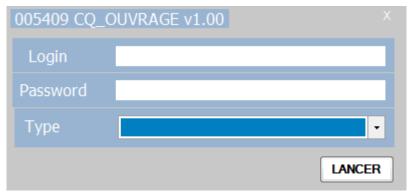
1/ Modifier les éléments et les chemins du fichier « ini.ini » selon l'emplacement des dossiers CQ, IMAGE (le programme crée un répertoire de sauvegarde temporaire) exemple :

[TAUX] VALEUR=0,1

[EXTENSION] LISTE=.jpg.tif,.png

2/ Lancer le programme : « Login et Password GPAO »



Laisser vide si Production normale

A remplir si autres (test application...): ceci pour ne pas confondre les autres étapes à la production

6/ Le programme va afficher les images à échantillonner aléatoirement selon calcul de la valeur déclarée dans fichier « 5409.in » : 0,01 si 99,99%

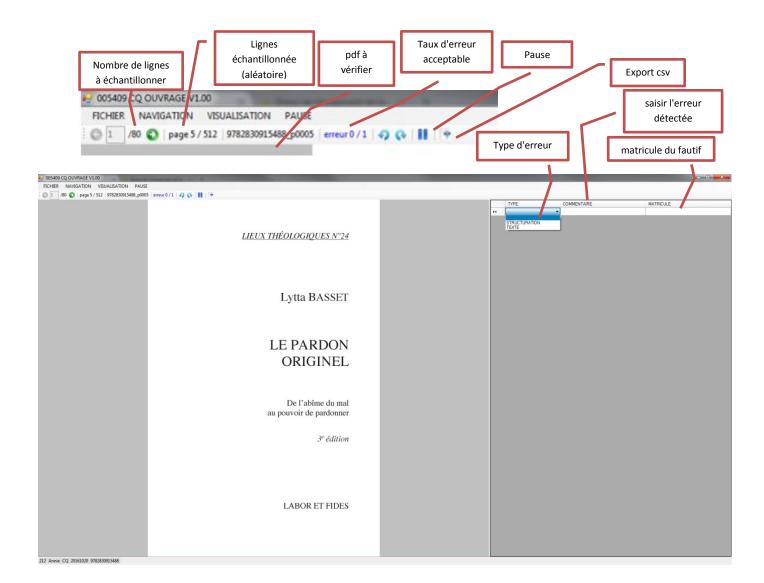
Le fichier de plan d'échantillonnage « Iso2.xlsx » se trouve dans le répertoire de l'outil :

n	A=0 R=1	A=1 R=2	A=2 R=3	A=3 R=4	A=5 R=6	A=7 R=8	A= 10 R= 11	A =14 R=15	A=21 R=22
2	6,5								
3	4								
5	2,5	10							
8	1,5	6,5	10						
13	1	4	6,5	10					
20	0,65	2,5	4	6,5	10				
32	0,4	1,5	2,5	4	6,5	10			
50	0,25	1	1,5	2,5	4	6,5	10		
80	0,15	0,65	1	1,5	2,5	4	6,5	10	
125	0,1	0,4	0,65	1	1,5	2,5	4	6,5	10
200	0,065	0,25	0,4	0,65	1	1,5	2,5	4	6,5
315	0,04	0,15	0,25	0,4	0,65	1	1,5	2,5	4
500	0,025	0,1	0,15	0,25	0,4	0,65	1	1,5	2,5
800	0,015	0,065	0,1	0,15	0,25	0,4	0,65	1	1,5
1250		0,025	0,04	0,065	0,1	0,15	0,25	0,4	0,65

avec l'exemple ci-dessous :

CONFIG déclaré dans 5409CQ.in = 0,1

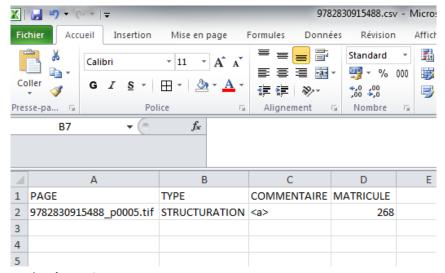
80 pages à vérifier sur les 512 lignes



7/ Un fichier csv se met dans le répertoire CQ après export

SI REJET => Dans le répertoire « REJETER_CQ »

\\10.128.1.10\005390\PRODUCTION\09_CQ\REJETER_CQ



SI ADMIS => Dans le répertoire « LIVRAISON »