



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE บริษัท บีซีไอ เบสิคเอนส ดิเวนพิดท์กีฟ วินเทลลิจันซ์ จำกัด

Q.Soft MRP

สุดยอดโปรแกรมที่นักบริหารเลือกใช้



ลด Dead Stock



ประสิทธิภาพสูงสุด



วางแผนการจัดซื้อจัดผล



ยืนหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นท์ จำกัด



Q.Soft MRP. Version 7.01

Option Preventive Maintenance

Q. Soft MMS เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมการผลิตที่กำลังมองหาหนทางในการลดต้นทุนการบริหารจัดการ และเพิ่มศักยภาพโรงงานของตน โดยนำระบบซอฟต์แวร์ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q. Soft MMS ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. ระบบวางแผนการใช้วัสดุล่วงหน้า (Material Requirement Planning MRP.I)

จากแผนการผลิตทำให้ทราบล่วงหน้าว่าจะต้องใช้สินค้า และวัตถุดิบอะไร จำนวนเท่าไร และเมื่อไร รวมถึงสินค้าที่อยู่ในสต็อกสินค้าได้ถูกจองแล้ว สินค้าใดว่างให้จองหรือเบิกใช้ได้, ต้องได้วัตถุดิบเข้ามาเมื่อไร สินค้ากึ่งสำเร็จรูปผลิตเท่าไร จึงจะพอดี

2. ระบบวางแผนการผลิต (Manufacturing Resource Planning MRP.II) รองรับการผลิตทั้งแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับมี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ทีตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน

3. ระบบบริหารสินค้าคงคลัง รองรับการบริหารสต็อกสินค้า, การรับของเข้า, การส่งของออก, การบริหารสต็อกอะไหล่ ซึ่งมีรายละเอียดการบริหารตั้งแต่ระดับคลัง(Warehouse), ชั้นวาง(Shelf), ตำแหน่ง(Location)

4. ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process) และทำ Actual Cost ได้ คำนวณต้นทุนได้ทั้งแบบงานสั่งทำ หรือ

ช่วงการผลิต และดูต้นทุนได้ทั้งแบบ FIFO, Average, Lot Specific

5. ระบบขาย (Sale Order) รองรับการจัดทำใบเสนอราคา, ใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, ใบสั่งของ สามารถทำงานผ่าน internet ได้

6. ระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance) รองรับการทำตารางแผนการซ่อมบำรุง, การสั่งซ่อม



บริษัท บีซีไอ เคอมเมิร์เชิล จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ถ.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com





7. ระบบรักษากำหนดสิทธิการใช้งาน (**Security Authority**) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, ทุก field ตั้งทุน
8. ระบบการเชื่อมต่อ กับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (**Interface System**)
เชื่อมต่อ กับโปรแกรมบัญชี WINSpeed โดยอัตโนมัติไม่ต้องทำการโอนข้อมูล เมื่อคนหนึ่งเป็นโปรแกรมเดียวกัน

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ลําชื่นตอน (แยกส่วนการวางแผน)
หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผู้ผลิตรูปแบบกันก็ได้
3. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกใบสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลาย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ลูกกำหนดขึ้น
4. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงานแบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
5. ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนก่อนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
6. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆ ได้อย่างถูกต้อง
7. รองรับ QC Process และการออกใบ Certificate
8. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนับ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
9. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
10. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
11. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
12. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
13. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสีเนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



14. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
15. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
16. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub, .mpp, .mppx, .mdb, .accdb), .rtf, .txt, .pdf, .xml ได้
17. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรเป็นบ้าง วันไหนและเวลาใด
18. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
19. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน
20. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต (กลุ่มเครื่องจักร)
21. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
22. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
23. รายงานสรุป Master Productivity Report
24. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้
25. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (เบิก-รับ-โอน-คืน)
26. โปรแกรมทำ Lot Traceability ได้
27. โปรแกรมทำให้ทราบต้นทุนสินค้าก่อนการผลิตได้
28. สามารถ Allocate Cost เพื่อคูต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าได้
29. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
30. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
31. สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
32. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิตและลูกค้า
33. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
34. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้
35. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
36. สามารถพิมพ์ใบเสนอราคา หรือใบสั่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
37. จัดทำตารางวัน และเวลาบำรุงรักษาเครื่องจักร, อุปกรณ์(เช่น แม่พิมพ์), หน่วยผลิต ล่วงหน้าได้
38. กำหนดการบำรุงรักษา เมื่อรอบเครื่องถึงระยะที่กำหนดหรือจำนวนของที่ผลิตได้ (Fix run)
39. รองรับการแจ้งซ่อมฉุกเฉิน
40. งานต่างๆ ที่กำหนดไว้ว่าต้องทำ ผู้ใช้งานสามารถสั่งดำเนินการ ยกเลิก ได้ตามความ



บริษัท บีสีเนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สถาบันส่งเสริมสหกรณ์
สถาบันส่งเสริมเทคโนโลยี

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสีเนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



หมายเหตุ

41. กำหนดทรัพยากรที่ต้องใช้ในการทำงานได้ คน, อะไหล่, เครื่องมือ
42. เก็บข้อมูลผลการปฏิบัติงานอย่างละเอียด เพื่อใช้เป็นฐานความรู้ในการซ่อมบำรุงครั้งต่อไป
43. สรุปค่าใช้จ่ายซ่อมบำรุงตามงานสั่งทำ
44. สามารถวางแผนการจัดซื้ออุปกรณ์ และวัสดุต้นเปลี่ยนเพื่อขอซื้อล่วงหน้าได้

ยึดหยุ่นในการวางแผน Network

45. สามารถเลือกได้ว่าต้องการติดตั้งระบบแบบ Client/Server (Thick Client) หรือ Multi Tiers (Thin Client)

Feature Program Q-Sof

ลำดับ	คุณสมบัติ
1	สามารถคำนวณผลต่างอัตราแลกเปลี่ยนได้
2	สามารถบันทึกรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้
3	สามารถตรวจสอบยอดคงสต็อกได้
4	โปรแกรมเป็น 2 ภาษา (ไทย-อังกฤษ)
5	โปรแกรมเป็น Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory
6	สามารถคำนวณระบบอัตราการผลิตวัน, ชั่วโมง, นาที(ชั่ว/นาที, นาที/ชั่ว) ได้อัตโนมัติ
7	รองรับ Preplanning จากฝ่ายขาย มีรายงานวางแผนการผลิตว่าสินค้าตัวไหนที่ควรจะทำการผลิตแล้ว (อาจจะเริ่มยอดจาก Safety Stock) กรณีสินค้าที่ผลิตเพื่อขาย
8	Sale Order สามารถจอง FG ได้ โดยของได้ทั้งแบบเป็นชิ้น หรือเป็นชุดสินค้า(Component) ก็ได้
9	สามารถประมาณการ DM DL OH เป็นร้อยละได้
10	สามารถแสดงตารางการทำงานของแต่ละ JOB และแต่ละ Process งานได้
11	มี Report รองรับของเดียวแต่ละ Process
12	สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop Floor) หรือมีรายงานรองรับหรือไม่
13	สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตรได้หลายหน่วยนับและซ่อนสูตรการผลิตให้แต่ละ User ดู เช่น



บริษัท บีสีเนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย
สถาบันมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส ดิจิทัลทีค จำกัด



	<p>A มีสูตรผลิตเป็นหมวด, ขวด</p> <p>ก. สามารถดูสูตรหม้อได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรของ บ. สามารถดูสูตรของได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรหม้อ</p>
14	สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัสดุใน B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOM ต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
15	การคำนวณในส่วนของช่วงเวลาเครื่องจักรที่ใช้ไปในการทำงานจริงๆ เปรียบเทียบกับประมาณการ และสามารถดูได้ว่าเครื่องจักรไหนว่าง และวางแผนได้ว่าเครื่องจักรไหนต้องหยุดซ่อมบำรุงรักษา เมื่อไร มี Calendar ให้ดู หรือรายงานหรือไม่
16	กรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนสูตรการผลิตเฉพาะวัสดุใดบ้างสามารถทำได้และมีรายงานให้ดูว่ามี การเปลี่ยนวัสดุอะไรบ้าง และการเปลี่ยนมีผลให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร
17	มีรายงานที่สามารถดูได้ว่า วัสดุใดบ้าง แรงงาน หรือค่าใช้จ่ายอื่นๆ มีต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร โดยสามารถดูทั้งเป็นจำนวนเงินและเป็นร้อยละ
18	กรณีที่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างการผลิตสามารถที่จะนำไปดำเนินการดังต่อไปนี้ ก. นำกลับมาใหม่โดยไม่ต้องปิด Job งานใหม่ ข. นำเข้า Stock เพื่อเป็นของเสียและ Link ไปเป็นต้นทุนของการผลิตนั้นๆ ได้
19	วัสดุในขวดสต็อกหรือถึงจุด Minimum มี Alert เตือน หรือสามารถ Gen ไป PR Auto
20	กำหนดต้นทุนของแต่ละหน่วยนับของการผลิต เช่น ถ้าผลิตแพ็ค ต้นทุนเท่าไร ผลิตชิ้นต้นทุนเท่าไร มีรายงานรองรับ
21	สามารถบันทึกค่าใช้จ่ายตามกำหนดเครื่องเพื่อ Post ค่าใช้จ่ายต่อเดือนได้
22	สามารถคำนวณจำนวนวัสดุที่ใช้ก่อนสั่งผลิตได้ พร้อมทั้งสามารถคำนวณกลับได้ว่าในเวลา 1 ชั่วโมง สามารถผลิตสินค้าได้เท่าไหร่ และใช้วัสดุจำนวนเท่าไหร่ วัสดุในคลังขาดเหลือเท่าไหร พร้อมทั้งคำนวณต้นทุนมาตรฐานในการผลิตสินค้า
23	สามารถคัดลอกสูตรการผลิตสินค้าที่มีความคล้ายคลึงกันได้เพื่อ เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประหยัดเวลาในการปรับโครงสร้างของสินค้าแต่ละตัว
25	สามารถคำนวณแผนการใช้วัสดุ โดยพิจารณาจากยอด Order และสูตรการผลิต (BOM)
26	ใบสั่งผลิตสามารถเปลี่ยนแปลงวัสดุที่จะเบิกที่ใบสั่งผลิตที่จะเบิกได้ (Master BOM)
27	ที่ใบสั่งผลิตสามารถเพิ่มวัสดุหรือวัสดุนอกเหนือจากสูตรใบผลิตได้
28	สามารถบันทึกวันเวลาเริ่มงาน ถึงแยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
29	ใบเบิกวัสดุ สามารถเบิกวัสดุโดยอ้างอิง ใบสั่งผลิต โดยที่สามารถเบิกของ

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เด็นพิดเก็ทฟ์ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



	เพิ่มได้ นอกเหนือจากจำนวนที่ระบุในใบสั่งผลิต
30	ใบปิดการผลิตสามารถบันทึกวันเวลาปิดการผลิตจริงได้ แยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
31	วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม Line หรือตามเครื่องจักรได้
32	วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม ภาระการทำงานได้
33	จัดลำดับการทำงานในแต่ละใบสั่งผลิต โดยจัดลำดับในแต่ละเครื่องจักรที่มีการใช้งาน และมีการคำนวณในระดับชั่วโมงและนาที
34	สามารถคำนวณกำลังการผลิตที่จะต้องการใช้จริงเปรียบเทียบกับกำลังการผลิตที่มีอยู่
35	หลังจากผลิตเสร็จแล้วสามารถทำการโอนสินค้าเข้าคลังได้ และสามารถคุณสินค้าระหว่างผลิตได้
36	รองรับการผลิตที่มี Assembly หรือ BOM หลายชั้น
37	สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัสดุคง
38	สามารถบันทึกเวลาการทำงานและจำนวนของดีของเสียในแต่ละขั้นตอนการผลิต
39	สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิตได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด
40	สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัสดุคงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
41	สามารถเปรียบเทียบเวลาการทำงานมาตรฐานกับเวลาการทำงานจริงของแต่ละ Process ทำให้ทราบประสิทธิภาพในการทำงานได้อย่างแท้จริง และมีรายงานรองรับหรือ
42	สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center ได้ และมีรายงานรองรับ
43	สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช้วัสดุคงเข้ามารวมเป็นต้นทุนจริงได้
44	สามารถคำนวณต้นทุนการผลิตแยกตาม Job No. และมีรายงานรองรับ
45	สามารถบันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามหน่วยนับอิงตามปริมาณได้
46	สามารถบันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามเวลาการทำงานจริงได้
47	สามารถบันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามแผนกหรือ work center ได้
48	สามารถคำนวณต้นทุนแรงงานทางตรงเข้า Job No และมีรายงานรองรับ
49	สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง ตอนสิ้นเดือน
50	สามารถระบุเงื่อนไขในการจัดสรรแยกเป็นแต่ละค่าใช้จ่ายได้ เช่น ชั่วโมงแรงงาน, ชั่วโมงเครื่องจักร, จำนวนชิ้นงานที่ผ่านเครื่องจักร, พื้นที่ เป็นต้น

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คติฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



51	สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
52	สามารถบันทึกเวลาช่วงที่จะต้องทำการซ่อมบำรุง หรือเปลี่ยนอะไหล่ แล้วระบบจะทำการจองเวลาในเครื่องจักรนั้น เพื่อที่ระบบงานวางแผนจะไม่วางแผนงานลงในเวลาที่จองไว้
53	สามารถกำหนดเวลาหยุดทำงานของเครื่องจักรและแม่พิมพ์ต่างๆ เพื่อเชื่อมโยงกับการคำนวณตารางการทำงานเครื่องจักร ในระบบวางแผนการการทำงานของเครื่องจักร
54	ฝ่ายวางแผนสามารถวางแผนการผลิต และคุณภาพรวมในการผลิตของ Job ทุก Job ได้
55	สามารถจัดตารางการผลิตแบบไปข้างหน้า (Forward Scheduling) ได้ โดยที่โรงงานไม่สนใจว่า Due Date ของลูกค้าจะเป็นเมื่อไหร่ ถ้าโรงงานเริ่มผลิตวันนี้ระบบจะคำนวณ โดยอัตโนมัติว่า Semi ของงานชิ้นนี้จะผลิตเสร็จเมื่อไหร่ ตอนไหนช่วงกรณีที่ลูกค้าไม่ได้บอก Due Date มาแต่ลูกค้าต้องการสิ้นค้าตัวนั้นด่วนที่สุด
56	สามารถที่จะจัดตารางการผลิตแบบอยหลัง (Backward Scheduling) โดยเอา Due Date ของลูกค้าเป็นหลัก โปรแกรมจะคำนวนขึ้นกลับไปว่าในการผลิต Semi ในแต่ละตัวต้องเริ่มทำการผลิตเมื่อไหร่แต่ละขั้นตอนจะเสร็จตอนไหนเป็นชั้นๆไปซึ่งจะช่วยให้โรงงานสามารถที่จะวางแผนงานการผลิตเป็นไปอย่างแม่นยำและรวดเร็วโดยโปรแกรมจะคำนวนเป็นแบบยัตโนมัติพร้อมทั้งแสดงรายละเอียดของ ชิ้นส่วนและวัตถุคิดพร้อมทั้งจำนวนที่ใช้ในการผลิตในแต่ละชั้นอย่างละเอียด
57	มีรายงาน Gantt Chart เพื่อช่วยให้ความคืบหน้าของงานได้อย่างง่ายๆ
58	สามารถปรับปรุงแผนการผลิตได้ทั้งการผลักแผนออก, ดึงแผนเข้า หรือแทรกแผน
59	มีโปรแกรม Advanced Planning Scheduling ซึ่งเป็นแผนภาพแบบ Gantt ที่สามารถปรับแผนงานทั้งการผลักออก และการดึงงานเข้าได้อัตโนมัติโดยโปรแกรมจะคำนวนผลกระทบทั้งหมดที่จะเกิดขึ้นให้เอง
60	แมสสั่งผลิต ไปแล้วหากมีสิทธิในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลก็สามารถปรับปรุงแผนการผลิตได้
61	สามารถกำหนดการใช้ Part หลักและ Part ทดแทนในกรณีที่สินค้านั้นมี Part ทดแทนได้
62	สามารถวางแผนการผลิตพร้อมกันได้ถึง 2 จุดสนใจ เช่น การวางแผนเครื่องจักร และแม่พิมพ์ไปพร้อมกัน(ต้องว่างทั้งเครื่องจักร และแม่พิมพ์ถึงจะวางแผนได้) หรือวางแผนเครื่องจักร กับ พนักงาน(ต้องว่างพร้อมกันทั้งเครื่องจักร และพนักงานจึงจะวางแผนผลิตได้)
63	สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆได้
64	สามารถที่จะทราบถึงจำนวน OT ว่าควรเปิดหรือไม่ควรเปิด OT เพื่อให้ทันงาน ตาม Due Date
65	ในการผลิตสามารถที่จะเลือกการผลิตเป็นระบบ Make to Order หรือ Make to Stock ได้
66	สามารถที่จะกำหนด Order Policy ในการผลิตหรือการสั่งซื้อได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพดก้าฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



67	สามารถที่จะกำหนด Lead Time ของสินค้านั้นๆ ได้ รู้ถึงวันที่ต้องผลิตและวันเวลาที่ผลิตเสร็จ
68	สามารถเก็บรายละเอียดเครื่องจักรในแต่ละตัว เช่นการเก็บรายละเอียด Efficiency ,Standard Speed(Cycle Time) ได้
69	สามารถที่จะกำหนดคลุ่มของเครื่องจักรประเภทเดียวกัน เช่น Work Center โดยแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดได้ว่าเป็น Machine ,Labor หรือผสมระหว่างMachine และ Labor ได้
70	ในแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดจำนวนกะ ได้
71	ในแต่ละ Item สามารถที่จะกำหนด BOM ได้หลายวิชีและไม่จำกัด
72	สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิต ได้
73	สามารถสั่งผลิตซ้ำ(Re Work, Reprocess) ได้ในกรณี QC ไม่ผ่าน
74	สามารถกำหนดวันกำหนดวันเริ่มใช้และสืบสุกการใช้งานของ BOM ตัวนั้นๆ ได้
75	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
76	สามารถที่จะกำหนดกำลังการผลิตของแต่ละ Routing ได้ใน Item นั้นๆ
77	สามารถที่จะกำหนด Time Frame (ช่วงเวลา) ของการทำงาน ได้
78	สามารถที่จะกำหนด Release Date (วันเริ่มงาน), Due Date (วันเสร็จงาน) ได้
79	มีรายงานการวางแผนตาม Work Center ที่ทำงาน
80	โปรแกรมสามารถรองรับปัญหาในการวางแผนในกรณีที่มีการ OverLab เกิดขึ้น ได้
81	สามารถบันทึกผลการตรวจสอบวัตถุคุณภาพทั้งหมด และจัดเก็บเป็นประวัติ ได้
80	สามารถกำหนดเส้นทางของการผลิตของสินค้าทั้งหมด(Routing) ได้ ระบบสามารถที่จะทราบถึง Routing ของการผลิตสินค้าและทราบถึงวัตถุคุณภาพในการผลิตสินค้านั้นๆ ได้
81	มี Lead Time ในแต่ละสินค้าเพื่อนำไปเป็นข้อมูล วิเคราะห์การกำหนด Minimum Stock และในการกำหนดการวางแผนต่างๆ ได้ และมีรายงานรองรับ
82	สามารถวางแผนได้ทั้งเป็นวัน เป็นสัปดาห์ เป็นเดือน และเป็นปี ได้
83	มีปฏิทินที่กำหนดวันทำงานและวันหยุดแยกในแต่ละแผนก
84	สามารถติดตามประสิทธิภาพของเครื่องจักรในแต่ละ Work Center ได้
85	สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิต ได้ (Work in Process)
86	สามารถที่จะกำหนดรหัสของ Lot Number วัตถุคุณภาพที่ใช้ ได้
87	สามารถบันทึกรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าผ่าน Internet ได้
88	สามารถคูปริมาณสินค้าคงเหลือ ได้ หลากหลายระดับตั้งแต่คูทั้งบริษัท, ทั้งกลั่ง, ทั้งชั้นวางสินค้า หรือ ระดับตำแหน่ง จัดเก็บ ได้
89	สามารถเรียกดูรายงานที่สนใจผ่าน Internet ได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพิลเก็ทฟ์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



90	สามารถกำหนดตารางซ่อมบำรุงล่วงหน้าได้ (ระบุได้ระดับวัน-เวลา)
91	โปรแกรมนำตารางซ่อมบำรุงไปประมวลรวมกับการวางแผนการผลิตด้วย
92	ตารางแผนการซ่อมบำรุงสามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขได้ โดยโปรแกรมจะประมวลผลตารางทำการผลิตให้ใหม่ได้
93	สามารถปรับปรุง แก้ไขใบสั่งซ่อม, การเบิกวัสดุสิ้นเปลือง-อะไหล่ ได้ตามสิทธิ์ที่ได้รับ
94	สามารถติดตามสถานะการสั่งซ่อมได้
95	สามารถตรวจสอบสต็อกอะไหล่ และวัสดุสิ้นเปลืองได้
96	โปรแกรมสามารถแยกอะไหล่ และวัสดุที่ถูกของเหลว และว่างพอให้หยอดใช้ได้เนื่องจากวางแผนความต้องการการใช้วัสดุของฝ่ายผลิต

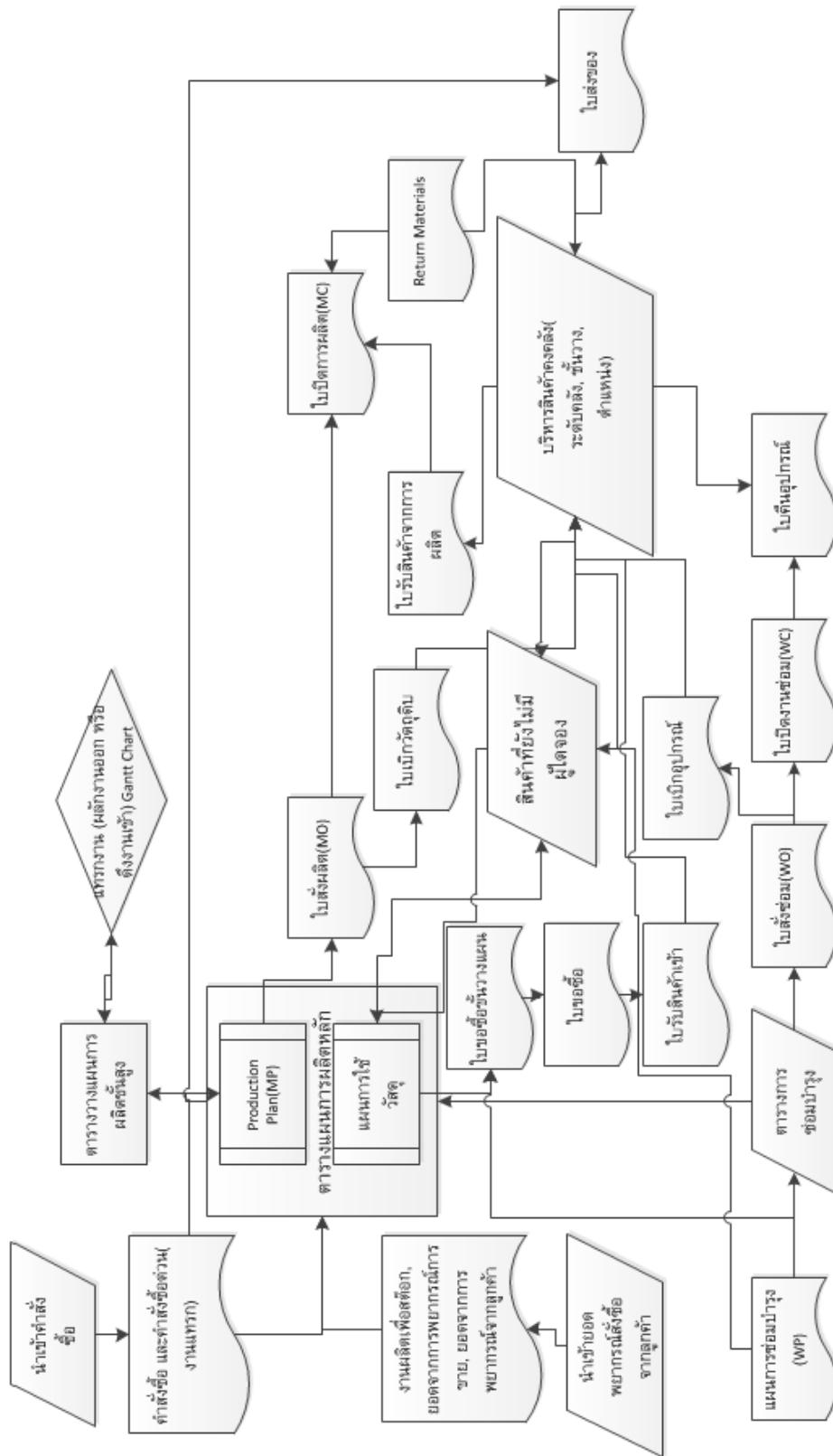
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมพิวเตอร์ฟ์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



MRP.+PM. Flow



บริษัท บีซีไอ เนส คอมพิวเตอร์ฟ์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com

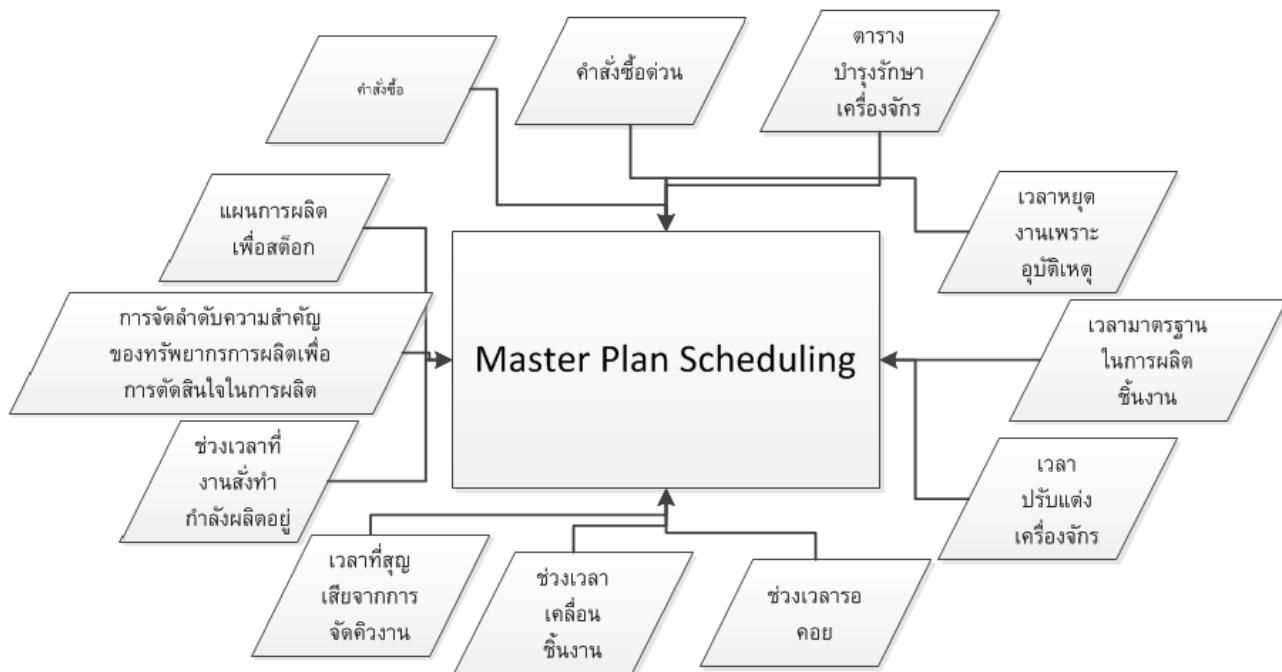


SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย
สถาบันมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพดก้าฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



แสดงเงื่อนไขที่โปรแกรมสามารถนำมาพิจารณาแบบอัตโนมัติได้



บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพดก้าฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนา ถ.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอกซ์เพรส จำกัด ก่อตั้ง วันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2534



ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

เพิ่ม / แก้ไข เลขที่เอกสารออกส่า

รายการเบื้องต้น

- เอกสารอุปกรณ์
 - ใบรับสั่งซื้อ (SO)
 - ใบสั่งสินค้าข้าราชการ (DO)
- เอกสารการผลิตสินค้า
 - ใบวางแผน Made To Stock
 - ใบวางแผนการผลิต (MP)
 - ใบสั่งผลิต (MO)
 - ใบสั่งปิดการผลิต (MC)
- เอกสารคลังสินค้า
 - ใบเบิกวัสดุคงคลัง (ISSUE SLIP)
 - ใบรับสินค้าจากการผลิต (Receipt)
 - ใบรับคืนวัสดุคงคลัง (Return)
 - ใบรับของเสียจากการผลิต (Scrap)
 - ใบรับคืนสินค้า (RCG)
 - ใบปรับยอดคลังสินค้า (Adjust)
 - ใบโอนสินค้าระหว่างคลัง (Transfer)
 - ใบตรวจสอบสินค้า (Count)

สาขา : สำนักงานใหญ่

เลขที่เอกสาร SO : 2554-MTS

ชื่อเอกสาร SO : แผนการผลิตเพื่อส่งออก 2554

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ Esc - ออก

ใบรับสั่งซื้อ

ลำดับที่	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
17	2554	ใบรับสั่งซื้อ 2554
18	2554-MTS	แผนการผลิตเพื่อส่งออก

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีเนส คอมพิวเตอร์ฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถบันทึกใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า (Sale Order)

โดยสามารถบันทึกรายละเอียดได้ทั้งเรื่องอัตราแลกเปลี่ยน, ภาษี, บันทึกสินค้าในลักษณะ 2 หน่วยนับ

กำหนดส่งสินค้า, ตรวจสอบสินค้าคงส่ง, รายละเอียด_สินค้าที่ส่งไปแล้วได้

ใบรับที่สั่งซื้อ

ເລື່ອມທີ່	2554	ເລຍກີ້າ	0430	ລະຫວ່າງເຈົ້າເຊີ້ນ	PO11-M11-082/2	ວັນທີ	8 ພຸດສັກຍານ 2554																																
ລູກຄ້າ	T005	ນະຄີ ຮັນກິວວິໄລ ເມື່ອອີງເປີບຊີ້ວິນ ແອນຕີ			ວັນທີສັນຄຳ	30 ພຸດສັກຍານ 2554																																	
ແນວດີກ	ຂາຍ	ຮຽນຮ່ວມການເຈັດສ່າງ			ຈົ່ງ	ຮາຍລະເອີຍຄືເນັດ ...																																	
P	ສິນຄ້າ	TNA-Boss 2-V3C023	TNA-Boss 2-V3C023	ຈໍາງວາງ	2,500.0000	ຮັບ	ຮາຄາ : ຜ່ານຍາຍ	0.0000																															
	Lot	177		ຈໍາງຮັບຄົມສີເກີ	2,500.0000	ຮັບ	ສ່າງຄົດ	0.00%																															
	TagId	PO11-M11-082/2_001		ວັນທີຕ້ອງການຮັບຍອດ	11 ກັນຍາຍະ 3097	ຮັບ	ມຸຄຄ້າ	0.00																															
					F10 - ຂັ້ນທີ່	F7 - ເພີ່ມສິນຄ້າ	F6 - ແກ້ໄຂສິນຄ້າ	F8 - ລົບສິນຄ້າ																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ລ/ດ</th> <th>ສໍາລັບທີ່</th> <th>PF</th> <th>ຈັກສິນຄ້າ</th> <th>ເຊື່ອສິນຄ້າ</th> <th>Lot</th> <th>ຈໍາງວາງ</th> <th>ທັນຍາຄົມສີເກີ</th> <th>ຈໍາງວາງ</th> <th>ທັນຍາ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>▶</td> <td>1</td> <td>P</td> <td>TNA-Boss 2-V3C023</td> <td>TNA-Boss 2-V3C023</td> <td>177</td> <td>2,500.0000</td> <td>ຮັບ</td> <td>2,500.0000</td> <td>ຮັບ</td> </tr> <tr> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										ລ/ດ	ສໍາລັບທີ່	PF	ຈັກສິນຄ້າ	ເຊື່ອສິນຄ້າ	Lot	ຈໍາງວາງ	ທັນຍາຄົມສີເກີ	ຈໍາງວາງ	ທັນຍາ	▶	1	P	TNA-Boss 2-V3C023	TNA-Boss 2-V3C023	177	2,500.0000	ຮັບ	2,500.0000	ຮັບ	*									
ລ/ດ	ສໍາລັບທີ່	PF	ຈັກສິນຄ້າ	ເຊື່ອສິນຄ້າ	Lot	ຈໍາງວາງ	ທັນຍາຄົມສີເກີ	ຈໍາງວາງ	ທັນຍາ																														
▶	1	P	TNA-Boss 2-V3C023	TNA-Boss 2-V3C023	177	2,500.0000	ຮັບ	2,500.0000	ຮັບ																														
*																																							
					F10 - ຂັ້ນທີ່	F4 - ອຸນ	Esc - ອອກ	ຈໍາງຈາກກາງ	2,500.0000	ມຸຄຄ້າສ່າງຄົດ	0.00																												
								ສ່າງຄົດ(%)	0.00	ມຸຄຄ້າກ່ອນ VAT	0.00																												
										ມຸຄຄ້າ VAT	0.00																												
										ຍອດສຸກຮີ	0.00																												

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพดก้าฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถบันทึกแผนการผลิตล่วงแบบ Made to Stock ได้

โดยสามารถบันทึกสินค้าที่ต้องการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เช่นการผลิตสินค้าที่เป็น Common part หรือแผนการผลิตสินค้าต่อๆ กันๆ แยกย่อยเป็นปริมาณในแต่ละช่วงเวลาที่ต้องการผลิตได้

โปรแกรมการผลิตเชื่อมสต็อก

สาขา	สำนักงานใหญ่	แหล่งที่	MTS	เลขที่	699	เลขที่อ้างอิง	MTS/699	วันที่	26 มีนาคม 2552
แผนก	ฝ่ายผลิต	ผู้จัดทำ	ปัญญาธรรศ	...	อนุมัติ	อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ปัญญาธรรศ	...
วันที่อนุมัติ	26 มีนาคม 2552	รายละเอียด ...							
วันที่	[]	จำนวน	0.00	หน่วยคุณลักษณะ	[]	จำนวน	0.00	หน่วยขาย	[]
วันที่ผลิตเสร็จ	31 มีนาคม 2552	หมายเหตุ ...							
F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า									
ลำดับที่	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	จำนวน	หน่วยคุณลักษณะ	จำนวน	หน่วยมาตรฐาน	วันที่ผลิตเสร็จ		
1	FG1	ถังเก็บ 15 KG.	2,000.000000	ถัง	2,000.000000	ถัง	26/3/2552		

F10 - บันทึก F4 - ยก ESC - ออก



บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพดก้าฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ถ.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สถาบันพัฒนาซอฟต์แวร์ไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถสร้างใบวางแผนการผลิต (MP) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร ,กลุ่มเครื่องจักร หรือจุดสนับที่ใช้พิจารณากำลังการผลิตแยกแยะตามความสำคัญในการผลิตจากการ set up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักร ในการวางแผนการผลิตคำนวน Lead Time ต่างๆที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบปริมาณสินค้า-วัตถุดิบในสต็อก

เพื่อสั่งจองการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขอซื้ออัตโนมัติหากข้องในสต็อกไม่เพียงพอ

ใบวางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สำเนาจ้างไฟกุญแจ	แม่ปี	2554	วันที่	23 พฤษภาคม 2554	...
แผนก	ขาย	เลขที่	0019			
โรงงาน	โรงงานแม่ลัก	เลขที่อ้างอิง	MP2554/0019	อุปค่า	G001	บริษัท
...						
ชั่วโมง	SO	เลขที่ SO	118163-1			
ลิ๊นค์	GPV-NHP406522	NHP 406522				
รหัสสูตร BOM	GPV-NHP406522	NHP 406522			TagId	118163-1_001
จำนวนเงินที่จะผลิต(หน่วยคุมสต็อก)	1,800.0000	ชิ้น	Ex. Fac. Date	25 พฤษภาคม 2554	% Scrap	0.0000
จำนวนเงินที่จะผลิต(หน่วยมาตรฐาน)	1,800.0000	ชิ้น	วันที่ต้องการลิ๊นค์	25 พฤษภาคม 2554		
เวลาเริ่มงาน	23 พฤษภาคม 2554	0:00:00	<input type="checkbox"/> ต้องการ Setup leadtime	ระบุเวลาจ้างประจำชั่วโมง	รายละเอียดอื่นๆ...	
รายละเอียดการผลิต	วัสดุที่ใช้	ลิ๊นค์ของวัสดุที่นำเข้า	เลือกเครื่องจักร	คืนเครื่องจักร	F10 - บันทึก	Esc - ออก
ลำดับที่	วันที่เริ่ม (ตามแผนกการผลิต)	จำนวนที่ใช้	กำลังการผลิตที่ใช้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อไป	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	4/23/2011 12:00:00 AM	912.00	152.00	.00	QC-PACK	QC-PACK
2	4/25/2011 12:00:00 AM	888.00	148.00	404.00	QC-PACK	QC-PACK

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอกชน์พี อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

นอกจากนี้ยังทำให้ทราบด้านทุนมาตรฐานจากการผลิตสินค้าทันที

ใบสั่งผลิต (เครื่องจักรเดียว)

โรงงาน	โรงงานผลัก	ปี	2554	เดือน	2016	เลขที่รับเริ่ม	MO2554/2016	วันที่	31 ตุลาคม 2554	
แม่แบบ	สโตร์	ลักษณะ MP	Y	เลขที่ MP	MP2554/2152	อุปกรณ์	Y003	บริษัท	บีซีไอ (มหาชน)	
ลิฟต์	YNP-BOSS-4-TAP I	BOSS-4-TAP M6X0.75	...	จำนวนที่จะผลิต(หน่วยคุมสต็อก)	2,100.0000	ยืนยัน		Ex. Fac. Date	16 ธันวาคม 2554	
อุตสาหกรรม	YNP-BOSS-4-TAP	BOSS-4-TAP M6X0.75	...	จำนวนที่จะผลิต(หน่วยมาตรฐาน)	2,100.0000	ยืนยัน		วันที่เริ่ม (แผน)	16 ธันวาคม 2554	
				วันเวลาที่เริ่มงาน	16 ธันวาคม 3097	0:00:00	...	วันที่เสร็จ (แผน)	14 ธันวาคม 2554	8:00:00
							รายละเอียดอื่นๆ ...			
								วันที่เริ่ม (แผน)	16 ธันวาคม 2554	8:00:00

F10 - ข้ามเพลก F7 - สร้างใบสั่งผลิต >> เลือกเครื่องจักร ระบุหน้าที่งานประจำ Job Esc - ออก

รายละเอียดการผลิต วัสดุคงทิ้ง Operation

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อไปได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ระบุหน้าที่งาน	หมายเหตุประจำวัน
▶ 1	12/14/2011 12:00:00	560.0000	0.0000	MC02-03	TAPPING-Machi...		
2	12/15/2011 12:00:00	560.0000	0.0000	MC02-03	TAPPING-Machi...		
3	12/16/2011 12:00:00	25.0000	535.0000	MC02-03	TAPPING-Machi...		
*							

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรง	0.00	ค่าใช้จ่ายคงทิ้ง	0.00
ค่าเสื่อมราคา	0.00	ค่าใช้จ่ายอีเช 1	0.00
ค่าแรงงานอีเชม	0.00	ค่าใช้จ่ายอีเช 2	0.00
ค่าใช้จ่ายและอื่นๆ	0.00	ค่าใช้จ่ายอีเช 3	0.00



บริษัท บีซีไอ เอกชน์พี อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนา ถ.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานส่งเสริมซอฟต์แวร์ไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เคอมเพดกิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถสร้างใบเบิกวัตถุดิบ ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual

โดยโปรแกรมสามารถบันทึกบันทึกสินค้า/วัตถุดิบได้ โดยหน่วยคุณสมบัติ และหน่วยคิดต้นทุนมีความเป็นอิสระต่อกัน(สามารถแก้ไขได้) และสามารถบันทึกต้นทุนวัตถุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้

ใบเบิกวัตถุดิบ

สาขา	สำนักงานใหญ่	Step	IS(F1)	เงื่อนไข	0025	วันที่	28 มิถุนายน 2551			
แผนก	เหล็ก	คลัง	คลังเหล็ก							
ลักษณะ MO	Y	เครื่องจักรเดียว	ลีม MO	MO	เลขที่	0028	สินค้าที่ผลิต	ชิ้นงาน 114 ชิ้น		
หมายเหตุ	รายละเอียดอื่นๆ ...									
วัตถุดิบ	RW	เหล็กเพลา40	จำนวน	120.000000	หน่วยคุณสมบัติ	เส้น	จำนวน	120.000000	หน่วยหันมาตรฐาน	เส้น
ราคาทุน	55.00	Lot	คลัง	คลังเหล็ก	หมายเหตุ ...	F7 - เพิ่มสิพด้า	F8 - ลบสิพด้า	F9 - ตรวจสอบ		
ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุณสมบัติ	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง	
1	RW	เหล็กเพลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00	คลังเหล็ก		

รวมจำนวน : 120.000000 รวมเงิน : 6,600.00

รหัสสินพัสดุ : RW [เหล็กเพลา40]
จำนวน [120.000000]
ราคา [55.00]
เงินเดือน [6,600.00]

F10 - ปั๊นท์ก | F4 - ลบ | Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัตถุดิบ, ใบรับสินค้าจากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE
บริษัท บีสซีไอ ด้อมเพดพีฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย สร้างเอกสารใบรับสินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมติ

ใบปั๊กผลิต (เครื่องจักรเดียว)

โรงงาน	โรงงานหลัก	เวลาที่	2554	เลขที่	2044	เลขที่จ้าง	MC2554/2044	วันที่	29 ตุลาคม 2554	
แผนก	ขาย	ล่างอิง MO	Y	เลขที่	MO2554/1953	ผู้ค้า	S003 ห้างหุ้นส่วนจำกัด	TagId		
สินค้า	STY-BM 02 MILLING STY-LOWER LUG AG-LHL-BM 02 MILL	...								
สุดท้าย BOM	STY-BM 02	STY-LOWER LUG AG-LHL-BM 02	จำนวนที่ผลิตได้		200.0000	จำนวนตามใบรับสินค้า	200.0000	ชิ้น		
ราคาคงเหลือต้นที่	25.000000000000	บาท	ราคาหน. OH	0.0000	บาท	% Scrap	0.0000	ยอดรวม Scraps	0.00	คงเหลือทั้งหมด Scraps
ราคาก่อนรวม	25.000000000000	บาท	วันเวลาเริ่ม(ยังคง)	3 มกราคม 2555	วันเวลาสิ้น(ยังคง)	8:00:00	วันเวลาเริ่ม(แผนก)	18 ตุลาคม 2554	Ex. Fac. Date	18 ตุลาคม 2554
							วันเวลาสิ้น(แผนก)	18 ตุลาคม 2554	วันสิ้น	19 ตุลาคม 2554

วัสดุคงที่ใช้

				ราคาระเบียบต่อชิ้น ...	จะบุฟรายการ	
ล่าดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนคงที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนคงที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน
▶ 1	STY-BM 02 CUT	STY-LOWER LUG AG-LHL-...	200.0000	ชิ้น	200.0000	ชิ้น
*						

วัสดุคงที่ต้น

ล่าดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนคงที่ต้น	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนคงที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน
▶ 1	STY-BM 02 CUT	STY-LOWER LUG AG-LHL-...	0.0000	ชิ้น	0.0000	ชิ้น
*						

คำใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรง

0.00	คำใช้จ่ายคงที่โรงงาน	0.00	คำใช้จ่ายคงที่โรง	0.00
0.00	คำเสื่อมราคา	0.00	คำใช้จ่ายอื่นๆ 3	0.00
0.00	คำใช้จ่ายประจำ	0.00	รวมคำใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด	0.0000

F10 - บันทึก F6 - สร้างใบรับสินค้า F7 - สร้างใบรับคืนวัสดุคงที่ F4 - ลบ Esc - ออก

ระบบสำหรับห้องเรียน

สาขา สำนักงานใหญ่

แหล่งที่ W01	ใบรับของเสีย	เลขที่ 0001	เลขที่เข้าเรียน SCPW01/0	วันที่ 3 มกราคม 2555						
แม่พาก 001-01	นาม									
ลักษณะ MC Y	เครื่องจักรเดียว	แหล่ง MC 2554	เลขที่ 2044	สินค้าที่มีผลิต						
หมายเหตุ				รายละเอียดอื่นๆ ...						
รหัส Scraps 0003	...	กระดาษทราย เบอร์ 120	จำนวน(หน่วยคุมสต็อก) 1.00	ใบ ราคาหน่วย 5.50						
สาเหตุของเสีย 003	...	งานบาง	จำนวน(หน่วยมาตรฐาน) 1.0000	ใบ						
คลัง คลัง NG	Lot	F7 - เพิ่ม F6 - แก้ไข F8 - ลบ								
	เลขที่	ชื่อ Scraps	รหัสสาเหตุที่เสีย	สาเหตุที่เสีย	จำนวนที่เสีย	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่เสีย	หาง่ายมาตรฐาน	ต้นทุน	คลังเงินค่า
▶	1	กระดาษทราย เบอร์ 120	003	งานบาง	1.00	ใบ	1.0000	ใบ	5.50	คลัง NG
*										

F10 - บันทึก ESC - ออก รวมจำนวน 1 รวมเป็น 5.5

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE
บริษัท บีสซีอีส ด้อมเพิดท์กีฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมในเดือนที่ผ่านมากลับไปให้ทุกคนค้าที่ผลิตขึ้นตามช่วงเวลาที่ต้องการโดยสามารถกระจายสัดส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมตามความสำคัญ หรือความยากง่ายในการผลิตได้

เดือน/ปี	สำเนาใบงานใหม่	เดือน	เดือนที่ต้องการ	วันที่บันทึกข้อมูล	3 พฤษภาคม 2554	หมายเหตุเอกสาร					
ระบุจำนวนเอกสารที่ต้องการขอรับตัวหน้า											
ตัวหน้าเดิม	3 พฤษภาคม 2554	ตัวหน้า	3 พฤษภาคม 2554								
ค่าโดยทั่วไป (บันทึกตามเปรียบ)											
รวม	หักบุ้นเบี้ยเพลี้ยได้			รวม	หักบุ้นเบี้ยเพลี้ยได้						
ค่าเดินทางอัตรา 1	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ	ค่าเดินทาง	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ
ค่าใช้จ่ายคอมพิวเตอร์	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ	ค่าใช้จ่ายอัตรา 1	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดทำงาน	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ	ค่าใช้จ่ายอัตรา 2	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ	ค่าใช้จ่ายอัตรา 3	0.00	บาท =	0.00	บังคับงาน	หมายเหตุ
รวม	0.00	บาท	<input type="button" value="Refresh"/>								

- สามารถสร้างเอกสารใบขอเชื้อ(ขั้นวางแพน), ใบขอเชื้อ, ใบตรวจนับสต็อก, ใบปรับยอดสต็อกได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นท์ จำกัด



Advance Planing and Scheduling [Stainless Steel Home Equipment Manufacturing Co.,Ltd] - [Gantt Chart of Manufacturing Plan.]

Main Data, Routing/W/C/Pair of product, Standard Timework, Bill of Material, Sale Order, Manufacturing Plan, Advance Planning, Manufacturing Report.

Business Competitive Intelligence Co.,LTD.

Log Out

Single Page, Multi Page.

Products, Delivery Plans, Capacity Resource, BOM, Calendar, Workresource, Planning Document, Automatic Plan, Priority Plan, Gantt Chart.

Select document number TagID: SO/0001670_001 To SO/0001674_001 Delay Normal 0 Day Branch Headquarters Factory Main Factory

The weekly data

Year 2556

Products	Start date	Finish date	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr
S1S3044ECON1A	26/1/2556 8:30:00	26/1/2556								SO	SO	SO										
SPNB3044ECON1-R-B	26/1/2556 10:01:00	26/1/2556								SO	SO	SO										
SPPE3044ECON1-RST2S	26/1/2556 13:40:00	26/1/2556								SO/001		SO										
SPPE3044ECON1-RST2F	27/1/2556 11:36:00	28/1/2556								SO	SO	SO/001										
SPPEB3044ECON1-RST2H	29/1/2556 9:57:00	29/1/2556								SO/001	SO	SO										
S1S3046PREMIERA	25/1/2556 8:30:00	25/1/2556								SO/001		SO										
SPNB3046PREMIERI-B	25/1/2556 10:34:00	26/1/2556								SO												
SPME3048D120-IST2S	26/1/2556 10:13:00	26/1/2556																				
SPME3048D120-IST2G	26/1/2556 11:40:00	27/1/2556																				
SPME3048D120-IST2H	27/1/2556 10:13:00	27/1/2556																				
S1S3046P1250A	23/1/2556 8:30:00	23/1/2556																				
SPSH3046K1250-I-B	23/1/2556 10:56:00	23/1/2556																				
SPTN3046TNP1250IST2S	23/1/2556 15:25:00	24/1/2556																				
SPTN3046TNP1250IST2D	24/1/2556 9:57:00	24/1/2556																				
SPTN3046TNP1250IST2F	24/1/2556 13:56:00	25/1/2556																				
SPTN3046TNP1250IST2G	25/1/2556 9:05:00	26/1/2556																				
SPTN3046TNP1250IST2H	26/1/2556 9:06:00	26/1/2556																				

Process Style: Resource Style: Range the Tag Id: Group process: Status: (MP) (MO) (MC) (Over MC)

Business Competitive Intelligence Co.,LTD. reserve the copyright: 2011-2012 Ready By: admin | Resource: En Connect to: SKZ-95DC2C10852 ,Database: MRPASI ,Database Version: 5.0143

Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการผลิตได้เอง

- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก

QSoft Form Designer

Select Template ใบเรียช卓 (ลักษณะ)

Field Explorer

Report Header

Page Header

Properties

ชื่อความ

ก้าว

ชั้น

Position X

Position Y

จัดตำแหน่ง

ชื่อความ

เลเยอร์

ลักษณะ

ลักษณะอักษร

รูปแบบล้อ

อักษร

รูปแบบ

ตัวเลข

แสดงเลขฐานสอง

รูปแบบเครื่องหมายมำคิด

เครื่องหมายอักษร

ATTN : รหัสลูกค้า
ชื่อลูกค้า
ที่อยู่ลูกค้า

TEL : เมืองที่อยู่ลูกค้า

FAX : เมืองแฟกซ์ลูกค้า

ITEM CODE DESCRIPTION QUANTITY



บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นท์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA

Q.Soft MRP

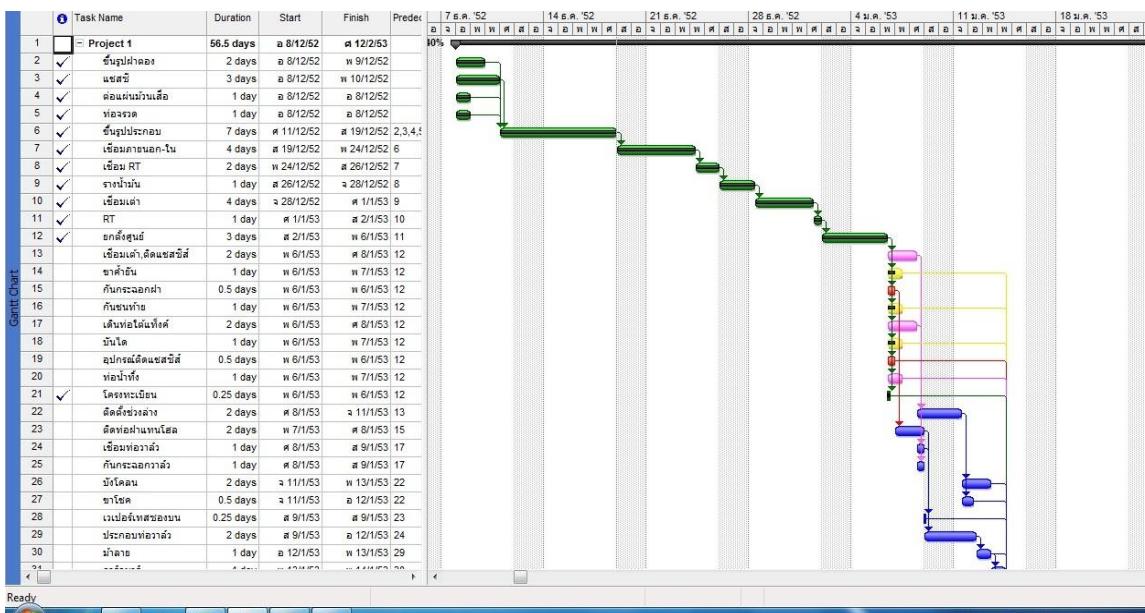
BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เคอมพิวเตอร์ฟิวชันส์ จำกัด



***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสีเนส ดิวตี้เพดท์ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



Master Production Scheduling

กันที่ 12/2/2552

Product Code	Customer	Inv B/F	Group Mac	Machine	Cap	Total MPS		10/22/552		11/22/552		12/22/552		13/22/552		14/22/552		
						Onhand Stock	Available Stock	Safety Stock	Re Order Point	Order Point	Lead Time	Delivery Date	Order Qty	Planned Qty	Actual Qty	Remaining Qty	Planned Qty	Actual Qty
CCCC	XXXXX	2000	MX01	M001	2500	11300	2000	2500	2100	2200	2500	11/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
CCCC	YYYYY	1000	MX01	M010	1000	5000	1000	1000	1000	1000	1000	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
DDDD	XXXXX	2000	MX01	M002	2000	9200	1900	2000	2000	2000	1700	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AAAA	ZZZZZ	500	MX02	M001	1200	6000	1200	1200	1200	1200	1200	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Total Stock Summary						200	1400	2600	2600	2600	2600	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Out Of Stock Items						0	0	0	0	0	0	10/22/552	0	0	0	0	0	0
Planned Delivery Dates						100	100	100	100	100	100	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Planned Delivery Dates						50	50	50	50	50	50	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Planned Delivery Dates						4800	3600	2400	2400	1200	1200	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Planned Delivery Dates						5800	4600	3400	3400	2200	2200	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Planned Delivery Dates						5000	5000	5000	5000	5000	5000	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Planned Delivery Dates						9800	8600	7400	7400	6200	6200	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Planned Delivery Dates						1200	1200	0	0	0	0	10/22/552	1000	1000	1000	1000	1000	1000



บริษัท ปีสซีเนส คอมเพล็กซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนา ต.คลองเตย อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.a-softthai.com www.erptothai.com



**SOFTWARE PARK
THAILAND**

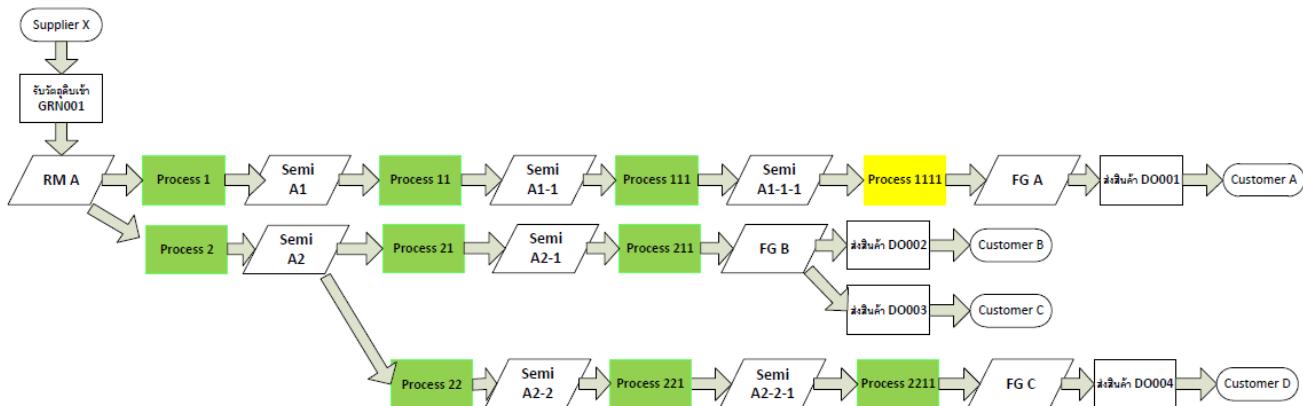


SIPA
www.sipa.or.th

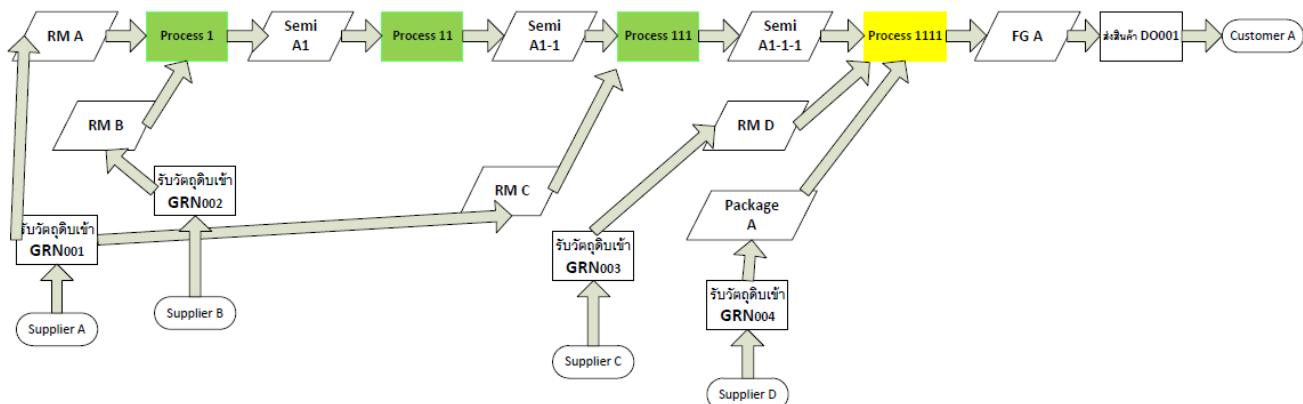
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพิลเก็ฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



รายงาน Forward Traceability



รายงาน Backward Traceability

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพิลเก็ฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008



บริษัท บีซีไอ เนส คอมเพิลเก็ฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนา ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com

