



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE
บริษัท บิซซิเนส คอมพิวทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

Q.Soft SCM

สุดยอดโปรแกรมที่นักบริหารเลือกใช้



ลด Dead Stock



ประสิทธิภาพสูงสุด



วางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า



ยืดหยุ่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่ง



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364



Q.Soft SCM.

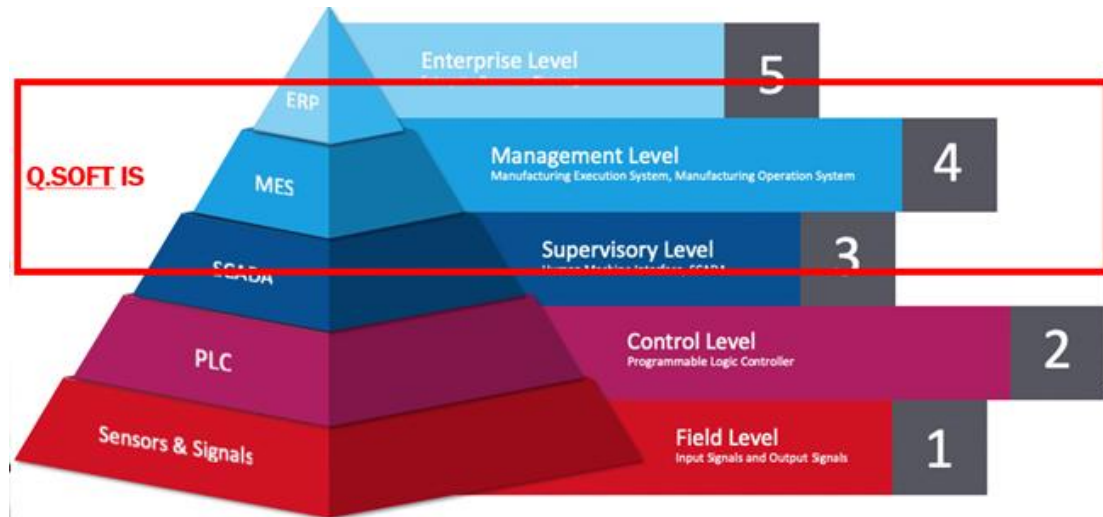
Supply Chain Management Solution for Manufacturing.

Q. Soft SCM เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และ พัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผสมผสานกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก) เรามุ่งมั่นที่จะนำเสนอโซลูชันที่จะช่วยแก้ปัญหาการบริหารการผลิตให้เหมาะสมกับอุตสาหกรรมทุกประเภทเราจึงได้คัดเลือกคุณสมบัติเฉพาะที่เหมาะสมกับประเภทธุรกิจที่หลากหลายเพื่อให้ลูกค้าของเราได้รับโซลูชันที่ลงตัวกับการทำงานเฉพาะของบริษัทของตัวเอง





เรายึดแนวคิด “ทันเวลา ไม่มีของเสีย ไม่มีสินค้าค้างสต็อก” ให้เป็นจุดมุ่งหมายของ Solution นี้ คือ การปรับเรียบการผลิตทั้งห่วงโซ่คุณค่าของกิจการลูกค้า ให้เกิดการประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การลด Dead Stock ให้ใกล้เคียงศูนย์มากที่สุดทั้งในส่วนของสินค้าสำเร็จรูป-สินค้ากึ่งสำเร็จรูป-วัตถุดิบ, การคำนวณ และการยืนยันหนุ่่นในการเปลี่ยนแปลงแผนการจัดส่งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้ทันท่วงที, การวางแผนการจัดซื้อล่วงหน้า, การสั่งวัตถุดิบโดยทราบสถานะสินค้าระหว่างทาง, การติดตามสถานะ และสินค้าที่อยู่ที่ Outsource, การบริหารสินค้าเพื่อการส่งออก, ไปจนถึงการ Customize เพื่อเชื่อมข้อมูลกับ Hardware โดยตรง



ด้วย Feature หลักดังต่อไปนี้

โปรแกรม Q. Soft SCM และ Option เสริม ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. ระบบวางแผนการผลิตขั้นสูง (Advanced Planning & Scheduling) จำลองสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้นในการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เพื่อบริหารแผนการผลิต และจัดส่งสินค้าให้ทันเวลา หรือวางแผนเพื่อการผลิตเพื่อลดปริมาณสินค้าคงคลังให้ต่ำลง หรือเพื่อให้ต้นทุนการผลิตสินค้าต่ำลงได้ โดยรองรับการทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock, made to forecast สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด (แทรกงานด่วนได้) และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor ประกอบกับมี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขปรับปรุงแผนการทำงานได้ที่ตัว Gantt Chart เลย ทำให้ง่ายในการปรับปรุงแผนงาน และยังวางแผนการสั่งซื้อล่วงหน้าให้โดยคำนวณ Purchasing Lead Time ให้เรียบร้อย รวมทั้งการวางแผน Outsource(OEM) พร้อมระบุวันต้องการสินค้าให้ supplier ได้และยังคำนวณที่ความละเอียดถึงทศนิยม 12 ตำแหน่ง

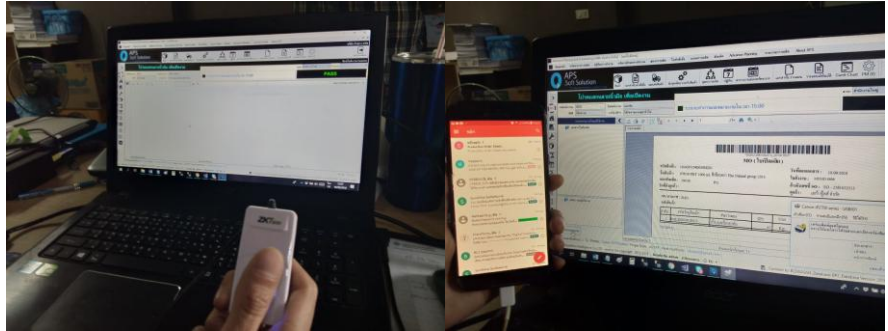
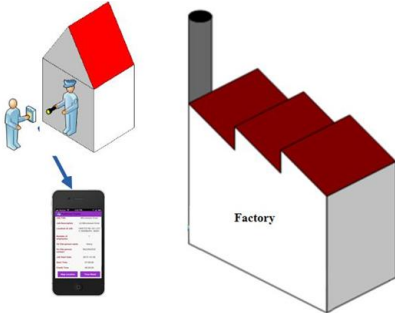


2. **การจัดทำใบเสนอราคาแบบเลือกสูตรคำนวณต้นทุนการผลิต (Estimate Price and Quotation)**
โปรแกรมอำนวยความสะดวกให้กับเจ้าหน้าที่ขายในการเลือกสูตรผลิตเพื่อต้นทุน และบวกเพิ่มส่วนต่างเพื่อนำเสนอขายได้
3. **ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)**
รองรับการบริหารสต็อก(การรับวัตถุดิบ, การจัดเตรียมวัตถุดิบให้ฝ่ายผลิต, การเบิกวัตถุดิบไปผลิต, การรับสินค้าจากการผลิต, การรับของเสียจากการผลิต, การโอนสินค้าระหว่างคลัง, การโอนสินค้าให้ outsource-oem, การรับสินค้าจากงานจ้างภายนอก, การคืนวัตถุดิบให้ผู้จำหน่าย, การคืนวัตถุดิบจากการผลิต, การรับคืนสินค้าจากลูกค้า) การตรวจสอบข้อมูลย้อนกลับ(Backward Traceability) และการติดตามข้อมูลการผลิต และส่งสินค้า(Forward Traceability) ระบบบริหารสต็อกแบบ Lot Control จะควบคุมสินค้าแบบ Sub Lot หรือแบบ Serial No. ก็ได้ สร้าง Lot สินค้าจาก Lot ของลูกค้าก็ได้ หรือจะสร้าง Lot no. ใ้เองภายในก็ได้
4. **ระบบติดตามสถานการณ์การผลิต (Shop Floor Control)**
Dashboard ติดตามและวิเคราะห์สถานการณ์การผลิต ด้วยวิธีออฟเทคสถานะงาน รวมถึงจำนวนสินค้าที่ผลิต ด้วยวิธีการสแกนบาร์โค้ด หรือ QR Code ลดความผิดพลาดจากการคีย์ด้วยมือ และสะดวกรวดเร็วต่อการปฏิบัติงานจริง (Production Monitoring)
5. **ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting)**
รองรับการเก็บ และคำนวณต้นทุนการผลิต รวมถึงการปันส่วนต้นทุนภายหลัง และต้นทุนงานจ้างผลิต ภายนอก ทำให้ได้ต้นทุนที่แท้จริง(Actual Cost) ทั้งการคำนวณ DM+DL+OH (DM จะให้โปรแกรมคำนวณแบบ Moving Average ก็ได้ หรือ FIFO ก็ได้ หรือ Lot Specific ก็ได้), (DL คำนวณได้ทั้งค่าแรง ต่อหน้าที่ หรือต่อชิ้นก็ได้), OH (สามารถกำหนดหัวข้อในการนำมาปันส่วนได้ไม่จำกัด)
6. **Option ระบบบริหารพื้นที่จัดเก็บสินค้า (Warehouse Management)**
รองรับการบริหารพื้นที่จัดเก็บสินค้าในระดับระบุตำแหน่ง (Location – Shelf), การบริหารจัดการพาเลท, การออก Tag สินค้าแบบ Recycle Kanban
7. **Option Mobile Application for Inventory Control**
เพื่อการใช้งานที่สะดวกการจัดการคลังสินค้าที่สะดวกยิ่งขึ้นกับการใช้งานตัดสต็อกสินค้าเชื่อมโยงข้อมูล ไปสั่งงานจากระบบ Q.Soft มาใช้งานแบบ Mobile Application
8. **Option ระบบควบคุมคุณภาพ (Quality Control)**
เก็บรายละเอียดผลการทดสอบคุณสมบัติของวัตถุดิบ และสินค้าตั้งแต่ขั้นตอนการรับวัตถุดิบเข้า การรับระหว่างผลิต และผลิตเสร็จแล้ว จนถึงการรับคืนสินค้าจากลูกค้าเพื่อ เป็นการบันทึกแบบ Non-Conformance Report (NCR)และเพื่อออกเอกสาร Certificate of Analyst (CoA) ให้กับสินค้าที่จะส่งมอบให้ลูกค้า และการคำนวณเพื่อส่วนเบี่ยงทำลายเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบกับการคำนวณสูตรการผลิต และบันทึกผลการทดสอบนั้นเป็นข้อมูลประจำ Lot ผลิตที่เบิกมา



9. Option Skill Matrix

ระบบวางแผนการดำเนินงานให้เจ้าหน้าที่ในสายการผลิต แบบวางแผนจากระดับความสามารถในการปฏิบัติงาน และเมื่อมีพนักงานเข้างานจริงโปรแกรมจะทำการรายงานเข้าโทรศัพท์มือถือ หรือ Print ใบงานให้กับผู้ปฏิบัติงาน



10. Option ระบบ Application งานขาย (SO Web Application – Mobile Responsive)

รองรับการทำส่วนลดหลายระดับ, การทำโปรโมชั่น, คุปอง, ของแถม, ขออนุมัติวงเงินเครดิต-เพิ่มวงเงินเครดิตชั่วคราว ผ่าน LINE Notification

11. Module ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Plant Maintenance) ถือเป็น Option ได้

รองรับการจัดตารางแผนการซ่อมบำรุงล่วงหน้า, การแจ้งซ่อมด่วน, การเปิดงานซ่อม, การแจ้งซ่อม, บริหารสต็อกอะไหล่ และอุปกรณ์ การติดตามสถานการณ์ซ่อมบำรุง และคำนวณต้นทุนงานซ่อมบำรุง โดยแผนงานซ่อมบำรุง, การแจ้งเสีย เชื่อมโยงกับระบบวางแผนการผลิตขั้นสูง(APS) ทำให้ฝ่ายวางแผนการผลิตสามารถวางแผนใหม่ได้อย่างทันท่วงที

12. ระบบการกำหนดสิทธิการใช้งาน (Security Authority)

สามารถกำหนดสิทธิการใช้งาน(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, เห็น, พิมพ์)ได้ทุกเมนู, กำหนดแยกเล่มเอกสารได้, สามารถให้โปรแกรมคำนวณความต้องการการใช้วัสดุ และวัตถุดิบ และแยกความต้องการของสินค้าแต่ละอย่างไว้คนละเล่มได้, กำหนดการเห็นได้ทุก field ต้นทุน

13. ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (Interface System)

มีเมนูเชื่อมต่อโปรแกรมบัญชีชั้นนำทั้งแบบ API กับ Web Application หรือ Share Table เช่นโปรแกรม WINSpeed และมีเมนู Export-Import ข้อมูลที่ตรงกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำหลายแบรนด์ เช่น Formula

14. ระบบรายงานอัจฉริยะสำหรับผู้บริหาร (Business Intelligence)

หลังจากการใช้งาน Q.Soft SCM ซึ่งลูกค้าจะได้รับข้อมูลแบบ Real Time ควรเสริมด้วย Dashboard สำหรับดูรายงานผ่านโทรศัพท์มือถือ หรือ Tablet สามารถ Drill Down ข้อมูลได้ ปรับเปลี่ยนรูปแบบของรายงานได้เอง



15. ระบบนำเข้า และส่งออกสินค้า (Import-Export) “รวดเร็ว, ลดต้นทุน, สนับสนุนงานกรมศุลฯ”

การนำเข้าข้อมูล Packing List, Bill of Landing, Invoice ขานำเข้าสินค้า(Import)

การนำเข้าข้อมูลจาก excel หรือ xml เพื่อบันทึกข้อมูลใบขนสินค้าเข้า (Import Declaration)

การบรรจุสินค้า(ตามชนิดของบรรจุภัณฑ์)

กำหนดคุณสมบัติของบรรจุภัณฑ์

กำหนดสูตรการบรรจุสินค้า(สินค้านี้ใส่บรรจุภัณฑ์ไหนได้บ้าง)

การจัดทำเอกสาร Packing List(Draft) และจัดทำ Custom Invoice(Draft) เพื่อส่งให้ shipping

ดำเนินการต่อ หรือส่งตรงให้ศุลกากร เพื่อขออนุมัติส่งออกสินค้า

การ import ข้อมูลจาก excel หรือ xml (NSW ของกรมศุลฯ) เพื่อจับคู่ใบขนสินค้า กับ Custom Invoice (Export)

16. Option ระบบประกันคุณภาพ (Quality Assurance)

ความสามารถ features การทำ contact review กับวัตถุดิบ กับผู้จำหน่าย, การ Alert ขอยืนยันความ

ถูกต้องของสิ่งที่ขอซื้อต่อผู้เกี่ยวข้อง, การเช็ค และบันทึกข้อมูลหรือผลการทดสอบอย่างละเอียดเพื่อออก

ใบรับรองตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์สากล เช่น Chemical Test, Mechanical Test, Impact Test,

Hardness Test, Magnetic Test, Radio Graphic Test, Liquid penetrant Test, Grain Size, Diameter,

Microstructure Analysis, Intergranular Corrosion, Pitting Corrosion, Positive Material

Identification, Ferrite, Macrostructure เป็นต้น, การคัดเลือก(ระบุ)ผู้จำหน่ายที่สามารถจัดส่งวัตถุดิบที่มี

Spec ตรงกับสินค้าที่ต้องการผลิตได้, การประเมินคุณภาพของผู้จำหน่ายทั้งจากคุณภาพวัตถุดิบและ

ความตรงต่อเวลา

17. Option การจัดทำกระบวนการ Robotic Process Automation (RPA) ประเมินจากอีเมลต้นทาง (ลูกค้า) ที่ส่งมา

เป็นบริการเพื่อลดขั้นตอนการตรวจสอบ และแยกแยะอีเมล กับไฟล์แนบที่เป็นคำสั่งซื้อจากลูกค้า และ
แจ้งเตือนไปยังเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

18. Option Optical Character Recognition ประเมินจากรูปแบบคำสั่งซื้อที่ลูกค้าส่งมาให้

เพื่อลดขั้นตอนการบันทึกคำสั่งซื้อจากลูกค้า ด้วยการใช้อนุญาประดิษฐ์ตรวจสอบข้อความจากคำสั่งซื้อ
ของลูกค้า และสร้างเป็นคำสั่งซื้อของลูกค้าในระบบ Q.Soft ให้โดยอัตโนมัติ

19. Option เชื่อมต่อเครื่องจักรผ่าน PLC ประเมินจากลักษณะของ Controller เครื่องจักร

เราสามารถพัฒนาการสั่งงานเครื่องจักรผ่านโปรแกรม Q.Soft ไปยังโปรแกรม PLC ที่จัดทำขึ้นเพื่อ
สั่งงานเครื่องจักรตามคุณสมบัติของ Controller ของเครื่องจักรนั้นๆได้



20. Option ปัญญาประดิษฐ์เพื่อการตรวจจับคอบขวดแบบ Real Time

ปัญญาประดิษฐ์ที่จะทำหน้าที่ตรวจจับคอบขวดในสายการผลิต, แจ้งเตือนทันทีที่พบคอบขวด ใช้ได้กับทุกประเภทการผลิต และนำข้อมูลมาวิเคราะห์ย้อนหลังถึงกระบวนการ หรือเครื่องจักรที่ทำให้เกิดคอบขวดการผลิตในช่วงเวลาที่สนใจได้

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม (เฉพาะ Q.Soft SCM และ Option)

1. สามารถประมาณราคาโดยนำราคาทุน
2. สามารถสร้างใบเสนอราคาโดยเรียกสูตรการผลิตมาคำนวณต้นทุนการผลิต และใส่ Margin เพื่อเป็นราคาขายได้
2. มีเมนูเพื่อบันทึก Sale Forecast หรือ import จากนามสกุล *.xls ได้
3. มีเมนูเพื่อบันทึกคำสั่งซื้อ โดยจะอ้างอิงจากใบเสนอราคา หรือ import จาก *.xls ก็ได้
4. คัดกรอกอีเมลเพื่อนำคำสั่งซื้อไปวางไว้ยัง Folder ที่กำหนด และแปลงคำสั่งซื้อนั้นเป็นข้อมูลคำสั่งซื้อใน Q.Soft แบบอัตโนมัติ
5. มีเมนูสำหรับบันทึกข้อมูลแผนผลิตเพื่อสต็อก (Common)
6. สามารถวางแผนแบบ Advanced Scheduling
7. สามารถวางแผนการผลิตทั้งจากคำสั่งซื้อ หรือแผนผลิตเพื่อสต็อกได้ทั้งแบบที่ละขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน) หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผสมรูปแบบกันก็ได้ วางแผนได้ทั้งงานที่เป็นสายการประกอบ (Assembly Line), การผลิตแบบต่อเนื่อง (Flow Manufacturing), การผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง (Discrete Manufacturing), การผลิตที่สูตรเป็นการแตกออก เช่นการเลื่อยไม้ หรือสูตรการผลิตที่มีลักษณะผสมเช่นการชำแหละซากสัตว์
8. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกไปส่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลายทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
9. สามารถวางแผนจากการโหลด Sale Forecast เพื่อวางแผนการจัดซื้อล่วงหน้าเป็นเวลานานได้ และยืนยันกลับให้ลูกค้า
10. สามารถวางแผนจากการโหลด Sale Order หลายลูกค้า เพื่อวางแผนการผลิตรวมกันได้ และยืนยันกลับให้ลูกค้า
11. สามารถวางแผนจากการโหลด Sale Order และแผนผลิตเพื่อสต็อก หลายเอกสารรวมกัน เพื่อวางแผนการผลิตรวมกันได้
12. มี Gantt Chart ที่สามารถแก้ไขแผนการผลิตได้เลยทำให้สามารถดูตารางการทำงานแบบภาพรวมได้ง่าย และสะดวกในการปรับเปลี่ยนแผนงาน



13. ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนก่อนการผลิต(ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งาน) และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
14. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆได้อย่างถูกต้อง
15. รองรับการทำสูตรการผลิตขั้นทดลอง (R&D) แยกเพื่อไม่ให้กระทบสูตรใช้งานจริง
16. รองรับ QC Process (Non-Conformance Report) และการออกไป Certificate (CoA)
17. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม(มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
18. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
19. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บ พร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ, สินค้ากึ่งสำเร็จรูป, สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
20. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
21. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน ด้วยการทำงานผ่านการสแกนบาร์โค้ด โดยไม่ต้องใช้งานคีย์บอร์ดในการบันทึกข้อมูล(ขึ้นอยู่กับการออกแบบวิธีใช้งาน)
22. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
23. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
24. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
25. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .vsd, .mpp, .mppx, accdb, .rtf, .txt, .pdf, .xml) ได้(ขึ้นอยู่กับแต่ละรายงาน หรือเมนู)
26. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าทำอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
27. รองรับการงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
28. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) เป็น Multi Level BOM ไม่จำกัดจำนวนชั้น, 1 สินค้าทำงานในเวลาเดียวกันได้ไม่จำกัดสูตร, การประมวลผลถึงระดับทศนิยม 12 ตำแหน่ง, เก็บประวัติ Revision BOM ได้
29. สามารถจัดการแผนการใช้ทรัพยากรได้หลากหลายรูปแบบ เพื่อจำลองเส้นทางการผลิตที่เหมาะสมกับสถานการณ์ได้มากที่สุด เช่น ผลิตทันทุกคำสั่งซื้อ, ผลิตโดยตรวจสอบต้นทุนสินค้าผลิตโดยลดปริมาณสินค้าคงคลังให้ต่ำลง
30. รองรับการงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
31. รองรับ multi-Currency



32. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report

33. รายงานสรุป Master Productivity Report

34. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง (Overall Equipment Effectiveness)

เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้

35. มีระบบบริหารสินค้าคงคลัง (รับสินค้าจากการซื้อ-คืนวัตถุดิบให้ผู้จำหน่าย-เบิกวัตถุดิบไปผลิต-รับสินค้าจากการผลิต-รับคืนวัตถุดิบจากการผลิต-โอนสินค้าระหว่างคลัง-ส่งสินค้าให้ลูกค้า-รับคืนสินค้าจากลูกค้า-ตรวจนับสินค้า) ทั้งการสแกนผ่านเครื่องสแกนบาร์โค้ด หรือการใช้โทรศัพท์มือถือ (Option)

36. โปรแกรมทำ Lot Traceability ได้ ทั้ง Backward Traceability, Forward Traceability

37. รองรับการจัดการสินค้าแบบ Sub Lot และ Serial No.

38. โปรแกรมทำให้ทราบต้นทุนสินค้าก่อนการผลิตได้

39. สามารถ Allocate Cost เพื่อดูต้นทุนที่แท้จริงของสินค้าได้

40. สามารถดูปริมาณของเสีย, สาเหตุการเสียได้ (Scrap, Waste & Defection)

41. สามารถดูสรุปผลการวิเคราะห์การตรวจสอบสินค้าได้ (QC)

42. รองรับการบรรจุสินค้าสำเร็จรูป แยกตามข้อกำหนดของลูกค้า หรือตามมาตรฐานการบรรจุของ

ตนเอง

43. การกำหนดสูตรการบรรจุ (ใส่ Boxes-Crate-Case-Pallet) รวมถึงข้อจำกัดน้ำหนักของบรรจุภัณฑ์นั้นๆ

44. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิต และลูกค้า

45. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้

46. สามารถจองสินค้าเพื่อขายได้ และสามารถจองสินค้าเพื่อผลิตได้ ทำให้แยก On hand Stock และ Available Stock ได้ทุกสินค้า

47. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อสินค้าเดียวกันรวมของแต่ละลูกค้าได้

48. มีรายงานเปรียบเทียบยอดพยากรณ์ และยอดขายจริงของแต่ละลูกค้าทั้งเทียบกับราคา หรือเทียบกับปริมาณ

49. เตือนเมื่อปริมาณสินค้าคงเหลือถึงจุด Re-Order Point และ Safety Stock

50. รองรับการบริหารจัดการพื้นที่จัดเก็บสินค้า Location, Shelf

51. รองรับการบริหารจัดการพาเลท ที่เป็นสินทรัพย์ของบริษัท

52. รองรับการทํางานหลายกะ, การเปิด OT เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต

53. กำหนดทำการบำรุงรักษา ล่วงหน้าตามวันที่กำหนด (Fixed Date)

54. กำหนดระยะเวลาการบำรุงรักษา ตามจำนวนวันที่กำหนด (Period Scheduling)

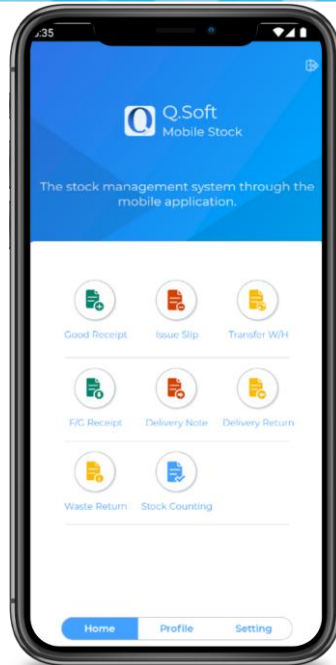


55. สามารถกำหนดเวลาหยุดทำงานของทรัพยากรเช่น เครื่องจักร, แม่พิมพ์, อุปกรณ์ต่างๆเพื่อเชื่อมโยงกับการคำนวณตารางการทำงานของหน่วยผลิต ในระบบวางแผนการผลิตได้
56. สามารถเปิดใบสั่งซ่อม, ปิดงาน, ยกเลิกงาน ได้ตามความเหมาะสม
57. รองรับการจัดงานภายนอกซ่อม
58. เก็บประวัติการซ่อมบำรุงของเครื่องจักรได้
59. รองรับการจัดซ่อมฉุกเฉิน
60. เก็บข้อมูลผลการปฏิบัติงานอย่างละเอียด เพื่อใช้เป็นฐานความรู้ในการซ่อมบำรุงครั้งต่อไป
61. สรุปค่าใช้จ่ายซ่อมบำรุงแยกตามงานสั่งซ่อม และสามารถบันทึกต้นทุนได้
62. ระบบ Dashboard Report (Power BI) เพื่อความสะดวกรวดเร็วในการวิเคราะห์ข้อมูล
63. ชุดเอกสารบันทึกการนำเข้าสินค้า (Bill of Landing, Packing List, Invoice)
64. ชุดเอกสารบันทึกการส่งออกสินค้า (Bill of Landing, Packing List, Invoice)
65. ชุดรายงานกรมศุลกากร (รายงานการนำเข้าของเข้า, รายงานการนำของออก, รายงานปริมาณการสูญเสีย, รายงานการนำของออกเพื่อการอื่นเป็นการชั่วคราว, รายงานคงเหลือ, รายงานการเคลื่อนไหวสินค้า)
66. ฐานข้อมูลมาตรฐานการบรรจุสินค้าเพื่อการส่งออก
67. จัดทำร่างเอกสารเพื่อการบรรจุสินค้าเพื่อการส่งออก
68. การส่งบรรจุสินค้าตามมาตรฐานการบรรจุเพื่อการส่งออก
69. จอเรือ, จอรถ เพื่อการส่งออก
70. จับคู่เพื่อตรวจสอบ Material Specification เพื่อให้ตรงความต้องการของลูกค้า (Customer Contact) เช่น องค์ประกอบทางเคมี-องค์ประกอบทางกล-ทดสอบแรงกระแทก (NDT-DT)-ทดสอบความแข็ง-คุณสมบัติแม่เหล็ก- radiographic - liquid penetration - grain size - diameter – microstructure analysis – positive material Identification – macro etching – ferrite (NDT-DT) – Material Inspection Cert.
71. มี Feature สร้างห้อง Chat สำหรับให้ผู้ใช้งาน สื่อสารกันได้
72. มีระบบ Audit Trail (Change Log)

Q.Soft SCM

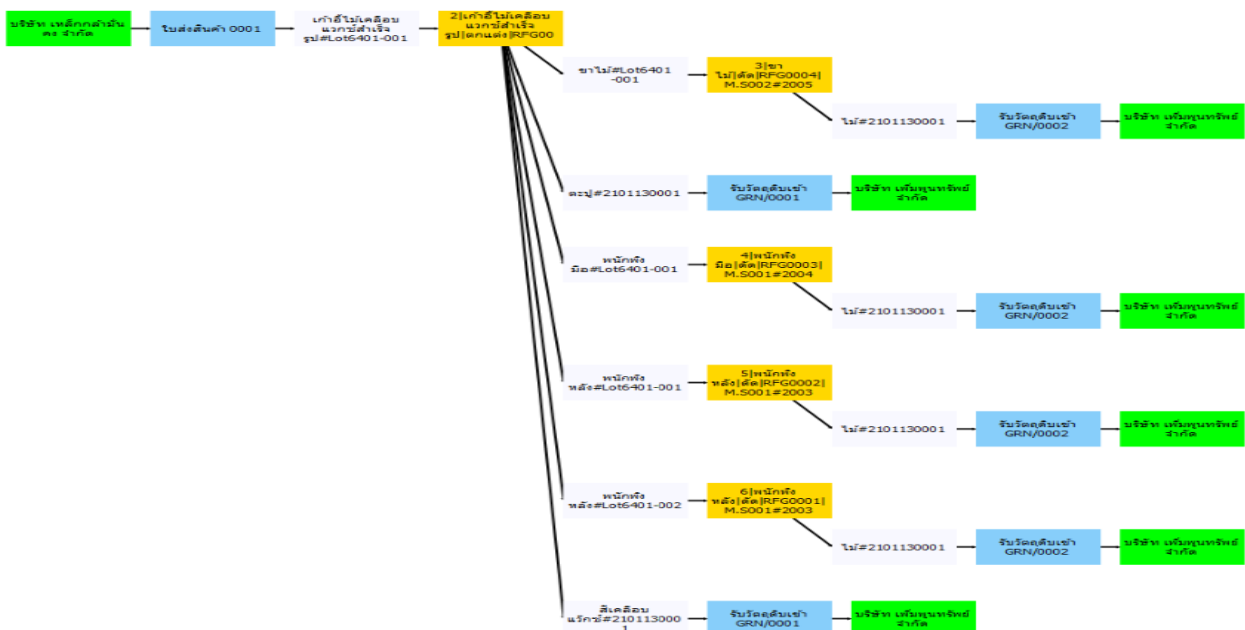
BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

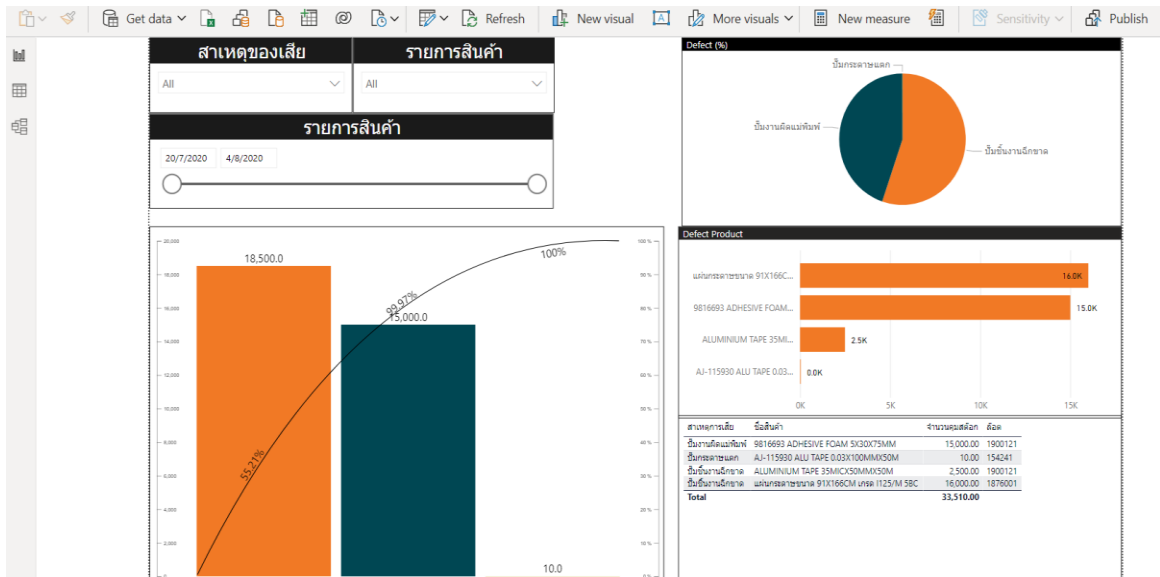
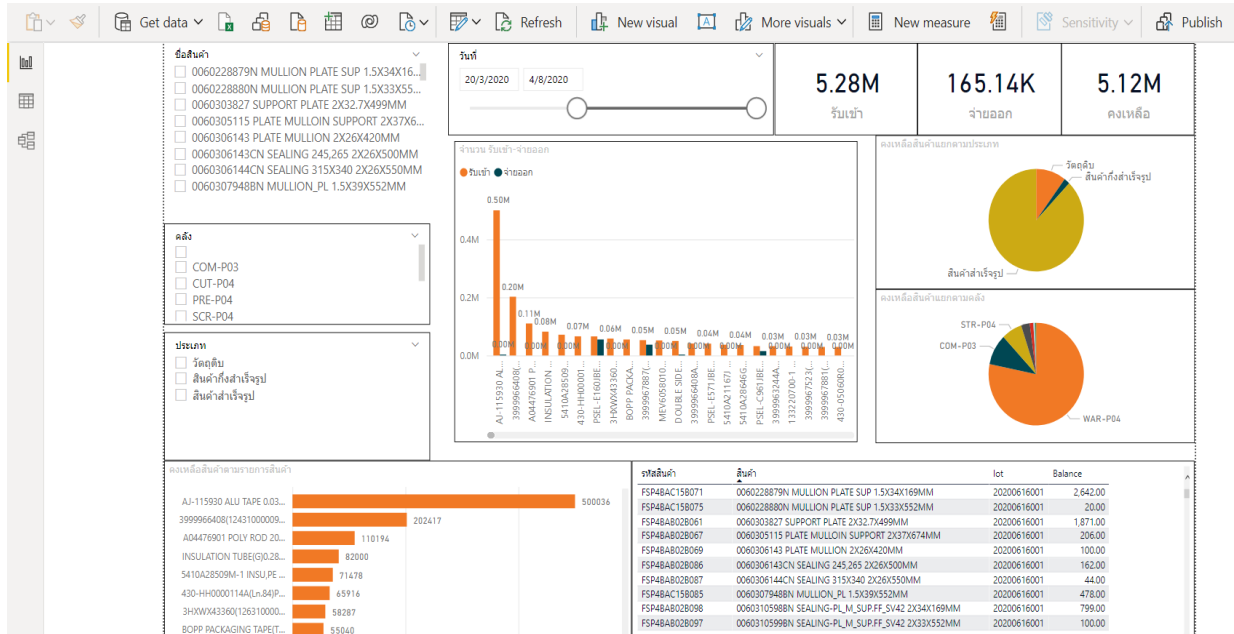


- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม

รายงาน Lot traceability



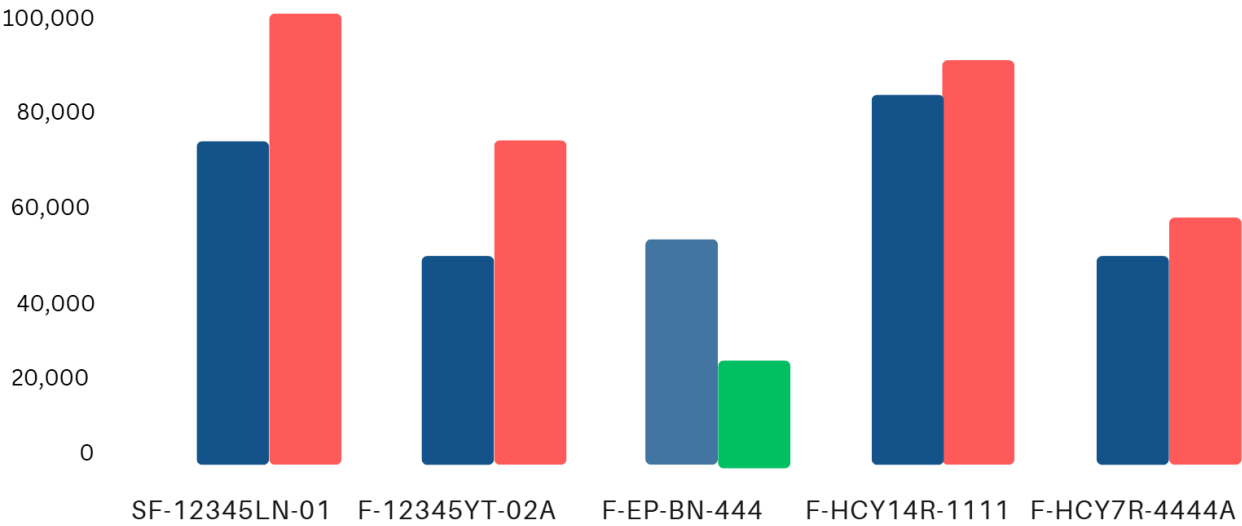
ตัวอย่างรายงาน Dashboard



DAILY COMPLETE										
Date	Time	WC1 OFF	WC2 OFF	WC3 OFF	WC4 OFF	WC5 OFF	WC6 OFF	WC7 OFF	SHIFT	450
22-08-23	4:45:00 PM Takt Time	12	10	12	12	12	12	12		0
TARGET (EFF%)	SHOP	PLAN	PLAN (Real Time)	ACTUAL	DIFF	DELAY (min:sec)	PROD.(%)	EFF.(%)	Rework	Buffer Stock
97	W1	40	39	39	1	45:00	97.5	96.58	0	9/20
97	W2	50	50	50	0	0:00	100	100.00	0	11/20
97	W3	40	40	40	0	0:00	100	100.00	0	11/20
97	W4	40	40	40	0	0:00	100	100.00	0	11/20
97	W5	40	41	40	0	0:00	100	100.00	0	12/20
97	W6	40	41	40	0	0:00	100	100.00	0	12/20
97	W7	40	41	40	0	0:00	100	100.00	0	12/20

Real-Time Over Safety Stock.

ปริมาณสินค้าที่เกิน Safety Stock อาจเกิดเพราะมีคอขวดการผลิตได้



**** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน



Q.Soft



BCI Interview by INET. (Q.Soft)



Q.Soft Manufacturing ERP



Q.Soft getAPICTA 2019 merit reward



Q.Soft Experience in APICTA 2019 ceremony



Q.Soft upgrade your manufacturing to industry 4.0



Q.Soft ERP Industrial IoT
บริษัท ทีเบลโก้ จำกัด



สัมภาษณ์ บริษัท สยามอุตสาหกรรมเทปกา
การใช้งาน Q.Soft



พลังวิทย์ คิดเพื่อคนไทย
ตอน ตอบโจทย์ธุรกิจเฟอร์นิเจอร์ด้วยเทคโนโลยีดิจิทัล