T_{\text{m4000}} = \left(\frac{4000}{4000}, 2500\right) + \left(\frac{4000}{2}, 5\right) + 4000 (140) = 572,500$$

$$Eksperik size is and plants 572,500$$

Ekonomik siparis moliyeti = 572,500

(Ekonomik) a ylexine upptim

B)
$$N = \frac{D}{\Phi} = \frac{4000}{2000} = 2$$
 siparislay $N = \frac{D}{\Phi} = \frac{4000}{4000} = 1$ siparislay

t = 30/2 = 15 günde 1 siparis t = 30/1 = 30 siparis/gon maliyeti

C) A sikkinda cózalen

(Tm 4000 = 572,500) > ekonomik moliyet Im optimal olani

3. SORU

Nillifer Destan 2016475027 Maresto

A) (Geais orani) N = 8 arabo/saat $\Rightarrow 0.13$ araba/dk (Servis Orani) $M = \frac{1}{6}$ araba/dh $\Rightarrow 10$ araba/saat

 $P = \frac{N}{M} = \frac{8}{10} = 0.8 \Rightarrow \text{Mesgul} \qquad Po = 1 - 0.8 = 0.2 = \%.20$ $= \%.80 \quad \text{olma olasiligi} \qquad (Aylok kalma)$ $= \%.80 \quad \text{olasiligi}$

B) $\frac{p}{1-p} = \frac{0.8}{0.2} = 4 \text{ arag} \quad L_s = \frac{\pi}{M-\pi} = \frac{8}{10-8} = 4 \text{ araba}$

c) $w_q = \frac{\lambda}{M(M-\lambda)} = \frac{8}{10(10-8)} = 0.4$

4. SORU

Günümüzde musterilerin en önemli sorunlarından birisi müsterilerine etkin bir servis sistemi oluşturomamaktır. Hizmet için gelen müsteriler bir an önce karşılanmasını isterler. Gereğinden fazla beklediklerinde büyük obsilikle, işletme müsterilerinin birçoğunu kaybedecektir. Öte yandan yönetici, müsterilere hızmet veren personel sayısını da düsünmelidir. Fazla soyıcb personel kullanımı sirkete ek moliyet getirir. Yönetici servis moliyetlerinin düsük olmasını isterken servisin nitleliğini yüksetlmeyi ve müsterilerin bekleme zamanını en düsük sürede tutmoyı amaçılar. Böylece müşterilere en iyi ve en etkin servisi sağlama oncak Bekleme Hattı modelleri ile gerçekleştirilebilir.

Musteriler islerinin gérûlmesi igin gelen sarvisler, aracılar, kisiler us. Kuyruk disiplininde standat kural ilk gelen ilk hizmet görür kurdar Birsürü kural mevcuttur son gelen hizmet görür kuralı, en kısa servis Zamanı kuralları da dahildir.

4. SORU DEVAMI

Kuyruh sistemine gelen müsterilere, serviste görev yapan personelin nosıl hizmet ettiğinin bilinmesi gerekir Yopukcak işlem servis sisteminin özelliği ile servis personelinin müsteriye ne kadar zamanda hizmet verdiğinin belirlenmesidir

-Teh veya Goh sayida personelin alması (teh handlı veya cok kardlı)

- Servis personelinin hizmellerini uzmenlihlarina gaze yopmolori /yapmondai

-Tom personelin aynı hızda adısıp calısmadiği

Kuyruk sistemindeki veriler; personellerin hizi, bekletme süresi vs. Bu veriler ile müşterilerin sıra beklemelerine ilişkin servis sistemi, kuyruk teorisi modeliyle araliz edilerek, sistemin ortalama etkinliğini hesoplamak ve belirleren problemlere yönelik alternatif aszumler elde ederiz. Kuyruk modeli yöreticiye müsteri sayıbrının alasılık dağılımını, artalama kuyruk uzunluğunu, sistemdeki müsteri soyısını, harcanılan orl. sürelerini bilmesini sağlar. Bu da kolaylık sağlar.

mosterilerin uzun bekleme süresiyle karsılaştığında eklenecek servisçi soyısına bakarken yukarıda belirttiğim gibi personellerin uzmanlıklarını ve hangi hızda adıstıklarına bakılması kuyruk sırası ve bekleme süresi etkenini de hesaba karlıp hangi nitelikte, kac tane maliyet acısınden minimum olarak ama kuyruğu da manatanlaştıraak bir dağılım seciip uygularız metadu. Örnek vericek olursak bir benka subesinin yeri lkanumu, müşteri patansiyeti, gise sayısı belirlenmelidir. Doluluk oranlarına, bekleme sürelerine ilişkin veriler incelenerek sistem iyilestirilmelidir.