

[학원제출] 주세현 이력서



주세현 1990년 (34세/만 32세) | 남

✉ otz4193@naver.com

☎ 010-9576-8881

☎ 010-9576-8881

🏠 (18628) 경기 화성시 양감면 초록로

📌 **핵심역량**

- 열정과 책임감
- 소통

학력사항	경력사항	희망연봉	희망근무지/근무형태	포트폴리오
고등학교 졸업	경력 7년 6개월	회사내규에 따름	경기전체 정규직	-

학력 최종학력 | **고등학교** 졸업

재학기간	구분	학교명(소재지)	전공	학점
2006.03 ~ 2009.02	졸업	구미전자공업고등학교	특성화/마이스터고 (전자과)	-

경력 총 7년 6개월

근무기간	회사명	부서/직급/직책	지역	연봉
2020.07 ~ 2022.09 (2년 3개월)	알파머티리얼즈	생산 / 주임	경기	-
	<div>📌 담당업무 생산, 생산관리</div> <div>📌 퇴사사유 경영악화</div>			
2018.03 ~ 2019.10 (1년 8개월)	포레시아오토모티브시팅코리아	생산 / 사원	경북	-
	<div>📌 담당업무 생산, 품질</div> <div>📌 퇴사사유 계약만료</div>			
2014.11 ~ 2016.03 (1년 5개월)	세미콘라이트	생산 / 사원	경기	-
	<div>📌 담당업무 생산</div> <div>📌 퇴사사유 경영악화</div>			
2012.03 ~ 2013.08 (1년 6개월)	멜파스	생산 / 사원	경기	-
	<div>📌 담당업무 생산, 설비 유지보수</div> <div>📌 퇴사사유 근무조건</div>			
2008.07 ~ 2009.02 (8개월)	에피플러스	생산 / 인턴/수습	경기	-
	<div>📌 담당업무 생산</div>			

자격증/어학/수상내역

취득일/수상일	구분	자격/어학/수상명	발행처/기관/언어	합격/점수
2006.12	자격증/면허증	정보기기운용기능사	한국산업인력공단	최종합격
2007.06	자격증/면허증	전자계산기기능사	한국산업인력공단	최종합격
2008.07	자격증/면허증	전자기기기능사	한국산업인력공단	최종합격
2020.04	자격증/면허증	2종보통운전면허	경찰청(운전면허시험관리단)	최종합격
2022.05	자격증/면허증	ERP 생산 정보관리사 1급	한국생산성본부(KPC)	최종합격

경력기술서

1. 알파머티리얼즈 (2020.07~2022.09) 생산파트(생산관리, 생산기술), 주임

담당업무

- 실리콘 기반 방열 그리스 및 캡필러 생산
- 생산 장비 운용 및 유지 보수
- 품질 안정화 추진 및 수율 개선
- 원자재 구매 및 재고관리
- 생산 장비 검토, 도입 및 set-up

업무성과

- 분산 공정 최적화를 통한 생산성 개선(약 20% 향상) 및 불량률 감소(약 10%)
- 정기적 장비 점검으로 생산 중 장비 고장을 제로
- 대체 원재료 서칭 및 제안을 통해 제품 약 2% 원재료비 절감

2. 포레시아 오토모티브 시팅 코리아 (2018.03~2019.07) 생산파트(생산, 품질, 사원

담당업무

- 품질관리
- 제품 검수 및 개선

업무성과

- 출하 제품 체크리스트 중점 항목 제안 / 불량률 감소

3. 세미콘 라이트 (2014.11~2016.03) 생산파트(생산, 품질), 사원

답답어무
모양보투

- 프로브 스테이션 운영 및 장비 유지 보수
- 측정 데이터 관리
- 증착 장비 운용

4. 멜파스 (2012.03~2013.08) 생산파트(생산), 사원

답답어무
무우부

- 터치스크린 패널 포토레지스트 스크린 인쇄 오퍼레이터
- 스크린 인쇄 장비 유지 보수
- 터치스크린 패널 노광 장비 운용

업무성과

- 생산방식 수정을 통한 생산성 향상 및 인건비 절감

5. 에피플러스 (2008.07~2009.02) 생산파트(생산, 품질, 개발업무보조), 사원

담당업무

- 에칭공정 오퍼레이터
- 프로브 스테이션 운용 및 장비 유지 보수
- 증착 장비 운용
- 효율 개선 업무 및 개발 보조업무

자기소개서

[지원동기]

"구르는 돌에는 이끼가 끼지 않는다"

"구르는 돌에는 이끼가 끼지 않는다" 라는 속담이 있습니다. 현실에 만족하고 멈추어 서게 된다면 변화하는 사회에 도태된다는 것을 알고 있기에 저는 현실에 안주하여 변화가 없는 직무나 기업을 고르는 것보다는 끊임없는 발전과 도전정신을 요구하는 기업에서 꿈을 키우고 싶었고 비록 업무 시작은 미비할 수 있으나 업무 경험을 바탕으로 하고자 하는 의지, 열정만은 누구한테도 뒤쳐지지 않을 자신 있습니다. 모자란 부분은 열심히 뛰어서 빈자리를 채울 것입니다.

[성격의 장/단점]

"○+△는 무엇일까요?"

저는 적극적이고 밝은 성격이어서 동그라미처럼 성격이 둥글다는 소리를 자주 들었습니다. 그 성격을 장점으로 지난 타 부서와의 원활한 소통 능력을 갖추고 있으며 낯선 환경에서 새로운 사람들과 빠르게 적응할 수 있는 성격은 업무에 많은 도움이 되었습니다. 업무 특성상 여러 직원과 소통하는 데 적극적으로 관심을 기울이고, 적절한 해결책을 제시하며, 저의 둥근 성격으로 에이치티씨의 업무성과를 이루어 내는 데에 강점이라 생각합니다.

또한, 저는 세모처럼 섬세하고 강박적인 완벽주의 성격을 가졌습니다. 이러한 성격은 업무를 수행하는 데 있어 크나큰 장점으로 작용할 것입니다. 하지만 업무를 통해 생길 수 있는 오류를 최소화하려는 섬세한 성격으로 인해 작업 시간이 다소 지체되는 때도 있습니다. 이를 해결하기 위해 메모장에 체크리스트를 작성하여 검토해야 할 업무들을 일관적으로 확인한 후 이상이 없는 목록에는 표시하여 강박적 요소를 해소하도록 노력하고 있습니다. 업무의 정확성과 오류 없는 작업 능력도 중요하지만, 업무 효율과 균형을 맞추어 나가야 100% 업무 효율을 낼 수 있다고 생각합니다. ○+△=툽니바퀴입니다. 툽니바퀴가 맞물려 돌아가듯 조직원과 협력을 바탕으로 철저한 사전 준비로 현실에 안주하지 않고 끊임없이 도전하고 혁신하는 인재가 되어 회사를 이끌어가겠습니다.

[직무경험]

"창의력이 없으면 변화도 없다."

방열 그리스를 제조하는 기업에서 생산공정을 바꾸어 생산율 20%를 늘리고 불량률을 10% 낮추게 되었던 적이 있습니다. 600kg의 그리스를 분산 작업하기 위해 직접 퍼서 3분 룰에 투입하여 분산 작업을 해왔고 생산성과 품질을 생각해 공장장님께 모노 펌프 방식을 이용하여 펌프로 분산기에 투입하는 방향으로 펌프 구매를 요청했고 우여곡절 끝에 한 펌프업체를 알게 되어 3분 룰에 직접 투입되는 펌프를 제작하게 되었습니다. 펌프로 투입되는 방식으로 변경하니 작업자가 직접 제품에 접촉하는 일이 줄어들어 불량률은 10% 낮추고 생산율을 20%를 늘린 효과를 거머쥐게 되었습니다.

저의 이러한 경험은 업무의 파악과 구조에 대해 깊이 생각하며 업무에 임할 것입니다. 회사에서 성장하여 저의 강점을 토대로 항상 노력하는 인재가 되겠습니다.

[성공경험]

"끝까지 뛰어보자"

2019년 4월 다이어트를 위해 대구 국제 마라톤대회 10km에 도전했습니다. 오랜 운동 부족으로 체중이 10kg이 늘어나 마라톤을 연습하며 다이어트를 하기 위해 신청했습니다.

처음 연습할 때 2km를 완주하는 것조차 버거웠고 뛰는 양을 늘리며 50일간 뛰었고 실제 대회에서 차질이 생길 문제를 대비해 대회 때보다 조금 더 먼 거리를 완주할 수 있도록 연습했습니다. 대회 당일, 일기 예보와는 달리 비가 조금씩 내렸다 그치기를 반복했고 도로가 미끄러웠습니다. 하지만 원래 연습한 대로 페이스를 잃지 않고 뛰기 시작했고 중간 지점에 오르막 경사에서는 길이 미끄러워 넘어지기도 했습니다. 난코스에 접어들자 비가 오기 시작했고 중도에 포기하는 참가자도 있었지만, 그간 연습한 것을 믿고 남은 거리를 끝까지 달렸습니다.

그 결과, 10km를 55분대에 들어와 전체 3,000명 참가자 중 50위권 안에 들 수 있었습니다. 마라톤 대회 이후에도 혼자 열심히 다이어트를 위해 노력했고 체중 11kg 감량에도 성공하여 목표 달성을 위해 포기하지 않는 법을 배웠습니다. 항상 적극적인 태도로 업무에 임하며, 모든 업무를 마라톤을 뛰는 생각으로 끈기를 가진 직원이 되었습니다.

[입사후 포부]

첫째, 회사의 문화와 업무환경 등을 빠르게 습득하고 적응하는 데 노력할 것입니다. 제가 속한 팀이 회사의 이익에 어떤 부분에 이바지하고 있으며 발전 방향이 무엇인지 파악할 것입니다. 입사 후 초반에는 동기들과 선배님과의 소통을 통해 인간관계를 구축하는 데 노력할 것입니다. 또한, 제가 하는 업무 등 문제없이 할 수 있도록 배우고 또 배울 것입니다.

둘째, 선배로서 오류의 원인이 된 사례를 꾸준히 조사하여 데이터로 만들어 원인을 분석하고 사전에 미리 예방할 수 있도록 노력하겠습니다. 이를 위해 철저한 사례 분석과 원인 분석 및 자료를 통해서 개선을 위해 노력하겠습니다.

셋째, 제가 속한 팀에 국한되지 않고 다른 팀과의 협력과 유기적인 관계를 통해 다양한 아이디어를 얻는 데 노력하겠습니다. 또한, 일하면서 발생했던 모든 문제점과 과정들을 문서화 하여 동일 문제가 재발 되지 않도록 타 부서에도 공유하여 서비스의 질도 향상되도록 힘쓰겠습니다.

제가 선배로서 후배들의 성장과 저의 성장을 위해 돕는다면 이는 곧 회사 발전의 밑거름이 될 것입니다. 이렇게 모두 함께 성장할 수 있도록 역할을 다하겠습니다.