



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิสซิเนส ดอมเพิตทิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

Q.Soft MRP

Assembly Manufacturing Solution

 ลด Dead Stock

 ประสิทธิภาพสูงสุด

 วางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า

 ยื่นหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364



Q.Soft MRP.

(Assembly Manufacturing Solution)

Q. Soft MRP เป็น **Software** ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผสมกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา **Database Application** (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก) เราเชื่อมั่นที่จะนำเสนอโซลูชันที่จะช่วยแก้ปัญหาการบริหารการผลิตให้เหมาะกับอุตสาหกรรมทุกประเภทเราจึงได้คัดเลือกคุณสมบัติเฉพาะที่เหมาะสมกับประเภทธุรกิจที่หลากหลายเพื่อให้ลูกค้าของเราได้รับโซลูชันที่ลงตัวกับการทำงานเฉพาะของบริษัทตัวเอง

จุดมุ่งหมายของ **Solution** นี้ คือ การปรับเรียบการผลิตทั้งห่วงโซ่คุณค่า ให้เกิดการประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงสุด เช่นการลด **Dead Stock** ให้ใกล้เคียงศูนย์มากที่สุดทั้งในส่วนของสินค้าสำเร็จรูป-สินค้ากึ่งสำเร็จรูป-วัตถุดิบ, การคำนวณ และการยืนยันในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้ทันเวลาที่, การวางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า ด้วย **Feature** หลักดังต่อไปนี้

โปรแกรม **Q. Soft MRP Ent.+** ประกอบไปด้วย **Feature** การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (**Material Requirement Planning MRP.I**)
รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ
2. ระบบวางแผนการผลิต (**Manufacturing Resource Planning MRP.II**) รองรับการผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับมี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ที่ตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน
3. ระบบต้นทุนการผลิต (**Cost Accounting**) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต
ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process) และทำ Actual Cost ได้
4. ระบบขาย (**Sale Order**) รองรับการจัดทำใบเสนอราคา, ใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, ใบส่งของ
สามารถทำงานผ่าน internet ได้
5. ระบบรักษากำหนดสิทธิการใช้งาน (**Security Authority**) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, ทุก field ต้นทุน
6. ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (**Interface System**)



เชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี WINSpeed โดยอัตโนมัติไม่ต้องทำการโอนข้อมูล เหมือนหนึ่งเป็นโปรแกรมเดียวกัน

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ละขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน) หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผสมรูปแบบกันก็ได้
3. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกไปส่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลาย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
4. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงานแบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
5. ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนก่อนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
6. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆได้อย่างถูกต้อง
7. รองรับ QC Process และการออกไป Certificate
8. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
9. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
10. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
11. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
12. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
13. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ไซเพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
14. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
15. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
16. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub,

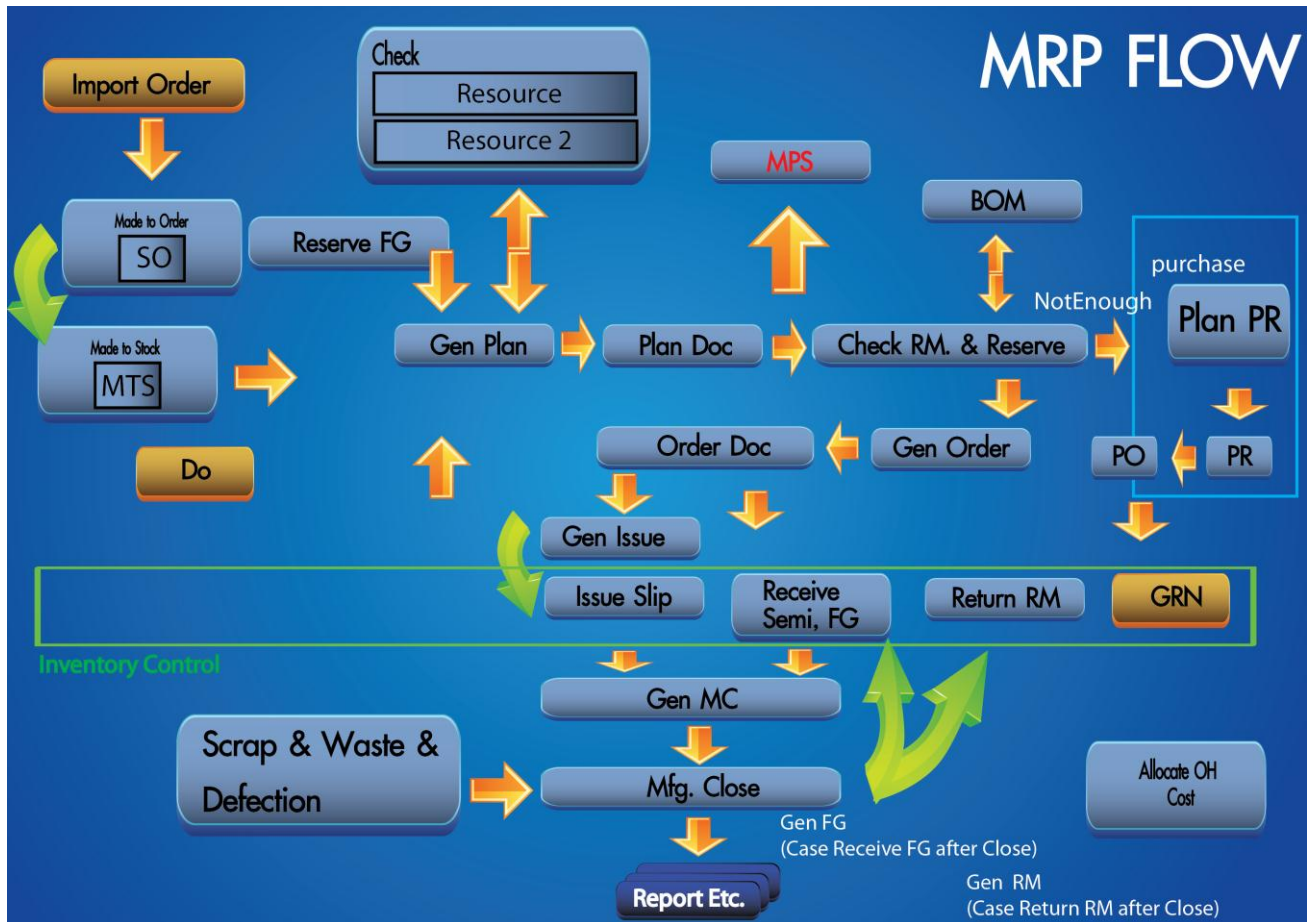


- .mpp, .mppx, mdb, accdb),.rtf, .txt, .pdf, .xml ได้
17. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
 18. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
 19. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้(Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน
 20. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต (กลุ่มเครื่องจักร)
 21. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
 22. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
 23. รายงานสรุป Master Productivity Report
 24. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้
 25. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (เบิก-รับ-โอน-คืน)
 26. โปรแกรมทำ Lot Traceability ได้
 27. โปรแกรมทำให้ทราบต้นทุนสินค้าก่อนการผลิตได้
 28. สามารถ Allocate Cost เพื่อดูต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าได้
 29. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
 30. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
 31. สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
 32. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิตและลูกค้า
 33. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
 34. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้
 35. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
 36. สามารถพิมพ์สั่งซื้อ หรือใบส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
 37. รองรับการทำงานหลายกะ, การเปิด OT เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต

ยืดหยุ่นในการวางระบบ Network

38. สามารถเลือกได้ว่าการติดตั้งระบบแบบ Client/Server (Thick Client) หรือ Multi Tiers (Think Client)

MRP. Flow

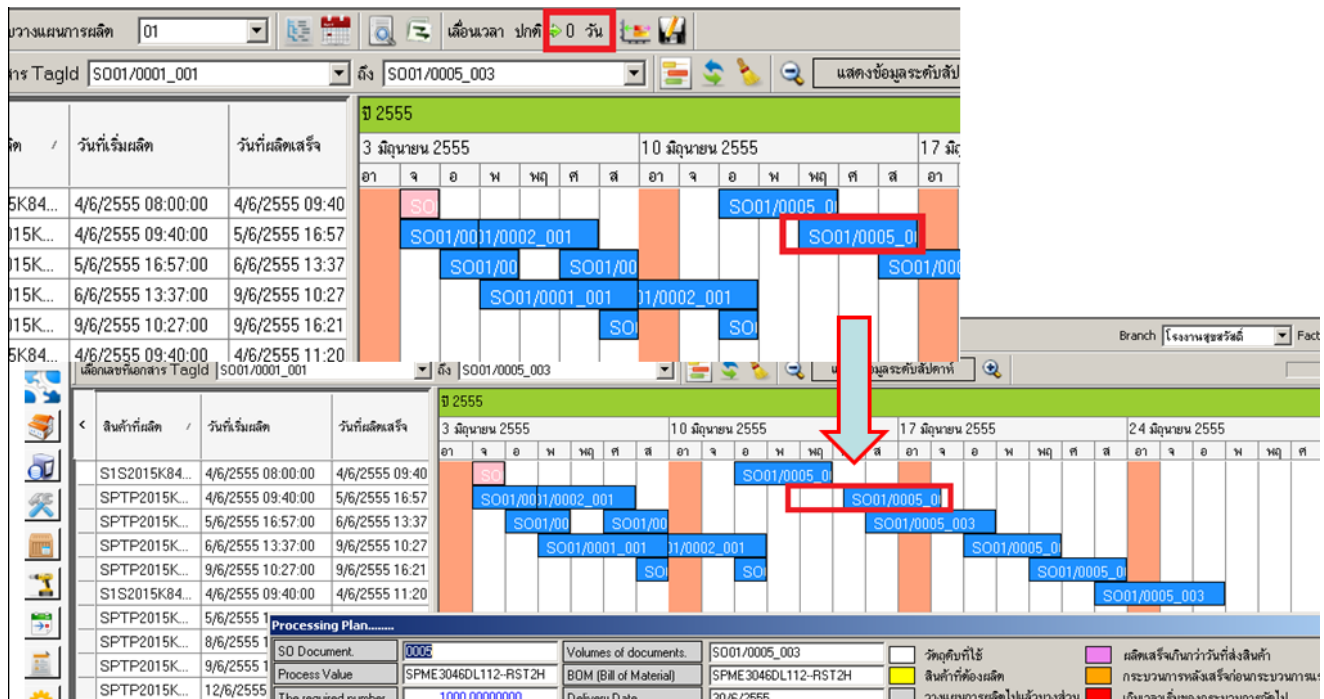


ปัญหาที่จะได้รับการแก้ไขเมื่อใช้ Q.Soft MRP Assembly Manufacturing Solution ของเรา

1. เมื่อลูกค้าเปลี่ยนแปลงออเดอร์กลางคัน สามารถตอบกลับลูกค้าได้ทันทีว่าสามารถส่งสินค้าให้ลูกค้าได้ปริมาณเท่าไร
2. สำหรับลูกค้า OEM ซึ่งในบางครั้งบริษัท มีการผลิต 10 ขั้นตอน แต่ลูกค้าอาจเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อเป็นสั่งให้ทำแค่ขั้นตอนที่ 5 เพราะลูกค้าจะไปทำต่อเอง เราก็สามารถบริหารการผลิตได้
3. แยกวัตถุดิบแบบเดียวกันที่ลูกค้าคนละรายเป็นผู้จัดหาให้ได้
4. ทราบปริมาณสินค้าคงคลังที่แท้จริงทุกขั้นตอนการผลิต (ลูกค้าที่ใช้โซลูชันของเราไปสักระยะจะสามารถปรับเรียบการผลิตได้ บางรายสามารถทำ Zero Stock ได้)
5. คำนวณ Parts เพื่อประกอบใน 1 ระดับการผลิตได้ไม่จำกัด
6. ทราบต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าอย่างทันท่วงทีทำให้สามารถนำเสนอราคาให้กับลูกค้าได้อย่างมั่นใจ



7. สามารถประยุกต์ใช้เพื่อตอบสนองลูกค้าในเรื่องของระบบ JIT (Just in Time) ได้ รวมถึงการใช้ Control Card หรือ Kamban ได้
8. สำหรับลูกค้า และผู้จำหน่ายที่ใช้โปรแกรม Q.Soft เหมือนกันสามารถส่งออกสรุปลำสั่งซื้อเป็น file Excel เพื่อให้อีกบริษัท ำ import คำสั่งซื้อนั้นเข้าสู่โปรแกรมได้เลย
9. สามารถติดตามสถานะการผลิตได้ว่าเย็นนี้จะผลิตได้อีกจำนวนเท่าไร พรุ่งนี้จะได้อีกเท่าไร มีสินค้ากึ่งสำเร็จรูปค้างอยู่ในเส้นทางการผลิตเท่าไร เป็นงานระหว่างทำเท่าไรบ้าง
- 10.



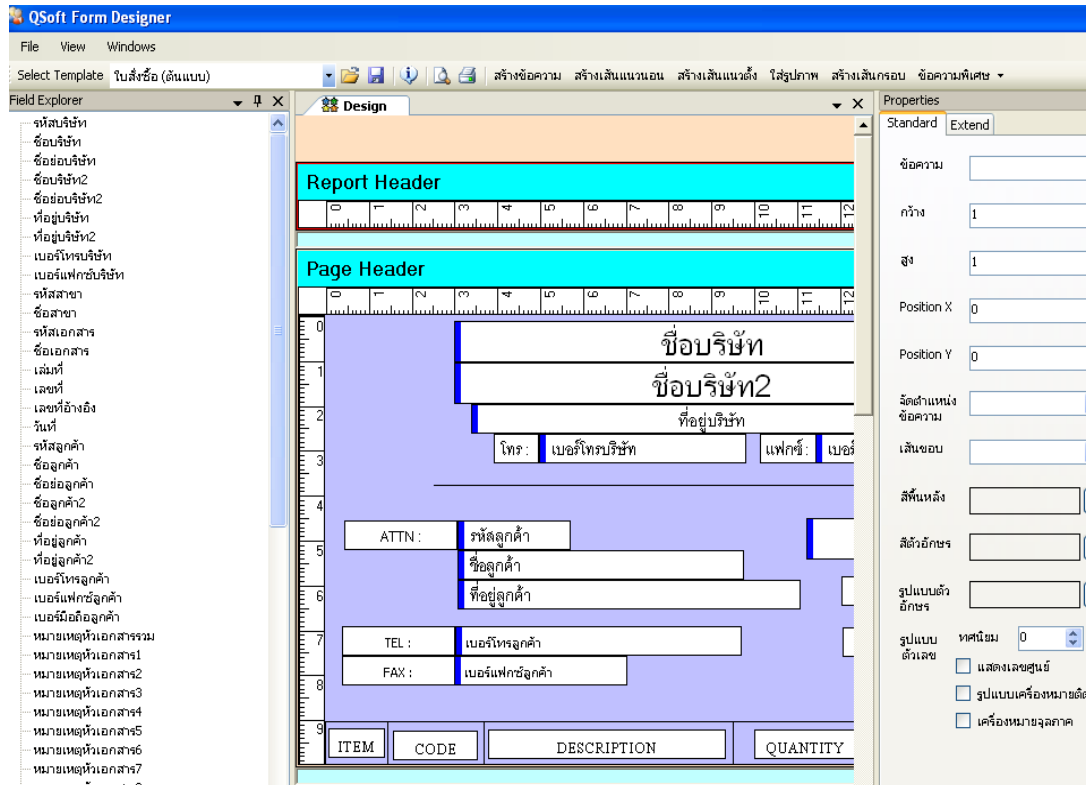
Advance Planning Scheduling

Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการผลิตได้เอง



- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง (Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก



- การใช้บาร์โค้ดเอกสารในการควบคุมการทำงาน (ลดทั้งความผิดพลาด และระยะเวลาทำงาน)

ชงทนายหมด :

[RES_CUT01] Resource CUT-1

เวลาที่ใช้ในการผลิต (นาที):

100.00

เวลาที่เริ่ม :

4/6/2012 00:00:00

ถึง

4/6/2012 00:00:00

พนักงาน	ลงชื่อ	เอกสาร Barcode
พนักงานขาย	ใบสั่งผลิต (MO)	MO01/0001
พนักงาน Traffic	ใบเบิกวัตถุดิบ (ISSUE)	ISSUE
พนักงาน Graphic	ใบรับสินค้า (RFG)	RFG
พนักงาน Printing	ใบส่งคืน วัตถุดิบ (RCW)	RCW
พนักงาน Finishing	สินค้าที่ผลิตได้ (FG)	S1S2015K843A



- รายงาน Master Plan Scheduling

ข้อมูลวัตถุดิบ : S1S2015K843A										
Product Code	Inv B/F	Machine	Total MPS	01/6/2012	02/6/2012	03/6/2012	04/6/2012	05/6/2012	06/6/2012	07/6/2012
S1S2015K843A	0.000	Resource CUT-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-J-B	0.000	Resource HP3,HP4	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-RJON1S	0.000	Resource BEN-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-J-D	0.000	Resource HP10	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-RJON1H	-2,530.000	Resourcec MAN-B4	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
S1S2015K843A	0.000	Resource CUT-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-J-B	0.000	Resource HP3,HP4	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-RJON1S	0.000	Resource BEN-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
				01/6/2012	02/6/2012	03/6/2012	04/6/2012	05/6/2012	06/6/2012	07/6/2012
[1].On Hand Stock				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[2].สต็อกคง				1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000
[3].Aviable Stock				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[4].Safety Stock				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[5].Re Order Point				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[6].Due ส่งสินค้า				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[7].สต็อกสินค้าซึ่งไม่ได้วางแผนจาก SO				500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000
[8].Out of Stock เกี่ยวความต้องการสินค้าจาก SO				500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000
[9].สต็อกสินค้าซึ่งไม่ได้วางแผนจาก MTS				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

- รายงานประสิทธิภาพการผลิต

โรงงานสุขสวัสดิ์
โรงงานหลัก

Production Efficiency Report Sort by Manufacturing Order Show % from Product Quantity

From Date 01/2/2012 to Date 29/6/2012
From MO01/0001 to MO01/0003

No	MO Date	MO No	Staff	Item Code	MC No	Resource Code	Quantity Order	Actual Produce	Scrap	% ที่ผลิตได้	% Scrap	Remark
1	6/6/2012	MO01/0001		S1S2015K843A	MC01/0001	RES_CUT01	500.00	500.00		100%	0%	
2	6/6/2012	MO01/0002		S1S2015K843A	-	RES_CUT01	500.00	500.00	0	100%	0%	-
3	6/6/2012	MO01/0003		SPTP2015K843-J-B	-	RES_HP3,HP4	500.00	-	-	-	-	-
										ค่าเฉลี่ย	100	0

โรงงานหลัก

Production Time Efficiency Sort by Resource

From Date 14/5/2012 to 17/6/2012
From Resource MC01-01 to MC01-05

No	Resource Code	MO Date	MO No	Product Code	Staff	Time(Hour)		Time(Hour)								รวม	%	%
						Plan	Actual	SETUP	%	Maintenance	%	อื่นๆ	%	รวม	%			
2	MC01-03	9/04/2555	MO2555/0555	ลูกหมาก T ใหญ่ ด้านขวา CNC	เด	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	100	0%	100	0%	0%
					สุริย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
					เด	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
					สุริย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
		11/04/2555	MO2555/0555	ลูกหมาก T ใหญ่ ด้านขวา CNC	เด	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	100	0%	100	0%	0%
					สุริย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
					เด	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
					สุริย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
		12/04/2555	MO2555/0555	ลูกหมาก T ใหญ่ ด้านขวา CNC	เด	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	100	0%	100	0%	0%
					สุริย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	100	0%			
		13/04/2555	MO2555/0555	ลูกหมาก T ใหญ่ ด้านขวา CNC	เด	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	100	0%	100	0%	0%
					สุริย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	100	0%			

- รายงานของเสีย และสาเหตุ

รายงานสรุปScrapประจำวัน

บริษัท XXXX จำกัด

ตั้งแต่

1/2/2552 ถึง

28/2/2552

เลขที่ใบปิดการผลิต	ชื่อสินค้า	จำนวน Scrap	หน่วยมาตรฐาน	จำแนกสาเหตุการเกิด Scrap				ชื่อผู้รับผิดชอบ
				แม่พิมพ์เป็นรอย	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ดี	วัตถุดิบมีปัญหา	อื่นๆ	
MC001	สินค้าA0001	2	กิโลกรัม	1	0	1	0	นาย ก
MC002	สินค้าA0002	1	กิโลกรัม	1	0	0	0	นาย ก
MC003	สินค้าA0003	2.5	กิโลกรัม	0	2.5	0	0	นาย ก
MC004	สินค้าA0004	2.3	กิโลกรัม	1.3	0	1	0	นาย ก
MC005	สินค้าA0005	1.2	กิโลกรัม	0	0	1.2	0.1	นาย ก
MC006	สินค้าA0006	2	กิโลกรัม	1	0	1	0	นาย ก
MC007	สินค้าA0007	1	กิโลกรัม	1	0	0	0	นาย ก
MC008	สินค้าA0008	2.5	กิโลกรัม	0	2.5	0	0	นาย ก
MC009	สินค้าA0009	2.3	กิโลกรัม	1.3	0	1	0	นาย ก
MC010	สินค้าA0010	1.2	กิโลกรัม	0	0	1.2	0.1	นาย ก



- รายงานต้นทุน

Actual at 29/6/2555

No	Product Code	Product Name	STD. Cost	Currency	Actual Cost	Currency	Diff(%)
1	CorBOX	Corrugated Box	20.00	บาท	20	บาท	0
2	FG-A01	สินค้าสำเร็จรูปA01	0.00	บาท	0	บาท	0
3	K-1700-NIG-Clean	K-1700-NIGERIA-Clean	0.00	บาท	0	บาท	0
4	K-1700-NIG-Coat	K-1700-NIGERIA-Coat	0.00	บาท	0	บาท	0
5	K-1700-NIG-Cut	K-1700-NIGERIA-Cut	0.00	บาท	0	บาท	0
6	K-1700-NIG-Pack	K-1700-NIGERIA-Pack	0.00	บาท	0	บาท	0
7	K-1700-NIG-Stamp	K-1700-NIGERIA-Stamp	0.00	บาท	0	บาท	0
8	RM-A01	วัตถุดิบ-A01	0.00	บาท	0	บาท	0
9	RM-A02	วัตถุดิบ-A02	0.00	บาท	0	บาท	0
10	RM-A03	วัตถุดิบ-A03	0.00	บาท	0	บาท	0
11	S1S2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0	บาท	0
12	S1S2015K950BA	ST-A แผ่นสแตนเลส K950 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0	บาท	0
13	S1S3046K1850A	ST-A แผ่นสแตนเลส K1850 หลังการตัด (0.63042B)	0.00	บาท	0	บาท	0
14	S1S3046P1047A	ST-A แผ่นสแตนเลส P1047 หลังการตัด (0.63042B)	435.00	บาท	440	บาท	1.14942529

Detail of Actual Report 29/6/2555

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วย	Direct Cost	Over Head Cost								ต้นทุนสินค้า
					Miscellaneous	Labour	Various	Fixed Labour	Depreciation	Other 1	Other 2	Other 3	
1	S1S2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลัง	Baht	45	10	890	30	100	15	5	0	0	1095
2	S1S2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลัง	Baht	45	10	890	30	100	15	5	0	0	1095

- และรายงานตรวจสอบ, รายงานวิเคราะห์ อีกกว่า 100 รายงาน ที่จะช่วยให้ท่านสามารถบริหารจัดการ
โรงงานของท่านให้มีประสิทธิภาพ และทันสมัย พร้อมรับการแข่งขัน แบบการค้าเสรี(AEC)ได้อย่างมั่นใจ



Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008