		ISSUED po.mgr									,	01/2023 10:52: N SHOT: 2000	48
	Pa	Part Name Part No		Machine	Section Cooling			Corrective Repair		Cleaning	Preventive	Other	
						Oil	Water						
		Collar	F93-E0	032-0000/01000	NISSEI INJECTION 560 T NO.1	РО	PO 🗸		✓				
ιj	รายละเอียดก	ารตรวจเช็คก่อน M0	OLD ลง		TRY DATE	RE	SULT		QA CHECK BY				
รายละเลียดการตรวจเช็ดก่อน MOLD ลง						po.mgr							
		PART 20/01/2023			Remark: -								
	รายละเอียดข พัง สาเหตุการเกิ พัง												

 ✓ 23) ตอนที่เกิดนอบใหม้บริเวณชั้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ปินตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ 27) ปินตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ 	t: asad	SLIP No. Spare Part: a			ายละเอียดการแก้ไข	-
บางการแล้วแก้จะเบาะการแล้วแก้จะเปลาการแล้วแ					sdasd	ā
Point Check Cleaning / Repair / Corrective						-
Point Check Cleaning / Repair / Corrective						-
### Point Check Cleaning / Repair / Corrective Point Check Preventive Point Check Preventive Point Check Preventive Point Preventive Point Check Preventive Point Check Preventive Point P			0:14 รางแกลกตราก	ສະ້າ 2022-01-11 12:0	วลาที่เริ่มตราวเท็ด 2022-01-11 12:08:26 เวลาที่ตราวเท็ด	-
Point Check Cleaning / Repair / Corrective	นาเมงน	621PI	ว. 14ามเมล	N342UZJ-UI-II 1Z.U	10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-1	Ľ
### STANDARD ### S					ใบเตรียมการแม่พิมพ์	٩
1 ใหม่เคลาปนเบื้อน 2 () Insert Core และ Cavity มีรอยแดกร่าว รอยเป็นคงร้อนไล่า 3) ก็หลับสาทีมีเลือกะและไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแดกร่าวหรือไม่ 3) ขึ้นส่วนที่มีเลือกะและไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแดกร่าวหรือไม่ 3) ขึ้นส่วนที่มีเลือกะและไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแดกร่าวหรือไม่ 3) ขึ้นส่วนที่มีเลือกะและไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide 3) ใหม่ร้อยเขียส่วนแดกที่กเลี้ยหายหรือไม่ 3) ขึ้นส่วนที่มีเลือกะและไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide 3) ใหม่ร้อยเขียส่วนเท็ก Touch กับ Slide 3) ใหม่ร้อยเขียส่วน 3) ใหม่ร้อยเขียส่วนเท็ก Touch กับ Slide 3) ใหม่ร้อยเข้ยส่วนเท็ก Touch กับ Slide 3) ใหม่ร้อยเข้ยส่วนเท็ก Touch กับ Slide 3) ใหม่ร้อยเข้ยส่วนเก็บ Touch Touch Touch Touch Touch To			eventive	✓ Point Check Cleaning / Repair / Corrective		
1) Pin มีรอยขัดข่านแดกทักเดียหายหรือไม่ 2) การเคลื่อนที่ของ E 2) การเคลื่อนที่ของ E 3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาการ Touch กับ Slide มีรอยแดกร่าวหรือไม่ 2) Center Pin มีรอยขัดข่านแดกทักเดียหายหรือไม่ 2) การเคลื่อนที่ของ E 25 การเคลื่อนที่ของ E 27 การเคลื่อนที่ของ E 28 การเกลื่อนที่ของ E 28 การเกลื่อนที่ของ E 28 การเกลื่อนที่ของ E 28 การเกลื่อนที่หรือไม่ 28 การเกลี่ยนที่ E 29 การเคลื่อนที่หรือไม่ 29 การเคลื่อนที่ของ E 29 การเคลื่อนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนทียนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนที่มายกับ 29 การเคลี่ยนที่มายกับ 2		% n . l .				
● 8) ในมีรอยขีดข่านที่ Parting Line ● 9) การเคลื่อนที่ของ Siide ดัหร้อไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 11) ในมีรอยเขียมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยขุม, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ● 11) ในมีรอยเขียมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยขุม, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ● 11) ในมีรอยเขียมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยขุม, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ● 13) ลับข้านโอดหรือไม่ ดัดคน็อดครบหรือไม่ ■ 10) ประกอบ Insert ผืดเพื่อไม่ ดัดคน็อดครบหรือไม่ ■ 15) ประกอบ Insert ผืดหรือไม่ ดัดคน็อดครบหรือไม่ ■ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ ดัดคน็อดครบหรือไม่ ■ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ ดัดคน็อดครบหรือไม่ ■ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ อับกรณ์หรือไม่ อับกรณ์หรือใม่ อับกรณ์หรือไม่ อับกรณะคลับติหย่วนที่ Insert ผิดหรือไม่ อับกรณะคลับติหรือใม่ อับกรณะคลับติหรือในหรือหรือเลี้ยนทยหรือไม่ อับกรณะคลับติหย่วนหลังกรระกอนคิด ช่ารุดเลี้ยนทยหรือไม่ อับกรณะคลับตันจ่านหรือไม่ อับกรณะคลับติหรือในหลังกรระกอนคิด ช่ารุดเลี้ยนทยหรือไม่ อับกรณะคลับตันหรือในหลองคลับที่หลังและคลับตันหรือในผลคลับที่หลังและคลับเป็นก่อนมริเจน Spear ออกหรือไม่ อับกรณะคลับที่หลังและคลับหรือเล้าที่หลังและคลับหรือเล้าที่หลังและคลับหรือเล้าที่หลังและคลับหรือเล้าที่หลังและคลับหรือเล้าที่หลังและคลับหรือไม่ อับกรณะคลิบคลับหรือไม่ อับกรณะคลิบคลับหรือไม่คลับหรือเล้าที่หลังและคลิบคลับหรือไม่คลับหรือผลิบคลับหรือไม่ อับกรณะคลิบคลับหรือไม่คลับหรือผลิบคลับหรือไม่ อับกรณะคลิบคลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือสิบคลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหรือไม่คลับหร	<u> </u>			_	— ,	וו פ
● 8) ใบมีรถยนีตข่านที่ Parting Line ● 9) การเคลื่อนที่ของ Silde ดีหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 11) ในมีรถยน์นิยคที่ Silde ● 12) ฉัมประกอบสิโลด์ผิดหรือไม่ ● 13) ฉัมบรินาอน ปักระทะ หรือไม่ล่า ● 13) ฉัมบรินาอน ปักระทะ หรือไม่ผิดพร้อไม่ ฉัดคน็อดครบหรือไม่ ● 14) ในมีการฉัมไส O-Ring ดีหรือไม่ ● 15) ประกอบ ปักระทะ นี้สะเมื่อง ไป เกาะ รับเรียะ และ ANGULAR 12) Limit Switch พร้ ● 15) ประกอบ ปักระทะ นี้สะเมื่อง ไป เกาะ รับเรียะ และ ANGULAR 13) จุดเมื่องกับประกอบ (พร้ายในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 2) Angular มีการจดงลหรือไม่ ฉูปกรณ์หัวไป ระบบดันขึ้นงาน ● 16) การประกอบ Core-Cavity แบบสนิทด์หรือไม่ 2) Angular มีการจดงลหรือไม่ ฉูปกรณ์หัวไป ระบบดันขึ้นงาน 1) Hydraulic มีการร้ง วับ (พร้ายในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักเดียหายหรือไม่ 2) Counter Mold มีก 2) Return Pin มีการแดกหักเดจงลหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเดียหายหรือไม่ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ 2) Italifsอยขึดข่วนและกหักเสียหายหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ 22) สอยขึดข่วนและกหักเสียหายหรือไม่ 22) ลอนขึ้นกันการประกอนผิด ข่ารุดเลียหายหรือไม่ 22) ลอนขึ้นกันการประกอนผิด ข่ารุดเลียหายหรือไม่ 22) ลอนขึ้นที่เกิดแอบใหม่บริเวณเข็นงาน/ฉัดไม่เด็ม มีการ Heat บักลอนจัดเก็บแม่พิมพ์มีการ เมื่อง โบคอนจัดเก็บแม่พิมพ์มีการ เมื่อง โบคอนจัดเก็บแม่พิมพ์มีการ เมื่อง โบคอนจัดเก็บแม่พิมพ์มีการ เมื่อง โบคอนจัดเก็บแม่พิมพ์มีการ เมื่อง โบคอนจัดเก็บแม่พิมพ์มีการใจเลย ลักหักขึ้นมี เป็นก่อนบริเวณ Spear ลอกหรือไม่ 20) ในการ Heat	atau Dia dada Wal	_ ,		l = '	- ,	<u> </u>
● 8) ใบมีรายขัดง่วนที่ Parting Line ● 9) การเคลื่อนที่ของ Silde ดีหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 11) ในมีรายเป็นคที่ Silde ● 12) ผิมประกอบ Insert หรือแม่ต่า ● 13) ผิมประกอบ Insert ผิดหรือไม่ คือเปิดตรบหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านและครับเลา ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านและครับเลา ครามประกอบผิดข่านและครับเลา ครามหมัยผิด ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามหมายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านการนายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านานารถอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานาน				l – <i>'</i>	- <i>·</i>	로 II
※ 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line (今) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ (7) ล้มประกอบ Insert ※ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ (7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยบุน, มี Step, หรือ (8) ล้มขันน็อด หรือไม่ ※ 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ (8) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (9) ในมีการลืมใส่ O-R ※ 13) ล้มขันน็อดหรือไม่ / ด้อดน็อดความรือไม่ (8) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (10) ประกอบ Insert ดี ※ 14) ในมีการสมใส่ O-Ring ดีหรือไม่ (9) ในที่ Switch พรี (11) Slide มีรอยชีดข่าน แตกหัก เลี้ยหายหรือไม่ (12) Limit Switch พรี ※ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ (2) Angular มีการคดงอหรือไม่ (2) Angular มีการผดหักคดงอหรือไม่ (2) Angular มีการคดงอหรือไม่ (2) Counter Mold มีการรบดหันที่ เพาะ ※ 17) หาจารปริบาลเลยขึดข่าน แลกหักรอื่น (2) Return Pin มีการแดกหักลดงอหรือไม่ (2) Counter Mold มีการขยดหันหาย (2) Return Pin มีการแดกหักลดงอหรือไม่ (2) Counter Mold มีการของอนดีข่าน แลกหักเลี้ยหายหรือไม่ (2) Return Pin มีการแดกหักลดงอหรือไม่ (3) Spring มีการแดกหักเลี้ยหายหรือไม่ (3) Spring มีการแดกหักเลี้ยน แหล้อง (3) Spring นักรเล้ยผลยังเล้ยหายหรือไม่ (3)			OBIIC Un IDUOI ei mun venu	l = '	_ <i>, ,</i>	₹ ∐
● 8) ใบมีรายขัดง่วนที่ Parting Line ● 9) การเคลื่อนที่ของ Silde ดีหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ ● 11) ในมีรายเป็นคที่ Silde ● 12) ผิมประกอบ Insert หรือแม่ต่า ● 13) ผิมประกอบ Insert ผิดหรือไม่ คือเปิดตรบหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านและครับเลา ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิด ข่ารุดเลี้ยนายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านและครับเลา ครามประกอบผิดข่านและครับเลา ครามหมัยผิด ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามหมายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านการนายหรือไม่ ครามประกอบผิดข่านานารถอบผิดข่านานการการสิงเลา ครามประกอบผิดข่านานาน		O ,			_ ,	<u>:</u>
※ 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line (今) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ (7) ล้มประกอบ Insert ※ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ (7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยบุน, มี Step, หรือ (8) ล้มขันน็อด หรือไม่ ※ 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ (8) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (9) ในมีการลืมใส่ O-R ※ 13) ล้มขันน็อดหรือไม่ / ด้อดน็อดความรือไม่ (8) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ (10) ประกอบ Insert ดี ※ 14) ในมีการสมใส่ O-Ring ดีหรือไม่ (9) ในที่ Switch พรี (11) Slide มีรอยชีดข่าน แตกหัก เลี้ยหายหรือไม่ (12) Limit Switch พรี ※ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ (2) Angular มีการคดงอหรือไม่ (2) Angular มีการผดหักคดงอหรือไม่ (2) Angular มีการคดงอหรือไม่ (2) Counter Mold มีการรบดหันที่ เพาะ ※ 17) หาจารปริบาลเลยขึดข่าน แลกหักรอื่น (2) Return Pin มีการแดกหักลดงอหรือไม่ (2) Counter Mold มีการขยดหันหาย (2) Return Pin มีการแดกหักลดงอหรือไม่ (2) Counter Mold มีการของอนดีข่าน แลกหักเลี้ยหายหรือไม่ (2) Return Pin มีการแดกหักลดงอหรือไม่ (3) Spring มีการแดกหักเลี้ยหายหรือไม่ (3) Spring มีการแดกหักเลี้ยน แหล้อง (3) Spring นักรเล้ยผลยังเล้ยหายหรือไม่ (3)		O 1, 1 1 1 1 1 1 1 1 1		-	- ,	≒
		<u> </u>	คดงอ หรอ เม	l = '	,	ון כ
## (พิปาก ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่		_ ,	Chih- d d Ch	_ ,		
		<i>- '</i>	та Snibo изавци, и Step, из	l = '	- ·	
	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	= '	D	l _	— .,	
		— ,	ลาม Drawing แมพมพหรอ เม	l 	_ ,	
				l 	_ ,	
② 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ ② 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ 3µกรณ์ทั่วไป ※ 15) ประกอบ Core-Cavity แบบสนิทดีหรือไม่ 1) Hydraulic มีการรัว ※ 17) ทาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 1) Ejecter Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ 1) Hydraulic มีการรับ ※ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ 3) Parting Lock มีกา ※ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ ※ 20) ไม่มีรอยชีดช่วนที่ Insert 4) แกน Shaft มีรอยชีดช่วนแดกหักเสียหายหรือไม่ 5) รูฉีดมีรอยชีดช่วนห ※ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ช่ารุดเสียหายหรือไม่ 222) ลออ 6) Limit Switch สาย ※ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ***ระบบหล่อลื่น 7) แม่พิมพ์มัการ เปิด- ※ 23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณ Spear ออกหรือไม่ 8) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ ※ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ 8) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ ※ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือรัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ***เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) More than the property of the proper		_ ,	to : สีของวายอรีวไล!		,	
☑ 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ ระบบดันขึ้นงาน ☐ 1) Hydraulic มีการรัว ☑ 17) ทาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ☐ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ ☐ 2) Counter Mold มีก ☑ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ ☐ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ ☐ 3) Parting Lock มีกา ☑ 20) ไม่มีรอยชีดช่วนหรือไม่ ☐ 3) Spring มีการแดกหักเลียหายหรือไม่ ☐ 4) Sensor เสียหายหรือ ☑ 20) ไม่มีรอยชีดช่วนหรือส่วน ☐ 5) รูฉีดมีรอยชีดช่วนห ☐ 5) รูฉีดมีรอยชีดช่วนห ☑ 222) ลออ ☐ 6) Limit Switch สาย ☐ 2222) ลออ ☑ 23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณเชิ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat ☐ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ☐ 8) ☑ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ☐ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ☐ 1) หาจารปิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ☑ 25) รัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมีอรัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ☐ 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ☑ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ไห้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ☐ 1) มีการ Heat I เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ☐ 1) มีการ Heat I เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)	เดขารุดเลยหายหรอ เม	_ , ,		l 		
★ 17) หาจารบิในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ 2) Counter Mold มีก ★ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ 2) Return Pin มีการแดกหักคดงอหรือไม่ 3) Parting Lock มีกา ★ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ 3) Spring มีการแดกหักเสียหายหรือไม่ 4) Sensor เสียหายหรือไม่ ★ 20) ไม่มีรอยชีดข่วนที่ Insert 4) แกน Shaft มีรอยชีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่ 5) รูฉีดมีรอยชีดข่วนห ★ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่ 222) ลอล 6) Limit Switch สาย ★ 23) ตอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณ Spear ออกหรือไม่ 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด- ★ 24) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ 8) ★ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมีอวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ HOT RUNNER (WS) 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ★ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ (พื่อละลายพลาสดิกที่จับตัวแข็งเป็นก่อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) dm.tech dm.tech dm.chief		•	m	-	_ ,	
 ② 18) จัด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ ② 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ ③ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ ③ 20) ไม่มีรอยชีดช่วนที่ Insert ③ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ช่ารุดเสียหายหรือไม่ ※ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ※ 23) ตอนที่เกิดนอบไหมับริเวณซึ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ※ 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ※ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมีอวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ※ 26) Parting Lock มีการใดงเลี้ยหายหรือไม่ ※ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ 		_ , ,	າດຄາລາເຮືລໃນໄ		_ ,	
		_ ,		= ' '	_ , ,	
		<i>- '</i>] ,		
	, ,	_ ,		-	– -,	
 № 21) จุดเปลงทีมที่รวยระทยผิดพ บางพิเลยหายหรือ № 22) รอยเชื่อมที่ควิโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ № 23) ตอนที่เกิดนอบใหมับริเวณชิ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ № 24) ผลของ Dimension ดรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ № 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ № 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ № 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ๗ ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง) ๗ dm.tech ๗ dm.tech 		_ ,,		- 	 ✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่ ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชร์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ✓ 23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณชี้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ 	
		7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ติด] — ,		
	A DIVIDIVISE ON	O , , , , ,	อไม่			
#HOT RUNNER (WS) ☑ 24) ผลของ Dimension ดรงดาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ☑ 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ☑ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ☑ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ☑ dm.tech dm.tech dm.chief	ห์ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือ	— /				
			-	HOT RUNNER (WS)		
 ✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่ ✓ dm.tech ✓ dm.tech 					_ ,	
 			เข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear	เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัว		
dm.tech dm.tech dm.chief			รั้ง)	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ค	_ , _ 5	
	dm.admin 23/01/2023 13:49:52	dm.chief 12/01/2023 15:51:04	dm.tech		C 2. / CONDUNATION AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN	
RECEIVED / Time ISSUED CHECKED	APPROVED	CHECKED	ISSUED	RECEIVED / Time		

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/202