

Innovative Textilien B.Eng. - Hochschule Hof — Hof University

Source: <https://www.hof-university.de/studium/studiengaenge-und-weiterbildungs-programme/studiengaenge/innovative-textilien-beng.html>

Übersicht

Der Bachelorstudiengang Innovative Textilien ist dein Start in die faszinierende Welt der Textilchemie und technischen Textilien. Hier lernst du die Grundlagen innovativer, textiler Materialwissenschaft und moderner Verarbeitungstechnik. Von Fasern über Garne bis hin zu textilen Flächen und deren Oberflächenveredlung – unser praxisorientiertes Curriculum bereitet dich auf ingenieurtechnische Herausforderungen vor um Textilien unter technischen, ökonomischen und ökologischen Aspekten zu optimieren. Zugleich wirst du für die Entwicklung technischer Faserverbundwerkstoffe und die Erforschung fortschrittlicher Textilchemie optimal ausgebildet, damit du die Herausforderungen der modernen Textilindustrie meistern und innovative Lösungen entwickeln kannst.

Die Regelstudienzeit für diesen Bachelor-Studiengang beträgt 7 Semester. Das Studium bietet dir viel praxisorientierte Theorie in Kombination mit kleinen Klassengrößen und individueller Betreuung durch die Lehrenden. Neben der Theorie in den Vorlesungen werden umfassende Praktika durchgeführt, bei denen du das erlernte Wissen vor Ort in den Laboren und Textil-Technik eigenständig umsetzen kannst.

■ Semester 1 und 2: Orientierungsphase

Während der ersten zwei Semester erlangst du Kenntnisse und Fähigkeiten in den textilen und ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen. Die Grundlagenfächer finden interdisziplinär statt, so lernst du auch Studierende aus anderen Fachrichtungen der Fakultät Ingenieurwesen kennen.

■ Semester 3 bis 6: Kernphase

In der Kernphase werden deine textilen Kenntnisse Schritt für Schritt erweitert. Du lernst die industrielle Herstellung von Garnen und textilen Flächen (Gewebe, Gestricke, Gewirke und Vliesstoffe) sowie Veredlungstechniken durch Färben, Drucken und Beschichten. Der Fokus liegt in den höheren Semestern auf der Textilchemie und der Erzeugung und Anwendung technischer Textilien. Durch den englischsprachigen Unterricht wirst du optimal auf deine Arbeit in der globalen Textil-Branche vorbereitet.

■ Semester 7: Praxisphase

In deinem letzten Semester absolvierst du ein Praktikum bei einem Unternehmen deiner Wahl (inkl. Praxisarbeit) und erstellst deine Bachelorarbeit. So kannst du dein Wissen sofort anwenden, spezialisieren und erste Berufserfahrung sammeln.

Nach erfolgreichem Abschluss des Studiums verleiht die Hochschule Hof den akademischen Grad Bachelor of Engineering (B.Eng.).

Zusätzlich können jedes Semester Sprachkurse in verschiedenen Niveaustufen freiwillig belegt werden. Fachspezifisches Englisch wird als Zusatzfach in der Orientierungsphase empfohlen, da die Vorlesungen anschließend in englischer Sprache stattfinden. Das aktuelle Kursangebot ist beim Sprachenzentrum einsehbar.

Folgende Module werden im Studienverlauf angeboten:

Mit diesem Bachelor-Studiengang wirst du auf komplexe Ingenieuraufgaben in der Textilindustrie und verwandten Branchen vorbereitet. Darüber hinaus profitierst du von einem innovativen Methodenmix aus Vorlesungen, Praktika in Laboren und Unternehmen an einem exzellent ausgestatteten Campus mit eigenem Forschungsinstitut.

Im Praxissemester sammelst du wertvolle Berufserfahrung, wodurch dir hervorragende Berufsperspektiven in Forschung, Entwicklung, Produktion und Management zur Verfügung stehen. Durch die Internationalisierung des Studiengangs werden deine interkulturellen Kompetenzen und sprachlichen Fähigkeiten gestärkt und bereiten dich optimal auf nationale und internationale Jobs vor. Du erlernst technische und soziale Fähigkeiten, die für den Erfolg in einer komplexen modernen Welt erforderlich sind.

Eine Übersicht zu den im einzelnen Modul erworbenen Kompetenzen erhältst du in der Kompetenzmatrix des Studiengangs.

Deine beruflichen Möglichkeiten erstrecken sich entlang der ganzen textilen Wertschöpfungskette von der Chemiefaserproduktion, der Entwicklung textiler Flächen, Produkten sowie Textilchemie bis hin zum Textilmaschinenbau. Auch in verwandten Branchen, wie z.B. in der Automobilindustrie, ist der

Berufseinstieg möglich.

Typische Einstiegspositionen

Textilingenieur/in

Entwicklungsingenieur/in oder Produktentwickler/in

Projektmanager/in

Technische(r) Einkäufer/in und Vertriebsmitarbeiter/in

Anwendungstechniker/in

Technischer Berater/in

Qualitätsmanager/in

Campus Münchberg

Unser Campus Münchberg ist hervorragend ausgestattet: Auf einer Fläche von über 5.500 m² stehen Weberei-, Flecht-, Vliesstoff- und Maschentechnik sowie Labore für Vorbehandlung, Färben, chemische Ausrüstung und Prüfung von Textilien zur Verfügung.

Innovative Textilien

01. Mai bis 15. Juli

Information und Services

Dual Studieren

Studieren mit einer Extraportion Praxis ist hier möglich! Vertiefe dein Studium mit zusätzlichen Praxisphasen und sammle bereits erste Berufserfahrung.

Verbundstudium: Kombiniere dein Bachelorstudium mit einer beruflichen Ausbildung zum/zur Produktveredler/in Textil, Textillaborant/in, Produktionsmechaniker/in Textil oder Seiler/in

Studium mit vertiefter Praxis: Verbringe während des Studiums intensive Praxisphasen bei deinem Praxispartner

Informiere dich jetzt über ein duales Studium im Studiengang Innovative Textilien!

Der Campus Münchberg liegt etwa 20 km südlich von unserem Hauptcampus. Hier finden Sie eine Bibliothek, Hightech-Labore und unser Textiltechnikum.

Campus Münchberg: Hintergrund und visuell

Ab Minute 7 wird ein kurzer Beitrag über den

Hochschulstandort Münchberg gezeigt.

Inhalt: Die textile Ausbildung am Campus Münchberg blickt auf eine lange Tradition zurück, die bis ins 19. Jahrhundert reicht. In der Region Münchberg etablierte sich eine Vielzahl von Textilunternehmen, insbesondere mittelständische Webereien. Um die praktische Ausbildung in den Betrieben zu ergänzen, wurde eine schulische, theoretische Ausbildung ins Leben gerufen.

Heute vereint die textiltechnische Ausbildung am Campus Münchberg ingenieurwissenschaftliches Wissen und moderne Textiltechnik mit innovativer anwendungsorientierter Forschung.

Die Hochschule Hof ist Mitglied in mehreren textilbezogenen Netzwerken (z.B. TEGEWA e.V. oder dem Bündnis für nachhaltige Textilien). Dies ist eine einmalige Gelegenheit für dich, frühzeitig Geschäftskontakte zu potentiellen Arbeitgebern zu knüpfen, z.B. für Praktika und Forschungsthemen für die Bachelorarbeit. Studienexkursionen zu innovativen Textiltechnologieunternehmen und Fachmessen sind zudem ebenfalls ein wichtiger Bestandteil des Bachelorstudiums.

Darüber hinaus sind unsere Standorte Hof und Münchberg wichtige Zentren der Textil- und Materialforschung.

Werde studentische Hilfskraft und arbeite bereits während deinem Studium an spannenden Forschungsprojekten mit!

Das Institut für Materialwissenschaften (ifm) entwickelt in den Fachrichtungen Maschinenbau, Systemwerkstoffe, Textiltechnik und Verbundwerkstoffe neue Produkte und Fertigungsprozesse. Unser Institut zeichnet sich durch seine hohe Kompetenz und technische Ausstattung aus und ist unter anderem Technologieführer für die Fertigung verzweigter Geflechte.

Das ifm versteht sich als Partner für anwendungsorientierte Forschungs- und Entwicklungsprojekte in Industrie und Wirtschaft. National und international arbeiten wir mit Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrt, der Automobil-, Bauindustrie und Umwelttechnik. Die Projekte reichen von Verfahren zur Herstellung von Weltraumantennen über naturnahe, antibakterielle Beschichtungen hin zu geflochtenen medizinischen Stents. In seiner von der Textilindustrie geprägten Region bringt das ifm lokale Unternehmen durch direkten Transfer neuester Technologien in die Produktion voran.

Das Fraunhofer-Anwendungszentrum für Textile Faserkeramik überträgt textile Verarbeitungstechniken von herkömmlichen Fasern auf Keramik-, Carbon- und Glasfasern, um textile Halbzeuge und Endprodukte herzustellen. Das TFK bietet Projekte und Dienstleistungen zur Entwicklung von keramischen Faserverbundwerkstoffen entlang des gesamten Prozesses, angefangen bei der Faser bis hin zum fertigen CMC-Bauteil.

Wir bieten für Studienanfänger im WS 2025/26 freiwillige Vorbereitungskurse an

Vorbereitungskurs Mathematik Info und Anmeldung: Mathematik

Vorbereitungskurs Physik Info und Anmeldung: Physik

Vorbereitungskurs Chemie Info und Anmeldung: Chemie

Vorbereitungskurs IT-Grundlagen Info und Anmeldung: IT-Grundlagen

Studiengangleiter / Studienfachberater / Praktikumsbeauftragter

Prüfungskommission

Studiengangreferentin / Studienbüro

Zentr. Studienberatung

Prof. Dr.-Ing. Claus-Ekkehard Koukal

Nach Vereinbarung

Prof. Oliver Lottes

Dienstag: 13:00 - 14:00

Elisa Dähne

Doreen Rustler