

Q.Soft MRP

Automotive Manufacturing Solution



ลด Dead Stock



ประสิทธิภาพสูงสุด



วางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า



ยืนหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ ดิจิตอลโซลูชันส์ จำกัด



Q.Soft MRP.

(Automotive Manufacturing Solution)

Q. Soft MRP เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก) เรามุ่งมั่นที่จะนำเสนอโซลูชันที่จะช่วยแก้ปัญหาการบริหารการผลิตให้เหมาะสมกับอุตสาหกรรมทุกประเภทเรารွงได้คัดเลือกคุณสมบัติเฉพาะที่เหมาะสมกับประเภทธุรกิจที่หลากหลายเพื่อให้ลูกค้าของเรารับโซลูชันที่ลงตัวกับการทำงานเฉพาะของบริษัทฯ ตัวเอง

จุดมุ่งหมายของ Solution นี้ คือ การปรับปรุงการผลิตทั้งห่วงโซ่อุปทานค่า ให้เกิดการประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงสุด เช่นการลด Dead Stock ให้ใกล้เคียงศูนย์มากที่สุดทั้งในส่วนของสินค้าสำเร็จรูป-สินค้ากึ่งสำเร็จรูป-วัตถุต้น, การคำนวณ และการยืนหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้ทันท่วงที, การวางแผนการจัดซื้อส่วนตัว ด้วย Feature หลักดังต่อไปนี้

โปรแกรม Q. Soft MRP Ent.+ ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

- ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุต้น (Material Requirement Planning MRP.I) รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุต้น
- ระบบวางแผนการผลิต (Manufacturing Resource Planning MRP.II) รองรับการทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับมี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ทีตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน
- ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process) และทำ Actual Cost ได้
- ระบบขาย (Sale Order) รองรับการจัดทำใบเสนอราคา, ใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, ใบสั่งของ สามารถทำงานผ่าน internet ได้
- ระบบรักษาอำนาจสิทธิการใช้งาน (Security Authority) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, ทุก field ต้นทุน
- ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (Interface System)



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluea
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อกเกอร์ จำกัด



เชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี WINSpeed โดยอัตโนมัติไม่ต้องทำการโอนข้อมูล เสมือนหนึ่งเป็นโปรแกรมเดียวกัน

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ลະขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน)
3. หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผู้ผลิตแบบกันกีด
4. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั้งแผนที่ออกใบสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลาย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
5. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้โดยทำให้สามารถดูตารางการทำงานแบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
6. ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนก่อนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
7. รองรับ QC Process และการออกใบ Certificate
8. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
9. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
10. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพื้นที่ ทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัสดุในคลังสินค้า ก้าวสู่มาตรฐานสากล
11. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
12. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
13. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
14. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
15. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
16. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub, .mpp, .mppx, .mdb, .accdb), .rtf, .txt, .pdf, .xml ได้



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เด็นพิดท์พ จำกัด



17. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรเป็นปัจจัยในเวลาใด
18. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
19. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน
20. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต (กลุ่มเครื่องจักร)
21. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
22. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
23. รายงานสรุป Master Productivity Report
24. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้
25. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (เบิก-รับ-โอน-คืน)
26. โปรแกรมทำ Lot Traceability ได้
27. โปรแกรมทำให้ทราบต้นทุนสินค้าก่อนการผลิตได้
28. สามารถ Allocate Cost เพื่อดูต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าได้
29. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
30. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
31. สามารถตรวจสอบยอดคงสิ่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
32. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าอยู่ๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิตและลูกค้า
33. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
34. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้
35. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
36. สามารถพิมพ์สั่งซื้อ หรือใบสั่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
37. รองรับการทำงานหลายภาระ, การเปิด OT เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต

ยึดหยุ่นในการวางแผน Network

38. สามารถเลือกได้ว่าต้องการติดตั้งระบบแบบ Client/Server (Thick Client) หรือ Multi Tiers (Thin Client)



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐาน
คุณภาพและนวัตกรรม

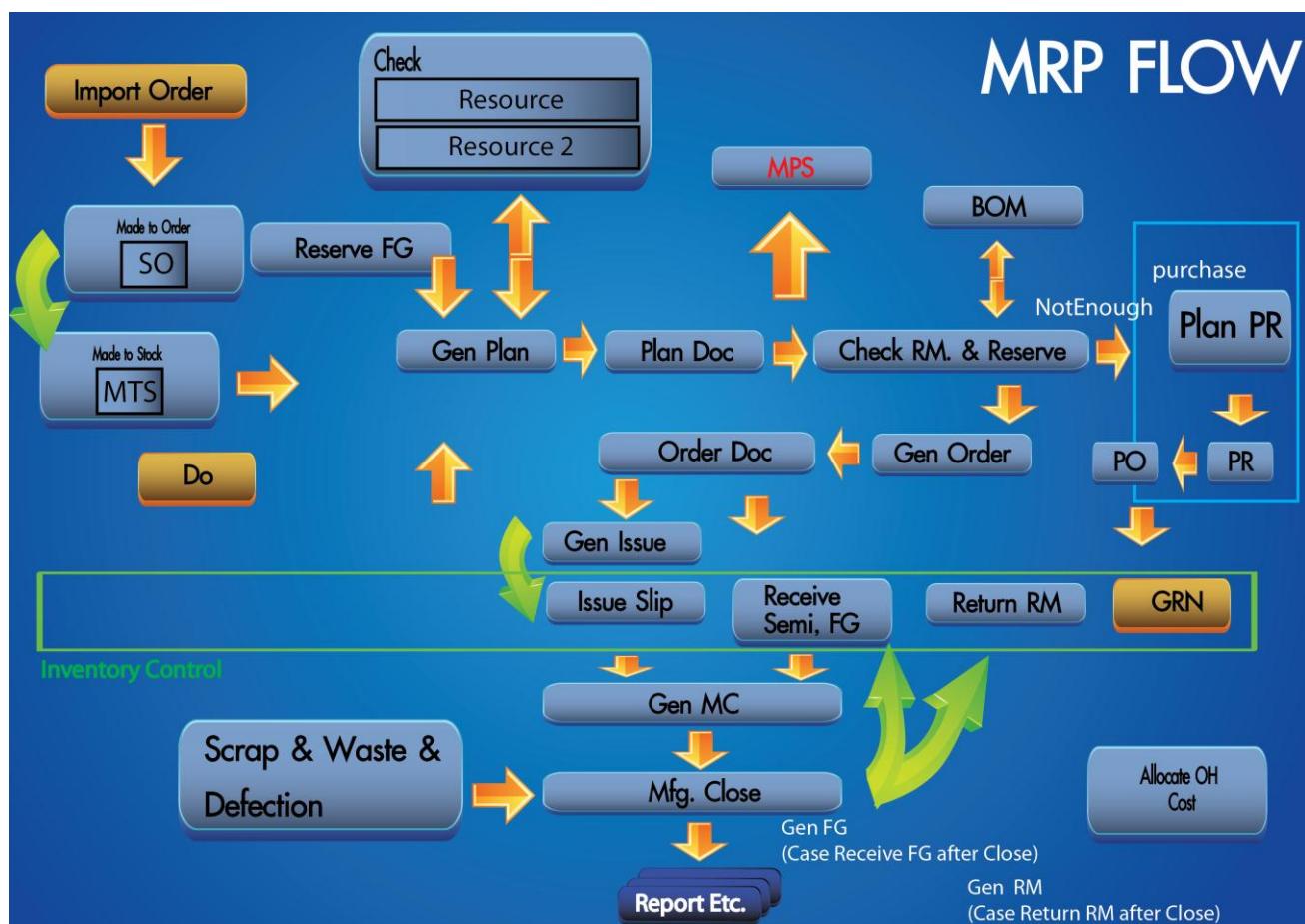
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เด็นโซ่ พาวเวอร์ เอ็นจิเนียร์ จำกัด



MRP. Flow



ปัญหาที่จะได้รับการแก้ไขเมื่อใช้ Q.Soft MRP Automotive Solution ของเรา

- เมื่อลูกค้าเปลี่ยนแปลงของเดอร์กางคัน สามารถตอบกลับลูกค้าได้ทันทีว่าสามารถส่งสินค้าให้ลูกค้าได้ปริมาณเท่าไร
- สำหรับลูกค้า OEM ซึ่งในบางครั้งบริษัทฯ มีการผลิต 10 ชิ้นตอน แต่ลูกค้าอาจเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อเป็นสั่งให้ทำแค่ ชิ้นตอนที่ 5 เพราะลูกค้าจะไปทำต่อเอง เราที่สามารถบริหารการผลิตได้
- แยกวัตถุคุณภาพเดียวกันที่ลูกค้าคนละรายเป็นผู้จัดหาให้ได้
- ทราบปริมาณสินค้าคงคลังที่แท้จริงทุกชิ้นตอนการผลิต (ลูกค้าที่ใช้โซลูชั่นของเราไปสักระยะจะสามารถปรับเรียบการผลิตได้ บางรายสามารถทำ Zero Stock ได้)
- ทราบอายุการใช้งานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เช่น เม็ดมีด เพื่อที่จะได้ทราบรอบของการเปลี่ยนอุปกรณ์ได้
- ทราบต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าอย่างทันท่วงทีทำให้สามารถนำเสนอราคาให้กับลูกค้าได้อย่างมั่นใจ

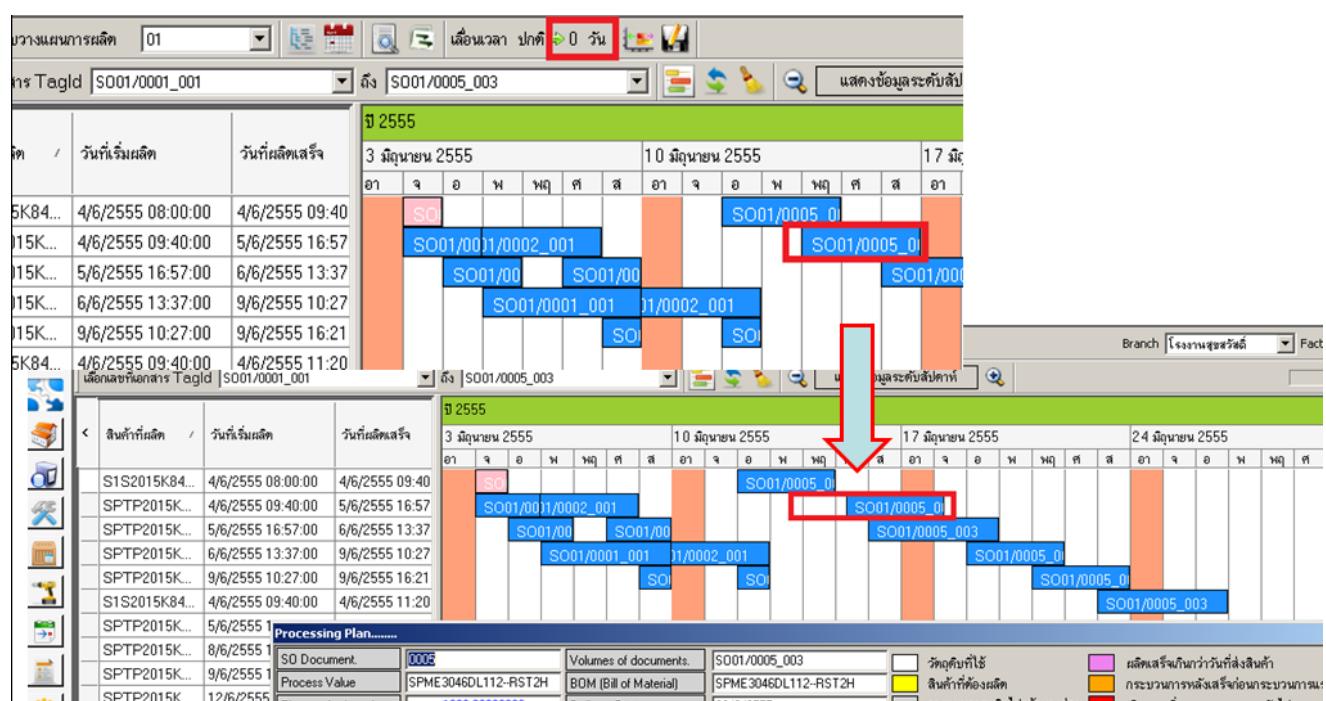
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลเพ็ทกิทฟ์ จำกัด



7. สามารถประยุกต์ใช้เพื่อตอบสนองลูกค้าในเรื่องของระบบ JIT (Just in Time) ได้ รวมถึงการใช้ Control Card หรือ Kanban ได้
8. สำหรับลูกค้า และผู้จำหน่ายที่ใช้โปรแกรม Q.Soft เมื่อกันสามารถส่งออกสรุปคำสั่งซื้อเป็น file Excel เพื่อให้ออกบริษัทฯ import คำสั่งซื้อนั้นเข้าสู่โปรแกรมได้เลย
9. สามารถติดตามสถานะการผลิตได้ว่าเบี้ยนี้จะผลิตได้อีกจำนวนเท่าไร พรุ่งนี้จะได้อีกเท่าไร มีสินค้ากี่ส่วนรีจูปค้างอยู่ในเส้นทางการผลิตเท่าไร เป็นงานระหว่างทำเท่าไรบ้าง
- 10.



Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการผลิตได้เอง



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
PakKred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

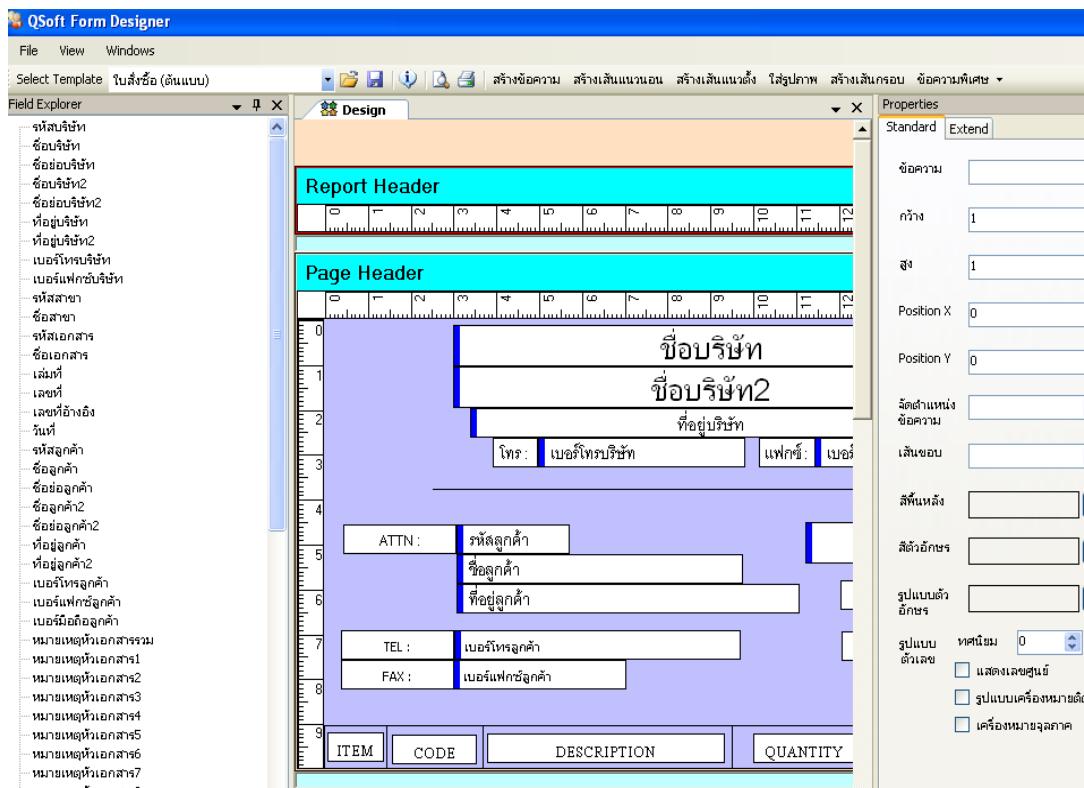
BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นท์ จำกัด



- สามารถออกแบบแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบแบบฟอร์มอย่างมาก



- การใช้งานได้โดยเอกสารในการควบคุมการทำงาน (ลดลงความผิดพลาด และระยะเวลาทำงาน)

ขยายน้ำหนัก: [RES_CUTU1] Resource CUT-1

เวลาที่ใช้ในการผลิต (นาที): 100.00

เวลาที่เริ่ม: 4/6/2012 00:00:00 ถึง 4/6/2012 00:00:00

| หน้าจوان | ลงชื่อ | เอกสาร Barcode |
|-------------------|-------------------------|----------------|
| พนักงานขาย | ใบสั่งผลิต (MO) | MO01/0001 |
| พนักงาน Traffic | ใบเบิกวัสดุคิบ (ISSUE) | ISSUE |
| พนักงาน Graphic | ใบรับสินค้า (RFG) | RFG |
| พนักงาน Printing | ใบสั่งคืนวัสดุคิบ (RCW) | RCW |
| พนักงาน Finishing | สินค้าที่ผลิตได้ (FG) | S1S2015K843A |



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



Q.Soft MRP

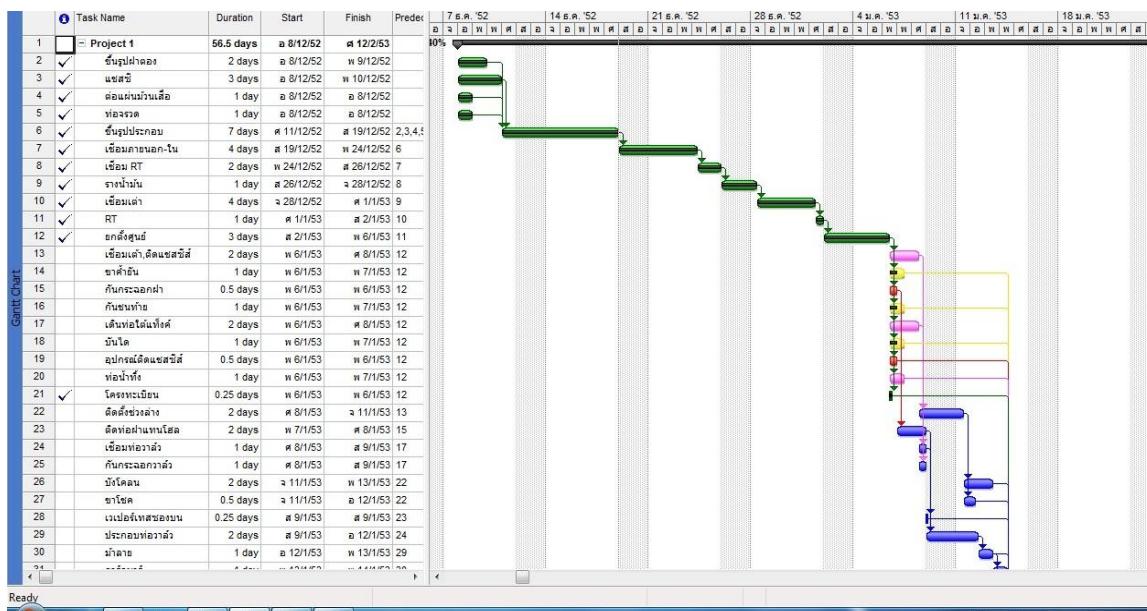
BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นท์ จำกัด

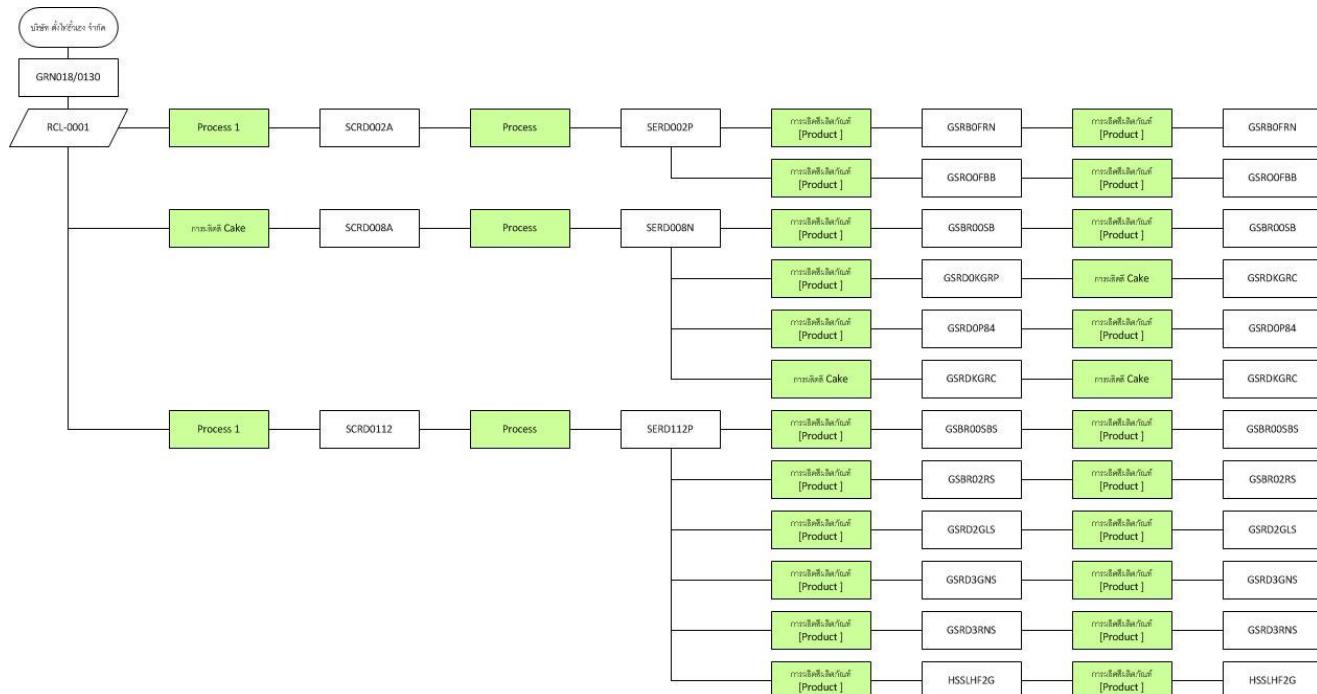


***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม



- รายงาน Lot traceability



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลโซลูชันส์ จำกัด



- รายงาน Master Plan Scheduling

| รายงาน Master Plan Scheduling | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------------|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| Product Code | Inv B/F | Macchine | Total MPS | 01/6/2012 | 02/6/2012 | 03/6/2012 | 04/6/2012 | 05/6/2012 | 06/6/2012 | 07/6/2012 | |
| S1S2015K843A | 0.000 | Resource CUT-1 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| SPTP2015K843-J-B | 0.000 | Resource HP3,HP4 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| SPTP2015K843-RJON1S | 0.000 | Resource BEN-1 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| SPTP2015K843-J-D | 0.000 | Resource HP10 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| SPTP2015K843-RJON1H | -2,530.000 | Resource MAN-B4 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| S1S2015K843A | 0.000 | Resource CUT-1 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| SPTP2015K843-J-B | 0.000 | Resource HP3,HP4 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |
| SPTP2015K843-RJON1S | 0.000 | Resource BEN-1 | 500.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | |

| | 01/6/2012 | 02/6/2012 | 03/6/2012 | 04/6/2012 | 05/6/2012 | 06/6/2012 | 07/6/2012 |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| [1] On Hand Stock | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| [2] ยอดคง | 1,750.000 | 1,750.000 | 1,750.000 | 1,750.000 | 1,750.000 | 1,750.000 | 1,750.000 |
| [3] Available Stock | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| [4] Safety Stock | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| [5] Re Order Point | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| [6] Due ล่วงเดือน | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| [7] ยอดคลินค้าที่ยังไม่ได้รับแผนงาน SO | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 |
| [8] Out of Stock ที่ยังไม่ได้รับแผนงาน SO | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 | 500.000 |
| [9] ยอดคลินค้าที่ยังไม่ได้รับแผนงาน MTS | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |

- รายงานประสิทธิภาพการผลิต

รายงานสรุปผลิต
รายงานผลลัพธ์

Production Efficiency Report Sort by Manufacturing Order Show % from Product Quantity

From Date 01/2/2012 to Date 29/6/2012
From MO01/0001 to MO01/0003

| No | MO Date | MO No | Staff | Item Code | MC No | Resource Code | Quantity Order | Actual Produce | Scrap | % ที่ผลิตได้ | % Scrap | Remark |
|----|----------|-----------|-------|--------------------|-----------|---------------|----------------|----------------|-------|--------------|---------|--------|
| 1 | 6/6/2012 | MO01/0001 | | S1S2015K843A | MC01/0001 | RES_CUT01 | 500.00 | 500.00 | 0 | 100% | 0% | |
| 2 | 6/6/2012 | MO01/0002 | | S1S2015K843A | - | RES_CUT01 | 500.00 | 500.00 | 0 | 100% | 0% | - |
| 3 | 6/6/2012 | MO01/0003 | | SPTP2015K843---J-B | - | RES_HP3,HP4 | 500.00 | - | - | - | - | |

รายงานผลลัพธ์

Production Time Efficiency Sort by Resource

From Date 14/5/2012 to 17/6/2012

From Resource MC01-01 to MC01-05

| No | Resource Code | MO Date | MO No | Product Code | Staff | Plan | Time(Hour) | | Time(Hour) | | | | M30 วัน | % | M1 | |
|----|---------------|-----------|-------------|----------------------------|-------|------|------------|-------|------------|-------------|----|-----------|---------|-----|----|----|
| | | | | | | | Actual | SETUP | % | Maintenance | % | อัตโนมัติ | | | | |
| 2 | MC01-03 | 9/6/2012 | MO2555/0555 | ลูกแมก T ไฟฟ้า รีบบาร์ CNC | ณ | 7.3 | 6.3 | 1 | 0% | 0 | 0% | 0 | 0% | 100 | 0% | 0% |
| | | 11/6/2012 | MO2555/0555 | ลูกแมก T ไฟฟ้า รีบบาร์ CNC | ณ | 7.3 | 6.3 | 0 | 0% | 0 | 0% | 0 | 0% | 100 | 0% | 0% |
| | | 12/6/2012 | MO2555/0555 | ลูกแมก T ไฟฟ้า รีบบาร์ CNC | ณ | 7.3 | 6.3 | 1 | 0% | 0 | 0% | 0 | 0% | 100 | 0% | 0% |
| | | 13/6/2012 | MO2555/0555 | ลูกแมก T ไฟฟ้า รีบบาร์ CNC | ณ | 7.3 | 6.3 | 0 | 0% | 0 | 0% | 0 | 0% | 100 | 0% | 0% |

- รายงานของเสีย และสาเหตุ

รายงานสรุป Scrap ประจำวัน

บริษัท XXXXX จำกัด

ตั้งแต่ 1/2/2552 ถึง 28/2/2552

| เลขที่ใบปิดการผลิต | ชื่อสินค้า | จำนวน Scrap | หน่วยมترตราม | จำแนกสภาพการเกิด Scrap | | | | | ชื่อผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|-------------|-------------|--------------|------------------------|----------------------|----------------|-------|-------|------------------|
| | | | | แยกพิมพ์เป็นรอย | ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ติด | ตัวคุณภาพปัญหา | อัมฤต | อัมฤต | |
| MC001 | สินค้าA0001 | 2 | กีโลกรัม | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC002 | สินค้าA0002 | 1 | กีโลกรัม | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC003 | สินค้าA0003 | 2.5 | กีโลกรัม | 0 | 2.5 | 0 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC004 | สินค้าA0004 | 2.3 | กีโลกรัม | 1.3 | 0 | 1 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC005 | สินค้าA0005 | 1.2 | กีโลกรัม | 0 | 0 | 1.2 | 0.1 | 0.1 | นาย ก |
| MC006 | สินค้าA0006 | 2 | กีโลกรัม | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC007 | สินค้าA0007 | 1 | กีโลกรัม | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC008 | สินค้าA0008 | 2.5 | กีโลกรัม | 0 | 2.5 | 0 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC009 | สินค้าA0009 | 2.3 | กีโลกรัม | 1.3 | 0 | 1 | 0 | 0 | นาย ก |
| MC010 | สินค้าA0010 | 1.2 | กีโลกรัม | 0 | 0 | 1.2 | 0.1 | 0.1 | นาย ก |



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.

1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae

Pakkred Nonthaburi 11120

Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110

website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ ดิวเพดกิทีฟ จำกัด



- รายงานต้นทุน

Actual at 29/6/2555

| No | Product Code | Product Name | STD. Cost | Currency | Actual Cost | Currency | Diff(%) |
|----|------------------|--|-----------|----------|-------------|----------|-------------------|
| 1 | CorBOX | Corrugated Box | 20.00 | บาท | 20 | บาท | 0 |
| 2 | FG-A01 | ลินค์ล่าร์จูปA01 | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 3 | K-1700-NIG-Clean | K-1700-NIGERIA-Clean | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 4 | K-1700-NIG-Coat | K-1700-NIGERIA-Coat | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 5 | K-1700-NIG-Cut | K-1700-NIGERIA-Cut | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 6 | K-1700-NIG-Pack | K-1700-NIGERIA-Pack | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 7 | K-1700-NIG-Stamp | K-1700-NIGERIA-Stamp | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 8 | RM-A01 | รัตภูมิ-A01 | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 9 | RM-A02 | รัตภูมิ-A02 | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 10 | RM-A03 | รัตภูมิ-A03 | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 11 | S1S2015K843A | ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด (0.5201BA) | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 12 | S1S2015K950BA | ST-A แผ่นสแตนเลส K950 หลังการตัด (0.5201BA) | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 13 | S1S3046K1850A | ST-A แผ่นสแตนเลส K1850 หลังการตัด (0.63042B) | 0.00 | บาท | 0 | บาท | 0 |
| 14 | S1S3046P1047A | ST-A แผ่นสแตนเลส P1047 หลังการตัด (0.63042B) | 435.00 | บาท | 440 | บาท | <u>1.14942529</u> |

Detail of Actual Report 29/6/2555

| ลำดับ | รหัสสินค้า | ชื่อสินค้า | หน่วย | Direct Cost | Over Head Cost | | | | | | ต้นทุนสินค้า | |
|-------|--------------|----------------------------------|-------|-------------|----------------|--------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|---------|
| | | | | | Miscellaneous | Labour | Various | Fixed Labour | Depreciation | Other 1 | Other 2 | Other 3 |
| 1 | S1S2015K843A | ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด | Baht | 45 | 10 | 890 | 30 | 100 | 15 | 5 | 0 | 0 |
| 2 | S1S2015K843A | ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด | Baht | 45 | 10 | 890 | 30 | 100 | 15 | 5 | 0 | 1095 |

- และรายงานตรวจสอบ, รายงานหัวเคราะที่ อีกกว่า 100 รายงาน ที่จะช่วยให้ท่านสามารถบริหารจัดการ โรงงานของท่านให้มีประสิทธิภาพ และทันสมัย พร้อมรับกับการแข่งขัน แบบการค้าเสรี(AEC)ได้อย่างมั่นใจ



Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008