- 次項へ-

ULVAC

打合覚														
原 紙 写 作成者氏名 近藤	2枚のうち1													
+ + + + + + + + + + +	易所 ローム滋賀工場													
	目付 2023/6/30													
数 1 1 関係番号 YW22-20016A														
出席者 議題														
ローム株式会社 滋賀工場 メタライズ装置(SPT311)用														
設備保全課:シフトリーダ 児玉賢二様 クライオポンプ監視評価導入(システム)													
アルバックテクノ 取付工事報告の件														
(滋賀CS) 山本 (技術本部) 高津,近藤														
議事	Ë													
『メタライズ装置(SPT311)_クライオポンプ監視評価導入』を、納入仕様(340-														
496-00055-01)に基づき、2023/6/29-30の期間作業をしましたので報告します。														
1. 工事期間 : 2023/6/29(木)-2023/6/30(金)														
2. 担当														
ローム殿 児玉様、片山様														
アルバックテクノ (滋賀CS) 山本 (技術本部) 高津, 近藤														
3. 工事概要	3. 工事概要													
ローム滋賀工場殿メタライズ装置(貴社呼称SPT311/L3)へのクライオポンプ監視														
機器取付作業を行いました。														
1日目 対象装置稼働停止を伴わない本システムのモジュール間敷線をCRにて														
行いました。														
2日目 対象装置に監視に必要となるセンサー等を取り付け、システム全体の														
動作を確認しました。														
4. 報告事項														
1) クライオポンプ監視機器取付が終了していますが、監視を開始する為に下記														
項目2)以降の処理が必要です。														
2) (情報セキュリティ) ローム殿IT統括部御許可の後、外部接続器の電源投入														
を行いシステム導入時確認を再開します。														
3) (2ndパネル熱電対アナログ出力確認) 既設装置では、アナログ出力値を、														
a) (=ma /) Wight / Day Ellips Colored Colored														
ポンプ本体温度計(MBS)から、表示器(MBD-I) に配線されています。														

ULVAC

						‡	打				7		1	覚				
	原	紙				写					作成	者氏名	i 近	藤		:	2枚のう	うち2
布	п — ,	アルクバ	・ル								打合			当方		場所	ローム	滋賀工場
	ム 殿	ノッ ク									先 認			認認		日付	2023/	6/30
数	1	1									関係	番号	YW22	2-20	016A			
出席	者		•								議題	Ī						
ローム株式会社 滋賀工場 メタライズ装置(SPT311)用																		
設備保全課:シフトリーダ 児玉賢二様 クライオポンプ監視評価導入											人(シブ	(テム)						
アルバックテクノ 取付工事報告の件																		
(滋賀CS) 山本 (技術本部) 高津,近藤												注						
議	事															一		
<u>(</u> ī	前項	の続き	き)													_		
	取	り外	すことが	出来	ません	んで	した。											
	資	材調	達して、	流用	予定。	とし、	ていた	 をケー	ーブバ	レを新	折規集	製作しる	ます。					
	ケ	ーブ	ルの製作	後、:	2ndバ	ペネル	温度	確認	を再	開し	ます	0						
	4) (装置	レコータ	"出力	確認)	إ	既設:	装置(カレコ	コーク	ダーニ	ユニッ	ト出え	りか	らガス流量			
などクライオポンプ監視機器に取り込む予定でしたが、レコーダユニット とのプラグ篏合が悪く接触不良となる為、装置付属のレコーダケーブルを												_						
流用しレコーダケーブル端末のバナナジャックよりクライオポンプ監視機器																		
	に	レコ	ーダ出力	を受	ける!	事と	しま〕	した。	(口	ーム	滋賀	工場殿	のレ	コー	-ダ			
	ケ	ーブ	ル4本を値	 吏用し	ます	`)												
	ク	ライ	 オポンプ	`監視 [;]	 機器(則に、	ノバラ	ナナミ	ジャッ	ックら	у — 3	ミナルを			てレコーダ			
			 認を再開															
5	. そ	- の他	(提出資)	 料なと	<u>-")</u>													
	1)	2nd/	ペネル温』		 3.用ク	·フ	r _' ルの	製作	: 及	びレ	コー	ダ出力	確認	用ノ	ドナ			
	ナ																	
ナジャックターミナル の調達可能時期は分かり次第連絡いたします。 2) 情報セキュリティのローム殿IT統括部御許可 できましたらご連絡くだ												-						
		い。				<i>"</i>			-1. 1. 1. 1.									
															一以上一	-		
																_		