

## Q.Soft MCM. Version 5.01

**Q. Soft MCM** เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย เช่น ระบบอุตสาหกรรมผลิต ชิ้นส่วนอิเลคทรอนิก , ตะปูหือต, เหล็กเส้น, สายไฟ, ลวดหนาม, ลูกสูบ, สังกะสี ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดเด่นของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารต้นทุนการผลิต (MRP.I) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ เพื่อให้รับรู้ต้นทุนที่แท้จริง(Actual Cost) ยังจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q. Soft MCM ประกอบไปด้วย feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

- ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning MRP.I)  
รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ
- (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต  
ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process)
- ระบบรักษาความปลอดภัย (Security) สามารถกำหนดสิทธิ์การใช้งานได้ทุกเมนู
- ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี (Interface System)  
รองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี ที่ใช้งานในปัจจุบัน โดยสามารถเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำ หลากหลายโปรแกรมในประเทศไทย

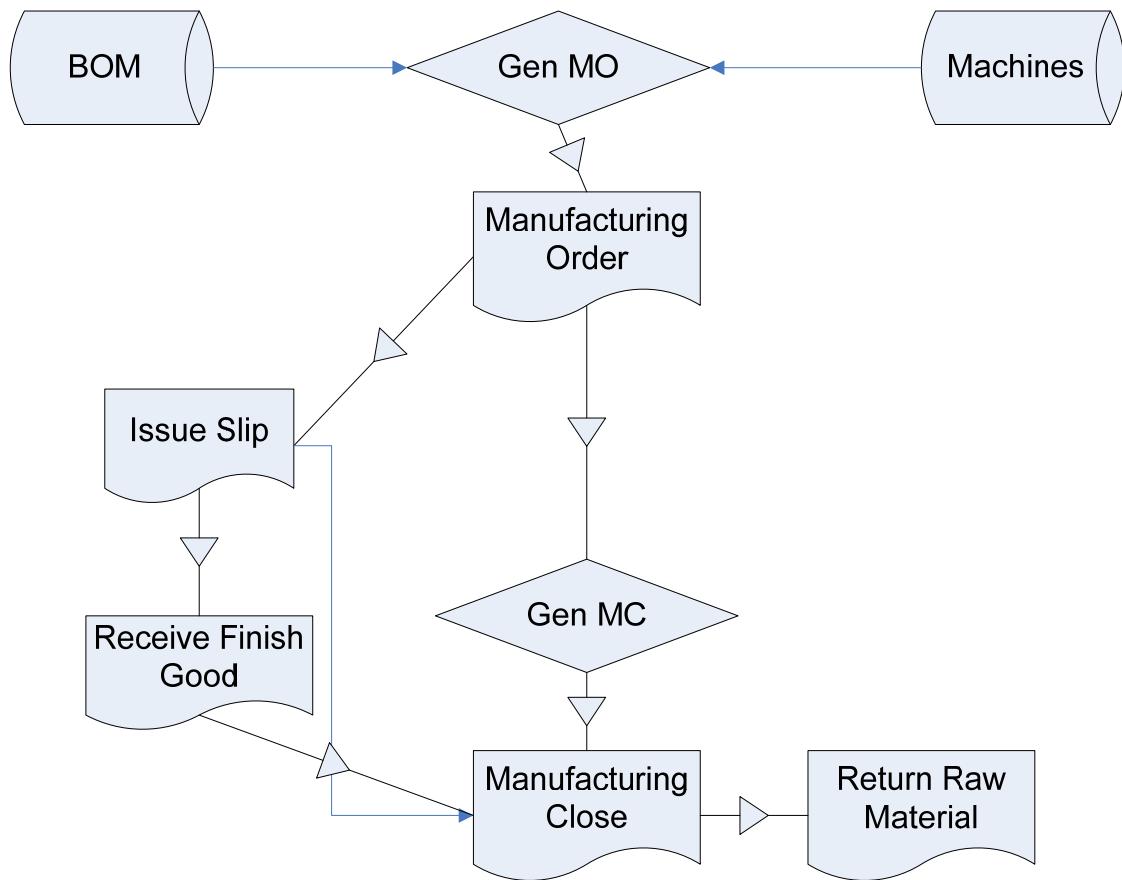
## ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถทราบต้นทุนที่แท้จริงของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการซ้ายจัดทำบัญชีต้นทุน
2. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงานงานด้านคลังสินค้า งานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
3. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้ง ทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุคงคลัง สินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
5. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และทำการเบิกใช้จริงได้
6. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
7. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานจัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
8. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
9. สามารถสร้างรายงานเอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
10. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Word, MS Excel, .rtf, .txt, .pdf, .XML ได้
11. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด

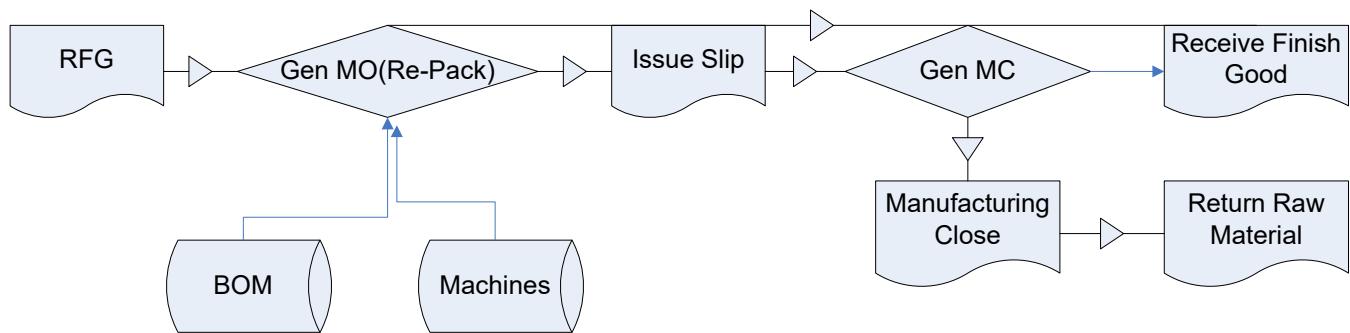
## Feature Program Q-Soft

ลำดับ	คุณสมบัติ
4	สามารถตรวจสอบยอดคงส่งสินค้าได้
5	โปรแกรมเป็น 2 ภาษา (ไทย-อังกฤษ)
6	โปรแกรมเป็น Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory
9	สามารถประมวลการ DM DL OH เป็นร้อยละ ได้
11	มี Report รองรับของดีของเดียวแต่ละ Process
12	สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop Floor)
13	สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตร ได้หลายหน่วยนับและซ่อนสูตรการผลิตให้แต่ละ User ดู เช่น A มีสูตรผลิตเป็นหม้อ, ขวด ก. สามารถดูสูตรหม้อ ได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรขวด ข. สามารถดูสูตรขวด ได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรหม้อ
14	สามารถกำหนดสูตรการผลิต ได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัสดุ B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOM ต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
16	กรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนสูตรการผลิตเฉพาะวัตถุคิบสามารถทำได้และมีรายงานให้ดูว่ามี การเปลี่ยนวัตถุคิบอะไรบ้าง และการเปลี่ยนมีผลให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร
17	มีรายงานที่สามารถดูได้ว่า วัตถุคิบ แรงงาน หรือค่าใช้จ่ายอื่นๆ มีต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร โดยสามารถดูทั้งเป็นจำนวนเงินและเป็นร้อยละ
18	กรณีที่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างการผลิตสามารถที่จะนำไปดำเนินการดังต่อไปนี้ ก. นำกลับมาทำใหม่โดยไม่ต้องปิด Job งานใหม่ ข. นำเข้า Stock เพื่อเป็นของเสียและ Link ไปเป็นต้นทุนของการผลิตนั้นๆ ได้
19	วัตถุคิบขาดสต็อกหรือถึงจุด Minimum มี Alert เตือน หรือสามารถ Gen ใบ PR Auto
20	กำหนดต้นทุนของแต่ละหน่วยนับของการผลิต เช่น ถ้าผลิตแพ็ค ต้นทุนเท่าไร ผลิตขึ้นต้นทุนเท่าไร มีรายงานรองรับ
21	สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายตามกำลังเครื่องจักรเพื่อ Post ค่าใช้จ่ายต่อเดือน ได้
23	สามารถคัดลอกสูตรการผลิตสินค้าที่มีความคล้ายคลึงกัน ได้เพื่อเพิ่มความสะดวกเร็วและ ประหยัดเวลาในการปรับโครงสร้างของสินค้าแต่ละตัว
29	หลังจากผลิตเสร็จแล้วสามารถทำการโอนสินค้าเข้าคลัง ได้ และสามารถคุณสินค้าระหว่างผลิตได้
30	รองรับการผลิตที่มี Assembly หรือ BOM หลายขั้น

31	สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัสดุคง
33	สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิต ได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด
34	สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัสดุคงทิ้งกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
36	สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center ได้ และมีรายงานรองรับ
37	สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช้วัสดุคงเข้ามารวมเป็นต้นทุนจริงได้
38	สามารถคำนวณต้นทุนการผลิตแยกตาม Job No. และมีรายงานรองรับ
39	สามารถคำนวณต้นทุนแรงงานทางตรงเข้า Job No และมีรายงานรองรับ
40	สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง ตลอดลิ้นเดือน
41	สามารถระบุเงื่อนไขในการจัดสรรแยกเป็นแต่ละค่าใช้จ่ายได้ เช่น ชั่วโมงแรงงาน, ชั่วโมงเครื่องจักร, จำนวนชิ้นงานที่ผ่านเครื่องจักร, พื้นที่ เป็นต้น
42	สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
48	สามารถกำหนดการใช้ Part หลักและ Part ทดแทนในกรณีที่สินค้านี้ไม่มี Part ทดแทนได้
49	สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆได้
55	สามารถที่จะกำหนดค่าลุ่มของเครื่องจักรประเภทเดียวกัน เช่น Work Center โดยแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดได้ว่าเป็น Machine ,Labor หรือผสมระหว่างMachine และ Labor ได้
57	ในแต่ละ Item สามารถที่จะกำหนด BOM ได้หลายวิธีและไม่จำกัด
58	สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิตได้
60	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
61	สามารถที่จะกำหนดกำลังการผลิตของแต่ละ Routing ได้ใน Item นั้นๆ
66	สามารถบันทึกผลการตรวจสอบวัสดุคงทิ้งหนด และจัดเก็บเป็นประวัติได้
67	สามารถกำหนดเส้นทางของการผลิตของสินค้าทิ้งหนด(Routing) ได้ ระบบสามารถที่จะทราบถึง Routing ของการผลิตสินค้าและทราบถึงวัสดุคงทิ้งในการผลิตสินค้านั้นๆได้
70	มีปฏิทินที่กำหนดวันทำงานและวันหยุดแยกในแต่ละแผนก
72	สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิต ได้ (Work in Process)
73	สามารถที่จะกำหนดรหัสของ Lot Number วัสดุคงที่ใช้ได้
74	สามารถบันทึกคำสั่งซื้อจากลูกค้าผ่าน Internet ได้
75	สามารถเรียกดูรายงานที่สั่นใจผ่าน Internet ได้



### MCM. Re-Pack Flow



ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual  
 โดยโปรแกรมสามารถสร้างเอกสารใบเบิกวัตถุดิบ แบบอัตโนมัติรองรับงาน Repacking

**ใบสั่งผลิต (เครื่องจักรคือ)**

สาขา	สั่งผลิตใหญ่	โรงงาน	โรงงาน 1	แหล่งที่	MO	เลขที่	655	เอกสารล่าสุด	MOMO/655	วันที่	25 กุมภาพันธ์ 2552
แหล่ง	เป้า	ลักษณะ MP	N	เลขที่ MP		ยกตัว	-	ใบเรียบ	...	TagId	6533
ชนิด	FG1	ตั้งน้ำหนัก 15 KG.	...	รหัสสูตร BOM	FGGAS	สูตรผลิตตั้งน้ำหนัก		% Scrap	0.000000		
จำนวนที่ต้องการ	50.000000	ตั้ง		จำนวนที่ต้องการ	50.000000	ตั้ง					
ชั่วโมงที่	26 กุมภาพันธ์ 2552	นิ้ง	26 กุมภาพันธ์ 2552	Ex. Fac. Date	27 กุมภาพันธ์ 2552	Rec Date	27 กุมภาพันธ์ 2552			รายละเอียดอื่นๆ ...	

F10 - บันทึก F7 - สร้างใบเบิกวัตถุดิบ Esc - ออก >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	26/2/2552	50.000000	290.000000	เครื่องซีอิง	เครื่องซีอิง

**วัสดุคงที่ใช้**

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนที่ใช้	หน่วยคงเหลือ	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาต้น
1	SEMI1	เครื่องซีอิง	50.000000	ชิ้น	50.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาตั้ง+กันตั้ง	50.000000	ชิ้น	50.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหติกรรมวัสดุตั้ง	50.000000	แผ่น	50.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบิกต้นสัมภาระ	5.00	ค่าแรง	10.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3	0.00
ค่าน้ำ	10.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1	6.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4	0.00
ค่าไฟ	12.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2	0.00	รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ห้องนอน	43.000000

- สามารถสร้างใบเบิก และใบเบิกบรรจุภัณฑ์ (Issue Slip) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual  
 โดยโปรแกรมสามารถบันทึกต้นทุนวัตถุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้

ใบเบิกวัสดุคง

สาขา	สำนักงานใหญ่	Step		เล่ม	IIS[F1]	เลขที่	0025	วันที่	28 มิถุนายน 2551		
แผนก	ห้องแม่	คลัง	คลังห้องแม่								
ข้าวอิง MO	Y	เครื่องจักรเตี้ย		เล่ม MO	MO	เลขที่	0028	สินค้าที่สืบทอด	เชือกงาน 114 มิล		
หมายเหตุ	รายละเอียดอื่นๆ ...										
วัสดุคง	RW	เหล็กเพลา40	...	จำนวน	120.000000	หน่วยคุณลักษณะ	เส้น	จำนวน	120.000000	หน่วยนับรายการ	เส้น
ราคาขาย	55.00	Lot		คลัง	คลังห้องแม่	หมายเหตุ		F7 - เพิ่มสินค้า	F8 - ลบสินค้า	F9 - ตรวจสอบ	
ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุคง	จำนวน	หน่วยคุณลักษณะ	จำนวน	หน่วยนับรายการ	ราคาขาย	Lot	คลัง		
1	RW	เหล็กเพลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คลังห้องแม่		

รวมจำนวน 120.000000 รวมเป็นเงิน 6,600.00

รหัสสินค้า : RW [เหล็กเพลา40]  
 จำนวน [120.000000]  
 ราคา [55.00]  
 เป็นเงิน [6,600.00]

F10 - บันทึก | F4 - ยก | Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัสดุคง, ใบรับสินค้า  
 จากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย แสดงสร้างเอกสาร  
 ใบรับสินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โรงงาน	โรงงาน 1	เบอร์ที่	MC	เลขที่	0023	เลขที่อ้างอิง	MCMC/0023	วันที่	19 มิถุนายน 2551
แผนก	ประกอบ	ข้าวมัน MO	Y	เบอร์ที่ MO	MOMO/0027	อุปกรณ์	อ.-001	วาร์.และราย พลาสติก ห้อง.		TagId	S0SO/2233_001
สินค้า	FG1	ตั้งแก๊ส 15 KG.	...	รหัสสูตร BDM	FGGAS	ชุดตรวจสอบคุณภาพ		% Scrap	0.000000		
จำนวนที่ผลิต	100.000000	ตั้ง		จำนวนที่ผลิต	100.000000	ตั้ง		ราคาขาย	805.00	บาท	
ช่วงวันที่	19 มิถุนายน 2551	ตั้ง	19 มิถุนายน 2551	ตั้ง	Ex. Fac. Date	20 มิถุนายน 2551	ตั้ง	Rec Date	20 มิถุนายน 2551	ตั้ง	รายละเอียดอื่นๆ ...

**วัสดุคงที่ใช้**

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนคงที่	หน่วยคุณสมบัติ	จำนวนคงที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เกรียง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+หัวถัง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เกล็กม้วนตัวถัง	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

**วัสดุคงที่คง**

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนคงที่	หน่วยคุณสมบัติ	จำนวนคงที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เกรียง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+หัวถัง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เกล็กม้วนตัวถัง	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบิกอัคคีสัมภาระ	1.00	ค่าแอล	2.50	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3	0.00
ค่าไฟ	0.50	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1	0.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4	0.00
ค่าไฟ	1.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2	0.00	รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด	5.000000

F10 - ยืนยัน F6 - สร้างใบรับสินค้า F7 - สร้างใบรับคืนวัสดุคงที่ F4 - ลบ Esc - ออก

- สามารถบันทึกค่าใช้จ่ายทางอ้อมในเดือนที่ผ่านมากลับไปให้ทุกสินค้าที่ผลิตขึ้นตามช่วงเวลาที่ต้องการโดยสามารถกระจายสัดส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมตามความสำคัญ หรือความยากง่ายในการผลิตได้



บริษัท บิสซิเนส คอมเพเดทิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด  
59/69 หมู่ 1 ช.ติawanนท - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120  
หมายเลขอปประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622  
โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

- สามารถสร้างเอกสารใบขอเชื้อ(ขั้นวางแพน), ใบขอเชื้อ, ใบตรวจนับสต็อก, ใบปรับยอดสต็อกได้
  - สามารถสร้างเอกสารใบตรวจนับสต็อก, ใบปรับยอด
  - สามารถสร้างรายงานได้ทั้งแบบธรรมดา
  - สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง



บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็ทิฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด  
59/69 หมู่ 1 ช.ติawananth - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120  
หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622  
โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

รายงาน สินค้าที่อยู่ระหว่างการผลิต แบบคร่าวๆ ของอัจฉริยะ (แยกตามสินค้า)						
ลำดับ	สินค้า	วันที่เอกสาร MO	เลขที่เอกสาร	การเบิกวัสดุคง	จำนวนที่สั่งผลิต	หน่วย
1.	[ 101024012 ] : ตะปู 2 1/2 X 12	08 / 05 / 2550	MOMOO(F1)/0008	ISSUE	40.0000	
2.	[ 101030010 ] : ตะปู 3 X 10	21 / 06 / 2550	MOMOO(F1)/0009		100.0000	

QSoft Form Designer

File View Windows

Select Template ในสิ่งที่ (ดูแบบ)

Field Explorer

- รหัสเรียก
- ชื่อบริษัท
- ชื่อย่อของบริษัท
- ชื่อบริษัทที่ 2
- ชื่อย่อของบริษัทที่ 2
- ที่อยู่บริษัท
- ที่อยู่บริษัทที่ 2
- เบอร์โทรศัพท์
- เบอร์แฟกซ์
- ชื่อส่วนราชการ
- ชื่อส่วนงาน
- ชื่อเอกสาร
- เลขที่
- เลขที่เอกสาร
- เลขที่เข้าสังกัด
- วันที่
- รหัสลูกค้า
- ชื่อลูกค้า
- ชื่อย่อของลูกค้า
- ชื่อย่อของลูกค้าที่ 2
- ที่อยู่ลูกค้า
- ที่อยู่ลูกค้าที่ 2
- เบอร์โทรศัพท์ลูกค้า
- เบอร์แฟกซ์ลูกค้า
- เบอร์มือถือลูกค้า
- หมายเหตุหัวเอกสารรวม
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 1
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 2
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 3
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 4
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 5
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 6
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 7
- หมายเหตุหัวเอกสารที่ 8

Design

Report Header

Page Header

ชื่อบริษัท  
ชื่อบริษัท 2  
ที่อยู่บริษัท  
โทร.: เบอร์โทรศัพท์ แฟกซ์: เบอร์  
ATTN : รหัสลูกค้า  
ชื่อลูกค้า  
ที่อยู่ลูกค้า  
TEL : เบอร์โทรศัพท์  
FAX : เบอร์แฟกซ์  
ITEM CODE DESCRIPTION QUANTITY

Properties

Standard Extend

ข้อความ \_\_\_\_\_

กว้าง 1

สูง 1

Position X 0

Position Y 0

จัดเตาแน่น  
ข้อความ \_\_\_\_\_

เลื่อนขอบ \_\_\_\_\_

ลักษณะหลัง \_\_\_\_\_

ลักษณะอักษร \_\_\_\_\_

รูปแบบข้อความ \_\_\_\_\_

รูปแบบ หกนิยม 0  
 แสดงเลขคูณ  
 รูปแบบเครื่องหมายติด  
 เครื่องหมายจุลภาค



บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทิฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด  
59/69 หมู่ 1 ช.ติawananth - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120  
หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622  
โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

---

## Operating Environment Requirement

### 1 Hardware Specifications

#### 1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 2.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

#### 1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

### 2 Software Specifications

#### 2.1 System Software

##### 2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft Desktop Engine
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000, 2005, 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

##### 2.1.1 Application Client

- Windows XP
  - Windows Vista
  - Windows 7
  - Microsoft .Net Framework 3.5
-