

室温	18
素材	アクリル5mm

パワー	81～84
速度	4
加工開始水温	29.3
最終温度	39.1
上昇水温	9.8

加工時間	水温	出力	上昇水温
0:01:38	25.6	81	-3.7
0:03:06	26.4	81	0.8
0:03:58	27	81	0.6
<b>0:05:13</b>	<b>27.9</b>	<b>81</b>	0.9
0:05:32	28.1	81	0.2
0:06:25	28.5	81	0.4
0:07:20	28.9	84	0.4
0:07:41	29.1	84	0.2
0:08:29	29.6	84	0.5
0:09:17	30.1	84	0.5
<b>0:10:03</b>	<b>30.5</b>	<b>84</b>	0.4
0:11:13	31	84	0.5
0:12:17	31.3	84	0.3
0:13:06	31.6	84	0.3
0:14:06	32	84	0.4
<b>0:15:02</b>	<b>32.3</b>	<b>84</b>	0.3
0:17:14	33.2	84	0.9
0:18:02	33.3	84	0.1
0:19:03	33.6	84	0.3
<b>0:20:01</b>	<b>34</b>	<b>84</b>	0.4
0:21:33	34.5	84	0.5
0:22:09	34.6	84	0.1
0:23:05	34.9	84	0.3
0:24:06	34.9	84	0
<b>0:25:06</b>	<b>35.2</b>	<b>84</b>	0.3
0:26:30	35.5	84	0.3
0:27:21	35.7	84	0.2
0:28:12	35.9	84	0.2
0:29:20	36.4	84	0.5
0:30:12	36.7	84	0.3
<b>0:30:42</b>	<b>37</b>	<b>84</b>	0.3
0:31:44	37.1	84	0.1
0:32:07	37.2	84	0.1
0:32:40	37.4	84	0.2
0:33:38	37.7	84	0.3
0:34:48	38	84	0.3
<b>0:35:11</b>	<b>38.1</b>	<b>84</b>	0.1
0:36:19	38.1	84	0
0:36:35	38.4	84	0.3
0:37:30	38.5	84	0.1
0:39:15	38.7	84	0.2
<b>0:39:43</b>	<b>39.1</b>	<b>84</b>	0.4

室温	18
素材	アクリル5mm

パワー	40
速度	2
加工開始水温	27
最終温度	19.3
上昇水温	-7.7

加工時間	水温	出力	上昇水温
0:01:30	23.1	40	-3.9
0:03:00	22.3	40	-0.8
0:03:59	22.1	40	-0.2
<b>0:05:01</b>	<b>21.7</b>	<b>40</b>	<b>-0.4</b>
0:05:33	21.5	40	-0.2
0:06:26	21.3	40	-0.2
0:07:00	21.1	40	-0.2
0:07:49	21	40	-0.1
0:08:35	20.9	40	-0.1
0:09:05	20.5	40	-0.4
<b>0:10:04</b>	<b>20.5</b>	<b>40</b>	<b>0</b>
0:11:01	20.3	40	-0.2
0:12:02	20	40	-0.3
0:13:05	20	40	0
0:14:21	19.9	40	-0.1
<b>0:15:04</b>	<b>19.5</b>	<b>40</b>	<b>-0.4</b>
0:17:08	19.5	40	0
0:18:01	19.5	40	0
0:19:00	19.1	40	-0.4
<b>0:20:00</b>	<b>19.3</b>	<b>40</b>	<b>0.2</b>

室温	18
素材	アクリル5mm

パワー	45
速度	3
加工開始水温	24.8
最終温度	19.9
上昇水温	-4.9

加工時間	水温	出力	上昇水温
0:01:01	22.6	45	-2.2
0:02:03	21.6	45	-1
0:03:08	21.5	45	-0.1
<b>0:04:04</b>	<b>21.4</b>	<b>45</b>	-0.1
0:05:02	21.2	45	-0.2
0:06:04	20.9	45	-0.3
0:07:11	20.9	45	0
0:08:01	20.7	45	-0.2
0:09:02	20.6	45	-0.1
0:10:02	20.6	45	0
<b>0:11:02</b>	<b>20.4</b>	<b>45</b>	-0.2
0:12:01	20.2	45	-0.2
0:13:02	20.1	45	-0.1
0:14:00	20.2	45	0.1
0:15:03	20.1	45	-0.1
<b>0:16:01</b>	<b>20.1</b>	<b>45</b>	<b>0</b>
0:17:14	20	45	-0.1
0:18:03	20	45	0
0:19:03	19.8	45	-0.2
<b>0:20:00</b>	<b>19.9</b>	<b>45</b>	<b>0.1</b>

室温	18
素材	アクリル5mm

パワー	50
速度	3
加工開始水温	16.9
最終温度	21.2
上昇水温	4.3

加工時間	水温	出力	上昇水温
0:01:30	16.8	50	-0.1
0:03:01	17.2	50	0.4
0:04:02	17.6	50	0.4
<b>0:05:02</b>	<b>17.8</b>	<b>50</b>	<b>0.2</b>
0:06:03	18.2	50	0.4
0:07:01	18.4	50	0.2
0:08:02	18.6	50	0.2
0:09:01	18.8	50	0.2
<b>0:10:03</b>	<b>19.1</b>	<b>50</b>	<b>0.3</b>
0:11:04	19.2	50	0.1
0:12:02	19.4	50	0.2
0:13:01	19.8	50	0.4
0:14:00	19.7	50	-0.1
<b>0:15:02</b>	<b>19.8</b>	<b>50</b>	<b>0.1</b>
0:16:04	20.2	50	0.4
0:17:06	20.2	50	0
0:18:02	20.4	50	0.2
0:19:02	20.4	50	0
<b>0:20:00</b>	<b>20.5</b>	<b>50</b>	<b>0.1</b>
0:21:02	20.7	50	0.2
0:22:02	20.7	50	0
0:23:13	20.7	50	0
0:24:01	20.9	50	0.2
<b>0:25:01</b>	<b>20.9</b>	<b>50</b>	<b>0</b>
0:26:13	20.9	50	0
0:27:01	21.1	50	0.2
0:28:00	21.1	50	0
0:29:02	21.2	50	0.1
<b>0:30:00</b>	<b>21.2</b>	<b>50</b>	<b>0</b>