

Q.Soft MCM. Version 5.01

Q. Soft MCM เป็น **Software** ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย เช่น ระบบอุตสาหกรรมผลิต ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ,ตะปูล็อต, เหล็กเส้น, สายไฟ, ลวดหนาม, ลูกสูบ, สังกะสี ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา **Database Application** (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดมุ่งหมายของ **Software** นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารต้นทุนการผลิต (MRP.I) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ เพื่อให้รับรู้ต้นทุนที่แท้จริง (Actual Cost) อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม **Q. Soft MCM** ประกอบไปด้วย **feature** การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning MRP.I)

รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ

2. (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต

ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process)

3. ระบบรักษาความปลอดภัย (Security) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้ทุกเมนู

4. ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี (Interface System)

รองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี ที่ใช้งานในปัจจุบัน โดยสามารถเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำหลากหลายโปรแกรมในประเทศไทย

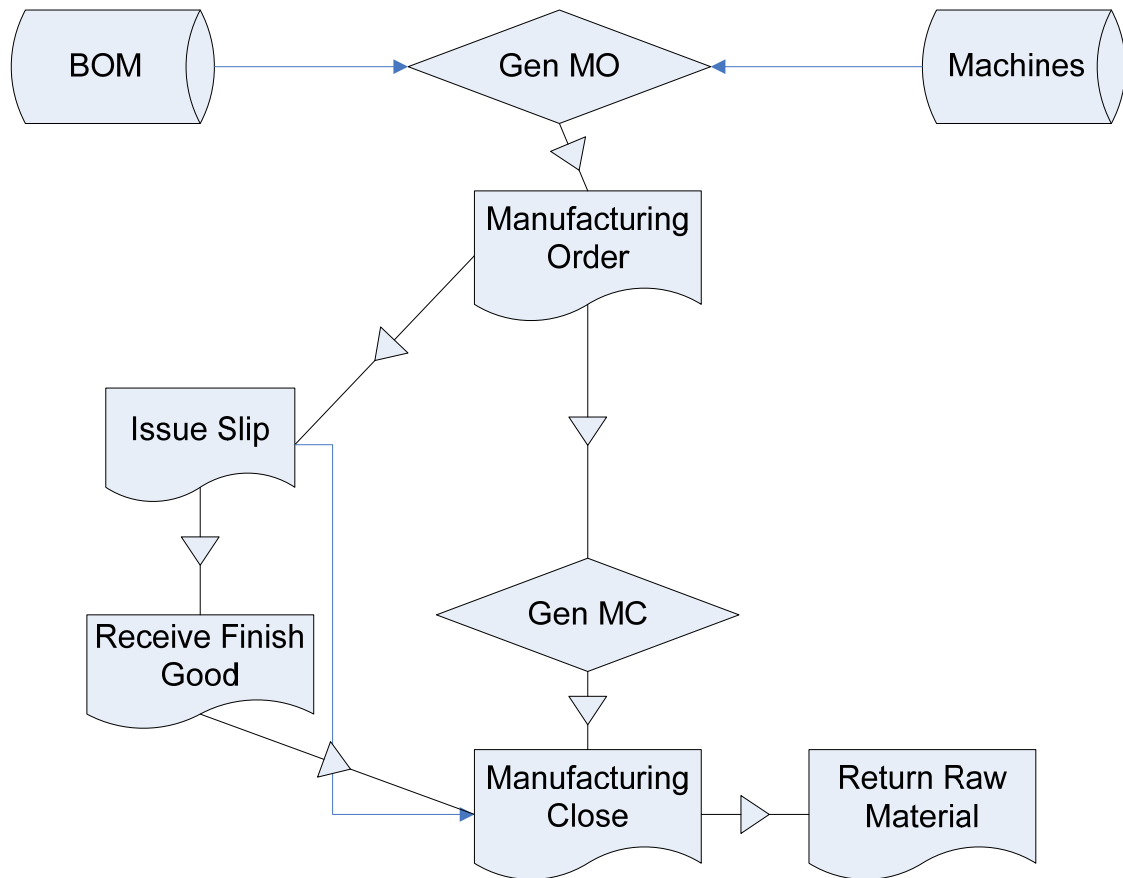
ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถทราบต้นทุนที่แท้จริงของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
2. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงานงานด้านคลังสินค้า งานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
3. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้ง ทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
5. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และตามการเบิกใช้จริงได้
6. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
7. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานจัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนอง นโยบายขององค์กร
8. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
9. สามารถสร้างรายงานเอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
10. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Word, MS Excel, .rtf, .txt, .pdf, .XML ได้
11. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด

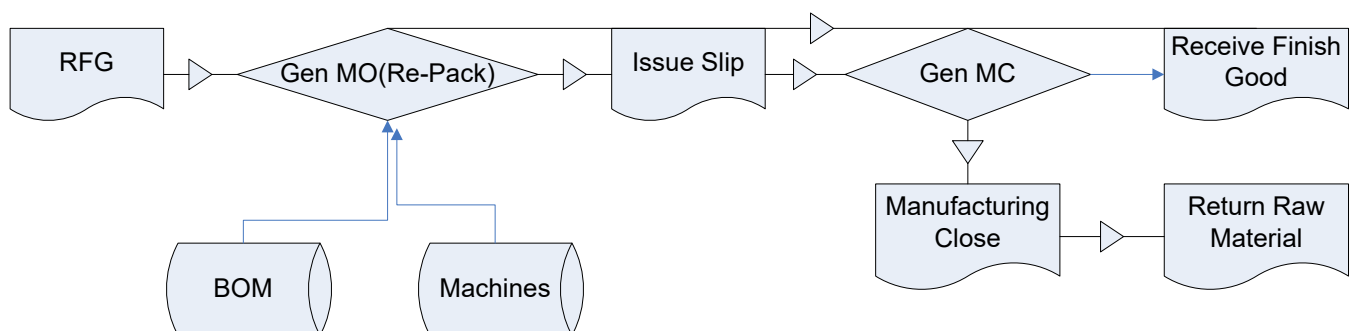
Feature Program Q-Soft

ลำดับ	คุณสมบัติ
4	สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าได้
5	โปรแกรมเป็น 2 ภาษา (ไทย-อังกฤษ)
6	โปรแกรมเป็น Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory
9	สามารถประมาณการ DM DL OH เป็นร้อยละได้
11	มี Report รongรับของคิของเสียแต่ละ Process
12	สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop Floor)
13	สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตรได้หลายหน่วยนับและซ่อนสูตรการผลิตให้แต่ละ User ดู เช่น A มีสูตรผลิตเป็นหม้อ, ขวด ก. สามารถดูสูตรหม้อได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรขวด ข. สามารถดูสูตรขวดได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรหม้อ
14	สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัตถุดิบ B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOM ต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
16	กรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนสูตรการผลิตเฉพาะวัตถุดิบสามารถทำได้และมีรายงานให้ดูว่ามี การเปลี่ยนวัตถุดิบอะไรบ้าง และการเปลี่ยนมีผลให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร
17	มีรายงานที่สามารถดูได้ว่า วัตถุดิบ แรงงาน หรือค่าใช้จ่ายอื่นๆ มีต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร โดยสามารถดูทั้งเป็นจำนวนเงินและเป็นร้อยละ
18	กรณีที่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างการผลิตสามารถที่จะนำไปดำเนินการดังต่อไปนี้ ก. นำกลับมาทำใหม่โดยไม่ต้องปิด Job งานใหม่ ข. นำเข้า Stock เพื่อเป็นของเสียและ Link ไปเป็นต้นทุนของการผลิตนั้นๆ ได้
19	วัตถุดิบขาดสต็อกหรือถึงจุด Minimum มี Alert เตือน หรือสามารถ Gen ใบ PR Auto
20	กำหนดต้นทุนของแต่ละหน่วยนับของการผลิต เช่น ถ้าผลิต แป้ง ต้นทุนเท่าไร ผลิตขึ้นต้นทุน เท่าไร มีรายงานรองรับ
21	สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายตามกำลังเครื่องจักรเพื่อ Post ค่าใช้จ่ายต่อเดือนได้
23	สามารถคัดลอกสูตรการผลิตสินค้าที่มีความคล้ายคลึงกันได้เพื่อเพิ่มความสะดวกรวดเร็วและ ประหยัดเวลาในการปรับโครงสร้างของสินค้าแต่ละตัว
29	หลังจากผลิตเสร็จแล้วสามารถทำการโอนสินค้าเข้าคลังได้ และสามารถคุมสินค้าระหว่างผลิตได้
30	รองรับการผลิตที่มี Assembly หรือ BOM หลายชั้น

31	สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัตถุดิบ
33	สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิตได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด
34	สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัตถุดิบจริงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
36	สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center ได้ และมีรายงานรองรับ
37	สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช่วัตถุดิบเข้ามารวมเป็นต้นทุนจริงได้
38	สามารถคำนวณต้นทุนการผลิตแยกตาม Job No. และมีรายงานรองรับ
39	สามารถคำนวณต้นทุนแรงงานทางตรงเข้า Job No และมีรายงานรองรับ
40	สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริงตอนสิ้นเดือน
41	สามารถระบุเงื่อนไขในการจัดสรรแยกเป็นแต่ละค่าใช้จ่ายได้ เช่น ชั่วโมงแรงงาน, ชั่วโมงเครื่องจักร, จำนวนชิ้นงานที่ผ่านเครื่องจักร, พื้นที่ เป็นต้น
42	สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
48	สามารถกำหนดการใช้ Part หลักและ Part ทดแทนในกรณีที่สินค้าชิ้นนั้นมี Part ทดแทนได้
49	สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆได้
55	สามารถที่จะกำหนดกลุ่มของเครื่องจักรประเภทเดียวกัน เช่น Work Center โดยแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดได้ว่าเป็น Machine ,Labor หรือผสมระหว่างMachine และ Labor ได้
57	ในแต่ละ Item สามารถที่จะกำหนด BOM ได้หลายวิธีและไม่จำกัด
58	สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิตได้
60	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
61	สามารถที่จะกำหนดค่าต้นทุนการผลิตของแต่ละ Routing ได้ใน Item นั้นๆ
66	สามารถบันทึกผลการตรวจสอบวัตถุดิบทั้งหมด และจัดเก็บเป็นประวัติได้
67	สามารถกำหนดเส้นทางของการผลิตของสินค้าทั้งหมด(Routing) ได้ ระบบสามารถที่จะทราบถึง Routing ของการผลิตสินค้าและทราบถึงวัตถุดิบในการผลิตสินค้านั้นๆได้
70	มีปฏิทินที่กำหนดวันทำงานและวันหยุดแยกในแต่ละแผนก
72	สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิตได้ (Work in Process)
73	สามารถที่จะกำหนดรหัสของ Lot Number วัตถุดิบที่ใช้ได้
74	สามารถบันทึกคำสั่งซื้อจากลูกค้าผ่าน Internet ได้
75	สามารถเรียกดูรายงานที่สนใจผ่าน Internet ได้



MCM. Re-Pack Flow





บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622

โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถสร้างเอกสารใบเบิกวัตถุดิบ แบบอัตโนมัติรองรับงาน Repacking

ใบสั่งผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เล่มที่: MO | เลขที่: 655 | เลขที่อ้างอิง: MOMO/655 | วันที่: 25 กุมภาพันธ์ 2552

แผนก: เป่า | อ้างอิง MP: N | เลขที่ MP: | ลูกค้า: - | <ไม่ระบุ> | TagId: 6533

สินค้า: FG1 | ถึงแก๊ส 15 KG. | รหัสสูตร BOM: FGGAS | สูตรผลิตถึงแก๊ส: | % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 50.000000 | ถึง: | จำนวนที่ผลิต: 50.000000 | ถึง: |

ช่วงวันที่: 26 กุมภาพันธ์ 2552 | ถึง: 26 กุมภาพันธ์ 2552 | Ex. Fac. Date: 27 กุมภาพันธ์ 2552 | Rec Date: 27 กุมภาพันธ์ 2552 | รายละเอียดอื่นๆ ...

F10 - บันทึก | F7 - สร้างใบเบิกวัตถุดิบ | Esc - ออก | >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	26/2/2552	50.000000	290.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม

วัตถุดิบที่ใช้: 0.00

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เพรียญ	50.000000	ชิ้น	50.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ผ้าถึง+กันถึง	50.000000	ชิ้น	50.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เพรียญวนตัวถึง	50.000000	แผ่น	50.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบิกวัตถุดิบเฉลี่ย: 5.00 | ค่าแรง: 10.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าน้ำ: 10.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 6.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

ค่าไฟ: 12.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00

รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 43.000000

- สามารถสร้างใบเบิก และใบเบิกบรรจุภัณฑ์ (Issue Slip) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual

โดยโปรแกรมสามารถบันทึกต้นทุนวัตถุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622

โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

ใบเบิกวัตถุดิบ

สาขา Step เล่ม เลขที่ วันที่

แผนก คลัง

อ้างอิง MO เครื่องจักรเดี่ยว เล่ม MO เลขที่ ... สินค้าที่ผลิต ...

หมายเหตุ

รายละเอียดอื่นๆ ...

วัตถุดิบ ... จำนวน หน่วยคุมสต็อก จำนวน หน่วยนับมาตรฐาน

ราคาทุน Lot คลัง หมายเหตุ ... F7 - พิมพ์คีย์ F8 - ลบสินค้า F9 - ดรอว์ดาวน์

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เหล็กเพลลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คลังเหล็ก

รวมจำนวน รวมเป็นเงิน

รหัสสินค้า : RW [เหล็กเพลลา40]
จำนวน [120.000000]
ราคา [55.00]
เป็นเงิน [6,600.00]

F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัตถุดิบ, ใบรับสินค้า
จากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย แสดงสร้างเอกสาร
ใบรับสินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ

- โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622

โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

MainReport						
บริษัท : บ. จำกัด						
สาขา : สำนักงานใหญ่						
โรงงาน : โรงงาน 1						
รายงาน สินค้าที่อยู่ระหว่างการผลิต แบบเครื่องจักรเดียว (แยกตามสินค้า)						
ลำดับ	สินค้า	วันที่เอกสาร MO	เลขที่เอกสาร	การบันทึกวัตถุดิบ	จำนวนที่สั่งผลิต	หน่วย
1.	[101024012] : ตะปู 2 1/2 X 12	08 / 05 / 2550	MOMOO(F1)/0008	ISSUE	40.0000	
2.	[101030010] : ตะปู 3 X 10	21 / 06 / 2550	MOMOO(F1)/0009		100.0000	



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622

โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

QSoft Form Designer

File View Windows

Select Template ใบสั่งซื้อ (ต้นแบบ)

Field Explorer

- รหัสบริษัท
- ชื่อบริษัท
- ชื่อย่อบริษัท
- ชื่อบริษัท2
- ชื่อย่อบริษัท2
- ที่อยู่บริษัท
- ที่อยู่บริษัท2
- เบอร์โทรบริษัท
- เบอร์แฟกซ์บริษัท
- รหัสสาขา
- ชื่อสาขา
- รหัสเอกสาร
- ชื่อเอกสาร
- เล่มที่
- เลขที่
- เลขที่อ้างอิง
- วันที่
- รหัสลูกค้า
- ชื่อลูกค้า
- ชื่อย่อลูกค้า
- ชื่อย่อลูกค้า2
- ที่อยู่ลูกค้า
- ที่อยู่ลูกค้า2
- เบอร์โทรลูกค้า
- เบอร์แฟกซ์ลูกค้า
- เบอร์มือถือลูกค้า
- หมายเหตุหัวเอกสารรวม
- หมายเหตุหัวเอกสาร1
- หมายเหตุหัวเอกสาร2
- หมายเหตุหัวเอกสาร3
- หมายเหตุหัวเอกสาร4
- หมายเหตุหัวเอกสาร5
- หมายเหตุหัวเอกสาร6
- หมายเหตุหัวเอกสาร7
- หมายเหตุหัวเอกสาร8

Design

Report Header

Page Header

ชื่อบริษัท

ชื่อบริษัท2

ที่อยู่บริษัท

โทร : เบอร์โทรบริษัท แฟกซ์ : เบอร์

ATTN : รหัสลูกค้า

ชื่อลูกค้า

ที่อยู่ลูกค้า

TEL : เบอร์โทรลูกค้า

FAX : เบอร์แฟกซ์ลูกค้า

ITEM	CODE	DESCRIPTION	QUANTITY
------	------	-------------	----------

Properties

Standard Extend

ข้อความ

กว้าง 1

สูง 1

Position X 0

Position Y 0

จัดตำแหน่ง

ข้อความ

เส้นขอบ

สีพื้นหลัง

สีตัวอักษร

รูปแบบตัวอักษร

รูปแบบตัวเลข

ทศนิยม 0

☐ แสดงเลขศูนย์

☐ รูปแบบเครื่องหมายติดลบ

☐ เครื่องหมายจุลภาค

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 2.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft Desktop Engine
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000, 2005, 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.1 Application Client

- Windows XP
 - Windows Vista
 - Windows 7
 - Microsoft .Net Framework 3.5
-