



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Q.Soft PP. (Enterprise Edition)

Q-Soft PP is the software that, developed by teamwork who has an experience in manufacturing management system analysis and development.(Program that can manage very much database).

Purpose of this software is for who looking for management expensive, so that can acknowledge actual cost to develop latency in organization and develop process so that, get the most profit program.

Q-soft PP Enterprise Program is Consist of main feature such as

1. **Capacity resource planning** support either stock management or made to stock manufacturing ,that can eliminate hot order highly efficiency and identify shop floor management.
2. **Security identification** is able to identify authority for using in every menu.



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Advantage in this program

1. Be able to plan advance scheduling system.
2. Be able to plan each process or plan overall or mix system.
3. Be able to interfere urgently work ,change manufacturing plan that had already planned although had already manufactured. It's depend on authorization for any user.
4. Support Re-Processor-work ,Re-pack and calculate cost accurately.
5. Support QC Process.
6. Support Work center although worker has shift.
7. Decrease complication , increase speed working in purchasing stock and manufacturing plan and easy to search or take note of data will be processed.
8. It is the tool for support data to plan manufacture ,purchase stock so that response organization's policy.
9. Be able to specify authority for every menu.
10. Be able to generate form by self, retrieving from structure immediately.
11. Be able to export data to be Ms.word , Ms.excel,rtf,.txt,.pdf,.xml file.
12. Be able to check each user that when user use.
13. Support multi company, Multi Branch, Multi factory.
14. Be able to define complicated bill of material.
15. Be able to list process, machine and process line .
16. Support Thai and English .
17. Conclusion Master Plan Scheduling Report
18. Conclusion Master Productivity Report
19. Acknowledge .efficiency each machine. and compare result



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

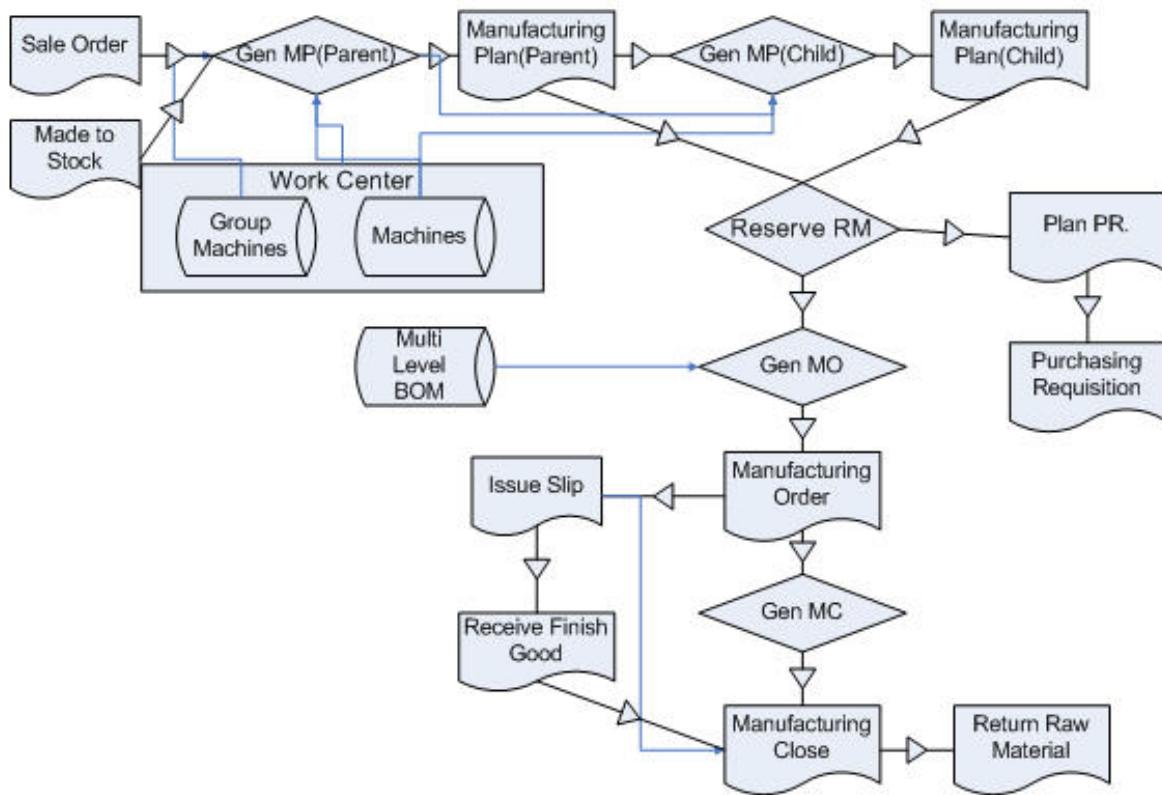
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

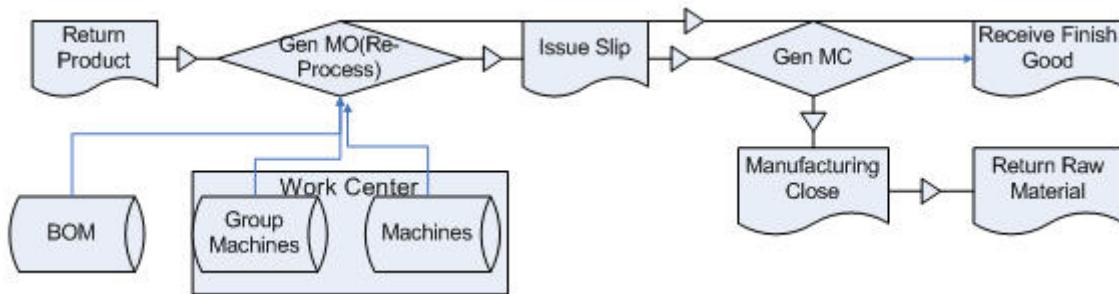
Feature Program Q-Soft

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

MRP . Flow



MRP. (Re-Pack) Flow





Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120
Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Example this program

เพิ่ม / แก้ไข เล่มที่เลือกเอกสาร

สาขา สำนักงานใหญ่ ▾

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสรุปผลิต (MO) | ใบปฏิการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกต้นอุดิน (W1) ▶ ▶

เล่มที่ เอกสาร SO SO
ชื่อ เอกสาร SO ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา	เล่มที่	ชื่อ
สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ

Esc - ออก

- **Be able to record sale order form**

Be able to record exchange rate , tax, product detail in 2 unit, check product remained and detail the product, that sent (program connect to Q-Soft sale order).

ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	ล็อก	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า
1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00
2	P	FG1	ห้องรีส 15 KG.		5,000.000000	ตัน	5,000.000000	ตัน	20.00	100,000.00

- **Be able to record made to stock form**

Be able to record the products that would like to manufacture in advance such as common part manufacturing or manufacturing plan all year, separate in each time that would like to manufacture.



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120
Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Be able to create manufacturing plan form either automatic or manual

Program is able to consider each machine or group machine separate by priority in manufacturing from set up machine or machine's free time for manufacturing plan check goods quantity in stock so that reserve in advance and of product in stock, and generate purchasing record issue when product is lack.

ใบวางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โครงการ	โครงการ 1	แม่พิมพ์	MPO(F1)	เครื่องที่	0053	เลขที่ล่างดิจ.	MPMPO(F1)/0053
แผนก	เป้า	วันที่	14 ธันวาคม 2551	ชิ้นค้า	FG1	ตัวหนัก	15 KG.		
ลักษณะ	SO	เลขที่ SO	SOSO/1311046	ลูกค้า	1-004	กิจกรรม	เก็บรังสรรค์สินค้า		
รหัสสูตร BOM	FGGAS	สูตรผลิตภัณฑ์		TagId	SOSO/1311046_001	รายละเอียดอื่นๆ			
จำนวนที่ผลิต	5,000.000000	ตั้ง		จำนวนที่ผลิต	5,000.000000	ตั้ง	% Scrap	0.000000	
ช่วงวันที่	15 ธันวาคม 2551	ถึง	26 ธันวาคม 2551	Ex. Fac. Date	27 ธันวาคม 2551	Rec Date	27 ธันวาคม 2551		

F10 - บันทึก F7 - สั่งของวัสดุคง Esc - ออก ศูนย์เครื่องจักร >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	15/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
2	16/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
3	17/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
4	18/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
5	19/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
6	20/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
7	22/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
8	23/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
9	24/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
10	25/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม
11	26/12/2551	200.000000	280.000000	เครื่องเจ็ปอัม	เครื่องเจ็ปอัม



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120
Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Be able to generate manufacturing open form either automatic or manual

- Be able to control material either automatic or manual

Program is able to record products/raw user can revise and record raw cost and can separate slip.

ໃບເນັດວິທີ

ສາງ	ສ້າງການໄທຢູ່	Step	[]	ເລື່ອ	IS(F1)	ເລກທີ	0025	ວັນທີ	28 ມັງກອນ 2551
ແພັນກາ	ເຫຼືກ	ຄລັງ	ຄລັງກລັກ						
ຈຳລັງ MO	Y	ເຄື່ອງຈັກເຕັ້ງວ	ເລື່ມ MO	MO	ເລກທີ	0028	ສົັງກັກຜົມ	ຂຶ້ນງານ 114 ມິລ	...
ການຍົກເວລຸ								ຮາຍສະເໝີຍຫົວໜ່າ...	

ຈຳລັງອີນ	RW	ເກີດເພົາ40	...	ຈຳນວນ	120.000000	ກໍານົວຍຸດກັບ	ເຊັ່ນ	ຈຳນວນ	120.000000	ກໍານົວຍັນນາຄາຮຽນ	ເຊັ່ນ
ຮາຄາຖານ	55.00	Lot		ຄລັງ	ຄລັງກລັກ		ກໍານົວເຫຼືກ	F7 - ເພີ້ມເຫັນ	F8 - ອົບເສີ່ຫ້	F9 - ອຣວຍອດ	

ລຳດັບ	ຮ່ວມ	ຫ້ອງວິທີ	ຈຳນວນ	ກໍານົວຍຸດກັບ	ຈຳນວນ	ກໍານົວຍັນນາຄາຮຽນ	ຮາຄາຖານ	Lot	ຄລັງ
1	RW	ເກີດເພົາ40	120.000000	ເຊັ່ນ	120.000000	ເຊັ່ນ	55.00		ຄລັງກລັກ

ຮັບສິນທີ : RW [ເກີດເພົາ40]
ຈຳນວນ [120.000000]
ຮາຄາ [55.00]
ເປັນເຈັນ [6,600.00]

F10 - ມັນທີ | F4 - ລົງ | Esc - ອອກເລີກ



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120
Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Be able to generate document, RM issue, receive finished good issue and Product return from customer form.

- Be able to generate Manufacturing close form

Be able to record additional cost from manufacturing, record no good product and generate receive finish good automatic.

ใบปิดการผลิต (เบื้องต้น)

สาขา	สำนักงานใหญ่	ໂຮງໝານ	ໂຮງໝານ 1	ເລີ່ມຕົ້ນ	MC	ເລກທີ	0023	ເລກທີລ້າງອືດ	MCMC/0023	ວັນທີ	19 ພຶສຸມພາຍນ 2551	
ແຜນກ	ປະກອບ	ຂ້າຮັບ MO	Y	ເລກທີ MO	MOMO/0027	...	ຈຸກຕັ້ງ	ອ.-ອ001	ອາຣ.ແອຊ.ວາຍ ພລກສະແພກ ກລກ.	TagId	SOSO/2233_001	
ສິນຄ້າ	FG1	ຄົ່ງເກີບ 15 KG.	...	ຮັບສູງອາຣ BOM	FGGAS	ສູດຮົມເຕັກເກີບ	% Scrap	0.000000				
ຈຳນວນທີ່ສະດີ	100.000000	ສັງ		ຈຳນວນທີ່ສະດີ	100.000000	ສັງ	ราคาຖານ	805.00	ນາກ			
ຂ່າວວັນທີ	19 ພຶສຸມພາຍນ 2551	ສັງ	19 ພຶສຸມພາຍນ 2551	Ex. Fac. Date	20 ພຶສຸມພາຍນ 2551	Rec Date	20 ພຶສຸມພາຍນ 2551		รายละเอียดຕົ້ນໆ ...			

ວົດວຽກທີ່ໃຫ້

ລຳດັບທີ	ຮັບສູງວົດວຽກ	ໜີ້ວົດວຽກ	ຈຳນວນທີ່ໃຫ້	ໜ່ວຍຄຸນສົກ	ຈຳນວນທີ່ໃຫ້	ໜ່ວຍນັມມາຄາຮາງ	ราคาຖານ
1	SEMI1	ເກົ່າຍຸນ	100.000000	ສິ້ນ	100.000000	ສິ້ນ	200.00
2	SEMI2	ຳກັງ+ກັນສັງ	100.000000	ສິ້ນ	100.000000	ສິ້ນ	200.00
3	SEMI3	ເຫັນກັນສັງ	100.000000	ແມ່ນ	100.000000	ແມ່ນ	400.00

ວົດວຽກທີ່ເກີບ

ລຳດັບທີ	ຮັບສູງວົດວຽກ	ໜີ້ວົດວຽກ	ຈຳນວນທີ່ເກີບ	ໜ່ວຍຄຸນສົກ	ຈຳນວນທີ່ເກີບ	ໜ່ວຍນັມມາຄາຮາງ	ราคาຖານ
1	SEMI1	ເກົ່າຍຸນ	0.000000	ສິ້ນ	0.000000	ສິ້ນ	200.00
2	SEMI2	ຳກັງ+ກັນສັງ	0.000000	ສິ້ນ	0.000000	ສິ້ນ	200.00
3	SEMI3	ເຫັນກັນສັງ	0.000000	ແມ່ນ	0.000000	ແມ່ນ	400.00

ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍເນີກສົມມະເລືອງ

1.00	2.50	ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍເນີກສົມມະເລືອງ 3	0.00
0.50	0.00	ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍເນີກສົມມະເລືອງ 4	0.00
1.00	0.00	รวมຄ່າໃຊ້ຈ່າຍເນີກສົມມະເລືອງ	5.000000

F10 - ຂັ້ນກົດ F6 - ສ້າງໃນຮັບສິນຄ້າ F7 - ສ້າງໃນຮັບຄົນວົດວຽກ F4 - ລົງ Esc - ອອກ

- Be able to generate Purchasing require issue, stock issue, total stock adjustment issue
- Be able to generate document printing by self

Drag and Drop It's very easy to generate form.

QSoft Form Designer

File View Windows

Select Template ในสิ่งของ (แบบ)

Field Explorer

- รหัสบริษัท
- ชื่อบริษัท
- ชื่อย่อของบริษัท
- ชื่อย่อของบริษัท2
- ชื่อย่อของบริษัท2
- ที่อยู่บริษัท
- ที่อยู่บริษัท2
- เบอร์โทรศัพท์
- เบอร์แฟกซ์
- รหัสสาขา
- ชื่อสาขากลาง
- รหัสเอกสาร
- ชื่อเอกสาร
- ผู้มีอำนาจ
- เลขที่
- เลขที่เอกสาร
- เลขที่บัญชี
- วันที่
- รหัสลูกค้า
- ชื่อลูกค้า
- ชื่อย่อของลูกค้า
- ชื่อย่อของลูกค้า2
- ชื่อย่อของลูกค้า2
- ที่อยู่ลูกค้า
- ที่อยู่ลูกค้า2
- เบอร์โทรศัพท์ลูกค้า
- เบอร์แฟกซ์ลูกค้า
- เบอร์มือถือลูกค้า
- หมายเหตุหัวเอกสารรวม
- หมายเหตุหัวเอกสาร1
- หมายเหตุหัวเอกสาร2
- หมายเหตุหัวเอกสาร3
- หมายเหตุหัวเอกสาร4
- หมายเหตุหัวเอกสาร5
- หมายเหตุหัวเอกสาร6
- หมายเหตุหัวเอกสาร7
- หมายเหตุหัวเอกสาร8

Design

Report Header

Page Header

Report Body

Page Footer

Properties

Standard Extend

ชื่อความ	
กว้าง	1
สูง	1
Position X	0
Position Y	0
จัดตำแหน่ง	
ชื่อความ	
เลื่อนขอบ	
ลักษณะหลัง	
ลักษณะข้าม	
รูปแบบตัวอักษร	
รูปแบบ	หนา 0
ตัวเลข	<input type="checkbox"/> แสดงเลขศูนย์ <input type="checkbox"/> รูปแบบเครื่องหมายเดิม <input type="checkbox"/> เครื่องหมายจุลภาค

ชื่อเรื่อง : แบบฟอร์มที่ 1

ชื่อเรื่อง : แบบฟอร์มที่ 2

ที่อยู่บริษัท

โทร : เบอร์โทรศัพท์ แฟกซ์ : เบอร์

ATTN : รหัสลูกค้า ชื่อลูกค้า ที่อยู่ลูกค้า

TEL : เบอร์โทรศัพท์ FAX : เบอร์แฟกซ์

ITEM CODE DESCRIPTION QUANTITY



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120
Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Example report for this program

Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co. ,Ltd.

รายการ ปริมาณ วิธีงาน 1

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

***** Customize program both of Input and report



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications (Minimum)

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft SQL Server 2008
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Visrtu
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2