



บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็ทกิฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

Q.Soft PP. (Production Plan)

Q. Soft PP เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารและวางแผนการผลิต (Production Plan) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไป เมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับขั้นจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q. Soft PP ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลักๆ ดังนี้

- ระบบวางแผนการผลิต (Capacity Resource Planning) รองรับการทำทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor
- ระบบรักษาความปลอดภัย (Security) สามารถกำหนดสิทธิ์การใช้งานได้ทุกเมนู

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ลากขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน)
3. หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผู้สมมูลแบบกันก็ได้
4. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกใบสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลายทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
5. รองรับ QC Process
6. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
7. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
8. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ให้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
9. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
10. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
11. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Word, MS Excel, .rtf, .txt, .pdf, .XML ได้
12. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
13. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
14. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับชั้non
15. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต(กลุ่มเครื่องจักร)
16. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
17. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
18. รายงานสรุป Master Productivity Report
19. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้

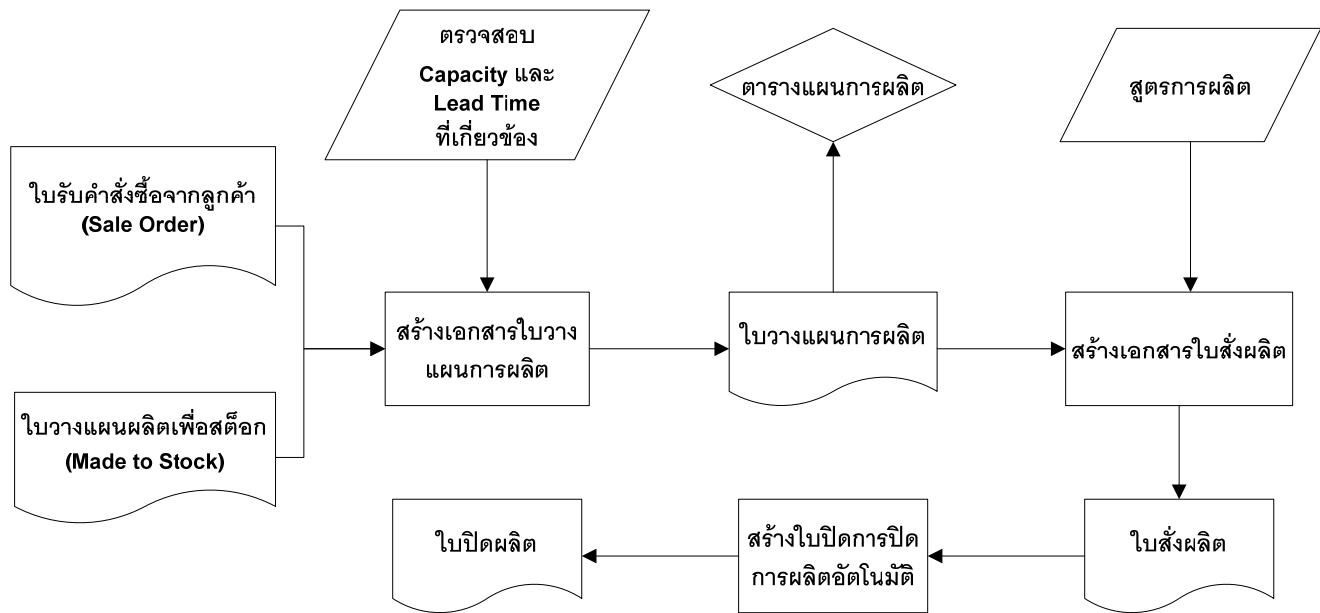


บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทีฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

Feature Program Q-Soft

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- QC is taken in account as Standard Operation

MRP. Flow





บริษัท บีซีไอ เคอมเพเดกทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

เพิ่ม / แก้ไข เล่มที่เล่มเอกสาร

สาขา สำนักงานใหญ่ ▾

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสั่งผลิต (MO) | ใบปิดการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกจัดซื้อ (W1) ▶ ▶

เล่มที่ เอกสาร SO SO
ซื้อ เอกสาร SO ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ

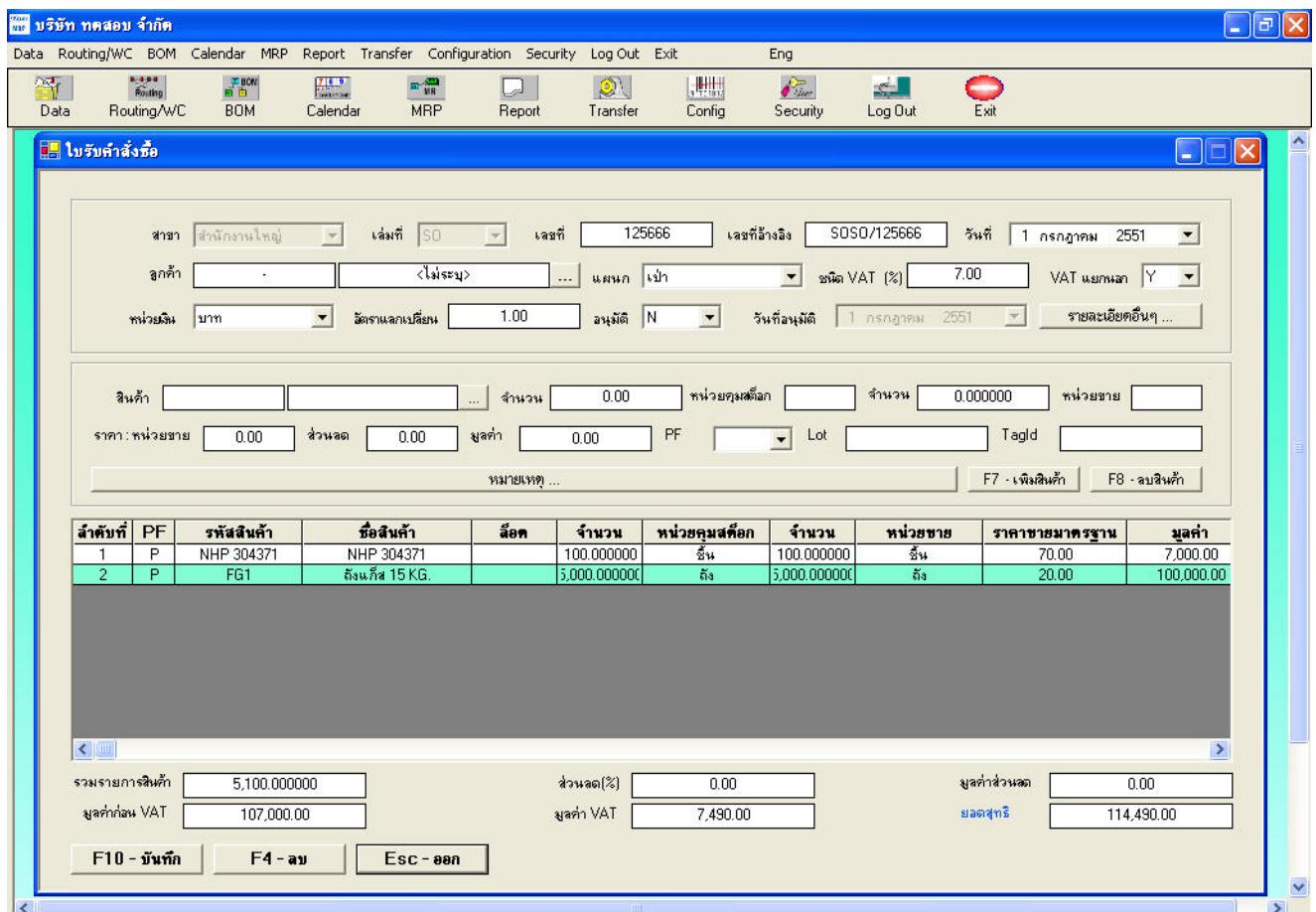
สาขา	เล่มที่	ซื้อ
สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ

Esc - ออก

- สามารถบันทึกใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า (Sale Order)

โดยสามารถบันทึกรายละเอียดได้ทั้งเรื่องข้อตราແฉกเปลี่ยน, ภาษี, บันทึกสินค้าในลักษณะ 2 หน่วยนับ,
 ตรวจสอบสินค้าคงส่ง และรายละเอียด_สินค้าที่ส่งไป แล้วได้ (โปรแกรมเชื่อมต่อ กับระบบ Q.Soft
 Sale Order ทำให้สะดวกในการดูรายการค้างส่งสินค้าต่างๆ)



- สามารถบันทึกแผนการผลิตล่วงแบบ Made to Stock ได้

โดยสามารถบันทึกสินค้าที่ต้องการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เช่น การผลิตสินค้าที่เป็น Common part หรือ
 แผนการผลิตสินค้าติดลอดทั้งปี แยกย่อยเป็นบิวโมดูลในแต่ละช่วงเวลาที่ต้องการผลิตได้

- สามารถสร้างใบวางแผนการผลิต (MP) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร หรือกลุ่มเครื่องจักร แยกตามความสำคัญในการผลิตจากการ set up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักรในการวางแผนการผลิตตรวจสอบปริมาณสินค้าในสต็อก เพื่อสังจัดการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขออื้อตโนมัติหากของในสต็อกไม่เพียงพอ

- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุคง	จำนวน	หน่วยคุณภาพคง	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เหล็กเพลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คลังคง

รวมจำนวน : 120.000000 รวมเป็นเงิน : 6,600.00

รหัสสินค้า : RW [เหล็กเพลา40]
 จำนวน [120.000000]
 ราคา [55.00]
 เป็นเงิน [6,600.00]

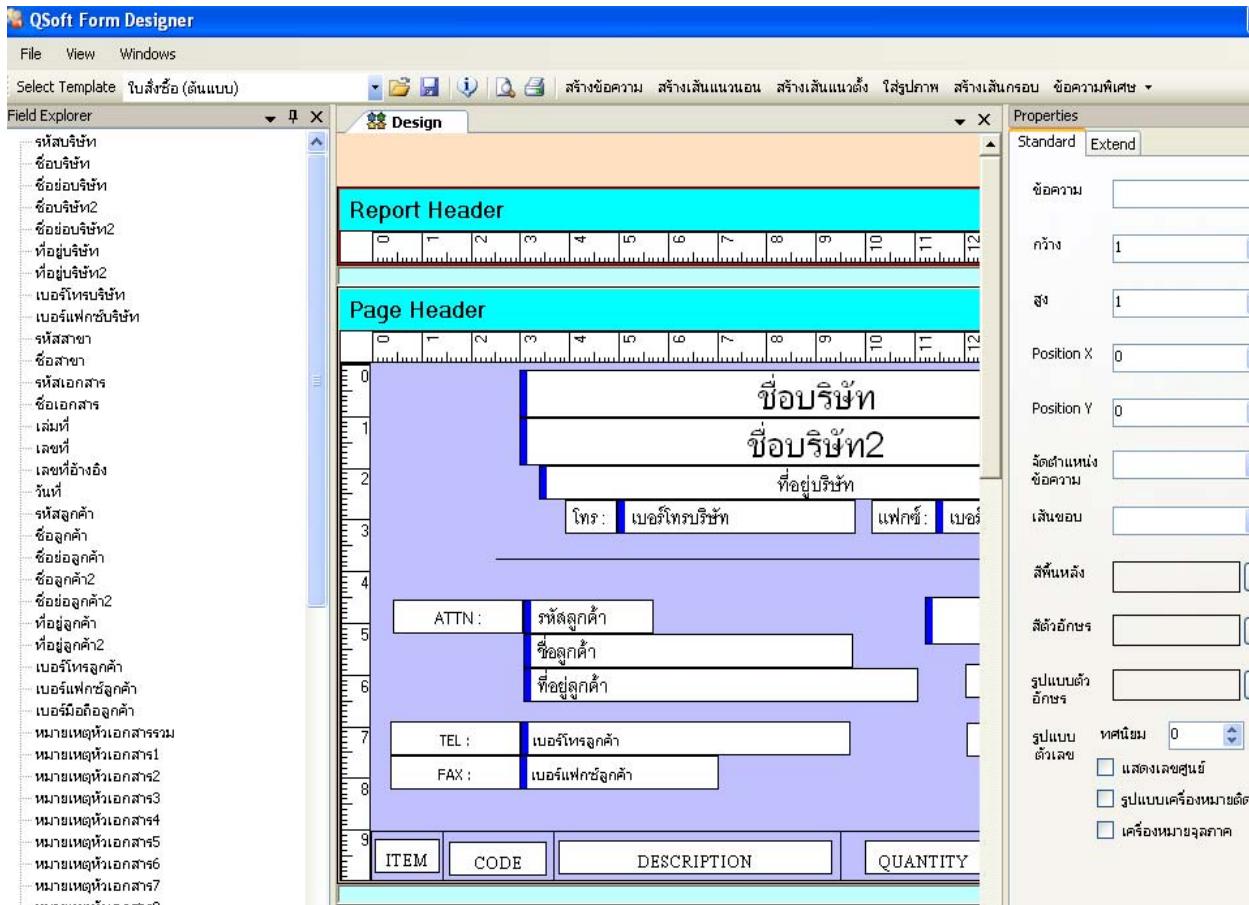
F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย สร้างเอกสารใบรับสินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ

- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก





บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทีฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม

Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co.,Ltd.

รายการ ปฏิบัติการ

วันงาน ประมาณ

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

***** รับ Customize โปรแกรมเฉพาะรายงาน



บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทีฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 20 (SP.1)

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 20 (SP.1)

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2