



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิสซิเนส ดอมเพดทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

Q.Soft MMS

โปรแกรมบริหารโรงงานอุตสาหกรรม

 **ลด Dead Stock**

 **ประสิทธิภาพสูงสุด**

 **วางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า**

 **ยืดหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง**



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364



บทวิเคราะห์การนำผลิตภัณฑ์ Q.Soft

ไปใช้ในอุตสาหกรรมแปรรูปสินค้าเกษตร(ต้นน้ำ)

ภาพรวมลักษณะอุตสาหกรรม

เป็นอุตสาหกรรมการผลิตที่มีลักษณะผลิตเป็นจำนวนมากโดยมีวัตถุดิบตั้งต้นเป็นสินค้าการเกษตรที่เน่าเสียได้(เก็บนานไม่ได้), มีช่วงเวลาในการรับซื้อวัตถุดิบซึ่งเมื่อวัตถุดิบกำลังให้ผลผลิตจะมีจำนวนอุปทานจำนวนมาก, การผลิตไม่ซับซ้อน และมีไม่กี่ขั้นตอน, มักมีโกดังขนาดใหญ่ไว้เก็บสินค้าหรือวัตถุดิบ โดยที่กล่าวมามักเกิดในอุตสาหกรรมแป้งมันสำปะหลัง, ยางแท่ง, น้ำมันปาล์ม, ข้าว, ลำไยอบแห้ง, น้ำตาล เป็นต้น

การจัดชุดผลิตภัณฑ์ (Manufacturing Management Software) ประกอบไปด้วย

1. **Q.Soft PM** เพื่อจัดระบบให้กับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพราะอุตสาหกรรมที่กล่าวมาข้างต้นเครื่องจักรมักมีราคาแพง การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน จึงมีความจำเป็นดีกว่าเครื่องจักรเกิดการเสียแล้วค่อยมาซ่อม
2. **Q.Soft MCM** ที่เพิ่ม **Option QC & QA** เพื่อใช้ติดตามความก้าวหน้าของงานสั่งผลิตที่ได้ส่งไปพร้อมเสริมด้วยการตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบตอนรับเข้า เปรียบเทียบมาตรฐาน, ตรวจสอบคุณภาพสินค้าระหว่างผลิต หรือตรวจสอบคุณภาพสินค้าเมื่อผลิตเสร็จแล้ว
3. **(เสริม)Q.Soft WMS** เนื่องจากอะไหล่ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการดูแลเครื่องจักรมีจำนวนมากแล้วก็มีหลายขนาดขนาดเล็กก็มีมากการระบุตำแหน่งเก็บที่ละเอียดตั้งแต่อยู่คลังใด(Warehouse), ชั้นวางที่เท่าไร(Location), ช่องเก็บใด(Shelf) ใครดูแลและช่วยให้วิศวกรที่ดูแลเครื่องจักรทำงานได้ง่ายขึ้นอย่างมาก

สรุป Features ของระบบ

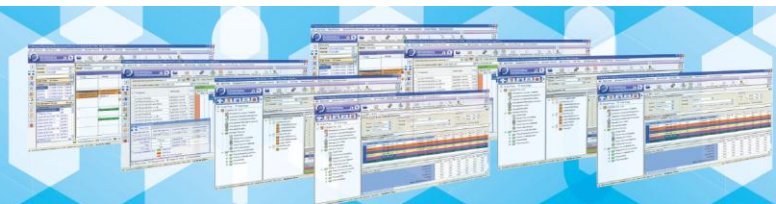
- 1.1.1 ดูภาพรวมของการบริหารสินค้าคงคลังได้
- 1.1.2 ใบสั่งผลิตสามารถเปลี่ยนแปลงวัตถุดิบที่จะเบิกที่ใบสั่งผลิตที่จะเบิกได้ (Master BOM)
- 1.1.3 ที่ใบสั่งผลิตสามารถเพิ่มวัตถุดิบหรือวัสดุนอกเหนือจากสูตรใบสั่งผลิตได้
- 1.1.4 สามารถบันทึกวันเวลาเริ่มงาน ถึงแยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
- 1.1.5 ใบเบิกวัตถุดิบ สามารถเบิกวัตถุดิบโดยอ้างอิง ใบสั่งผลิตโดยที่สามารถเบิกของเพิ่มได้นอกเหนือจากจำนวนที่ระบุในใบสั่งผลิต
- 1.1.6 ใบปิดการผลิตสามารถบันทึกวันเวลาปิดการผลิตจริงได้ แยกจากวันเวลาที่วางแผนได้



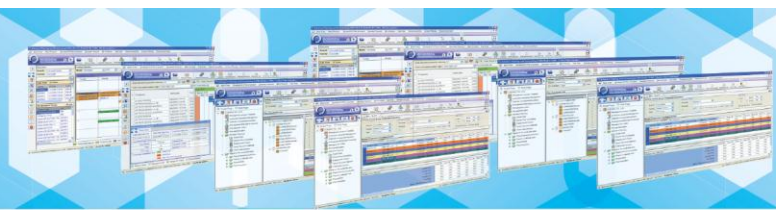
- 1.1.7 ใบปิดการผลิตสามารถบันทึกวันเวลาปิดการผลิตจริงได้ แยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
- 1.1.8 ใบปิดการผลิตสามารถบันทึกวันเวลาปิดการผลิตจริงได้ แยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
- 1.1.9 รายงานบริหารการส่งสินค้า แยกตามใบรับคำสั่งซื้อแสดงจำนวนที่ต้องการ-กำหนดส่ง-จำนวนที่ส่งแล้ว-จำนวนค้างส่ง
- 1.1.10 สามารถบันทึกเวลาการทำงานและจำนวนของดีของเสียในแต่ละขั้นตอนการผลิต
- 1.1.11 สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิตได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด
- 1.1.12 สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัตถุดิบจริงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
- 1.1.13 สามารถเปรียบเทียบเวลาการทำงานมาตรฐานกับเวลาการทำงานจริงของแต่ละ Process ทำให้ทราบประสิทธิภาพในการทำงานได้อย่างแท้จริง และมีรายงานรองรับ
- 1.1.14 สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center ได้ และมีรายงานรองรับ
- 1.1.15 สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช่วัตถุดิบเข้ามารวมเป็นต้นทุนได้
- 1.1.16 สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิตได้
- 1.1.17 สามารถที่จะกำหนด Time Frame (ช่วงเวลา) ของการทำงานได้
- 1.1.18 สามารถที่จะกำหนด Release Date (วันเริ่มงาน), Due Date (วันเสร็จงาน) ได้
- 1.1.19 สามารถวัดประสิทธิภาพของเครื่องจักรในแต่ละ Work Center ได้
- 1.1.20 สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิตได้ (Work in Process)
- 1.1.21 สามารถที่จะกำหนดรหัสของ Lot Number วัตถุดิบที่ใช้ได้
- 1.1.22 สามารถดูปริมาณสินค้าคงเหลือได้หลายระดับตั้งแต่ดูทั้งบริษัท, ทั้งคลัง, แม้ส่งผลิตไปแล้วหากมีสิทธิในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลก็สามารถปรับปรุงแผนการผลิตได้
- 1.1.23 สามารถกำหนดคุณสมบัติของวัตถุดิบได้เพื่อใช้ตรวจสอบเป็นรายงานเปรียบเทียบค่ามาตรฐานกับค่าของวัตถุดิบที่รับเข้ามาจริง เช่น % เป้่ง
- 1.1.24 สามารถบันทึกข้อมูลคุณสมบัติวัตถุดิบที่รับเข้ามาได้
- 1.1.25 มี Report รองรับของดีของเสียแต่ละ Process
- 1.1.26 สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop Floor) หรือมีรายงานรองรับ
 - สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตรได้หลายสูตรขึ้นอยู่กับว่าต้องการใช้ตอนไหน



- สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัตถุดิบ B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOMต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
- 1.1.27 สามารถ Alert เพื่อแจ้งผู้เกี่ยวข้องเมื่อปริมาณสินค้าที่กำหนดถึงจุดตั้งผลิต
- 1.1.28 สามารถ Alert เพื่อแจ้งผู้เกี่ยวข้องเมื่อปริมาณสินค้าที่กำหนดถึงจุดตั้งซื้อและมีรายงานตรวจสอบ
- 1.1.29 สามารถดูปริมาณสินค้าคงเหลือได้หลายระดับตั้งแต่คู่ทั้งบริษัท, ทั้งคลัง,
- 1.1.30 รายงานตรวจสอบความก้าวหน้าของงานจากคำสั่งซื้อของลูกค้าที่สามารถติดตามได้ว่าคำสั่งซื้อที่ได้รับจากลูกค้าส่งสินค้าให้ลูกค้าแล้วเท่าไร กำลังผลิตอยู่เท่าไรอยู่ในขั้นตอนใด
- 1.1.31 สามารถปันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามหน่วยนับอิงตามปริมาณได้
- 1.1.32 สามารถปันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามแผนกได้
- 1.1.33 สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริงตอนสิ้นเดือน
- 1.1.34 มีรายงานตรวจสอบสินค้าที่วางแผนผลิตแล้วยังไม่ได้ส่งผลิต
- 1.1.35 สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าได้
- 1.1.36 สามารถกำหนดนโยบายการสั่งซื้อ และส่งผลิตได้
- 1.1.37 มีรายงาน Progress การผลิตเพื่อช่วยให้ดูความคืบหน้าของงานทุกงานได้โดยง่าย
- 1.1.38 สามารถคำนวณต้นทุนแรงงานทางตรงเข้า Job No และมีรายงานรองรับ
- 1.1.39 สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริงตอนสิ้นเดือน
- 1.1.40 สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆได้
- 1.1.41 สามารถที่จะกำหนด Time Frame (ช่วงเวลา) ของการทำงานได้
- 1.1.42 สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัตถุดิบจริงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
- 1.1.43 ใบสั่งผลิตสามารถเปลี่ยนแปลงวัตถุดิบที่จะเบิกที่ใบสั่งผลิตที่จะเบิกได้ (Master BOM)
- 1.1.44 ที่ใบสั่งผลิตสามารถเพิ่มวัตถุดิบหรือวัสดุนอกเหนือจากสูตรใบสั่งผลิตได้



- 1.1.45 สามารถบันทึกวันเวลาเริ่มงาน และเสร็จงานแยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
- 1.1.46 ใบเบิกวัตถุดิบ สามารถเบิกวัตถุดิบโดยอ้างอิง ใบสั่งผลิตโดยที่สามารถเบิกของเพิ่มได้นอกเหนือจากจำนวนที่ระบุในใบสั่งผลิต
- 1.1.47 ใบปิดการผลิตสามารถบันทึกวันเวลาปิดการผลิตจริงได้ แยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
- 1.1.48 วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม Line หรือตามเครื่องจักรได้
- 1.1.49 สามารถบันทึกผลการตรวจสอบวัตถุดิบทั้งหมดและจัดเก็บเป็นประวัติได้
- 1.1.50 สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าเพื่อใช้เปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
- 1.1.51 มี Lead Time ในแต่ละสินค้าเพื่อนำไปเป็นข้อมูล วิเคราะห์การกำหนด Minimum Stock และในการกำหนดการวางแผนต่างๆได้ และมีรายงานรองรับ
- 1.1.52 สามารถวางแผนได้ทั้งเป็นวัน เป็นสัปดาห์เป็นเดือน และเป็นปีได้
- 1.1.53 หลังจากผลิตเสร็จแล้วสามารถทำการโอนสินค้าเข้าคลังได้และสามารถคุมสินค้าระหว่างผลิตได้
- 1.1.54 สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัตถุดิบ
- 1.1.55 สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช่วัตถุดิบเข้ามารวมเป็นต้นทุนจริงได้
- 1.1.56 สามารถปันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามหน่วยนับอิงตามปริมาณได้
- 1.1.57 สามารถปันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามเวลาการทำงานจริงได้
- 1.1.58 สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริงตอนสิ้นเดือน
- 1.1.59 สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
- 1.1.60 สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center หรือกระบวนการได้ และมีรายงานรองรับ
- 1.1.61 สามารถบันทึกเวลาช่วงที่จะต้องทำการซ่อมบำรุง หรือเปลี่ยนอะไหล่แล้วระบบจะทำการจองเวลาในเครื่องจักรนั้นเพื่อที่ระบบงานวางแผนจะไม่วางแผนงานลงในเวลาที่จองไว้
- 1.1.62 สามารถกำหนดเวลาหยุดทำงานของเครื่องจักร หรือหน่วยผลิต เพื่อเชื่อมโยงกับการคำนวณตารางการทำงานเครื่องจักร ในระบบวางแผนการทำงานของเครื่องจักรฝ่ายวางแผนสามารถวางแผนการผลิตและดูภาพรวมในการผลิตของ Job ทุก Job ได้โดยมีรายงาน Gantt Chart รองรับ



- 1.1.63 สามารถบันทึกเวลาช่วงที่จะต้องทำการซ่อมบำรุง หรือเปลี่ยนอะไหล่แล้วระบบจะทำการจองเวลาในเครื่องจักรนั้นเพื่อที่ระบบงานวางแผนจะไม่วางแผนงานลงในเวลาที่จองไว้
- 1.1.64 สามารถรองรับได้ทั้งกรณีวางแผนซ่อมบำรุงล่วงหน้า หรือกรณีเครื่องจักรเสียแบบกระทันหัน
- 1.1.65 มีรายงานตารางงานซ่อมบำรุงหลัก
- 1.1.66 มีรายงานติดตามสถานะงานซ่อม
- 1.1.67 มีรายงานประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (OEE – Overall Equipment Effective)
- 1.1.68 มีเมนูสำหรับบริหารสต็อกอะไหล่ และอุปกรณ์ดังนี้
 - ใบเบิกอะไหล่ และอุปกรณ์, ใบรับคืนอุปกรณ์, ใบโอนระหว่างคลัง, ใบปรับยอด, ใบตรวจนับอะไหล่ และอุปกรณ์
- 1.1.69 มีรายงานสต็อกอะไหล่คงเหลือ
- 1.1.70 มีรายงานอุปกรณ์คงเหลือ
- 1.1.71 มีรายงานตรวจสอบความเคลื่อนไหวของอะไหล่ และอุปกรณ์
- 1.1.72 สามารถบอกได้ว่า Warehouse >> Location >> Shelf ใดยังมีที่ว่างเหลืออยู่, ที่ใดเต็มแล้ว, ที่ใดใกล้เต็ม
- 1.1.73 สามารถสืบค้นได้ว่าสินค้า Lot เดียวกันเก็บไว้ที่ใดบ้าง ช่วยบริหารการจัดเก็บสินค้าได้เป็นระเบียบขึ้น