## ใบสั่งซ่อมแม่พิมพ์

**SLIP No. DM** 230108001

	ISSUED po.mgr		DATE: 08/01/2023 16:43:31 INJECTION SHOT: 2300									
MFG.	Part Name		Part No		Machine	Section	Oil	ooling Water	Corrective	Repair	ตามวาระ Productio n	Preventiv e
		Collar F93-E032-0		-E032-0000/01000	NISSEI INJECTION 560 T NO.1	PO	<b>~</b>		<b>~</b>			
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง			TRY DATE	RESULT			QA CHECK BY				
	<ul> <li>✓ 1) เปาไล่น้า/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น</li> <li>✓ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และจืดสเปรย์กันสนิม</li> </ul>			12/01/2023 00:06:00	OK	NG		dm.admin				
	กำหนดการ Injection 10/01/2023 16:44:00 กำหนดการจ่าย PART 13/01/2023 16:44:00								•			
	รายละเอียด พัง สาเหตุการเ เสีย	ของปัญหา: กิด:										

=	รายละเอียดการแก้ไข	SLIP No. Sparepart: -										
-												
⊢	เริ่มตรวจเช็ค2023-01-08 18:19:19ช่วโมง24นาที่ เตรียมการแม่พิมพ์											
	✓ Point Check ตามวาระ Production / Repair / Corrective	Point Check Preventive										
MAKING	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ INSERT CORE และ INSERT CAVITY	<u>จุ</u> ดเช็คงานในการประกอบ									
$\Box$	🗹 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	🔲 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน									
A	🗹 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	🗌 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่									
Σ	4 <del>) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่</del>	3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide	☐ 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line									
) JE	🗹 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	มีรอยแตกร <b>้าวหรือ</b> ไม่	🔲 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ตีหรือไม่									
<b>□</b>	🗹 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	☐ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่									
- 11	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	☐ 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่	☐ 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide									
	🗹 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	6) Air vent อุดดันหรือไม่	☐ 7) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า									
	🔲 9 <del>) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่</del>	☐ 7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, ร	<del>- ,</del>									
- 11	☐ 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่	ผิดปกติหรือไม่	☐ 9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่									
- 11	11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม	☐ 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่									
- 11	🗹 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	9) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือ										
- 11	🗹 13) ลืมขันน็อตหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่	SLIDE และ ANGULAR	🗌 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่									
- 11	🗹 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	☐ 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	🔲 13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่									
- 11	🗹 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่	2) Angular มีการคดงอหรือไม่	<u>อุปกรณ์ทั่วไป</u>									
- 11	🗹 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่	ระบบดันขึ้นงาน	🔲 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่									
- 11	🗹 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่									
	🗹 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่									
	🗹 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่	3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่	4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟข่ารุดเสียหายหรือไม่									
	🗹 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert	4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่									
	🗹 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่	ระบบหล่อลื่น	☐ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่									
- 11	🗹 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่	1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	🔲 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่									
- 11	🗹 23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat	2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่	□ 8)									
	เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่	HOT RUNNER (WS)	ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่									
	🗹 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	1) มีการ Heat										
	🗹 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่	เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear										
	🗹 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)										
	🗹 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่	dm.tech dm.tech 08/01/2023 17:17:02	dm.chief	dm.admin								
		RECEIVED / Time ISSUED	CHECKED	APPROVED								

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/2022