

# Ingeniería en Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Empresa: CANOVAS Y BARALE S.R.L

Sistema: MetalSoft

**Profesores:** 

Ing. Cecilia Ortiz

Ing. María Irene Mac William

**Integrantes del Grupo:** 

Barale, Lorena Legajo: 51487 Enrico, Mariana Legajo: 51344 Merdine, Victoria Legajo: 51539 Molina, Leandro Legajo: 51623 Workflow de Prueba





Cátedra: Proyecto Final

# Workflow de Prueba

Versión 6.0

**Proyecto: METALSOFT** 







Cátedra: Proyecto Final

# **Información del Documento**

Título del Documento:	Workflow de Prueba
Nombre del Archivo del Documento:	Workflow Prueba_2.docx
Número de Versión:	6.0
Autor	Barale, Lorena — Enrico, Mariana — Merdine, Victoria — Molina, Leandro
Fecha de Creación:	15/06/2010

# **Historia de Cambios**

Fecha	Versión	Descripción	Autor
15/06/2010	1.0	Versión Inicial – Introducción	Barale, Lorena Enrico, Mariana Merdine, Victoria
			Molina, Leandro
19/06/2010	1.1	Casos de Prueba	Merdine, Victoria
21/06/2010	1.2	Casos de Prueba	Merdine, Victoria
30/08/2010	2.0	Casos de Prueba: CU 62- 71- 105	Merdine, Victoria
18/10/2010	3.0	Casos Prueba CU:	Barale, Lorena
17/11/2011	6.0	Correcciones Finales	Barale, Lorena.







Cátedra: Proyecto Final

# Tabla de contenido

		Página
1.	Introducción	7
2.	Modelo de Prueba	8
	Definición de Casos de Prueba	8
	CU 09 – Generar Presupuesto	8
	Grafo	11
	Caminos de prueba	12
	Camino positivo	13
	Camino Negativo	15
	CU 01 – Abrir Sesión	16
	Grafo	17
	Caminos de prueba	18
	Camino positivo	18
	Camino Negativo	19
	CU 77 – Registrar Pieza	20
	Grafo	21
	Caminos de prueba	23
	Camino positivo	23
	Camino Negativo	25
	CU 62 – Registrar Planificación de Producción	26
	Descripción del Caso de Uso	26
	Grafo	27
	Caminos de prueba	29
	Camino positivo	29
	Camino Negativo	31
	CU 71 – Registrar lanzamiento Producción	33







Cátedra: Proyecto Final

Descripción del Caso de Uso	33
Grafo	34
Caminos de prueba	36
Camino positivo	36
Camino Negativo	37
CU 105 – Registrar Matriz	39
Descripción del Caso de Uso	39
Grafo	40
Caminos de prueba	42
Camino positivo	42
Camino Negativo	43
CU 113 – Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción	45
Descripción del Caso de Uso	45
Grafo	46
Caminos de prueba	48
Camino positivo	48
Camino Negativo	50
CU 116 – Registrar lanzamiento Control de Calidad	52
Descripción del Caso de Uso	52
Grafo	53
Caminos de prueba	55
Camino positivo	55
Camino Negativo	56
CU 157 – Registrar Servicio de Máquina	58
Descripción del Caso de Uso	58
Grafo	59
Caminos de prueba	60







Cátedra: Proyecto Final

Camino positivo	60
Camino Negativo	61





Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# 1. Introducción

En el flujo de Trabajo de Prueba, verificamos el resultado de la implementación probando cada construcción, incluyendo construcciones internas e intermedias.

Se diseñarán e implementarán las pruebas creando casos de prueba que especificarán qué probar.

La prueba da como resultado un plan de prueba, evaluaciones de las pruebas realizadas y los defectos que pueden ser pasados como entrada a flujos de trabajo anteriores como el diseño y la implementación.



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# 2. Modelo de Prueba

#### **DEFINICIÓN DE CASOS DE PRUEBA**

# <u>CU 09 - Generar Presupuesto</u>

Descripción del Caso de Uso

Nombre del Caso de Uso: Generar Presupuesto		Nro. De Orden: 9		
Nivel del Caso de Uso	☐ Negocio	<b>⊠</b> Siste	☑ Sistema de Información	
Paquete: Gestión de	Ventas			
Prioridad	☑ Alta	□ Media	□ Baja	
Complejidad	☑ Alta	□ Media	□ Baja	
Categoría	■ Esencial	□ So	porte	
Actor Principal: Resp	onsable de Compras		Actor Secundario: no aplica	
Tipo de Caso de uso	☑ Concreto		☐ Abstracto	
Objetivo: Registrar	los datos de un presupuesto	contemplan	do todos los procesos, materias primas,	
precios y tiempo qu	e se necesitará para la produ	ıcción del ped	lido solicitado por el cliente.	
Precondiciones: No ap	lica.			
Post	Éxito Se registró un nuevo pres	upuesto.		
Condiciones	<u>Fracaso</u> : El CU se cancela cuando:			
	El sistema no encontró el pedido solicitado.			
	El RC verifica que no hay disponibilidad para realizar el pedido.  El sistema de mando de la companión de			
	El sistema no encuentra un listado de procedimientos de producción.			
	<ul> <li>El sistema no encuentra un listado de procedimientos de control de calidad</li> <li>El sistema no encuentra un listado de Materia Prima.</li> </ul>			
	El RC no confirma la registración del Presupuesto.			
_		a registración d		
	ırso Normal		Alternativas	
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de				
Compras (RC) ingresa la opción registrar nuevo		0		
presupuesto. <b>A1</b>				
2. El sistema solicit cotización. <b>S2</b>	ta se seleccione un pedido d	е		
3. El RC selecciona la de cotización. <b>A3</b>	opción para consultar un pedid	0		
4. El Sistema llama	al caso de uso <b>74. Consulta</b>	r		

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

5. El sistema muestra los datos del pedido de Cotización: número de pedido, fecha de Pedido de Cotización, fecha requerida de Cotización, plano y detalle de pedido. <b>S5</b>	5.A.1 El sistema informa la situación. <b>ES5A1</b> 5.A.2 Se cancela el caso de uso
6. El Sistema solicita se consulte la Disponibilidad Horaria. <b>S6</b>	
7. El RC no desea consultar la Disponibilidad Horaria.  A7	7.A El RC desea consultar la Disponibilidad Horaria. 7.A.1. Para consultar la Disponibilidad Horaria se ejecuta el caso de uso 10. Consultar Disponibilidad Horaria. EA7A1
8. El sistema busca y muestra el plan de procedimientos de producción para el presupuesto del pedido seleccionado. <b>S8</b>	-
9. El sistema calcula y muestra el tiempo total necesario para la producción del pedido. <b>S9</b>	
10. El sistema busca y muestra el detalle de procedimientos de control de calidad para el presupuesto del pedido seleccionado. <b>\$10</b>	
11. El sistema calcula y muestra el tiempo total necesario para la realización de los procesos de calidad del pedido. <b>S11</b>	
12. El sistema busca y muestra el detalle de Materia Prima para el presupuesto del pedido seleccionado. <b>S12</b>	12.A El sistema no encuentra un detalle de Materia Prima para el presupuesto del pedido seleccionado. 12.A.1 El sistema informa la situación. <b>ES12A1</b> 12.A.2 Se cancela el caso de uso.
13. El Sistema busca y muestra el precio de cada materia prima incluida en el detalle. <b>S13</b>	13.A El sistema no encuentra el precio de las materias Primas incluidas en el detalle. 13.A.1 El sistema informa la situación. <b>ES13A1</b> 13.A.2 Se cancela el caso de uso.
14. El sistema solicita que se seleccione el precio de cada materia prima. <b>S14</b>	
15. El RC selecciona el precio de cada materia prima. <b>A15</b>	
16. El sistema solicita se registre un pedido de cotización de Trabajo a una Empresa Metalúrgica. <b>S16</b>	





## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

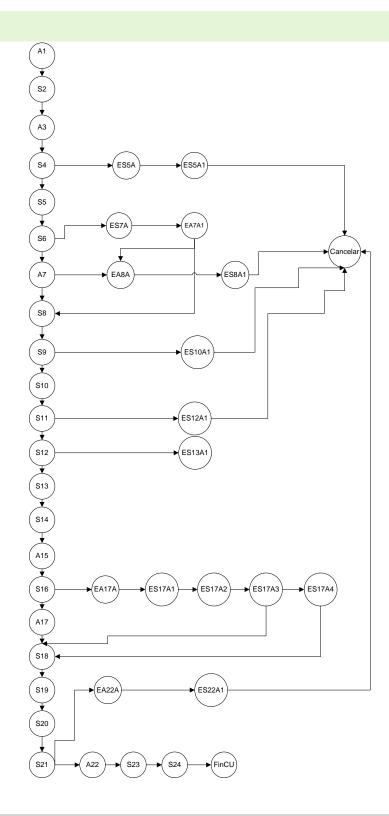
Archivo: METALSOFT 2010			
Leandro	.,		
Autor: Barale, Lorena – Enrico, Mariana – Merdine, Victo	oria – Molina, Fecha creación:19-06-2010		
Información del documento			
Caso de uso de Generalización: no aplica			
Caso de uso al que extiende: no aplica			
Caso de uso donde se incluye: no aplica	Contacton		
Asociaciones de Inclusión: CU 14: Consultar Precio M CU 74: Consultar Pedido de			
CU 122: Registrar Pedido			
Asociaciones de Extensión: CU 10: Consultar Disponil			
Requerimientos No Funcionales: no aplica			
Responsable de Compras puede cancelar la ejecución de	el caso de uso.		
	a confirmación de la generación del presupuesto, el		
25. Fin de caso de uso.			
24. El sistema muestra el número de presupuesto. <b>S24</b>			
siguientes datos: número presupuesto, fecha presupuesto, monto parcial, monto total, fecha vencimiento de presupuesto y el detalle con los productos, la cantidad de los mismos y precio unitario. <b>\$23</b>			
correspondiente y registra el presupuesto con los			
23. El sistema genera un número de presupuesto	22.A.2 Se cancela el caso de uso.		
-	22.A. El RC no confirma la registración del Presupuesto. 22.A.1 El sistema informa la situación. <b>EA22A1</b>		
21. El sistema solicita que se confirme los datos ingresados. <b>S21</b>			
20. El sistema calcula y muestra el costo total del presupuesto. <b>S20</b>			
función de la cantidad de hs. Hombre y los procesos necesarios para la realización del pedido. <b>S19</b>			
19. El sistema calcula el costo de mano de obra en			
18. El sistema calcula los costos del Presupuesto. <b>S18</b>	17 / II II Er discella illiornia la dicadeloni Eriessel		
	17.A.3. El pedido no se registró. <b>EA17A3</b> 17.A.4. El sistema informa la situación. <b>EA17A4</b>		
	17.A.2 El sistema verifica si se registró un pedido y es así. <b>EA17A2</b>		
	Pedido Cotización de Trabajo. EA17A1		
	17.A.1 Para registrar un nuevo pedido de Cotización de Trabajo se ejecuta el caso de uso <b>122. Registrar</b>		
de Trabajo. <b>A17</b>	Trabajo.		
	l <del>-</del>		





Cátedra: Proyecto Final

#### **GRAFO**







Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

	Caminos de Prueba Positivos			
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18 -			
	S19 – S20 - S21 - A22 – S23 – S24			
02	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 -			
	A17 - S18 - S19 – S20 - S21 - A22 – S23 – S24			
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 -			
	EA17A – ES17A1 – ES17A2 - S18 - S19 – S20 - S21 - A22 – S23 – S24			
04	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 -			
	EA17A – ES17A1 – ES17A2 – ES17A3 – ES17A4 - S18 - S19 – S20 - S21 - A22 – S23 – S24			
05	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A —			
	ES17A1 – ES17A2 - S18 - S19 – S20 - S21 - A22 – S23 – S24			
06	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A —			
	ES17A1 – ES17A2 - ES17A3 – ES17A4 - S18 - S19 – S20 - S21 - A22 – S23 – S24			

	Caminos de Prueba Negativos
07	A1 - S2 - A3 - S4 - ES5A – ES5A1
09	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - ES8A — ES8A1
10	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - ES10A1
11	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - ES12A1
12	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18 - S19 – S20 - S21 - EA22A1
13	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - ES10A1
14	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - ES12A1
15	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 -
	A17 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
16	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - ES8A – ES8A1
17	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - ES17A1 – ES17A2 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
18	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A – EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 -
	ES17A1 – ES17A2 – ES17A3 – ES17A4 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
19	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - A14 - S15 - S16 - ES17A1 —
	ES17A2 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
20	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - A14 - S15 - S16 - ES17A1 —
	ES17A2 - ES17A3 – ES17A4 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
21	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 – S12 – ES13A1



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		Generar Presupuesto de un pedido de cotización			
ID del Caso de P		09/01			
Juego de Prueba		Generar Presupuesto			
Camino de Prue		A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - A14 - S15 - S16 -			
Callillo de Fide	.ua.	A17 - S18 - S19 - A20 - S21		4 - 313 - 310 -	
Prioridad:		alta	322		
		1* Los datos del pedido de Cotización:			
Setup:		<ul> <li>-número de pedido: 02, fecha de Pedido de C requerida de Cotización: 20/06/2010, plano: producto mango con cabezal, cantidad 40.</li> <li>2* Los datos del plan de procedimientos de procedización nro. 02:  -Para pieza nro. 10, nombre mango: proceso "rectificado" tiempo 10 min.  -Para pieza nro. 7, nombre cabezal: proceso "re 3* Los Datos del listado de procedimientos de con de cotización nro. 02:  -Para pieza nro. 10 y nro. 7: proceso "ensamble "medir", tiempo 5 min.</li> <li>4* Los Datos del plan de Materia Prima para el prodatos:  -Para pieza nro. 10: materia prima polipropileno, 5* El presupuesto se registra con los siguientes da:  -Nro presupuesto 92; fecha presupuesto 12/07/2 productos: producto nro. 15; nombre mango co unitario \$100.</li> </ul>	34234 y deta roducción para so "cortado", ectificado", tie trol de calidad ado", tiempo esupuesto del o, cantidad 350 cantidad 200 tos: 2010 y el de	alle de pedido: a el pedido de tiempo 5 min, mpo 10 min. para el pedido 2 min; proceso pedido nro. 02 0 grs. grs. to total \$4000; etalle con los	
Resultado:		Se genera el presupuesto del pedido de cot	ización de un (	Cliente.	
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
CP-09/01 A1		El usuario José Perez con el rol de Responsable de Compras ingresa a la opción "Generar Presupuesto".			
CP-09/01 S2	Sistema so	Sistema solicita se seleccione un pedido de cotización.			
CP-09/01 A3		El RC selecciona la opción "Consultar un Pedido de Cotización".			
CP-09/01 S4	cotización. por el RC.	ma muestra la interfaz de consulta de un pedido de ón. Y busca el pedido de cotización nro. 02 solicitado CC.			
CP-09/01 S5	El sistema Setup 1*.	muestra los datos del pedido de Cotización. Ver			

13



## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-09/01 S6	El Sistema s	solicita se consulte la Disponibilidad Horaria.		
CP-09/01 A7	El RC no ing	gresa la opción " <i>Consultar Disponibilidad Horaria</i> ".		
CP-09/01 S8	producción	busca y muestra el plan de procedimientos de para el pedido de cotización nro. 02. Ver Setup 2*.		
CP-09/01 S9	El sistema calcula y muestra el tiempo de producción y es de 106 horas			
CP-09/01 S10	control de o nro. 02. Ver			
CP-09/01 S11		calcula y muestra el tiempo de los procesos de pedido: son 5 horas.		
CP-09/01 S12		ousca y muestra el detalle de Materia Prima para el o del pedido seleccionado. Ver Setup 4*.		
CP-09/01 A13	incluida en	busca y muestra el precio de cada materia prima el detalle: Proveedor "PoliPro S.A."; Materia Prima o; precio \$10 con 3 kg.		
CP-09/01 A14	El sistema s prima.	solicita que se seleccione el precio de cada materia		
CP-09/01 A15	El RC selecciona el precio de la materia prima: Polipropileno; precio \$10 con 3 kg.			
CP-09/01 S16	El Sistema solicita se registre un pedido de cotización de Trabajo a una Empresa Metalúrgica.			
CP-09/01 A17	El RC no selecciona la opción "registrar un pedido de Cotización de Trabajo".			
CP-09/01 S18				
CP-09/01 S19	El sistema calcula los costos del Presupuesto y da un resultado de: mano de obra \$2220 y materia prima \$30.			
CP-09/01 A20	El sistema calcula y muestra el costo total del presupuesto de: \$2250.			
CP-09/01 S21	El Sistema s	solicita que se confirme los datos ingresados.		
CP-09/01 A22	El RC confir	ma la registración del presupuesto.		
CP-09/01 S23	El sistema genera un número de presupuesto correspondiente y registra el presupuesto. Ver Setup 5*.			
CP-09/01 S24 El sistema muestra el número de presupuesto:		nuestra el número de presupuesto: 15.		
Estado de Caso de	e Prueba:			
Análisis de Prueba:				
Fecha de Llenado:				
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0		
Fecha de Versión:		19/06/2010		



Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		No Generar Presupuesto de un pedido de cotización inexistente.				
ID del Caso de Prueba:		09/07				
Juego de Prueba:		Generar Presupuesto				
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - ES5A – ES	55A1			
Prioridad:		alta				
Setup:						
Resultado:		No se genera el presupuesto del pedido de cotización de un Cliente, por no encontrarse el pedido de cotización correspondiente.				
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema		
CP-09/01 A1	El usuario José Pérez con el rol de Responsable de Compras ingresa a la opción "Generar Presupuesto".					
CP-09/01 S2	Sistema solicita se seleccione un pedido de cotización.					
CP-09/01 A3	El RC selecciona la opción "Consultar un Pedido de Cotización".					
CP-09/01 S4	El sistema muestra la interfaz de consulta de un pedido de cotización. Y busca el pedido de cotización nro. 08 solicitado por el RC.					
CP-09/01 ES5A	El Sistema r	no encontró el pedido de cotización nro. 08.				
CP-09/01 ES5A1	El Sistema i	nforma: "El pedido con nro. 08 no existe"				
Estado de Caso de Prueba:						
Análisis de Prueba:						
Fecha de Llenado:						
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria				
Versión del Caso	de Prueba:	V 1.0				
Fecha de Versión:		19/06/2010				



# \*

## Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# CU 01 - Abrir Sesión

Descripción del Caso de Uso

Requerimientos No Funcionales: no aplica

Nombre del Caso	de Uso: Abrir Sesión	Nro. de Orden: <b>1</b>
Nivel del Caso de	Uso ☐ Negocio	☑ Sistema de Información
Paquete: Admini	stración de Usuarios	
Prioridad	☑ Alta	□ Media □ Baja
Complejidad	□ Alta	□ Media 🗵 Baja
Categoría	☐ Esencial	☑ Soporte
Actor Principal: <b>\( \)</b>	Jsuario	Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de ι	uso 🗷 Concreto	□ Abstracto
	ndiente habilitando las opcione	al sistema o a la página web de la empresa e iniciar la es del sistema que tiene autorizado dicho usuario.
Post Condiciones	<u> </u>	para un empleado de la empresa
Fracaso: El caso de uso se cancela cuando:  El nombre de usuario ingresado no es válido  La contraseña ingresada no es válida.		
	Curso Normal	Alternativas
ingresa a la opció	o comienza cuando el Usuario <b>(U)</b> n abrir sesión. <b>A1</b> cita ingrese el nombre de usuario.	
	nombre de usuario. <b>A3</b>	+
	cita ingrese la contraseña. <b>S4</b>	
5. El U ingresa la		
6. El sistema verifica que el nombre de usuario sea válido y lo es. <b>S6</b>		6.A.El nombre de usuario ingresado no es válido. 6.A.1 El sistema informa la situación. <b>ES6A1</b> 6.A.2 Se cancela el caso de uso.
7. El sistema verifica que la contraseña sea válida y lo es. <b>S7</b>		7.A La contraseña ingresada no es válida. 7.A.1 El sistema informa la situación. <b>ES7A1</b> 7.A.2 Se cancela el caso de uso.
usuario y habilita	bre la sesión correspondiente al las opciones del sistema según el y los permisos asignados al mismo.	ıl
9. Fin de caso de	uso	
<b>Observaciones:</b> ejecución del case		confirmar el inicio de la sesión el Usuario puede cancelar la

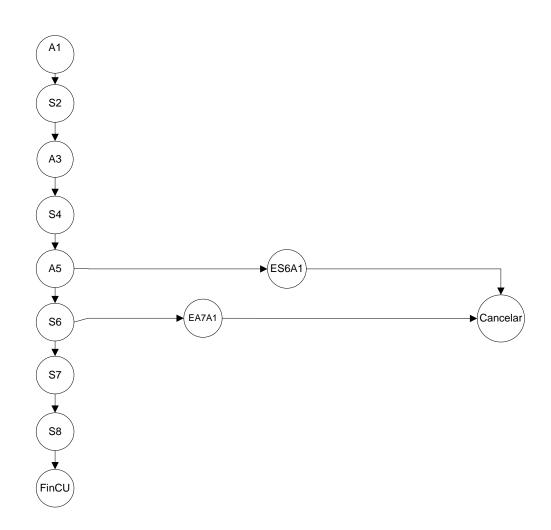


Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Asociaciones de Extensión: no aplica
Asociaciones de Inclusión: no aplica
Caso de uso donde se incluye: no aplica
Caso de uso al que extiende: no aplica
Caso de uso de Generalización: no aplica
Información del documento
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Fecha creación:19-06-2010  Molina Leandro
Archivo: METALSOFT 2010

#### **GRAFO**







Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

Caminos de Prueba Positivos				
01	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - S7 - S8			

Caminos de Prueba Negativos			
02	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - ES6A1		
03	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - ES7A1		

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		Abrir la sesión de un usuario con usuario y contraseña válidos				
ID del Caso de Prueba:		01/01				
Juego de Prueba:		Abrir Sesión				
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - S	7 - S8			
Prioridad:		alta				
Setup:						
Resultado:		Se abre la sesión de un usu	ıario			
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema		
CP-01/01 A1	El caso de opción " <i>abr</i>	uso comienza cuando el Usuario <b>(U)</b> ingresa a la <i>iir sesión"</i> .				
CP-01/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de usuario.					
CP-01/01 A3	El U ingresa el nombre de usuario <i>admin.</i>					
CP-01/01 S4	El sistema solicita ingrese la contraseña.					
CP-01/01 A5	El U ingresa la contraseña <i>admin.</i>					
CP-01/01 S6	El sistema verifica que el nombre de usuario sea válido y lo es.					
CP-01/01 S7	El sistema verifica que la contraseña sea válida y lo es.					
CP-01/01 S8	El sistema abre la sesión correspondiente al usuario <i>admin</i> y habilita las opciones del sistema: <i>todas.</i>					
Estado de Caso de Prueba:						
Análisis de Prueba:						
Fecha de Llenado:						
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria				
Versión del Caso	de Prueba:	V 1.0				
Fecha de Versión:		19/06/2010				

18



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		No Abrir la sesión de un usuario no válido				
ID del Caso de Prueba:		01/01				
Juego de Prueba:		Abrir Sesión				
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - ES6	6A1			
Prioridad:		alta				
Setup:						
Resultado:		Se cancela el caso de uso por ingresar un	usuario no vá	lido.		
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema		
CP-01/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Usuario <b>(U)</b> ingresa a la opción "abrir sesión".					
CP-01/01 S2	El sistema s	olicita ingrese el nombre de usuario.				
CP-01/01 A3	El U ingresa	el nombre de usuario <i>administrador</i> .				
CP-01/01 S4	El sistema s	olicita ingrese la contraseña.				
CP-01/01 A5	El U ingresa la contraseña <i>admin.</i>					
CP-01/01 ES6A1	El sistema verifica que el nombre de usuario no es válido.					
Estado de Caso de Prueba:						
Análisis de Prueba:						
Fecha de Llenado:						
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria				
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0				
Fecha de Versión:		19/06/2010				



# \*

## Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# CU 77 - Registrar Pieza

## Descripción del Caso de Uso

Nombre del Cas	o de Uso: <b>REGIS</b>	TRAR PIEZA			Nro. de Orden: <b>77</b>	
Nivel del Caso d	l Negocio	×	Sistema de	Información		
Paquete: <b>Gesti</b>	ón de Producció	on .				目
Prioridad	<b>≥</b> A	ta	☐ Media		☐ Baja	
Complejidad	□ A	ta	□ Media		⊠ Baja	
Categoría		☐ Esencial		■ Soporte		
Actor Principal:	Responsable d	e Producción		Actor Secur	dario: no aplica	
Tipo de Caso de	uso	☑ Concreto		[	☐ Abstracto	
Objetivo: Regis	trar los datos d	e una nueva pie	eza.			
Precondiciones:	No aplica.					$\dashv$
Post Condiciones	<u>Éxito</u> Se registra	a una nueva pieza	l			
	Fracaso: El caso de uso se cancela cuando:  La pieza no existe.  El RP no confirma la registración de una nueva máquina.					
	Curso Normal			ı	llternativas	
		nza cuando el P) ingresa a la				
2. El sistema solicita ingrese el nombre de la pieza. <b>S2</b>						
3. El RP ingresa	el nombre de la	oieza. <b>A3</b>				
4. El sistema verifica que la pieza existe y no existe. <b>S4</b>			ma informa	la situación. <b>ES4A1</b> de uso.		
5. El sistema busca y muestra los tipos de material. <b>S5</b>						
6. El sistema solicita seleccione el tipo de material. <b>S6</b>						
7. El RP selecciona el tipo de material. <b>A7</b>						_
8. El sistema solicita ingrese las dimensiones de la pieza. <b>\$8</b>						
9. El RP ingresa las dimensiones. <b>A9</b>						
10. El sistema busca y muestra materias primas. <b>S10</b>						
11. El sistema solicita seleccione la materia prima de la pieza. <b>S11</b>						



## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

12. El RP selecciona la materia prima de la pieza.			
A12			
13. El sistema busca y muestra las matrices			
disponibles. <b>S13</b>			
14. El sistema solicita seleccione la matriz que			
corresponde a esa pieza. <b>S14</b>			
15. El RP selecciona la matriz. A15			
16. El sistema solicita confirmación de registración de una nueva pieza. <b>S16</b>			
	17.A. El RP no confirma la registración de una nueva pieza. <b>EA17A</b>		
	17.A.1 El sistema informa la situación. <b>ES17A1</b>		
	17.A.2 Se cancela el caso de uso.		
18. El sistema registra la pieza con los siguientes			
datos: nombre, tipo de material, dimensiones,			
materia prima y matriz. <b>S18</b>			
19.Fin de caso de uso			
<b>Observaciones:</b> En cualquier momento previo a la ejecución del caso de uso.	la confirmación, el Responsable de Producción puede cancelar		
Requerimientos No Funcionales: no aplica			
Asociaciones de Extensión: no aplica			
Asociaciones de Inclusión: no aplica			
Caso de uso donde se incluye: no aplica			
Caso de uso al que extiende: no aplica			
Caso de uso de Generalización: no aplica			
Información del documento			
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Molina Leandro	Ma. Victoria - Fecha creación:19-06-2010		
Archivo: METALSOFT 2010			

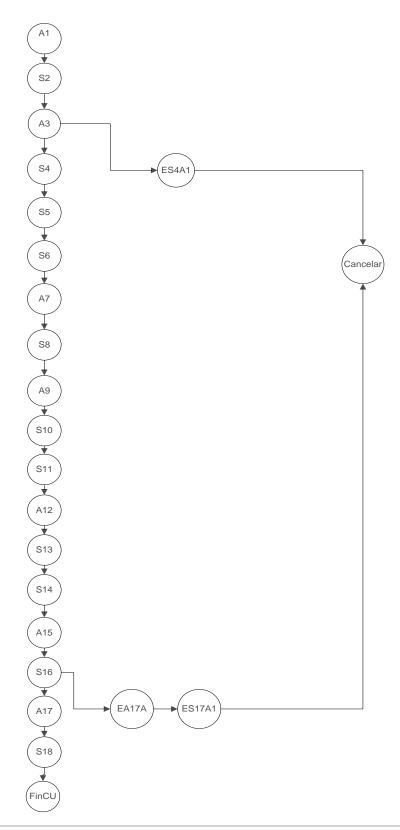
## **GRAFO**







Cátedra: Proyecto Final









Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

	Caminos de Prueba Positivos
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18

	Caminos de Prueba Negativos
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A —
	EA17A1

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una nueva pieza con los datos requeridos.	
ID del Caso de Prueba:	77/01	
Juego de Prueba:	Registrar Pieza	
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - S14 - A15 - S16 -	
	A17 - S18	
Prioridad:	media	





## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Setup:		1* Datos que se encuentran de los tipos de materia	ıl:			
		-id 01, nombre polipropileno;				
		-id 02, nombre acero;				
		-id 03, nombre plástico;				
		-id 04, madera;				
		-id 05, nombre goma.				
		2* Datos que se muestran de materias primas:				
		-id 01, nombre polipropileno;				
		-id 02, nombre acero 1010;				
		-id 03, nombre pvc;				
		-id 04, madera roble;				
		-id 05, nombre goma dura.				
		3* Datos que se muestran de las matrices disponib	les:			
		-id 01, nombre volante;				
		-id 02, nombre cabezal;				
		-id 03, nombre mango;				
		-id 04, pedal;				
		-id 05, nombre soporte volante.				
		4* Se registra la pieza con los siguientes datos:				
		-nombre cubre pedal; tipo de material goma; d	imensiones 10	cm alto, 5 cm		
		largo, 3 cm ancho; materia prima goma dura y r	natriz pedal.			
Resultado:	Registrar los datos referidos a una nueva pieza.					
Paso:		Descripción Resultado ID Problema				
CP-77/01 A1	El caso de i	iso comienza cuando el Responsable de Producción				

Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-77/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .		
CP-77/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de la pieza.		
CP-77/01 A3	El RP ingresa el nombre de la pieza: cubre pedal		
CP-77/01 S4	El sistema verifica que la pieza <i>cubre pedal</i> existe y no existe.		
CP-77/01 A5	El sistema busca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*.		
CP-77/01 S6	El sistema solicita seleccione el tipo de material		
CP-77/01 S7	El RP selecciona el tipo de material: id 05, nombre goma.		
CP-77/01 S8	El sistema solicita ingrese las dimensiones de la pieza.		
CP-77/01 S9	El RP ingresa las dimensiones: 10 cm alto, 5 cm largo, 3 cm ancho.		
CP-77/01 S10	El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*.		
CP-77/01 A11	El sistema solicita seleccione la materia prima de la pieza.		
CP-77/01 S12	El RP selecciona la materia prima de la pieza: id 05, nombre goma dura.		
CP-77/01 A13	El sistema busca y muestra las matrices disponibles. Ver Setup 3*.		
CP-77/01 S14	El sistema solicita seleccione la matriz que corresponde a esa pieza.		
CP-77/01 A15	El RP selecciona la matriz: id 04, nombre pedal		

24



## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-77/01 S16	El sistema s	El sistema solicita confirmación de registración de una nueva		
	pieza.			
CP-77/01 S17	El RP confir	ma la registración de una nueva pieza.		
CP-77/01 S18	El sistema r	egistra la pieza. Ver setup 4*		
Estado de Caso de	e Prueba:			
Análisis de Prueb	a:			
Fecha de Llenado	:			
Diseñador del Caso de		Merdine, María Victoria	a	
Prueba:				
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0		
Fecha de Versión:		19/06/2010		

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		No registrar una pieza exist	ente.	
ID del Caso de Prueba:		77/02		
Juego de Prueba:		Registrar Pieza		
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - ES4A1		
Prioridad:		media		
Setup:				
Resultado:		Se cancela el caso de uso por ingresar una	pieza que ya e	existe.
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema
CP-01/01 A1		uso comienza cuando el Responsable de Producción Álvarez ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .		
CP-01/01 S2	El sistema s	solicita ingrese el nombre de la pieza.		
CP-01/01 A3	El RP ingres	sa el nombre de la pieza: cubre pedal		
CP-01/01 ES4A1	El sistema v	verifica que la pieza <i>cubre pedal</i> existe.		
Estado de Caso de	e Prueba:			
Análisis de Prueb	a:			
Fecha de Llenado:				
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria	a	
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0		
Fecha de Versión		19/06/2010		



# \*

## Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# CU 62 - Registrar Planificación de Producción

## DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

Nombre del Caso d	de Uso: Registrar Planificación	de Producción	Nro. de Orden: <b>62</b>
Nivel del Caso de I	Uso ☐ Negocio	Sistema	a de Información
Paquete: <b>Gestión</b>	de Producción		
Prioridad	☑ Alta	☐ Media	□ Baja
Complejidad	☑ Alta	□ Media	□ Baja
Categoría	■ Esencial	☐ Soporte	
Actor Principal: Re	esponsable de Producción	Acto	r Secundario: no aplica
Tipo de Caso de u	so 🗷 Concreto		☐ Abstracto
Objetivo: Regist	rar una planificación de produ	ucción establecie	ndo y registrando prioridades a lo
diferentes pedid	los y asignando los recursos neo	cesarios en cada r	proceso.
	,		
Precondiciones: No	aplica.		
Post	Éxito: Se registra correctamente	la planificación de l	a producción.
Condiciones		·	•
	Fracaso: El caso de uso se cance		
		ı el detalle de proc	edimientos de producción para el pedi
	seleccionado.  • Fl RP no confirma la regi	istus sián	
	Er iti ilo commina la regi	ISU aCIOII.	
	Curso Normal		Alternativas
	comienza cuando el Responsable		
	RP) ingresa la opción Registrar		
Planificación de Pr			
	sca y muestra todos los pedidos anificación y solicita se seleccione		
uno. <b>S2</b>	minicación y soncita se seleccióne		
	ciona un pedido pendiente de		
planificación. A3	mana an panar panara		
	ousca y muestra el detalle de		encuentra el detalle de procedimient
	le producción para el pedido		a el pedido seleccionado.
	todas las etapas de producción del		nforma la situación. <b>ES4A1</b>
mismo. <b>S4</b>	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	4.A.2 Se cancela	el caso de uso.
	usca y muestra la disponibilidad mpleado y solicita se seleccione el		
	alizará cada etapa de producción.		
S5	mzara cada ctapa de producción.		
	na los empleados que realizarán		
cada etapa de pro			



## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

7. El sistema busca y muestra las máquinas	
disponibles y solicita se seleccionen las maquinarias	
necesarias para cada etapa. <b>S7</b>	
8. El RP selecciona las maquinarias necesarias para	
cada etapa. <b>A8</b>	
9. El sistema solicita se seleccione una prioridad para ese pedido. <b>S9</b>	
10. El RP selecciona una prioridad para el pedido. <b>A10</b>	
11. El sistema solicita se confirme la registración de la planificación. <b>S11</b>	
12. El RP confirma la registración. <b>A12</b>	12.A El RP no confirma la registración.
	12.A.1 El sistema informa la situación. <b>EA12A1</b>
	12.A.2 Se cancela el caso de uso.
13. El sistema registra la planificación de producción	
asignando los empleados y las maquinarias a ese	
pedido, actualiza el estado del pedido a planificado y actualiza la disponibilidad horaria de cada	
empleado asignado y el estado de las máquinas.	
S13	
14. Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a col	nfirmar la registración, el Responsable de Producción puede
cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine N	Ma. Victoria - Fecha creación:14-08-2010
Molina Leandro	
Archivo: METALSOFT 2010	

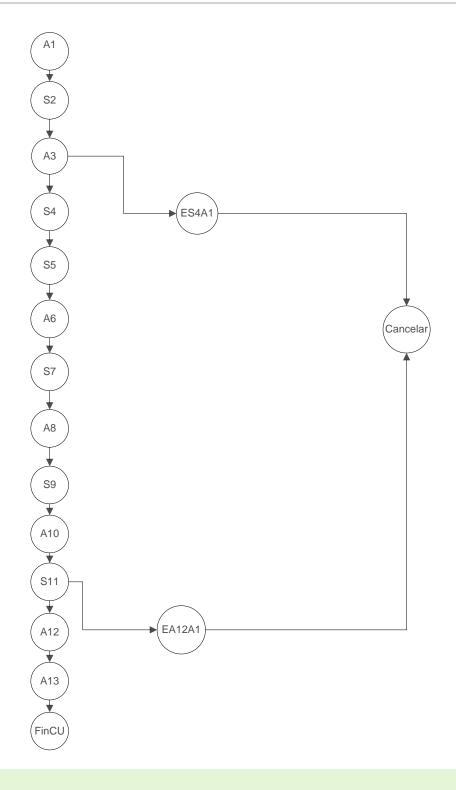
#### **GRAFO**







Cátedra: Proyecto Final





Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

	Caminos de Prueba Positivos
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13

Caminos de Prueba Negativos				
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1			
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - EA12A1			

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una planificación de producción asignando los recursos necesarios en
	cada proceso.
ID del Caso de Prueba:	62/01
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de Producción
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13
Prioridad:	alta





CP-62/01 S7

para cada etapa.

#### Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

#### Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Setup:		1* Los pedidos se mostraran con los siguientes dato			
		- Nro. Pedido: 01, Cliente: Ramón Diaz, F	roducto: Ma	ngo de Auto,	
		Cantidad:30.	. Dalamaa Cam	- + : -   -   -   -   -   -   -   -   -   -	
		-Nro. Pedido: 02, Cliente: Rocío Flores, Producto			
		2* El detalle de procedimientos para el pedid	o oi se mue	estran con los	
		siguientes datos:		.: (	
		-Nro. Pieza: 01, Nombre Pieza: Volante, Nro. Eta de Producción: lijado, Tiempo Estimado: 4 min.			
		-Nro. Pieza: 02, Nombre Pieza: Bocina, Nro. Etapa de Producción: 16, Etapa de Producción: Soldado, Tiempo Estimado: 6 min.			
		3* Las disponibilidades horarias de los emplea		rarán con los	
		siguientes datos:			
		-Legajo: 51539, Nombre Empleado: Carlos	s Castro. Ca	rgo: Operario	
		Disponibilidad: Lunes de 4 pm a 6 pm, Martes 4			
		pm.			
		Legajo: 51666, Nombre Empleado: Marcos Re	nzotti, Dispon	ibilidad: Lunes	
		de 9 am a 6 pm, Martes 4 pm a 6 pm, Miércole	s 9 am a 6 pm	, Jueves 10 am	
		a 6 pm.			
		4* Las maquinas disponibles se muestran con los si	guientes datos	s:	
		-Nro. Máquina: 123, Nombre: Soldadora.			
		-Nro. Máquina: 124, Nombre: Lijadora.			
		5* Las prioridades se muestran con los siguientes d	atos:		
		-Nro. Prioridad: 01, Nombre: Alta.			
		-Nro. Prioridad: 02, Nombre: Media.			
		-Nro. Prioridad: 03, Nombre: Baja.			
Resultado:		Registrar los datos referidos a una planificación d	e producción o	de un pedido.	
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
CP-62/01 A1		uso comienza cuando el Responsable de Producción			
		Álvarez ingresa la opción Registrar Planificación de			
	Producción.				
CP-62/01 S2		busca y muestra todos los pedidos pendientes de			
CD 63/01 A3	planificación y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.  El RP selecciona el pedido nro. 01				
CP-62/01 A3		•			
CP-62/01 S4		busca y muestra el <i>detalle de procedimientos de</i>			
	producción para el pedido seleccionado, con todas las etapas de producción del mismo. Ver setup 2*.				
CP-62/01 S5	<del> </del>	busca y muestra la disponibilidad horaria de cada			
CI -02/01 33		ver setup 3*. Y solicita se seleccione el empleado			
	• •	á cada etapa de producción.			
CP-62/01 A6		ciona los empleados con legajo 51539 Carlos Castro			
, - ,		ra la atana de producción litado y F2666 Marson			

que realizara la etapa de producción lijado y 52666 Marcos

setup 4\*. Y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias

Renzotti, que realizara la etapa de producción de Soldado. El sistema busca y muestra las máquinas disponibles, ver

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-62/01 A8	Soldadora p Soldado. E	cciona la máquina nro. 124 Nombre Máquina: para la etapa de producción 16 Nombre de Etapa: I RP selecciona la máquina nro. 123 Nombre jadora, para la etapa de producción 22 Nombre de o.	
CP-62/01 S9		muestra las prioridades, ver setup 5*. Y solicita se ina prioridad para ese pedido.	
CP-62/01 A10	El RP selecc	iona la prioridad 01 Alta para el pedido.	
CP-62/01 S11	El sistema planificaciór	solicita se confirme la registración de la ı.	
CP-62/01 A12	El RP confir	ma la registración.	
CP-62/01 A13	El sistema registra la planificación de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas.		
Estado de Caso d	e Prueba:		
Análisis de Prueb	a:		
Fecha de Llenado	:		
Diseñador del Prueba:	Caso de	Merdine, María Victoria	9
Versión del Caso de Prueba:		V 2.0	
Fecha de Versión	•	31/08/2010	

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		No registrar una planificación de producción asignando los recursos necesarios en cada proceso.		
ID del Caso de Prueba:		62/02		
Juego de Prueba:		Registrar Planificación de Producción		
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - ES4A1		
Prioridad:		media		
Setup:		<ul> <li>1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos:         <ul> <li>Nro. Pedido: 01, Cliente: Ramón Diaz, Producto: Mango de Auto, Cantidad:</li> <li>30.</li> <li>-Nro. Pedido: 02, Cliente: Rocío Flores, Producto: Palanca, Cantidad: 20.</li> </ul> </li> </ul>		
Resultado:		Se cancela el caso de uso porque el sistema procedimientos de producción para el pedido selec		el detalle de
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema
CP-62/01 A1		uso comienza cuando el Responsable de Producción Álvarez ingresa la opción <i>Registrar Planificación de</i>		

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-62/01 S2	El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.			
CP-62/01 A3	El RP selecciona el pedido nro. 01			
CP-62/01 ES4A1	El sistema busca y no encuentra registrado el <i>detalle de procedimientos de producción</i> que corresponda al pedido seleccionado.			
Estado de Caso de Prueba:				
Análisis de Prueba:				
Fecha de Llenado	:			
Diseñador del Prueba:	Caso de	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:		V 2.0		
Fecha de Versión:		31/08/2010		



# \*

## Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# <u>CU 71 – Registrar lanzamiento Producción</u>

#### **DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO**

Nombre del Caso	de Uso: <b>Registrar lanzamiento l</b>	Producción	Nro. de Orden: <b>71</b>
Nivel del Caso de	Uso 🗆 Negocio	<b>⊠</b> S	stema de Información
Paquete: <b>Gestión</b>	de Producción		
Prioridad	☑ Alta	☐ Media	□ Baja
Complejidad	□ Alta	□ Media	⊠ Baja
Categoría	■ Esencial	☐ Sopo	te
Actor Principal: Re	esponsable de Producción		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de u	so 🗷 Concreto		☐ Abstracto
Objetivo: Registra	ar el inicio de las actividades de	producción	
Precondiciones: N	o aplica.		
Post <u>Éxito:</u> Se registró correctamente el inicio de las actividades de producción de un pedido. Condiciones			s actividades de producción de un pedido.
	Fracaso: El caso de uso se cance	ela cuando:	
	No existe una planificaci		cha.
	El RP no confirma el lan:	zamiento.	
	Curso Normal		Alternativas
	comienza cuando el Responsable RP) ingresa la opción Registra roducción. <b>A1</b>		
	cita que se ingrese la fecha de la se desea realizar. <b>S2</b>	1	
3. El RP ingresa la	fecha de la planificación. A3		
4. El sistema buso y existe. <b>S4</b>	ca una planificación para esa fecha	4.A.1 El siste	re una planificación para esa fecha. ema informa la situación. <b>ES4A1</b> cancela el caso de uso
5. El sistema muestra los datos de la planilla de planificación: número de Planificación, Fecha de creación, fecha de inicio prevista, fecha de fin prevista, hora de inicio prevista, hora de fin prevista, observaciones, y cantidad de horas a trabajar. <b>S5</b> 6. El sistema solicita la confirmación del inicio de			
6. El sistema sol actividades. <b>S6</b>	icita ia confirmación del inició de		
7. El RP confirma	el lanzamiento. <b>A7</b>	7.A.1 El siste	o confirma el lanzamiento. ema informa la situación. <b>EA7A1</b>
		/.A.2 Se car	cela el caso de uso.



## Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

8. El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista coincida con la hora de inicio real y coincide. <b>S8</b>	8.A. La hora de inicio prevista no coincide con la hora de inicio real. El sistema recalcula la hora de fin prevista de acuerdo a la hora real de inicio. 8.A.1. El sistema informa la situación y muestra la nueva hora de fin prevista. <b>ES8A1</b>		
9. El sistema genera un número de ejecución de la			
planificación y la registra los siguientes datos: fecha			
real de inicio, hora real de inicio y actualiza el estado de la misma a iniciada. <b>S9</b>			
10. Fin de caso de uso			
<b>Observaciones:</b> En cualquier momento previo a confirmar el lanzamiento, el Responsable de Producción puede cancelar la ejecución del caso de uso.			
Requerimientos No Funcionales: no aplica			
Asociaciones de Extensión: no aplica			
Asociaciones de Inclusión: no aplica			
Caso de uso donde se incluye: no aplica			
Caso de uso al que extiende: no aplica			
Caso de uso de Generalización: no aplica			
Información del documento			
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Molina Leandro	Ma. Victoria - Fecha creación:14-08-2010		
Archivo: METALSOFT 2010			

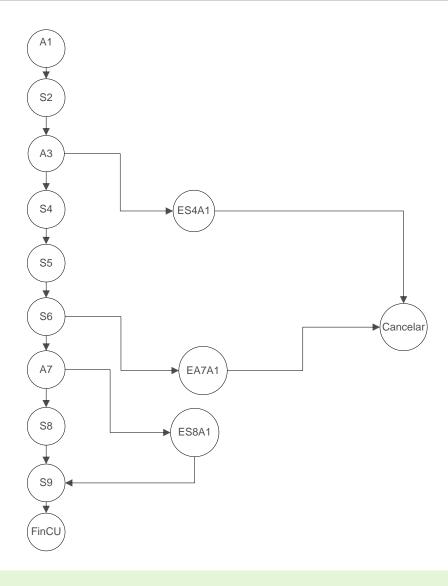
## **GRAFO**







Cátedra: Proyecto Final





Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

Caminos de Prueba Positivos				
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9			
02	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 -ES8A1 - S9			

Caminos de Prueba Negativos			
03	A1 - S2 - A3 - ES4A1		
04	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A1		

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		Registrar el inicio de las actividades de producción			
ID del Caso de Prueba:		71/01			
Juego de Prueba:		Registrar lanzamiento Producción			
Camino de Prueba:		A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9			
Prioridad:		alta			
Setup:		1* Los datos de la planificación para la fecha 10/09/2010 son:			
		-Nro. de Planificación: 33, Fecha de creación:	30/082010,	fecha de inicio	
		prevista: 10/09/2010, fecha de fin prevista:	13/10/2010,	hora de inicio	
		prevista: 9:00 am, hora de fin prevista: 9:00 am, observaciones: Ninguno, y			
		cantidad de horas a trabajar: 176 hs			
Resultado:		Registrar correctamente el inicio de las actividades de producción de un pedido.			
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1	(RP) Oscal	de uso comienza cuando el Responsable de Producción Oscar Lazzota ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento</i>			
00 74 /04 62	de Producci				
CP-71/01 S2		I sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación ue se desea realizar.			
CP-71/01 A3	El RP ingres	El RP ingresa la fecha de la planificación: 10/09/2010			
CP-71/01 S4	El sistema b	El sistema busca una planificación para esa fecha y existe.			
CP-71/01 S5	El sistema muestra los datos de la planilla de planificación ver setup 1*.				
CP-71/01 A6	El sistema s	El sistema solicita la confirmación del inicio de actividades.			
CP-71/01 S7	El RP confir	I RP confirma el lanzamiento.			
CP-71/01 A8	El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista 09:00 am coincida con la hora de inicio real 09:00 am y coinciden.				

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-71/01 S9	El sistema genera un número de ejecución de la planificación: Nro. 33 y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio: 10/09/2010, hora real de inicio: 09:00 am y actualiza el estado de la misma a <i>iniciada</i> .				
Estado de Caso d	e Prueba	:			
Análisis de Prueb	a:				
Fecha de Llenado	:				
Diseñador del Caso de		de	Merdine, María Victoria	a	
Prueba:					
Versión del Caso de Prueba:		a:	V 2.0		
Fecha de Versión:			31/08/2010	_	

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso	de Prueba:	No registrar el inicio de las actividades de producción.			
ID del Caso de Pro	ueba:	71/03			
Juego de Prueba:		Registrar lanzamiento Producción			
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9			
Prioridad:		alta			
Setup:		1* Los datos de la planificación para la fecha 10/09/2010 son:			
		-Nro. de Planificación: 33, Fecha de creación:	30/082010, f	echa de inicio	
		prevista: 10/09/2010, fecha de fin prevista:	13/10/2010,	hora de inicio	
		prevista: 9:00 am, hora de fin prevista: 9:00 an	n, observacior	es: Ninguno, y	
		cantidad de horas a trabajar: 176 hs			
Resultado:		Se cancela el caso de uso porque el sistema no encu	uentra una pla	nificación para	
		esa fecha.			
		Descripción Resultado ID Problema			
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
Paso: CP-71/01 A1		uso comienza cuando el Responsable de Producción	Resultado	ID Problema	
1 0.001	(RP) Oscal	uso comienza cuando el Responsable de Producción <i>r Lazzota</i> ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento</i>	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1	(RP) Oscal de Producci	uso comienza cuando el Responsable de Producción <i>r Lazzota</i> ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento ión</i> .	Resultado	ID Problema	
1 0.001	(RP) Oscal de Producci El sistema	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión. solicita que se ingrese la fecha de la planificación	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1	(RP) Oscal de Producci El sistema que se dese	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1  CP-71/01 S2  CP-71/01 A3	(RP) Oscar de Producci El sistema que se dese El RP ingres	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión. solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar. sa la fecha de la planificación: 10/09/2010	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1	(RP) Oscal de Producci El sistema que se dese El RP ingres El sistema	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.  sa la fecha de la planificación: 10/09/2010  busca una planificación para esa fecha y no	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1  CP-71/01 S2  CP-71/01 A3  CP-71/01 ES4A1	(RP) Oscal de Producci El sistema que se dese El RP ingres El sistema encuentra r	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.  sa la fecha de la planificación: 10/09/2010  busca una planificación para esa fecha y no	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1  CP-71/01 S2  CP-71/01 A3  CP-71/01 ES4A1  Estado de Caso de	(RP) Oscar de Producci El sistema que se dese El RP ingres El sistema encuentra r	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.  sa la fecha de la planificación: 10/09/2010  busca una planificación para esa fecha y no	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1  CP-71/01 S2  CP-71/01 A3  CP-71/01 ES4A1  Estado de Caso de Análisis de Prueb	(RP) Oscal de Producci El sistema que se dese El RP ingres El sistema encuentra r e Prueba:	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.  sa la fecha de la planificación: 10/09/2010  busca una planificación para esa fecha y no	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1  CP-71/01 S2  CP-71/01 A3  CP-71/01 ES4A1  Estado de Caso de Análisis de Prueb Fecha de Llenado	(RP) Oscal de Producci El sistema que se dese El RP ingres El sistema encuentra r e Prueba:	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.  sa la fecha de la planificación: 10/09/2010  busca una planificación para esa fecha y no	Resultado	ID Problema	
CP-71/01 A1  CP-71/01 S2  CP-71/01 A3  CP-71/01 ES4A1  Estado de Caso de Análisis de Prueb	(RP) Oscal de Producci El sistema que se dese El RP ingres El sistema encuentra r e Prueba:	uso comienza cuando el Responsable de Producción r Lazzota ingresa la opción Registrar Lanzamiento ión.  solicita que se ingrese la fecha de la planificación ea realizar.  sa la fecha de la planificación: 10/09/2010  busca una planificación para esa fecha y no		ID Problema	

37



Ingeniería de Sistemas de Información

Versión del Caso de Prueba:	V 2.0
Fecha de Versión:	31/08/2010



# \*

#### Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# <u>CU 105 - Registrar Matriz</u>

#### **DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO**

Nombre del Caso	o de Uso: <b>REGISTRAR MATRIZ</b>		Nro. De Orden: 105
Nivel del Caso de	e Uso 🔲 Negocio	<u> </u>	Sistema de Información
Paquete: <b>Gesti</b> ć	ón de Almacenamiento		
Prioridad 🗷 Alta		☐ Media	□ Baja
Complejidad	□ Alta	☐ Media	⊠ Baja
Categoría	☐ Esencial		■ Soporte
Actor Principal:	Responsable de Almacenamie	nto	Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de	uso 🗷 Concreto		☐ Abstracto
Objetivo: Regis compra.	trar los datos de una nueva m	atriz que se	ha fabricado en la empresa o adquirido por
Precondiciones:	No aplica.		
Post Condiciones	Éxito Se registra una nueva matr	iz.	
	Fracaso: El caso de uso se cance La matriz existe. El RA no confirma la regi		na nueva matriz.
	Curso Normal		Alternativas
	de uso comienza cuando el Almacenamiento <b>(RA)</b> ingresa a ar pieza. <b>A1</b>		
	solicita ingrese el nombre de la		
3. El RA ingresa	el nombre de la matriz. A3		
4. El sistema ve existe. <b>S4</b>	rifica que la matriz no exista y no	4.A.1 El siste	z existe. ema informa la situación. <b>ES4A1</b> cela el caso de uso.
5. El sistema descripción. <b>S5</b>	solicita que se ingrese la		
6. El RA ingresa	la descripción. <b>A6</b>		
material. <b>S7</b>	busca y muestra los tipos de		
8. El sistema material. <b>S8</b>	solicita seleccione el tipo de		
9. El RA seleccio	na el tipo de material. <b>A9</b>		
10. El sistema b <b>S10</b>	ousca y muestra materias primas.		
11. El sistema se de la matriz. <b>S1</b>	olicita seleccione la materia prima <b>1</b>		

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

12. El RA selecciona la materia prima de la matriz. <b>A12</b>						
13. El sistema solicita se ingrese el plano de la						
matriz. <b>S13</b>						
14. El RA ingresa el plano de la matriz. A14						
15. El sistema solicita confirmación de						
registración de una nueva matriz. <b>S15</b>						
16. El RA confirma la registración de una nueva matriz. <b>A16</b>	17.A. El RA no confirma la registración de una nueva matriz. 17.A.1 El sistema informa la situación. <b>EA16A1</b> 17.A.2 Se cancela el caso de uso.					
17. El sistema genera un nuevo código de matriz						
y registra la matriz con los siguientes datos:						
nombre, descripción, tipo de material, materia						
prima, plano y fecha de creación. <b>S17</b>						
18.Fin de caso de uso						
	a la confirmación, el Responsable de Almacenamiento puede					
cancelar la ejecución del caso de uso.						
Requerimientos No Funcionales: no aplica						
Asociaciones de Extensión: no aplica						
Asociaciones de Inclusión: no aplica						
Caso de uso donde se incluye: no aplica						
Caso de uso al que extiende: no aplica						
Caso de uso de Generalización: no aplica	Caso de uso de Generalización: no aplica					
Información del documento						
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Molina Leandro	Ma. Victoria - Fecha creación:24-08-2010					
Archivo: METALSOFT 2010						

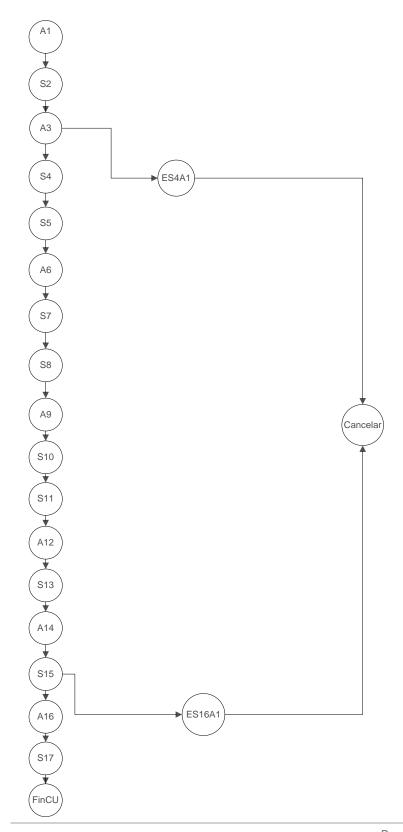
#### **GRAFO**







Ingeniería de Sistemas de Información



# \*

#### Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

Caminos de Prueba Positivos					
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - A14 - S15 - A16 - S17				

Caminos de Prueba Negativos				
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1			
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - A14 - S15 - EA16A1 - S17			

#### **CAMINO POSITIVO**

CP-105/01 A3

Nombre del Caso	de Prueba:	Registrar una nueva matriz con los datos requeridos.			
ID del Caso de Pri	ueba:	105/01			
Juego de Prueba:		Registrar Matriz			
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - S8 - A9 - S10 - S11 -	- A12 - S13 - A1	l4 - S15 - A16 -	
	S17				
Prioridad:		media			
Setup:		1* Los datos de los tipos de Material se muestran d	le la siguiente f	forma:	
		-Nro. Tipo Material: 01, Nombre: Metálico			
		- Nro. Tipo Material: 02, Nombre: Madera			
		- Nro. Tipo Material: 03, Nombre: Plástico			
		- Nro. Tipo Material: 04, Nombre: Goma			
		2* Los datos de las Materias Primas se muestran de la siguiente forma:			
		-Nro. Materia Prima: 01, Nombre: Acero 200			
		- Nro. Materia Prima: 02, Nombre: Madera			
		- Nro. Materia Prima: 03, Nombre: Polipropileno			
		- Nro. Materia Prima: 04, Nombre: Metal 500x12			
		3* Se registra la matriz con los siguientes datos:			
		-nombre: <i>Mango</i> , descripción: <i>Mango para VeltVene</i> , tipo de material:			
		Plástico, materia prima: Polipropileno, plano: Nro. 3425235432 y fecha de			
		creación: 31/08/2010.			
Resultado:		Registrar los datos referidos a una i	nueva matriz.		
Paso:		Descripción		ID Problema	
CP-105/01 A1		le uso comienza cuando el Responsable de			
		iento (RA) <i>Ignacio Opera</i> ingresa a la opción			
	registrar pie				
CP-105/01 S2	El sistema s	olicita ingrese el nombre de la matriz.			

El RA ingresa el nombre de la matriz: Mango

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



#### Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-105/01 S4 El sistema verifica que la matriz no exista y no existe.  CP-105/01 S5 El sistema solicita que se ingrese la descripción.  CP-105/01 A6 El RA ingresa la descripción: Mango para VeltVene.  CP-105/01 S7 El sistema busca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*  CP-105/01 S8 El sistema solicita seleccione el tipo de material.  CP-105/01 A9 El RA selecciona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.  CP-105/01 S10 El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*  CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Pecha de Ulenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  V 2.0  Fecha de Versión:  31/08/2010						
CP-105/01 A6 El RA ingresa la descripción: Mango para VeltVene.  CP-105/01 S7 El sistema busca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*  CP-105/01 S8 El sistema solicita seleccione el tipo de material.  CP-105/01 A9 El RA selecciona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.  CP-105/01 S10 El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*  CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Pecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S4	El sistema v	erifica que la matriz no exista y no existe.			
CP-105/01 S7 El sistema busca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*  CP-105/01 S8 El sistema solicita seleccione el tipo de material.  CP-105/01 A9 El RA selecciona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.  CP-105/01 S10 El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*  CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Merdine, María Victoria  Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S5	El sistema s	olicita que se ingrese la descripción.			
CP-105/01 S8 El sistema solicita seleccione el tipo de material.  CP-105/01 A9 El RA selecciona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.  CP-105/01 S10 El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*  CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Pecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 A6	El RA ingres	El RA ingresa la descripción: <i>Mango para VeltVene.</i>			
CP-105/01 A9 El RA selecciona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.  CP-105/01 S10 El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*  CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S7	El sistema b	ousca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*			
CP-105/01 S10 El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*  CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Merdine, María Victoria  Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S8	El sistema s	olicita seleccione el tipo de material.			
CP-105/01 S11 El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.  CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Merdine, María Victoria  Prueba:  V 2.0	CP-105/01 A9	El RA selecc	iona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.			
CP-105/01 A12 El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S10	El sistema b	ousca y muestra materias primas. Ver Setup 2*			
Polipropileno.  CP-105/01 S13 El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.  CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Merdine, María Victoria  Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S11	El sistema s	olicita seleccione la materia prima de la matriz.			
CP-105/01 A14 El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432  CP-105/01 S15 El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 A12					
CP-105/01 S15  El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.  CP-105/01 A16  El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17  El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Merdine, María Victoria  Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S13	El sistema s	olicita se ingrese el plano de la matriz.			
matriz.  CP-105/01 A16 El RA confirma la registración de una nueva matriz.  CP-105/01 S17 El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 A14	El RA ingres	sa el plano de la matriz: Nro. 3425235432			
CP-105/01 S17  El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S15		solicita confirmación de registración de una nueva			
matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.  Estado de Caso de Prueba:  Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 A16	El RA confir	ma la registración de una nueva matriz.			
Análisis de Prueba:  Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	CP-105/01 S17		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
Fecha de Llenado:  Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	Estado de Caso d	e Prueba:				
Diseñador del Caso de Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	Análisis de Prueb	a:				
Prueba:  Versión del Caso de Prueba:  V 2.0	Fecha de Llenado:					
			Merdine, María Victoria			
<b>Fecha de Versión:</b> 31/08/2010	Versión del Caso	de Prueba:	V 2.0			
	Fecha de Versión	:	31/08/2010			

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso	o de Prueba:	tos requeridos	5.		
ID del Caso de Pi	rueba:	105/02			
Juego de Prueba	:	Registrar Matriz			
Camino de Pruel	oa:	A1 - S2 - A3 - ES4A1			
Prioridad:		media			
Setup:					
Resultado:		Se cancela el caso de uso por ingresar una matriz que ya existe.			
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
CP-105/01 A1	Almacenam	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Almacenamiento <b>(RA)</b> <i>Ignacio Opera</i> ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .			
CP-105/01 S2	El sistema s	olicita ingrese el nombre de la matriz.			
CP-105/01 A3	El RA ingres	sa el nombre de la matriz: <i>Mango</i>			

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

CP-105/01 S4	El sistema verifica que la matriz no exista y esta existe.				
Estado de Caso de Prueba:					
Análisis de Prueb	a:				
Fecha de Llenado:					
Diseñador del Caso de		Merdine, María Victoria			
Prueba:					
Versión del Caso	de Prueba:	V 2.0			
Fecha de Versión: 31/08/2010					



# \*

#### Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# <u>CU 113 - Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción</u>

#### **DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO**

Nombre del Caso de <b>Producción</b>	Uso: Registrar Planificación	de Control de	Calidad de	Nro. de Orden: <b>113</b>
Nivel del Caso de Uso □ Negocio		<b>⊠</b> Sis	tema de Inforr	nación
Paquete: <b>Gestión d</b>				
Prioridad	☑ Alta	☐ Media		□ Baja
Complejidad	⊠ Alta	□ Media		□ Baja
Categoría	■ Esencial	☐ Soport		
Actor Principal: Res	ponsable de Calidad		Actor Secunda	rio: no aplica
Tipo de Caso de uso	© <b>区</b> Concreto		☐ Abst	racto
Objetivo: Registra	ar una planificación de contro	l de calidad	de producció	n estableciendo y registrando
los diferentes pro	cesos de calidad a realizar y la	a asignación (	de los recurs	os necesarios.
Precondiciones: No	aplica.			
Post Condiciones	Éxito: Se registra correctamente la planificación del control de calidad de la producción.			calidad de la producción.
	a cuando: a el detalle de gistración de la		os de producción para el pedido	
C	Curso Normal		Alto	ernativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad <b>(RCa)</b> ingresa la opción Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción. <b>A1</b>				
2. El sistema busc pendientes de plan seleccione uno. <b>S2</b>				
3. El RCa selecci planificación de Con				
planificación de Control de Calidad. <b>A3.</b> 4. El sistema busca y muestra el detalle de procesos de calidad para el pedido seleccionado, con todos los procesos de calidad del mismo. <b>S4.</b>		producción pa 4.A.1 El sister	ira el pedido s	situación. <b>ES4A1</b>





Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

5. El sistema busca y muestra la disponibilidad horaria de cada empleado y solicita se seleccione el empleado que realizará cada Proceso de Calidad. <b>S5.</b>	
6. El RCa selecciona los empleados que realizarán cada Proceso de Calidad. <b>A6.</b>	
7. El sistema busca y muestra las máquinas disponibles y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias para cada proceso. <b>S7.</b>	
8. El RCa selecciona las maquinarias necesarias para cada proceso. <b>A8.</b>	
9. El sistema solicita se seleccione una prioridad para ese pedido. <b>S9.</b>	
10. El RCa selecciona una prioridad para el pedido. <b>A10.</b>	
11. El sistema solicita se confirme la registración de la planificación. <b>S11.</b>	
12. El RCa confirma la registración de la planificación. <b>A12.</b>	12.A El RCa no confirma la registración de la planificación. 12.A.1 El sistema informa la situación. <b>EA12A1</b> 12.A.2 Se cancela el caso de uso.
13. El sistema registra la planificación del control de calidad de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas. <b>S13.</b>	
14. Fin de caso de uso	
<b>Observaciones:</b> En cualquier momento previo a co Calidad puede cancelar la ejecución del caso de uso.	onfirmar la registración de la planificación, el Responsable de
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Molina Leandro	Ma. Victoria - Fecha creación:07-10-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

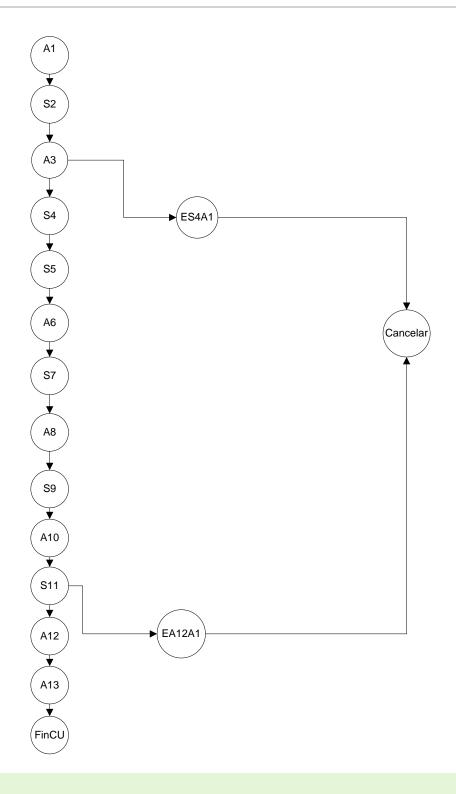
GRAFO 46







Ingeniería de Sistemas de Información





Cáta dua . Dua . . ata Final

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

	Caminos de Prueba Positivos
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13

	Caminos de Prueba Negativos
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - EA12A1

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una planificación de control de calidad de producción asignando los	
	recursos necesarios en cada proceso.	
ID del Caso de Prueba:	113/01	
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción	
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13	
Prioridad:	Alta	





#### Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Setup:		1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos: - Nro. Pedido: 47, Cliente: Carlos Sánchez, Producto: Pieza de Acero 1010,			
		Cantidad: 15.		ie /(ee/0 1010,	
		-Nro. Pedido: 48, Cliente: Juan Gallardo, Produ	ucto: Manubri	o de Aluminio,	
		Cantidad: 10.		ŕ	
		2* El detalle de procesos de Calidad para el ped	dido 47 se mu	estran con los	
		siguientes datos:			
		-Nro. Pieza: 01, Nombre Pieza: Pieza de Acero,			
		Proceso de Calidad: medición con calibre, Tiem			
		-Nro. Pieza: 02, Nombre Pieza: Manubrio de			
		Calidad: 16, Proceso de Calidad: Lijado, Tiempo Estimado: 6 min.  3* Las disponibilidades horarias de los empleados se mostrarán con los siguientes datos:  -Legajo: 12234, Nombre Empleado: Federico García, Cargo: Operario			
		Disponibilidad: Lunes de 4 pm a 6 pm, Martes 4		-	
		pm.			
		Legajo: 0987, Nombre Empleado: Gustavo Ma	nfredi, Dispon	ibilidad: Lunes	
		de 9 am a 6 pm, Martes 4 pm a 6 pm, Miércoles 9 am a 6 pm, Jueves 10 am a 6 pm.			
		4* Las maquinas disponibles se muestran con los si	guientes datos	s:	
		-Nro. Máquina: 155, Nombre: Calibre.			
-Nro. Máquina: 160, Nombre: Rectificadora Planetaria.					
5* Las prioridades se muestran con los siguientes datos:					
	-Nro. Prioridad: 01, Nombre: Alta.				
		-Nro. Prioridad: 02, Nombre: Media. -Nro. Prioridad: 03, Nombre: Baja.			
Resultado:		Registrar los datos referidos a una planificación d	e producción o	de un pedido.	
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
CP-113/01 A1	El caso de	uso comienza cuando el Responsable de Calidad			
•		r Barale ingresa la opción <i>Registrar Planificación de</i>			
	Control de Calidad de Producción.				
CP-113/01 S2	El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de				
	pianificació	n de calidad y solicita se seleccione uno. Ver setup			
CP-113/01 A3	El RCa selecciona el pedido nro. 47				
CP-113/01 S4	1	busca y muestra el <i>detalle de procesos de control</i>	<u> </u>		
J. 110,0104		para el pedido seleccionado, con todos los procesos			
		del mismo. Ver setup 2*.			
CP-113/01 S5	El sistema	busca y muestra la disponibilidad horaria de cada			
				1	

empleado, ver setup 3\*. Y solicita se seleccione el empleado

El RCa selecciona los empleados con legajo 12234 Federico

García que realizará el proceso de calidad medición con calibre y 0987 Gustavo Manfredi, que realizará el proceso de calidad

que realizará cada proceso de calidad.

de lijado.

CP-113/01 A6

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



#### Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-113/01 S7	setup 4*. Y	El sistema busca y muestra las máquinas disponibles, ver setup 4*. Y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias para cada proceso.		
CP-113/01 A8	Calibre para medición co Nombre Má	El RCa selecciona la máquina nro. 155 Nombre Máquina: Calibre para el proceso de Calidad 22 Nombre del proceso: medición con calibre. El RCa selecciona la máquina nro. 160 Nombre Máquina: Rectificadora Planetaria, para el proceso de calidad 16 Nombre del proceso: Lijado.		
CP-113/01 S9		muestra las prioridades, ver setup 5*. Y solicita se ina prioridad para ese pedido.		
CP-113/01 A10	El RCa selec	ciona la prioridad 01 Alta para el pedido.		
CP-113/01 S11		El sistema solicita se confirme la registración de la planificación.		
CP-113/01 A12	El RCa confirma la registración.			
CP-113/01 A13	El sistema registra la planificación de control de calidad de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado para calidad y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas.			
Estado de Caso de	ado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:				
Fecha de Llenado:				
Diseñador del Caso de Prueba:		Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso	de Prueba:	V 3.0	·	
Fecha de Versión	rsión: 18/10/2010			

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso de Prueba:	No registrar una planificación de control de calidad de producción asignando los recursos necesarios en cada proceso.	
ID del Caso de Prueba:	113/02	
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de control de calidad deProducción	
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - ES4A1	
Prioridad:	media	
Setup:	<ul> <li>1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos:</li> <li>Nro. Pedido: 47, Cliente: Carlos Sánchez, Producto: Pieza de Acero 1010, Cantidad: 15.</li> <li>Nro. Pedido: 48, Cliente: Juan Gallardo, Producto: Manubrio de Aluminio, Cantidad: 10.</li> </ul>	
Resultado:	Se cancela el caso de uso porque el sistema no encuentra el detalle de procesos de control de calidad para el pedido seleccionado.	



Ingeniería de Sistemas de Información

Paso:		Descripción Resultado ID Prol		
CP-113/01 A1	(RCa) Osca	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad (RCa) Oscar Barale ingresa la opción <i>Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción</i> .		
CP-113/01 S2		El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación de calidad y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.		
CP-113/01 A3	El RCa selec	cciona el pedido nro. 47		
CP-113/01 ES4A1	procesos d	El sistema busca y no encuentra registrado el <i>detalle de procesos de Control de Calidad</i> que corresponda al pedido seleccionado.		
Estado de Caso de Prueba:				
Análisis de Prueb	a:			
Fecha de Llenado	:			
Diseñador del Prueba:	Caso de	Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba: V 3.0				
Fecha de Versión	•	18/10/2010		



# \*

#### Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# CU 116 - Registrar lanzamiento Control de Calidad

#### **DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO**

Nombre del Caso de	e Uso: <b>Registrar lanzamiento</b> (	Control de Calidad	Nro. de Orden: 116
Nivel del Caso de U	so 🛘 Negocio		e Información
Paquete: <b>Gestión</b>	de Calidad		
Prioridad	☑ Alta	□ Media	□ Baja
Complejidad	□ Alta	☐ Media	⊠ Baja
Categoría	■ Esencial	☐ Soporte	
Actor Principal: Res	sponsable de Calidad	Actor Se	ecundario: no aplica
Tipo de Caso de uso	o <b>区</b> Concreto		□ Abstracto
Objetivo: Registra previamente plan		tividades correspon	dientes a un control de calidad
Precondiciones: No	aplica.		
Post Condiciones	Éxito: Se registró correctamente un trabajo o una materia prima.		ades de control de calidad de un pedido,
	Fracaso: El caso de uso se canco • No existe una planificaco • El RCa no confirma el la	ón para esa fecha.	
	Curso Normal		Alternativas
de Calidad (RCa	comienza cuando el Responsable ) ingresa la opción Registra ntrol de Calidad. <b>A1.</b>		
	ta que se ingrese la fecha de la desea realizar. <b>S2.</b>		
3. El RCa ingresa la	fecha de la planificación. A3.		
	una planificación para esa fecha selección elegido y existe. <b>S4.</b>		anificación para esa fecha. orma la situación. <b>ES4A1</b> el caso de uso
planificación: núm creación, fecha de prevista, hora de in observaciones, y ca	estra los datos de la planilla de ero de Planificación, Fecha de e inicio prevista, fecha de fir icio prevista, hora de fin prevista ntidad de horas a trabajar. <b>S5.</b> ita la confirmación del inicio de		
actividades. <b>S6.</b>	ita ia comminacion dei inicio de		
7. El RCa confirma o	el lanzamiento. <b>A7.</b>	7.A. El RCa no confir 7.A.1 El sistema infor 7.A.2 Se cancela el c	ma la situación. <b>EA7A1</b>



#### Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

8. El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista coincida con la hora de inicio real y coincide. <b>S8.</b>	8.A. La hora de inicio prevista no coincide con la hora de inicio real. El sistema recalcula la hora de fin prevista de acuerdo a la hora real de inicio. 8.A.1. El sistema informa la situación y muestra la nueva hora de fin prevista. <b>ES8A1</b>
9. El sistema genera un número de ejecución de la	
planificación y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio, hora real de inicio y actualiza el estado	
de la misma a iniciada. <b>S9.</b>	
10. Fin de caso de uso	
<b>Observaciones:</b> En cualquier momento previo a cancelar la ejecución del caso de uso.	confirmar el lanzamiento, el Responsable de Calidad puede
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Molina Leandro	Ma. Victoria - Fecha creación:07-10-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

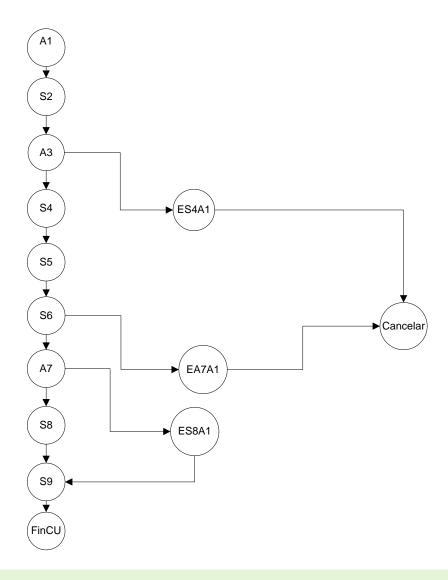
#### **GRAFO**







Ingeniería de Sistemas de Información





Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

	Caminos de Prueba Positivos
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9
02	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 -ES8A1 - S9

	Caminos de Prueba Negativos
03	A1 - S2 - A3 - ES4A1
04	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A1

Registrar el inicio de las actividades de control de calidad

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso de Prueba:

CP-116/01 S7

CP-116/01 A8

D del Caso de Prueba: uego de Prueba: Camino de Prueba:		
Camino de Prueba:		
Prioridad:		
Setup:		
Resultado:		
Paso:		
<b>CP-116/01 A1</b> El caso de		
(RCa) Osc de Control		
(RCa) Osc		
(RCa) Osc de Control CP-116/01 S2 El sistema		
(RCa) Ose de Control CP-116/01 S2 El sistema que se des		
(RCa) Osc de Control CP-116/01 S2 El sistema que se des CP-116/01 A3 El RCa ingr		
·		

El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista 08:00 am

coincida con la hora de inicio real 08:00 am y coinciden.

El RCa confirma el lanzamiento.

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-116/01 S9	El sistema genera un número de ejecución de la planificación: Nro. 127 y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio: 25/10/2010, hora real de inicio: 08:00 am y actualiza el estado de la misma a <i>iniciada</i> .				
Estado de Caso de	e Prueba	a:			
Análisis de Prueba:					
Fecha de Llenado	:				
Diseñador del	Caso	de	Barale, Lorena Natalia		
Prueba:					
Versión del Caso de Prueba:		ba:	V 3.0		
Fecha de Versión:			18/10/2010		

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso	de Prueba:	No registrar el inicio de las actividades de control de calidad.			
ID del Caso de Pro	ueba:	116/03			
Juego de Prueba:		Registrar lanzamiento Control de Calidad			
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9			
Prioridad:		Alta			
Setup:		1* Los datos de la planificación para la fecha 25/10,	/2010 son:		
		-Nro. de Planificación: 127, Fecha de creación:	05/09/2010,	fecha de inicio	
		prevista: 25/10/2010, fecha de fin prevista:	25/10/2010,	hora de inicio	
		prevista: 8:00 am, hora de fin prevista: 17:00 ar	m, observacior	nes: Ninguno, y	
		cantidad de horas a trabajar: 8 hs			
Resultado:		Se cancela el caso de uso porque el sistema no enci	uentra una pla	nificación para	
		esa fecha.			
Paso:	Descripción Resultado I			ID Problema	
CP-116/01 A1		uso comienza cuando el Responsable de Calidad			
		ar Barale ingresa la opción Registrar Lanzamiento			
		e Control de Calidad de Producción.			
CP-116/01 S2	El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación				
	que se dese				
CP-116/01 A3		esa la fecha de la planificación: 25/10/2010			
CP-116/01		busca una planificación para esa fecha y no			
ES4A1	encuentra n	inguna.			
Estado de Caso de Prueba:					
Análisis de Prueba:					
Fecha de Llenado:					
Diseñador del Caso de Barale, Lorena Natalia					
Prueba:					

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Versión del Caso de Prueba:	V 3.0
Fecha de Versión:	18/10/2010



# \*

#### Universidad Tecnológica Nacional – Facultad Regional Córdoba

Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

# CU 157 - Registrar Servicio de Máquina

#### **DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO**

Requerimientos No Funcionales: no aplica

	e Uso: <b>Registrar Servicio de Má</b>		Nro. de Orden: 157		
Nivel del Caso de Uso □ Negocio ☑ Sistema de Información					
Paquete: <b>Gestión</b>	de Mantenimiento de Maquina	rias			
Prioridad	☐ Alta	■ Media	□ Baja		
Complejidad	□ Alta	□ Media	⊠ Baja		
Categoría	Esencial	☐ Sop	orte		
Actor Principal: Res	sponsable de Mantenimiento		Actor Secundario: no aplica		
Tipo de Caso de us	o 🗷 Concreto		☐ Abstracto		
Objetivo: Registra	los datos de un nuevo servicio	de máquin	a.		
Precondiciones: No	aplica.				
Post Condiciones	Éxito: Se registra correctamente	un servicio de	máquina.		
	<u>Fracaso</u> : El caso de uso se cancel 1. El RM no confirma los datos.	a cuando:			
	Curso Normal		Alternativas		
	comienza cuando el Responsable (RM) ingresa la opción Registrar a. <b>A1</b>				
2. El sistema soli servicio de máquina	cita se ingrese el nombre del a. <b>S2.</b>				
3. El RM ingresa el <b>A3.</b>	nombre del servicio de máquina.				
4. El sistema solic servicio de máquina	ita se ingrese la descripción del a. <b>S4.</b>				
5. El RM ingresa máquina. <b>A5.</b>	la descripción del servicio de				
6. El sistema solicita	a se confirmen los datos. <b>S6.</b>				
7. El RM confirma lo	os datos. <b>A7.</b>	7.A.1 El siste	o confirma los datos. ema informa la situación. <b>EA7A1</b> ncela el caso de uso.		
nombre y descripció					
9. Fin de caso de us	50				
	<b>Observaciones:</b> En cualquier momento previo a confirmar la registración, el Responsable de Mantenimiento puede cancelar la ejecución del caso de uso.				



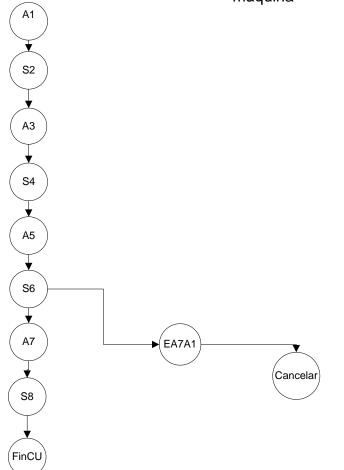
#### Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Asociaciones de Extensión: no aplica
Asociaciones de Inclusión: no aplica
Caso de uso donde se incluye: no aplica
Caso de uso al que extiende: no aplica
Caso de uso de Generalización: no aplica
Información del documento
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Fecha creación:14-08-2010
Molina Leandro
Archivo: METALSOFT 2010

#### **GRAFO**

# CU 157 Registrar Servicio de máquina







Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

#### **CAMINOS DE PRUEBA**

Caminos de Prueba Positivos					
01	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - A7 - S8				

	Caminos de Prueba Negativos						
02	02 A1 - S2 - A3 - S4 - A5 – S6 – EA7A1						

#### **CAMINO POSITIVO**

Nombre del Caso	de Prueba:	Registrar un nuevo servicio de máquina.			
ID del Caso de Pr	ueba:	1157/01			
Juego de Prueba:		Registrar Servicio de Máquina			
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - A7 - S8			
Prioridad:		Media			
Setup:		<ul> <li>1* Los nombres de los servicios de máquina se muestran de la siguiente forma: -Nro. Servicio de Máquina: 01, Nombre: Cambio de correa - Nro. Servicio de Máquina: 02, Nombre: Lubricación de tuercas</li> <li>2* Las descripciones de los servicios de máquinas se muestran de la siguiente forma: -Nro. Servicio de Máquina: 01, Descripción: se realiza el cambio de la correa de goma cada 3 meses Nro. Servicio de Máquina: 02, Descripción: se deben lubricar con aceite cada una de las tuercas de la máquina.</li> <li>3* Se registra el servicio con los siguientes datos: - número de servicio: 01, nombre: Cambio de Correa, descripción: se realiza el cambio de la correa de goma cada 3 meses y fecha de creación:</li> </ul>			
Resultado:		18/10/2010.  Registrar los datos referidos a un nuevo servicio de máquina.			
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema	
CP-157/01 A1	Mantenimie	le uso comienza cuando el Responsable de nto <b>(RM)</b> <i>Alejandro Gordillo</i> ingresa a la opción <i>rvicio de máquina.</i>			
CP-157/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre del servicio de máquina.				
CP-157/01 A3	El RM ingresa el nombre del servicio de máquina: Lubricación de Tuercas.				
CP-157/01 S4	El sistema máquina.	solicita ingrese la descripción del servicio de			

Proyecto: METALSOFT | Año 2011



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-157/01 A5	El RM ingresa la descripción del servicio de máquina: se deben lubricar con aceite cada una de las tuercas de la máquina.			
CP-157/01 S6		El sistema solicita confirmación de registración del nuevo servicio de máquina.		
CP-157/01 A7	El RM confi	ma la registración del nuevo servicio.		
CP-157/01 S8		genera un nuevo código de servicio: 02 y registra el todos sus datos. Ver Setup 3*.		
Estado de Caso de Prueba:				
Análisis de Prueb	a:			
Fecha de Llenado	:			
Diseñador del Caso de Prueba:		Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba:		V 3.0		
Fecha de Versión:		18/10/2010		

#### **CAMINO NEGATIVO**

Nombre del Caso de Prueba:		Registrar un nuevo servicio de máquina con los datos requeridos.				
ID del Caso de Prueba:		157/02				
Juego de Prueba:		Registrar Servicio de máqu	Registrar Servicio de máquina			
Camino de Prueb	a:	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 – S6 – E	A7A1			
Prioridad:		Media	Media			
Setup:						
Resultado:		Se cancela el caso de uso porque el Responsable de Mantenimiento no confirma el registro del nuevo servicio.				
Paso:		Descripción	Resultado	ID Problema		
CP-157/02 A1	Mantenimie	le uso comienza cuando el Responsable de nto <b>(RM)</b> <i>Alejandro Gordillo</i> ingresa a la opción <i>rvicio de máquina.</i>				
CP-157/02 S2	El sistema s	olicita ingrese el nombre del servicio de máquina.				
CP-157/02 A3	El RM ingre de Tuercas.	sa el nombre del servicio de máquina: Lubricación				
CP-157/02 S4	El sistema solicita ingrese la descripción del servicio de máquina.					
CP-157/02 A5		ngresa la descripción del servicio de máquina: se lubricar con aceite cada una de las tuercas de la a.				
CP-105/02 S6	El sistema servicio de	solicita confirmación de registración del nuevo máquina.				

61



Ingeniería de Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

CP-105/02	El RM no confirma el registro del nuevo servicio.			
EA7A1				
Estado de Caso de Prueba:				
Análisis de Prueb	a:			
Fecha de Llenado:				
Diseñador del	Caso de	Caso de Barale, Lorena Natalia		
Prueba:				
Versión del Caso de Prueba:		V 3.0		
Fecha de Versión:		18/10/2010		

