		ISSUED po.mgr									/01/2023 14:21 N SHOT: 3500	:11
MFG.	Part Name		Part No	Machine	Section	Cooling		Corrective	Repair	Cleaning	Preventive	
						Oil	Water					
	Collar		F9:	3-E032-0000/01000	NISSEI INJECTION 560 T NO.1	PO		<b>&gt;</b>		<b>&gt;</b>		
(j	รายละเอียดก	ารตรวจเช็คก่อน MOL	.D ลง		TRY DATE	RE	SULT		QA CHECK BY			
MĒ	☑ 1) เป๋าใล่น้ำ/น้ำมันออกจากท่อระบบหล่อเย็น ☑ 2) ทำความสะอาดหน้าแม่พิมพ์และฉีดสเปรย์กันสนิม กำหนดการ Injection 19/01/2023 14:21:00 กำหนดการจ๋าย PART 19/01/2023 14:22:00				OK		NG					
				Remark: null								
	รายละเอียดของปัญหา: เสียหาย <u>สาเหตุการเกิด:</u> แตก											

	รายละเอียดการแก้ไข		SLIP No. Spare Part: 2	200200200									
	เสียหาย												
ļ	นานนนา (นา (นานานายารายานายายายายายายายายายายายายายายา												
	ใบเตรียมการแม่พิมพ์												
	Point Check Cleaning / Repair / Corrective	Point Check Preventive											
	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ	รายละเอียดในการตรวจเช็คและประกอบ											
פ	☑ 1) ไม่มีเศษปนเปื้อน ☑ 10 ไม่มีเศษปนเปื้อน	INSERT CORE LIAS INSERT CAVITY	<u>จุดเช็ดงานในการประกอบ</u>										
Ž	2) Insert Core และ Cavity มีรอยแดกร้าว / รอยเบียดหรือเปล่า	1) Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	1) ไม่มีเศษปนเปื้อน 										
2	ชื่นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มาีการ Touch กับ Slide มีรอยแตกร้าวหรือไม่	2) Center Pin มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	2) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่										
MAKING	✓ 4) Ejecter Pin มีการคดงอหรือไม่	3) ขึ้นส่วนที่มีลักษณะไม่แข็งแรงที่มีการ Touch กับ Slide	3) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line										
≥	5) Insert อยู่ในสภาพปกติดีหรือไม่	มีรอยแตกร้าวหรือไม่ 	☐ 4) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่										
UIE	6) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Ejecter Pin	A) Parting Line มีรอยขีดช่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	5) ประกอบ Slide ผิดหรือไม่										
ם	🗹 7) การเคลื่อนที่ของ Ejecter Pin ดีหรือไม่	☐ 5) Sleeve Pin มีการสึกหรอ คดงอ หรือไม่	🔲 6) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide										
	🗹 8) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Parting Line	6) Air vent อุดดันหรือไม่	7) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า										
	🗹 9) การเคลื่อนที่ของ Slide ดีหรือไม่	7) รอยเชื่อมที่ผิวโชว์ หลังการ Shibo มีรอยยุบ, มี Step, ห	รือ 🗌 8) ลืมขันน็อต หรือไม่ / ล็อด	8) ลืมขันน็อต หรือไม่ / ล็อคน็อตครบ หรือไม่									
	🗹 10) ประกอบสไลด์ผิดหรือไม่	ผิดปกติหรือไม่	9) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring / สภาพ O-Ring ดีหรือไม่										
	🗹 11) ไม่มีรอยเบียดที่ Slide	8) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	🔲 10) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่										
	🗹 12) ลืมประกอบ Insert หรือเปล่า	☐ 33) qqq1	🗌 11) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่										
	🗹 13) ลืมข้นน็อดหรือไม่ / ล็อคน็อดครบหรือไม่	SLIDE และ ANGULAR	🗌 12) Limit Switch พร้อมใช้งานหรือไม่										
	🗹 14) ไม่มีการลืมใส่ O-Ring สภาพ O-Ring ดีหรือไม่	☐ 1) Slide มีรอยขีดข่วน แตกหัก เสียหายหรือไม่	🔲 13) จุดป้องกันประกอบผิดชำรุดเสียหายหรือไม่										
	✓ 15) ประกอบ Insert ผิดหรือไม่	2) Angular มีการคดงอหรือไม่	<u>อุปกรณ์ทั่วไป</u>										
	🗹 16) การประกอบ Core-Cavity แนบสนิทดีหรือไม่	<u>ระบบดันชิ้นงาน</u>	🔲 1) Hydraulic มีการรั่วไหลหรือไม่										
	☐ 17) ทาจารยีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	🔲 1) Ejecter Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	🗌 2) Counter Mold มีการแตกหักเสียหายหรือไม่										
	☐ 18) ฉีด Spray กันสนิมที่จุดสำคัญหรือไม่	2) Return Pin มีการแตกหักคดงอหรือไม่	🗌 3) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่										
		3) Spring มีการแตกหักเสียหายหรือไม่	🗌 4) Sensor เสียหายหรือไม่/สายไฟชำรุดเสียหายหรือไม่										
	20) ไม่มีรอยขีดข่วนที่ Insert	☐ 4) แกน Shaft มีรอยขีดข่วนแตกหักเสียหายหรือไม่	<ul><li>5) รูฉีดมีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกร้าวเสียหายหรือไม่</li></ul>										
		222) aaa	🔲 6) Limit Switch สายไฟฉีกขาดหรือไม่										
		<u>ระบบหล่อลื่น</u>	🗌 7) แม่พิมพ์มีการ เปิด-ปิด ติดขัดหรือไม่										
	✓ 23) ตอนที่เกิดนอบไหม้บริเวณชี้นงาน/ฉีดไม่เต็ม มีการ Heat	🔲 1) หาจารบีในจุดเคลื่อนที่หรือไม่	<b>8</b> )										
	เพื่อละลายพลาสติกบริเวณ Spear ออกหรือไม่	2) ฉีด Spray กันสนิทที่จุดสำคัญหรือไม่	ในตอนจัดเก็บแม่พิมพ์ให้ตรวจสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่										
	✓ 24) ผลของ Dimension ตรงตาม Drawing แม่พิมพ์หรือไม่	HOT RUNNER (WS)											
	25) รัดแม่พิมพ์ด้วยเครื่องมือรัดที่เหมาะสมและถกต้องหรือไม่	1) มีการ Heat											
	26) Parting Lock มีการโก่งงอเสียหายหรือไม่	เพื่อละลายพลาสติกที่จับตัวแข็งเป็นก้อนบริเวณ Spear											
	27) ในดอนรัดเก็บแม่พิมพ์ให้ดรวาสอบว่าแม่พิมพ์ปิดสนิทหรือไม่	ออกหรือไม่(20,000 Shot/ครั้ง)											
		dm.admin dm.tech 09/01/2023 14:23:55	dm.chief 11/01/2023 00:12:19	dm.admin 11/01/2023 00:12:48									
		RECEIVED / Time ISSUED	CHECKED	APPROVED									

F-DM-026 R12 Effective date: 01/07/2022