

# Sustainable Textiles M.Eng. - Hochschule Hof — Hof University

Source: <https://www.hof-university.de/studium/studiengaenge-und-weiterbildungs-programme/studiengaenge/sustainable-textiles-meng.html>

In diesem Masterstudiengang werden Sie vertiefte Kenntnisse über die Herausforderungen der heutigen globalen Textilindustrie erwerben. Es geht um die Qualität erneuerbarer und petrochemischer Materialien, um verantwortungsvolle Produktion und Umweltverträglichkeit, umgesetzliche Regelungen und Arbeitsrechte und um die Schaffung von Transparenz in der komplexen globalen Wertschöpfungskette, um die Textilindustrie der Zukunft zu gestalten.

Während Ihres Studiums erwerben Sie die notwendigen Fähigkeiten, um (nachhaltigere) Prozesse in der Textilchemie zu entwickeln, Produktionsprozesse zu optimieren und innovative Fasern und Ausrüstungen zu erforschen.

Der Masterstudiengang basiert auf einem praxisnahen, interdisziplinären Konzept. Aktuelle Themen wie Kreislaufwirtschaft, Materialien aus nachwachsenden Rohstoffen und ressourceneffiziente Prozesse werden mit klassischen Technologien der Textilproduktion und Textilchemie verknüpft. Darüber hinaus werden Digitalisierung, Innovation und internationalrechtliche Anforderungen an die textile Wertschöpfungskette berücksichtigt.

Theorie und praktische Ausbildung sind eng miteinander verbunden. Unser Campus in Münchberg ist hervorragend ausgestattet: Auf über 5.500 m<sup>2</sup> stehen Weberei-, Flecht-, Vliesstoff- und Stricktechnikum sowie Labore für die Vorbehandlung, Färberei, chemische Ausrüstung und Prüfung von Textilien zur Verfügung.

## Semester 1 und 2: Praxisorientierte Theorie

Textiltechnologie / Textilchemie  
Advanced Textile Production  
Advanced Textile Chemistry  
Effect and Process Auxiliaries  
Resource Efficient Application Technologies

Advanced Textile Production

Advanced Textile Chemistry

Effect and Process Auxiliaries

Resource Efficient Application Technologies

Management / Internationales Recht  
Legal Framework and Digitalization of the Textile Value Chain  
Sustainable Project Management

Legal Framework and Digitalization of the Textile Value Chain

Sustainable Project Management

Nachhaltigkeit und nachwachsende Produkte  
Circular Economy/ Certificates and Eco Labels  
Sustainable Functionalization and Surface Modification of Textiles  
Renewable Products for the Textile Industry (Fibers, Auxiliaries, Dyestuffs)

Circular Economy/ Certificates and Eco Labels

Sustainable Functionalization and Surface Modification of Textiles

Renewable Products for the Textile Industry (Fibers, Auxiliaries, Dyestuffs)

Wahlfächer (eines auswählen)  
Project Simulation  
Sustainable Products for Medical or Hygienic End-Use  
Simulation and Optimization

Project Simulation

Sustainable Products for Medical or Hygienic End-Use

Simulation and Optimization

## Semester 3: Praktikum

Praktische Arbeitserfahrung

Masterarbeit in einem Unternehmen

Mit diesem Masterstudiengang gewinnen Sie ein tiefgreifendes Verständnis für die globalen Herausforderungen der Textilindustrie. Sie entwickeln nachhaltige Lösungen und implementieren und bewerten diese in interdisziplinären und interkulturellen Teams.

Darüber hinaus profitieren Sie von einem innovativen und vielfältigen Mix an Lehrmethoden. Praktische Laborarbeit, virtuelles Lernen und klassischer Unterricht vereint im blended learning Ansatz, sowie Fallstudien bilden ein spannendes Programm neben regelmäßigen Vorlesungen.

Mit diesem Studium verfügen Sie über den perfekten interdisziplinären Werkzeugkasten an Wissen und Fähigkeiten in den Bereichen verantwortungsvolle Produktion, Umweltschutz und Arbeitsrechte. Mit der Entwicklung Ihrer interkulturellen Kompetenz runden Sie Ihr Profil ab und haben somit hervorragende Karriereperspektiven.

Als Absolvent:in haben Sie ...

hervorragende Karrierechancen im In- und Ausland

qualifizieren Sie sich für eine Vielzahl interessanter Positionen in der globalen textilen Wertschöpfungskette, wie z.B.: Forschung & Entwicklung (F&E;) in der textilchemischen Industrie, Projektleitung oder leitende Position in Forschungs- und Nachhaltigkeitsteams in der Textilindustrie (Marke, Einzelhandel, Herstellung, Produktion), Projektleitung oder leitende Position in der Entwicklungsabteilung von Institutionen/Organisationen (staatlich oder nichtstaatlich), Den Erwerb einer Promotion

Forschung & Entwicklung (F&E;) in der textilchemischen Industrie

Projektleitung oder leitende Position in Forschungs- und Nachhaltigkeitsteams in der Textilindustrie (Marke, Einzelhandel, Herstellung, Produktion)

Projektleitung oder leitende Position in der Entwicklungsabteilung von Institutionen/Organisationen (staatlich oder nichtstaatlich)

Den Erwerb einer Promotion

Typische Arbeitsfelder mit diesem Masterabschluss sind:

Head of quality in der Textilindustrie oder in der Textilchemie

Leitung in Forschung und Entwicklung

Qualitätsmanagement / Zertifizierungswesen

Technische Beratung

Compliance Management

Akademische Voraussetzungen

Erforderlich ist ein Bachelorabschluss oder ein gleichwertiger Abschluss in Ingenieurwissenschaften oder Naturwissenschaften, der ausreichende Kenntnisse in Textiltechnik und Textilchemie vermittelt, erworben an einer akkreditierten Hochschule, mit mindestens 210 ECTS oder einer äquivalenten Leistung (je nach Herkunftsland). Die Abschlussnote muss mindestens 2,5 nach deutschem Notensystem betragen.

Ausreichende Kenntnisse liegen vor, wenn im Erststudium mindestens 60 Leistungspunkte (oder eine entsprechende Anzahl) in Textiltechnik und 20 Leistungspunkte in (textiler) Chemie erbracht wurden.

Bewerberinnen und Bewerber mit weniger als 210 ECTS können zugelassen werden, müssen jedoch die fehlenden Leistungspunkte durch das Belegen geeigneter Module an der Hochschule Hof erwerben. In diesem Fall ist ein zusätzliches (viertes) Semester einzuplanen.

Sprachliche Voraussetzungen

Nachweis ausreichender Englischkenntnisse durch eine der folgenden Optionen:

TOEFL mit mindestens 90 Punkten

IELTS mit mindestens 6.5

Außerdem ist für internationale Bewerberinnen und Bewerber ein Nachweis grundlegender Deutschkenntnisse erforderlich (Zertifikat mindestens Niveau A1 gemäß Gemeinsamen Europäischen Referenzrahmen für Sprachen, GER).

Auf einen Blick - die wichtigsten Infos zum Download:

Studiengangflyer Sustainable Textiles

Alle Bewerbungen müssen über unser Online-Bewerbungsportal Primus eingereicht werden.

Bewerbungsfrist für das Wintersemester: 15. April bis 31. Mai

Bewerbungsfrist für das Sommersemester: 5. November bis 30. November

Falls Sie Ihr Hochschulzugangszugzeugnis im Ausländerworben haben, mussuni-assistdas Zeugnis vorder Weiterleitung an die Hochschule Hof prüfen. Wir empfehlen, Ihre Unterlagen mindestensvierWochen vor Ablauf der Bewerbungsfrist an uni-assist zu senden.

Bei Fragen zum Bewerbungsprozess wenden Sie sich bitte an [admission\(at\)hof-university.de](mailto:admission(at)hof-university.de).

Intensive Unterstützung

Die Hochschule Hof bietet ein sicheres, freundliches und aufgeschlossenes Studienumfeld. Erfahren Sie mehr über unsere intensive persönliche Betreuung für internationale Studierende!

Sustainable Textiles

Wintersemester: 15. April - 31. Mai

Sommersemester: 5. - 30. November

Information und Services

Stundenplan

Hier können Sie Ihren Stundenplan in der Wochenübersicht sehen und werden über Stundenplanänderungen informiert.

Der Campus Münchberg liegt etwa 20 km südlich von unserem Hauptcampus. Hier finden Sie eine Bibliothek, Hightech-Labore und unser Textiltechnikum.

Campus Münchberg: Hintergrund und visuell

Die Hochschule Hof ist Mitglied in mehreren textilbezogenen Netzwerken (z.B. TEGEWA e.V. oder dem Bündnis für nachhaltige Textilien). Dies ist eine einmalige Gelegenheit für unsere Studierenden, frühzeitig Geschäftskontakte zu potentiellen Arbeitgebern zu knüpfen, z.B. für Praktika und Forschungsthemen für die Masterarbeit.

Studienexkursionen zu innovativen Textiltechnologieunternehmen und Diskussionen mit Experten aus Forschung und Industrie sind ein wichtiger Bestandteil des Masterstudiums.

Unser Institut für Materialwissenschaften (ifm) greift die Themen innovativer Werkstoffanwendungsorientiert auf. Das ifm entwickelt innovative und nachhaltige Produkte und Verfahren, indem es die Kernkompetenzen Maschinenbau, Systemwerkstoffe, Textiltechnik, Verbundwerkstoffe, Textildesign, Wirtschaftsingenieurwesen und Umwelttechnik nutzt. Dieser interdisziplinäre Ansatz ermöglicht die Entwicklung von Verbundwerkstoffen mit verbesserten Eigenschaften und besonderen Funktionalitäten.

Das Fraunhofer-Anwendungszentrum für Textile Faserkeramik befindet sich auf dem Campus in Münchberg und widmet sich der Verarbeitung von Carbon- und Keramikgarnen. Das ca. 1.000 m<sup>2</sup> große Technikum ist mit modernsten textiltechnischen Anlagen für die Herstellung von 3D-Gewebe ausgestattet.

Studiengangleiter

Prüfungskommissionsvorsitzende

Studiengangreferentin / Studienbüro

Zentr. Studienberatung

Prof. Dr.-Ing. Michael Rauch

Dienstag: 14:00 - 15:00 nach vorheriger Anmeldung per Email

Prof. Dr. Anett Matthäi

Terminvereinbarung per E-Mail

Elisa Dähne

Doreen Rustler