	ISSUED po.mgr		DATE: 02/03/2023 14:32:39 INJECTION SHOT: 4000										
MFG.	Part Name		Part No		Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	Other
							Oil	Water					
	Housing R/L		SX8-E0301-0003/0103		NISSEI INJECTION 560 T NO.2	PO					~		
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง				TRY DATE	RESULT			QA CHECK BY				
	 ✓ 1) เป๋าใล่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ✓ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม 				29/03/2023 10:59:00	ОК		NG	po.mgr				
	กำหนดการ Injection 09/03/2023 14:32:00 กำหนดการจ่าย PART 10/03/2023 14:32:00			Remark: -									
	สาเหตุการเกิ	ตามวาระ (Shot)											

บาลาที่เริ่มความเริ่ม		รายละเอียดการแก้ไข ล้างแม่พิมพ์ : ตามวาระ (Shot)		SLIP No. Spare Part: -	-							
Point Check Cleaning / Repair / Corrective Point Check Preventive												
Truss:เมื่อสนาการควางเดิดและประกอบ	İ											
Wildinstruktidisu		Point Check Cleaning / Repair / Corrective	Point Check Preventive									
6 3 ในมีรอยขีดช่วนที่ Parting Line 6 3 3 4 7 3 3 3 3 3 3 7 3 3	, n			จุดเช็คงานในการประกอบ								
6 3 ในมีรอยขีดช่วนที่ Parting Line 6 3 3 4 7 3 3 3 3 3 3 7 3 3	$\stackrel{\circ}{>}$	☑ 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	1) Pin มีรอยขีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่									
	⊟∣	☑ 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	🗌 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่								
® ใบมีรอยขัดข่างเพื่อครบหลือเมื่อ 6) Air vent ลุดดันหรือไม่ 7) ลัมประกอบ Insert หรือเปล่า ® 9) การเสลือนที่ของ Side 6 หรือไม่ 9) การเสลือนที่ของ Side 6 หรือไม่ 9) บระกอบสโลดผิดหรือไม่ 9) ปมีการสื่อไม่ 8) ลับขึ้นน็อด หรือไม่ 9) ปมีการส่วนใส่ 9) ปมีการสื่อไม่ 80 ลับขึ้นน้อด หรือไม่ 9) ปมีการส่วนใส่ 10) ประกอบ Insert หลือไม่ 11) การประกอบ Insert หลือไม่ 11) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 11) ประกอบ Insert หลือไม่ 11) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือนั้นไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนสักรับสับสับสับ	ŽΙ		3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide	<i>- ,</i>								
® ใบมีรอยขัดข่างเพื่อครบหลือเมื่อ 6) Air vent ลุดดันหรือไม่ 7) ลัมประกอบ Insert หรือเปล่า ® 9) การเสลือนที่ของ Side 6 หรือไม่ 9) การเสลือนที่ของ Side 6 หรือไม่ 9) บระกอบสโลดผิดหรือไม่ 9) ปมีการสื่อไม่ 8) ลับขึ้นน็อด หรือไม่ 9) ปมีการส่วนใส่ 9) ปมีการสื่อไม่ 80 ลับขึ้นน้อด หรือไม่ 9) ปมีการส่วนใส่ 10) ประกอบ Insert หลือไม่ 11) การประกอบ Insert หลือไม่ 11) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 11) ประกอบ Insert หลือไม่ 11) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือนั้นไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนสักรับสับสับสับ	Σ	☑ 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	มีรอยแตกร้าวหรือไม่									
® ใบมีรอยขัดข่างเพื่อครบหลือเมื่อ 6) Air vent ลุดดันหรือไม่ 7) ลัมประกอบ Insert หรือเปล่า ® 9) การเสลือนที่ของ Side 6 หรือไม่ 9) การเสลือนที่ของ Side 6 หรือไม่ 9) บระกอบสโลดผิดหรือไม่ 9) ปมีการสื่อไม่ 8) ลับขึ้นน็อด หรือไม่ 9) ปมีการส่วนใส่ 9) ปมีการสื่อไม่ 80 ลับขึ้นน้อด หรือไม่ 9) ปมีการส่วนใส่ 10) ประกอบ Insert หลือไม่ 11) การประกอบ Insert หลือไม่ 11) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 11) ประกอบ Insert หลือไม่ 11) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือไม่ 12) ประกอบ Insert หลือนั้นไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนไม่ 12) ประกอบ Insert หล้อนล้อนสักรับสับสับสับ	ш	✓ 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่								
※ 8) ใบมีร่อยชัดช่วนที่ Parting Line 6) Air vent ลุดดันหรือไม่ 7) สมประกอบ Insert หรือเปล่า ※ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดังหือไม่ 7) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยนุม, มี Step, หรือ (8) ลับชั้นจอด หรือไม่ (6) Air vent ลุดดันหรือไม่ 7) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยนุม, มี Step, หรือ (8) ลับชั้นจอด หรือไม่ (7) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยนุม, มี Step, หรือ (8) ลับชั้นจอด หรือไม่ (7) หลับส่วนของ Insert หรือเปล่า (8) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พันท์หรือไม่ (9) บระกอบ Insert ผลงที่สินไม่ (9) บระกอบ Insert ผลงที่สินไม่ ดอดเล่นที่หรือไม่ (9) ประกอบ Insert ผลงที่สินไม่ ดอดเล่นที่หรือไม่ (9) ประกอบ Insert ผลงที่สินในงานหรือไม่ (9) ประกอบ Insert ผลงที่สินในงานหรือไม่ (9) ประกอบ Insert ผลงที่สินในงานหรือไม่ (9) เมิการนักเล่นหายหรือไม่ (9) เมิการนักเล่นที่หรือไม่ (9) เมิการนักเล่นที่หรือไม่ (9) เมิการนักเล่นหายหรือไม่ (9) เมิการนักเล่นที่หรือไม่ (9) เมิการนักเล่นที่หร	占	☑ 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	☐ 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่	6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide								
✓ 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ผิดปกติหรือไม่ 9) ใม่มีการส์มไส่ O-Ring ผิดหรือไม่ ✓ 11) ในมีรอยเบียดที่ Slide 8) ผลของ Dimension ครงตาม Drawing แม่พิมพ์หลือไม่ 10) ประกอน Insert ผิดหรือไม่ ✓ 13) ลับขับน้อดหรือไม่ / ผิดต้อดครบหรือไม่ 33) qqq1 11) การประกอน Ore-Cavity แบบสนิทด์หรือไม่ ✓ 15) ประกอน Insert ผิดหรือไม่ 11) Slide มีรอยชิตข่าน แดกหัก เลี้ยหายหรือไม่ 13) จุดป้องกับประกอน Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 16) การประกอน Core-Cavity แบบสนิทด์หรือไม่ 2) Angular มีการคองอพรือไม่ 1) Hydraulic มีการรัวไหดหรือไม่ ✓ 17) หาจารบีในจุดเดือนที่หรือไม่ 2) Angular มีการคองอพรือไม่ 1) Hydraulic มีการรัวไหดหรือไม่ ✓ 18) รัดร Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ 2) Return Pin มีการแลกหักคดงอหรือไม่ 2) Counter Mold มีการแลกหักเลี้ยหายหรือไม่ ✓ 19) ไม่มีรอยชิดช่วนที่ Insert 3) Spring มีการแลกหักคดงอหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหักคดงอหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหักคดงอหรือไม่ ✓ 20) จุนเปลาที่เกิดเลี้ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหักเลี้ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหักเลี้ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยน ✓ 22) จอนเปลาที่เดินแล้วแล้วไละเลี้ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยนยหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยนยหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยนยหรือไม่ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยนยหรือไม่ ✓ 22) จอนเปลาที่เล้าแล้วแล้วแล้วแล้วแล้วแล้วแล้วแล้วแล้วแล้ว	_		☐ 6) Air vent อุดดันหรือไม่									
※ ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือใน			7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, ห	รือ 🗌 8) ลืมขันน็อต หรือไม่ / ล็อด	ลืมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่							
✓ 12) ลึมประกอบ Insert หรือเปล่า 33) qqq1 11) การประกอบ Core-Cavity แบบสนิทดีหรือไม่ ✓ 13) ล็มขันน้อดหรือไม่ / ล็อคน้อดครบหรือไม่ 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ ✓ 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ 1) Slide มีรอยขีดข่วน แดกหัก เสียหายหรือไม่ 13) ลุดม้องกันประกอบผิดข่ารุดเสียหายหรือไม่ ✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ 11) Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ ✓ 17) ทาจารปันจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 1) Ejecter Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ 2) Counter Mold มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ 19) Limit Switch หรือหรือส่วนหรือไม่ 2) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ 19) Limit Switch หรือหรือส่วนหรือระหย่องกับการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ 20) ในสรระสอยครรมหนี Insert 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแดกหักเลียหายหรือไม่ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแดกร้างเลียหายหรือไม่ 22) ของเขื่อมที่ผิดโขร หลังการ Shibo มีรอยยุม, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ 222) ลอย 6) Limit Switch สายไฟอีกขาดหรือไม่ 22) ของเขื่อมที่ผิดโขราดเรียนของกับการปรังกับส่วนของเรียนของหรือไม่ 3) การบานส่วนของหรือไม่ 8) 22) ของเข้ามีการและสายผลสัดกับแม่หัวที่การ Heat 3) การและสายผลสัดกับแม่หัวหลับที่เลียหายหรือไม่ 8) 3) การเล่นที่เลียหายหรือไม่ 3) การและหรีดีของคลัดของเล่นที่หรือไม่ 3) การและหรือเล่นที่หร			ผิดปกติหรือไม่	9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่								
✓ 13) ลืมข้าเมือดหรือไม่ ☐ 12) Limit Switch พร้อมใช่วานหรือไม่ ✓ 14) ไม่มีการส้มใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ ☐ 1) Side มีรอยชื่อข่าน แคกหัก เสียหายหรือไม่ ☐ 13) จุดป้องกันประกอบผิดข่าจุดเสียหายหรือไม่ ✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ ☐ 1) Side มีรอยชื่อข่าน แคกหัก เสียหายหรือไม่ ☐ 1) Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ ✓ 16) การประกอบ Core-Cavity แบบสนิทดีหรือไม่ ☐ 2) Angular มีการดองอหรือไม่ ☐ 1) Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ ☐ 18) จัด Spray กันสนิมที่จุดสักลับหรือไม่ ☐ 1) Ejecter Pin มีการแดกหักคงองหรือไม่ ☐ 2) Counter Mold มีการแดกหักเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ ☐ 2) Hunt Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ ☐ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 20) ในสร้อยชื่อต่านที่เกิดเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 3) Spring มีการแดกหักคงองสรือไม่ ☐ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 3) Spring มีการแดกหักเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 3) Spring มีการแดกหักเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 20) ในสีรอยชื่อต่านที่เกิดเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 4) เกิดเลี้ยหายหรือไม่ ☐ 5) รูลีเมียนขึ้งเป็นเดาประกอบโดย ข้ารุดเลี้ยนกายหรือไม่ ☐ 22) ลอยส่อมที่เกิดเลี้ยนายหรือไม่ ☐ 3) Parting Lock มีการโก่งจอเลี้ยนายหรือไม่ ☐ 5) รูลีเมียนขึ้งเป็นเดิมหายหรือไม่ ☐ 22) ลอยส่อมที่หรือไม่ ☐ 3) Spring มีการแลกหัดเลี้ยนายหรือไม่ ☐ 5) รูลีเมียนขึ้งเป็นเด็นหายหรือไม่ ☐ 3) Spring มีการและหรือไม่ ☐ 3) รูลีเมียนใหล		☑ 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	🗌 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
☑ 13) ลึมขับน์อดหรือไม่ / ล็อคน์อดครบหรือไม่ □ 12) Limit Switch พร้อมใช่งานหรือไม่ □ 12) Limit Switch พร้อมใช่งานหรือไม่ □ 13) จุดมืองกับประกอบคิดข่ารุดเสียหายหรือไม่ □ 14) Hydraulic มีการจับโหลหรือไม่ □ 14) Hydraulic มีการรับโหลหรือไม่ □ 15) did มีการเดิงเลี้ยหายหรือไม่ □ 15) Limit Switch พร้อมใช้เรานหรือไม่ □ 14) Hydraulic มีการรับโหลหรือไม่ □ 15) Ejecter Pin มีการแดกหักดิดงอหรือไม่ □ 15) Ejecter Pin มีการแดกหักดิดงอหรือไม่ □ 15) Ejecter Pin มีการแดกหักดิดงอหรือไม่ □ 15) Petturn Pin มีการแดกหักดิดงอหรือไม่ □ 15) Petturn Pin มีการแดกหักดิดงอหรือไม่ □ 25) Septum Pin มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ □ 25) รูดมีระเล้าแหร้อนหรือหรือไม่ □ 25) รูดมีระเล้าแหร้อนหรือไม่		✓ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	33) qqq1	🗌 11) การประกอบ Core-Cavi	ity แนบสนิทดีหรือไม่							
✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ aunscit/กับไป ✓ 16) การประกอบ Core-Cavity แบบสนิทดีหรือไม่ 1) Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ ✓ 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 1) Ejecter Pin มีการแดกหักคดงอนร็อไม่ 2) Counter Mold มีการแดกหักเลี่ยหายหรือไม่ 18) ลัด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอนร็อไม่ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเลี่ยหายหรือไม่ 19) Limite Switch พร้อมใช่งานหรือให่ 3) Spring มีการแดกหักเลี่ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลี่ยหายหรือไม่ 4) Sensor เลี่ยหายหรือไม่ 20) ในมีหลอยถืดข่วนเพิกกรประกอบผิด ข่ารุดเลี่ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลี่ยหายหรือไม่ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนเห็อรอยแดกร้าวเลี่ยหายหรือไม่ ✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลี้ยหายหรือไม่ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนเห็อรอยแดกร้าวเลี้ยหายหรือไม่ ✓ 22) จอยเขื่อมที่ผิวโช่า หลังการ Shibo มีรอยขุน, มี Step, หรือผิดฝกดิหรือไม่ 222) ลอล 6) Limit Switch สายใฟฉีกขาดหรือไม่ ✓ 23) ดอนที่เกิดขอมไหม่บริเวณ Spear ออกหรือไม่ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 8) เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตับเม่หิมพ์มัดที่จุดสำคัญหรือไม่ 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็มเต็ม เด็มเต็ม เก็มเต็ม เก็มหรือไม่ 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตับเม่หมิหมีหนัดรวจสอบว่าแม่หิมพ์มีผลสนิกหรือไม่ 1) มีการ Heat เพื่อละครับสมิหมีหนัดหรือเมื่อเด็ม เก็มเต็ม เก็มเต็ม เก็มเต็ม เก็มเก็ม เก็มเก็ม เก็มเก็		1 - /	SLIDE ແລະ ANGULAR									
☑ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ □ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ □ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ □ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ □ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ □ 2) Hydraulic มีการรัวใหลหรือไม่ ☑ 17) หาจารมีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ □ 1) Ejecter Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ □ 2) Counter Mold มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ □ 18) มีล Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ □ 2) Counter Mold มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ □ 19) Limit Switch พร้อมโย่งานหรือไม่ □ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ □ 3) Parting Lock มีการโกงงอเลียหายหรือไม่ □ 20) ในมีรอยผืดข่วนหรือเรายอยใด ข่าวเดเลียหายหรือไม่ □ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ □ 4) Limit Switch สายให้อ่ายเลียหายหรือไม่ ☑ 22) зอยเขื่อมที่เกิดการให้งานเรียนหายหรือไม่ □ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ □ 5) รูฉ์เดมีรอยขึ้นทายหรือไม่ ☑ 22) ลอล □ 6) Limit Switch สายให้อายกรร้อไม่ □ 222) ลอล ☑ 222) ลอล □ 5) เล็นทายหรือไม่ □ 7) แม่พิมพ์มีการ เมื่อ- มีค ผิดขัดหรือไม่ ☑ 23) ตอนที่เกิดของเรื่องเกิดของเก		✓ 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่		ารุดเสียหายหรือไม่							
		1	2) Angular มีการคดงอหรือไม่	_ , ,								
▼ 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ② 1) โคร ธัด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ ② 2) Return Pin มีการแดกหักดดงอหรือไม่ ② 2) Return Mold มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ □ 18) รัด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ ③ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ③ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ □ 20) ไม่มีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ ③ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ ④ 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายให่ข่ารุดเสียหายหรือไม่ ☑ 21) จุดป้องกับการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่ ⑤ 5) รูลีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ ☑ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ☑ 222) ลอล ⑤ 6) Limit Switch สายใฟฉิกขาดหรือไม่ ☑ 23) ดอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณเชิ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat ☑ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ☑ 8) ☑ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ☑ 25 รัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ № 10 ตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิด ☑ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ Inhant Managen หักสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ № 10 ตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิด ☑ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิด Inhant Managen หักคลิยของที่หรือไม่ Inhant Managen หักเลียหายหรือไม่ Inhant Managen หักเลียหายหรือไม่ Inhant Managen หักเลียหายหรือไม่ Inhant Managen หักเลียหายหรือไม่ <td< td=""><th></th><th>1 - 1, 1 - 11</th><td>ระบบดันชิ้นงาน</td><td colspan="3"></td></td<>		1 - 1, 1 - 11	ระบบดันชิ้นงาน									
18) วัด Spray กันสนินที่จุดสำคัญหรือไม่		l · ·	1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่								
□ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ □ 20) ในมีรอยชีดช่วนที่ Insert □ 20) ในมีรอยชีดช่วนที่ Insert □ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ช่ารุดเสียหายหรือไม่ □ 222) ลอล □ 6) Limit Switch สายไฟข่ารุดเสียหายหรือไม่ □ 222) ลอล □ 6) Limit Switch สายไฟข้ารุดเสียหายหรือไม่ □ 222 ลอล □ 50 Limit Switch สายไฟข้ารุดเสียหายหรือไม่ □ 223 ลอล □ 50 Limit Switch สายไฟข้ารุดเสียหายหรือไม่ □ 223 ลอล □ 50 Limit Switch สายไฟข้ารุดเลียหายหรือไม่ □ 33 Limit Switch สายหร้องเล้า □ 50 Limit Switch สายไฟข้ารุงเล้า □ 50 Limit Switch สายหรือไม่ □ 50 Limit Switch สายหรือไม่ □ 50 Limit Switch สายให้ □		1 – , ,	2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่								
②20) ไม่มีรอยชีดข่วนที่ Insert (4) แกน Shaft มีรอยชีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่ ○ 22) ลอล ○ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือส่อนแดกร้าวเสียหายหรือไม่ ※ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ○ 22) ลอล ○ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ ※ 23) ดอนที่เกิดนอบไหมับริเวณชั้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat ○ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ ※ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ○ 2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ № 8) ※ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต่องหรือไม่ ○ 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับด้วนขึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ※ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ (พี.admin dm.admin dm.chief dm.admin 02/03/2023 10:58:57 27/03		1 = 7	3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่	4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟช่ารุดเสียหายหรือไม่								
✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ช่ารุดเสียหายหรือไม่ □ 222) aaa □ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ □ 222) aaa □ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ติดชัดหรือไม่ ✓ 23) ดอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณชั้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat □ 1) หาจารมีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ □ 8) ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ □ 2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิด ✓ 25) รัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต่องหรือไม่ □ 3 การ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับด้วนซึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ □ 3 การ ค่า ผล □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับด้วนซึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับด้วนซึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับด้วนซึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับด้วนซึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จัดกันหมาะสมและถูกต่องหรือไม่ □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับด้วนซึ่งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 20 ฉัด Spray กันสนิทรร เป็น ก่อนบริเวณ Spear □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับด้วนขึ้งเป็นก่อนบริเวณ Spear □ 20 ฉัด Spray กันสนิทรร เป็น ก่อนบริเวณ Spear □ 3 การ กรีง และลายพลาสดิกที่จับกริง และลายพลาสดิกที่จับกริง		1 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	 ☐ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่								
 ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ✓ 23) ตอนที่เกิดนอบใหม้บริเวณชี้บงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) รัดแม่พิมพ์ตัวยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ๑ madmin dm.admin dm.chief dm.admin 02/03/2023 14:44:52 ✓ 27/03/2023 10:58:57 ✓ 27/03/2023 10 		1 = <i>'</i>	222) aaa	_ ,,								
 ✓ 23) ดอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ไม่ดรอบรักเล้าแล่งเมื่นสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ไม่ดรอบรักเล้าแม่พิมพ์ไม่ดอบรักเล้ ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ไม่หมีผลหลอบรักแม่พิมพ์ไม่หมีผลหลอบรักแม่พิมพ์ไม่หมีผลหลอบรักเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่งเล้าแล่		1 = / /	ระบบหล่อลื่น	- ,								
 เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ขึ้นดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 20 ขึ้น Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ ✓ 1) มีการ Heat ✓ (พื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear ✓ ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ✓ (พ.admin) /ul>		1 = 7	1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	3 , a a a a								
 ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ dm.admin dm.admin dm.chief dm.admin 02/03/2023 14:44:52 		1 - '	2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่									
 ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก๋งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ปีและลายพลาสดิกที่จับด้วนขึ้งเป็นก้อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ✓ dm.admin dm.chief dm.admin 02/03/2023 14:44:52 			HOT RUNNER (WS)									
 ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ dm.admin ✓ dm.admin ✓ dm.admin ✓ 27/03/2023 10:58:57 ✓ 27/03/2023 10 			1) มีการ Heat									
 ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์บิดสนิทหรือไม่ 		1 – ,	เพื่อละลายพลาสติกที่จับด้วนขึ่งเป็นก้อนบริเวณ Spear									
dm.admin dm.admin dm.chief dm.admi 02/03/2023 14:44:52 27/03/2023 10:58:57 27/03/2023 10		l ' -	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)									
		(Z 2/) the practing the translation of the contraction of the contract			dm.admin 27/03/2023 10:58:28							
RECEIVED / Time ISSUED CHECKED APPROVE			RECEIVED / Time ISSUED	CHECKED	APPROVED							

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/2022