SLIP No. DM 230104001

	ISSUED Raiwin Chotnikom		DATE: 04/01/2023 10:15:44 INJECTION SHOT: 1								
MFG.	Part Name		Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	ตามวาระ Production	Preventive
	Collar	F93-E	F93-E032-0000/01000		PO	Oil	Water	<b>~</b>			
	รายละเฉียดการตรวจเช็ดก่อน MOLD ลง  ☑ 1) ???????????????????????????????????		TRY DATE	R	RESULT		QA CHECK BY				
				08/01/2023 11:01:00	OK	NG					
	Remark: 1112										
	รายละเอียดของปัญหา: qq สาเหตุการเกิด: qq										

	รายละเอียดการแก้ไข			SLIP No. Sparepart: aaa							
	test เวลาที่เริ่มตรวจเข็ค2023-01-05 17:29:36เวลาที่ตรวจเข็คเสร็จ2023-01-05 17:36:14รวมเวลาตรวจเข็ค										
Ī	ใบเตรียมการแม่พิมพ์										
	Point Check ตามวาระ Production / Repair / Corrective										
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ 1) <u>ไม่มีเศษปนเปื้อน</u>		🗹 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่								
DIE MAKING	1) ไม่มีเศษปนเปื้อน		✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
	2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว	•	✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
	2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว	•	☑ 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่								
	☑ 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ T		☑ 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่								
	🗹 3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ ไ	ouch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	✓ 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่								
	✓ 4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่		🗹 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่								
			✓ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่								
	☑ 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่		✓ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่								
	☑ 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่		☑ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่								
	🗹 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin		☑ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่								
	🗹 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin		✓ 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert     ✓								
	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่		🗹 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert								
	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่		✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่								
	🗹 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line		☑ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่     ☐								
	🗹 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line		🗹 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่								
			🗹 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่								
			🗹 23) ตอนที่เกิดนอบไหมับริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear								
	🗹 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่		ออกหรือไม่								
	🗹 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่		🗹 23) ตอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear								
	✓ 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide		ออกหรือไม่								
	✓ 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide		🗹 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่								
	✓ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า		🗹 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่								
	✓ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า		🗹 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่								
	🗹 13) ลืมขันน็อดหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือ		ช 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่								
	🗹 13) ลืมขันน็อดหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือ		✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่								
	🗹 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring	ดีหรือไม่	🗹 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่								
			🗹 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่								
			🗹 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่								
	Raiwin Chotnikom Tester 04/01/2023 12:00:02										
	RECEIVED / Time	ISSUED	CHECKED	APPROVED							