**Администрация**

**муниципального образования город Салехард**

**Управление муниципального заказа и экономики**

**Мониторинг**

**социально-экономической**

**ситуации в муниципальном образовании город Салехард**

**за 9 месяцев 2022 года**

**г. Салехард**

**2022 год**