

Smart Soft SCM.

Supply Chain Management Solution for Manufacturing.

Smart Soft SCM เป็น **Software** ที่ย่อขนาด และฟังก์ชันการทำงานของระบบ **Q.Soft SCM** เพื่อให้ผู้ประกอบการภาคการผลิตขนาดเล็กได้มีโซลูชันในการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานตั้งแต่การรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, การวางแผนการผลิตรูปแบบต่าง ๆ, การบริหารจัดการคลังสินค้าผ่านระบบบาร์โค้ด และต้นทุนการผลิตขั้นต้น เพื่อต้นทุนการจัดซื้อที่ไม่สูงเกินไปลงตัวกับการทำงานเฉพาะของบริษัทฯตัวเอง



เรายึดแนวคิด “ทันเวลา ไม่มีของเสีย ไม่มีสินค้าค้างสต็อก” ให้เป็นจุดมุ่งหมายของ **Solution** นี้ คือ การปรับเรียงการผลิตทั้งห่วงโซ่คุณค่าของกิจการลูกค้า ให้เกิดการประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การลด Dead Stock ให้ใกล้เคียงศูนย์มากที่สุดทั้งในส่วนของสินค้าสำเร็จรูป-สินค้ากึ่งสำเร็จรูป-วัตถุดิบ, การคำนวณ และการยืนยันหมุนในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้ทันเวลาที่, การวางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า ด้วย Feature หลักดังต่อไปนี้

โปรแกรม Smart Soft SCM ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

- 1. ระบบวางแผนการผลิตขั้นสูง (Advanced Planning & Scheduling)** จำลองสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้นในการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เพื่อบริหารแผนการผลิต และจัดส่งสินค้าให้ทันเวลา หรือวางแผนเพื่อการผลิตเพื่อลดปริมาณสินค้าคงคลังให้ต่ำลง หรือเพื่อให้ต้นทุนการผลิตสินค้าต่ำลงได้ โดยรองรับการทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock, made to forecast สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด (แทรกงานด่วนได้) และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับมี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ที่ตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน และยังวางแผนการสั่งซื้อล่วงหน้าให้โดยคำนวณ Purchasing Lead Time ให้เรียบร้อย พร้อมระบุวันต้องการสินค้าให้ supplier ได้และยังคำนวณที่ความละเอียดถึงทศนิยม 12 ตำแหน่ง (โดยจำกัดชั้นความกว้างของสูตรการผลิตไม่เกิน 5 ส่วนประกอบที่สามารถต่อสายสูตรการผลิตให้ลึกลงไปได้ แต่ไม่จำกัดความลึก)
- 2. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)**
รองรับการบริหารสต็อก(การรับวัตถุดิบ, การเบิกวัตถุดิบไปผลิต, การรับสินค้าจากการผลิต, การรับของเสียจากการผลิต, การโอนสินค้าระหว่างคลัง, การคืนวัตถุดิบให้ผู้จำหน่าย, การคืนวัตถุดิบจากการผลิต, การรับคืนสินค้าจากลูกค้า) การตรวจสอบข้อมูลย้อนกลับ(Backward Traceability) และการติดตามข้อมูลการผลิต ระบบบริหารสต็อกแบบ Lot Control สร้าง Lot สินค้าจาก Lot ของลูกค้าก็ได้ หรือจะสร้าง Lot no. ใ้เองภายในก็ได้
- 3. ระบบติดตามสถานการณ์การผลิต (Shop Floor Control)**
Dashboard ติดตามและวิเคราะห์สถานการณ์ผลิต ด้วยวิธีออฟเทคสถานะงาน รวมถึงจำนวนสินค้าที่ผลิต ด้วยวิธีการสแกนบาร์โค้ด หรือ QR Code ลดความผิดพลาดจากการคีย์ด้วยมือ และสะดวกรวดเร็วง่ายต่อการปฏิบัติงานจริง
- 4. ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting)**
รองรับการเก็บ และคำนวณต้นทุนการผลิต รวมถึงการปันส่วนต้นทุนค่าแรงภายหลัง ทั้งการคำนวณ DM+DL+OH (DM จะให้โปรแกรมคำนวณแบบ Moving Average ก็ได้ หรือ FIFO ก็ได้ หรือ Lot Specific ก็ได้), (DL คำนวณได้ทั้งค่าแรงต่อนาที หรือต่อชิ้นก็ได้), OH (เป็นการหยอดข้อมูลที่ไปปิดการผลิตแต่จะงาน)
- 5. ระบบรักษากำหนดสิทธิการใช้งาน (Security Authority)**
สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, เห็น, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, กำหนดแยกเล่มเอกสารได้, สามารถให้โปรแกรมคำนวณความต้องการการใช้วัสดุ และวัตถุดิบ และแยกความต้องการของสินค้าแต่ละอย่างไว้คนละเล่มได้, กำหนดการเห็นได้ทุก field ต้นทุน

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advanced Scheduling
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ละขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน) หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์
วางแผนได้ทั้งงานที่เป็นสายการประกอบ (Assembly Line), การผลิตแบบต่อเนื่อง (Flow Manufacturing), การผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง (Discrete Manufacturing)
3. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกไปส่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลาย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
4. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงานแบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
5. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆได้อย่างถูกต้อง
6. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
7. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
8. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
9. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน ด้วยการทำงานผ่านการสแกนบาร์โค้ด โดยไม่ต้องใช้งานคีย์บอร์ดในการบันทึกข้อมูล(ขึ้นอยู่กับการออกแบบวิธีใช้งาน)
10. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ไซเพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
11. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
12. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
13. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .vsd, .mpp, .mppx, accdb, .rtf, .txt, .pdf, .xml) ได้(ขึ้นอยู่กับแต่ละรายงาน หรือเมนู)
14. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
15. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้(Bill Of Material) เป็น Multi Level BOM ไม่จำกัดจำนวนชั้น, 1 สินค้าทำงานในเวลาเดียวกันได้ไม่จำกัดสูตร, การประมวลผลถึงระดับทศนิยม 12 ตำแหน่ง, เก็บประวัติ Revision BOM ได้
16. สามารถจัดการแผนการใช้ทรัพยากรได้หลากหลายรูปแบบ เพื่อจำลองเส้นทางการผลิตที่เหมาะสมกับสถานการณ์ได้มากที่สุด เช่น ผลิตทันทุกคำสั่งซื้อ, ผลิตโดยลดปริมาณสินค้าคงคลัง

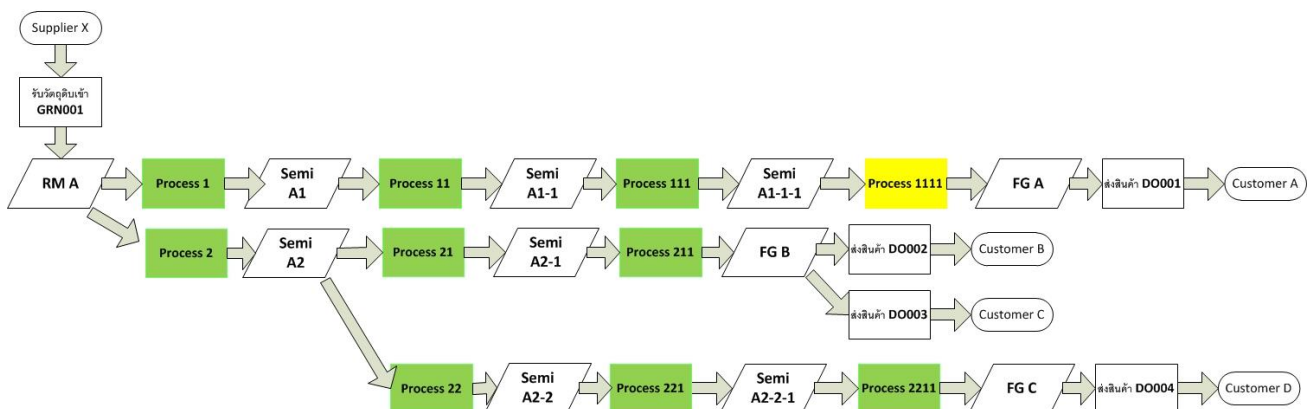
ให้ต่ำลง

17. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
18. รายงานสรุป Master Productivity Report

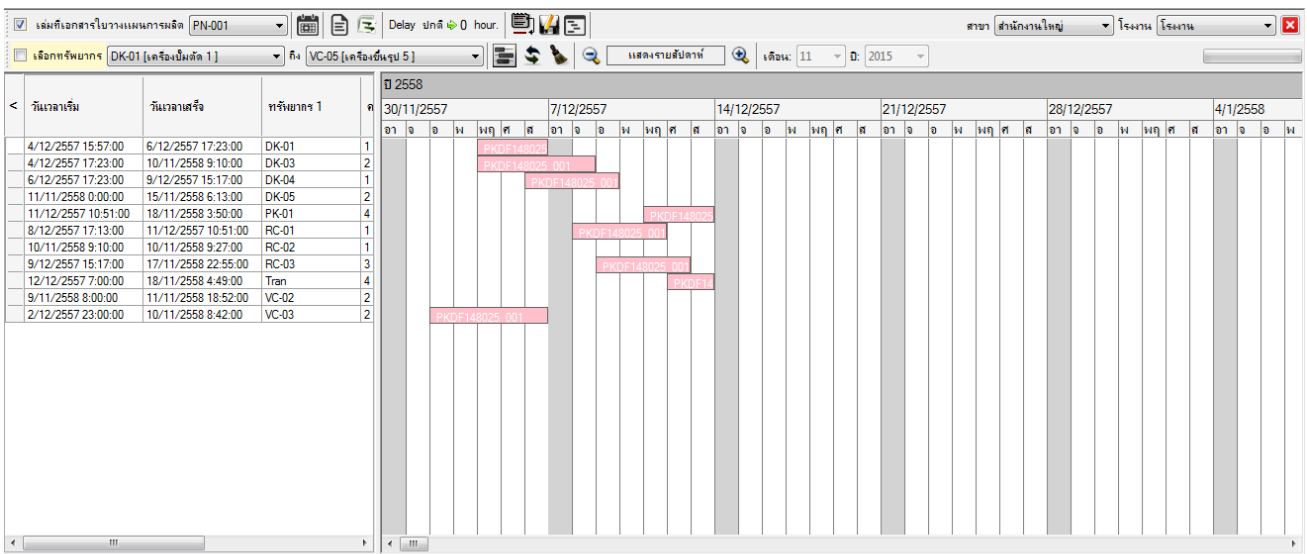
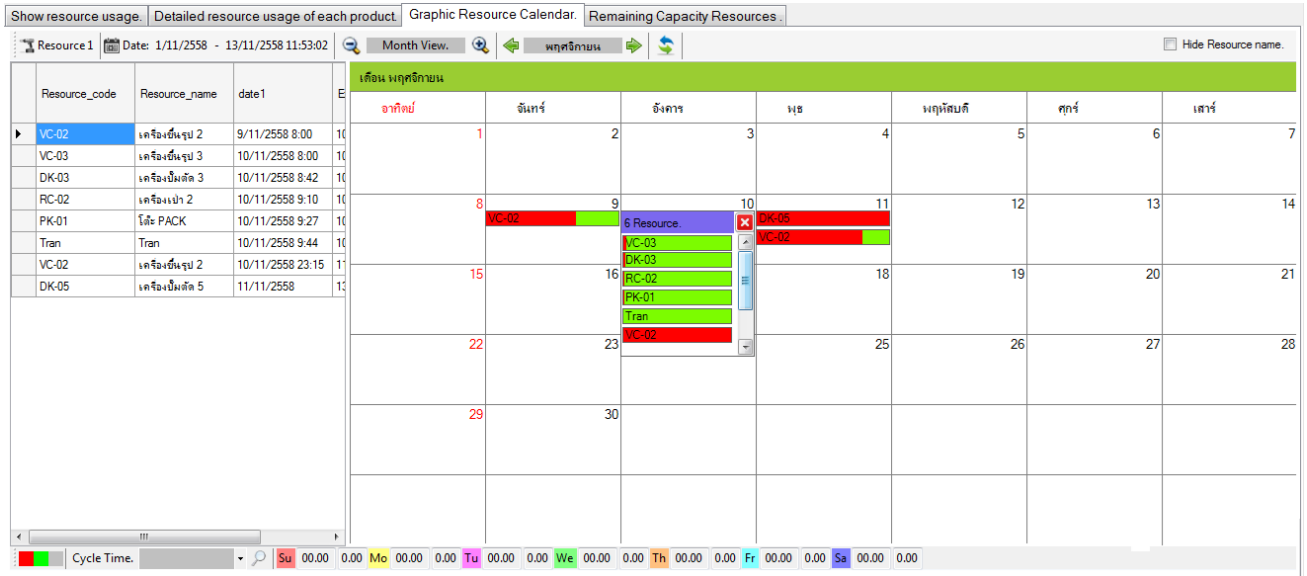
19. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (รับสินค้าจากการซื้อ-คืนวัตถุดิบให้ผู้จำหน่าย-เบิกวัตถุดิบไปผลิต-รับสินค้าจากการผลิต-รับคืนวัตถุดิบจากการผลิต-โอนสินค้าระหว่างคลัง-ส่งสินค้าให้ลูกค้า-รับคืนสินค้าจากลูกค้า)
20. โปรแกรมทำ Lot Traceability (Backward Traceability)
21. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
22. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิตและลูกค้า
23. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้ และสามารถจองสินค้าเพื่อผลิตได้ ทำให้แยก Onhand Stock และ Available Stock ได้ทุกสินค้า
24. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
25. รองรับการทำงานหลายกะ, การเปิด OT เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต

รายงาน Lot traceability

รายงานตรวจสอบว่าวัตถุดิบที่สนใจนำไปผลิตอะไรแบบ Lot Traceability



- Gantt Chart



Show resource usage. Detailed resource usage of each product. Graphic Resource Calendar. Remaining Capacity Resources.

Branch: สำนักงานใหญ่ Select resource Of the Resource VC-05 [เครื่องขึ้นรูป 5] Of Date 6 พฤศจิกายน 2558 SHOW EXPORT

Factory: โรงงาน Resource 1 To VC-05 [เครื่องขึ้นรูป 5] To 14 พฤศจิกายน 2558 CLEAR EXIT

☐ Select Resources. Recal Task time.

Resource Code.	Resource Name.	07 พฤศจิกายน 2558	08 พฤศจิกายน 2558	09 พฤศจิกายน 2558	10 พฤศจิกายน 2558	11 พฤศจิกายน 2558	12 พฤศจิกายน 2558	13 พฤศจิกายน 2558	14 พฤศจิกายน 2558
DK-06	DK-06 [เครื่องขึ้นรูป 6]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
DK-07	DK-07 [เครื่องขึ้นรูป 7]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
DK-08	DK-08 [เครื่องขึ้นรูป 8]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
DK-09	DK-09 [เครื่องขึ้นรูป 9]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
DK-10	DK-10 [เครื่องขึ้นรูป 10]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
DK-11	DK-11 [เครื่องขึ้นรูป 11]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
DK-12	DK-12 [เครื่องขึ้นรูป 12]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
PK-01	PK-01 [โต๊ะ PACK]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1303/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-01	RC-01 [เครื่องแปา 1]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-02	RC-02 [เครื่องแปา 2]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1303/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-03	RC-03 [เครื่องแปา 3]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-04	RC-04 [เครื่องแปา 4]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-05	RC-05 [เครื่องแปา 5]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-06	RC-06 [เครื่องแปา 6]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
RC-07	RC-07 [เครื่องแปา 7]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
Tran	Tran [Tran]	1320/1320	หยุดวันอาทิตย์	1320/1320	1318/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320	1320/1320
VC-01	VC-01 [เครื่องขึ้นรูป 1]	1440/1440	หยุดวันอาทิตย์	1440/1440	1440/1440	1440/1440	1440/1440	1440/1440	1440/1440

Color Type: Full capacity utilization. Some capacity. Free. Sunday. Holiday. Maintenance.

* Capacity remaining. (Minute)/Full Capacity(Minute)

การตั้งค่างาน

สาขา: สำนักงานใหญ่

โรงงาน: โรงงาน

ตั้งค่าปฏิทิน

เดือน: November ปี: 2558

🔍 **ค้นหา**

ใบสั่งซื้อ 6 Order.

Ref No.	SO Date
SOSO-001/5810...	5/11/2558 11:52
SOSO-001/5810...	5/11/2558 12:30
SOSO-001/5810...	5/11/2558 13:08
SOSO-001/5810...	5/11/2558 22:33

รายละเอียดเอกสาร SO 62 Job.

Product Code	Lot
CP-001...	
CP-002.....	
CP-037.....	
GC-005	
GC-003	
TS011	
0080-520111-00	
AAI-001	
0080-007192-00	
GC-001	

November พ.ศ. 2558

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
CP-001	GC-005	TS011	0080-520111-00	0080-007192-00	210083	9951-742100-00
CP-002.....	GC-003		AAI-001	GC-001	140432	
CP-037.....				เพิ่มเต็ม + 18	140474	
8	9	10	11	12	13	14
	0080-007185-00	9951-475241-00	140563	SK-004	140563	
	0080-007185-00	0080-000000-30	GC-001			
	0080-475254-00		เพิ่มเต็ม + 5			
15	16	17	18	19	20	21
	AAI-002		0080-000000-30		GC-005	
	9951-475507-00		9951-450947-00		GC-005	
	9951-475507-00		9951-468454-00			
22	23	24	25	26	27	28
	0080-520111-00	0080-000000-30	9951-450947-00		140563	
	GC-001		9951-468454-00			
			เพิ่มเต็ม + 2			
29	30					

■ วางแผน
 ■ ขึ้นตอนการผลิต
 ■ ส่งสินค้าไปขายพร้อม
 ■ ส่งสินค้าไปส่งงานส่วน

Master Production Schduling

วันที่ 12/2/2562

Product Code	Customer	Inv B/F	Group Mac	Machine	Cap	Total MPS	10/2/2562	11/2/2562	12/2/2562	13/2/2562	14/2/2562
CCCC	XXXXXX	2000	MX01	MD01	2500	11300	2000	2500	2100	2200	2500
CCCC	YYYY	1000	MX01	MD10	1000	5000	1000	1000	1000	1000	1000
DDDD	XXXXXX	2000	MX01	MD02	2000	9200	1900	2000	2000	1700	1600
AAAA	ZZZZ	500	MX02	MC01	1200	6000	1200	1200	1200	1200	1200
Onhand Stock							200	1400	2600	2600	2600
Avialable Stock							0	500	900	200	0
Safly Stock							100	100	100	100	100
Re Order Point							50	50	50	50	50
ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้วางแผนจาก SO							4800	3600	2400	1200	0
Out Of Stock เพื่อความปลอดภัยสินค้าจาก SO							5800	4600	3400	2200	1000
ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้วางแผนจาก MTS							5000	5000	5000	5000	5000
ยอดสินค้ารวมที่ยังไม่ได้วางแผน							9800	8600	7400	6200	5000
ยอดผลิตได้จริง(ยอดจริง)							1200	1200	0	0	0