

# ใบส่งซ่อมแม่พิมพ์

SLIP No. DM 230302001

MFG.	ISSUED		DATE: 02/03/2023 14:32:39 INJECTION SHOT: 4000								
	po.mgr										
	Part Name	Part No	Machine	Section	Cooling Oil Water		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	Other
	Housing R/L	SX8-E0301-0003/0103	NISSEI INJECTION 560 T NO.2	PO					✓		
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง		TRY DATE	RESULT		QA CHECK BY					
	<input checked="" type="checkbox"/> 1) เป่าไล่ น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น <input checked="" type="checkbox"/> 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 09/03/2023 14:32:00 กำหนดการจ่าย PART 10/03/2023 14:32:00		29/03/2023 10:59:00	OK	NG	po.mgr					
รายละเอียดของปัญหา: ล้างแม่พิมพ์ : ตามวาระ ( Shot ) สาเหตุการเกิด: ล้างแม่พิมพ์ : ตามวาระ ( Shot )		Remark: -									

DIE MAKING	รายละเอียดการแก้ไข		SLIP No. Spare Part: -									
	ล้างแม่พิมพ์ : ตามวาระ ( Shot )											
	เวลาที่เริ่มตรวจเช็ค.....2023-03-02 14:45:35.....เวลาที่ตรวจเช็คเสร็จ.....2023-03-02 14:46:02.....รวมเวลาตรวจเช็ค.....วัน.....ชั่วโมง.....นาที											
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์											
<input checked="" type="checkbox"/> Point Check Cleaning / Repair / Corrective		<input type="checkbox"/> Point Check Preventive										
รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ <input checked="" type="checkbox"/> 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน <input checked="" type="checkbox"/> 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบี้ยวหรือเปล่า <input checked="" type="checkbox"/> 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 4) Ejecter Pin มีการกดงอหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 5) Insert อยู่ในสภาพปกติหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin <input checked="" type="checkbox"/> 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line <input checked="" type="checkbox"/> 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 10) ประกอบสลิดดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 11) ไม่มีรอยเบี้ยวที่ Slide <input checked="" type="checkbox"/> 12) สัมประกอบ Insert หรือเปล่า <input checked="" type="checkbox"/> 13) สัมขันน็อตหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 14) ไม่มีการสัมผัส O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 15) ประกอบ Insert ดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ <input type="checkbox"/> 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ <input type="checkbox"/> 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ <input type="checkbox"/> 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert <input checked="" type="checkbox"/> 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 22) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 23) ดอนท์เกิดรอบใหม่บริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 25) รัศมีพิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 26) Parting Lock มีการโข่งงอเสียหายหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่		รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ <b>INSERT CORE และ INSERT CAVITY</b> <input type="checkbox"/> 1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) Air vent อุดตันหรือไม่ <input type="checkbox"/> 7) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ <input type="checkbox"/> 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ <input type="checkbox"/> 33) qqql <b>SLIDE และ ANGULAR</b> <input type="checkbox"/> 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ <b>ระบบชิ้นงาน</b> <input type="checkbox"/> 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 222) aaa <b>ระบบหล่อสลิ้น</b> <input type="checkbox"/> 1) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ <b>HOT RUNNER (WS)</b> <input type="checkbox"/> 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)										
		<b>จุดเช็คนงานในการประกอบ</b> <input type="checkbox"/> 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน <input type="checkbox"/> 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line <input type="checkbox"/> 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) ประกอบ Slide ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) ไม่มีรอยเบี้ยวที่ Slide <input type="checkbox"/> 7) สัมประกอบ Insert หรือเปล่า <input type="checkbox"/> 8) สัมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่ <input type="checkbox"/> 9) ไม่มีการสัมผัส O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 10) ประกอบ Insert ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ <input type="checkbox"/> 13) จุดป้องกันการประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่ <b>อุปกรณ์ทั่วไป</b> <input type="checkbox"/> 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) Parting Lock มีการโข่งงอเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 7) แม่พิมพ์มีการ เป็ด-ปิด ดัดขัดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 8)										
		ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่										
		<table border="1"> <tr> <td>dm.admin 02/03/2023 14:44:52</td> <td>dm.admin</td> <td>dm.chief 27/03/2023 10:58:57</td> <td>dm.admin 27/03/2023 10:58:28</td> </tr> <tr> <td>RECEIVED / Time</td> <td>ISSUED</td> <td>CHECKED</td> <td>APPROVED</td> </tr> </table>			dm.admin 02/03/2023 14:44:52	dm.admin	dm.chief 27/03/2023 10:58:57	dm.admin 27/03/2023 10:58:28	RECEIVED / Time	ISSUED	CHECKED	APPROVED
dm.admin 02/03/2023 14:44:52	dm.admin	dm.chief 27/03/2023 10:58:57	dm.admin 27/03/2023 10:58:28									
RECEIVED / Time	ISSUED	CHECKED	APPROVED									