ใบสั่งซ่อมแม่พิมพ์

SLIP No. DM 230108001

							<u> </u>	NO. DM -	30100001		
	ISSUED po.mgr		DATE: 08/01/2023 16:43:31 INJECTION SHOT: 2300								
	Part Name	Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	ตามวาระ Production	Preventive	
MFG.					Oil	Water			Production		
	Collar	F93-E032-0000/01000	NISSEI INJECTION 560 T NO.1	РО	~		/				
	รายละเอียดการตรวจเช็ดก่อน MOLD ลง ☑ 1) เป่าใส่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ☑ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่ฟิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 10/01/2023 16:44:00 กำหนดการจ่าย PART 13/01/2023 16:44:00		TRY DATE	ŗ	RESULT		QA CHECK BY				
				OK	NG						
	Remark: null										
	รายละเอียดของปัญหา: พัง สาเหตุการเกิด:										
	เสีย										

	รายละเอียดการแก้ไข			SLIP No. Sparepart: -							
	เวลาที่เริ่มตรวจเช็ค2023-01-08 18:19:19เวลาที่ตรวจเช็คเสร็จ2023-01-08 18:43:06รวมเวลาตรวจเช็ค										
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์										
DIE MAKING	Point Check ตามวาระ Production / Repair / Corrective										
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ		🗹 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่								
	✓ 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า		🗹 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
	☑ 3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ T	ouch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	🗹 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่								
	3) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่		🗹 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	🗹 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่							
	🗹 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่		🗹 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	🗹 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่							
	🗹 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin		🗹 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่	🗹 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่							
	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่		🗹 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert								
	🗹 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line		🗹 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข่ารุดเสียหายหรือไม่								
	🔲 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่		🗹 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่								
	10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่ 11) ไม่มีรอยเนียดที่ Slide		ช 23) ตอนที่เกิดนอบใหม่บริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เด็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่								
	✓ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า		🗹 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่								
	13) ลืมขันน็อตหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไ	ii	25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกตั	🗹 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่							
			✓ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่								
			🗹 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปี	ดสนิทหรือไม่							
dm.tech dm.tech 08/01/2023 17:17:02			dm.chief	dm.admin							
RECEIVED / Time ISSUED		CHECKED	APPROVED								