



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE
บริษัท บิสซิเนส ดอมเพิตทิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

Q.Soft MRP

Food, Phama, Chemical

ลด Dead Stock

ประสิทธิภาพสูงสุด

วางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า

ยืดหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364



Q.Soft MRP.

(Food, Phama, Chemical)

Option Quality Control, Quality Assurance

Q. Soft MRP เป็น **Software** ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผสานกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา **Database Application** (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก) เราเชื่อมั่นที่จะนำเสนอโซลูชั่นที่จะช่วยแก้ปัญหาการบริหารการผลิตให้เหมาะกับอุตสาหกรรมทุกประเภทเราจึงได้คัดเลือกคุณสมบัติเฉพาะที่เหมาะสมกับประเภทธุรกิจที่หลากหลายเพื่อให้ลูกค้าของเราได้รับโซลูชั่นที่ลงตัวกับการทำงานเฉพาะของบริษัทฯตัวเอง

จุดมุ่งหมายของ **Solution** นี้ คือ การปรับเรียบการผลิตทั้งห่วงโซ่คุณค่า ให้เกิดการประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงสุด เช่นการลด Dead Stock ให้ใกล้เคียงศูนย์มากที่สุดทั้งในส่วนของสินค้าสำเร็จรูป-สินค้ากึ่งสำเร็จรูป-วัตถุดิบ, การคำนวณ และการยื่นหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้ทันเวลาที่, การวางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า ด้วย Feature หลักดังต่อไปนี้

โปรแกรม **Q. Soft MRP (Option QC)** ประกอบไปด้วย **Feature** การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (**Material Requirement Planning MRP.I**)
รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ, สต็อกอะไหล่สำหรับการซ่อมบำรุง
2. ระบบวางแผนการผลิต (**Manufacturing Resource Planning MRP.II**) รองรับการผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor และรายงาน Gantt Chart ติดตามสถานะการทำงาน
3. ระบบต้นทุนการผลิต (**Cost Accounting**) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต
ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process) และทำ Actual Cost ได้
4. ระบบขาย (**Sale Order**) รองรับการจัดทำใบเสนอราคา, ใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, ใบส่งของ
สามารถทำงานผ่าน internet ได้
5. ระบบควบคุมคุณภาพ และประกันคุณภาพ (**Quality Control & Quality Assurance**) รองรับการกำหนดการตรวจสอบคุณภาพสินค้าระหว่างผลิต, สินค้าสำเร็จรูป เปรียบเทียบกับมาตรฐานที่ถูกกำหนดขึ้นมา และรายงานตรวจสอบย้อนกลับที่มาสินค้าเพื่อความมั่นใจในคุณภาพสินค้าที่ผลิตออกมา



6. ระบบการตรวจสอบประวัติสินค้าย้อนกลับด้วยเทคโนโลยีกลุ่มเมฆ (Lot Traceability on Cloud Technology) สามารถอัปโหลดข้อมูลประวัติสินค้าขึ้นไปไว้บนเทคโนโลยีกลุ่มเมฆทำให้ลูกค้า หรือผู้ที่ต้องการทราบประวัติที่มาของสินค้าตรวจสอบข้อมูลได้เองจากที่ใดก็ได้
7. ระบบรักษาความปลอดภัยการใช้งาน (Security Authority) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, ทุก field ต้นทุน
8. ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (Interface System) เชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี WINSpeed โดยอัตโนมัติไม่ต้องทำการโอนข้อมูล เหมือนหนึ่งเป็นโปรแกรมเดียวกัน

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

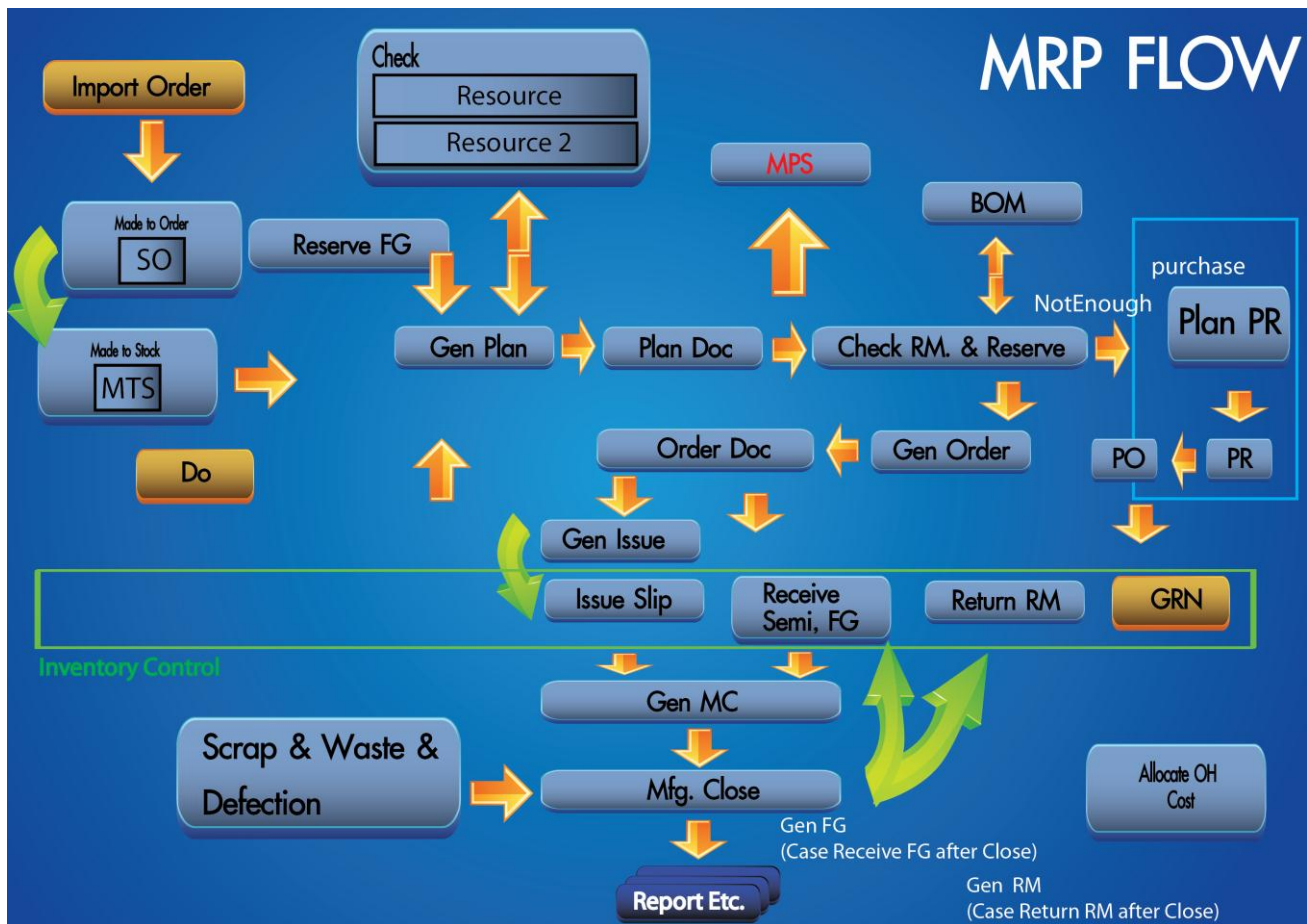
1. สามารถวางแผนแบบ Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ละขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน) หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผสมรูปแบบกันก็ได้
3. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออก ไปสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลายทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
4. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงาน แบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
5. ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนก่อนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
6. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และ คำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆได้อย่างถูกต้อง
7. รองรับ QC Process และการออกไป Certificate
8. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
9. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิต งานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
10. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
11. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
12. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
13. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร



14. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
15. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
16. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub, .mpp, .mppx, .mdb, .accdb), .rtf, .txt, .pdf, .xml ได้
17. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
18. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
19. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้(Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน
20. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต (กลุ่มเครื่องจักร)
21. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
22. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
23. รายงานสรุป Master Productivity Report
24. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้
25. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (เบิก-รับ-โอน-คืน)
26. โปรแกรมทำ Lot Traceability ได้
27. โปรแกรมทำให้ทราบต้นทุนสินค้าก่อนการผลิตได้
28. สามารถ Allocate Cost เพื่อดูต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าได้
29. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
30. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
31. สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
32. ใช้แสดงสถานการณ์การผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิต และลูกค้า
33. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
34. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้
35. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
36. สามารถพิมพ์สั่งซื้อ หรือใบส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
37. รองรับการทำงานหลายกะ, การเปิด OT เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต
38. กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบคุณภาพสินค้าทั้งกิ่งสำเร็จรูป, สำเร็จรูปได้ เช่นกำหนดว่าสินค้านี้ต้องมีคุณสมบัติทางเคมีเท่าไรจึงจะผ่านเกณฑ์
39. สามารถบันทึกคุณสมบัติของสินค้าที่ผลิตออกมาได้
40. สามารถแยกปริมาณสินค้าที่ผ่านการตรวจสอบ และยังไม่ผ่านการตรวจสอบได้แม้อยู่ใน Lot เดียวกัน



MRP. Flow

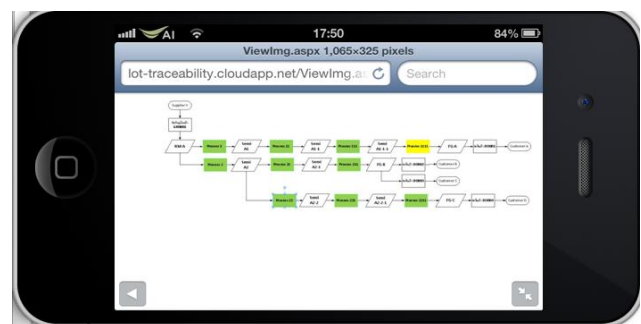


ปัญหาที่จะได้รับการแก้ไขเมื่อใช้ Q.Soft MRP Food & Phama & Chemical ของเรา

1. เรื่องอายุสต็อกสินค้า/วัตถุดิบ เนื่องจากโปรแกรมสามารถบอกได้ว่าสินค้า Lot ใดที่ใกล้หมดอายุแล้ว
2. เรื่องการตรวจสอบย้อนกลับที่มาของสินค้าที่สามารถตรวจสอบกลับได้จริงลดการสูญเสียจากการต้องคืนสินค้า
3. สามารถใช้อ้างอิงในการนำเสนอข้อมูลเพื่อขอรับใบรับรองมาตรฐานต่างๆ เช่น ISO, GMP, HACCP เป็นต้น
4. หากต้องเรียกคืนสินค้ากลับก็เรียกคืนได้ในปริมาณที่น้อยที่สุด
5. แยกวัตถุดิบแบบเดียวกันที่ถูกค้าคนละรายเป็นผู้จัดหาให้ได้
6. ทราบปริมาณสินค้าคงคลังที่แท้จริงทุกขั้นตอนการผลิต (ลูกค้าที่ใช้โซลูชันของเราไปสักระยะจะสามารถปรับเรียงการผลิตได้ บางรายสามารถทำ Zero Stock ได้)
7. ทราบต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าอย่างทันท่วงทีทำให้สามารถนำเสนอราคาให้กับลูกค้าได้อย่างมั่นใจ



8. สามารถวางแผนกำลังการผลิต ของเครื่องฉีด และแม่พิมพ์ไปพร้อมกันได้ เพราะในบางครั้งเครื่องว่าง แม่พิมพ์อาจไม่ว่างก็ได้
9. สำหรับลูกค้า และผู้จำหน่ายที่ใช้โปรแกรม Q.Soft เหมือนกันสามารถส่งออกสรุปลำสั่งซื้อเป็น file Excel เพื่อให้อีกบริษัท import คำสั่งซื้อนั้นเข้าสู่โปรแกรมได้เลย
10. สามารถติดตามสถานะ การผลิตได้ว่าเย็นนี้จะผลิตได้อีกจำนวนเท่าไร พรุ่งนี้จะได้อีกเท่าไร มีสินค้ากึ่งสำเร็จรูปค้างอยู่ในเส้นทางการผลิตเท่าไร เป็นงานระหว่างทำเท่าไรบ้าง



Q.Soft MRP

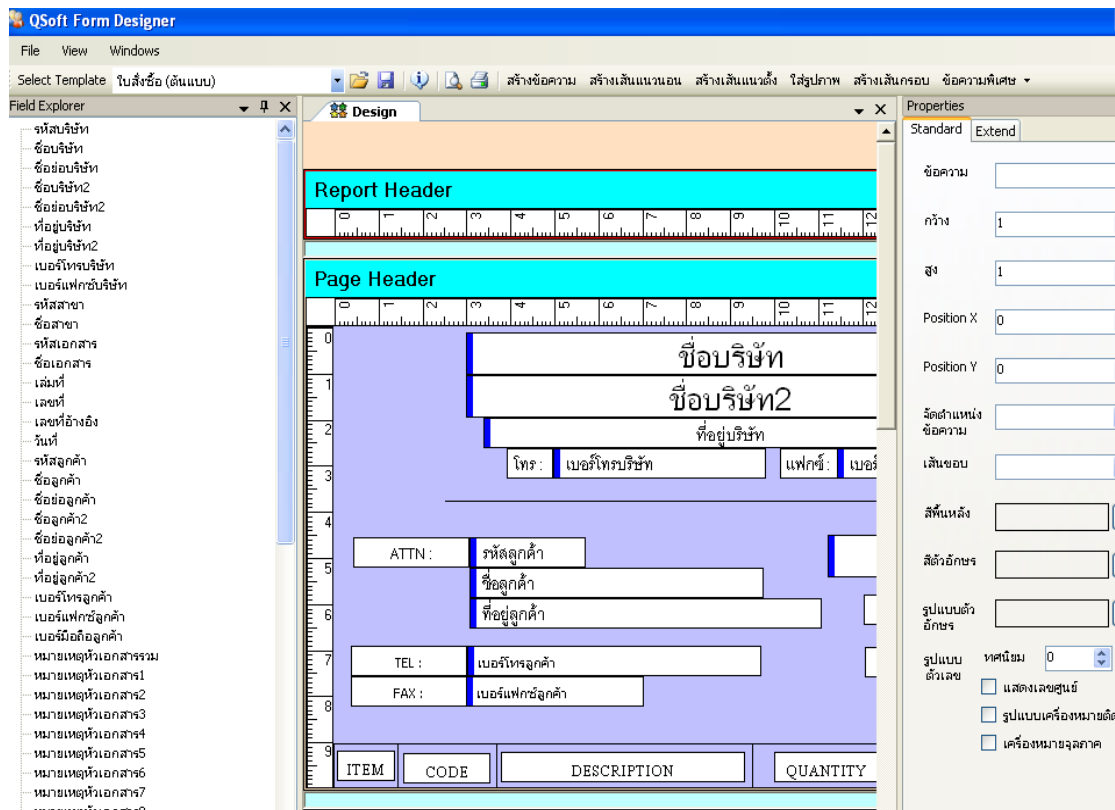
BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิซซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

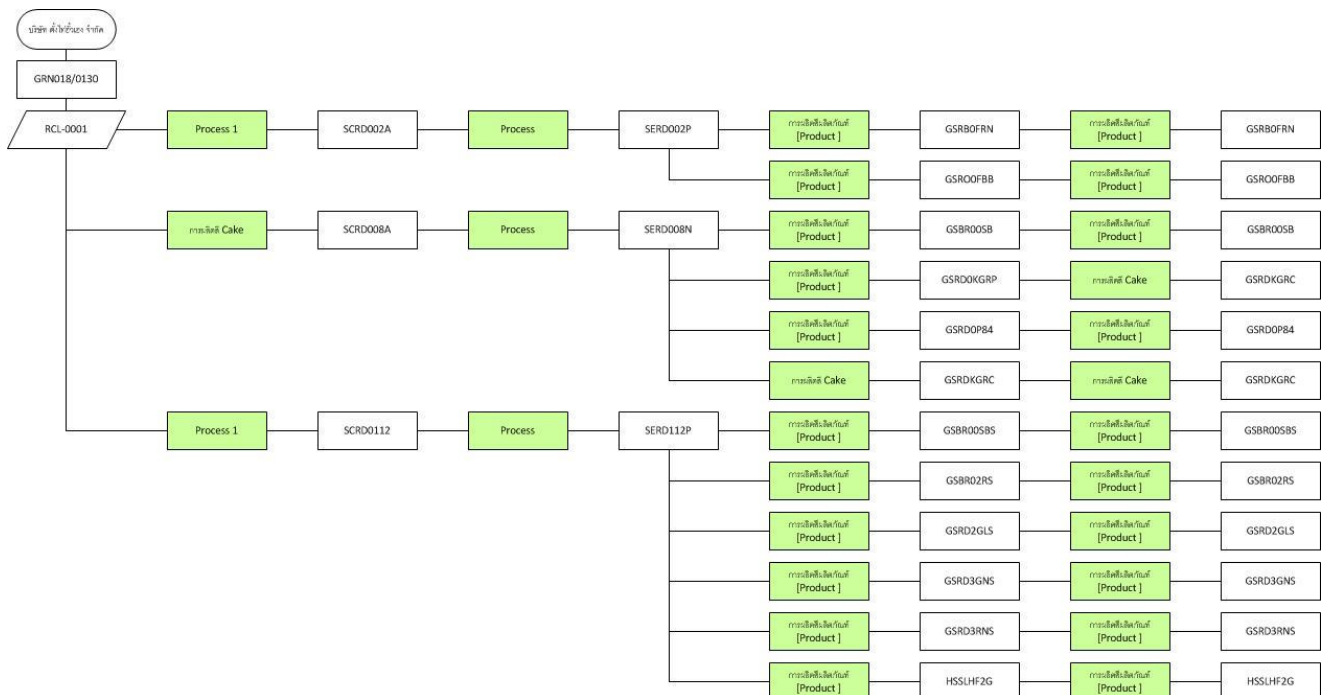


- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก



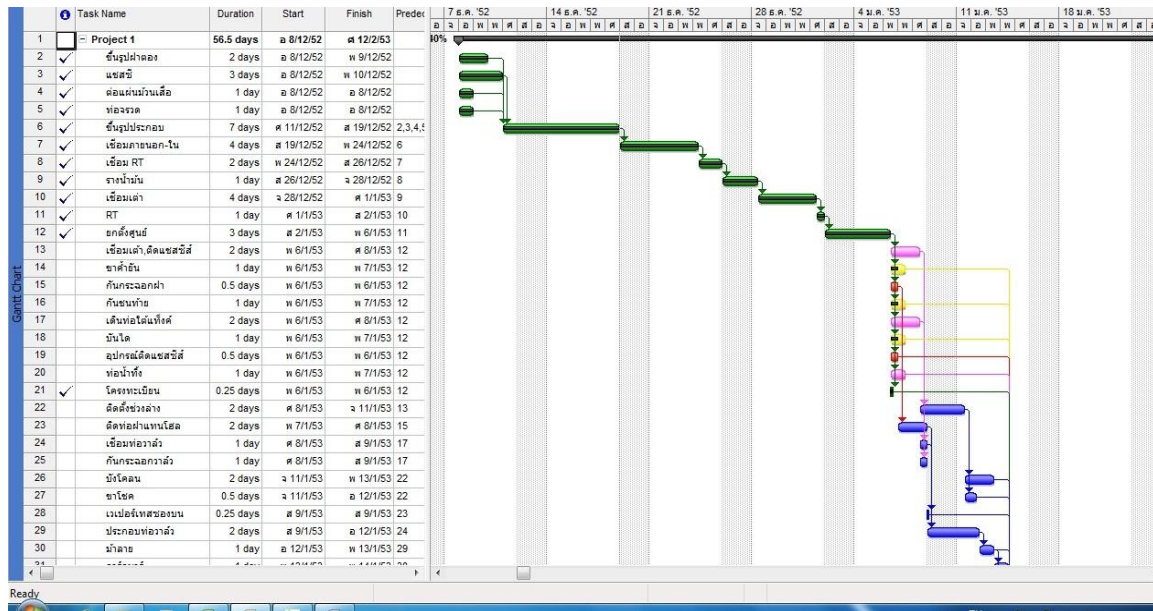
รายงาน Lot traceability





***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิซซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



Master Production Scheduling

วันที่ 12/2/2552

Product Code	Customer	Inv B/F	Group Mac	Machine	Cap	Total MPS	10/2/2552	11/2/2552	12/2/2552	13/2/2552	14/2/2552
CCCC	XXXXXX	2000	MXD1	MD01	2500	11300	2000	2500	2100	2200	2500
CCCC	YYYY	1000	MXD1	MD10	1000	5000	1000	1000	1000	1000	1000
DDDD	XXXXXX	2000	MXD1	MD02	2000	9200	1900	2000	2000	1700	1600
AAAA	ZZZZ	500	MXD2	MC01	1200	6000	1200	1200	1200	1200	1200
Onhand Stock							200	1400	2600	2600	2600
Available Stock							0	500	900	200	0
Safety Stock							100	100	100	100	100
Re Order Point							50	50	50	50	50
ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้วางแผนจาก SO							4800	3600	2400	1200	0
Out Of Stock เที่ยงความต้องกรสินค้าจาก SO							5800	4600	3400	2200	1000
ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้วางแผนจาก MTS							5000	5000	5000	5000	5000
ยอดสินค้ารวมที่ยังไม่ได้วางแผน							9800	8600	7400	6200	5000
ยอดสินค้าในคลัง (ของจริง)							1200	1200	0	0	0



Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008