

URVIABUS G2®

MERCEDES BENZ Motor Trasero

Seguridad y Visibilidad para la ciudad





SERVICIO POST- VENTA



GARANTÍA

EI URVIABUS G2® con aplicaciones urbanas y sub-urbanas cuentan con el más alto grado de visibilidad, así como el mayor rendimiento al desarrollar unidades eficientes para obtener la mayor rentabilidad, además nos otorgan el mejor diseño funcional y la mejor imagen. Seguridad y diseño es lo que su ciudad merece, rentabilidad y confort es lo que usted recibe.

MODELO	Especificaciones Tecnicas				
	1519/47	1519/52	1523/52	1623/52	1626/52
Longitud Total	10.35 Mts.	10.85 Mts.	11.15 Mts.	11.15 Mts.	11.15 Mts.
Altura Total	3.35	*	*	*	*
Ancho total	2.55	*	*	*	*
Altura interior	2.08	*	*	*	*
Ancho interior	2.43	*	*	*	*
Cant. de asientos	43	43	45	45	45
Chasis	OH1519/47	OH1519/52	OH1523/52	OH1623/52	OH1626/52L

Características

- Estructura en perfiles tubulares de acero de alta resistencia galvanizados 100%.
- Piso de triplay marino con protección asfáltica.
- Linolium de tráfico pesado retardante al fuego.
- Aislamiento termo acústico de poliuretano aspreado.
- Iluminación interior central en LEDS.
- Dos ventanillas de seguridad abatibles.
- Parabrisas frontal en dos secciones.
- Desempañador aire ambiente.
- · Visera operador tipo cortina.
- Iluminación exterior reglamentaria.









URVIABUS G2® MERCEDES BENZ Motor Trasero





