

# ใบส่งซ่อมแม่พิมพ์

SLIP No. DM 230111012

MFG.	ISSUED		DATE: 11/01/2023 02:56:23 INJECTION SHOT: 2000								
	po.mgr										
	Part Name	Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	Other
					Oil	Water					
	Cover Housing R/L	SX8-E0304-0003/0103	NISSEI INJECTION 80 T NO.1	PO	✓			✓			
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง		TRY DATE	RESULT		QA CHECK BY					
<input checked="" type="checkbox"/> 1) เป่าไล่ น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น <input checked="" type="checkbox"/> 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 16/01/2023 02:56:00 กำหนดการจ่าย PART 18/01/2023 02:56:00		10/02/2023 09:20:00	OK	NG	po.mgr						
รายละเอียดของปัญหา:		Remark: 111									
ทั้ง											
สาเหตุการเกิด:											
ทั้ง											

DIE MAKING	รายละเอียดการแก้ไข		SLIP No. Spare Part: 123123	
	-			
	เวลาที่เราเริ่มตรวจเช็ค.....2023-02-06 16:34:57.....เวลาที่ตรวจเช็คเสร็จ.....2023-02-09 13:39:34.....รวมเวลาตรวจเช็ค.....วัน.....ชั่วโมง.....นาที			
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์			
	<input checked="" type="checkbox"/> Point Check Cleaning / Repair / Corrective		<input type="checkbox"/> Point Check Preventive	
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ <input checked="" type="checkbox"/> 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน <input checked="" type="checkbox"/> 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเปื้อนหรือเปลว <input type="checkbox"/> 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Ejecter Pin มีการกดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin <input checked="" type="checkbox"/> 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line <input checked="" type="checkbox"/> 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 10) ประกอบสไลด์ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 11) ไม่มีรอยเปื้อนที่ Slide <input checked="" type="checkbox"/> 12) สัมประประกอบ Insert หรือเปลว <input checked="" type="checkbox"/> 13) สัมขันน็อตหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่ <input type="checkbox"/> 14) ไม่มีการใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 15) ประกอบ Insert ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 17) หากจะมีจุดเคลื่อนที่หรือไม่ <input type="checkbox"/> 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ <input type="checkbox"/> 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ <input type="checkbox"/> 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert <input type="checkbox"/> 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 22) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 23) ตอนที่เกิดรอบใหม่บริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 26) Parting Lock มีการล็อกงอเสียหายหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่		รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ <b>INSERT CORE และ INSERT CAVITY</b> <input type="checkbox"/> 1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) Air vent ลุดตันหรือไม่ <input type="checkbox"/> 7) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ <input type="checkbox"/> 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ <input type="checkbox"/> 33) qqql <b>SLIDE และ ANGULAR</b> <input type="checkbox"/> 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ <b>ระบบขึ้นงาน</b> <input type="checkbox"/> 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 222) aaa <b>ระบบหล่อลิ้น</b> <input type="checkbox"/> 1) หากจะมีจุดเคลื่อนที่หรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ <b>HOT RUNNER (WS)</b> <input type="checkbox"/> 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)	
<b>จุดเช็คนงานในการประกอบ</b> <input type="checkbox"/> 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน <input type="checkbox"/> 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line <input type="checkbox"/> 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) ประกอบ Slide ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) ไม่มีรอยเปื้อนที่ Slide <input type="checkbox"/> 7) สัมประกอบ Insert หรือเปลว <input type="checkbox"/> 8) สัมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่ <input type="checkbox"/> 9) ไม่มีการใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 10) ประกอบ Insert ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ <input type="checkbox"/> 13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่ <b>อุปกรณ์ทั่วไป</b> <input type="checkbox"/> 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) Parting Lock มีการล็อกงอเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด คัดขัดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 8)				
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
RECEIVED / Time		ISSUED		
11/01/2023 12:39:16		10/02/2023 09:29:31		
dm.tech		dm.admin		