

SLIP No. DM 230214009

MFG.

ISSUED

po.mgr

DATE: 14/02/2023 15:56:42
INJECTION SHOT: 6500

Part Name	Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	Other
				Oil	Water					
Collar	F93-E032-0000/01000	NISSEI INJECTION 560 T NO.2	PO					✓		
<div>รายละเอียดการตรวจเช็คก่อน MOLD ลง</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> 1) เป่าไล่ น้ำ/น้ำมันออกจากทอระบบหล่อเย็น</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม</div> <div>กำหนดการ Injection 14/02/2023 15:56:00</div> <div>กำหนดการจ่าย PART 14/02/2023 15:56:00</div>		TRY DATE	RESULT		QA CHECK BY					
		28/03/2023 12:58:00	OK	NG	po.mgr					
		Remark: -								
		<div>รายละเอียดของปัญหา:</div> <div>ล้างแม่พิมพ์ : หลังฉีดงานเสร็จ</div> <div>สาเหตุการเกิด:</div> <div>ล้างแม่พิมพ์ : หลังฉีดงานเสร็จ</div>								

DIE MAKING

รายละเอียดการแก้ไข

ล้างแม่พิมพ์ : หลังฉีดงานเสร็จ

เวลาที่เริ่มตรวจเช็ค.....2023-03-02 14:26:00.....เวลาที่ตรวจเช็คเสร็จ.....2023-03-02 14:27:01.....รวมเวลาดตรวจเช็ค.....วัน.....ชั่วโมง.....นาที

ใบเตรียมการแม่พิมพ์

☒ Point Check Cleaning / Repair / Corrective

รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ

☒ 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน

☒ 2) Insert Core และ Cavity มีรอยแตกร้าว / รอยเป็ดหรือเปลา

☒ 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่ทำการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่

☒ 4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่

☒ 5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่

☒ 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin

☒ 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่

☒ 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line

☒ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่

☒ 10) ประกอบสไลด์ผิดพลาดหรือไม่

☒ 11) ไม่มีรอยเป็ดที่ Slide

☒ 12) สิมประกอบ Insert หรือเปล่า

☒ 13) สิมขันน็อตหรือไม่ / ล็อคน็อตครบหรือไม่

☒ 14) ไม่มีการลิมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่

☐ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่

☐ 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทหรือไม่

☐ 17) ทหารอยู่ในจุดเคลื่อนที่หรือไม่

☐ 18)ฉีด Spray กับสิมที่จุดสำคัญหรือไม่

☐ 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่

☒ 20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert

☒ 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ชำรุดเสียหายหรือไม่

☒ 22) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่

☒ 23) ตอนที่เกิดขึ้นใหม่บริเวณชิ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่

☒ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่

☒ 25) วัสดุแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่

☒ 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่

☒ 27) ในตอนฉีดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่

☐ Point Check Preventive

รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ

INSERT CORE และ INSERT CAVITY

☐ 1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่

☐ 2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่

☐ 3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่

☐ 4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่

☐ 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่

☐ 6) Air vent อุดตันหรือไม่

☐ 7) รอยเชื่อมที่ผิวโซ่ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือ ผิดปกติหรือไม่

☐ 8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่

☐ 33) qqql

SLIDE และ ANGULAR

☐ 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่

☐ 2) Angular มีการคดงอหรือไม่

ระบบต้นขึ้นงาน

☐ 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่

☐ 2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่

☐ 3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่

☐ 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่

☐ 222) aaa

ระบบหล่อสลิ

☐ 1) ทหารอยู่ในจุดเคลื่อนที่หรือไม่

☐ 2) ฉีด Spray กับสิมที่จุดสำคัญหรือไม่

HOT RUNNER (WS)

☐ 1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)

จุดเช็กลงในการประกอบ

☐ 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน

☐ 2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่

☐ 3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line

☐ 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่

☐ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่

☐ 6) ไม่มีรอยเป็ดที่ Slide

☐ 7) สิมประกอบ Insert หรือเปล่า

☐ 8) สิมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่

☐ 9) ไม่มีการลิมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่

☐ 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่

☐ 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทหรือไม่

☐ 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่

☐ 13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่

อุปกรณ์ทั่วไป

☐ 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่

☐ 2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่

☐ 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่

☐ 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่

☐ 5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่

☐ 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่

☐ 7) แม่พิมพ์มีการ เป็ด-ปัด ผิดหรือไม่

☐ 8) ในตอนฉีดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่

dm.admin

02/03/2023 14:25:28

RECEIVED / Time

dm.admin

ISSUED

dm.chief

27/03/2023 11:07:53

CHECKED

dm.admin

27/03/2023 11:05:53

APPROVED