Lerneinheit 3: Methoden zur Grundzeitermittlung



Ü 5.18: Zeitermittlung für Angebote

Einführungsübung

Ü 5.19: REFA-Zeitaufnahme

Nr.	Teilschritte		1	2	3	4	5	6	ti = Σ ti/n L= Σ L/n	t _g =t _i *L/100
1	Werkstück einspannen Werkzeug aufnehmen	F	12	99	190	277	366	454		
		ti	12	13	12	11	14	13	12,5	12,9
		L [%]	110	90	110	120	90	100	103,3	5. 380
	Montieren des Maschinenteils	F	68	158	248	335	422	511		
2		ti	56	59	58	58	56	57	57,3	58,3
		L [%]	110	90	100	100	110	100	101,7	
	Werkstück ausspannen Qualitätskontrolle	F	86	178	266	352	441	531		
3		ti	18	20	18	17	19	20	18,7	18,7
		L [%]	100	90	110	110	100	90	100,0	
	Summe									89,9

Ü 5.20: Planzeit-Auftragszeit

zu a)

m² 290 i		35 h
to 45 t	to 20	25 h
		h
m l		h
m 520	m 21	84 h
m 1200	m 28	80 h
		h
² 720	m ² 8	64 h
to 105	to 31	.50 h
/to 85	to 12	75 h
/+1	0 85	o 85 to 12

zu b)	
Grundzeit	12813 h
Verteilzeit	10% 1281,3 h
Zeit je Einheit	14094 h
Rüstzeit	160 h
Auftragszeit	14254 h