

[Presentation]

LOCALISATION:

Auttin se situe a 10 minutes d'une grande ville nommer "Olot", en Espagne avec près de 35,000 d'habitants. Celle-ci, ce situe à près de 110km de Perpignan.

AUTTIN INFORMATION:

Auttin est une entreprise qui se spécialise dans l'automatisation de fin de ligne. Donc, pour Example, l'entreprise fait de la viande, celle-ci est mise dans des sachets et puis dans des boites. Une fois près, c'est là que Auttin intervient avec ses lignes qui vont transporter les cartons en groupe de 6 jusqu'au rebot qui vas les prendre et reposer sur une palette. Ensuite, la palette est prise par un employé, et mise dans un camions par Example.

Auttin a plus de 20 ans d'expérience dans ce secteur, mais l'entreprise a été crée début 2015 a cote de Olot. Le créateur et le chef de cette entreprise a travailler dans une entreprise comme celle-ci, mais beaucoup plus grande, avec des projets beaucoup plus grands et plus chère.

Chez Auttin, il y a des gens qui s'en occupe de la création de Project 3D pour les clients, ainsi que les gens qui s'en occupe de l'administration et puis des employer ou stagiaire qui s'en occupe d'assemblage des lignes ainsi que des armoires électriques qui vont servir à piloter la ligne.

My work:

Chez AUTTIN, mon objectif principal était de créer des lignes de production. Je devais assembler divers composants et s'assurer qu'ils fonctionnaient ensemble de manière transparente. Pour ça, j'ai dû effectuer des tâches telles que le transport, le raccordement de câbles électriques et pneumatiques, la réalisation de trous et le taraudage pour assembler les grands mécanismes sur la ligne. J'aidais aussi les autres dans leur travail et j'allais chez les clients pour effectuer des travaux pour eux.

Notre atelier :

C'est là où j'ai travaillé. J'ai pu faire toutes les actions nécessaires ici. Derrière ce trouve un atelier électrique ainsi que tous sortes de vise, rondelles ou autres.

Project: Titre: Ligne de production pour le client

S 7.:

La ligne est sur 2 mètres d hauteurs et montée sur des structures (Montrer la photo) comme celle-ci.

S 8.:

C'est 2 spirales qui la font monter. (Monter la photo)

Il se peut, que la ligne est sur 2 mètres à cause d'un besoin d'espace. Peut-être que le client a d'autres ligne juste en dessous de notre ou alors il stock des choses. Faut ajouter aussi, que la ligne va passer par plusieurs murs.

S 9.:

Ligne 2: Carton viens peser. Si c'est bon, le frein l'arrête, et le vérin le pousse pour qu'il continue sa route. Il monte en haut par la spirale [Montrer la photo juste après], pour à la fin être pris par un robot et être reposer sur un stock de palets. Quand les palets sont pleins, une personne les prends et notre mission est finis.

Ligne 1: Même principe sauf que les cartons ne sont pas pesés, et surement ils sont différents de la ligne 2.

Ligne de production:

Les entourages en rouge sont l'assemblage fait par moi.

Toutes ses lignes ont des pièces d'assemblage comme les moteurs, les freins, des passages pour les câbles électrique ainsi que pneumatique. Il y a aussi les modules électriques, les photocellules ainsi que les miroirs pour détecter si un produit à passer. Chaque frein, moteurs, câble ou autres assemblage nécessaire a été assemblé de A à Z par moi et avec l'aide de mes collègues j'ai pu connecter tous les câbles électrique et pneumatique. (Je me suis basé sur des schémas)

Coupage, Perçage, Taraudage:

Beaucoup de coupage, perçage et taraudage vu que chaque moteurs, modules, freins et autres devait être assemblés sur la ligne. Et vu que les pièces de la ligne n'avaient pas de trou déjà fait, c'était mon travail de le faire.

Vie en Espagne:

Respect, Prêts à aider, budget au lycée et entreprises.

Rythme de travail: 8-14, 30 minutes pour manger, et finis à 18