

Q.Soft MRP

สุดยอดโปรแกรมที่นักบริหารเลือกใช้



ลด Dead Stock



ประสิทธิภาพสูงสุด



วางแผนการจัดซื้อจัดผล



ยืนหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพดก์ฟ จำกัด



Q.Soft MRP. Version 6.11 (Enterprise Edition (Plus))

Q. Soft MRP เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารและวางแผนการผลิต (MRP) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไป เมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ เพื่อให้รับรู้ต้นทุนที่แท้จริง(Actual Cost) อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q. Soft MRP Ent.+ ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

- ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning MRP.I)
รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ
- ระบบวางแผนการผลิต (Manufacturing Resource Planning MRP.II) รองรับการทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับมี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ทีตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน
- ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process) และทำ Actual Cost ได้
- ระบบขาย (Sale Order) รองรับการจัดทำใบเสนอราคา, ใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า, ใบสั่งของ สามารถทำงานผ่าน internet ได้
- ระบบรักษาตำแหน่งสิทธิการใช้งาน (Security Authority) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, ทุก field ต้นทุน
- ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (Interface System)
รองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน ที่ใช้งานในปัจจุบัน โดยสามารถเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำได้



บริษัท บีสซีเนส คอมเพดก์ฟ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอกซ์เพรส จำกัด ก่อตั้ง 2534



ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนแบบ Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ล่าช้าตอน (แยกส่วนการวางแผน)
3. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั้งแผนที่ออกใบสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลายทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
4. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงานแบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน
5. ผู้บริหารสามารถติดตามทันทุกกระบวนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการซ้ายจัดทำบัญชีต้นทุน
6. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆ ได้อย่างถูกต้อง
7. รองรับ QC Process และการออกใบ Certificate
8. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) เม้าการผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
9. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
10. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุในคลังสินค้า ให้สามารถจัดเรียงรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
11. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
12. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
13. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
14. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
15. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
16. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub, .mpp, .mppx, .mdb, .accdb), .rtf, .txt, .pdf, .xml ได้
17. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรเป็นบ้าง วันไหนและเวลาใด
18. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
19. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน



บริษัท บีซีไอ เอกซ์เพรส จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย
ศูนย์มาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอกซ์เพรส จำกัด ก่อตั้ง 1995



20. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต (กลุ่มเครื่องจักร)
21. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
22. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
23. รายงานสรุป Master Productivity Report
24. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้
25. ระบบบริหารสินค้าคงคลัง (เบิก-รับ-โอน-คืน)
26. โปรแกรมทำ Lot Traceability ได้
27. โปรแกรมทำให้ทราบต้นทุนสินค้าก่อนการผลิตได้
28. สามารถ Allocate Cost เพื่อดูต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าได้
29. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)
30. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
31. สามารถตรวจสอบยอดคงส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
32. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิตและลูกค้า
33. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
34. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้
35. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อร่วมของแต่ละลูกค้าได้
36. สามารถพิมพ์ใบเสนอราคา หรือใบสั่งสินค้าผ่านทาง internet ได้

ยึดหยุ่นในการวางแผน Network

37. สามารถเลือกได้ว่าต้องการติดตั้งระบบแบบ Client/Server (Thick Client) หรือ Multi Tiers (Thin Client)



บริษัท บีซีไอ เอกซ์เพรส จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐาน
และเฝ้าระวังสินค้า

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คติฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



Feature Program Q-Soft

ลำดับ	คุณสมบัติ
1	สามารถคำนวนผลิตต่างอัตราแลกเปลี่ยนได้
2	สามารถบันทึกรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้
3	สามารถตรวจสอบยอดคงส่งสินค้าได้
4	โปรแกรมเป็น 2 ภาษา (ไทย-อังกฤษ)
5	โปรแกรมเป็น Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory
6	สามารถคำนวนระบบอัตราการผลิตวัน, ชั่วโมง, นาที(ชั่ว/นาที, นาที/ชั่ว) ได้อัตโนมัติ
7	รองรับ Preplanning จากฝ่ายขาย มีรายงานวางแผนการผลิตว่าสินค้าตัวไหนที่ควรจะทำการผลิตแล้ว (อาจจะเริ่มยอดจาก Safety Stock) กรณีสินค้าที่ผลิตเพื่อขาย
8	Sale Order สามารถจ่อง FG ได้ โดยของได้ทั้งแบบเป็นชิ้น หรือเป็นชุดสินค้า(Component) ก็ได้
9	สามารถประมาณการ DM DL OH เป็นร้อยละได้
10	สามารถแสดงตารางการทำงานของแต่ละ JOB และแต่ละ Process งานได้
11	มี Report รองรับของเดียวแต่ละ Process
12	สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop Floor) หรือมีรายงานรองรับหรือไม่
13	สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตรได้หลายหน่วยนับและซ่อนสูตรการผลิตให้แต่ละ User ดู เช่น A มีสูตรผลิตเป็นหนึ่ง, ขาด ก. สามารถดูสูตรหนึ่งได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรขาด ข. สามารถดูสูตรขาดได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรหนึ่ง
14	สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัสดุ B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOM ต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
15	การคำนวนในส่วนของชั่วโมงเครื่องจักรที่ใช้ไปในการทำงานจริงๆ เมริบ์เพิ่งกับประมาณการ และสามารถดูได้ว่าเครื่องจักรไหนว่าง และวางแผนได้ว่าเครื่องจักรไหนต้องหยุดซ่อมบำรุงรักษา เมื่อไร มี Calendar ให้ดู หรือรายงานหรือไม่
16	กรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนสูตรการผลิตเฉพาะวัสดุดิบสามารถทำได้และมีรายงานให้ดูว่ามีการเปลี่ยนวัสดุดิบอะไรบ้าง และการเปลี่ยนมีผลให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร
17	มีรายงานที่สามารถดูได้ว่า วัสดุดิบ แรงงาน หรือค่าใช้จ่ายอื่นๆ มีต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



	โดยสามารถดูทั้งเป็นจำนวนเงินและเป็นร้อยละ
18	กรณีที่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างการผลิตสามารถที่จะนำไปดำเนินการดังต่อไปนี้ ก. นำกลับมาทำใหม่โดยไม่ต้องปิด Job งานใหม่ ข. นำเข้า Stock เพื่อเป็นของเสียและ Link ไปเป็นต้นทุนของการผลิตนั้นๆ ได้
19	วัตถุดิบขาดสต็อกหรือถึงจุด Minimum มี Alert เตือน หรือสามารถ Gen ไป PR Auto
20	กำหนดต้นทุนของแต่ละหน่วยนับของการผลิต เช่น ถ้าผลิตแพ็ค ต้นทุนเท่าไร ผลิตชิ้นต้นทุนเท่าไร มีรายงานรองรับ
21	สามารถปั้นส่วนค่าใช้จ่ายตามกำลังเครื่องจักรเพื่อ Post ค่าใช้จ่ายต่อเดือนได้
22	สามารถคำนวณจำนวนวัตถุดิบที่ใช้ก่อนสั่งผลิตได้ พร้อมทั้งสามารถคำนวณกลับໄ�回ว่างเวลา 1 ชั่วโมง สามารถผลิตสินค้าได้เท่าไหร่ และ ใช้วัตถุดิบจำนวนเท่าไหร่ วัตถุดิบในคลังขาดเหลือเท่าไหร พร้อมทั้งคำนวณต้นทุนมาตรฐานในการผลิตสินค้า
23	สามารถคัดลอกสูตรการผลิตสินค้าที่มีความคล้ายคลึงกันได้เพื่อ เพิ่มความสะดวกเร็วและ ประหยัดเวลาในการปรับโครงสร้างของสินค้าแต่ละตัว
25	สามารถคำนวณแผนการใช้วัตถุดิบ โดยพิจารณาจากยอด Order และสูตรการผลิต (BOM)
26	ใบสั่งผลิตสามารถเปลี่ยนแปลงวัตถุดิบที่จะเบิกที่ใบสั่งผลิตที่จะเบิกได้ (Master BOM)
27	ที่ใบสั่งผลิตสามารถเพิ่มวัตถุดิบหรือวัสดุนอกเหนือจากสูตรไปผลิตได้
28	สามารถบันทึกวันเวลาเริ่มงาน ถึงแยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
29	ใบเบิกวัตถุดิบ สามารถเบิกวัตถุดิบโดยอ้างอิง ใบสั่งผลิต โดยที่สามารถเบิกของเพิ่มได้ นอกเหนือจากจำนวนที่ระบุในใบสั่งผลิต
30	ใบปิดการผลิตสามารถบันทึกวันเวลาปิดการผลิตจริงได้ แยกจากวันเวลาที่วางแผนได้
31	วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม Line หรือตามเครื่องจักรได้
32	วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม ภาระการทำงานได้
33	จัดลำดับการทำงานในแต่ละใบสั่งผลิต โดยจัดลำดับในแต่ละเครื่องจักรที่มีการใช้งาน และมีการคำนวณในระดับชั่วโมงและนาที
34	สามารถคำนวณกำลังการผลิตที่จะต้องการใช้จริงเปรียบเทียบกับกำลังการผลิตที่มีอยู่
35	หลังจากผลิตเสร็จแล้วสามารถทำการโอนสินค้าเข้าคลังได้ และสามารถคุมสินค้าระหว่างผลิตได้
36	รองรับการผลิตที่มี Assembly หรือ BOM หลายชั้น
37	สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัตถุดิบ
38	สามารถบันทึกเวลาการทำงานและจำนวนของชิ้นของเสียในแต่ละขั้นตอนการผลิต
39	สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิตได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีสซีเนส คอมเพดก็อกฟ์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



40	สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัตถุคิบจริงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
41	สามารถเปรียบเทียบเวลาการทำงานมาตรฐานกับเวลาการทำงานจริงของแต่ละ Process ทำให้ทราบประสิทธิภาพในการทำงานได้อย่างแท้จริง และมีรายงานรองรับหรือ
42	สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center ได้ และมีรายงานรองรับ
43	สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช้วัตถุคิบเข้ามารวมเป็นต้นทุนจริง ได้
44	สามารถคำนวณต้นทุนการผลิตแยกตาม Job No. และมีรายงานรองรับ
45	สามารถบันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามหน่วยนับอิงตามปริมาณ ได้
46	สามารถบันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามเวลาการทำงานจริง ได้
47	สามารถบันส่วนต้นทุนให้กับสินค้าทั้งสินค้าสำเร็จรูป และสินค้ากึ่งสำเร็จรูปแยกตามแผนกหรือ work center ได้
48	สามารถคำนวณต้นทุนแรงงานทางตรงเข้า Job No และมีรายงานรองรับ
49	สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง ตอนสิ้นเดือน
50	สามารถระบุเงื่อนไขในการจัดสรรแยกเป็นแต่ละค่าใช้จ่าย ได้ เช่น ชั่วโมงแรงงาน, ชั่วโมงเครื่องจักร, จำนวนชิ้นงานที่ผ่านเครื่องจักร, พื้นที่ เป็นต้น
51	สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริง ได้
52	สามารถบันทึกเวลาช่วงที่จะต้องทำการซ่อมบำรุง หรือเปลี่ยนอะไหล่ แล้วระบบจะทำการจองเวลาในเครื่องจักรนั้น เพื่อที่ระบบงานวางแผนจะไม่วางแผนงานลงในเวลาที่จองไว้
53	สามารถกำหนดเวลาหยุดทำงานของเครื่องจักรและแม่พิมพ์ต่างๆ เพื่อเชื่อมโยงกับการคำนวณตารางการทำงานเครื่องจักร ในระบบวางแผนการการทำงานของเครื่องจักร
54	ฝ่ายวางแผนสามารถวางแผนการผลิต และคุกาวารุมในการผลิตของ Job ทุก Job ได้
55	สามารถจัดตารางการผลิตแบบไปข้างหน้า (Forward Scheduling) ได้ โดยที่โรงงานไม่สนใจว่า Due Date ของลูกค้าจะเป็นเมื่อไหร่ ถ้าโรงงานเริ่มผลิตวันนี้ระบบจะคำนวณโดยอัตโนมัติว่า Semi ของงานชิ้นนี้จะผลิตเสร็จเมื่อไหร่ ตอนไหนช่วงยกรณี่ที่ลูกค้าไม่ได้บอก Due Date มาแต่ลูกค้าต้องการสิ้นค้าตัวนั้นด่วนที่สุด
56	สามารถที่จะจัดตารางการผลิตแบบกลอยหลัง (Backward Scheduling) โดยเอา Due Date ของลูกค้าเป็นหลัก โปรแกรมจะคำนวณข้อมูลกลับไปว่าในการผลิต Semi ในแต่ละตัวต้องเริ่มทำการ

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมพิวเตอร์ จำกัด



	ผลิตเมื่อไหร่แต่ละขั้นตอนจะเสร็จตอนไหนเป็นชั้นๆไปซึ่งจะช่วยให้โรงงานสามารถที่จะวางแผนงานการผลิตเป็นไปอย่างแม่นยำและรวดเร็วโดยโปรแกรมจะคำนวนเป็นแบบอัตโนมัติ พร้อมทั้งแสดงรายละเอียดของ ชิ้นส่วนและวัสดุดิบพร้อมทั้งจำนวนที่ใช้ในการผลิตในแต่ละชั้นอย่างละเอียด
57	มีรายงาน Gantt Chart เพื่อช่วยให้คุณภาพดีขึ้นของงานได้อย่างง่ายๆ
58	สามารถปรับปรุงแผนการผลิตได้ทั้งการผลักแผนออก, ดึงแผนเข้า หรือแทรกแผน
59	มีโปรแกรม Gantt Chat(รุ่น Plus) ที่สามารถปรับแผนงานทั้งการผลัก และการดึงงานเข้าออกได้อัตโนมัติ
60	แมสสั่งผลิตไปแล้วหากมีสิทธิในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลก็สามารถปรับปรุงแผนการผลิตได้
61	สามารถกำหนดการใช้ Part หลักและ Part ทดแทนในกรณีที่สินค้านั้นมี Part ทดแทนได้
62	สามารถวางแผนการผลิตพร้อมกันได้ถึง 2 จุดสนใจ เช่นการวางแผนเครื่องจักร และแม่พิมพ์ไปพร้อมกัน(ต้องว่างทั้งเครื่องจักร และแม่พิมพ์ถึงจะวางแผนได้) หรือวางแผนเครื่องจักร กับ พนักงาน(ต้องว่างพร้อมกันทั้งเครื่องจักร และพนักงานจึงจะวางแผนผลิตได้)
63	สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆได้
64	สามารถที่จะทราบถึงจำนวน OT ว่าควรเปิดหรือไม่ควรเปิด OT เพื่อให้ทันงาน ตาม Due Date
65	ในการผลิตสามารถที่จะเลือกการผลิตเป็นระบบ Make to Order หรือ Make to Stock ได้
66	สามารถที่จะกำหนด Order Policy ในการผลิตหรือการสั่งซื้อได้
67	สามารถที่จะกำหนด Lead Time ของสินค้านั้นๆได้ รู้ถึงวันที่ต้องผลิตและวันเวลาที่ผลิตเสร็จ
68	สามารถเก็บรายละเอียดเครื่องจักรในแต่ละตัว เช่นการเก็บรายละเอียด Efficiency ,Standard Speed(Cycle Time) ได้
69	สามารถที่จะกำหนดกลุ่มของเครื่องจักรประเภทเดียวกัน เช่น Work Center โดยแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดได้ว่าเป็น Machine ,Labor หรือสมรรถนะของMachine และ Labor ได้
70	ในแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดจำนวนกะได้
71	ในแต่ละ Item สามารถที่จะกำหนด BOM ได้หลายวิธีและไม่จำกัด
72	สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิตได้
73	สามารถกำหนดวันกำหนดวันเริ่มใช้และสิ้นสุดการใช้งานของ BOM ตัวนั้นๆได้
74	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
75	สามารถที่จะกำหนดกำหนดการผลิตของแต่ละ Routing ได้ใน Item นั้นๆ
76	สามารถที่จะกำหนด Time Frame (ช่วงเวลา) ของการทำงานได้
77	สามารถที่จะกำหนด Release Date (วันเริ่มงาน), Due Date (วันเสร็จงาน) ได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เคมเพ็ດก้าฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



78	มีรายงานการวางแผนตาม Work Center ที่ทำงาน
79	โปรแกรมสามารถรองรับปัญหาในการวางแผนในกรณีที่มีการ OverLab เกิดขึ้นได้
80	สามารถบันทึกผลการตรวจสอบวัตถุคุณภาพทั้งหมด และจัดเก็บเป็นประวัติได้
81	สามารถกำหนดเส้นทางของการผลิตของสินค้าทั้งหมด(Routing) ได้ ระบบสามารถที่จะทราบถึง Routing ของการผลิตสินค้าและทราบถึงวัตถุคุณภาพในการผลิตสินค้านั้นๆได้
80	มี Lead Time ในแต่ละสินค้าเพื่อนำไปเป็นข้อมูล วิเคราะห์การกำหนด Minimum Stock และใน การกำหนดการวางแผนต่างๆได้ และมีรายงานรองรับ
81	สามารถวางแผนได้ทั้งเป็นวัน เป็นสัปดาห์ เป็นเดือน และเป็นปีได้
82	มีปฏิทินที่กำหนดวันทำงานและวันหยุดแยกในแต่ละแผนก
83	สามารถดูประวัติข้อมูลของเครื่องจักรในแต่ละ Work Center ได้
84	สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิตได้ (Work in Process)
85	สามารถที่จะกำหนดรหัสของ Lot Number วัตถุคุณภาพที่ใช้ได้
86	สามารถบันทึกรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าผ่าน Internet ได้
87	สามารถเรียกดูรายงานที่สนใจผ่าน Internet ได้

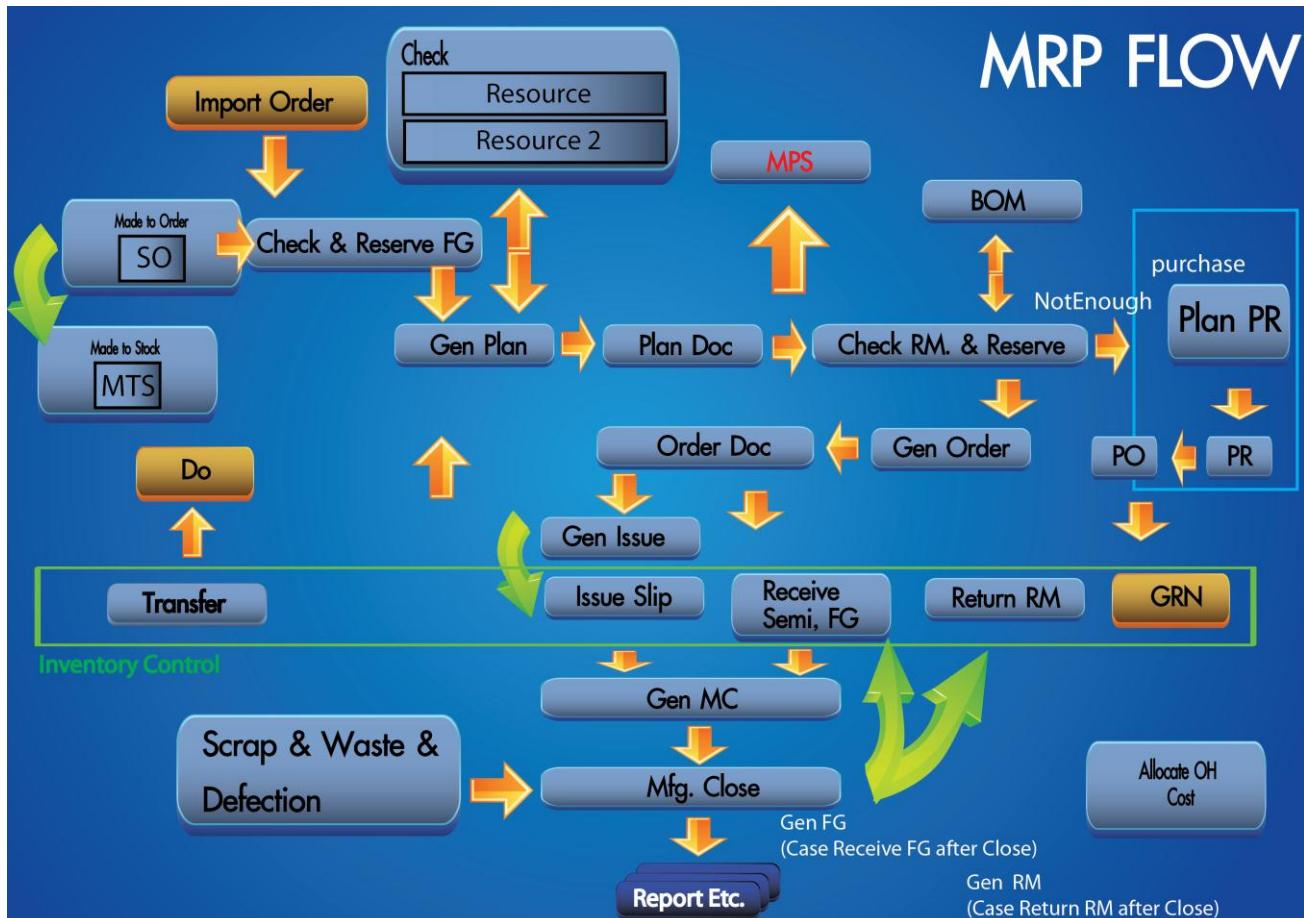
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เค คอมพิวเตอร์สysteM จำกัด



MRP. Flow



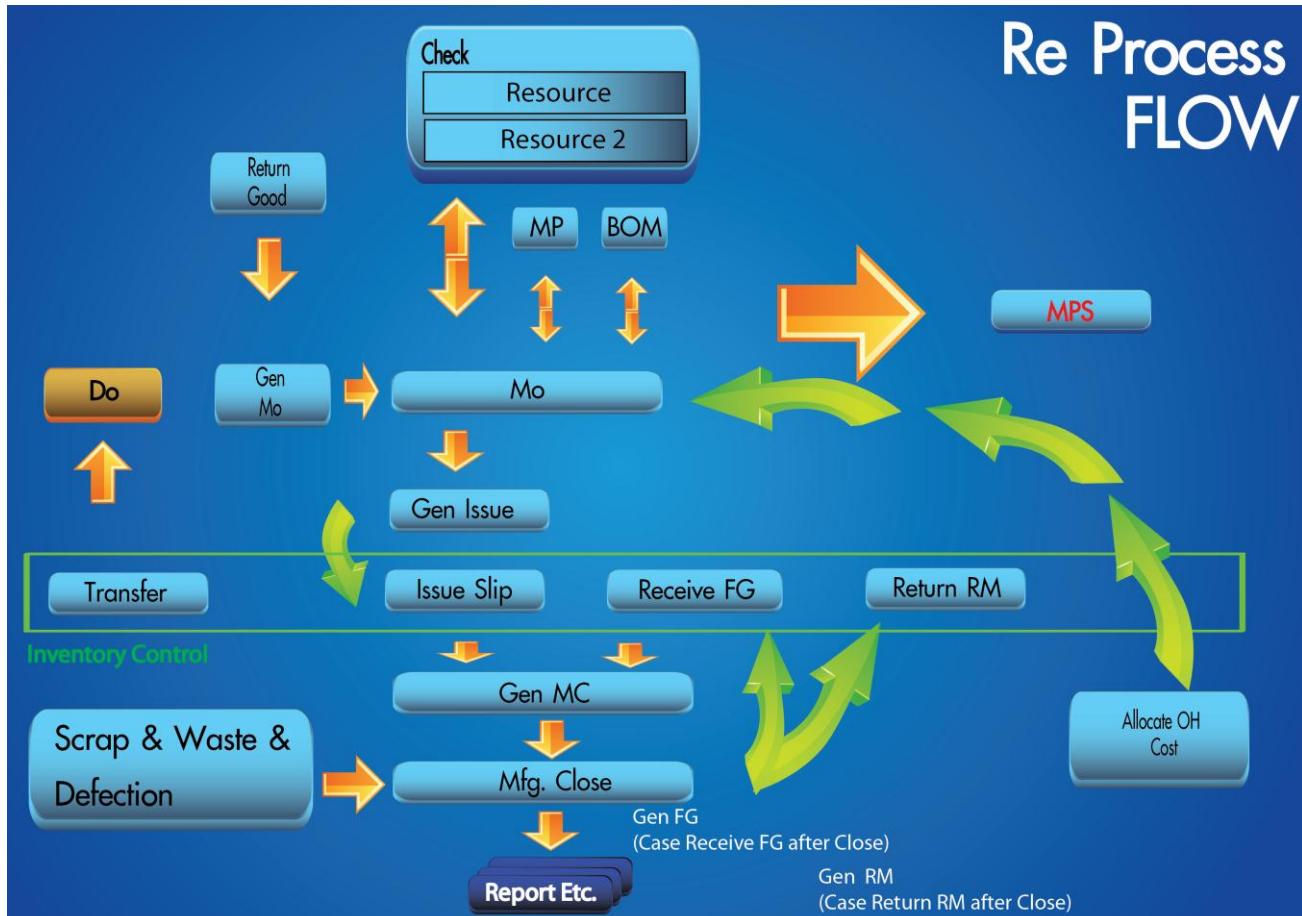
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เกมเม็ตติ๊กฟ์ จำกัด



MRP. (Re-Process) Flow



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เคมเพ็ตเก็ฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

เพิ่ม / แก้ไข เลขที่เดี่ยมเอกสาร

สาขา | สำนักงานใหญ่ | X

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสั่งผลิต (MO) | ใบปิดการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกจัดสุจิน (W1) ▶▶

เดือนที่ เอกสาร SO : SO
ชื่อเอกสาร SO : ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา	เดือนที่	ชื่อ
สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ Esc - ออก



บริษัท บีซีไอ เคมเพ็ตเก็ฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริม
อุตสาหกรรมเทคโนโลยีและซอฟต์แวร์แห่งชาติ

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอส คอมพิวเตอร์ฟิวชันส์ จำกัด



- สามารถบันทึกใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า (Sale Order)

โดยสามารถบันทึกรายละเอียดได้ทั้งเรื่องอัตราแลกเปลี่ยน, ภาษี, บันทึกสินค้าในลักษณะ 2 หน่วยนับ

ตรวจสอบสินค้าคงส่ง และรายละเอียด_สินค้าที่ส่งไป แล้วได้ (โปรแกรมเชื่อมต่อกับระบบ Q.Soft Sale Order ทำให้สะดวกในการดูรายการคงส่งสินค้าต่างๆ)

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา	สำนักงานใหญ่	แม่ค้า	SO	เข้าที่	0004	เลขที่ล่าสุด	SOSO/0004	วันที่	25 กุมภาพันธ์ 2554		
ลูกค้า	1-ก002	กذا รอดสุทธิ	...	แม่ค้า	ไม่มีระบุ	ชนิด VAT (%)	0.00	VAT แยกออก	Y		
หน่วยเดิน	บาท	จำนวนรายการจัดส่ง	0	วัน	รวมจำนวนเงินที่แนบมา ...						
สินค้า	F01	F01	...	จำนวน	100.00000000	หน่วยคุมสต็อก	ใบ	จำนวน	100.00000000	หน่วยขาย	ใบ
ราคา : หน่วยขาย	0.00000000	税率	0.00%	มูลค่า	0.00	PF	P	Lot		TagId	SOSO/0004_001
วันที่ล้างการรับของ	25 กุมภาพันธ์ 2554	หมายเหตุ ...				F7 - เพิ่มสินค้า	F6 - แก้ไขสินค้า	F8 - ลบสินค้า			
▶	ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	Lot	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยขาย		
*	1	P	F01	F01		100.00000000	ใบ	100.00000000	ใบ		
รวมรายการสินค้า: 100.00000000 ภาษี (%) : 0.00 มูลค่าก่อน VAT : 0.00 มูลค่า VAT : 0.00 ยอดคงเหลือ : 0.00											
F10 - บันทึก F4 - ยก Esc - ออก											

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอส คอมพิวเตอร์ จำกัด



- สามารถบันทึกแผนการผลิตล่วงแบบ Made to Stock ได้

โดยสามารถบันทึกสินค้าที่ต้องการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เช่นการผลิตสินค้าที่เป็น Common part หรือแผนการผลิตสินค้าต่อเนื่องทั้งปี แยกย่อยเป็นปริมาณในแต่ละช่วงเวลาที่ต้องการผลิตได้

แผนการผลิตเพื่อสต็อก

สาขา	สำนักงานใหญ่	แหล่งที่	MTS	เลขที่	699	เลขที่อ้างอิง	MTS/699	วันที่	26 มีนาคม 2552
แผนก	ฝ่ายผลิต	ผู้จัดทำ	ปัญชรรสม	...	อนุมัติ	อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ปัญชรรสม	...
วันที่อนุมัติ	26 มีนาคม 2552	รายละเอียด ...							
วันที่	31 มีนาคม 2552	จำนวน	0.00	หน่วยคุณลักษณะ	...	จำนวน	0.00	หน่วยขาย	...
หมายเหตุ ... F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า									
ลำดับที่	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	จำนวน	หน่วยคุณลักษณะ	จำนวน	หน่วยมาตรฐาน	วันที่ผลิตเสร็จ		
1	FG1	ถังเก็บ 15 KG.	2,000.000000	ถัง	2,000.000000	ถัง	26/3/2552		

F10 - บันทึก F4 - ยก ESC - ออก



บริษัท บีซีไอ เอส คอมพิวเตอร์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอส คอมเพ็คทีก์ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถสร้างใบวางแผนการผลิต (MP) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร ,กลุ่มเครื่องจักร หรือจุดสนใจที่ใช้พิจารณากำลังการผลิตแยกตามความสำคัญในการผลิตจากการ set up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักร ในการวางแผนการผลิตคำนวน Lead Time ต่างๆที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบปริมาณสินค้า-วัตถุดิบในสต็อก

เพื่อสั่งจองการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขออัตโนมัติหากของในสต็อกไม่เพียงพอ

ใบวางแผนการผลิต (เครื่องจักรที่ใช้)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โครงการ	โครงการ 1	เรื่องที่	MPO(F1)	เลขที่	0118	เลขที่ลักษณะ	MPMPO(F1)/0118
แผนก	เม็ด	วันที่	26 มีนาคม 2552	ชิ้นสัก	SEMI3	แหล่ง供應	แหล่ง供應		
ลักษณะ	MP	เรื่องที่ MP	MPMPO(F1)/0115	ลากค่า	1-ก001	รายละเอียดอื่นๆ			
รหัสสูตร BOM	SEMI3	สูตรผลิตตัวตั้ง		TagId					
จำนวนที่ต้องผลิต	0.000000	แม่น	จำนวนที่ต้องผลิต	0.000000	แม่น	% Scrap	0.000000		
ช่วงวันที่	26 มีนาคม 2552	ถึง	31 มีนาคม 2552	Ex. Fac. Date	1 เมษายน 2552	Rec Date	1 เมษายน 2552		
เวลาเริ่มงาน	8.30								

F10 - ขั้นที่			F7 - สั่งจองวัสดุคง		Esc - ออก		คืนเครื่องจักร		>> เลือกเครื่องจักร	
ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	เวลาเสร็จ	วันที่เสร็จ			
1	26/3/2552	480.000000	0.000000	เครื่องจักร	เครื่องจักร	16.30	26/3/2552			
2	27/3/2552	480.000000	0.000000	เครื่องจักร	เครื่องจักร	16.30	27/3/2552			
3	28/3/2552	480.000000	0.000000	เครื่องจักร	เครื่องจักร	16.30	28/3/2552			
4	30/3/2552	480.000000	0.000000	เครื่องจักร	เครื่องจักร	16.30	30/3/2552			
5	31/3/2552	80.000000	400.000000	เครื่องจักร	เครื่องจักร	10.00	31/3/2552			



บริษัท บีซีไอ เอส คอมเพ็คทีก์ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อป้ากเกร็ด จันทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอส คอมพิวเตอร์ฟฟ์ จำกัด



- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

นอกจากนี้ยังทำให้ทราบด้านทุนมาตรฐานจากการผลิตสินค้าที่ต้องการ

ใบสั่งผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โรงงาน	โรงงาน 1	เล่มที่	MO	เอกสารที่	674	เอกสารล่าสุด	MOMO/674	วันที่	25 มีนาคม 2553
แม่แบบ	ไม่ระบุ	ชื่อแบบ MP	N	เอกสาร MP		สกุลเงิน	-	ไม่ระบุ		TagId	
ลิสต์ค่า	02-0101PP-000-0200-1	ชิ้น 200 ชิ้น PP (กغم) ก่อร่อง	...	จำนวนที่จะผลิต(หน่วยเมตรลึก)	12.00	...					
ชุดรับ BOM	BOM02-0101PP-02001	ชุดรับ BOM 200 ชิ้น PP (กغم) ก่อร่อง	...	จำนวนที่จะผลิต(หน่วยเมตรลึก)	2,628.00	...					
วันเวลาการจัดส่ง	25 มีนาคม 2553	8:00:00	...	วันที่เริ่ม (แม่น)	25 มีนาคม 2553	8:00:00	...	Ex. Fac. Date	26 มีนาคม 2553	...	
				วันที่เสร็จ (แม่น)	25 มีนาคม 2553	8:00:00	...	วันรับสินค้า	26 มีนาคม 2553	...	
<input type="button" value="F10 - ขั้นตอน"/> <input type="button" value="F7 - สร้างใบสั่งผลิต"/> <input type="button" value="Esc - ออก"/> >> เลือกเครื่องจักร <input type="button" value="รายละเอียดอื่นๆ ..."/>											
ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	จำนวนการผลิตที่สามารถผลิตต่อไปได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร						
▶ 1	25/3/2553 0...	2,628.00	5,220.00	BLDW 08	เครื่องปั๊ม 8						
*											
วัสดุคงเหลือ											
ลำดับที่	รหัสวัสดุ	ชื่อวัสดุ	เดือน	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน				
▶ 1	41-0201PP-000-1102-1	เม็ดพลาสติก 1102H,HP400H P...		0.00000000	ถุง	0.00000000	กิโลกรัม				
*											
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน <input type="text" value="0.00"/> ค่าใช้จ่ายคงเหลือ <input type="text" value="0.00"/> ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2 <input type="text" value="0.00"/> ค่าธรรมเนียม <input type="text" value="0.00"/> ค่าเชื้อมราก <input type="text" value="0.00"/> ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3 <input type="text" value="0.00"/> ค่าใช้จ่ายแปรผัน <input type="text" value="0.00"/> ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1 <input type="text" value="0.00"/> รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด <input type="text" value="0.00"/>											

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีเนส คอมเพ็คทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



- สามารถสร้างใบเบิกวัตถุดิบ ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual

โดยโปรแกรมสามารถบันทึกบันทึกสินค้า/วัตถุดิบได้ โดยหน่วยคุณสมบัติ และหน่วยคิดต้นทุนมีความเป็นอิสระต่อกัน(สามารถแก้ไขได้) และสามารถบันทึกต้นทุนวัตถุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุคง	จำนวน	หน่วยคงเหลือ	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เหล็กเพลา40	120.000000	เหล็	120.000000	เหล็	55.00		คลังหลัก

รวมจำนวน : 120.000000 รวมเงิน : 6,600.00

รหัสสินค้า : RW [เหล็กเพลา40]
จำนวน [120.000000]
ราคา [55.00]
เงินเงิน [6,600.00]

F10 - ปั๊บ ก้าก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัตถุดิบ, ใบรับสินค้าจากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส คอมพิวเตอร์ กัฟ จำกัด



- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย สร้างเอกสารใบรับ

สินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สาขาเชียงใหม่	โครงการ	โครงการ 1	แหล่งที่	MC	เลขที่	76	เลขที่ล่าช้า	MCMC/76	วันที่	25 มีนาคม 2553	
แหล่งที่	ไม่ระบุ	ลักษณะ MO	Y	เลขที่ MO	MOMO/668	...	ลูกค้า	00001	สถานะ	...	TagId	
ลิฟต์	Semi-A03	Semi-A03	...	จำนวนที่ต้องผลิต	20.00	กิโลกรัม	ผลิตภัณฑ์หลอยได้ และ Scraps					
ชุด BOM	Semi-A03	Semi-A03	...	จำนวนที่ต้องผลิต	20.00	กิโลกรัม	ผลรวม Scraps 0.00					
ราคาทุนจากต้นทุน	3.40	บาท	ราคาทุน HO	0.00	บาท	วันเวลาเริ่ม(แมง)	15 มีนาคม 2553	Ex. Fac. Date	16 มีนาคม 2553	วันรับสินค้า	16 มีนาคม 2553	
ราคาทุนรวม	3.400000000000000	บาท	วันเวลาเริ่ม(แมง)	15 มีนาคม 2553	
วันเวลาเสร็จ(แมง)	15 มีนาคม 2553	...	8:00:00	

วัสดุคงที่ใช้

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยห้ามมาตรฐาน
▶ 1	RM-A01	RM-A01	12.00	กิโลกรัม	12.00	กิโลกรัม
2	RM-A03	RM-A03	8.00	กิโลกรัม	8.00	กิโลกรัม

วัสดุคงที่คืน

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนที่คืน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยห้ามมาตรฐาน
▶ 1	RM-A01	RM-A01	0.00	กิโลกรัม	0.00	กิโลกรัม
2	RM-A03	RM-A03	0.00	กิโลกรัม	0.00	กิโลกรัม

ค่าใช้จ่ายเม็ดเงินต่อชิ้น 0.00
ค่าน้ำยาล้างแม่พิมพ์ 0.00
ค่าใช้จ่ายเบรค 0.00

ค่าใช้จ่ายคงที่ 0.00
ค่าใช้จ่ายคงที่ 0.00
ค่าใช้จ่ายคงที่ 0.00

รวมค่าใช้จ่ายคงที่ 0.00

F10 - บันทึก F6 - สร้างใบรับสินค้า F7 - สร้างใบรับคืนวัสดุคงที่ F4 - ลบ Esc - ออก

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE
บริษัท บีสซีอินส์ ด้อมเพิดท์กีฟ เว็บเกลลิเจนซ์ จำกัด



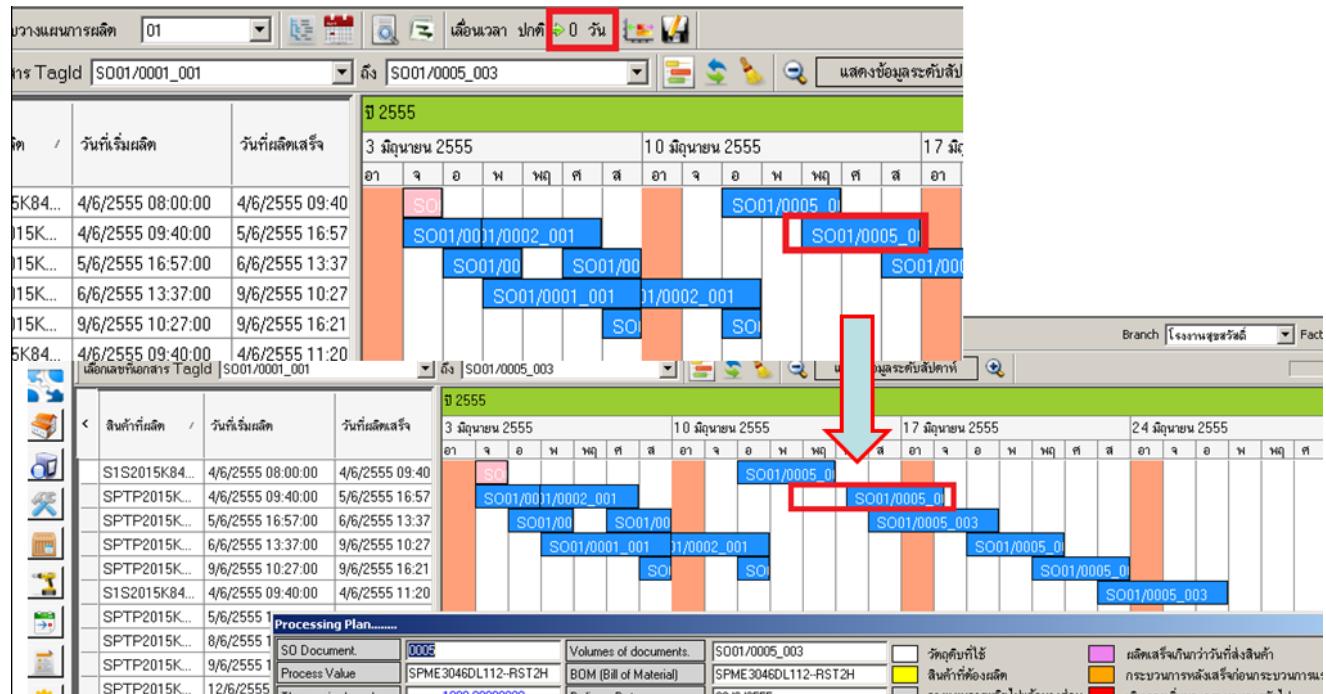
- สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมในเดือนที่ผ่านมากลับไปให้ทุกสินค้าที่ผลิตขึ้นตามช่วงเวลาที่ต้องการโดยสามารถกระจายสัดส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมตามความสำคัญ หรือความยากง่ายในการผลิตได้

- สามารถสร้างเอกสารใบขอเชื้อ(ขั้นวางแผน), ใบขอเชื้อ, ใบตรวจนับสต็อก, ใบปรับยอดสต็อกได้

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีเนส คอมเพ็ทีก์ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด

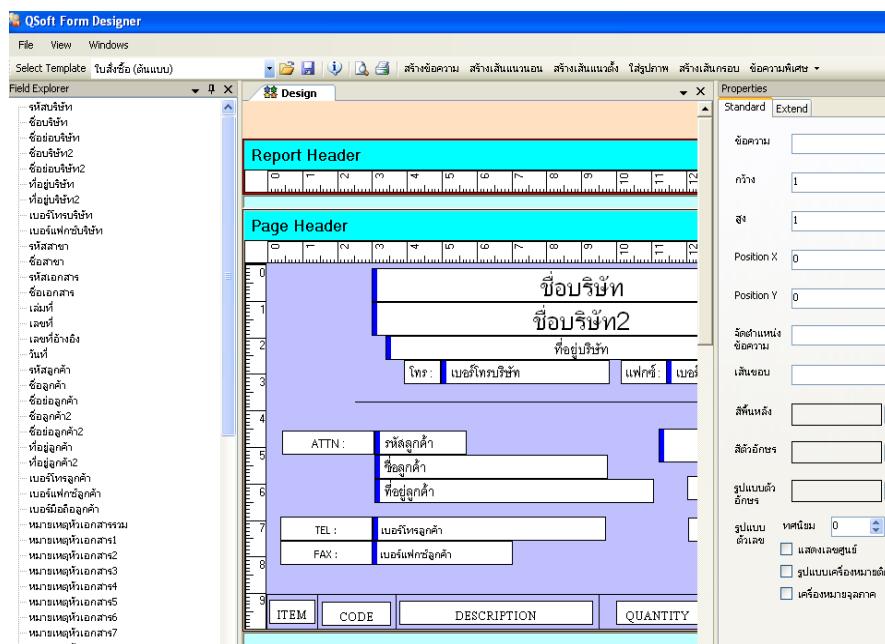


Advance Planning Scheduling

Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการผลิตได้เอง

- สามารถออกแบบแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบแบบฟอร์มอย่างมาก



- การใช้งานโค้ดเอกสารในการควบคุมการทำงาน (ลดทั้งความผิดพลาด และระยะเวลาทำงาน)



บริษัท บีซีเนส คอมเพ็ทีก์ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ถ.คลองเกลือ อป้ากเกร็ด จันทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เคมเพ็ດก้าฟฟ์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



ขอกำหนด:

[RES_CUTU1] Resource CUT-1

เวลาที่ใช้ในการผลิต (นาที):

100.00

เวลาเริ่ม:

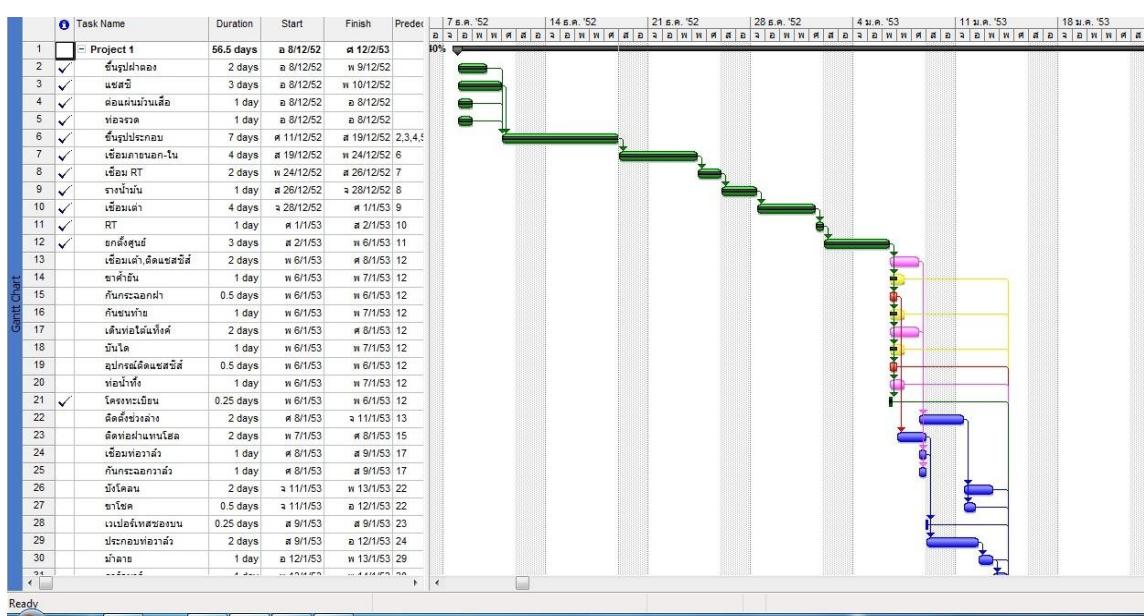
4/6/2012 00:00:00

ถึง 4/6/2012 00:00:00

พนักงาน	คงเหลือ	เอกสาร Barcode
พนักงานขาย	ใบสั่งผลิต (MO)	MO01/0001
พนักงาน Traffic	ใบเบิกวัสดุคิบ (ISSUE)	ISSUE
พนักงาน Graphic	ใบรับสินค้า (RFG)	RFG
พนักงาน Printing	ใบสั่งคืนวัสดุคิบ (RCW)	RCW
พนักงาน Finishing	สินค้าที่ผลิตได้ (FG)	S1S2015K843A

***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม



บริษัท บีซีไอ เคมเพ็ດก้าฟฟ์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



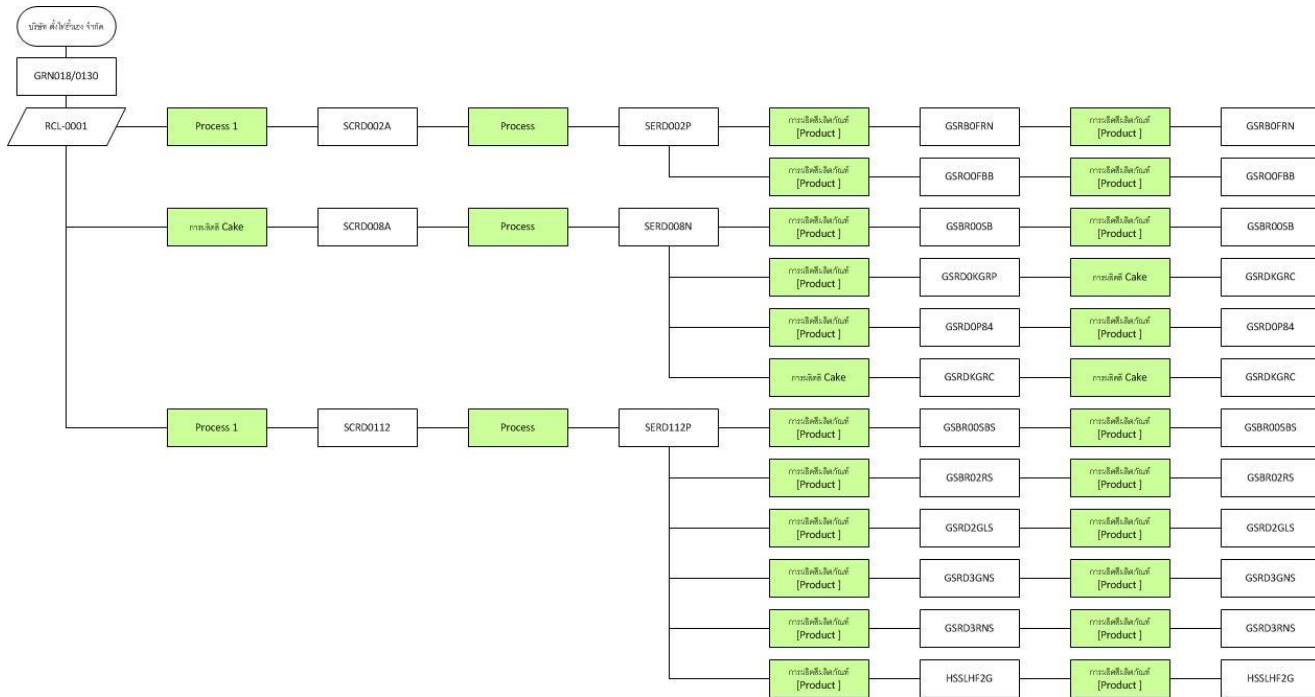
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ คอมเพิลิกท์ฟ วันเทลลิเจนซ์ จำกัด



- รายงาน Lot traceability



- รายงาน Master Plan Scheduling

รหัสวัสดุอุดม : S1S2015K843A										
Product Code	Inv B/F	Macchine	Total MPS	01/6/2012	02/6/2012	03/6/2012	04/6/2012	05/6/2012	06/6/2012	07/6/2012
S1S2015K843A	0.000	Resource CUT-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-J-B	0.000	Resource HP3.HP4	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-PJON1S	0.000	Resource BEN-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-J-D	0.000	Resource HP10	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-RJON1H	-2,530.000	Resourc MAN-B4	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
S1S2015K843A	0.000	Resource CUT-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-J-B	0.000	Resource HP3.HP4	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
SPTP2015K843-D ION1S	0.000	Resource BEN-1	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

	01/6/2012	02/6/2012	03/6/2012	04/6/2012	05/6/2012	06/6/2012	07/6/2012
[1] On Hand Stock	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[2] ยอดคง	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000	1,750.000
[3] Available Stock	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[4] Safe Stock	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[5] Re Order Point	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[6] Due ล่วงเดือน	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
[7] ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้วางแผนขาย SO	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000
[8] Out of Stock เทียบความต้องการสินค้าจาก SO	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000	500.000
[9] ยอดสินค้าที่ยังไม่ได้วางแผนขาย MTS	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอส คอมพิวเตอร์ฟิฟ จำกัด



- รายงานประสิทธิภาพการผลิต

รายงานสรุปผลิต
รายงานผลลัพธ์

Production Efficiency Report Sort by Manufacturing Order Show % from Product Quantity

From Date 01/2/2012 to Date 29/6/2012

From MO01/0001 to MO01/0003

No	MO Date	MO No	Staff	Item Code	MC No	Resource Code	Quantity Order	Actual Produce	Scrap	% ที่ผลิตได้	% Scrap	Remark
1	6/6/2012	MO01/0001		SIS2015K843A	MC01/0001	RES_CUTO1	500.00	500.00	0	100%	0%	
2	6/6/2012	MO01/0002		SIS2015K843A	-	RES_CUTO1	500.00	500.00	0	100%	0%	-
3	6/6/2012	MO01/0003		SPTP2015K843--J--B	-	RES_HP3,HP4	500.00	-	-	-	-	-

ตัวเลขเป็น %

รายงานผลลัพธ์

Production Time Efficiency Sort by Resource

From Date 14/5/2012 to 17/6/2012

From Resource MC01-01 to MC01-05

No	Resource Code	MO Date	MO No	Product Code	Staff	Time(Hour)			Time(Hour)			Actual	% TUF	% Maintenance	% รับผิดชอบ
						Plan	Actual	SETUP	Plan	Actual	SETUP				
2	MC01-05	9/6/2012	MO25559555	กลูมอก 7 ใบอย่างด้าว CNC	ผ.	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	0	0%
		11/6/2012	MO25559555	กลูมอก 7 ใบอย่างด้าว CNC	ผ.	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	0	0%
		12/6/2012	MO25559555	กลูมอก 7 ใบอย่างด้าว CNC	ผ.	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	0	0%
		13/6/2012	MO25559555	กลูมอก 7 ใบอย่างด้าว CNC	ผ.	7.3	6.3	1	0%	0	0%	0	0%	0	0%
					ผู้ช่วย	10.3	10.3	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%

- รายงานของเสีย และสาเหตุ

รายงานสรุป Scrap ประจำวัน

บริษัท XXXX จำกัด

ตั้งแต่

1/2/2552 ถึง

28/2/2552

เลขที่ใบเบิกการผลิต	ชื่อสินค้า	จำนวน Scrap	หน่วยมा�ตรฐาน	จำนวนเศษเหลือคงเหลือ			จำนวนเศษที่ได้	จำนวนเศษที่นำไปขาย	จำนวน	ผู้รับผิดชอบ
				แม่พิมพ์เป็นรอย	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ติด	หัตถกรรมไม่ปัญหา				
MC001	สินค้าA0001	2	กิโลกรัม	1	0	1	1	0	0	นาย ก
MC002	สินค้าA0002	1	กิโลกรัม	1	0	0	0	0	0	นาย ก
MC003	สินค้าA0003	2.5	กิโลกรัม	0	2.5	0	0	0	0	นาย ก
MC004	สินค้าA0004	2.3	กิโลกรัม	1.3	0	1	1	0	0.1	นาย ก
MC005	สินค้าA0005	1.2	กิโลกรัม	0	0	1.2	0	0	0.1	นาย ก
MC006	สินค้าA0006	2	กิโลกรัม	1	0	1	1	0	0	นาย ก
MC007	สินค้าA0007	1	กิโลกรัม	1	0	0	0	0	0	นาย ก
MC008	สินค้าA0008	2.5	กิโลกรัม	0	2.5	0	0	0	0	นาย ก
MC009	สินค้าA0009	2.3	กิโลกรัม	1.3	0	1	0	0	0	นาย ก
MC010	สินค้าA0010	1.2	กิโลกรัม	0	0	1.2	0	0	0.1	นาย ก

- รายงานต้นทุน

Actual at 29/6/2012

No	Product Code	Product Name	STD. Cost	Currency	Actual Cost	Currency	Diff(%)
1	CorBOX	Corrugated Box	20.00	บาท	20	บาท	0
2	FG-A01	สินค้าA0001	0.00	บาท	0	บาท	0
3	K-1700-NIG-Clean	K-1700-NIGERIA-Clean	0.00	บาท	0	บาท	0
4	K-1700-NIG-Coat	K-1700-NIGERIA-Coat	0.00	บาท	0	บาท	0
5	K-1700-NIG-Cut	K-1700-NIGERIA-Cut	0.00	บาท	0	บาท	0
6	K-1700-NIG-Pack	K-1700-NIGERIA-Pack	0.00	บาท	0	บาท	0
7	K-1700-NIG-Stamp	K-1700-NIGERIA-Stamp	0.00	บาท	0	บาท	0
8	RM-A01	วัสดุเครื่อง-A01	0.00	บาท	0	บาท	0
9	RM-A02	วัสดุตีบ-A02	0.00	บาท	0	บาท	0
10	RM-A03	วัสดุตีบ-A03	0.00	บาท	0	บาท	0
11	SIS2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0	บาท	0
12	SIS2015K950BA	ST-A แผ่นสแตนเลส K950 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0	บาท	0
13	SIS3046K1850A	ST-A แผ่นสแตนเลส K1850 หลังการตัด (0.63042B)	0.00	บาท	0	บาท	0
14	SIS3046P1047A	ST-A แผ่นสแตนเลส P1047 หลังการตัด (0.63042B)	435.00	บาท	440	บาท	1.1494259

Detail of Actual Report 29/6/2012

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วย	Direct Cost	Over Head Cost						ต้นทุนสินค้า		
					Miscellaneous	Labour	Various	Fixed Labour	Depreciation	Other 1	Other 2	Other 3	
1	SIS2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลัง Baht	45	10	890	30	100	15	5	0	0	0	1095
2	SIS2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลัง Baht	45	10	890	30	100	15	5	0	0	0	1095

- และรายงานตรวจสอบ, รายงานวิเคราะห์ อีกกว่า 100 รายงาน ที่จะช่วยให้ท่านสามารถบริหารจัดการ โรงงานของท่านให้มีประสิทธิภาพ และทันสมัย พร้อมรับกับการแข่งขัน แบบการค้าเสรี(AEC)ได้อย่างมั่นใจ

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ คอมเพิลเก็ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด



Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008



บริษัท บีซีไอส์ คอมเพิลเก็ฟ วินเทลลิเจนซ์ จำกัด
1/31 ช. แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานและเฝ้าระวังคุณภาพ