	ISSUED po.mgr		DATE: 09/02/2023 12:08:27 INJECTION SHOT: 1										
	Part Name Part No		Part No	Machine	Section	Co	oling	Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	Other	
MFG.						Oil	Water						
	Cover Housing R/L		SX8-E0304-0003/0103		NISSEI INJECTION 560 T NO.2	PO	<					<	
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง			TRY DATE	RE	RESULT			QA CHECK BY				
	 ✓ 1) เป๋าใล่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ✓ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่ฟิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม 				ОК		NG						
	กำหนดการ Injection 09/02/2023 13:09:00 กำหนดการจ่าย PART 09/02/2023 14:09:00				Remark:								
	รายละเอียดข preventive สาเหตุการเกิ preventive												

	รายละเอียดการแก้ไข		SLIP No. Spare Part:	t: -							
	-										
-											
	Point Check Cleaning / Repair / Corrective	☑ Point Check Preventive									
	รายละเอียดในการุตรวจเช็ค	รายละเอียดในการตรวจเช็ค									
פ	🔲 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน	INSERT CORE และ INSERT CAVITY	<u>จุดเช็คงานในการประกอบ</u>								
Ž	2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	✓ 1) Pin มีรอยขีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่ —.	🗹 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน								
2	3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	✓ 2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่ —	🗹 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่								
MAKING	4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่	🗹 3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide	•	🗹 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line							
≥	5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	มีรอยแตกร้าวหรือ ไ ม่	- ,	🗹 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่							
UE	6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	🗹 4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	🗹 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่								
<u>.</u>	7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	🗹 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่	🗹 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide								
	8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	🗹 6) Air vent อุดดันหรือไม่	🗹 7) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า								
	☐ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่	🗹 7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือ🗹 8) ลืมขันน็อด หรือไม่ / ล็อคน็อดครบ หรือไม่									
	🔲 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่	ผิดปกติหรือไม่	🗹 9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่								
	☐ 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	🗹 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	🗹 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
	☐ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	☑ 33) qqq1	🗹 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่								
	🔲 13) ลืมขันน็อดหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่	SLIDE และ ANGULAR	🗹 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่								
	14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	🗹 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	🗹 13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่								
	15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่	🗹 2) Angular มีการคดงอหรือไม่	อุปกรณ์ทั่วไป								
	16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่	ระบบดันขึ้นงาน	☑️ 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่								
	17) ทาจารบีในจดเคลื่อนที่หรือไม่	🗹 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	✓ 2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่								
	☐ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	🗹 2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	✓ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่								
	19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่	🗹 3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่	 ✓ 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟข่ารุดเสียหายหรือไม่ ✓ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ ✓ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ ✓ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ติดขัดหรือไม่ 								
	20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert										
	21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรดเสียหายหรือไม่	✓ 222) aaa									
	22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่	์ ระบบหล่อลื่น									
	23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณชิ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat		∀ 8)								
	เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่	✓ 2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่	o/ ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่								
	24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	HOT RUNNER (WS)									
	25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่	✓ 1) Inns Heat									
	25) วดแมพมพดวยเครองมอวดทเหมาะสมและถูกตองหรอ เม	เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear									
	☐ 26) Parting Lock มการโกงงอเสยหายหรือไม ☐ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)									
	∠/) เนตอนจดเกบแมพมพ เหตรวจสอบวาแมพมพบดสนทหรอไม	dm.admin dm.admin 09/02/2023 12:10:18									
		RECEIVED / Time ISSUED	CHECKED	APPROVED							
]									

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/2022