MFG.		ISSUED po.mgr		DATE: 09/01/2023 12:03:48 INJECTION SHOT: 2000								
	Part Name			Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	ตามวาระ	Preventive
							Oil	Water			Production	
	Collar		F93-E032-0000/01000		NISSEI INJECTION 560 T NO.1	PO	>					>
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง			TRY DATE	RESULT			QA CHECK BY				
	☑ 1) เป๋าใล่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ☑ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่ฟิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 10/01/2023 12:04:00 กำหนดการจ่าย PART 13/01/2023 12:04:00			13/01/2023 11:02:00	OK		NG	dm.admin				
				Remark: จบงานได้								
	รายละเอียดของปัญหา: พัง <u>สาเหตุการเกิด:</u> พัง											

	•											
	รายละเอียดการแก้ไข	SLIP No. Spare Part:	SLIP No. Spare Part: 1231231231									
	asdasdasdsgfasgasdgasdfgafgadfgdafgadfg											
	เวลาที่เริ่มตรวจเข็ค2023-01-10 21:46:18เวลาที่ตรวจเข็คเสร็จ2023-01-10 21:47:30รวมเวลาตรวจเช็ค											
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์											
	Point Check ตามวาระ Production / Repair /	✓ Point Check Preventive										
	Corrective	Point Check Preventive										
<u>0</u>	รายละเอียดในการตรวจเช็ค	รายละเอียดในการตรวจเช็ค INSERT CORE และ INSERT CAVITY	จุดเช็คงานในการประกอบ	ลอเซ็องวนในการประกอน								
MAKING	2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า		√ 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน									
¥I	2) Insert core และ cavity มายายสมาชาว / วายสมาชาวเกา	✓ 2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	- /	✓ 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่								
\geq	4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่		_ ,	✓ 3) ไม่มีรอยชีดช่วนที่ Parting Line								
ш) Jectel 1 แกะเกาะเกาะเกาะเกาะเกาะเกาะเกาะเกาะเกาะเก		<i>- '</i>	✓ 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่								
DIE	(6) ไม่มีรอยขีดช่วนที่ Ejecter Pin		✓ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม	✓ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่								
_	7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่		🗹 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	🗹 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide								
	8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	🗹 6) Air vent อุดดันหรือไม่	🗹 7) ลืมประกอบ Insert หรือเ									
	9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่											
	🔲 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่	ผิดปกดิหรือไม่	🗹 9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring /	🗹 9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่								
	☐ 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	🗹 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือ	ไม่ 🗹 10) ประกอบ Insert ผิดหรือ	🗹 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
	☐ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	🗹 9) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องห่	รือไม่ 🗹 11) การประกอบ Core-Cavi	i 🗹 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่								
	🔲 13) ลืมขันน็อดหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่	SLIDE และ ANGULAR	🗹 12) Limit Switch พร้อมใช้ง	🗹 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่								
	🔲 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	✓ 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	🗹 13) จุดป้องกันประกอบผิดช่	🗹 13) จุดป้องกันประกอบผิดข่ารุดเสียหายหรือไม่								
	☐ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่	🗹 2) Angular มีการคดงอหรือไม่	อุปกรณ์ทั่วไป									
	☐ 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่	ระบบดันชิ้นงาน —	- <i>,</i> ,	🗹 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่								
	🔲 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	✓ 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ — • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•	2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่								
	☐ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	✓ 2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	_ , 5									
	19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่			✓ 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟข่ารุดเสียหายหรือไม่								
	20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert			▼ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ ▼ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่านหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ ▼ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่านหรือรอยแตกร้างเลียหายหรือไม่ ■ 5 รามหรือรอยแตกร้างเลียหายหรือโม่ ■ 6 รามหรือรอยแตกร้างเลียหายหรือโม่ ■ 7 รามหรือรอยแตกร้างเลียหายหรือโม่ ■ 7 รามหรือรอยแตกร้างเลียหายหรือโม่ ■ 7 รูจีดมีรอยที่โม่ ■ 7								
	21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่	ระบบหล่อลื่น ✓ 1) หาจารบีในจดเคลื่อนที่หรือไม่	,	☑ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่								
	22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่	 ✓ 2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ 	_ ,	✓ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ ✓ 8)								
	23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณชิ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat	HOT RUNNER (WS)	,									
	เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่	 ✓ 1) มีการ Heat 	เหตอนจดเบอแมพมพเพดว	เทพอทาคนามกามหมาย (เพม) 1485ก) เท่ามากษาบุญกาม25 (ก								
	24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	เพื่อละลายพลาสดิกที่จับดัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear										
	25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)										
	☐ 26) Parting Lock มการโกงงอเสยหายหรือไม ☐ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่	dm.admin dm.tech	dm.chief	dm.admin								
		09/01/2023 12:21:27	24/01/2023 10:09:59	11/01/2023 11:00:39								
		RECEIVED / Time ISSUED	CHECKED	APPROVED								