TEST REPORT

TANINDO















No. Assy: 752673-51350		Mesin	: YANMAR			
Seri No. : S165			Data	:		
Suhu Minyak Uji : 30°	Tekanan Minyak Uji: 2KG		Jenis Nozzle Uji	:	Tekanan Nozzle:	175 PSI

1. PHASING		SYARAT	TERDAPAT	DITETAPKAN
Langkah Awal		16	11° CC	16° CC
Pada	9 mm Rack			

PENGAPIAN (PIRING ORDER) - URUTAN & SUHU

TENTOTH HIT (T	TENOREMEN (THEN ORDER) ORDERN ORDERN											
SYARAT												
TERDAPAT	1	4	6	3	5	2						
DITETAPKAN												

2. KALIBRASI DALAM CC TIAP 100 LANGKAH

2. KALIDKASI DALAW CC HAI 100 LANGKAH									
	S	TERDAPAT	DITETAPKAN						
PHASE	RPM	mm RACK	cc/100						
	260	10	4 °	₃° CC	4° CC				
	900	11	28°	21° CC	28° CC				
	100	9	16°	11° CC	16° CC				

3. GERAK PENGATURAN

	SYA	ARAT	TERDAPAT	DITETAPKAN		
	RPM	mm RACK	TERDAFAT	DITLIMIKAN		
MAX	900	11	21° CC	28° CC		
IDLE	260	10	3° СС	4° CC		

4. PENGELUARAN PADA "START" DALAM CC

 DIE STITUTE BILBINITO		
SYARAT	TERDAPAT	DITETAPKAN
100	11° CC	16° CC

5. BATAS KECEPATAN DENGAN BEBAN MAXIMUM

THE DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF THE PROPERT								
	SYARAT	TERDAPAT	DITETAPKAN					
	900	21° CC	28° CC					

Keterangan :	Jakarta, 28 July 2018



