	ISSUED po.mgr			DATE: 11/01/2023 10:16:47 INJECTION SHOT: 2000							
	Part Name Part No		Machine	Section Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive		
						Oil	Water				
	Base LH-R/L		SX8-E0421-100/110	NISSEI INJECTION 560 T NO.1	PO		>		>		
MFG.	รายละเอียดการตรวจเชื้ดก่อน MOLD ลง ✓ 1) เป๋าใส่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ✓ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 17/01/2023 10:16:00 กำหนดการจ่าย PART 21/01/2023 10:17:00			TRY DATE	RESULT			QA CHECK BY			
					OK	NG					
				Remark: null							
	รายละเอียดข พัง สาเหตุการเกิ พัง										

	รายละเอียดการแก้ใข -			SLIP No. Spare Part: a	aaa							
ŀ												
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์											
	Point Check Cleaning / Repair / Corrective	Point Check Preventive										
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ	รายละเอียดในการตรวจเช็คแล										
ס ו	<u>1) ไม่มีเศษปนเปื้อน</u>	INSERT CORE และ INSERT CAVITY		<u>จุดเช็คงานในการประกอบ</u>								
2	2) Insert Core และ Cavity มีรอยแดกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	1) Pin มีรอยขีดข่วนแดกหักเสียหายหรือไม่										
PIANING	3) ชิ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ Touch กับ Slide มีรอยแดกร้าวหรือไม่	2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่		2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่								
₹	4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่	3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแ	เรงที่มีการ Touch กับ Slide	3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line								
	5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	มีรอยแดกร้าวหรือไม่		4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่								
חזב	☐ 6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	4) Parting Line มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่		☐ 5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่								
ב	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	☐ 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่		☐ 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide								
	✓ 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	6) Air vent อุดดันหรือไม่ 7) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า										
	✓ 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่	7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือ 8) ลืมชันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อดครบ หรือไม่										
	✓ 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่	ผิดปกติหรือไม่		9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring /								
	✓ 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	8) ผลของ Dimension ตรงตา	ม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	☐ 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่								
	✓ 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	33) qqq1		🔲 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่								
	✓ 13) ลืมขันนีอดหรือไม่ / ล็อคน็อดครบหรือไม่	SLIDE ແລະ ANGULAR		12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่								
	🗹 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	1) Slide มีรอยชืดช่วน แตกหัก		13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่								
	🗹 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่	2) Angular มีการคดงอหรือไม	i	<u>อุปกรณ์ทั่วไป</u>								
	🗹 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่	<u>ระบบดันชิ้นงาน</u>		1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่								
	🗹 17) ทาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	1) Ejecter Pin มีการแตกหักค		2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่								
	🗹 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	2) Return Pin มีการแตกหักค		🔲 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่								
	🗹 19) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่	3) Spring มีการแตกหักเสียหา		4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่								
	20) ไม่มีรอยชีดข่วนที่ Insert	4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแต	จกหักเสียหายหรือไม่ -	 ∫) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่ ∫) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่ √) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ดิดขัดหรือไม่ 								
	🗹 21) จุดป้องกันการประกอบผิด ข้ารุดเสียหายหรือไม่	222) aaa										
	🗹 22) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, หรือผิดปกติหรือไม่	<u>ระบบหล่อลื่น</u>										
	🗹 23) ตอนที่เกิดนอบไหมับริเวณชึ้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat	1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือ		8)								
	เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่	2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำค่	จัญหรือไม่ -	ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม								
	🗹 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	HOT RUNNER (WS)										
	🗹 25) วัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสมและถูกต้องหรือไม่	1) มีการ Heat เพื่อละลายพลาสดิกที่จับด้วแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear										
	🗹 26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่											
	🗹 27) ในดอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง	<u>′</u>	1	T							
		dm.tech 11/01/2023 10:45:43	dm.admin	dm.chief 27/01/2023 10:55:01	dm.admin 27/01/2023 10:55:56							
		RECEIVED / Time	ISSUED	CHECKED	APPROVED							

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/202