

Smart Soft SCM.

Supply Chain Management Solution for Manufacturing.

Smart Soft SCM เป็น Software ที่ย่อขนาด และพังก์ชั่นการทำงานของระบบ Q.Soft SCM เพื่อให้ผู้ประกอบการภาคการผลิตขนาดเล็กได้มีโซลูชั่นในการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานตั้งแต่การรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, การวางแผนการผลิตรูปแบบต่าง ๆ, การบริหารจัดการคลังสินค้าผ่านระบบบาร์โค้ด และต้นทุนการผลิตขั้นต้น เพื่อต้นทุนการจัดซื้อที่ไม่สูงเกินไปลงตัวกับการทำงานเฉพาะของบริษัทฯตัวเอง



รายละเอียด “ทันเวลา ไม่มีของเสีย ไม่มีสินค้าค้างสต็อก” ให้เป็นจุดมุ่งหมายของ Solution นี้ คือ การปรับเรียนการผลิตหั้งห่วงโซ่คุณค่าของกิจการลูกค้า ให้เกิดการประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การลด Dead Stock ให้ใกล้เคียงศูนย์มากที่สุดหั้งในส่วนของสินค้าสำเร็จรูป-สินค้ากึ่งสำเร็จรูป-วัตถุดิบ, การคำนวณ และการยืนหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้ทันท่วงที, การวางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า ด้วย Feature หลักดังต่อไปนี้

โปรแกรม Smart Soft SCM ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. ระบบวางแผนการผลิตขั้นสูง (Advanced Planning & Scheduling) จำลองสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้นในการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เพื่อบริหารแผนการผลิต และจัดส่งสินค้าให้ทันเวลา หรือวางแผนเพื่อการผลิตเพื่อลดปริมาณสินค้าคงคลังให้ต่ำลง หรือเพื่อให้ต้นทุนการผลิตสินค้าต่ำลงได้ โดยรองรับการทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock, made to forecast สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด (แทรกรงานด่วนได้) และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับ Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ที่ตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน และยังวางแผนการสั่งซื้อล่วงหน้าให้โดยคำนวณ Purchasing Lead Time ให้เรียบร้อย พร้อมระบุวันต้องการสินค้าให้ supplier ได้และยังคำนวณที่ความล่าช้าคงที่ 12 ตำแหน่ง (โดยจำกัดชั้นความกว้างของสูตรการผลิตไม่เกิน 5 ส่วนประกอบที่สามารถต่อสายสูตรการผลิตให้ล่องไปได้ แต่ไม่จำกัดความลึก)
2. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)
รองรับการบริหารสต็อก(การรับวัตถุดิบ, การเบิกวัตถุดิบไปผลิต, การรับสินค้าจากการผลิต, การรับของเสียจากการผลิต, การโอนสินค้าระหว่างคลัง, การคืนวัตถุดิบให้ผู้จำหน่าย, การคืนวัตถุดิบจากการผลิต, การรับคืนสินค้าจากลูกค้า) การตรวจสอบข้อมูลย้อนกลับ(Backward Traceability) และการติดตามข้อมูลการผลิต ระบบบริหารสต็อกแบบ Lot Control สร้าง Lot สินค้าจาก Lot ของลูกค้าก็ได้ หรือจะสร้าง Lot no. ใช้เองภายใต้ ก็ได้
3. ระบบติดตามสถานการณ์ผลิต (Shop Floor Control)
Dashboard ติดตามและวิเคราะห์สถานการณ์ผลิต ด้วยวิธีอัปเดตสถานะงาน รวมถึงจำนวนสินค้าที่ผลิต ด้วยวิธีการสแกนบาร์โค้ด หรือ QR Code ลดความผิดพลาดจากการคีย์ด้วยมือ และสะดวกรวดเร็วง่าย ต่อการปฏิบัติงานจริง
4. ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting)
รองรับการเก็บ และคำนวณต้นทุนการผลิต รวมถึงการบันทุนค่าแรงรายหัว ทั้งการคำนวณ DM+DL+OH (DM จะให้โปรแกรมคำนวณแบบ Moving Average ก็ได้ หรือ FIFO ก็ได้ หรือ Lot Specific ก็ได้), (DL คำนวณได้ทั้งค่าแรงต่อนาที หรือต่อชั่วโมง ก็ได้), OH (เป็นการหยุดข้อมูลที่ใบบิลการผลิตแต่ละงาน)
5. ระบบรักษากำหนดสิทธิการใช้งาน (Security Authority)
สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, เห็น, พิมพ์) ได้ทุกเมนู, กำหนดแยกเล่มเอกสารได้, สามารถให้โปรแกรมคำนวณความต้องการการใช้วัสดุ และวัตถุดิบ และแยกความต้องการของสินค้าแต่ละอย่างไว้คณและเล่มได้, กำหนดการเห็นได้ทุก field ต้นทุน

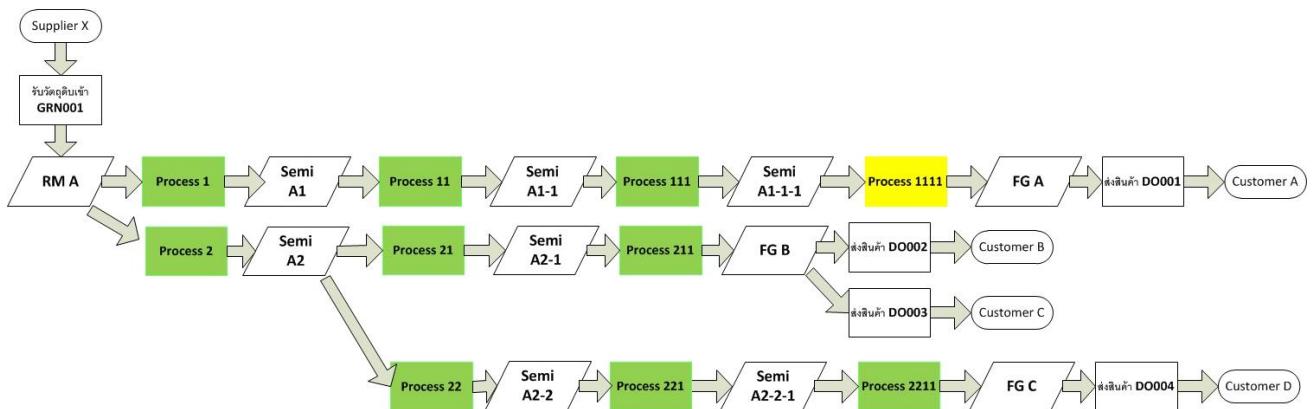
ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advanced Scheduling
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ลักษณะต่อน (แยกส่วนการวางแผน)
หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์
วางแผนได้ทั้งงานที่เป็นสายการประกอบ (Assembly Line), การผลิตแบบต่อเนื่อง
(Flow Manufacturing), การผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง (Discrete Manufacturing)
3. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั้งแผนที่ออก
ใบสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลาย
ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ลูกกำหนดขึ้น
4. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงาน
แบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
5. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และ
คำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆ ได้อย่างถูกต้อง
6. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า
งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล
พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
7. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพื้นที่
ทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัสดุติดบล็อก สำหรับสินค้าที่มีรูปทรงที่ซับซ้อน
ในคลังสินค้า
8. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
9. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน ด้วยการทำงานผ่าน
การสแกนบาร์โค้ด โดยไม่ต้องใช้งานคีย์บอร์ดในการบันทึกข้อมูล(ขึ้นอยู่กับการออกแบบวิธีใช้งาน)
10. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนอง
นโยบายขององค์กร
11. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
12. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
13. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .vsd, .mpp, .mppx, accdb,
.rtf, .txt, .pdf, .xml) ได้(ขึ้นอยู่กับแต่ละรายงาน หรือเมนู)
14. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
15. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) เป็น Multi Level BOM ไม่จำกัดจำนวนชั้น,
1 สินค้าทำงานในเวลาเดียวกันได้ไม่จำกัดสูตร, การประมาณผลลัพธ์ระดับทศนิยม 12 ตำแหน่ง,
เก็บประวัติ Revision BOM ได้
16. สามารถจัดการแผนการใช้ทรัพยากรได้หลากหลายรูปแบบ เพื่อจำลองเส้นทางการผลิตที่
เหมาะสมกับสถานการณ์ได้มากที่สุด เช่น ผลิตทันทุกคำสั่งซื้อ, ผลิตโดยลดปริมาณสินค้าคงคลัง
ให้ต่ำลง
17. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
18. รายงานสรุป Master Productivity Report

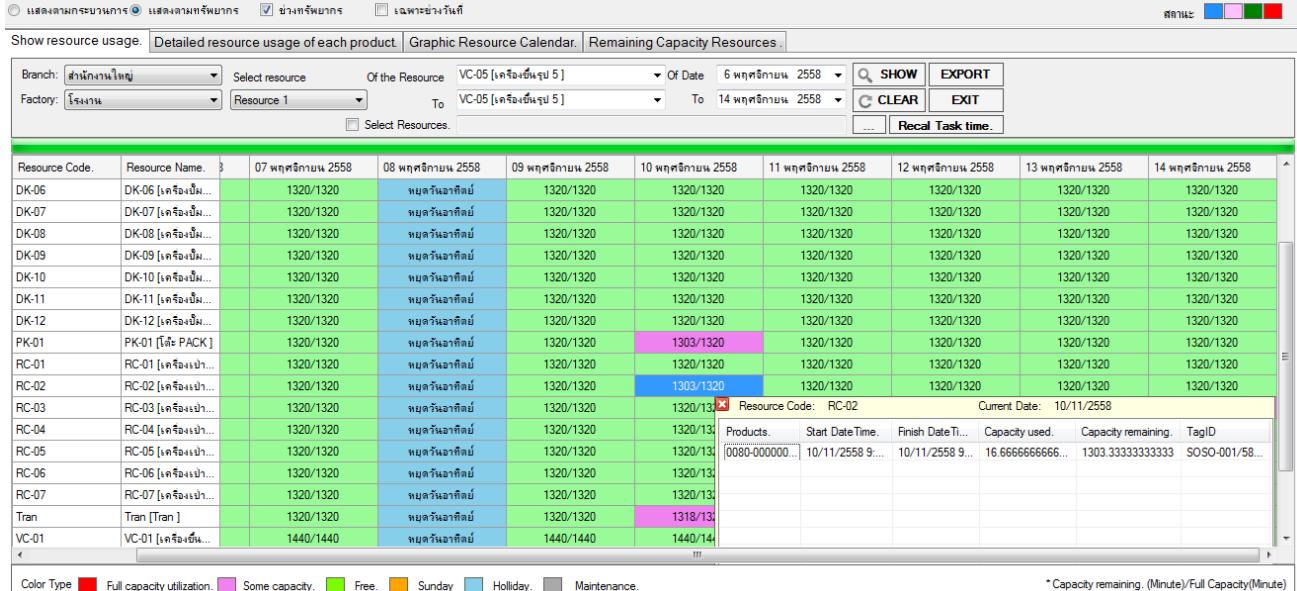
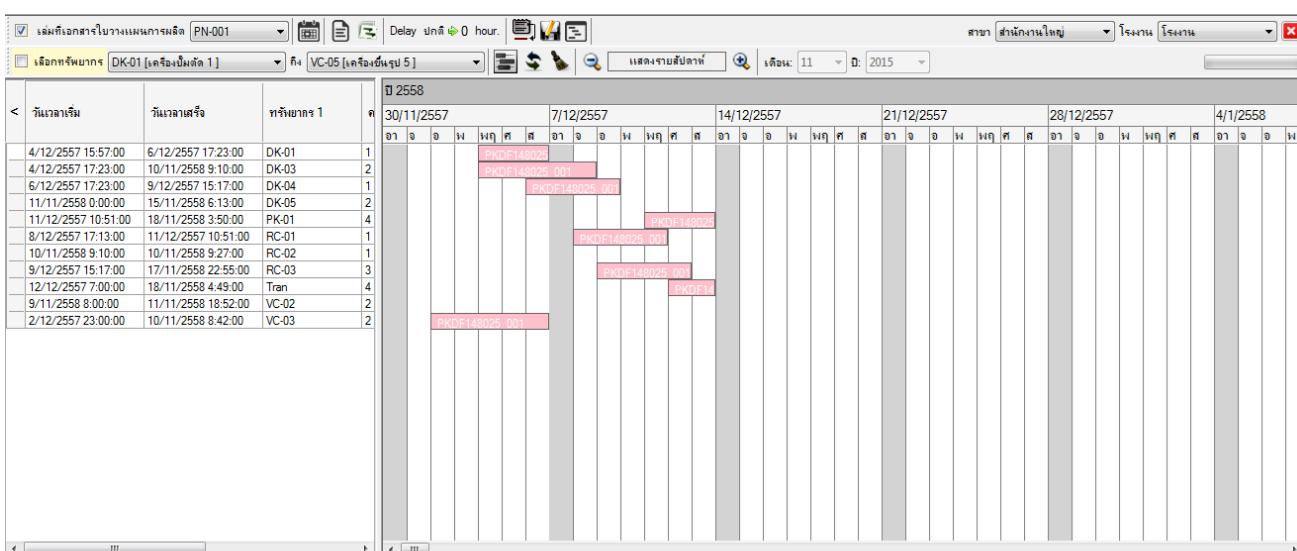
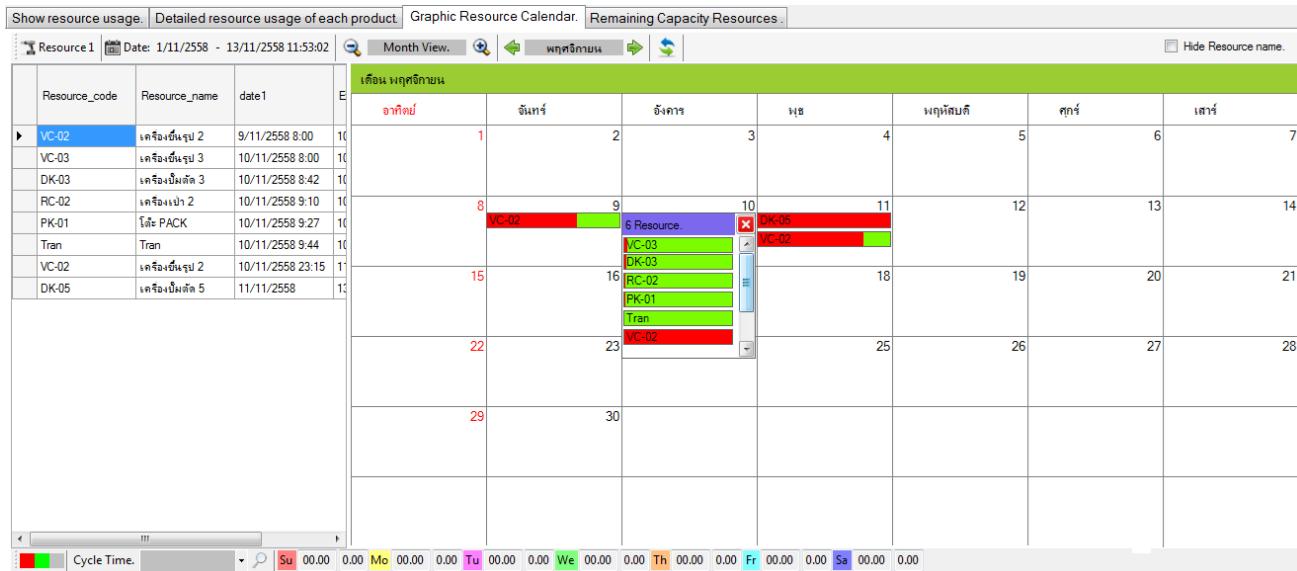
19. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (รับสินค้าจากการซื้อ-คืนวัตถุดิบให้ผู้จำหน่าย-เบิกวัตถุดิบไปผลิต-รับสินค้าจากการผลิต-รับคืนวัตถุดิบจากการผลิต-โอนสินค้าระหว่างคลัง-ส่งสินค้าให้ลูกค้า-รับคืนสินค้าจากลูกค้า)
20. โปรแกรมทำ Lot Traceability (Backward Traceability)
21. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
22. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิตและลูกค้า
23. สามารถจ่องสินค้าเพื่อขายได้ และสามารถจ่องสินค้าเพื่อผลิตได้ ทำให้แยก Onhand Stock และ Available Stock ได้ทุกสินค้า
24. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
25. รองรับการทำงานหลายภาระ, การเปิด OT เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต

รายงาน Lot traceability

รายงานตรวจสอบว่าตั้งแต่ต้นจนจบในระบบ Lot Traceability



- Gantt Chart



Color Type: █ Full capacity utilization. █ Some capacity. █ Free. █ Sunday. █ Holiday. █ Maintenance.

* Capacity remaining. (Minute)/Full Capacity(Minute)

ตารางคำนวณ

สาขา: สำนักงานใหญ่ ใบอนุญาต: เอกสารนี้

เดือน: November ปี: 2558

ผลลัพธ์

ใบสั่งซื้อ 6 Order.

| Ref No. | SO Date |
|------------------|--------------------|
| SOSO-001/5810... | 5/11/2558 11:52... |
| SOSO-001/5810... | 5/11/2558 12:30... |
| SOSO-001/5810... | 5/11/2558 13:08... |
| SOSO-001/5810... | 5/11/2558 22:33... |

รายการจัดซื้อของท่าน SO 62 Job.

| Product Code | Lot |
|----------------|-----|
| CP-001... | |
| CP-002.... | |
| CP-037.. | |
| GC-005 | |
| GC-003 | |
| TS011 | |
| 0080-520111-00 | |
| AAI-001 | |
| 0080-007192-00 | |
| GC-001 | |

ผลลัพธ์

November w.e. 2558

| Sunday | Monday | Tuesday | Wednesday | Thursday | Friday | Saturday |
|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|------------------|
| 1 CP-001... | 2 GC-005 | 3 TS011 | 4 0080-520111-00 | 5 0080-007192-00 | 6 210083 | 7 9951-742100-00 |
| CP-002.... | GC-003 | | AAI-001 | GC-001 | 140432 | |
| CP-037.. | | | | เพิ่มอีก + 18 | 140474 | |
| 8 | 9 0080-007185-00 | 10 9951-475241-00 | 11 140563 | 12 SK-004 | 13 140563 | 14 |
| | 0080-007185-00 | 0080-000000-30 | GC-001 | | | |
| | 0080-475254-00 | | เพิ่มอีก + 5 | | | |
| 15 | 16 AAI-002 | 17 0080-000000-30 | 18 9951-450947-00 | 19 0080-000000-30 | 20 GC-005 | 21 GC-005 |
| | 9951-475507-00 | | 9951-450947-00 | | | |
| | 9951-475507-00 | | 9951-468454-00 | | | |
| 22 | 23 0080-520111-00 | 24 0080-000000-30 | 25 9951-450947-00 | 26 | 27 140563 | 28 |
| | | GC-001 | | | | |
| | | | เพิ่มอีก + 2 | | | |
| 29 | 30 | | | | | |

หมายเหตุ: วันที่ 23 พฤศจิกายน 2558 ไม่มีการจัดซื้อ

สถานะ: ดำเนินการอยู่ ยังไม่ได้รับสินค้า ดำเนินการเรียบร้อย ดำเนินการไปแล้วบางส่วน

ผลลัพธ์

Master Production Scheduling

กันที่ 12/2/2552