

Universidad Tecnológica Nacional

-Facultad Regional Córdoba-



Ingeniería en Sistemas de Información

Cátedra: Proyecto Final

Empresa: **CANOVAS Y BARALE S.R.L**

Sistema: MetalSoft

Profesores:

Ing. Cecilia Ortiz

Ing. María Irene Mac William

Integrantes del Grupo:

Barale, Lorena

Enrico, Mariana

Merdine, Victoria

Molina, Leandro

Legajo: 51487

Legajo: 51344

Legajo: 51539

Legajo: 51623

***Workflow de
Prueba***

-Año 2011-



Workflow de Prueba

Versión 6.0

Proyecto: METALSOFT





Información del Documento

Título del Documento:	Workflow de Prueba
Nombre del Archivo del Documento:	Workflow Prueba_2.docx
Número de Versión:	6.0
Autor	Barale, Lorena – Enrico, Mariana – Merdine, Victoria – Molina, Leandro
Fecha de Creación:	15/06/2010

Historia de Cambios

Fecha	Versión	Descripción	Autor
15/06/2010	1.0	Versión Inicial – Introducción	Barale, Lorena Enrico, Mariana Merdine, Victoria Molina, Leandro
19/06/2010	1.1	Casos de Prueba	Merdine, Victoria
21/06/2010	1.2	Casos de Prueba	Merdine, Victoria
30/08/2010	2.0	Casos de Prueba: CU 62- 71- 105	Merdine, Victoria
18/10/2010	3.0	Casos Prueba CU:	Barale, Lorena
17/11/2011	6.0	Correcciones Finales	Barale, Lorena.





Tabla de contenido

	Página
1. Introducción.....	7
2. Modelo de Prueba	8
Definición de Casos de Prueba	8
CU 09 – Generar Presupuesto	8
Grafo	11
Camino de prueba.....	12
Camino positivo	13
Camino Negativo	15
CU 01 – Abrir Sesión	16
Grafo	17
Camino de prueba.....	18
Camino positivo	18
Camino Negativo	19
CU 77 – Registrar Pieza.....	20
Grafo	21
Camino de prueba.....	23
Camino positivo	23
Camino Negativo	25
CU 62 – Registrar Planificación de Producción.....	26
Descripción del Caso de Uso.....	26
Grafo	27
Camino de prueba.....	29
Camino positivo	29
Camino Negativo	31
CU 71 – Registrar lanzamiento Producción	33



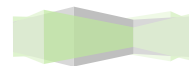


Descripción del Caso de Uso.....	33
Grafo	34
Caminos de prueba.....	36
Camino positivo	36
Camino Negativo	37
CU 105 – Registrar Matriz.....	39
Descripción del Caso de Uso.....	39
Grafo	40
Caminos de prueba.....	42
Camino positivo	42
Camino Negativo	43
CU 113 – Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción.....	45
Descripción del Caso de Uso.....	45
Grafo	46
Caminos de prueba.....	48
Camino positivo	48
Camino Negativo	50
CU 116 – Registrar lanzamiento Control de Calidad	52
Descripción del Caso de Uso.....	52
Grafo	53
Caminos de prueba.....	55
Camino positivo	55
Camino Negativo	56
CU 157 – Registrar Servicio de Máquina	58
Descripción del Caso de Uso.....	58
Grafo	59
Caminos de prueba.....	60





Camino positivo	60
Camino Negativo	61



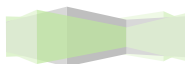


1. Introducción

En el flujo de Trabajo de Prueba, verificamos el resultado de la implementación probando cada construcción, incluyendo construcciones internas e intermedias.

Se diseñarán e implementarán las pruebas creando casos de prueba que especificarán qué probar.

La prueba da como resultado un plan de prueba, evaluaciones de las pruebas realizadas y los defectos que pueden ser pasados como entrada a flujos de trabajo anteriores como el diseño y la implementación.





2. Modelo de Prueba

DEFINICIÓN DE CASOS DE PRUEBA

CU 09 – Generar Presupuesto

Descripción del Caso de Uso

Nombre del Caso de Uso: Generar Presupuesto		Nro. De Orden: 9
Nivel del Caso de Uso	<input type="checkbox"/> Negocio	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información
Paquete: Gestión de Ventas		
Prioridad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja
Complejidad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja
Categoría	<input checked="" type="checkbox"/> Esencial	<input type="checkbox"/> Soporte
Actor Principal: Responsable de Compras		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso		<input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto
Objetivo: Registrar los datos de un presupuesto contemplando todos los procesos, materias primas, precios y tiempo que se necesitará para la producción del pedido solicitado por el cliente.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	Éxito Se registró un nuevo presupuesto. Fracaso: El CU se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">El sistema no encontró el pedido solicitado.El RC verifica que no hay disponibilidad para realizar el pedido.El sistema no encuentra un listado de procedimientos de producción.El sistema no encuentra un listado de procedimientos de control de calidad.El sistema no encuentra un listado de Materia Prima.El RC no confirma la registración del Presupuesto.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Compras (RC) ingresa la opción registrar nuevo presupuesto. A1		
2. El sistema solicita se seleccione un pedido de cotización. S2		
3. El RC selecciona la opción para consultar un pedido de cotización. A3		
4. El Sistema llama al caso de uso 74. Consultar Pedido de Cotización. S4		

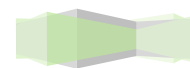


5. El sistema muestra los datos del pedido de Cotización: número de pedido, fecha de Pedido de Cotización, fecha requerida de Cotización, plano y detalle de pedido. S5	5.A El sistema no encontró el pedido solicitado. ES5A 5.A.1 El sistema informa la situación. ES5A1 5.A.2 Se cancela el caso de uso
6. El Sistema solicita se consulte la Disponibilidad Horaria. S6	
7. El RC no desea consultar la Disponibilidad Horaria. A7	7.A El RC desea consultar la Disponibilidad Horaria. 7.A.1. Para consultar la Disponibilidad Horaria se ejecuta el caso de uso 10. Consultar Disponibilidad Horaria. EA7A1
8. El sistema busca y muestra el plan de procedimientos de producción para el presupuesto del pedido seleccionado. S8	8.A El sistema no encuentra un plan de procedimientos de producción para el presupuesto del pedido seleccionado. ES8A 8.A.1 El sistema informa la situación. ES8A1 8.A.2 Se cancela el caso de uso.
9. El sistema calcula y muestra el tiempo total necesario para la producción del pedido. S9	
10. El sistema busca y muestra el detalle de procedimientos de control de calidad para el presupuesto del pedido seleccionado. S10	10.A El sistema no encuentra un detalle de procedimientos de control de calidad para el presupuesto del pedido seleccionado. 10.A.1 El sistema informa la situación. ES10A1 10.A.2 Se cancela el caso de uso.
11. El sistema calcula y muestra el tiempo total necesario para la realización de los procesos de calidad del pedido. S11	
12. El sistema busca y muestra el detalle de Materia Prima para el presupuesto del pedido seleccionado. S12	12.A El sistema no encuentra un detalle de Materia Prima para el presupuesto del pedido seleccionado. 12.A.1 El sistema informa la situación. ES12A1 12.A.2 Se cancela el caso de uso.
13. El Sistema busca y muestra el precio de cada materia prima incluida en el detalle. S13	13.A El sistema no encuentra el precio de las materias Primas incluidas en el detalle. 13.A.1 El sistema informa la situación. ES13A1 13.A.2 Se cancela el caso de uso.
14. El sistema solicita que se seleccione el precio de cada materia prima. S14	
15. El RC selecciona el precio de cada materia prima. A15	
16. El sistema solicita se registre un pedido de cotización de Trabajo a una Empresa Metalúrgica. S16	



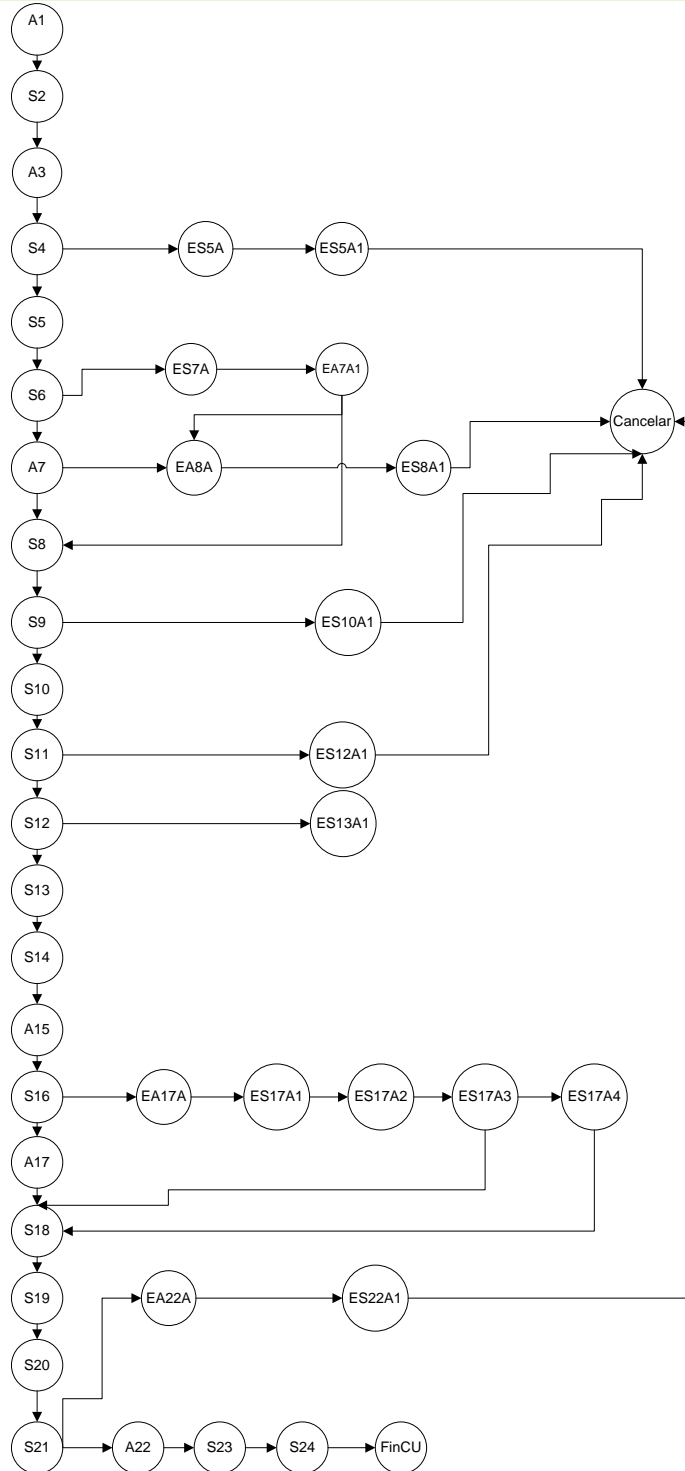


17. El RC no desea registrar un pedido de Cotización de Trabajo. A17	17.A El RC desea registrar un pedido de Cotización de Trabajo. 17.A.1 Para registrar un nuevo pedido de Cotización de Trabajo se ejecuta el caso de uso 122. Registrar Pedido Cotización de Trabajo. EA17A1 17.A.2 El sistema verifica si se registró un pedido y es así. EA17A2 17.A.3. El pedido no se registró. EA17A3 17.A.4. El sistema informa la situación. EA17A4
18. El sistema calcula los costos del Presupuesto. S18	
19. El sistema calcula el costo de mano de obra en función de la cantidad de hs. Hombre y los procesos necesarios para la realización del pedido. S19	
20. El sistema calcula y muestra el costo total del presupuesto. S20	
21. El sistema solicita que se confirme los datos ingresados. S21	
22. El RC confirma la registración del presupuesto. A22	22.A. El RC no confirma la registración del Presupuesto. 22.A.1 El sistema informa la situación. EA22A1 22.A.2 Se cancela el caso de uso.
23. El sistema genera un número de presupuesto correspondiente y registra el presupuesto con los siguientes datos: número presupuesto, fecha presupuesto, monto parcial, monto total, fecha vencimiento de presupuesto y el detalle con los productos, la cantidad de los mismos y precio unitario. S23	
24. El sistema muestra el número de presupuesto. S24	
25. Fin de caso de uso.	
Observaciones: En cualquier momento previo a la confirmación de la generación del presupuesto, el Responsable de Compras puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: CU 10: Consultar Disponibilidad Horaria. CU 122: Registrar Pedido Cotización de Trabajo.	
Asociaciones de Inclusión: CU 14: Consultar Precio Materia Prima. CU 74: Consultar Pedido de Cotización.	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale, Lorena – Enrico, Mariana – Merdine, Victoria – Molina, Leandro	Fecha creación:19-06-2010
Archivo: METALSOFT 2010	





GRAFO





CAMINOS DE PRUEBA

Caminos de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18 - S19 - S20 - S21 - A22 - S23 - S24
02	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18 - S19 - S20 - S21 - A22 - S23 - S24
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A - ES17A1 - ES17A2 - S18 - S19 - S20 - S21 - A22 - S23 - S24
04	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A - ES17A1 - ES17A2 - ES17A3 - ES17A4 - S18 - S19 - S20 - S21 - A22 - S23 - S24
05	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A - ES17A1 - ES17A2 - S18 - S19 - S20 - S21 - A22 - S23 - S24
06	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A - ES17A1 - ES17A2 - ES17A3 - ES17A4 - S18 - S19 - S20 - S21 - A22 - S23 - S24

Caminos de Prueba Negativos	
07	A1 - S2 - A3 - S4 - ES5A - ES5A1
09	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - ES8A - ES8A1
10	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - ES10A1
11	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - ES12A1
12	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
13	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - ES10A1
14	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - ES12A1
15	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
16	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - ES8A - ES8A1
17	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - ES17A1 - ES17A2 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
18	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A - EA7A1 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - S14 - A15 - S16 - ES17A1 - ES17A2 - ES17A3 - ES17A4 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
19	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - A14 - S15 - S16 - ES17A1 - ES17A2 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
20	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - A14 - S15 - S16 - ES17A1 - ES17A2 - ES17A3 - ES17A4 - S18 - S19 - S20 - S21 - EA22A1
21	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - ES13A1





CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:		Generar Presupuesto de un pedido de cotización	
ID del Caso de Prueba:		09/01	
Juego de Prueba:		Generar Presupuesto	
Camino de Prueba:		A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9 - S10 - S11 - S12 - S13 - A14 - S15 - S16 - A17 - S18 - S19 - A20 - S21 - S22	
Prioridad:		alta	
Setup:		<p>1* Los datos del pedido de Cotización:</p> <ul style="list-style-type: none">-número de pedido: 02, fecha de Pedido de Cotización: 03/06/2010, fecha requerida de Cotización: 20/06/2010, plano: 34234 y detalle de pedido: producto mango con cabezal, cantidad 40. <p>2* Los datos del plan de procedimientos de producción para el pedido de cotización nro. 02:</p> <ul style="list-style-type: none">-Para pieza nro. 10, nombre mango: proceso "cortado", tiempo 5 min, "rectificado" tiempo 10 min.-Para pieza nro. 7, nombre cabezal: proceso "rectificado", tiempo 10 min. <p>3* Los Datos del listado de procedimientos de control de calidad para el pedido de cotización nro. 02:</p> <ul style="list-style-type: none">-Para pieza nro. 10 y nro. 7: proceso "ensamblado", tiempo 2 min; proceso "medir", tiempo 5 min. <p>4* Los Datos del plan de Materia Prima para el presupuesto del pedido nro. 02 datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Para pieza nro. 10: materia prima polipropileno, cantidad 350 grs.-Para pieza nro. 7: materia prima polipropileno, cantidad 200 grs. <p>5* El presupuesto se registra con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro presupuesto 02; fecha presupuesto 12/06/2010; monto total \$4000; fecha vencimiento de presupuesto 12/07/2010 y el detalle con los productos: producto nro. 15; nombre mango con cabezal, cantidad 40, recio unitario \$100.	
Resultado:		Se genera el presupuesto del pedido de cotización de un Cliente.	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-09/01 A1	El usuario José Perez con el rol de Responsable de Compras ingresa a la opción "Generar Presupuesto".		
CP-09/01 S2	Sistema solicita se seleccione un pedido de cotización.		
CP-09/01 A3	El RC selecciona la opción "Consultar un Pedido de Cotización".		
CP-09/01 S4	El sistema muestra la interfaz de consulta de un pedido de cotización. Y busca el pedido de cotización nro. 02 solicitado por el RC.		
CP-09/01 S5	El sistema muestra los datos del pedido de Cotización. Ver Setup 1*.		



CP-09/01 S6	El Sistema solicita se consulte la Disponibilidad Horaria.		
CP-09/01 A7	El RC no ingresa la opción " <i>Consultar Disponibilidad Horaria</i> ".		
CP-09/01 S8	El sistema busca y muestra el plan de procedimientos de producción para el pedido de cotización nro. 02. Ver Setup 2*.		
CP-09/01 S9	El sistema calcula y muestra el tiempo de producción y es de 106 horas		
CP-09/01 S10	El sistema busca y muestra detalle de procedimientos de control de calidad para el presupuesto del pedido seleccionado nro. 02. Ver Setup 3*.		
CP-09/01 S11	El sistema calcula y muestra el tiempo de los procesos de calidad del pedido: son 5 horas.		
CP-09/01 S12	El sistema busca y muestra el detalle de Materia Prima para el presupuesto del pedido seleccionado. Ver Setup 4*.		
CP-09/01 A13	El Sistema busca y muestra el precio de cada materia prima incluida en el detalle: Proveedor "PoliPro S.A."; Materia Prima polipropileno; precio \$10 con 3 kg.		
CP-09/01 A14	El sistema solicita que se seleccione el precio de cada materia prima.		
CP-09/01 A15	El RC selecciona el precio de la materia prima: Polipropileno; precio \$10 con 3 kg.		
CP-09/01 S16	El Sistema solicita se registre un pedido de cotización de Trabajo a una Empresa Metalúrgica.		
CP-09/01 A17	El RC no selecciona la opción " <i>registrar un pedido de Cotización de Trabajo</i> ".		
CP-09/01 S18	El sistema calcula los costos del Presupuesto.		
CP-09/01 S19	El sistema calcula los costos del Presupuesto y da un resultado de: mano de obra \$2220 y materia prima \$30.		
CP-09/01 A20	El sistema calcula y muestra el costo total del presupuesto de: \$2250.		
CP-09/01 S21	El Sistema solicita que se confirme los datos ingresados.		
CP-09/01 A22	El RC confirma la registración del presupuesto.		
CP-09/01 S23	El sistema genera un número de presupuesto correspondiente y registra el presupuesto. Ver Setup 5*.		
CP-09/01 S24	El sistema muestra el número de presupuesto: 15.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 1.0		
Fecha de Versión:	19/06/2010		



CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:		No Generar Presupuesto de un pedido de cotización inexistente.	
ID del Caso de Prueba:		09/07	
Juego de Prueba:		Generar Presupuesto	
Camino de Prueba:		A1 - S2 - A3 - S4 - ES5A – ES5A1	
Prioridad:		alta	
Setup:			
Resultado:		No se genera el presupuesto del pedido de cotización de un Cliente, por no encontrarse el pedido de cotización correspondiente.	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-09/01 A1	El usuario José Pérez con el rol de Responsable de Compras ingresa a la opción “Generar Presupuesto”.		
CP-09/01 S2	Sistema solicita se seleccione un pedido de cotización.		
CP-09/01 A3	El RC selecciona la opción “Consultar un Pedido de Cotización”.		
CP-09/01 S4	El sistema muestra la interfaz de consulta de un pedido de cotización. Y busca el pedido de cotización nro. 08 solicitado por el RC.		
CP-09/01 ES5A	El Sistema no encontró el pedido de cotización nro. 08.		
CP-09/01 ES5A1	El Sistema informa: “El pedido con nro. 08 no existe”		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria	
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0	
Fecha de Versión:		19/06/2010	





CU 01 – Abrir Sesión

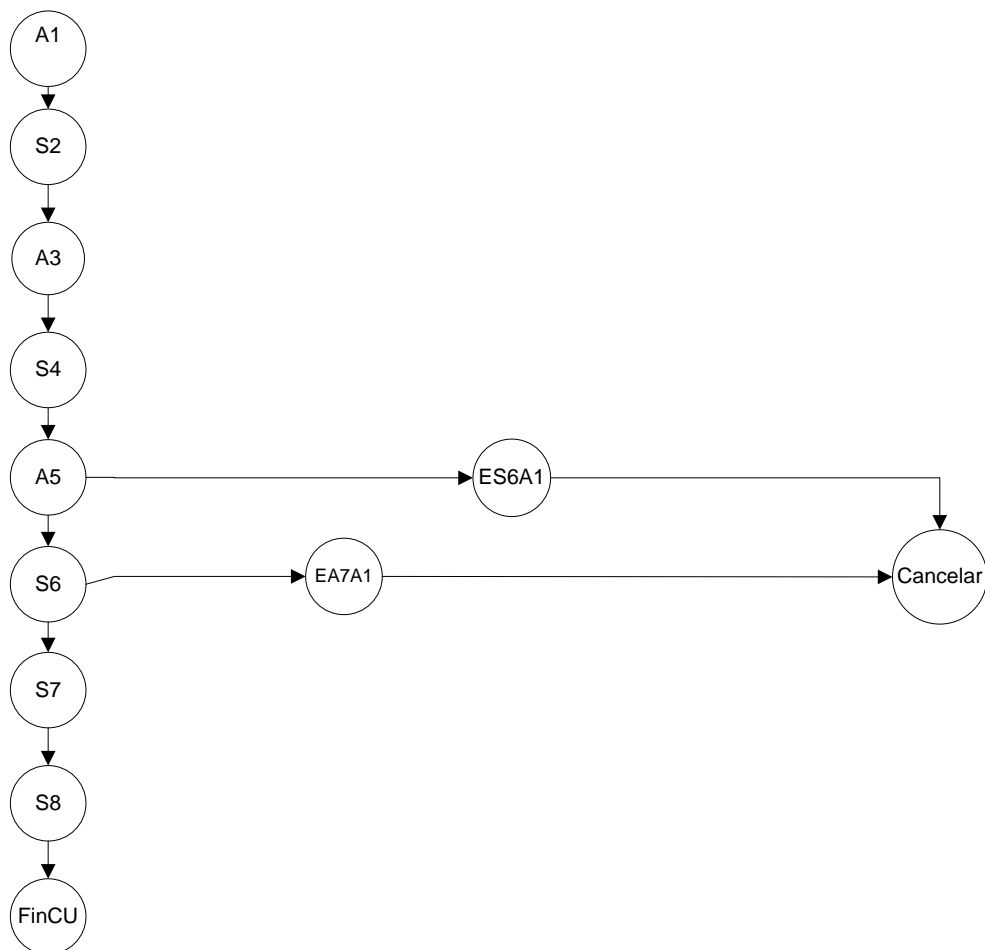
Descripción del Caso de Uso

Nombre del Caso de Uso: ABRIR SESIÓN		Nro. de Orden: 1
Nivel del Caso de Uso <input type="checkbox"/> Negocio <input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información		
Paquete: Administración de Usuarios		
Prioridad <input checked="" type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja		
Complejidad <input type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input checked="" type="checkbox"/> Baja		
Categoría <input type="checkbox"/> Esencial <input checked="" type="checkbox"/> Soporte		
Actor Principal: Usuario		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso <input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto		
Objetivo: Validar el usuario que desea ingresar al sistema o a la página web de la empresa e iniciar la sesión correspondiente habilitando las opciones del sistema que tiene autorizado dicho usuario.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	Éxito Se abre una nueva sesión para un empleado de la empresa	
	Fracaso: El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">El nombre de usuario ingresado no es válidoLa contraseña ingresada no es válida.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Usuario (U) ingresa a la opción abrir sesión. A1		
2. El sistema solicita ingrese el nombre de usuario. S2		
3. El U ingresa el nombre de usuario. A3		
4. El sistema solicita ingrese la contraseña. S4		
5. El U ingresa la contraseña. A5		
6. El sistema verifica que el nombre de usuario sea válido y lo es. S6		6.A.El nombre de usuario ingresado no es válido. 6.A.1 El sistema informa la situación. ES6A1 6.A.2 Se cancela el caso de uso.
7. El sistema verifica que la contraseña sea válida y lo es. S7		7.A La contraseña ingresada no es válida. 7.A.1 El sistema informa la situación. ES7A1 7.A.2 Se cancela el caso de uso.
8. El sistema abre la sesión correspondiente al usuario y habilita las opciones del sistema según el cargo del usuario y los permisos asignados al mismo. S8		
9. Fin de caso de uso		
Observaciones: En cualquier momento previo a confirmar el inicio de la sesión el Usuario puede cancelar la ejecución del caso de uso.		
Requerimientos No Funcionales: no aplica		



Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:19-06-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO





CAMINOS DE PRUEBA

Caminos de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - S7 - S8

Caminos de Prueba Negativos	
02	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - ES6A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - ES7A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:		Abrir la sesión de un usuario con usuario y contraseña válidos	
ID del Caso de Prueba:		01/01	
Juego de Prueba:		Abrir Sesión	
Camino de Prueba:		A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - S7 - S8	
Prioridad:		alta	
Setup:			
Resultado:		Se abre la sesión de un usuario	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-01/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Usuario (U) ingresa a la opción "abrir sesión".		
CP-01/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de usuario.		
CP-01/01 A3	El U ingresa el nombre de usuario <i>admin</i> .		
CP-01/01 S4	El sistema solicita ingrese la contraseña.		
CP-01/01 A5	El U ingresa la contraseña <i>admin</i> .		
CP-01/01 S6	El sistema verifica que el nombre de usuario sea válido y lo es.		
CP-01/01 S7	El sistema verifica que la contraseña sea válida y lo es.		
CP-01/01 S8	El sistema abre la sesión correspondiente al usuario <i>admin</i> y habilita las opciones del sistema: <i>todas</i> .		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria	
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0	
Fecha de Versión:		19/06/2010	



CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:		No Abrir la sesión de un usuario no válido	
ID del Caso de Prueba:		01/01	
Juego de Prueba:		Abrir Sesión	
Camino de Prueba:		A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - ES6A1	
Prioridad:		alta	
Setup:			
Resultado:		Se cancela el caso de uso por ingresar un usuario no válido.	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-01/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Usuario (U) ingresa a la opción "abrir sesión".		
CP-01/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de usuario.		
CP-01/01 A3	El U ingresa el nombre de usuario <i>administrador</i> .		
CP-01/01 S4	El sistema solicita ingrese la contraseña.		
CP-01/01 A5	El U ingresa la contraseña <i>admin</i> .		
CP-01/01 ES6A1	El sistema verifica que el nombre de usuario no es válido.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:		Merdine, María Victoria	
Versión del Caso de Prueba:		V 1.0	
Fecha de Versión:		19/06/2010	





CU 77 – Registrar Pieza

Descripción del Caso de Uso

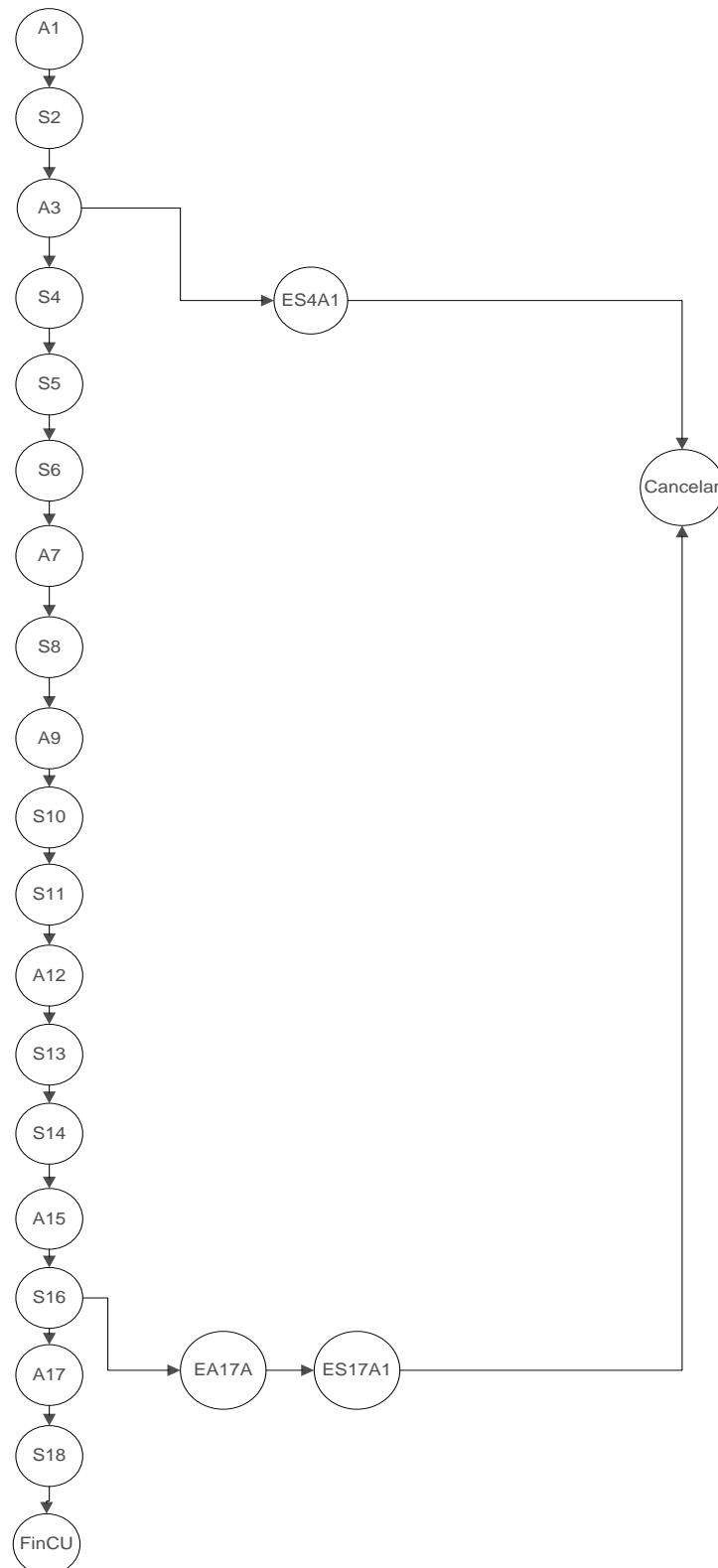
Nombre del Caso de Uso: REGISTRAR PIEZA		Nro. de Orden: 77	
Nivel del Caso de Uso		<input type="checkbox"/> Negocio	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información
Paquete: Gestión de Producción			
Prioridad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media	<input type="checkbox"/> Baja
Complejidad	<input type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media	<input checked="" type="checkbox"/> Baja
Categoría	<input type="checkbox"/> Esencial	<input checked="" type="checkbox"/> Soporte	
Actor Principal: Responsable de Producción		Actor Secundario: no aplica	
Tipo de Caso de uso		<input checked="" type="checkbox"/> Concreto	<input type="checkbox"/> Abstracto
Objetivo: Registrar los datos de una nueva pieza.			
Precondiciones: No aplica.			
Post Condiciones	<u>Éxito</u> Se registra una nueva pieza		
	<u>Fracaso</u> : El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">La pieza no existe.El RP no confirma la registración de una nueva máquina.		
Curso Normal		Alternativas	
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) ingresa a la opción registrar pieza. A1			
2. El sistema solicita ingrese el nombre de la pieza. S2			
3. El RP ingresa el nombre de la pieza. A3			
4. El sistema verifica que la pieza existe y no existe. S4		4.A La pieza existe. 4.A.1 El sistema informa la situación. ES4A1 4.A.2 Se cancela el caso de uso.	
5. El sistema busca y muestra los tipos de material. S5			
6. El sistema solicita seleccione el tipo de material. S6			
7. El RP selecciona el tipo de material. A7			
8. El sistema solicita ingrese las dimensiones de la pieza. S8			
9. El RP ingresa las dimensiones. A9			
10. El sistema busca y muestra materias primas. S10			
11. El sistema solicita seleccione la materia prima de la pieza. S11			



12. El RP selecciona la materia prima de la pieza. A12	
13. El sistema busca y muestra las matrices disponibles. S13	
14. El sistema solicita seleccione la matriz que corresponde a esa pieza. S14	
15. El RP selecciona la matriz. A15	
16. El sistema solicita confirmación de registración de una nueva pieza. S16	
17. El RP confirma la registración de una nueva máquina. A17	17.A. El RP no confirma la registración de una nueva pieza. EA17A 17.A.1 El sistema informa la situación. ES17A1 17.A.2 Se cancela el caso de uso.
18. El sistema registra la pieza con los siguientes datos: nombre, tipo de material, dimensiones, materia prima y matriz. S18	
19.Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a la confirmación, el Responsable de Producción puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:19-06-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO







CAMINOS DE PRUEBA

Camino de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18

Camino de Prueba Negativos	
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - S14 - A15 - S16 - EA17A - EA17A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una nueva pieza con los datos requeridos.
ID del Caso de Prueba:	77/01
Juego de Prueba:	Registrar Pieza
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - S14 - A15 - S16 - A17 - S18
Prioridad:	media





Setup:	<p>1* Datos que se encuentran de los tipos de material:</p> <ul style="list-style-type: none">-id 01, nombre polipropileno;-id 02, nombre acero;-id 03, nombre plástico;-id 04, madera;-id 05, nombre goma. <p>2* Datos que se muestran de materias primas:</p> <ul style="list-style-type: none">-id 01, nombre polipropileno;-id 02, nombre acero 1010;-id 03, nombre pvc;-id 04, madera roble;-id 05, nombre goma dura. <p>3* Datos que se muestran de las matrices disponibles:</p> <ul style="list-style-type: none">-id 01, nombre volante;-id 02, nombre cabezal;-id 03, nombre mango;-id 04, pedal;-id 05, nombre soporte volante. <p>4* Se registra la pieza con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-nombre cubre pedal; tipo de material goma; dimensiones 10 cm alto, 5 cm largo, 3 cm ancho; materia prima goma dura y matriz pedal.
---------------	---

Resultado:

Registrar los datos referidos a una nueva pieza.

Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-77/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .		
CP-77/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de la pieza.		
CP-77/01 A3	El RP ingresa el nombre de la pieza: cubre pedal		
CP-77/01 S4	El sistema verifica que la pieza <i>cubre pedal</i> existe y no existe.		
CP-77/01 A5	El sistema busca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*.		
CP-77/01 S6	El sistema solicita seleccione el tipo de material		
CP-77/01 S7	El RP selecciona el tipo de material: id 05, nombre goma.		
CP-77/01 S8	El sistema solicita ingrese las dimensiones de la pieza.		
CP-77/01 S9	El RP ingresa las dimensiones: 10 cm alto, 5 cm largo, 3 cm ancho.		
CP-77/01 S10	El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*.		
CP-77/01 A11	El sistema solicita seleccione la materia prima de la pieza.		
CP-77/01 S12	El RP selecciona la materia prima de la pieza: id 05, nombre goma dura.		
CP-77/01 A13	El sistema busca y muestra las matrices disponibles. Ver Setup 3*.		
CP-77/01 S14	El sistema solicita seleccione la matriz que corresponde a esa pieza.		
CP-77/01 A15	El RP selecciona la matriz: id 04, nombre pedal		



CP-77/01 S16	El sistema solicita confirmación de registración de una nueva pieza.		
CP-77/01 S17	El RP confirma la registración de una nueva pieza.		
CP-77/01 S18	El sistema registra la pieza. Ver setup 4*		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 1.0		
Fecha de Versión:	19/06/2010		

CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	No registrar una pieza existente.		
ID del Caso de Prueba:	77/02		
Juego de Prueba:	Registrar Pieza		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - ES4A1		
Prioridad:	media		
Setup:			
Resultado:	Se cancela el caso de uso por ingresar una pieza que ya existe.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-01/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) Sergio Álvarez ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .		
CP-01/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de la pieza.		
CP-01/01 A3	El RP ingresa el nombre de la pieza: cubre pedal		
CP-01/01 ES4A1	El sistema verifica que la pieza <i>cubre pedal</i> existe.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 1.0		
Fecha de Versión:	19/06/2010		





CU 62 – Registrar Planificación de Producción

DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

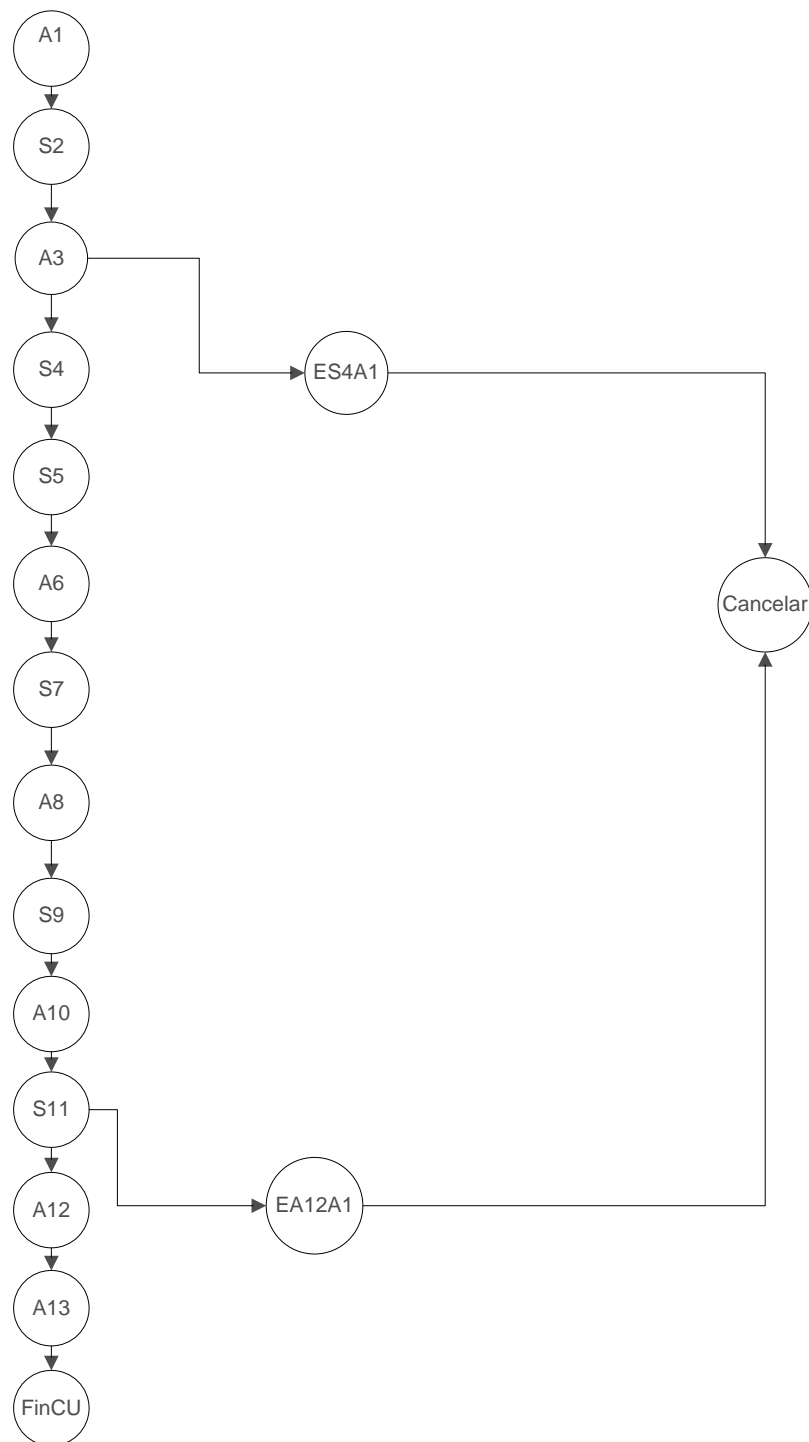
Nombre del Caso de Uso: Registrar Planificación de Producción		Nro. de Orden: 62
Nivel del Caso de Uso <input type="checkbox"/> Negocio <input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información		
Paquete: Gestión de Producción		
Prioridad <input checked="" type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja		
Complejidad <input checked="" type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja		
Categoría <input checked="" type="checkbox"/> Esencial <input type="checkbox"/> Soporte		
Actor Principal: Responsable de Producción		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso <input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto		
Objetivo: Registrar una planificación de producción estableciendo y registrando prioridades a los diferentes pedidos y asignando los recursos necesarios en cada proceso.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	<u>Éxito</u> : Se registra correctamente la planificación de la producción.	
	<u>Fracaso</u> : El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">El sistema no encuentra el detalle de procedimientos de producción para el pedido seleccionado.El RP no confirma la registración.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) ingresa la opción Registrar Planificación de Producción. A1		
2. El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación y solicita se seleccione uno. S2		
3. El RP selecciona un pedido pendiente de planificación. A3		
4. El sistema busca y muestra el detalle de procedimientos de producción para el pedido seleccionado, con todas las etapas de producción del mismo. S4		4.A El sistema no encuentra el detalle de procedimientos de producción para el pedido seleccionado. 4.A.1 El sistema informa la situación. ES4A1 4.A.2 Se cancela el caso de uso.
5. El sistema busca y muestra la disponibilidad horaria de cada empleado y solicita se seleccione el empleado que realizará cada etapa de producción. S5		
6. El RP selecciona los empleados que realizarán cada etapa de producción. A6		



7. El sistema busca y muestra las máquinas disponibles y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias para cada etapa. S7	
8. El RP selecciona las maquinarias necesarias para cada etapa. A8	
9. El sistema solicita se seleccione una prioridad para ese pedido. S9	
10. El RP selecciona una prioridad para el pedido. A10	
11. El sistema solicita se confirme la registración de la planificación. S11	
12. El RP confirma la registración. A12	12.A El RP no confirma la registración. 12.A.1 El sistema informa la situación. EA12A1 12.A.2 Se cancela el caso de uso.
13. El sistema registra la planificación de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas. S13	
14. Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a confirmar la registración, el Responsable de Producción puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:14-08-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO







CAMINOS DE PRUEBA

Camino de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13

Camino de Prueba Negativos	
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - EA12A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una planificación de producción asignando los recursos necesarios en cada proceso.
ID del Caso de Prueba:	62/01
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de Producción
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13
Prioridad:	alta





Setup:		<p>1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">- Nro. Pedido: 01, Cliente: Ramón Díaz, Producto: Mango de Auto, Cantidad:30.-Nro. Pedido: 02, Cliente: Rocío Flores, Producto: Palanca, Cantidad: 20. <p>2* El detalle de procedimientos para el pedido 01 se muestran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Pieza: 01, Nombre Pieza: Volante, Nro. Etapa de Producción: 22, Etapa de Producción: lijado, Tiempo Estimado: 4 min.-Nro. Pieza: 02, Nombre Pieza: Bocina, Nro. Etapa de Producción: 16, Etapa de Producción: Soldado, Tiempo Estimado: 6 min. <p>3* Las disponibilidades horarias de los empleados se mostrarán con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Legajo: 51539, Nombre Empleado: Carlos Castro, Cargo: Operario Disponibilidad: Lunes de 4 pm a 6 pm, Martes 4 pm a 6 pm, jueves 4 pm a 6 pm.Legajo: 51666, Nombre Empleado: Marcos Renzotti, Disponibilidad: Lunes de 9 am a 6 pm, Martes 4 pm a 6 pm, Miércoles 9 am a 6 pm, Jueves 10 am a 6 pm. <p>4* Las maquinas disponibles se muestran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Máquina: 123, Nombre: Soldadora.-Nro. Máquina: 124, Nombre: Lijadora. <p>5* Las prioridades se muestran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Prioridad: 01, Nombre: Alta.-Nro. Prioridad: 02, Nombre: Media.-Nro. Prioridad: 03, Nombre: Baja.	
Resultado:		Registrar los datos referidos a una planificación de producción de un pedido.	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-62/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) Sergio Álvarez ingresa la opción <i>Registrar Planificación de Producción</i> .		
CP-62/01 S2	El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.		
CP-62/01 A3	El RP selecciona el pedido nro. 01		
CP-62/01 S4	El sistema busca y muestra el <i>detalle de procedimientos de producción</i> para el pedido seleccionado, con todas las etapas de producción del mismo. Ver setup 2*.		
CP-62/01 S5	El sistema busca y muestra la disponibilidad horaria de cada empleado, ver setup 3*. Y solicita se seleccione el empleado que realizará cada etapa de producción.		
CP-62/01 A6	El RP selecciona los empleados con legajo 51539 Carlos Castro que realizara la etapa de producción lijado y 52666 Marcos Renzotti, que realizara la etapa de producción de Soldado.		
CP-62/01 S7	El sistema busca y muestra las máquinas disponibles, ver setup 4*. Y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias para cada etapa.		



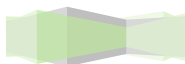
CP-62/01 A8	El RP selecciona la máquina nro. 124 Nombre Máquina: Soldadora para la etapa de producción 16 Nombre de Etapa: Soldado. El RP selecciona la máquina nro. 123 Nombre Máquina: Lijadora, para la etapa de producción 22 Nombre de Etapa: Lijado.		
CP-62/01 S9	El sistema muestra las prioridades, ver setup 5*. Y solicita se seleccione una prioridad para ese pedido.		
CP-62/01 A10	El RP selecciona la prioridad 01 Alta para el pedido.		
CP-62/01 S11	El sistema solicita se confirme la registración de la planificación.		
CP-62/01 A12	El RP confirma la registración.		
CP-62/01 A13	El sistema registra la planificación de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 2.0		
Fecha de Versión:	31/08/2010		

CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	No registrar una planificación de producción asignando los recursos necesarios en cada proceso.		
ID del Caso de Prueba:	62/02		
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de Producción		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - ES4A1		
Prioridad:	media		
Setup:	1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos: - Nro. Pedido: 01, Cliente: Ramón Díaz, Producto: Mango de Auto, Cantidad: 30. -Nro. Pedido: 02, Cliente: Rocío Flores, Producto: Palanca, Cantidad: 20.		
Resultado:	Se cancela el caso de uso porque el sistema no encuentra el detalle de procedimientos de producción para el pedido seleccionado.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-62/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) Sergio Álvarez ingresa la opción <i>Registrar Planificación de Producción</i> .		



CP-62/01 S2	El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.		
CP-62/01 A3	El RP selecciona el pedido nro. 01		
CP-62/01 ES4A1	El sistema busca y no encuentra registrado el <i>detalle de procedimientos de producción</i> que corresponda al pedido seleccionado.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 2.0		
Fecha de Versión:	31/08/2010		





CU 71 – Registrar lanzamiento Producción

DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

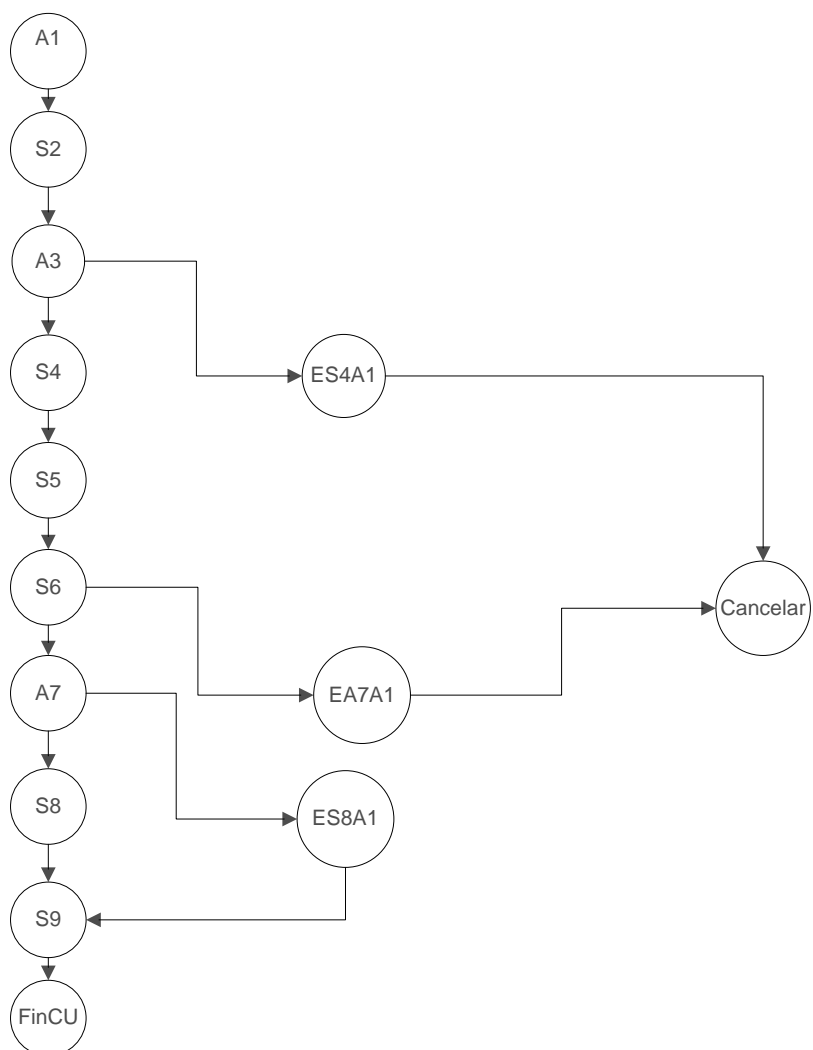
Nombre del Caso de Uso: Registrar lanzamiento Producción		Nro. de Orden: 71
Nivel del Caso de Uso <input type="checkbox"/> Negocio <input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información		
Paquete: Gestión de Producción		
Prioridad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja
Complejidad	<input type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media	<input checked="" type="checkbox"/> Baja
Categoría	<input checked="" type="checkbox"/> Esencial	<input type="checkbox"/> Soporte
Actor Principal: Responsable de Producción		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso <input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto		
Objetivo: Registrar el inicio de las actividades de producción.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	<u>Éxito:</u> Se registró correctamente el inicio de las actividades de producción de un pedido.	
	<u>Fracaso:</u> El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">No existe una planificación para esa fecha.El RP no confirma el lanzamiento.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) ingresa la opción Registrar Lanzamiento de Producción. A1		
2. El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación que se desea realizar. S2		
3. El RP ingresa la fecha de la planificación. A3		
4. El sistema busca una planificación para esa fecha y existe. S4		4.A. No existe una planificación para esa fecha. 4.A.1 El sistema informa la situación. ES4A1 4.A.2.A.1 Se cancela el caso de uso
5. El sistema muestra los datos de la planilla de planificación: número de Planificación, Fecha de creación, fecha de inicio prevista, fecha de fin prevista, hora de inicio prevista, hora de fin prevista, observaciones, y cantidad de horas a trabajar. S5		
6. El sistema solicita la confirmación del inicio de actividades. S6		
7. El RP confirma el lanzamiento. A7		7.A. El RP no confirma el lanzamiento. 7.A.1 El sistema informa la situación. EA7A1 7.A.2 Se cancela el caso de uso.



8. El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista coincida con la hora de inicio real y coincide. S8	8.A. La hora de inicio prevista no coincide con la hora de inicio real. El sistema recalcula la hora de fin prevista de acuerdo a la hora real de inicio. 8.A.1. El sistema informa la situación y muestra la nueva hora de fin prevista. ES8A1
9. El sistema genera un número de ejecución de la planificación y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio, hora real de inicio y actualiza el estado de la misma a iniciada. S9	
10. Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a confirmar el lanzamiento, el Responsable de Producción puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:14-08-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO







CAMINOS DE PRUEBA

Caminos de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9
02	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - ES8A1 - S9

Caminos de Prueba Negativos	
03	A1 - S2 - A3 - ES4A1
04	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar el inicio de las actividades de producción		
ID del Caso de Prueba:	71/01		
Juego de Prueba:	Registrar lanzamiento Producción		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9		
Prioridad:	alta		
Setup:	1* Los datos de la planificación para la fecha 10/09/2010 son: -Nro. de Planificación: 33, Fecha de creación: 30/082010, fecha de inicio prevista: 10/09/2010, fecha de fin prevista: 13/10/2010, hora de inicio prevista: 9:00 am, hora de fin prevista: 9:00 am, observaciones: Ninguno, y cantidad de horas a trabajar: 176 hs		
Resultado:	Registrar correctamente el inicio de las actividades de producción de un pedido.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-71/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) <i>Oscar Lazzota</i> ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento de Producción</i> .		
CP-71/01 S2	El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación que se desea realizar.		
CP-71/01 A3	El RP ingresa la fecha de la planificación: 10/09/2010		
CP-71/01 S4	El sistema busca una planificación para esa fecha y existe.		
CP-71/01 S5	El sistema muestra los datos de la planilla de planificación ver setup 1*.		
CP-71/01 A6	El sistema solicita la confirmación del inicio de actividades.		
CP-71/01 S7	El RP confirma el lanzamiento.		
CP-71/01 A8	El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista 09:00 am coincida con la hora de inicio real 09:00 am y coinciden.		



CP-71/01 S9	El sistema genera un número de ejecución de la planificación: Nro. 33 y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio: 10/09/2010, hora real de inicio: 09:00 am y actualiza el estado de la misma a <i>iniciada</i> .		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 2.0		
Fecha de Versión:	31/08/2010		

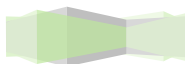
CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	No registrar el inicio de las actividades de producción.
ID del Caso de Prueba:	71/03
Juego de Prueba:	Registrar lanzamiento Producción
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9
Prioridad:	alta
Setup:	1* Los datos de la planificación para la fecha 10/09/2010 son: -Nro. de Planificación: 33, Fecha de creación: 30/082010, fecha de inicio prevista: 10/09/2010, fecha de fin prevista: 13/10/2010, hora de inicio prevista: 9:00 am, hora de fin prevista: 9:00 am, observaciones: Ninguno, y cantidad de horas a trabajar: 176 hs
Resultado:	Se cancela el caso de uso porque el sistema no encuentra una planificación para esa fecha.

Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-71/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RP) <i>Oscar Lazzota</i> ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento de Producción</i> .		
CP-71/01 S2	El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación que se desea realizar.		
CP-71/01 A3	El RP ingresa la fecha de la planificación: 10/09/2010		
CP-71/01 ES4A1	El sistema busca una planificación para esa fecha y no encuentra ninguna.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		



Versión del Caso de Prueba:	V 2.0
Fecha de Versión:	31/08/2010





CU 105 – Registrar Matriz

DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

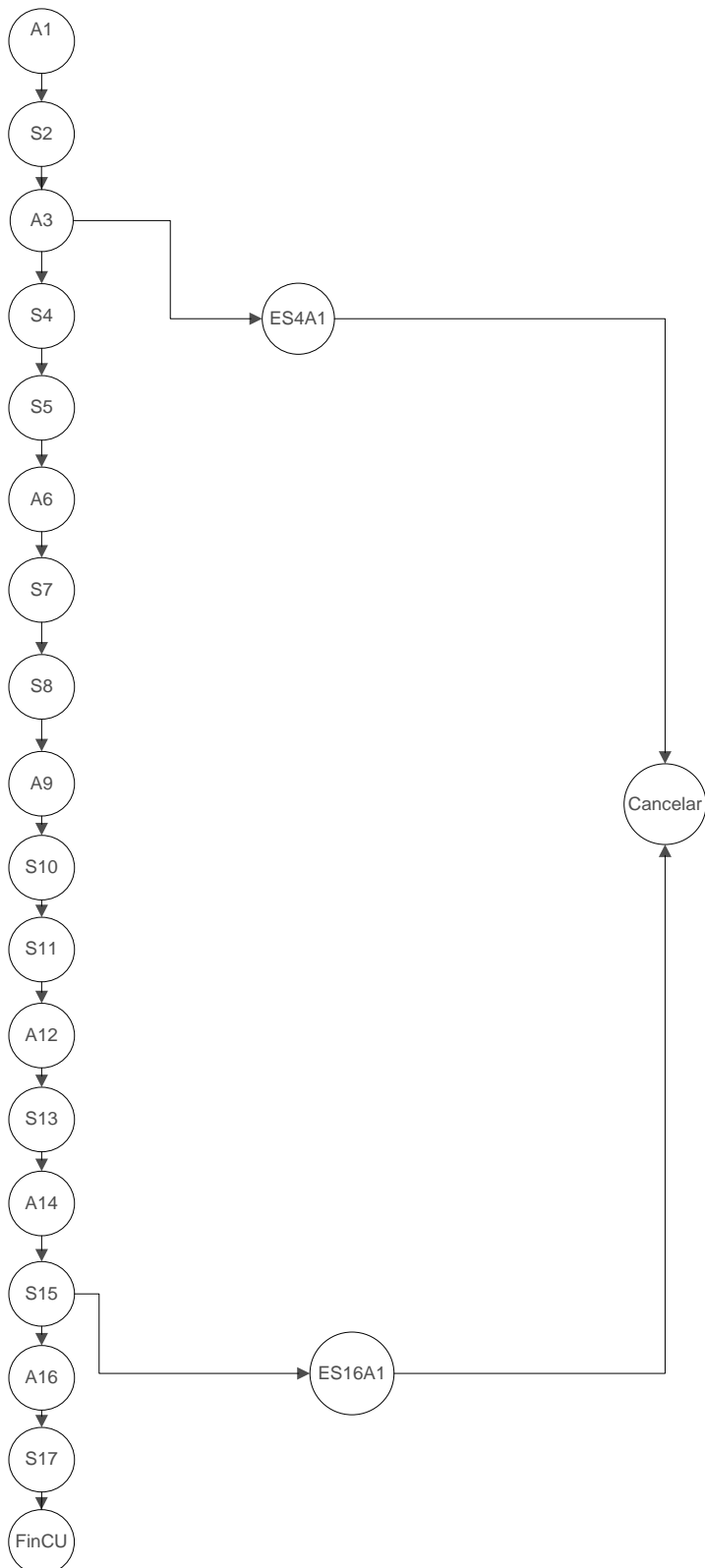
Nombre del Caso de Uso: REGISTRAR MATRIZ		Nro. De Orden: 105	
Nivel del Caso de Uso		<input type="checkbox"/> Negocio	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información
Paquete: Gestión de Almacenamiento			
Prioridad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media	<input type="checkbox"/> Baja
Complejidad	<input type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media	<input checked="" type="checkbox"/> Baja
Categoría	<input type="checkbox"/> Esencial	<input checked="" type="checkbox"/> Soporte	
Actor Principal: Responsable de Almacenamiento		Actor Secundario: no aplica	
Tipo de Caso de uso		<input checked="" type="checkbox"/> Concreto	<input type="checkbox"/> Abstracto
Objetivo: Registrar los datos de una nueva matriz que se ha fabricado en la empresa o adquirido por compra.			
Precondiciones: No aplica.			
Post Condiciones	<u>Éxito</u> Se registra una nueva matriz.		
	<u>Fracaso</u> : El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none"> La matriz existe. El RA no confirma la registración de una nueva matriz. 		
Curso Normal		Alternativas	
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Almacenamiento (RA) ingresa a la opción registrar pieza. A1			
2. El sistema solicita ingrese el nombre de la matriz. S2			
3. El RA ingresa el nombre de la matriz. A3			
4. El sistema verifica que la matriz no exista y no existe. S4		4.A La matriz existe. 4.A.1 El sistema informa la situación. ES4A1 4.A.2 Se cancela el caso de uso.	
5. El sistema solicita que se ingrese la descripción. S5			
6. El RA ingresa la descripción. A6			
7. El sistema busca y muestra los tipos de material. S7			
8. El sistema solicita seleccione el tipo de material. S8			
9. El RA selecciona el tipo de material. A9			
10. El sistema busca y muestra materias primas. S10			
11. El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz. S11			



12. El RA selecciona la materia prima de la matriz. A12	
13. El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz. S13	
14. El RA ingresa el plano de la matriz. A14	
15. El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz. S15	
16. El RA confirma la registración de una nueva matriz. A16	17.A. El RA no confirma la registración de una nueva matriz. 17.A.1 El sistema informa la situación. EA16A1 17.A.2 Se cancela el caso de uso.
17. El sistema genera un nuevo código de matriz y registra la matriz con los siguientes datos: nombre, descripción, tipo de material, materia prima, plano y fecha de creación. S17	
18.Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a la confirmación, el Responsable de Almacenamiento puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:24-08-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO







CAMINOS DE PRUEBA

Camino de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - A14 - S15 - A16 - S17

Camino de Prueba Negativos	
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - A14 - S15 - EA16A1 - S17

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una nueva matriz con los datos requeridos.		
ID del Caso de Prueba:	105/01		
Juego de Prueba:	Registrar Matriz		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - S8 - A9 - S10 - S11 - A12 - S13 - A14 - S15 - A16 - S17		
Prioridad:	media		
Setup:	<p>1* Los datos de los tipos de Material se muestran de la siguiente forma:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Tipo Material: 01, Nombre: Metálico- Nro. Tipo Material: 02, Nombre: Madera- Nro. Tipo Material: 03, Nombre: Plástico- Nro. Tipo Material: 04, Nombre: Goma <p>2* Los datos de las Materias Primas se muestran de la siguiente forma:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Materia Prima: 01, Nombre: Acero 200- Nro. Materia Prima: 02, Nombre: Madera- Nro. Materia Prima: 03, Nombre: Polipropileno- Nro. Materia Prima: 04, Nombre: Metal 500x12 <p>3* Se registra la matriz con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-nombre: <i>Mango</i>, descripción: <i>Mango para VeltVene</i>, tipo de material: Plástico, materia prima: Polipropileno, plano: Nro. 3425235432 y fecha de creación: 31/08/2010.		
Resultado:	Registrar los datos referidos a una nueva matriz.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-105/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Almacenamiento (RA) <i>Ignacio Opera</i> ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .		
CP-105/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de la matriz.		
CP-105/01 A3	El RA ingresa el nombre de la matriz: <i>Mango</i>		



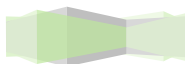
CP-105/01 S4	El sistema verifica que la matriz no exista y no existe.		
CP-105/01 S5	El sistema solicita que se ingrese la descripción.		
CP-105/01 A6	El RA ingresa la descripción: <i>Mango para VeltVene</i> .		
CP-105/01 S7	El sistema busca y muestra los tipos de material. Ver Setup 1*		
CP-105/01 S8	El sistema solicita seleccione el tipo de material.		
CP-105/01 A9	El RA selecciona el tipo de material Nro. 03 Nombre: Plástico.		
CP-105/01 S10	El sistema busca y muestra materias primas. Ver Setup 2*		
CP-105/01 S11	El sistema solicita seleccione la materia prima de la matriz.		
CP-105/01 A12	El RA selecciona la materia prima: Nro. 03, Nombre: Polipropileno.		
CP-105/01 S13	El sistema solicita se ingrese el plano de la matriz.		
CP-105/01 A14	El RA ingresa el plano de la matriz: Nro. 3425235432		
CP-105/01 S15	El sistema solicita confirmación de registración de una nueva matriz.		
CP-105/01 A16	El RA confirma la registración de una nueva matriz.		
CP-105/01 S17	El sistema genera un nuevo código de matriz: 022 y registra la matriz con todos sus datos. Ver Setup 3*.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 2.0		
Fecha de Versión:	31/08/2010		

CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una nueva matriz con los datos requeridos.		
ID del Caso de Prueba:	105/02		
Juego de Prueba:	Registrar Matriz		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - ES4A1		
Prioridad:	media		
Setup:			
Resultado:	Se cancela el caso de uso por ingresar una matriz que ya existe.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-105/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Almacenamiento (RA) <i>Ignacio Opera</i> ingresa a la opción <i>registrar pieza</i> .		
CP-105/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre de la matriz.		
CP-105/01 A3	El RA ingresa el nombre de la matriz: <i>Mango</i>		



CP-105/01 S4	El sistema verifica que la matriz no exista y esta existe.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Merdine, María Victoria		
Versión del Caso de Prueba:	V 2.0		
Fecha de Versión:	31/08/2010		





CU 113 – Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción

DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

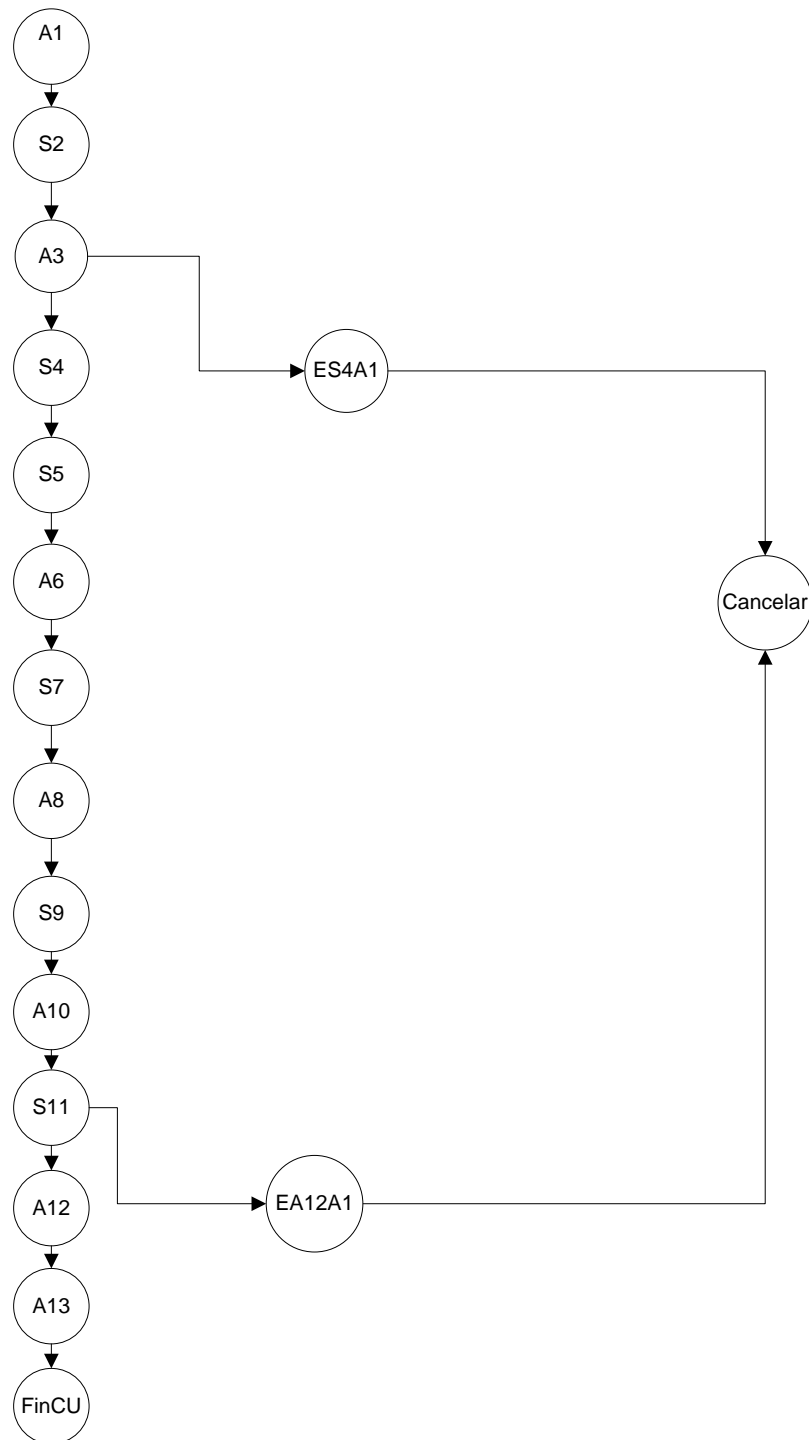
Nombre del Caso de Uso: Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción		Nro. de Orden: 113
Nivel del Caso de Uso	<input type="checkbox"/> Negocio <input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información	
Paquete: Gestión de Calidad		
Prioridad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja	
Complejidad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja	
Categoría	<input checked="" type="checkbox"/> Esencial <input type="checkbox"/> Soporte	
Actor Principal: Responsable de Calidad		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso	<input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto	
Objetivo: Registrar una planificación de control de calidad de producción estableciendo y registrando los diferentes procesos de calidad a realizar y la asignación de los recursos necesarios.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	Éxito: Se registra correctamente la planificación del control de calidad de la producción.	
	Fracaso: El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">El sistema no encuentra el detalle de procedimientos de producción para el pedido seleccionado.El RCa no confirma la registración de la planificación.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad (RCa) ingresa la opción Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción. A1		
2. El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación de Calidad y solicita se seleccione uno. S2		
3. El RCa selecciona un pedido pendiente de planificación de Control de Calidad. A3.		
4. El sistema busca y muestra el detalle de procesos de calidad para el pedido seleccionado, con todos los procesos de calidad del mismo. S4.		4.A El sistema no encuentra el detalle de procedimientos de producción para el pedido seleccionado. 4.A.1 El sistema informa la situación. ES4A1 4.A.2 Se cancela el caso de uso.





5. El sistema busca y muestra la disponibilidad horaria de cada empleado y solicita se seleccione el empleado que realizará cada Proceso de Calidad. S5.	
6. El RCa selecciona los empleados que realizarán cada Proceso de Calidad. A6.	
7. El sistema busca y muestra las máquinas disponibles y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias para cada proceso. S7.	
8. El RCa selecciona las maquinarias necesarias para cada proceso. A8.	
9. El sistema solicita se seleccione una prioridad para ese pedido. S9.	
10. El RCa selecciona una prioridad para el pedido. A10.	
11. El sistema solicita se confirme la registración de la planificación. S11.	
12. El RCa confirma la registración de la planificación. A12.	12.A El RCa no confirma la registración de la planificación. 12.A.1 El sistema informa la situación. EA12A1 12.A.2 Se cancela el caso de uso.
13. El sistema registra la planificación del control de calidad de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas. S13.	
14. Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a confirmar la registración de la planificación, el Responsable de Calidad puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:07-10-2010
Archivo: METALSOFT 2010	







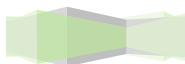
CAMINOS DE PRUEBA

Camino de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13

Camino de Prueba Negativos	
02	A1 - S2 - A3 - ES4A1
03	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - EA12A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar una planificación de control de calidad de producción asignando los recursos necesarios en cada proceso.
ID del Caso de Prueba:	113/01
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - A6 - S7 - A8 - S9 - A10 - S11 - A12 - A13
Prioridad:	Alta





Setup:		<p>1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">- Nro. Pedido: 47, Cliente: Carlos Sánchez, Producto: Pieza de Acero 1010, Cantidad: 15.-Nro. Pedido: 48, Cliente: Juan Gallardo, Producto: Manubrio de Aluminio, Cantidad: 10. <p>2* El detalle de procesos de Calidad para el pedido 47 se muestran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Pieza: 01, Nombre Pieza: Pieza de Acero, Nro. Proceso de Calidad: 22, Proceso de Calidad: medición con calibre, Tiempo Estimado: 5 min.-Nro. Pieza: 02, Nombre Pieza: Manubrio de Aluminio, Nro. Proceso de Calidad: 16, Proceso de Calidad: Lijado, Tiempo Estimado: 6 min. <p>3* Las disponibilidades horarias de los empleados se mostrarán con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Legajo: 12234, Nombre Empleado: Federico García, Cargo: Operario Disponibilidad: Lunes de 4 pm a 6 pm, Martes 4 pm a 6 pm, jueves 4 pm a 6 pm.Legajo: 0987, Nombre Empleado: Gustavo Manfredi, Disponibilidad: Lunes de 9 am a 6 pm, Martes 4 pm a 6 pm, Miércoles 9 am a 6 pm, Jueves 10 am a 6 pm. <p>4* Las maquinas disponibles se muestran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Máquina: 155, Nombre: Calibre.-Nro. Máquina: 160, Nombre: Rectificadora Planetaria. <p>5* Las prioridades se muestran con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Prioridad: 01, Nombre: Alta.-Nro. Prioridad: 02, Nombre: Media.-Nro. Prioridad: 03, Nombre: Baja.	
Resultado:		Registrar los datos referidos a una planificación de producción de un pedido.	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-113/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad (RCa) Oscar Barale ingresa la opción <i>Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción</i> .		
CP-113/01 S2	El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación de calidad y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.		
CP-113/01 A3	El RCa selecciona el pedido nro. 47		
CP-113/01 S4	El sistema busca y muestra el <i>detalle de procesos de control de calidad</i> para el pedido seleccionado, con todos los procesos de calidad del mismo. Ver setup 2*.		
CP-113/01 S5	El sistema busca y muestra la disponibilidad horaria de cada empleado, ver setup 3*. Y solicita se seleccione el empleado que realizará cada proceso de calidad.		
CP-113/01 A6	El RCa selecciona los empleados con legajo 12234 Federico García que realizará el proceso de calidad medición con calibre y 0987 Gustavo Manfredi, que realizará el proceso de calidad de lijado.		



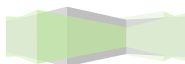
CP-113/01 S7	El sistema busca y muestra las máquinas disponibles, ver setup 4*. Y solicita se seleccionen las maquinarias necesarias para cada proceso.		
CP-113/01 A8	El RCa selecciona la máquina nro. 155 Nombre Máquina: Calibre para el proceso de Calidad 22 Nombre del proceso: medición con calibre. El RCa selecciona la máquina nro. 160 Nombre Máquina: Rectificadora Planetaria, para el proceso de calidad 16 Nombre del proceso: Lijado.		
CP-113/01 S9	El sistema muestra las prioridades, ver setup 5*. Y solicita se seleccione una prioridad para ese pedido.		
CP-113/01 A10	El RCa selecciona la prioridad 01 Alta para el pedido.		
CP-113/01 S11	El sistema solicita se confirme la registración de la planificación.		
CP-113/01 A12	El RCa confirma la registración.		
CP-113/01 A13	El sistema registra la planificación de control de calidad de producción asignando los empleados y las maquinarias a ese pedido, actualiza el estado del pedido a planificado para calidad y actualiza la disponibilidad horaria de cada empleado asignado y el estado de las máquinas.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba:	V 3.0		
Fecha de Versión:	18/10/2010		

CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	No registrar una planificación de control de calidad de producción asignando los recursos necesarios en cada proceso.
ID del Caso de Prueba:	113/02
Juego de Prueba:	Registrar Planificación de control de calidad de Producción
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - ES4A1
Prioridad:	media
Setup:	1* Los pedidos se mostraran con los siguientes datos: - Nro. Pedido: 47, Cliente: Carlos Sánchez, Producto: Pieza de Acero 1010, Cantidad: 15. -Nro. Pedido: 48, Cliente: Juan Gallardo, Producto: Manubrio de Aluminio, Cantidad: 10.
Resultado:	Se cancela el caso de uso porque el sistema no encuentra el detalle de procesos de control de calidad para el pedido seleccionado.



Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-113/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad (RCa) Oscar Barale ingresa la opción <i>Registrar Planificación de Control de Calidad de Producción</i> .		
CP-113/01 S2	El sistema busca y muestra todos los pedidos pendientes de planificación de calidad y solicita se seleccione uno. Ver setup 1*.		
CP-113/01 A3	El RCa selecciona el pedido nro. 47		
CP-113/01 ES4A1	El sistema busca y no encuentra registrado el <i>detalle de procesos de Control de Calidad</i> que corresponda al pedido seleccionado.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba:	V 3.0		
Fecha de Versión:	18/10/2010		





CU 116 – Registrar lanzamiento Control de Calidad

DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

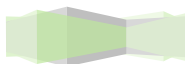
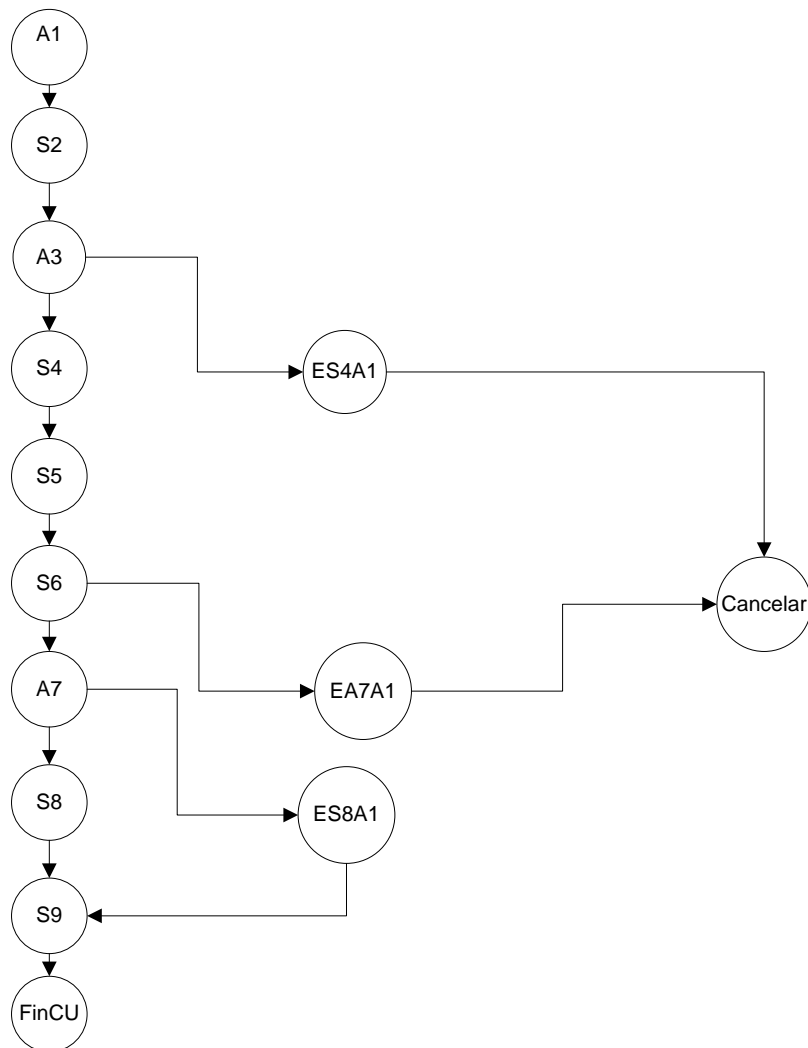
Nombre del Caso de Uso: Registrar lanzamiento Control de Calidad		Nro. de Orden: 116
Nivel del Caso de Uso <input type="checkbox"/> Negocio <input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información		
Paquete: Gestión de Calidad		
Prioridad	<input checked="" type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja
Complejidad	<input type="checkbox"/> Alta	<input type="checkbox"/> Media <input checked="" type="checkbox"/> Baja
Categoría	<input checked="" type="checkbox"/> Esencial	<input type="checkbox"/> Soporte
Actor Principal: Responsable de Calidad		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso <input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto		
Objetivo: Registrar el comienzo de las actividades correspondientes a un control de calidad previamente planificado.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	Éxito: Se registró correctamente el inicio de las actividades de control de calidad de un pedido, un trabajo o una materia prima.	
	Fracaso: El caso de uso se cancela cuando: <ul style="list-style-type: none">No existe una planificación para esa fecha.El RCa no confirma el lanzamiento.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad (RCa) ingresa la opción Registrar Lanzamiento de Control de Calidad. A1.		
2. El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación que se desea realizar. S2.		
3. El RCa ingresa la fecha de la planificación. A3.		
4. El sistema busca una planificación para esa fecha según el criterio de selección elegido y existe. S4.		4.A. No existe una planificación para esa fecha. 4.A.1 El sistema informa la situación. ES4A1 4.A.2.A.1 Se cancela el caso de uso
5. El sistema muestra los datos de la planilla de planificación: número de Planificación, Fecha de creación, fecha de inicio prevista, fecha de fin prevista, hora de inicio prevista, hora de fin prevista, observaciones, y cantidad de horas a trabajar. S5.		
6. El sistema solicita la confirmación del inicio de actividades. S6.		
7. El RCa confirma el lanzamiento. A7.		7.A. El RCa no confirma el lanzamiento. 7.A.1 El sistema informa la situación. EA7A1 7.A.2 Se cancela el caso de uso.



8. El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista coincida con la hora de inicio real y coincide. S8.	8.A. La hora de inicio prevista no coincide con la hora de inicio real. El sistema recalcula la hora de fin prevista de acuerdo a la hora real de inicio. 8.A.1. El sistema informa la situación y muestra la nueva hora de fin prevista. ES8A1
9. El sistema genera un número de ejecución de la planificación y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio, hora real de inicio y actualiza el estado de la misma a iniciada. S9.	
10. Fin de caso de uso	
Observaciones: En cualquier momento previo a confirmar el lanzamiento, el Responsable de Calidad puede cancelar la ejecución del caso de uso.	
Requerimientos No Funcionales: no aplica	
Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:07-10-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO







CAMINOS DE PRUEBA

Caminos de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9
02	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - ES8A1 - S9

Caminos de Prueba Negativos	
03	A1 - S2 - A3 - ES4A1
04	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - EA7A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar el inicio de las actividades de control de calidad		
ID del Caso de Prueba:	116/01		
Juego de Prueba:	Registrar lanzamiento de Control de Calidad		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9		
Prioridad:	Alta		
Setup:	1* Los datos de la planificación para la fecha 25/10/2010 son: -Nro. de Planificación: 127, Fecha de creación: 05/09/2010, fecha de inicio prevista: 25/10/2010, fecha de fin prevista: 25/10/2010, hora de inicio prevista: 8:00 am, hora de fin prevista: 17:00 am, observaciones: Ninguno, y cantidad de horas a trabajar: 8 hs		
Resultado:	Registrar correctamente el inicio de las actividades de control de calidad de un pedido.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-116/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Producción (RCa) <i>Oscar Barale</i> ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento de Control de Calidad</i> .		
CP-116/01 S2	El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación que se desea realizar.		
CP-116/01 A3	El RCa ingresa la fecha de la planificación: 25/10/2010		
CP-116/01 S4	El sistema busca una planificación para esa fecha y existe.		
CP-116/01 S5	El sistema muestra los datos de la planilla de planificación ver setup 1*.		
CP-116/01 A6	El sistema solicita la confirmación del inicio de actividades.		
CP-116/01 S7	El RCa confirma el lanzamiento.		
CP-116/01 A8	El sistema verifica que la hora de Inicio Prevista 08:00 am coincida con la hora de inicio real 08:00 am y coinciden.		



CP-116/01 S9	El sistema genera un número de ejecución de la planificación: Nro. 127 y la registra los siguientes datos: fecha real de inicio: 25/10/2010, hora real de inicio: 08:00 am y actualiza el estado de la misma a <i>iniciada</i> .		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba:	V 3.0		
Fecha de Versión:	18/10/2010		

CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	No registrar el inicio de las actividades de control de calidad.		
ID del Caso de Prueba:	116/03		
Juego de Prueba:	Registrar lanzamiento Control de Calidad		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - S5 - S6 - A7 - S8 - S9		
Prioridad:	Alta		
Setup:	1* Los datos de la planificación para la fecha 25/10/2010 son: -Nro. de Planificación: 127, Fecha de creación: 05/09/2010, fecha de inicio prevista: 25/10/2010, fecha de fin prevista: 25/10/2010, hora de inicio prevista: 8:00 am, hora de fin prevista: 17:00 am, observaciones: Ninguno, y cantidad de horas a trabajar: 8 hs		
Resultado:	Se cancela el caso de uso porque el sistema no encuentra una planificación para esa fecha.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-116/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Calidad (RCa) <i>Oscar Barale</i> ingresa la opción <i>Registrar Lanzamiento de Control de Calidad de Producción</i> .		
CP-116/01 S2	El sistema solicita que se ingrese la fecha de la planificación que se desea realizar.		
CP-116/01 A3	El RCa ingresa la fecha de la planificación: 25/10/2010		
CP-116/01 ES4A1	El sistema busca una planificación para esa fecha y no encuentra ninguna.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Barale, Lorena Natalia		



Versión del Caso de Prueba:	V 3.0
Fecha de Versión:	18/10/2010





CU 157 – Registrar Servicio de Máquina

DESCRIPCIÓN DEL CASO DE USO

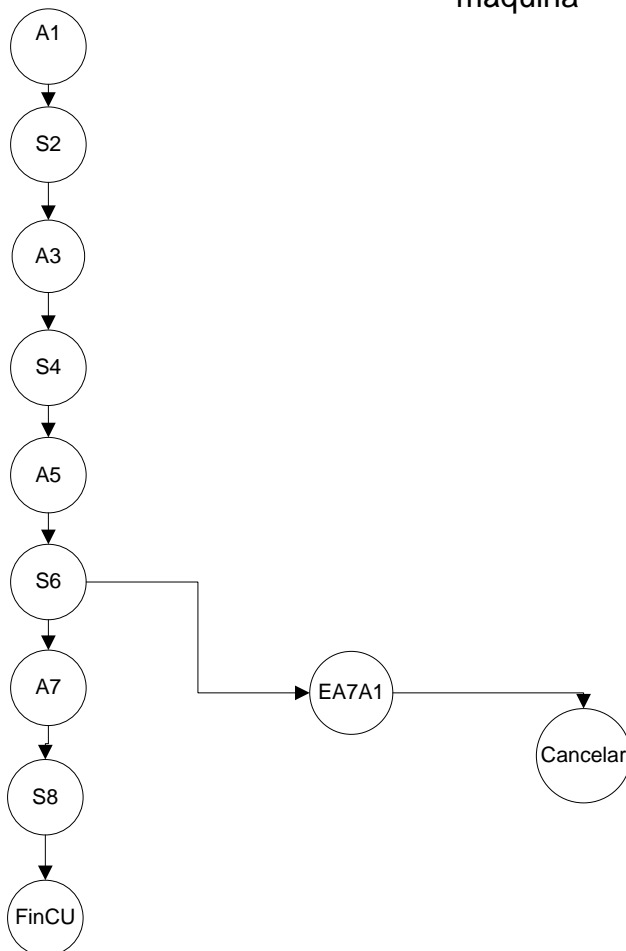
Nombre del Caso de Uso: Registrar Servicio de Máquina		Nro. de Orden: 157
Nivel del Caso de Uso <input type="checkbox"/> Negocio <input checked="" type="checkbox"/> Sistema de Información		
Paquete: Gestión de Mantenimiento de Maquinarias		
Prioridad	<input type="checkbox"/> Alta <input checked="" type="checkbox"/> Media <input type="checkbox"/> Baja	
Complejidad	<input type="checkbox"/> Alta <input type="checkbox"/> Media <input checked="" type="checkbox"/> Baja	
Categoría	<input checked="" type="checkbox"/> Esencial <input type="checkbox"/> Soporte	
Actor Principal: Responsable de Mantenimiento		Actor Secundario: no aplica
Tipo de Caso de uso <input checked="" type="checkbox"/> Concreto <input type="checkbox"/> Abstracto		
Objetivo: Registrar los datos de un nuevo servicio de máquina.		
Precondiciones: No aplica.		
Post Condiciones	Éxito: Se registra correctamente un servicio de máquina.	
	Fracaso: El caso de uso se cancela cuando: 1. El RM no confirma los datos.	
Curso Normal		Alternativas
1. El caso de uso comienza cuando el Responsable de Mantenimientos (RM) ingresa la opción Registrar Servicio de Máquina. A1		
2. El sistema solicita se ingrese el nombre del servicio de máquina. S2.		
3. El RM ingresa el nombre del servicio de máquina. A3.		
4. El sistema solicita se ingrese la descripción del servicio de máquina. S4.		
5. El RM ingresa la descripción del servicio de máquina. A5.		
6. El sistema solicita se confirmen los datos. S6.		
7. El RM confirma los datos. A7.		7.A. El RM no confirma los datos. 7.A.1 El sistema informa la situación. EA7A1 7.A.2 Se cancela el caso de uso.
8. El sistema registra el Servicio de Máquina con un nombre y descripción. S8.		
9. Fin de caso de uso		
Observaciones: En cualquier momento previo a confirmar la registración, el Responsable de Mantenimiento puede cancelar la ejecución del caso de uso.		
Requerimientos No Funcionales: no aplica		



Asociaciones de Extensión: no aplica	
Asociaciones de Inclusión: no aplica	
Caso de uso donde se incluye: no aplica	
Caso de uso al que extiende: no aplica	
Caso de uso de Generalización: no aplica	
Información del documento	
Autor: Barale Lorena - Enrico Mariana - Merdine Ma. Victoria - Molina Leandro	Fecha creación:14-08-2010
Archivo: METALSOFT 2010	

GRAFO

CU 157 Registrar Servicio de máquina





CAMINOS DE PRUEBA

Camino de Prueba Positivos	
01	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - A7 - S8

Camino de Prueba Negativos	
02	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - EA7A1

CAMINO POSITIVO

Nombre del Caso de Prueba:		Registrar un nuevo servicio de máquina.	
ID del Caso de Prueba:		1157/01	
Juego de Prueba:		Registrar Servicio de Máquina	
Camino de Prueba:		A1 - S2 - A3 - S4 - A5 - S6 - A7 - S8	
Prioridad:		Media	
Setup:		<p>1* Los nombres de los servicios de máquina se muestran de la siguiente forma:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Servicio de Máquina: 01, Nombre: Cambio de correa- Nro. Servicio de Máquina: 02, Nombre: Lubricación de tuercas <p>2* Las descripciones de los servicios de máquinas se muestran de la siguiente forma:</p> <ul style="list-style-type: none">-Nro. Servicio de Máquina: 01, Descripción: se realiza el cambio de la correa de goma cada 3 meses.- Nro. Servicio de Máquina: 02, Descripción: se deben lubricar con aceite cada una de las tuercas de la máquina. <p>3* Se registra el servicio con los siguientes datos:</p> <ul style="list-style-type: none">- número de servicio: 01, nombre: <i>Cambio de Correa</i>, descripción: se realiza el cambio de la correa de goma cada 3 meses y fecha de creación: 18/10/2010.	
Resultado:		Registrar los datos referidos a un nuevo servicio de máquina.	
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-157/01 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Mantenimiento (RM) <i>Alejandro Gordillo</i> ingresa a la opción <i>registrar servicio de máquina</i> .		
CP-157/01 S2	El sistema solicita ingrese el nombre del servicio de máquina.		
CP-157/01 A3	El RM ingresa el nombre del servicio de máquina: Lubricación de Tuercas.		
CP-157/01 S4	El sistema solicita ingrese la descripción del servicio de máquina.		



CP-157/01 A5	El RM ingresa la descripción del servicio de máquina: <i>se deben lubricar con aceite cada una de las tuercas de la máquina.</i>		
CP-157/01 S6	El sistema solicita confirmación de registración del nuevo servicio de máquina.		
CP-157/01 A7	El RM confirma la registración del nuevo servicio.		
CP-157/01 S8	El sistema genera un nuevo código de servicio: 02 y registra el servicio con todos sus datos. Ver Setup 3*.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba:	V 3.0		
Fecha de Versión:	18/10/2010		

CAMINO NEGATIVO

Nombre del Caso de Prueba:	Registrar un nuevo servicio de máquina con los datos requeridos.		
ID del Caso de Prueba:	157/02		
Juego de Prueba:	Registrar Servicio de máquina		
Camino de Prueba:	A1 - S2 - A3 - S4 - A5 – S6 – EA7A1		
Prioridad:	Media		
Setup:			
Resultado:	Se cancela el caso de uso porque el Responsable de Mantenimiento no confirma el registro del nuevo servicio.		
Paso:	Descripción	Resultado	ID Problema
CP-157/02 A1	El caso de uso comienza cuando el Responsable de Mantenimiento (RM) <i>Alejandro Gordillo</i> ingresa a la opción <i>registrar servicio de máquina.</i>		
CP-157/02 S2	El sistema solicita ingrese el nombre del servicio de máquina.		
CP-157/02 A3	El RM ingresa el nombre del servicio de máquina: Lubricación de Tuercas.		
CP-157/02 S4	El sistema solicita ingrese la descripción del servicio de máquina.		
CP-157/02 A5	El RM ingresa la descripción del servicio de máquina: <i>se deben lubricar con aceite cada una de las tuercas de la máquina.</i>		
CP-105/02 S6	El sistema solicita confirmación de registración del nuevo servicio de máquina.		



CP-105/02 EA7A1	El RM no confirma el registro del nuevo servicio.		
Estado de Caso de Prueba:			
Análisis de Prueba:			
Fecha de Llenado:			
Diseñador del Caso de Prueba:	Barale, Lorena Natalia		
Versión del Caso de Prueba:	V 3.0		
Fecha de Versión:	18/10/2010		

