MFG.		ISSUED po.mgr		DATE: 11/01/2023 12:43:44 INJECTION SHOT: 2222								
	Part Name			Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive
						Oil	Water					
	Base RH-R/L		S	X8-E0421-000/010	NISSEI INJECTION 560 T NO.1	PO		~	<			
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง			TRY DATE	RE	RESULT			QA CHECK BY			
	☑ 1) เป๋าใล่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ☑ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่ฟิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 12/01/2023 12:43:00 กำหนดการจ่าย PART 13/01/2023 12:44:00			10/02/2023 09:41:00	OK	NG						
				Remark: -								
	รายละเอียดของปัญหา: asd <u>สาเหตุการเกิด:</u> asd											

	รายละเอียดการแก้ไข		SLIP No. Spare Part: aaa										
	CV												
	เวลาที่เริ่มตรวจเช็ค2023-01-23 10:53:08เวลาที่ตรวจเช็คเสร็จ2023-01-23 10:53:47รวมเวลาตรวจเช็ควัน												
ļ	เวลาทีเริ่มตรวจเชค2023-01-23 10:53:08เวลาที่ตรวจเชคเ	สริจ2023-01-23 10:53:47รวมเวลาตรวจ	เชควัน	ชิวโมงนาที									
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์												
	Point Check Cleaning / Repair / Corrective	Point Check Preventive											
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ											
ניז	✓ 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน	INSERT CORE และ INSERT CAVITY	<u>จุดเช็คงานในการประกอบ</u>										
ž	🗹 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	☐ 1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	🗌 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน										
\Box	🗹 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	🗌 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่										
MAKING	✓ 4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่	3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide	3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line										
Σ	🗹 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	มีรอยแตกร้าวหรือไม่	☐ 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่										
DIE	🗹 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	☐ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่										
	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	☐ 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่	☐ 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide										
	🗹 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	☐ 6) Air vent อุดดันหรือไม่	🗌 7) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า										
	🗹 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่	🔲 7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือ🔲 8) ลืมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่											
	🗹 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่	ผิดปกติหรือไม่	9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่										
	🗹 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	🔲 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	☐ 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่										
	🗹 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	☐ 33) qqq1	🔲 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่										
	🗹 13) ลืมขันน็อดหรือไม่ / ล็อคน็อดครบหรือไม่	SLIDE และ ANGULAR	12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่										
	14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	🔲 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	🔲 13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่										
	✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่	🔲 2) Angular มีการคดงอหรือไม่	<u>อุปกรณ์ทั่วไป</u>										
	🗹 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่	<u>ระบบดันขึ้นงาน</u>	🔲 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่										
	🗹 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่										
	✓ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่										
	✓ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่	3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่	🔲 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่										
	✓ 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert	4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่	5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่										
	✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่	222) aaa	☐ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่										
	🗹 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่	<u>ระบบหล่อลื่น</u>	🗌 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ติดขัดหรือไม่										
	✓ 23) ตอนที่เกิดนอบไหมับริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat	🔲 1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	8)										
	เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่	2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่	ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่										
	🗹 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	HOT RUNNER (WS)											
	✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่	1) มีการ Heat											
	✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่	เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear											
	ชี 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)											
		dm.tech dm.admin 11/01/2023 12:45:27	dm.admin 23/01/2023 14:04:47	dm.admin 27/01/2023 13:33:48									
		RECEIVED / Time ISSUED	CHECKED	APPROVED									

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/2022