

ใบสั่งซ่อมแม่พิมพ์

SLIP No. DM 230111014

MFG.	ISSUED		DATE: 11/01/2023 10:37:25 INJECTION SHOT: 2000							
	po.mgr									
	Part Name	Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive
					Oil	Water				
	Base LH-R/L	SX8-E0421-100/110	NISSEI INJECTION 560 T NO.3	PO		✓	✓			
	รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง ✓ 1) เป่าไล่ น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ✓ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 12/01/2023 10:37:00 กำหนดการจ่าย PART 13/01/2023 10:37:00		TRY DATE	RESULT		QA CHECK BY				
			OK	NG						
รายละเอียดของปัญหา: พัง สาเหตุการเกิด: พัง		Remark:								

DIE MAKING	รายละเอียดการแก้ไข - - - เวลาที่เริ่มตรวจเช็ค.....2023-02-10 10:53:48.....เวลาที่ตรวจเช็คเสร็จ.....2023-02-17 15:18:35.....รวมเวลาตรวจเช็ค.....วัน.....ชั่วโมง.....นาที		SLIP No. Spare Part: -	
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์			
	<input checked="" type="checkbox"/> Point Check Cleaning / Repair / Corrective		<input type="checkbox"/> Point Check Preventive	
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ ✓ 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน ✓ 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเบี้ยวหรือเปล่า ✓ 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่ ✓ 4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่ ✓ 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่ ✓ 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin ✓ 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่ ✓ 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line ✓ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ ✓ 10) ประกอบสลิดดีหรือไม่ ✓ 11) ไม่มีรอยเบี้ยวที่ Slide ✓ 12) สัมประกอบ Insert หรือเปล่า ✓ 13) สัมขันน็อตหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่ ✓ 14) ไม่มีการลึ้มใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ ✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ ✓ 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ ✓ 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ ✓ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ ✓ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ ✓ 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert ✓ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่ ✓ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ ✓ 23) ดอนที่เกิดรอบโหมบบริเวณขึ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่ ✓ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ ✓ 25) รัศมีพิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่ ✓ 26) Parting Lock มีการโข่งงอเสียหายหรือไม่ ✓ 27) ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่		รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ INSERT CORE และ INSERT CAVITY <input type="checkbox"/> 1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) Air vent อุดตันหรือไม่ <input type="checkbox"/> 7) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่ <input type="checkbox"/> 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่ <input type="checkbox"/> 33) qqql SLIDE และ ANGULAR <input type="checkbox"/> 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Angular มีการคดงอหรือไม่ ระบบขึ้นงาน <input type="checkbox"/> 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 222) aaa ระบบหล่อลิ้น <input type="checkbox"/> 1) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่ HOT RUNNER (WS) <input type="checkbox"/> 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)	
	จุดเช็คนงานในการประกอบ <input type="checkbox"/> 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน <input type="checkbox"/> 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line <input type="checkbox"/> 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) ไม่มีรอยเบี้ยวที่ Slide <input type="checkbox"/> 7) สัมประกอบ Insert หรือเปล่า <input type="checkbox"/> 8) สัมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่ <input type="checkbox"/> 9) ไม่มีการลึ้มใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่ <input type="checkbox"/> 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่ <input type="checkbox"/> 13) จุดป้องกันการประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่ อุปกรณ์ทั่วไป <input type="checkbox"/> 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่ <input type="checkbox"/> 2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 3) Parting Lock มีการโข่งงอเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ <input type="checkbox"/> 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ผิดหรือไม่ <input type="checkbox"/> 8)			
	ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่			
dm.tech 11/01/2023 12:38:47 RECEIVED / Time		dm.admin ISSUED CHECKED APPROVED		