

Q.Sort PM

Preventive Maintenance

โปรแกรมบริหารงานบำรุงรักษาเครื่องจักร

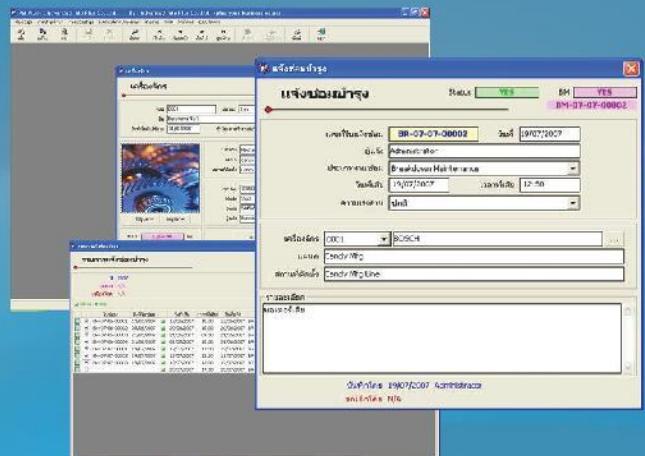
 ระบบแผนการซ่อมบำรุง
(Preventive Maintenance Plan- PMP)

 ระบบบันทึก และติดตามงานซ่อมบำรุง
(Maintenance Description)

 ระบบสต็อกobsolete
(Inventory Control)

 ระบบต้นทุนการงานซ่อมบำรุง
(Maintenance Cost)

 ระบบรักษาสำนักสิทธิการใช้งาน
(Security Authority)

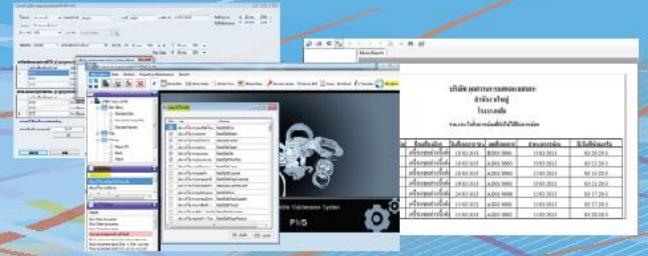


SOFTWARE

Q.Soft PM

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คติฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



Q.Soft PM

Q.Soft PM เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่ปรึกษา และทีมพัฒนาโปรแกรมฐานข้อมูลที่มีประสบการณ์ด้านการเขียนซอฟต์แวร์ให้กับโรงงานอุตสาหกรรมมากกว่า 10 ปี จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารงานบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q.Soft PM ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

- ระบบแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan- PMP) รองรับการกำหนดแผนการซ่อมบำรุงล่วงหน้าให้กับเครื่องจักร หรือสินทรัพย์ต่างๆ
- ระบบบันทึก และติดตามงานซ่อมบำรุง (Maintenance Description) รองรับการเปิดใบสั่งซ่อม, การขอเบิกอะไหล่, การเตือนเมื่อปริมาณอะไหล่ถึงจุดสั่งซื้อ, การปิดงานซ่อม
- ระบบสต็อกอะไหล่ (Inventory Control) รองรับเบิกอะไหล่-อุปกรณ์, คืนอะไหล่-อุปกรณ์, ตรวจนับ-อะไหล่-อุปกรณ์, ปรับยอดอะไหล่-อุปกรณ์
- ระบบต้นทุนการงานซ่อมบำรุง (Maintenance Cost) รองรับการเก็บต้นทุนการซ่อมบำรุงแยกแต่ละงานได้
- ระบบรักษากำหนดสิทธิ์การใช้งาน (Security Authority) สามารถกำหนดสิทธิ์การใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, ทุก field ต้นทุน



บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คติฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

1/31 ช. แจ้งวัฒนา 23 ก. แจ้งวัฒนา ต. คลองเกลือ อ. ปากเกร็ด จ. นนทบุรี 111120

Tel: 02-582-2110 , 08-6321-3874 Fax: 02-582-2110

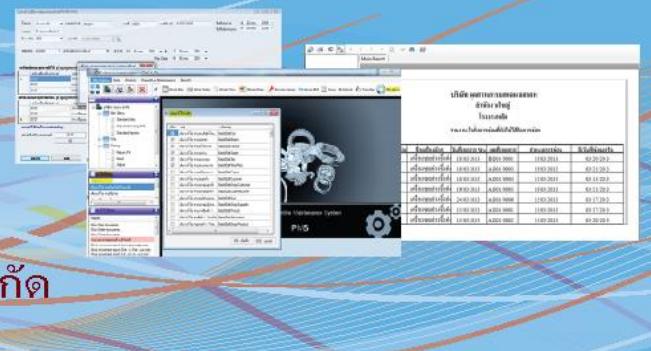
website : <http://www.q-softthai.com> , www.erptothai.com



Q.Soft PM

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คติฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนการซ้อมบำรุงเครื่องจักรล่วงหน้าได้
2. สามารถสร้างใบขอซื้อได้
3. สามารถสร้างใบสั่งซื้ออ้างอิง หรือไม่อ้างอิงใบขอซื้อได้
4. สามารถบันทึกรับอะไหล่-อุปกรณ์ อ้างอิงใบสั่งซื้อหรือไม้อ้างอิงก็ได้
5. สามารถเปิดใบสั่งซ้อม-ขอเบิกอะไหล่-อุปกรณ์ได้
6. สามารถติดตามสถานการณ์แจ้งซ่อมได้ว่าเริ่มงานซ่อมหรือยัง หรือกำลังดำเนินการอยู่ หรือซ่อมเสร็จแล้ว
7. สามารถบันทึกเวลาเริ่มซ่อม และซ่อมเสร็จจริงได้
8. สามารถทราบต้นทุนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรได้
9. สามารถเปิดงานซ่อมด่วน กรณีเครื่องจักรเสียกะทันหันได้
10. สามารถระบุพนักงานที่มีหน้าที่ซ่อมแซมได้
11. สามารถบริหารปริมาณสต็อกอะไหล่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
12. สามารถนำไปใช้ในการบริหารสต็อกอะไหล่ ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บ พร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของอะไหล่ และอุปกรณ์ต่างๆ
13. สามารถตรวจสอบต้นทุนอะไหล่ และอุปกรณ์ได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
14. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
15. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้จัดซื้อ, คลังอะไหล่เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
16. สามารถกำหนดสิทธิ์การใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
17. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
18. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub, .mpp, .mppx, .mdb, .accdb), .rtf, .txt, .pdf, .xml ได้
19. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
20. รองรับการทำงานแบบ 1 Companies, 1 Branch, 1 Factory
21. รายงานอะไหล่-อุปกรณ์ค้างรับ
22. รายงานวิเคราะห์สาเหตุการเสีย (Pareto Chart)
23. รายงานสรุป Master Productivity Report
24. รายงานตารางแผนการซ่อมบำรุง

บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คติฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

1/31 ช. แจ้งรัตน์ 23 ก.แจ้งรัตน์ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 111120

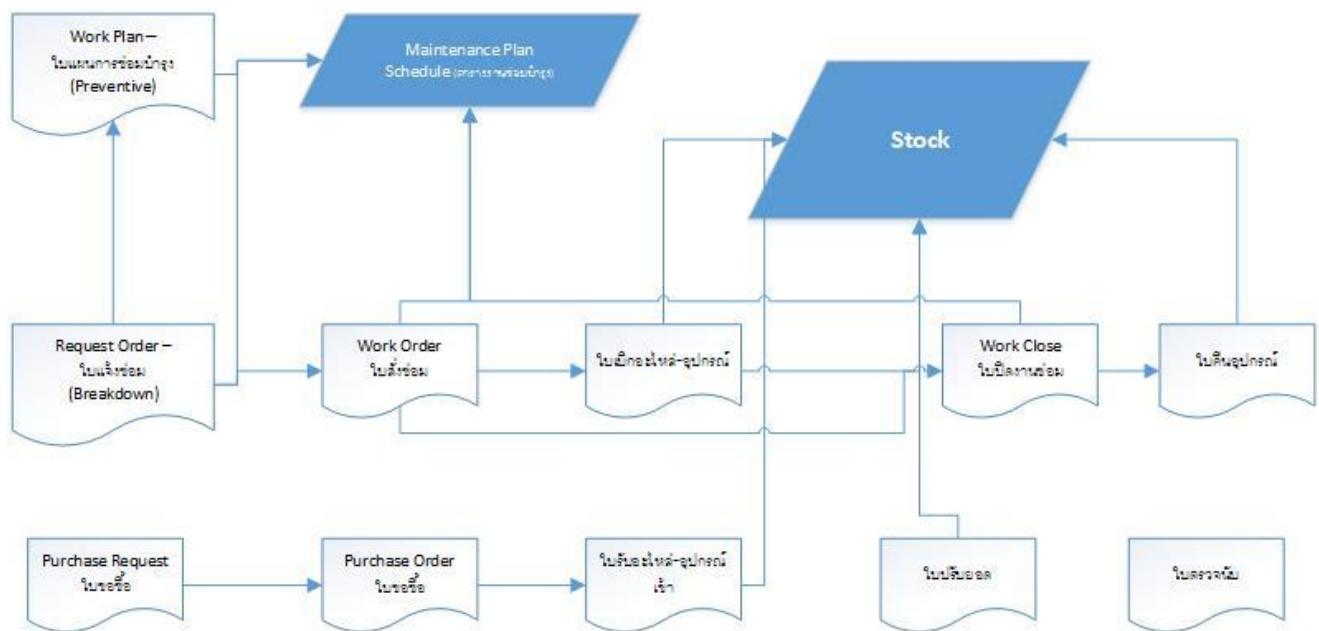
Tel: 02-582-2110 , 08-6321-3874 Fax: 02-582-2110

website : <http://www.q-softthai.com>, www.erptothai.com



25. รายงานสต็อกอะไหล่-อุปกรณ์คงเหลือ
26. รายงานความเคลื่อนไหวของปริมาณอะไหล่-อุปกรณ์

PM. Flow



ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างใบวางแผนการซ่อมบำรุง (WP) ได้

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร , หรืออุปกรณ์ใจที่ใช้พิจารณากำลัง

การผลิตแยกตามความสำคัญในการผลิตจากการ set up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักร
ในการวางแผนการผลิตคำนวน Lead Time ต่างๆที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบปริมาณสินค้า-วัตถุดิบในสต็อก
เพื่อสั่งจ่อการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขอซื้ออัตโนมัติหากของในสต็อกไม่เพียงพอ

Work Plan Document.

ข้อมูลเอกสารใบวางแผนการซ่อมบำรุง

เล่มที่เอกสาร	MTD	เลขที่เอกสาร	6006001	เลขที่อ้างอิง	WPMTD/6006001
วันที่วางแผน	5 พฤษภาคม 2560	ผู้วางแผน	นุช	<input type="button" value="..."/>	
ความสำคัญ	S: Top Criticality	Planned Maintenance	0001: Routine Inspection & Cleaning.	<input type="button" value="..."/>	
แผนก	Assembly	ผู้มีส่วนได้	อนุมัติ	นุช	<input type="button" value="..."/>
รายละเอียด					

รายละเอียดแผนกการซ่อมบำรุง

Detail Component Work Instruction Cost Info

เล่มที่เอกสาร	PMD	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่อ้างอิงในแจ้งซ่อม				
วันที่ใบแจ้งซ่อม	5 พฤษภาคม 2560	ถึง	5 พฤษภาคม 2560			
สถานะเหตุแจ้งซ่อม	[0004] Basic PM	<input type="checkbox"/> ไม่ระบุ				
เลขที่เอกสาร	กจท.04					
เครื่องจักร	PDINJ22 : PDINJ22	TagId	<input type="button" value="..."/>			
Work Center			แผนก	<input type="button" value="..."/>		
อาการเสีย	เครื่องเสียดูด	<input type="button" value="..."/>	สถานที่	<input type="button" value="..."/>		
วันที่เริ่ม	9 พฤษภาคม 2560	00:00	ระยะเวลา	วัน	0	
วันที่เสร็จประมาณการ	9 พฤษภาคม 2560	08:00	ชั่วโมง	8	นาที	0
			หมายเหตุ	<input type="button" value="..."/>		

* คลิกการกำหนด Component อย่างน้อย 1 รายการ

- สามารถสร้างใบแจ้งซ่อมด่วน (RO) ได้

สำหรับแจ้งซ่อมเมื่อมีเครื่องจักรเสียโดยไม่ทราบล่วงหน้า หรืออยู่ในแผนเพื่อขอทราบงานด่วน หรือจะให้ไปอยู่ในแผนซ่อมต่อไปได้

Request Order Document.

ข้อมูลเอกสารใบแจ้งซ่อม							
เบอร์เอกสาร	PMD	สถานะเอกสาร	ปกติ	วันที่แจ้ง	5 พฤษภาคม 2560	เวลา	15:54:00
เบอร์เอกสาร	00003	สถานะรายการแจ้งซ่อม	[0001] BreakDown Maintenance	ความสำคัญ	B: Moderate Criticality		
ผู้แจ้ง	นพช.	ลงชื่อผู้แจ้ง	S: Top Criticality		
ประเภท	Assembly	A: High Criticality		
					B: Moderate Criticality		
					C: Low Criticality		
รายละเอียดแม่นการซ่อมบำรุง							
รหัสเครื่องจักร	MC001 : MIXคอมเปา	Work Center	Assembly:Assembly	สถานะ	นี้อัตโนมัติ
อาการเสีย	ไม่สามารถทำงาน
TagId	ROPMD/00003_0001
รายละเอียด							
Add New Edit Delete							
ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	อาการเสีย	สถานะ	รายละเอียด	TagId	
1	MC001	MIXคอมเปา	ไม่สามารถทำงาน	นี้อัตโนมัติ	ROPMD/00003_...		
Save Delete Print Exit							

- สามารถสร้างใบสั่งซ่อม-ขอเบิกอะไหล่ (WO)

The screenshot shows the 'Work Order Document' window. At the top, there are fields for 'Job Type' (PMD), 'Job ID' (00002), 'Job Name' (WOPMD/00002), and 'Status' (In Progress). Below this is a search bar for 'Job Type' (PMD). The main area contains several input fields: 'Job Type' (ROPMD/00002_0001), 'Job Name' (Break Down Maintenance), 'Category' (MIX), 'Sub Category' (Service), 'Workshop' (车间), 'Technician' (技术员), and 'Workshop' (车间). There are also fields for 'Work Instruction' (Work Instruction) and 'Spare Part' (备件). A table titled 'Work Instruction' lists steps: Step 1: 5 นาที, Step 2: 10 นาที, Step 3: 10 นาที. To the right, a 'Spare Part' table lists items: Type: อะไหล่, Qty: 0, Unit: หน่วยนับ, Price: 0.00. The table shows two rows: อะไหล่ SP-0001 (2.00 Pcs.) and เครื่องมือ 0001 (1.00 Pcs.). Buttons at the bottom include Save, Delete, Print, and Exit.

- สามารถสร้างใบเบิกอะไหล่-อุปกรณ์ ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual

โดยโปรแกรมสามารถบันทึกอะไหล่/อุปกรณ์ได้ทั้งหน่วยคุณสมบัติ แหล่งที่มา และหน่วยต้นทุนพร้อมกัน โดยหน่วยคุณสมบัติ และหน่วยคิดต้นทุนความเป็นอิสระต่อกัน(สามารถแก้ไขได้) และสามารถบันทึกราคาก้อนๆ อะไหล่ และอุปกรณ์ในการซ่อมแยกตามใบสั่งซ่อมได้

Issue Document.

ข้อมูลเอกสารใบเบิก

เลขที่เอกสาร	MTD	เลขที่เอกสาร	00002	เลขที่อ้างอิง	ISSUEMTD/00002
วันที่เบิก	5 พฤษภาคม 2560	ผู้เบิก			
แผนก	Blow	หมายเหตุ			

รายละเอียดเดือนมิถุนายน/ปีใหม่

ลักษณะเอกสารใบเบิกของผลิต	PMD	เลขที่เอกสาร	00002	TagId	WOPMD/00002	<input type="button" value="Search"/>
---------------------------	-----	--------------	-------	-------	-------------	---------------------------------------

รายการทรัพย์สิน

Type										<input type="button" value="Search"/>
Qty.	0	หน่วยนับ		คลังวัสดุคงเหลือ	คลังวัสดุคงเหลือ		หมายเหตุ Lot			
ราคาต่อหน่วย	0.00	รายการ	0.00	<input type="button" value="+"/> <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Stock"/>	<input type="button" value="Stock (รวม Lot รวมคงเหลือ)"/>					

Type	รหัส	ชื่อ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	รายการ	Lot	หมายเหตุ
หัวเรื่องผ้า	0001	ไชคา	1.00	Pcs.	0.00	0.00		<input type="button" value="ลบ"/>
หัวไนล์	SP-0001	SP-0001	2.00	Pcs.	0.00	0.00		<input type="button" value="ลบ"/>

Total Qty. 2 Total Cost 0.00

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดงานซ่อม(WC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างการซ่อมได้ บันทึกการเตี้ย สร้างเอกสารใบรับรองให้แล้วอุปกรณ์คืนได้อัตโนมัติที่เมนูนี้

Work Close Document.

ข้อมูลเอกสารใบปิดการซ่อม

เล่มที่เอกสาร	MTD	เลขที่เอกสาร	00002	เลขที่อ้างอิง	WCMTD/00002	ประเภท
วันที่เอกสาร	5 มิถุนายน 2560	ผู้บันทึก	นช	...	Blow	...
สถานะเอกสาร	ปกติ	อนุมัติ	อนุมัติ	...	หมายเหตุ	...

ล้างอิงเอกสาร

ล้างอิงเอกสารใบซ่อมเดิมที่	PMD	เลขที่เอกสาร	00002	TagId	WOPMD/00002	...
วันเวลาเริ่ม	5/6/2560 15:55:24	ใช้เวลา	1 วัน 0 ชั่วโมง 0 นาที	ประมวลผลการซ่อม (WO)	6/6/2560 15:55:24	...
เครื่องจักร	MC001					

เครื่องมือ/อะไหล่ที่ใช้

Type	รหัส	ชื่อ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
อะไหล่	SP-0001	SP-0001	2.00	Pcs.	0.00	0.00

เครื่องมือ/อะไหล่ที่ถูกตัด

Type	รหัส	ชื่อ	จำนวนที่ถูกตัด	หน่วยนับ	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับ	คลัง	Lot

< >

วันที่เวลาในการทำงานครั้ง

วันที่เวลาเริ่มซ่อม	5 มิถุนายน 2560	15:55:24	ใช้จด (วัน/ชั่วโมง/นาที)	0	1	32	=	5 มิถุนายน 2560	17:27:24
Material Cost	0.00		Labor Cost	0.00		Other Cost	0.00	Total	0.00

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนอะไหล่-อุปกรณ์ ได้

Q Return Equipment Document.

ข้อมูลเอกสารใบรับคืนอุปกรณ์จากการเบิก

เลขที่เอกสาร	MTD	เลขที่เอกสาร	00001	เลขที่อ้างอิง	REQMTD/00001
วันที่เอกสาร	5 พฤษภาคม 2560	ผู้เบิก			
สถานะเอกสาร	ยกดี	แม่แบบ	Blow	หมายเหตุ	

ล้ำอิงเอกสาร

ล้ำอิงเอกสารใบปิดซ่อนเร่มที่		เลขที่เอกสาร		TagId		<input type="button" value="🔍"/>
------------------------------	--	--------------	--	-------	--	----------------------------------

ตรวจสอบ/อ้าไวหลักใช้

Type	รหัส	จำนวนที่เบิก	จำนวนที่คืน	หน่วยนับ
จำนวนที่เบิก		0		
ราคาต่อหน่วย		ราคารวม		
คลัง	คลังวัสดุศูนย์	Lot	Stock	<input type="button" value="ค้น"/>

Type	รหัส	ชื่อ	จำนวนที่คืน	หน่วยนับ	จำนวนที่เบิก	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม

* กดเลือกที่รายการเพื่อทำการคืนอุปกรณ์

รวมจำนวน ราคารวมที่หัก

- สามารถสร้างเอกสารใบขอซื้อ, ใบสั่งซื้อ, ใบรับรองให้-อุปกรณ์เข้า, ใบตรวจนับสต็อก, ใบรับยอดสต็อกได้

ใบขอซื้อ

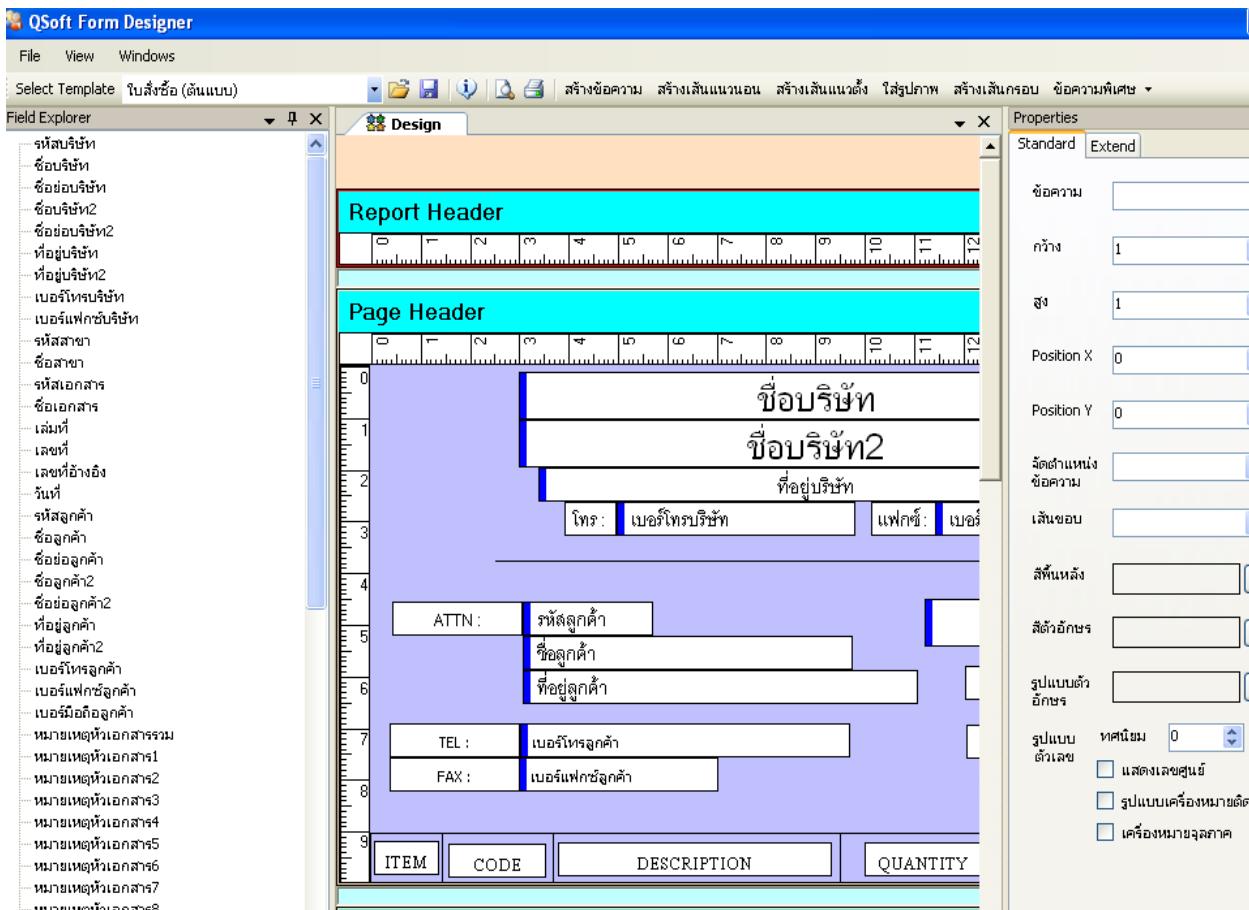
เลขที่	PR	เลขที่	0001	เลขที่อ้างอิง	PRPR/0001	วันที่เอกสาร	27 กุมภาพันธ์ 2555
แม่แบบ	ขายน	อนุมัติ	อนุมัติ	วันที่อนุมัติ	27 กุมภาพันธ์ 2555	รายละเอียดเอกสาร	
ลักษณะ	PPR						
ลักษณะ		จำนวน (หน่วยชิ้น)	0.00	วันที่ขอซื้อ	27 กุมภาพันธ์ 2555	ราคารวม	
ราคารวม	0.00	จำนวน (หน่วยคงเหลือ)	0.0000	วันที่ขอซื้อ	27 กุมภาพันธ์ 2555	ราคารวม	

ลักษณะ	รหัสลักษณะ	ลักษณะ	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยชิ้น	ราคารห่ำยชิ้น	คงเหลือ
1	0008	ลงทะเบียน	20.0000	ชิ้น	20.0000	ชิ้น	12.00	240
2	RM001	RM001	20.000.0000	ชิ้น	20.000.0000	ชิ้น	25.00	500
3	TSN-ฉุกเฉิน	ฉุกเฉิน	1.000.0000	ชิ้น	1.000.0000	ชิ้น	5.00	5.0

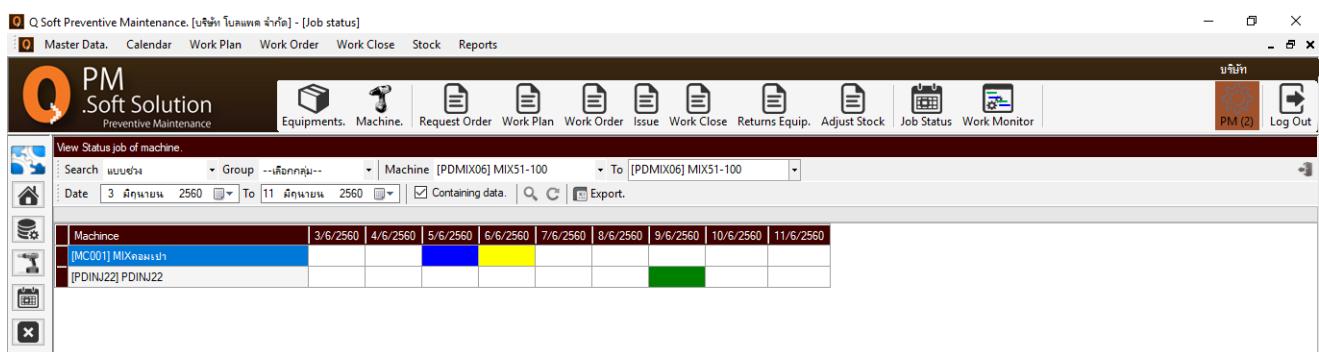
F10 - บันทึก F4 - ลบ ESC - ออก

- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ชี้ง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก

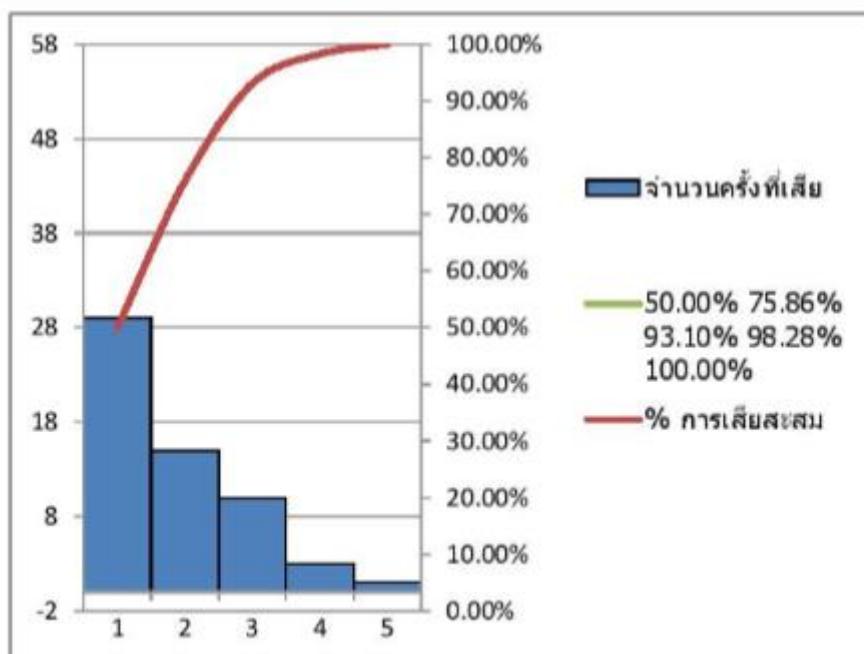


- รายงาน Maintenance Plan Schedule



- รายงานวิเคราะห์การเสีย (Pareto)
Cause of Breakdown (Pareto Chart) - รายงานวิเคราะห์สาเหตุการเกิดเสียของสินทรัพย์
ตั้งแต่สินทรัพย์ เครื่องตัดที่ 1
ถึงสินทรัพย์ เครื่องตัดที่ 3
ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556
ถึงวันที่ 30 เม.ย. 2556

สาเหตุการเสีย	จำนวนครั้งที่เสีย	จำนวนครั้งสะสม	% การเสียสะสม
ปะเก็ตแตก	29	29	50.00%
ลูกปืนแตก	15	44	75.86%
สายพานขาด	10	54	93.10%
ไฟขัด	3	57	98.28%
แท่นเครื่องทรุด	1	58	100.00%


- รายงานของเสีย และสาเหตุ
รายงานสรุป Scrap ประจำวัน
ตั้งแต่ 1/2/2552 ถึง
28/2/2552

บาร์นัท XXXX ร้าวตัด	ชื่อสินค้า	จำนวน Scrap	หน่วยมາตรฐาน	จำนวนสาเหตุการเกิด Scrap				ชื่อผู้รับผิดชอบ
				แม่พิมพ์เป็นรอย	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ดี	ตัดกุศิบมีปัญหา	อื่นๆ	
MC001	สินค้าA0001	2	กิโลกรัม	1	0	1	0	นาย ก
MC002	สินค้าA0002	1	กิโลกรัม	1	0	0	0	นาย ก
MC003	สินค้าA0003	2.5	กิโลกรัม	0	2.5	0	0	นาย ก
MC004	สินค้าA0004	2.3	กิโลกรัม	1.3	0	1	0	นาย ก
MC005	สินค้าA0005	1.2	กิโลกรัม	0	0	1.2	0.1	นาย ก
MC006	สินค้าA0006	2	กิโลกรัม	1	0	1	0	นาย ก
MC007	สินค้าA0007	1	กิโลกรัม	1	0	0	0	นาย ก
MC008	สินค้าA0008	2.5	กิโลกรัม	0	2.5	0	0	นาย ก
MC009	สินค้าA0009	2.3	กิโลกรัม	1.3	0	1	0	นาย ก
MC010	สินค้าA0010	1.2	กิโลกรัม	0	0	1.2	0.1	นาย ก



บริษัท บิสซิเนส คอมเพ็คทิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

1/31 หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร.0-2582-2120, 0-2582-2110

www.q-softthai.com

- รายงานต้นทุน

Actual at 29/6/2555

No	Product Code	Product Name	STD. Cost	Currency	Actual Cost	Currency	Diff(%)
1	CorBOX	Corrugated Box	20.00	บาท	20 บาท	บาท	0
2	FG-A01	สินค้าสำเร็จรูปA01	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
3	K-1700-NIG-Clean	K-1700-NIGERIA-Clean	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
4	K-1700-NIG-Coat	K-1700-NIGERIA-Coat	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
5	K-1700-NIG-Cut	K-1700-NIGERIA-Cut	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
6	K-1700-NIG-Pack	K-1700-NIGERIA-Pack	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
7	K-1700-NIG-Stamp	K-1700-NIGERIA-Stamp	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
8	RM-A01	วัสดุดิบ-A01	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
9	RM-A02	วัสดุดิบ-A02	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
10	RM-A03	วัสดุดิบ-A03	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
11	S1S2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
12	S1S2015K950BA	ST-A แผ่นสแตนเลส K950 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
13	S1S3046K1850A	ST-A แผ่นสแตนเลส K1850 หลังการตัด (0.63042B)	0.00	บาท	0 บาท	บาท	0
14	S1S3046P1047A	ST-A แผ่นสแตนเลส P1047 หลังการตัด (0.63042B)	435.00	บาท	440 บาท	บาท	<u>1.14942529</u>

***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของรายงาน



บริษัท บีซีไอ คอมเพ็คทิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

1/31 หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกดอ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร.0-2582-2120, 0-2582-2110

www.q-softthai.com

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 2.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client (เครื่องวางแผน)

- Intel i7 1.4GHz or higher
- 4 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Microsoft SQL Server 2005, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows XP, Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008