### Brainstorming

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Problema: Disminuir el defecto Spatter en el panel de instrumentos (IP) | | | | Formulario N: 1 |
| Fecha: 17-04-2010 |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Mayor concentración en el proceso de soldar. | Tapar la pieza dejando al descubierto solo la sección a soldar. | Investigar técnica para eliminar el spatter una vez ocurrido. | Definir frecuencia de cambio de picots y toberas de máquinas de soldar. |
| 2 | Capacitar a los empleados para soldar más eficientemente.  Capacitar a operarios de control de frecuencia de PIN. | Tener mayor luminosidad en el área de trabajo. | Realizar mantenimiento preventivo de máquinas. | Controlar los procesos de trabajo. |
| 3 | Enseñar una forma eficiente | Motivar a los empleados:”Premio al empleado que menos spatter cometa”. | Conseguir mejor calidad en los iodos de soldadura. | Registrar los componentes con más spatter. |
| 4 | Revisar todos los dispositivos y evaluar la implementación de protectores para evitar los spatter. | Realizar un registro de las máquinas soldadoras que más spatter generan. | Dar de baja las máquinas que generen mayor cantidad de spatter. | Contratar soldadores expertos. |