



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิสซิเนส ดอมเพ็ดทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

Q.Soft MRP

The Best Program is Managers choose!

 **Reduce Deadstock**

 **Efficiency**

 **Plan management buy in advance**

 **Flexibility to change delivery plan**



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364



Q.Soft MRP. Version 6.11 (Enterprise Edition(Plus))

Q-Soft MRP is the software that, developed by teamwork who has an experience in manufacturing management system analysis and development.(Program that can manage very much database).

Purpose of this software is for who looking for management expensive, so that can acknowledge actual cost to develop latency in organization and develop process so that, get the most profit program.

Q-soft MRP Enterprise Program is Consist of main feature such as

1. **Material requirement planning MRPI** support stock management and material purchasing.
2. **Manufacturing resource planning MRPII** support either stock management or made to stock manufacturing ,that can eliminate hot order highly efficiency and identify shop floor management.
3. **Cost Accounting** support Work in process cost.
4. **Sale Order** support quotation , Sale order, delivery are able to work through internet.
5. **Security Authority** is able to identify authority for using in every menu.
6. **Interface System** support the current accounting program connection, can connect to topflight accounting program.



Advantage in this program

1. Be able to plan Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. Be able to plan each process or plan overall or mix system.
3. Be able to interfere urgently work ,change manufacturing plan that had already planned although had already manufactured. It's depend on authorization for any user.
4. Manager is able to acknowledge cost and actual cost after product was manufactured ,It's easy to decide ,manage and comfortable to get cost.
5. Support Re-Processor-work ,Re-pack and calculate cost accurately.
6. Support QC Process.
7. Support Work center although worker has shift.
8. Decrease complication , increase speed working in purchasing stock and manufacturing plan and easy to search or take note of data will be processed.
9. Be able to manage stock and reduce cost and know raw action, medium instant, instant product in stock.
10. Be able to check cost in FIFO, Average และ Lot Specific.
11. increases accuracy of data and decrease error.
12. It is the tool for support data to plan manufacture ,purchase stock so that response organization's policy.
13. Be able to specify authority for every menu.
14. Be able to generate form by self, retrieving from structure immediately.
15. Be able to export data to be Ms.word , Ms.excel,rtf,.txt,.pdf,.xml file.
16. Be able to check each user that when user use.
17. Support multi company, Multi Branch, Multi factory.
18. Be able to define complicated bill of material.
19. Be able to record, process, machine report ,and process line.
20. Support Thai and English.
21. Conclusion Master Plan Scheduling Report.
22. Conclusion Master Productivity Report.
23. Acknowledge .efficiency each machine. and compare result.
24. Be able to withdraw, receive, transfer and turn back.



- 25. Be able to do lot traceability.
- 26. Be able to predict cost.
- 27. Be able to Allocate Cost, so that check actual cost
- 28. Be able to check quantity of NG. ,reason of Scrap, Waste & Defection
- 30. Be able to check amount of stock through internet.
- 31. Show Manufacturing situation for customer who change spec often for develop manufacturing and make sure between manufacturer and customer.
- 32. Be able to know profit each product
- 33. Be able to reserve for sell
- 34. Be able to know each total of cost each customer
- 35. Be able to print quotation or Deliver through internet

Flexible in network system

- 36. Be able to choose Client/Server (Thick Client) or Multi Tiers (Think Client)



Feature Program Q-Soft

No.	Key Features
1	Be able to generate quotation.
2	Be able to calculate exchange rate.
3	Be able to record sale order from customer.
4	Be able to check amount of remain stock.
5	Program is bilingual.
6	Program is Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory.
7	Be able to calculate rate of manufacturing 1 day 1min or 1 hour automatically.
8	Support Preplanning from sell department, report will explain that , what product should be manufactured(Maybe start from safety stock) if and only if for selling.
9	Sale Order is able to reserve FG.
10	Be able to estimate DM DL OH to be percentage.
11	Be able to show table of work each job and each process.
12	Report support product and waste each Process.
13	Be able to follow each process that now is in which process or report can support or not.
14	<p>1 product is able to have many B.O.M and hide for each user such as</p> <p style="text-align: center;">A is a pot, bottle</p> <p style="text-align: center;">A. Be able to check pot but isn't able to check bottle.</p> <p style="text-align: center;">B. Be able to check bottle but isn't able to check pot.</p>
15	Be able to define many B.O.M such that, would like to manufacture A must have B, C but B.O.M must have B.O.M A, B.O.M B and B.O.M C
16	Calculation the hour of machine that work compare with estimation and can check that what machine free and plan that what machine must stop for maintenance and calendar for checking
17	If and only if necessary to change B.O.M only raw can do it and report that what raw is changed and changing is result for changing cost that increase or decrease.
18	Report is able to check that raw wage or the other cost that increase or decrease, report can be



	amount of cost or percentage.
19	If and only if waste has any waste while manufacturing is able to keeping on A. Re-process and doesn't close new job. B. bring stock into the waste and link to be cost of manufacturing.
20	Raw is out of stock or reach minimum point has alert or is able to generate PR Auto.
21	Define cost each unit of manufacturing such that, How much does it cost in pack., How much does it cost in piece report must support.
22	Be able to share by power of each machine for post cost of payment per month.
23	Be able to calculate amount of raw before manufacturing and calculate amount of product in 1 hour and amount of raw and raw status and calculate standard cost in manufacturing.
25	Be able to copy the similar B.O.M so that faster and save hour in adjust structure of each product.
26	Be able to calculate plan for using raw by considering amount of order and B.O.M.
27	Manufacturing Opened is able to change raw so that withdraw from master BOM.
28	Manufacturing order is able to add raw or raw ,that is besides BOM.
29	Be able to record start time until separate from planning time.
30	Withdraw is able to withdraw raw by reference that is able to withdraw besides amount of product from manufacturing opened.
31	Manufacturing closed is able to record real date of manufacturing closed separate from date of plan.
32	Analyze Power of each process or each machine.
33	Analyze Power of manufacturing from shift.
34	Re-arrange order of process from each Manufacturing opened by re-order each machine for working and calculate amount of hour or minute.
35	Be able to calculate manufacturing power compare with actual power of manufacturing.
36	After manufacturing finished, is able to transfer product to stock and control product between 2 stocks.
37	Support Assembly and multi level BOM.
38	Be able to point Job. No. or number of manufacturing opened for withdrawing and return raw.
39	Be able to record working time and amount of finished product each process.



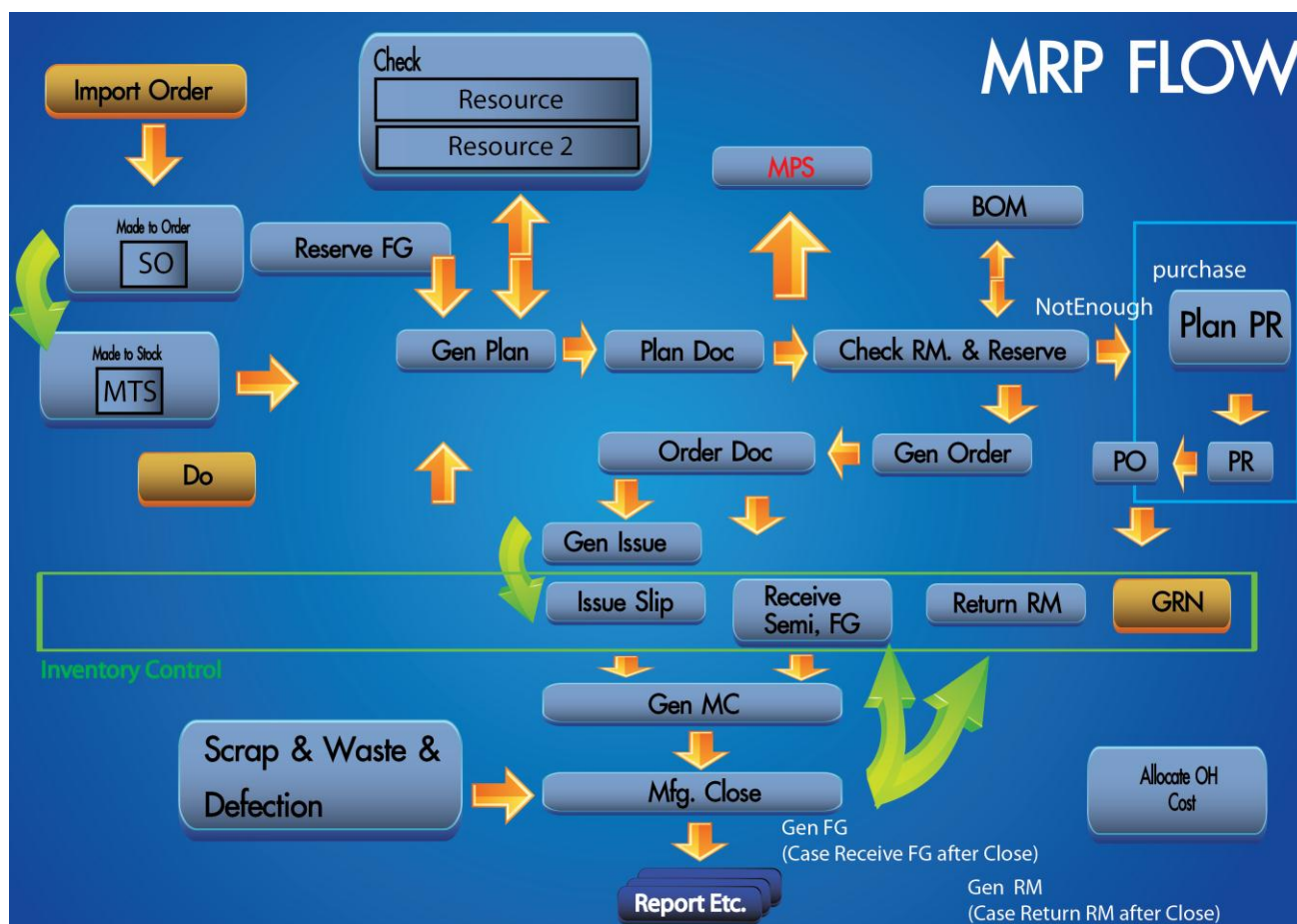
40	Be able to know statue of each Job. No. and What process is manufacturing opened.
41	Be able to difference between actual raw and standard from BOM. Each Job. No. manufacturing and has report for supporting.
42	Be able to compare standard work time with real working time each process for make sure that efficiency of work and has report for supporting.
43	Be able to point reason of waste in each work center and has report for supporting.
44	Be able to include the other cost to be actual cost.
45	Be able to calculate cost each Job. No. and has report for supporting.
46	Be able to direct wage to Job No and has report for supporting.
47	Be able to allocate cost into finished good cost by total of cost in the end of each month.
48	Be able to point condition for allocation each wage such as labor hour, machine hour, amount of product, area etc.
49	Be able to define standard cost of each finished good for comparison with actual cost.
50	Be able to record interval of time for maintenance or change device. System is going to reserve time for machine so that planning.
51	Be able to set stopping timer for combining with working time table calculation in machine working planning.
52	Planning is able to plan manufacture and conclude in manufacturing every job.
53	Be able to plan forward scheduling and don't care about when due date's customer if manufacturing is started, system will calculate automatically that when semi is finished, when customer doesn't tell about due date when the customer want product urgently.
54	Be able to manage plan of manufacturing backward scheduling is come from customer's due date, program will calculate backward that semi manufacturing each product and each process. Program will calculate automatically include show detail raw and semi with amount of each level
55	Be able to add manufacturing overtime.
56	Be able to change manufacturing planned every type.
57	Although you have already manufactured if user is allowed to change detail, user can change manufacturing planned.
58	Be able to set main part and compensated part if and only if has compensated part.



59	Be able to know amount of officer and machine in each product.
60	Be able to know amount of OT that should open or not for working in due date time.
61	Be able to choose make to order or make to stock system.
62	Be able to define order policy.
63	Be able to set lead time of each product and know date of manufacturing date and finished date.
64	Be able to record detail each machine.
65	Be able to set group machine, each work center is able to define that machine, labor or mix.
66	In each work center is able to define amount of shift.
67	In each item is able to define BOM many solutions and no limit.
68	Be able to confirm order and confirm line.
69	Be able to define started and finished time each BOM.
70	Each item is able to define how to manufactured method many types.
71	Be able to define power of manufacturing in each routing.
72	Be able to define time frame.
73	Be able to define released date and due dated.
74	Report in each Work center.
75	Program support problem in manufacturing planned when overlap.
76	Be able to record all of raw and record to database.
77	Be able to set route of manufacturing all of product. System is able to know manufacturing.
78	Lead time in each product for minimum stock analysis and in each planned has report.
79	Be able to plan day planned, week planned month planned and annual planned.
80	Has calendar to define working time and holiday in each department.
81	Be able to check efficiency of machine in each process.
82	Be able to know amount of product in manufacturing line.
83	Be able to set raw 's Lot number.
84	Be able to get Sale order from customer through internet
85	Be able to show report through internet.

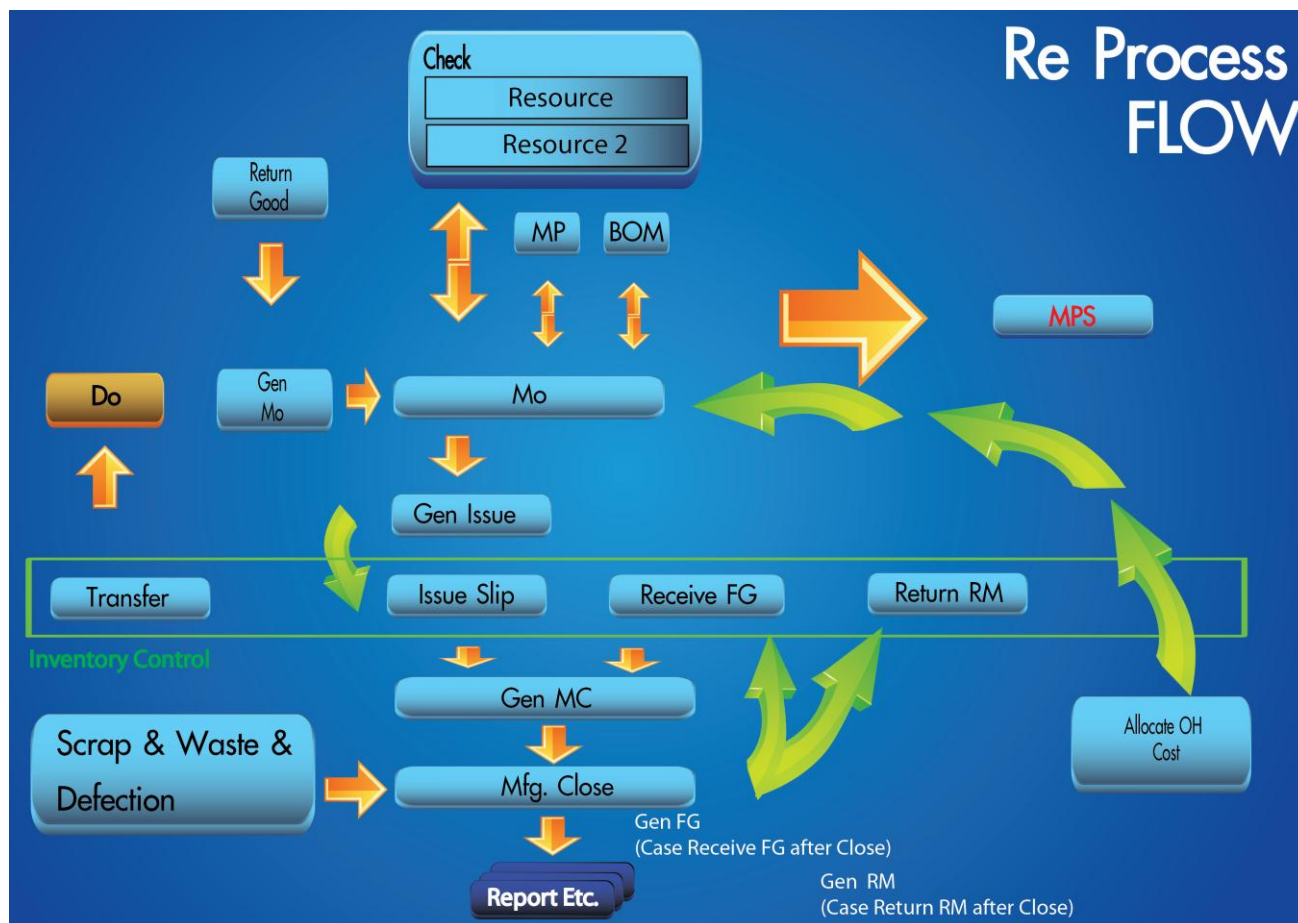


MRP. Flow





MRP. (Re-Process) Flow





Example

เพิ่ม / แก้ไข เลขที่เล่มเอกสาร

สาขา: สำนักงานใหญ่

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสั่งผลิต (MO) | ใบเปิดการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกวัตถุดิบ (W1)

เล่มที่ เอกสาร SO: SO

ชื่อ เอกสาร SO: ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา	เล่มที่	ชื่อ
สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ

Esc - ออก

- Be able to record sale order

Be able to record detail about tax, exchange rate and product 2 units, check remained stock and detail sent product.

Sale Order

Branch: สำนักงานใหญ่ Book: SO No. 0005 Ref. No. SOSO/0005 Date: 2 มีนาคม 2554

Cust. 00001 ... Dep. ไม่ระบุ VAT Type (%) 0.00 VAT Exclude Y

Currency บาท ระยะเวลารอจัดส่ง 4 วัน Other details...

Prod. F01 F01 Qty. 200.00000000 Stock Unit ใบ Qty. 200.00000000 Sale Unit ใบ

Price : Sale Unit 50.00000000 Discou 0.00% Amo 10,000.00 PF P Lot TagId SOSO/0005_001

วันที่ต้องการรับของ 6 มีนาคม 2554 Remarks... F7 - Add Prod. F6 - แก้ไขสินค้า F8 - Del Prod.

ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	Lot	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า	ส่วนลด
1	P	F01	F01		200.00000000	ใบ	200.00000000	ใบ	50.00000000	10,000...	0.00%

Total Amount 200.00000000 Discount (%) 0.00 Disc. Amt. 0.00

Before-Vat 10,000.00 VAT Amt. 0.00 Net 10,000.00



- Be able to record forward made to stock

Be able to record product that user want to plan forward scheduling such as common part product or annual manufacturing separate by quantity of time.

สาขา: สำนักงานใหญ่ | แผนก: ฝ่ายผลิต | วันที่ผลิตเสร็จ: 26 มีนาคม 2552

ลำดับที่	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยมาตรฐาน	วันที่ผลิตเสร็จ
1	FG1	ถังแก๊ส 15 KG.	2,000.000000	ถัง	2,000.000000	ถัง	26/3/2552

- Be able to generate manufacturing planned in automatic and manual

Program is able to consider each machine or work center from important to set up machine or free time for calculate lead time planning, check quantity of product in stock for reserve in advance and Sale order automatic if stock is lack

Branch: สำนักงานใหญ่ | Factory: โรงงาน 1 | Book: 001 | เลขที่: 0002 | Ref. No.: MP001/0002

Prod.: Semi-A02 | Date: 24 กุมภาพันธ์ 2554

Qty: 50.00000000 | TagId: SOSO/0003_001

ลำดับที่	วันที่เริ่ม (ตามแผนการผลิต)	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	วันที่
1	24/2/2554 8:00:00	50.00000000	109.99999840	MC-03	MC-03	24/2



- Be able to generate manufacturing order (Work Order) Automatic and Manual

Besides can know standard cost immediately.

ใบสั่งผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ โรงงาน: โรงงาน 1 แผนก: MO เลขที่: 674 เลขที่อ้างอิง: MOMO/674 วันที่: 25 มีนาคม 2553

แผนก: ไม่ระบุ อ้างอิง MP: N เลขที่ MP: ... ลูกค้า: <ไม่ระบุ> TagId: ...

สินค้า: 02-0101PP-000-0200-1 ขนาด 200 ซีซี PP (กลม) คอลเซ็น จำนวนที่จะผลิต(หน่วยรวมผลึก): 12.00 ถุง

ชุดBOM: BOM02-0101PP-02001 ชุดรวมขนาด 200 ซีซี PP (กลม) คอลเซ็น จำนวนที่จะผลิต(หน่วยรวมผลึกฐาน): 2,628.00 โป

วันเวลาที่เริ่มตั้ง: 25 มีนาคม 2553 8:00:00 วันที่เริ่ม (แผน): 25 มีนาคม 2553 8:00:00 Ex. Fac. Date: 26 มีนาคม 2553

วันที่เสร็จ (แผน): 25 มีนาคม 2553 8:00:00 วันจับสินค้า: 26 มีนาคม 2553

F10 - บันทึก F7 - สร้างใบเบิกวัตถุดิบ Esc - oen >> เลือกเครื่องจักร รายละเอียดอื่นๆ ...

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่ส่วนรวมผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	25/3/2553 0...	2,628.00	5,220.00	BLOW 08	เครื่องเป่า8

วัตถุดิบที่ใช้

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	เลือก	จำนวนที่ใช้	หน่วยรวมผลึก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน
1	41-0201PP-000-1102-1	เม็ดพลาสติก 1102H,HP400H P...		0.00000000	ถุง	0.00000000	กิโลกรัม

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน: 0.00 ค่าใช้จ่ายค่านี้อย่างงาน: 0.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00

ค่าแรงทางอ้อม: 0.00 ค่าเสื่อมราคา: 0.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าใช้จ่ายปกติ: 0.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 0.00 รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 0.00

- Be able to generate withdraw issue in automatic and manual

Program is able to record product or raw. Controlled stock and cost are independent. And can record raw's cost from each manufacturing ordered.

Raw Materials Issue

Branch: สำนักงานใหญ่ Step: Book: IS(F1) IS(F1) No: 0001 เลขที่อ้างอิง: W11S(F1)/0001

Dep: ไม่ระบุ Date: 24 กุมภาพันธ์ 2554

Refer MO: Y เลขอ้างอิงเดิม: MU Book: 001 No: 0001 Prod: Semi-A03

Remark: Other details... WH: คลังระยองท่า

Raw Mat: Qty: 0.00 Stock Unit: Qty: 0.00000000 Std. Unit: Cost: 0.00

WH: คลังระยองท่า Lot: Remarks... F7 - Add Prod. F6 - Edit Prod. F8 - Del Prod. F9 - Check Stock

ลำดับที่	รหัสสินค้า	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยรวมผลึก	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	Lot	รหัสคลังสินค้า	ชื่อคลังสินค้า
1	RM-A01	RM-A01	60.00000000	กิโลกรัม	60.00000000	กิโลกรัม	00	คลังหลัก	
2	RM-A03	RM-A03	40.00000000	กิโลกรัม	40.00000000	กิโลกรัม	00	คลังหลัก	

Total Qty: 100.00000000 Net: 328.00

F10 - Save F4 - Delete Esc - Cancel

- Be able to generate turn back issue, receive good and receive from customer

Be able to record additional when occur in manufacturing planned, record waste and generate product from manufacturing automatically.

Manufacturing Closed (Single Machine)

Branch: สำนักงานใหญ่ Factory: โรงงาน 1 Book: MC No.: 0001 Ref. No.: MCMC/0001 Date: 3 มีนาคม 2554

Dep: โปษะ Refer MO: Y MO No.: MO001/0001 Cust: 1-001 บจก.กมลกรเทคโกลบ จำกัด Tagid:

Prod: Semi-A03 Semi-A03 Qty: 100.00000000 Qty. from RFG. Doc: 100.00000000

BOM Code: Semi-A03 Semi-A03

Direct Cost: 3.28000000

Direct Cost: 3.28000000 BOM: 0 % Scrap: 0.00000000

Unit: 3.28000000 Date: 25 กุมภาพันธ์ 2554

Finished Job: 1 ภากรวม 2986 0.00:00

Other details

ลำดับ	รหัสวัสดุ	ชื่อวัสดุ	ปริมาณ	ราคา	รวม
1	RM-A01	RM-A01	60.00000000	กิโลกรัม	60.00000000
2	RM-A03	RM-A03	40.00000000	กิโลกรัม	40.00000000

Return Rawmat.

ลำดับ	รหัสวัสดุ	ชื่อวัสดุ	ปริมาณ	ราคา	รวม
1	RM-A01	RM-A01	0.00000000	กิโลกรัม	0.00000000
2	RM-A03	RM-A03	0.00000000	กิโลกรัม	0.00000000

Direct Cost: 0.00

Other Cost: 0.00

Total Cost: 0.00000000

Consume Cost: 0.00 Labor Cost: 0.00

Material Cost: 0.00 Other Cost: 0.00

Electricity Cost: 0.00 Other Cost: 0.00

Exit F10 - Save F6 - Get RFG.Doc F7 - Get RRM.Doc F4 - Delete F5a - Exit

- Be able to allocate indirect cost(Over Head Cost) in the previous month back to every product and spread rate of cost from ease or important.

[illegible]

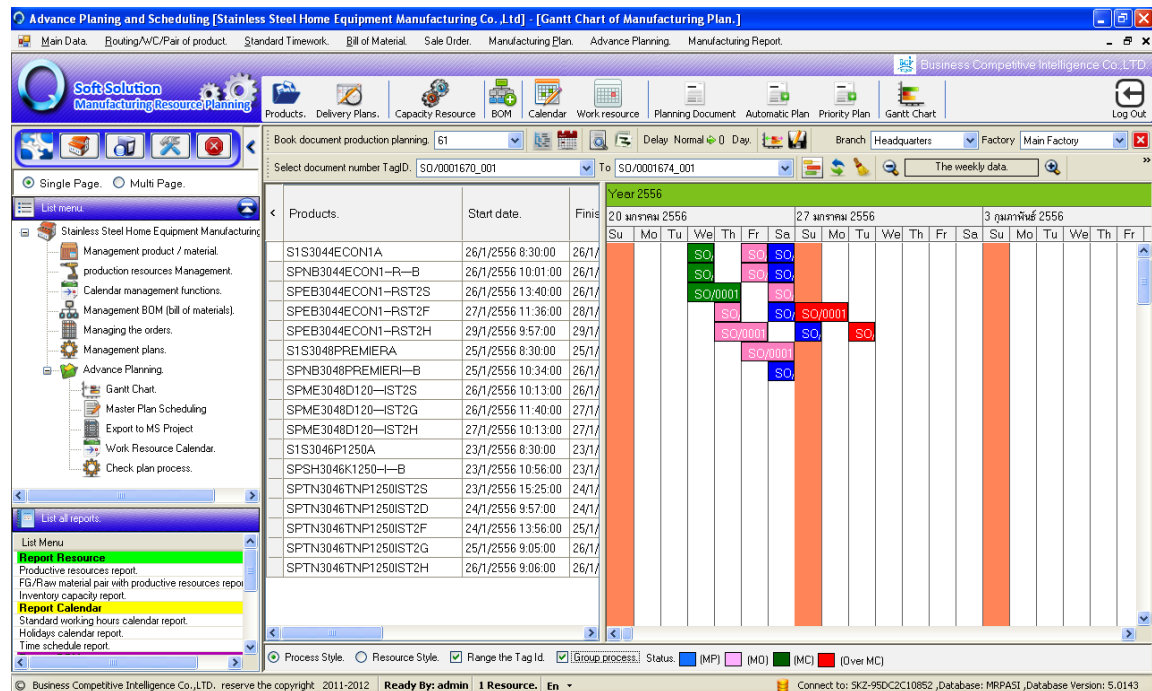
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิซซิเนส คอมพิวทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- Be able to generate Purchasing order planned, purchasing order, counting and adjust.



Gantt Chart Software link data from planning scheduling and can edit to reverse to scheduling.

- Be able to generate form by self

Drag and Drop. It's easy to generate.



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิซซิเนส คอมพิวทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



***** Customize Input and report

Master Production Scheduling

วันที่ 12/12/2552

Product Code	Customer	Inv B/F	Group	Mac	Machine	Cap	Total MPS	10/12/2552	11/12/2552	12/12/2552	13/12/2552	14/12/2552
CCCC	XXXXX	2000	MX01		MD01	2500	11300	2000	2500	2100	2200	2500
CCCC	YYYY	1000	MX01		MD10	1000	5000	1000	1000	1000	1000	1000
DDDD	XXXXX	2000	MX01		MD02	2000	9200	1900	2000	2000	1700	1600
AAAA	ZZZ	500	MX02		MC01	1200	6000	1200	1200	1200	1200	1200
Onhand Stock							200	1400	2600	2600	2600	2600
Avialable Stock							0	500	900	900	200	0
Safly Stock							100	100	100	100	100	100
Re Order Point							50	50	50	50	50	50
ยอดสินค้าที่ค้างในโรงงานมาจาก SO							4800	3600	2400	1200	0	0
Out Of Stock ที่เบะความต้องจากสินค้าจาก SO							5800	4600	3400	2200	1000	1000
ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้ออกรวมจาก MTS							5000	5000	5000	5000	5000	5000
ยอดสินค้าที่ค้างในโรงงาน							9800	8600	7400	6200	5000	5000
ยอดผลิต (รวมวัน)							1200	1200	0	0	0	0



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.
 1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
 Pakkred Nonthaburi 11120
 Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
 website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- Example

Advance Planning and Scheduling [บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด] - [Work Time Capacity.]

Main Data Main Products Routing/WC/Pair of product Standard Timework Bill of Material Sale Order Manufacturing Plan Advance Planning Manufacturing Report

Soft Solution Manufacturing Resource Planning Products Capacity Resource BOM (Bill of Material) Calendar Planning Document Automatic Plan Priority Plan Gantt Chart Master Plan Scheduling

แสดงการใช้งานทรัพยากร แสดงรายละเอียดการใช้งานทรัพยากรในแต่ละการผลิตสินค้า

Branch: โรงงานสุพรรณบุรี Select resource Of the Resource เครื่องพิมพ์ 01 Of Date 1 มิถุนายน 2555 SHOW EXPORT
Factory: โรงงานหลัก Resource 1 To เครื่องพิมพ์ 01 To 12 มิถุนายน 2555 CLEAR EXIT

รหัสทรัพยากร	ชื่อทรัพยากร	01 มิถุนายน 2555	02 มิถุนายน 2555	03 มิถุนายน 2555	04 มิถุนายน 2555	05 มิถุนายน 2555	06 มิถุนายน 2555	07 มิถุนายน 2555	08 มิถุนายน 2555
Pack2	Pack2	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
Pack3	Pack3	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
RES_BAN01	Resource BE...	480/480	460/480	480/480	480/480	477/480	203/480	480/480	855.984
RES_CUT01	Resource CU...	480/480	480/480	480/480	1900/480	380/480	480/480	480/480	480/480
RES_CUT02	Resource CU...	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
RES_CUT03	Resource CU...	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
RES_HP10	Resource HP...	480/480	0/480	190/480	480/480	480/480	337/480	0/480	0/480
RES_HP21	Resource HP...	480/540	480/540	0/0 (วันอาทิตย์)	540/540	480/540	480/540	480/540	480/540
RES_HP3,HP4	Resource HP...	480/480	480/480	480/480	100/480	0/480	0/480	0/480	0/480
RES_MAN-B4	Resourcec MA...	480/480	266/480	0/480	Resource Code: RES_CUT01	Current Date: 5/6/2555			80/480
RES_MAN-B8	Resourcec MA...	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)					80/480
Stamp1	Stamp1	540/540	540/540	0/0 (วันอาทิตย์)	\$1S2015K843A	4/6/2555 8.00...	04/06/2555 9...	100	360
Stamp2	Stamp2	540/540	540/540	0/0 (วันอาทิตย์)	\$1S2015K843A	5/6/2555 9.40...	05/06/2555 1...	100	360
Stamp3	Stamp3	540/540	540/540	0/0 (วันอาทิตย์)					
manwash-01	ทำความสะอาด 01	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)					
mcbend-01	เครื่องพับ 01	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)					
mccut-01	เครื่องตัด 01	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)					
mccut-02	เครื่องตัด 02	480/480	480/480	0/0 (วันอาทิตย์)					

สถานะ: ■ ใช้กำลังการผลิตเต็ม ■ ใช้กำลังการผลิตบางส่วน ■ ยังไม่มีการใช้งานทรัพยากร ■ วันอาทิตย์ ■ วันหยุด

* กำลังการผลิตที่เหลือ (นาทีก่อน)/กำลังการผลิตทั้งหมด (นาทีก่อน)

Master Planing Version MP.20120417.1755.DEMO.ST © Business Competitive Intelligence Co.,LTD. สงวนลิขสิทธิ์ 2011-2012 Connect to : SKZ-95DC2C10852 ,Database: SWH



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com





Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008