		ISSUED po.mgr									,	02/2023 15:56: N SHOT: 6500	42
	Part Name		Part No		Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	Other
							Oil	Water					
		Collar	F93-E032-0000/01000 NISSEI PO INJECTION 560 T NO.2						~				
ιj	รายละเอียดก	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง TRY DATE RESULT QA						QA CHECK BY	QA CHECK BY				
MFG	 ✓ 1) เป๋าไล่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ✓ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 14/02/2023 15:56:00 					po.mgr							
		PART 14/02/2023			Remark: -								
	รายละเอียดของปัญหา: ล้างแม่ฟิมพ์ : หลังฉีดงานเสร็จ <u>สาเหตุการเกิด:</u> ล้างแม่ฟิมพ์ : หลังฉีดงานเสร็จ												

บาลาที่เริ่มครวจเชื่อ		SLIP No. Spare Part: -			รายละเอียดการแก้ไข ล้างแม่พิมพ์ : หลังฉีดงานเสร็จ	-
Point Check Cleaning / Repair / Corrective	มงนาที่	ข์ค้วัน	7:01รวมเวลาตรวจเ	สร็จ2023-03-02 14:2	เวลาที่เริ่มตรวจเช็ค2023-03-02 14:26:00เวลาที่ตรวจเช็คเ	- - -
Trusatidue ในการคราจเพิ่ดและประกอบ					ใบเตรียมการแม่พิมพ์	(
INSERT CORE และ INSERT CAUTY จุละเชิดงานในการประกอบ 1) ในมีเสษาปนเป็นงาน 1) ในมีเสษาปนเป็นงาน ในมีเสษ			eventive	☑ Point Check Cleaning / Repair / Corrective		
		จุดเช็ดงานในการประกอบ				
		1) ไม่มีเศษปนเปื้อน	สียหายหรือไม่	1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหัก	✓ 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	ÿ
(พ. ร.) ไม่มีรอยขัดช่วนที่ Parting Line (๑) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือใม่ (๓) ประกอบ Drawing Line Draw กระเล่า เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อนที่จารณา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหล	ร่อไม่	🗌 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	แตกหักเสียหายหรือไม่	2) Center Pin มีรอยขีดข่วน	🗹 3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาึการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	₽H
(พ. ร.) ไม่มีรอยขัดช่วนที่ Parting Line (๑) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือใม่ (๓) ประกอบ Drawing Line Draw กระเล่า เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อนที่จารณา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหล		🗌 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	แรงที่มีการ Touch กับ Slide	3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็	✓ 4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่	ŤΗ
(พ. ร.) ไม่มีรอยขัดช่วนที่ Parting Line (๑) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือใม่ (๓) ประกอบ Drawing Line Draw กระเล่า เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อนที่จารณา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหล		☐ 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่		มีรอยแตกร้าวหรือไม่	✓ 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	Σ
(พ. ร.) ไม่มีรอยขัดช่วนที่ Parting Line (๑) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Slide ดังหือไม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) กระเดือนที่ผลงที่อาโม่ (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดผลงาน (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Air สิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (๓) ประกอบ Drawing แม่พิมพ์หรือใม่ (๓) ประกอบ Drawing Line Draw กระเล่า เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบราณ (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อผลงานหลอบริกษา (เพื่อนที่จารณา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหลอบริกษา (เพื่อนานหล		☐ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่	น แตกหัก เสียหายหรือไม่	4) Parting Line มีรอยขีดข่ว	🗹 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	шⅡ
(พี 8) ไม่มีรอยชัดช่วนที่ Parting Line (๑) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) Air vent อุดดันหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Shide ดีหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Shide ดีหรือไม่ (๓) กระเดือนที่ของ Shide ดีหรือไม่ (๓) ประกอบสโลดผิดหรือไม่ (๓) ประกอบสโลดผิดหรือไม่ (๓) ประกอบสโลดผิดหรือไม่ (๓) ประกอบสโลดผิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Insert หรือแล่ว (๓) ประกอบ Insert หรือแล่ว (๓) ประกอบ Insert คิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Insert หรือแล่ว (๓) ประกอบ Insert หรือแล่ว (๓) ประกอบ Insert คิดหรือไม่ (๓) ประกอบ Insert หรือแล่ว (๓) ประกอบ Insert หรือแล่ว เม่าเราะสอบ Core-Cavity แบบเพียงใน เม่าเราะสอบคิดข่าจุดเลียหาย เรียน เม่าเล่าเล่า เล่า เล่า เล่า เล่า เล่น เม่าเล่า เล่น เม่าเล่น เม่าเล่		☐ 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	คดงอ หรือไม่	5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ	✓ 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	겁비
## ดิดปกติหรือไม่		7) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า		6) Air vent อุดดันหรือไม่		— II
	เ หรือไม่	ร่อ 🔲 8) ลืมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่	าร Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรื	7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังก		
♥ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า □ 33) qqq1 □ 11) การประกอบ Core-Cavity แบบสนี ♥ 13) ลืมขับน็อดหรือไม่ / ล้อดบ้อดครบหรือไม่ □ 12) Limit Switch พร้อมใช่งานหรือไม่ ♥ 14) ไม่มีการลับใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ □ 15) ประกอบ Insert สิดหรือไม่ □ 13) จุดป้องกับประกอบคิดช่ารุดเสียหาย เรื่อไม่ □ 15) ประกอบ Insert สิดหรือไม่ □ 2) Angular มีการดงวอหรือไม่ □ 14) Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ □ 16) การประกอบ Core Cavity แบบสนิทคัพรือไม่ □ 2) Angular มีการดงวอหรือไม่ □ 1) Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ □ 17) หาวารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ □ 1 () Ejecter Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ □ 2) Counter Mold มีการแดกหักเสียหาย เกิดของ เลี้ยหายหรือไม่ □ 18) จัด Spray กันสนิทที่จุดส่วกัญหรือไม่ □ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ □ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ □ 3) Spring มีการแดกหักเสี	·Ring ดีหรือไม่	☐ 9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไ:		ผิดปกติหรือไม่		
			าม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	8) ผลของ Dimension ตรงต	_ ,,	
	นิทดีหรือไม่	🔲 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่		33) qqq1	_ ,	
15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ 31 Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ 21 Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ 21 Hydraulic มีการรัวไหลหรือไม่ 22 Counter Mold มีการแดกหักเลี่ยหาย 18) จัด Spray กันสนิทสังคล่าดัญหรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ 2) Counter Mold มีการแดกหักเลี่ยหาย 18) จัด Spray กันสนิทสังคล่าดัญหรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักเลี่ยหายหรือไม่ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเลี้ยหายทรือไม่ 4) Sensor เลี้ยหายหรือไม่ 4) Sensor เลี้ยหายหรือไม่ 4) Sensor เลี้ยหายหรือไม่ 5) รูจัดมีรอยยึดข่วนหรือรอยแตกร้าวเลี้ 222) ลอล 6) Limit Switch สายไฟฉักขาดหรือไม่ 8) 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 8) 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 8) 1) มีการ Heat 1) มีการ		12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่		SLIDE และ ANGULAR	- /	
	ายหรือไม่		รัก เสียหายหรือไม่	1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกเ	✓ 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Rina สภาพ O-Rina ดีหรือไม่	
16) การประกอบ Core Cavity นนบสนิทดีหรือไม่ 17) หาวารบ์ในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 18) จัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอมร็อไม่ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ 5) รูฉีดมีรอยชีดข่านหรือรอยแดกร้าวเลี้ 22) สอยชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุม, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ 222) ลอล 6) Limit Switch สายไฟฉักขาดหรือไม่ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ 8) 23) ตอนที่เกิดนอบไหมับริเวณ Spear ออกหรือไม่ 20) ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ 1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 8) 2) ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ 1) มีการ Heat 1) มี			lai	2) Angular มีการคดงอหรือ		
17) หาวารมีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่		1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่		ระบบดันชิ้นงาน		
18) มีค Spray คันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	ายหรือไม่	2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่	คดงอหรือไม่	1) Ejecter Pin มีการแตกหัก	_ ,	
□ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ □ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ □ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ □ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ □ 5) รู่ฉีดมีรอยขีดข่วนที่ Insert □ 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่ □ 5) รู่ฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเลี้ □ 222) aaa □ 6) Limit Switch สายไฟฉักขาดหรือไม่ □ 222) aaa □ 6) Limit Switch สายไฟฉักขาดหรือไม่ □ 222) aaa □ 5) มีพิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดีดขัดหรือไม่ □ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดีดขัดหรือไม่ □ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ □ 2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 1 นิดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแ	เหรือไม่	3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่	คดงอหรือไม่	2) Return Pin มีการแตกหัก		
✓ 20) ไม่มีรอยขึดข่วนที่ Insert (4) แกน Shaft มีรอยขึดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ (5) รูฉีดมีรอยขึดข่วนหรือรอยแตกร้าวเลี้ ✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่ (22) ลอล (6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ (7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ ✓ 23) ตอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณ Spear ออกหรือไม่ (8) ✓ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (1) หาจารปริเนจุดเคลื่อนที่หรือไม่ (1) นดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแป่หลับเป็นก้อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) (4) แกน Shaft มีรอยขึ้ดเป็นก่อนที่ก็กับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับก	ารดเสียหายหรือไม่		งายหรือไม ่	3) Spring มีการแตกหักเสีย		
✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่ □ 222) ลออ ☐ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ □ 222) ลออ ☐ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ ✓ 23) ดอนที่เกิดนอบใหม้บริเวณชิ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat □ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ □ 8) ☑ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ □ 20 ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 10 นาอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าและลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 10 มีการ Heat ☑ 25 โดยเม่หมีมีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ ☑ 25 โดยเม่หมีมีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ □ 20 ฉัด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ ☑ 26 Parting Lock มีการโก่งงอเลียหายหรือไม่ □ 10 มีการ Heat □ 10 มีการ Heat □ 20 มีการ Heat	ุ เสียหายหรือไม่		เตกหักเสียหายหรือไม่	4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วน	3 4, 44 4 4 4 4 4	
 ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ✓ 23) ดอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณขึ้นงาน/จีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 28) สามารถในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ✓ 29) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ✓ 4m.admin ✓ 4m.admin ✓ 4m.admin 	ม่	6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่		222) aaa	11 - 3, 333	
 ✓ 23) ดอนที่เกิดนอบใหม้บริเวณชั้นงาน/จีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต่องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ปนตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ปนตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 28) ปีนกอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 28) ปีนกอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 28) ปีนกอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 28) ปีนกอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ได้ดีนักหรือไม่ ✓ 28) ปีนกอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ	lai			ระบบหล่อลื่น	$\Pi = \gamma$	
เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต่องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปัดสนิทหรือไม่ ✓ 27) สิด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่ เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) dm.admin dm.admin dm.chief		□ 8)	อไม่	1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรื	11 = 7	
❤ 24) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ HOT RUNNER (WS) ☑ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ □ 1) มีการ Heat ☑ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear 亘อกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) dm.admin dm.admin dm.admin dm.chief	แม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่		าคัญหรือไม่	2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดส่	11 - '	
 ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) แลอนลัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ dm.admin ✓ dm.admin 				HOT RUNNER (WS)	•	
 ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ dm.admin ✓ dm.admin 				1) มีการ Heat		
☑ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่			เข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear			
dm.admin dm.admin dm.chief			รั้ง)	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ค	, -	
	dm.admin 03/2023 11:05:53		dm.admin	1 1	(X) (เกตเกลดหากสานนายกล่างเกตา เสานานายกลสานการคุณ	
RECEIVED / Time ISSUED CHECKED	APPROVED	CHECKED APPROVED	ISSUED	RECEIVED / Time		

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/2022