



### Standart Tip

-200 °C +120 °C arası



### Endüstriyel Tip

+120 °C +315°C arası

## ÇELİK

ERW, SAW, Dikişsiz

Yoğunluk	7850 kg/m <sup>3</sup>
Çekme Dayanımı	> 350 N/mm <sup>2</sup>
Akma Dayanımı	> 235 N/mm <sup>2</sup>
Elastisite Modülü	2.1.10 <sup>5</sup> N/mm <sup>2</sup>
Genleşme Katsayısı	1.2.10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>
Isı İletkenliği	76 W/mK

## POLİÜRETAN (PUR)

Yoğunluk	≥ 60 kg/m <sup>3</sup>
Ortalama hücre büyüklüğü	< 0,5 mm
Kapalı hücre	> % 88
Yüksek sıcaklıkta su absorpsiyonu	% 10 < hacmen

Sıkıştırma dayanımı  
( %10 bağıl deformasyondaki) ≥ 0,3 N/mm<sup>2</sup>

Eksenel kesme dayanımı ≥ 0,12 N/mm<sup>2</sup>

Çevre boyunca kesme dayanımı ≥ 0,20 N/mm<sup>2</sup>

Isı iletim katsayısı (50 °C) < 0,028 W/mK

Sürekli servis sıcaklıklarına göre izolasyon ömrü

## HDPE Kılıf Boru

Yoğunluk	> 940 kg/m <sup>3</sup>
Akma Dayanımı	> 19 N/mm <sup>2</sup>
Sabit Yük Altında	≥ 2000 saat
Çekme (CLT)	
Genleşme Katsayısı	2.10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>
Isı İletkenliği	0,43 W/mK
Erime Akış Hızı	0,5 gr/10 dakika