



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,
Nonthaburi 11120, Thailand
Tax Identification Number: 0105545127622
Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

Q.Soft MRP. (Enterprise Edition)

Q-Soft MRP is the software that, developed by teamwork who has an experience in manufacturing management system analysis and development.(Program that can manage very much database).

Purpose of this software is for who looking for management expensive, so that can acknowledge actual cost to develop latency in organization and develop process so that, get the most profit program.

Q-soft MRP Enterprise Program is Consist of main feature such as

1. Material requirement planning MRPI support stock management and material purchasing.
2. Manufacturing resource planning MRPII support either stock management or made to stock manufacturing ,that can eliminate hot order highly efficiency and identify shop floor management.
3. Cost accounting support Work in process cost.
4. Security identification is able to identify authority for using in every menu.
5. Interface system support the current accounting program connection, can connect to topflight accounting program.



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,
Nonthaburi 11120, Thailand
Tax Identification Number: 0105545127622
Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

Advantage in this program

1. Be able to plan each process or plan overall or mix system.
2. Be able to interfere urgently work ,change manufacturing plan that had already planned although had already manufactured. It's depend on authorization for any user.
3. Manager is able to acknowledge cost and actual cost after product was manufactured ,It's easy to decide ,manage and comfortable to get cost.
4. Support Re-Processor-work ,Re-pack and calculate cost accurately.
5. Support QC Process.
6. Support Work center although worker has shift.
7. Decrease complication , increase speed working in purchasing stock and manufacturing plan and easy to search or take note of data will be processed.
8. Be able to manage stock and reduce cost and know raw's action, medium instant, instant product in stock.
9. Be able to check cost in FIFO, Average และ Lot Specific.
9. Increases accuracy of data and decrease error.
10. It is the tool for support data to plan manufacture ,purchase stock so that response organization's policy.
11. Be able to specify authority for every menu.
12. Be able to generate form by self, retrieving from structure immediately.
13. Be able to export data to be Ms.word , Ms.excel,rtf,.txt,.pdf,.xml file.
14. Be able to check each user that when user use
15. Support multi company, Multi Branch, Multi factory.
16. Be able to define complicated bill of material.
17. Be able to record, process, machine report ,and process line.
18. Support Thai and English .
19. Conclusion Master Plan Scheduling Report
20. Conclusion Master Productivity Report
21. Acknowledge efficiency each machine. and compare result



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,
Nonthaburi 11120, Thailand
Tax Identification Number: 0105545127622
Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

When include Q.Soft Sale Order Online

22. Be able to gen quotation issue.
23. Be able to check stock through internet.
24. Be able to check stock remained through internet.
25. It shows for manufacturing situation that, Product specification often changed for progress acknowledgement process.
26. Know profit from selling each product.
27. Be able to conclude total each customer.
28. Be able to print quotation or delivery order through internet.



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,

Nonthaburi 11120, Thailand

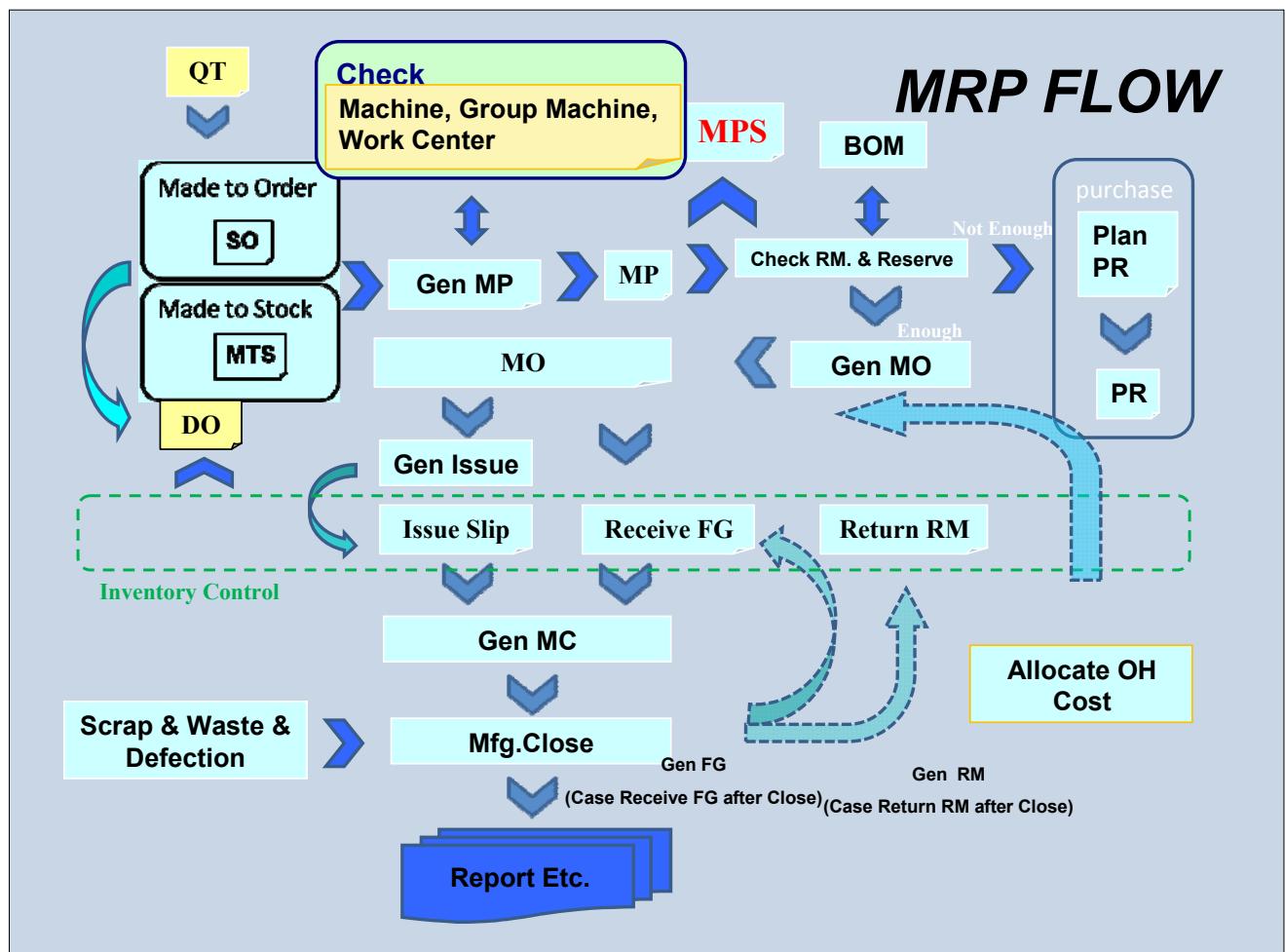
Tax Identification Number: 0105545127622

Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

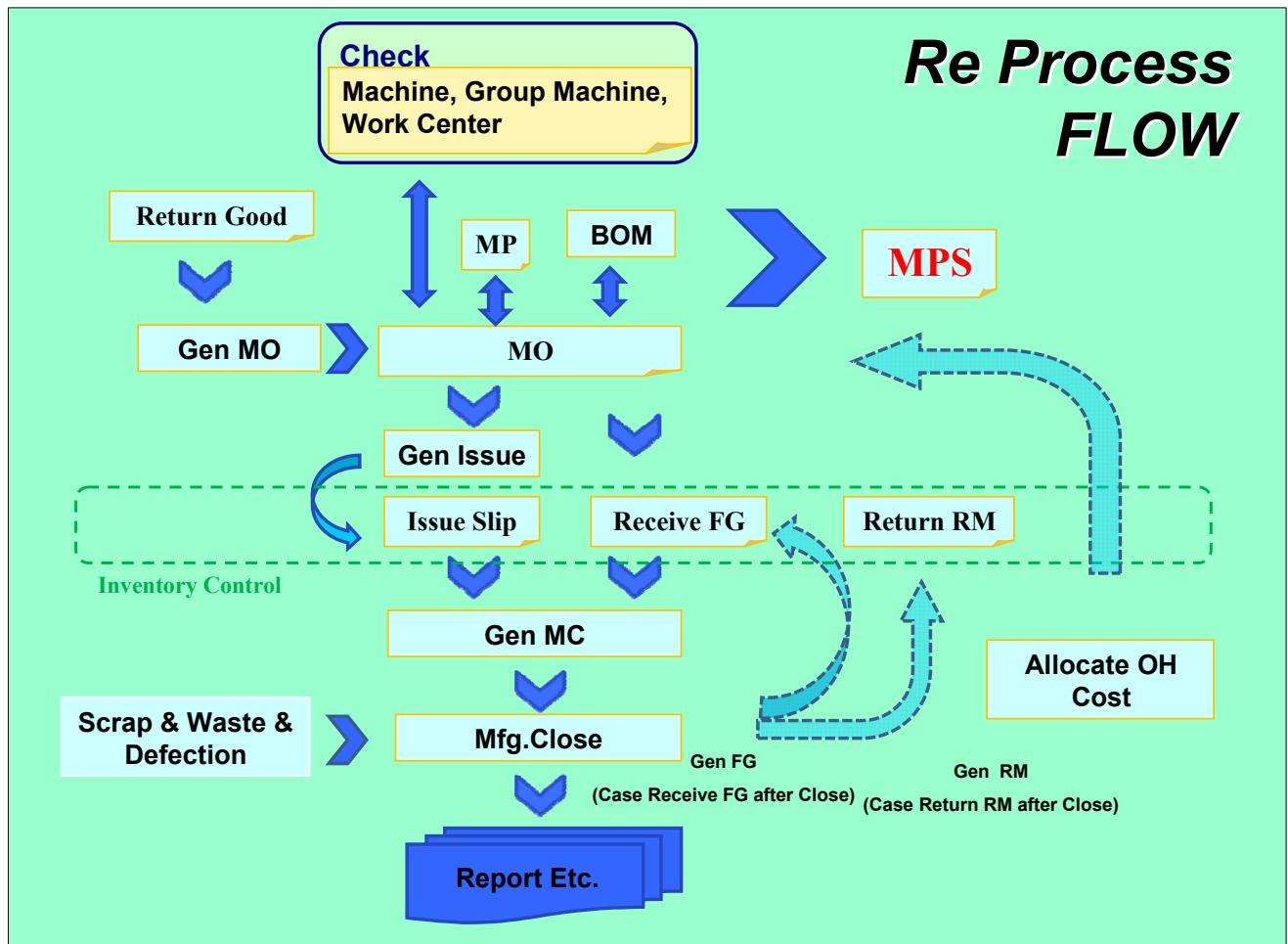
Feature Program Q-Soft

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

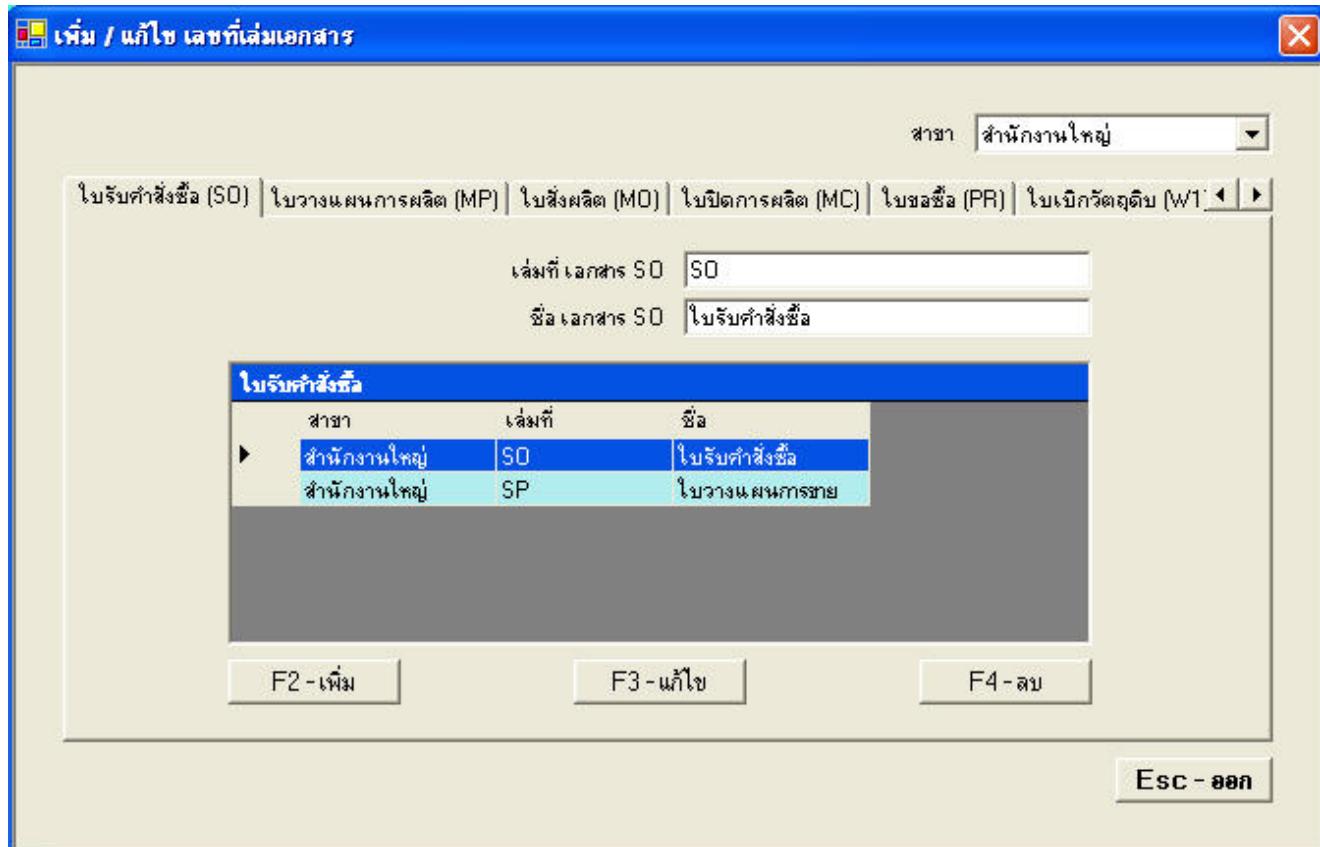
MRP. Flow



MRP. (Re-Pack) Flow



Example this program



- Be able to record sale order form

Be able to record exchange rate , tax, product detail in 2 unit, check product remained and detail the product, that sent (program connect to Q-Soft sale order).

บริษัท บีซีไอ จำกัด

Data Routing/WC BOM Calendar MRP Report Transfer Configuration Security Log Out Exit Eng

Data Routing/WC BOM Calendar MRP Report Transfer Config Security Log Out Exit

ใบรับค่าสั่งซื้อ

สาขา	สำนักงานใหญ่	เล่มที่	SO	เลขที่	125666	เลขที่ล้างเรียง	SOSO/125666	วันที่	1 กุมภาพันธ์ 2551																																	
ลูกค้า	-	<ไม่ระบุ>	...	แผนก	เช่น	ชั้น VAT (%)	7.00	VAT แยกหน้า	Y																																	
ห้ามผลิต	มาก	ตัวรวมรายการ	1.00	อนุสัต	N	วันที่ออกใบ	1 กุมภาพันธ์ 2551	รายละเอียดเดิมๆ																																		
จำนวน	0.00	จำนวน	0.00	หน่วยตัวถูก		จำนวน	0.000000	หน่วยขาย																																		
ราคา: หน่วยขาย	0.00	จำนวน	0.00	คงคลัง	0.00	PF		Lot																																		
หมายเหตุ ...																																										
F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ลำดับที่</th> <th>PF</th> <th>รหัสสินค้า</th> <th>ชื่อสินค้า</th> <th>สีอีก</th> <th>จำนวน</th> <th>หน่วยคุณสมบุก</th> <th>จำนวน</th> <th>หน่วยขาย</th> <th>ราคาขายมาตรฐาน</th> <th>มูลค่า</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>P</td> <td>NHP 304371</td> <td>NHP 304371</td> <td></td> <td>100.000000</td> <td>ชิ้น</td> <td>100.000000</td> <td>ชิ้น</td> <td>70.00</td> <td>7,000.00</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>P</td> <td>FG1</td> <td>ติงเก็ต 15 KG.</td> <td></td> <td>5,000.000000</td> <td>ติง</td> <td>5,000.000000</td> <td>ติง</td> <td>20.00</td> <td>100,000.00</td> </tr> </tbody> </table>										ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	สีอีก	จำนวน	หน่วยคุณสมบุก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า	1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00	2	P	FG1	ติงเก็ต 15 KG.		5,000.000000	ติง	5,000.000000	ติง	20.00	100,000.00
ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	สีอีก	จำนวน	หน่วยคุณสมบุก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า																																
1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00																																
2	P	FG1	ติงเก็ต 15 KG.		5,000.000000	ติง	5,000.000000	ติง	20.00	100,000.00																																
รวมรายการสินค้า 5,100.000000																																										
จำนวน(%) 0.00																																										
มูลค่าทั้งหมด VAT 107,000.00																																										
มูลค่า VAT 7,490.00																																										
ยอดคงเหลือ 114,490.00																																										
F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ออก																																										

- Be able to record made to stock form

Be able to record the products that would like to manufacture in advance such as common part manufacturing or manufacturing plan all year, separate in each time that would liked to manufacture.



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District, Nonthaburi 11120, Thailand
Tax Identification Number: 0105545127622
Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

- Be able to create manufacturing plan form either automatic or manual

Program is able to consider each machine or group machine separate by priority in manufacturing from set up machine or machine's free time for manufacturing plan check goods quantity in stock so that reserve in advance and of product in stock, and generate purchasing record issue when product is lack.

ใบวางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โรงงาน	โรงงาน 1	เบร์ที่	MPO(F1)	เบร์ที่	0053	เลขที่ล้างอัจฉริยะ	MPMPO(F1)/0053
แผนก	เป้า	วันที่	14 ธันวาคม 2551	ชนิด	FG1	ตั้งแต่ 15 KG.			...
ลักษณะ	S0	เลขที่ S0	S0S0/1311046	...	ลูกค้า	1-n004	กิตติมา เกียรติเจริญวิทย์		
รหัสสูตร BOM	FGGAS	ชุดผลิตลับบาร์โค้ด			TagId	S0S0/1311046_001	รายละเอียดอื่นๆ ...		
จำนวนที่ผลิต	5,000.000000	ตั้ง	จำนวนที่ผลิต	5,000.000000	ตั้ง	% Scrap	0.000000		
ช่วงวันที่	15 ธันวาคม 2551	ถึง	26 ธันวาคม 2551	Ex. Fac. Date	27 ธันวาคม 2551	Rec Date	27 ธันวาคม 2551

F10 - บันทึก F7 - สั่งจองวัสดุอุปกรณ์ Esc - ออก คืนเครื่องจักร >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อไปได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	15/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
2	16/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
3	17/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
4	18/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
5	19/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
6	20/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
7	22/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
8	23/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
9	24/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
10	25/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต
11	26/12/2551	200.000000	280.000000	เครื่องเจ็ต	เครื่องเจ็ต

- Be able to generate manufacturing open form either automatic or manual

- Be able to control material either automatic or manual

Program is able to record products/raw user can revise and record raw cost and can separate slip.

ใบเบิกวัสดุคง

สาขา	สำนักงานใหญ่	Step	_____	เบร์	IS(F1)	เอกสาร	0025	วันที่	28 ธันวาคม 2551
แผนก	เก็บ	คลัง	คลังหลัก						
ลักษณะ MO	Y	เครื่องจักรเดียว	เด้ง MO	MO	เอกสาร	0028	สินค้าที่ผลิต	ชิ้นงาน 114 ชิ้น	
หมายเหตุ	รายละเอียดอื่นๆ ...								

วัสดุคง	RW	เก็บเพล่า40	...	จำนวน	120.000000	หน่วยคงคง	เด่น	จำนวน	120.000000	หน่วยห้ามมาตรฐาน	เด่น
ราคาทุน	55.00	Lot	_____	คลัง	คลังหลัก	หมายเหตุ	...	F7 - เพิ่มสินค้า	F8 - ลบสินค้า	F9 - ตรวจสอบ	

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุคง	จำนวน	หน่วยคงคง	จำนวน	หน่วยห้ามมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เก็บเพล่า40	120.000000	เด่น	120.000000	เด่น	55.00		คลังหลัก

รวมจำนวน	120.000000	รวมเงินเดือน	6,600.00
----------	------------	--------------	----------

รหัสสินค้า : RW [เก็บเพล่า40]
 จำนวน [120.000000]
 ราคา [55.00]
 เป็นเงิน [6,600.00]

F10 - บันทึก | F4 - ยก | Esc - ยกเลิก

- Be able to generate document, RM issue, receive finished good issue and Product return from customer form.

- Be able to generate Manufacturing close form

Be able to record additional cost from manufacturing, record no good product and generate receive finish good automatic.

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โรงงาน	โรงงาน 1	เบอร์ที่	M0	เลขที่	0023	เลขที่ล็อต	MCMC/0023	วันที่	19 มิถุนายน 2551
แผนก	ประกอบ	ลักษณะ MO	Y	เลขที่ MO	MOMO/0027	ชุดค้า	อ.-001	ลาร์.แมล.ราย พลาสติก หลัก...	TagId	SOSO/2233_001	
ลินค้า	FG1	น้ำหนัก 15 KG.		รหัสสูตร BOM	FGGAS	สูตรผลิตล็อต		% Scrap	0.000000		
จำนวนที่ออกผลิต	100.000000	ลัง		จำนวนที่ขายออก	100.000000	ลัง		ราคาขาย	805.00	บาท	
ข่าวรับที่	19 มิถุนายน 2551	ลัง	19 มิถุนายน 2551	Ex. Fac. Date	20 มิถุนายน 2551	ลัง		Rec Date	20 มิถุนายน 2551	รายละเอียดอื่นๆ ...	

วัสดุคงที่ใช้

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุณสมบติ	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาขาย
1	SEMI1	เกรียง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาฝั่ง+ก้านลัง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กผู้ผลิตลัง	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

วัสดุคงที่คืน

ลำดับที่	รหัสวัสดุคงที่	ชื่อวัสดุคงที่	จำนวนที่คืน	หน่วยคุณสมบติ	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาขาย
1	SEMI1	เกรียง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาฝั่ง+ก้านลัง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กผู้ผลิตลัง	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด	1.00	ค่าแรง	2.50	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3	0.00
ค่าน้ำ	0.50	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1	0.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4	0.00
ค่าไฟ	1.00	ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2	0.00	รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ กั้งหมด	5.000000

F10 - บันทึก | F6 - สร้างใบรับสินค้า | F7 - สร้างใบรับสินค้าคงที่ | F4 - ลบ | Esc - ออก

- Be able to generate Purchasing require issue, stock issue, total stock adjustment issue
- Be able to generate document printing by self

Drag and Drop It's very easy to generate form.

QSoft Form Designer

File View Windows

Select Template ในสิ่งของ (แบบ)

Field Explorer

- รหัสบริษัท
- ชื่อบริษัท
- ชื่อย่อของบริษัท
- ชื่อย่อของบริษัท2
- ชื่อย่อของบริษัท2
- ที่อยู่บริษัท
- ที่อยู่บริษัท2
- เบอร์โทรศัพท์
- เบอร์แฟกซ์
- รหัสสาขา
- ชื่อสาขา
- รหัสเอกสาร
- ชื่อเอกสาร
- ผู้มีอำนาจ
- เลขที่
- เลขที่เอกสาร
- เลขที่บัญชี
- วันที่
- รหัสลูกค้า
- ชื่อลูกค้า
- ชื่อย่อของลูกค้า
- ชื่อย่อของลูกค้า2
- ที่อยู่ลูกค้า
- ที่อยู่ลูกค้า2
- เบอร์โทรศัพท์ลูกค้า
- เบอร์แฟกซ์ลูกค้า
- เบอร์มือถือลูกค้า
- หมายเหตุหัวเอกสารรวม
- หมายเหตุหัวเอกสาร1
- หมายเหตุหัวเอกสาร2
- หมายเหตุหัวเอกสาร3
- หมายเหตุหัวเอกสาร4
- หมายเหตุหัวเอกสาร5
- หมายเหตุหัวเอกสาร6
- หมายเหตุหัวเอกสาร7
- หมายเหตุหัวเอกสาร8

Design

Report Header

Page Header

Report Body

Page Footer

Properties

Standard Extend

ชื่อความ	
ก้าว	1
ชั้น	1
Position X	0
Position Y	0
จัดตำแหน่ง	
ชื่อความ	
เลื่อนขอบ	
ลักษณะ	
ลักษณะอักษร	
รูปแบบตัวอักษร	
รูปแบบ	หลักนิยม 0
ตัวเลข	<input type="checkbox"/> แสดงเลขศูนย์ <input type="checkbox"/> รูปแบบเครื่องหมายเดิม <input type="checkbox"/> เครื่องหมายจุลภาค

ชื่อบริษัท
ชื่อบริษัท2
ที่อยู่บริษัท
โทร : เบอร์โทรศัพท์ แฟกซ์ : เบอร์
ATTN : รหัสลูกค้า
ชื่อลูกค้า
ที่อยู่ลูกค้า
TEL : เบอร์โทรศัพท์
FAX : เบอร์แฟกซ์ลูกค้า

ITEM	CODE	DESCRIPTION	QUANTITY
------	------	-------------	----------



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District, Nonthaburi 11120, Thailand
Tax Identification Number: 0105545127622
Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

- Example report for this program

Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co. ,Ltd.

รายการ ประจำวัน

ประจำวัน

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

***** Customize program both of Input and report



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

59/69 Moo 1, Soi Tiwanon - Pak Kret 56, Ban Mai Subdistrict, Pak Kret District,
Nonthaburi 11120, Thailand
Tax Identification Number: 0105545127622
Tel. (+66)2-582-2110, (+66)86-395-0364 Email. chopaka1817@gmail.com

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications (Minimum)

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft SQL Server 2008
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2