

**Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.**

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

1

---

### Q.Soft MRP. (Enterprise Edition)

Q-Soft MRP is the software that, developed by teamwork who has an experience in manufacturing management system analysis and development.(Program that can manage very much database).

Purpose of this software is for who looking for management expensive, so that can acknowledge actual cost to develop latency in organization and develop process so that, get the most profit program.

Q-soft MRP Enterprise Program is Consist of main feature such as

1. **Material requirement planning MRPI** support stock management and material purchasing.
2. **Manufacturing resource planning MRPII** support either stock management or made to stock manufacturing ,that can eliminate hot order highly efficiency and identify shop floor management.
3. **Cost accounting** support Work in process cost.
4. **Security identification** is able to identify authority for using in every menu.
5. **Interface system** support the current accounting program connection, can connect to topflight accounting program.



**Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.**

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

1

---

**Advantage in this program**

1. Be able to plan each process or plan overall or mix system.
2. Be able to interfere urgently work ,change manufacturing plan that had already planned although had already manufactured. It's depend on authorization for any user.
3. Manager is able to acknowledge cost and actual cost after product was manufactured ,It's easy to decide ,manage and comfortable to get cost.
4. Support Re-Processor-work ,Re-pack and calculate cost accurately.
5. Support QC Process.
6. Support Work center although worker has shift.
7. Decrease complication , increase speed working in purchasing stock and manufacturing plan and easy to search or take note of data will be processed.
8. Be able to manage stock and reduce cost and know raw's action, medium instant, instant product in stock.
9. Be able to check cost in FIFO, Average และ Lot Specific.
9. Increases accuracy of data and decrease error.
10. It is the tool for support data to plan manufacture ,purchase stock so that response organization's policy.
11. Be able to specify authority for every menu.
12. Be able to generate form by self, retrieving from structure immediately.
13. Be able to export data to be Ms.word , Ms.excel,rtf,.txt,.pdf,.xml file.
14. Be able to check each user that when user use
15. Support multi company, Mullti Branch, Multi factory.
16. Be able to define complicated bill of material.
17. Be able to record, process, machine report ,and process line.
18. Support Thai and English .
19. Conclusion Master Plan Scheduling Report
20. Conclusion Master Productivity Report
21. Acknowledge .efficiency each machine. and compare result



**Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.**

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

1

---

**When include Q.Soft Sale Order Online**

22. Be able to gen quotation issue.
23. Be able to check stock through internet.
24. Be able to check stock remained through internet.
25. It shows for manufacturing situation that, Product specification often changed for progress acknowledgement process.
26. Know profit from selling each product.
27. Be able to conclude total each customer.
28. Be able to print quotation or delivery order through internet.



**Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.**

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

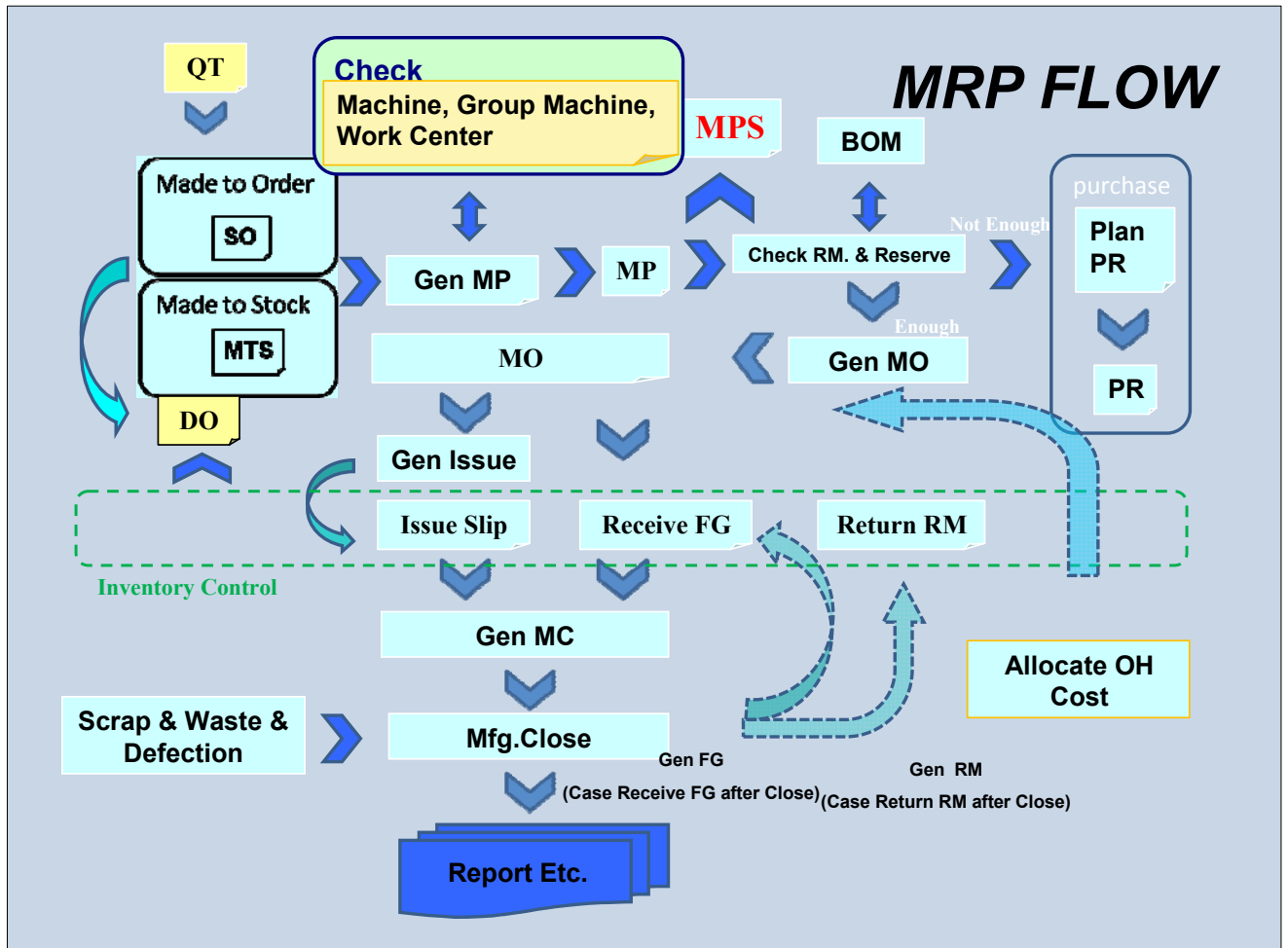
1

---

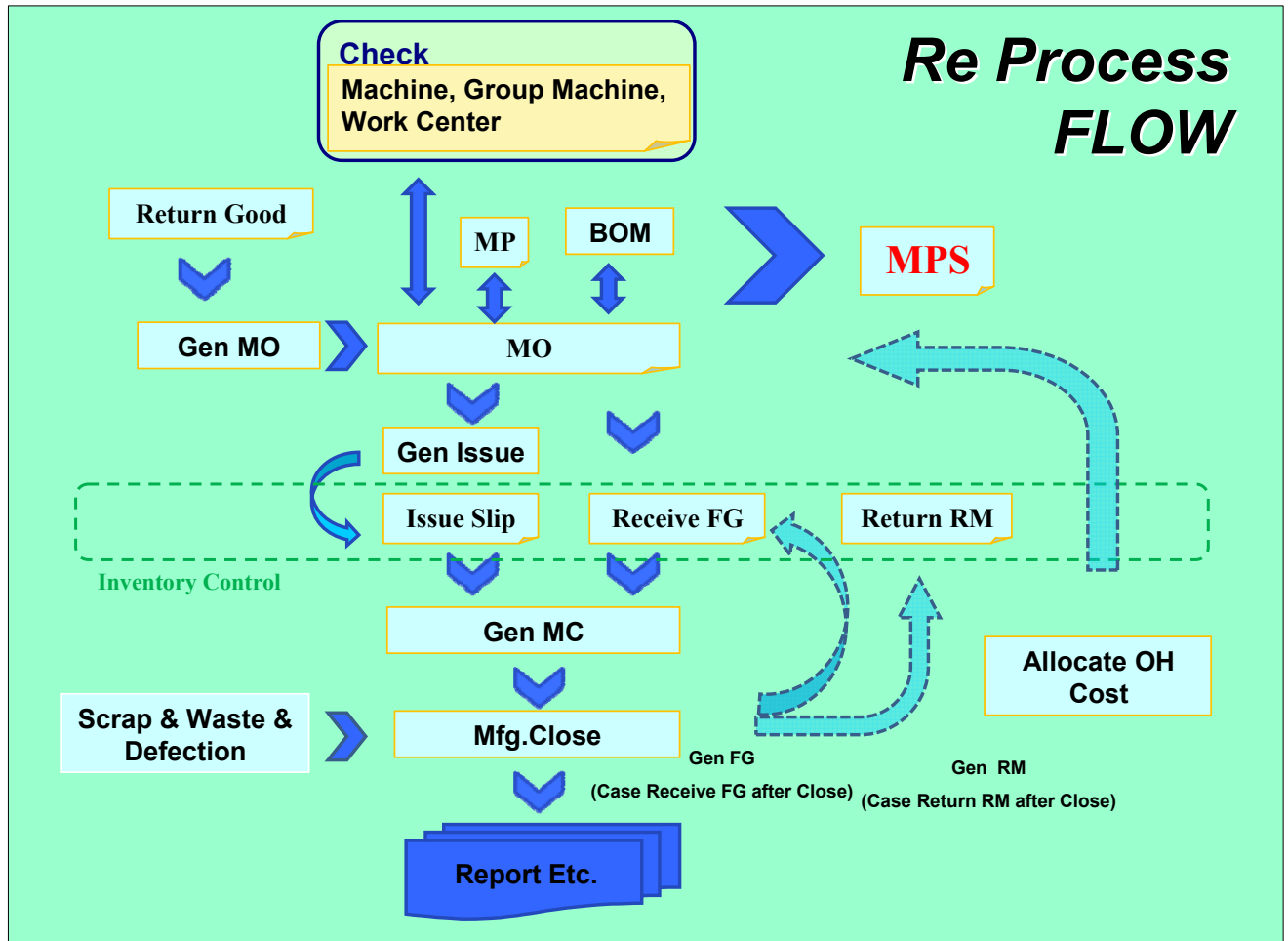
**Feature Program Q-Soft**

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

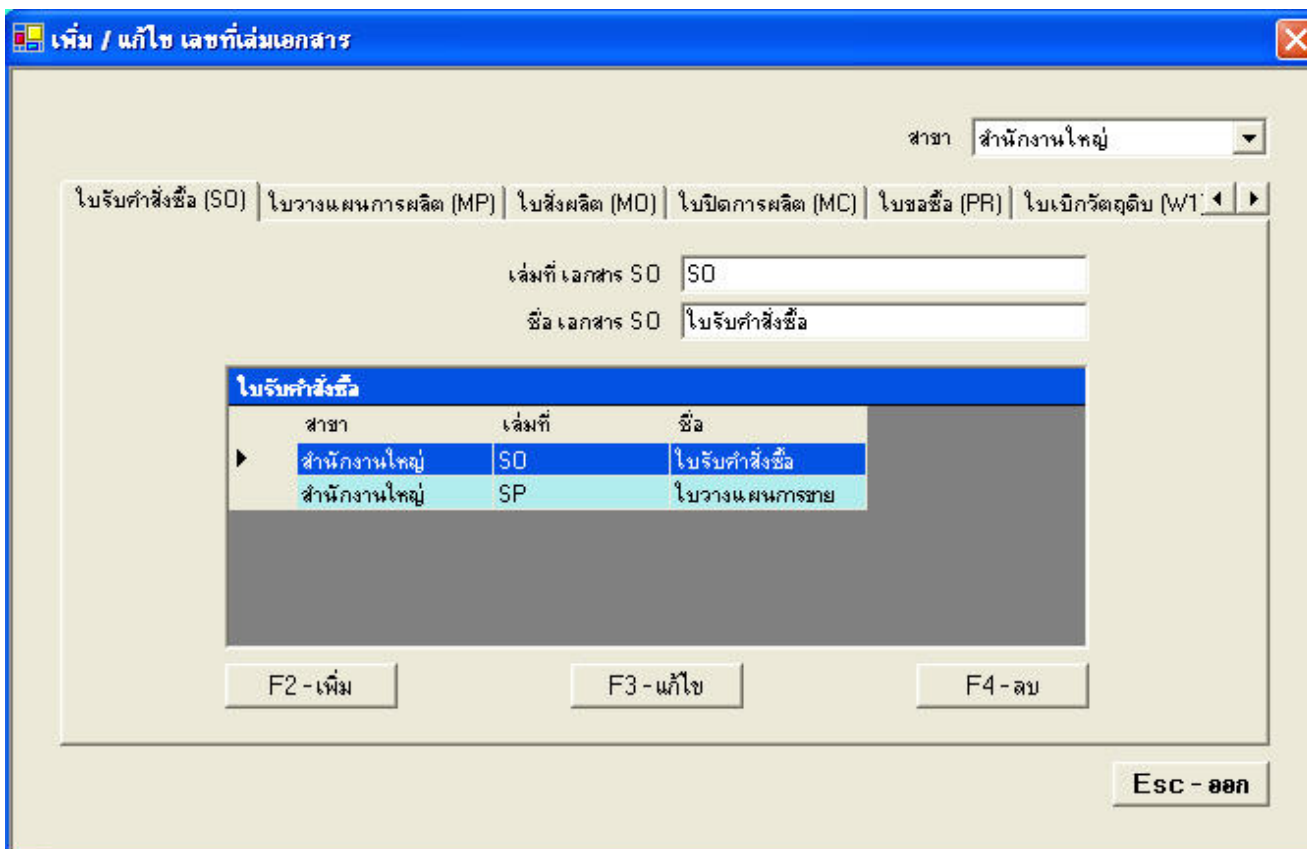
## MRP. Flow



MRP. (Re-Pack) Flow



Example this program



เพิ่ม / แก้ไข เลขที่เล่มเอกสาร

สาขา สำนักงานใหญ่

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสั่งผลิต (MO) | ใบปิดการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกวัตถุดิบ (W1)

เลขที่เอกสาร SO SO

ชื่อเอกสาร SO ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ		
สาขา	เลขที่	ชื่อ
สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ

Esc - ออก

- Be able to record sale order form

Be able to record exchange rate , tax, product detail in 2 unit, check product remained and detail the product, that sent (program connect to Q-Soft sale order).



## Business Competitive Intelligence Co., Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

บริษัท ทดสอบ จำกัด

Data Routing/WC BOM Calendar MRP Report Transfer Configuration Security Log Out Exit Eng

Data Routing/WC BOM Calendar MRP Report Transfer Config Security Log Out Exit

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา: สำนักงานใหญ่ | วันที่: 1 กรกฎาคม 2551

เลขที่: 125666 | เลขที่อ้างอิง: SOSO/125666

ลูกค้า: <ไม่ระบุ> | แผนก: เป้า | ชนิด VAT (%): 7.00 | VAT แยกออก: Y

หน่วยเงิน: บาท | อัตราแลกเปลี่ยน: 1.00 | อนุมัติ: N | วันที่อนุมัติ: 1 กรกฎาคม 2551

สินค้า: | จำนวน: 0.00 | หน่วยคูณเลือก: | จำนวน: 0.000000 | หน่วยขาย: |

ราคา: หน่วยขาย: 0.00 | ส่วนลด: 0.00 | มูลค่า: 0.00 | PF: | Lot: | TagId: |

หมายเหตุ: | F7 - เพิ่มสินค้า | F8 - ลบสินค้า

ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	สี	จำนวน	หน่วยคูณเลือก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า
1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00
2	P	FG1	ถังแก๊ส 15 KG.		3,000.000000	ถัง	3,000.000000	ถัง	20.00	100,000.00

รวมรายการสินค้า: 5,100.000000 | ส่วนลด(%): 0.00 | มูลค่าส่วนลด: 0.00

มูลค่าก่อน VAT: 107,000.00 | มูลค่า VAT: 7,490.00 | ยอดสุทธิ: 114,490.00

F10 - บันทึก | F4 - ลบ | Esc - ออก

- Be able to record made to stock form

Be able to record the products that would like to manufacture in advance such as common part manufacturing or manufacturing plan all year, separate in each time that would liked to manufacture.



- Be able to create manufacturing plan form either automatic or manual

Program is able to consider each machine or group machine separate by priority in manufacturing from set up machine or machine's free time for manufacturing plan check goods quantity in stock so that reserve in advance and of product in stock, and generate purchasing record issue when product is lack.

**โปรแกรมวางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)**

สาขา:  โรงงาน:  เส้นที่:  เลขที่:  เลขที่อ้างอิง:

แผนก:  วันที่:  สินค้า:  ถึง:  ...

อ้างอิง:  เลขที่ SO:  ... ลูกค้า:  กิตติมา เกียรติเจริญวิทย์ ...

รหัสสูตร BOM:  สูตรผลิตถึงแก๊ส TagId:  รายละเอียดอื่นๆ ...

จำนวนที่ผลิต:  ถึง:  ถึง:  % Scrap:

ช่วงวันที่:  ถึง:  Ex. Fac. Date:  Rec Date:

**F10 - บันทึก** **F7 - สั่งจองวัตถุดิบ** **Esc - ออก** **คืนเครื่องจักร** **>> เลือกเครื่องจักร**

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	15/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
2	16/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
3	17/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
4	18/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
5	19/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
6	20/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
7	22/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
8	23/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
9	24/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
10	25/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
11	26/12/2551	200.000000	280.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม

- Be able to generate manufacturing open form either automatic or manual
- Be able to control material either automatic or manual

Program is able to record products/raw user can revise and record raw cost and can separate slip.

**ใบเบิกวัตถุดิบ**

สาขา: สำนักงานใหญ่ Step: เล่ม: IS(F1) เลขที่: 0025 วันที่: 28 มิถุนายน 2551

แผนก: เหล็ก ค้าง: ค้างเหล็ก

อ้างอิง MO: Y เครื่องจักรเดี่ยว เล่ม MO: MO เลขที่: 0028 สินค้าที่ผลิต: ชิ้นงาน 114 ชิ้น

หมายเหตุ: รายละเอียดอื่นๆ ...

วัตถุดิบ: RW เหล็กเพลลา40 จำนวน: 120.000000 หน่วยคุมสต็อก: เส้น จำนวน: 120.000000 หน่วยนับมาตรฐาน: เส้น

ราคาทุน: 55.00 Lot: ค้าง ค้างเหล็ก หมายเหตุ: F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า F9 - ตัดรวมยอด

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เหล็กเพลลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คลังเหล็ก

รวมจำนวน: 120.000000 รวมเป็นเงิน: 6,600.00

รหัสสินค้า: RW [เหล็กเพลลา40]  
จำนวน: [120.000000]  
ราคา: [55.00]  
เป็นเงิน: [6,600.00]

F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก

- Be able to generate document, RM issue, receive finished good issue and Product return from customer form.

- Be able to generate Manufacturing close form

Be able to record additional cost from manufacturing, record no good product and generate receive finish good automatic.

**ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)**

สาขา: สำนักงานใหญ่ โรงงาน: โรงงาน 1 เล่มที่: MC เลขที่: 0023 เลขที่อ้างอิง: MCMC/0023 วันที่: 19 มิถุนายน 2551

แผนก: ประกอบ อ้างอิง MO: Y เลขที่ MO: MOMO/0027 ... ลูกค้า: อ-อ001 ลาร์.แอส.วาย พลาซแปค พกก. TagId: SOSO/2233\_001

สินค้า: FG1 ถึงแก๊ส 15 KG. รหัสสูตร BOM: FGGAS สูตรผลิตถึงแก๊ส % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 100.000000 ถึง จำนวนที่สะสม: 100.000000 ถึง ราคาทุน: 805.00 บาท

ช่วงวันที่: 19 มิถุนายน 2551 ถึง 19 มิถุนายน 2551 Ex. Fac. Date: 20 มิถุนายน 2551 Rec Date: 20 มิถุนายน 2551 [รายละเอียดอื่นๆ ...](#)

**วัตถุดิบที่ใช้**

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เพรียญ	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถึง+กันถึง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เพรียญตัวถึง	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

**วัตถุดิบที่คืน**

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่คืน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เพรียญ	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถึง+กันถึง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เพรียญตัวถึง	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบิกวัสดุสิ้นเปลือง: 1.00 ค่าแรง: 2.50 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าหัว: 0.50 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 0.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

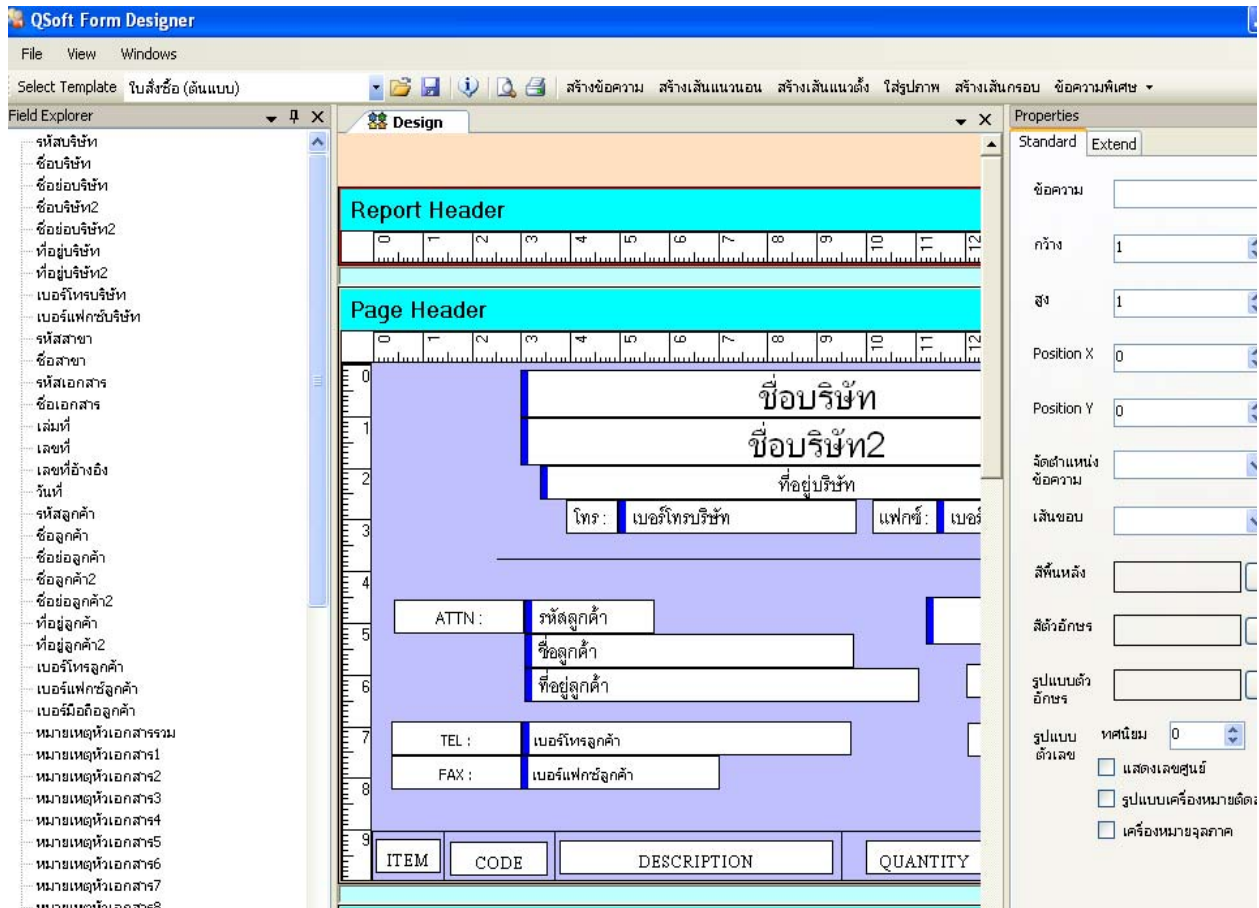
ค่าไฟ: 1.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00 **รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 5.000000**

F10 - บันทึก F6 - สร้างใบรับสินค้า F7 - สร้างใบรับคืนวัตถุดิบ F4 - ลบ Esc - ออก

- Be able to generate Purchasing require issue, stock issue, total stock adjustment issue

- Be able to generate document printing by self

Drag and Drop It's very easy to generate form.



**QSoft Form Designer**

File View Windows

Select Template ใบสั่งซื้อ (ต้นแบบ)

Field Explorer

- รหัสบริษัท
- ชื่อบริษัท
- ชื่อย่อบริษัท
- ชื่อบริษัท2
- ชื่อย่อบริษัท2
- ที่อยู่บริษัท
- ที่อยู่บริษัท2
- เบอร์โทรบริษัท
- เบอร์แฟกซ์บริษัท
- รหัสสาขา
- ชื่อสาขา
- รหัสเอกสาร
- ชื่อเอกสาร
- เล่มที่
- เลขที่
- เลขที่อ้างอิง
- วันที่
- รหัสลูกค้า
- ชื่อย่อลูกค้า
- ชื่อลูกค้า2
- ชื่อย่อลูกค้า2
- ที่อยู่ลูกค้า
- ที่อยู่ลูกค้า2
- เบอร์โทรลูกค้า
- เบอร์แฟกซ์ลูกค้า
- เบอร์มือถือลูกค้า
- หมายเหตุหัวเอกสารรวม
- หมายเหตุหัวเอกสาร1
- หมายเหตุหัวเอกสาร2
- หมายเหตุหัวเอกสาร3
- หมายเหตุหัวเอกสาร4
- หมายเหตุหัวเอกสาร5
- หมายเหตุหัวเอกสาร6
- หมายเหตุหัวเอกสาร7
- หมายเหตุหัวเอกสาร8

Design

Report Header

Page Header

ชื่อบริษัท

ชื่อบริษัท2

ที่อยู่บริษัท

โทร : เบอร์โทรบริษัท แฟกซ์ : เบอร์

ATTN : รหัสลูกค้า

ชื่อลูกค้า

ที่อยู่ลูกค้า

TEL : เบอร์โทรลูกค้า

FAX : เบอร์แฟกซ์ลูกค้า

ITEM CODE DESCRIPTION QUANTITY

Properties

Standard Extend

ข้อความ

กว้าง 1

สูง 1

Position X 0

Position Y 0

จัดตำแหน่งข้อความ

เส้นขอบ

สีพื้นหลัง

สีตัวอักษร

รูปแบบตัวอักษร

รูปแบบตัวเลข

ทศนิยม 0

☐ แสดงเลขศูนย์

☐ รูปแบบเครื่องหมายติดลบ

☐ เครื่องหมายจุดทศนิยม



## Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

- Example report for this program

### Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co.,Ltd.

สาขา ปทุมธานี

โรงงาน โรงงาน 1

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

\*\*\*\*\* Customize program both of Input and report

**Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.**

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,  
Nonthaburi 11120, Thailand

Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

1

---

## Operating Environment Requirement

### 1 Hardware Specifications (Minimum)

#### 1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

#### 1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

### 2 Software Specifications

#### 2.1 System Software

##### 2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft SQL Server 2008
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

##### 2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Visrta
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

##### 2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2