

PROJET M1

INFORMATIONS PRATIQUES

24 février 2015

I. Instrumentation

1. rédiger la liste du matériel souhaité
2. faire signer la liste par votre encadrant
3. matériel auprès de Joël CORBEL au bureau 232 aux horaires de permanence
4. retour du matériel avant la soutenance au plus tard jeudi 28 mai

Le matériel en prêt doit rester dans la salle de projet.

II. Matériel de câblage

1. rédiger la liste du matériel souhaité
2. matériel auprès de Joël CORBEL au bureau 232 aux horaires de permanence
3. retour du matériel avant la soutenance au plus tard jeudi 28 mai

L'utilisation des fers à souder est autorisée uniquement dans les salles 213, 306, 309, 310, 317.

Les fers à souder doivent être impérativement éteints en cas d'absence.

III. Composant

1. rédiger la liste des composants
2. source
 - quelques composants de base (résistance, condensateur, diode, AOP...) sont en libre service en salle 310
 - les composants «standards» sont éventuellement en stock, consulter Joël CORBEL au bureau 232 aux horaires de permanence
 - composants hors stock, voir « demande d'achat de composant »

IV. Demande d'achat de composant

1. remplir lisiblement et complètement le formulaire de demande d'achat standard. Utiliser principalement les distributeurs FARNELL et RS de préférence puis LEXTRONIC, GOTRONIC, CONRAD, ELECDIF, LDLC en vérifiant sur internet : les prix, les quantités minimales et la disponibilité (pas de produit stocké aux USA). Les commandes sont groupées pour atteindre un volume minimum de commande.
2. faire signer le formulaire de demande d'achat par l'encadrant de projet qui contrôle la validité de la demande.
3. remettre le formulaire à Joël CORBEL au bureau 232 aux horaires de permanence (les formulaires incomplets seront refusés).
4. retirer la livraison au bureau 232 aux horaires de permanence.
5. contrôler la livraison par rapport au formulaire de demande d'achat et de livraison.

V. Circuit imprimé

Pour réaliser un circuit imprimé en interne (hors club électronique), un créneau doit être réservé auprès de Joël CORBEL à l'avance (planning prévisionnel). La fabrication des circuits imprimés a lieu une fois par semaine :

semaine 15, 18, 19 , 20 (fin mercredi 13 mai)

Il est conseillé de prendre contact avec Joël CORBEL pour connaître les contraintes à prendre en compte pour la conception du circuit imprimé.

Aucune deuxième fabrication ne sera réalisée en cas d'erreur de conception.

VI. Horaires de permanence du bureau 232

Semaines 15, 18, 19, 20, 21 :

- **de 9h00 à 10h00 ***

- **de 14h30 à 15h30 ***

* sauf fermeture exceptionnelle (voir affichage)