



BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิเวลพ์เพดท์ จำกัด

Q.Soft MRP

The Best Program is Managers choose!



Reduce Deadstock



Efficiency



Plan management buy in advance



Flexibility to change delivery plan



Tel : 0-2582-2110, 08-6321-3874, 08-6395-0364

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เอกซ์เพรส จำกัด



Q.Soft MRP. Version 6.11 (Enterprise Edition(Plus))

Q-Soft MRP is the software that, developed by teamwork who has an experience in manufacturing management system analysis and development.(Program that can manage very much database).

Purpose of this software is for who looking for management expensive, so that can acknowledge actual cost to develop latency in organization and develop process so that, get the most profit program.

Q-soft MRP Enterprise Program is Consist of main feature such as

1. **Material requirement planning MRPI** support stock management and material purchasing.
2. **Manufacturing resource planning MRPII** support either stock management or made to stock manufacturing ,that can eliminate hot order highly efficiency and identify shop floor management.
3. **Cost Accounting** support Work in process cost.
4. **Sale Order** support quotation , Sale order, delivery are able to work through internet.
5. **Security Authority** is able to identify authority for using in every menu.
6. **Interface System** support the current accounting program connection, can connect to topflight accounting program.



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



BUY
THAI FIRST



THAILAND
BOARD OF
INVESTMENT



intel
Software
Partner



Thailand
SW Yes
The Source of Best Worldwide
Software Development



SOFTWARE PARK
THAILAND
Software Park Thailand
The Source of Best Worldwide
Software Development

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ ดิจิทัลทีค จำกัด



Advantage in this program

1. Be able to plan Advance Scheduling (Forward Scheduling + Backward Scheduling)
2. Be able to plan each process or plan overall or mix system.
3. Be able to interfere urgently work ,change manufacturing plan that had already planned although had already manufactured. It's depend on authorization for any user.
4. Manager is able to acknowledge cost and actual cost after product was manufactured ,It's easy to decide ,manage and comfortable to get cost.
5. Support Re-Processor-work ,Re-pack and calculate cost accurately.
6. Support QC Process.
7. Support Work center although worker has shift.
8. Decrease complication , increase speed working in purchasing stock and manufacturing plan and easy to search or take note of data will be processed.
9. Be able to manage stock and reduce cost and know raw action, medium instant, instant product in stock.
10. Be able to check cost in FIFO, Average และ Lot Specific.
11. increases accuracy of data and decrease error.
12. It is the tool for support data to plan manufacture ,purchase stock so that response organization's policy.
13. Be able to specify authority for every menu.
14. Be able to generate form by self, retrieving from structure immediately.
15. Be able to export data to be Ms.word , Ms.excel,rtf,.txt,.pdf,.xml file.
16. Be able to check each user that when user use.
17. Support multi company, Multi Branch, Multi factory.
18. Be able to define complicated bill of material.
19. Be able to record, process, machine report ,and process line.
20. Support Thai and English.
21. Conclusion Master Plan Scheduling Report.
22. Conclusion Master Productivity Report.
23. Acknowledge .efficiency each machine. and compare result.
24. Be able to withdraw, receive, transfer and turn back.



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



SIPA
สำนักงานส่งเสริม
การลงทุนแห่งประเทศไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ ดิจิทัลโซลูชันส์ จำกัด



25. Be able to do lot traceability.
26. Be able to predict cost.
27. Be able to Allocate Cost, so that check actual cost
28. Be able to check quantity of NG. ,reason of Scrap, Waste & Defection
29. Be able to check amount of stock through internet.
30. Show Manufacturing situation for customer who change spec often for develop manufacturing and make sure between manufacturer and customer.
31. Be able to know profit each product
32. Be able to reserve for sell
33. Be able to know each total of cost each customer
34. Be able to print quotation or Deliver through internet

Flexible in network system

35. Be able to choose Client/Server (Thick Client) or Multi Tiers (Thin Client)



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



Microsoft
BizSpark
Startup Microsoft

BUY THAI FIRST



THAILAND
BOARD OF
INVESTMENT



intel
Software
Partner



Thailand
SW Yes
The Source of Best Worldwide
Software Development



SOFTWARE PARK
THAILAND
Software Park Thailand
The Source of Best Worldwide
Software Development

SIPA
Software Park Thailand
The Source of Best Worldwide
Software Development

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลเพ็ດกิทฟ์ จำกัด



Feature Program Q-Soft

No.	Key Features
1	Be able to generate quotation.
2	Be able to calculate exchange rate.
3	Be able to record sale order from customer.
4	Be able to check amount of remain stock.
5	Program is bilingual.
6	Program is Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory.
7	Be able to calculate rate of manufacturing 1 day 1min or 1 hour automatically.
8	Support Preplanning from sell department, report will explain that , what product should be manufactured(Maybe start from safety stock) if and only if for selling.
9	Sale Order is able to reserve FG.
10	Be able to estimate DM DL OH to be percentage.
11	Be able to show table of work each job and each process.
12	Report support product and waste each Process.
13	Be able to follow each process that now is in which process or report can support or not.
14	1 product is able to have many B.O.M and hide for each user such as A is a pot, bottle A. Be able to check pot but isn't able to check bottle. B. Be able to check bottle but isn't able to check pot.
15	Be able to define many B.O.M such that, would like to manufacture A must have B, C but B.O.M must have B.O.M A, B.O.M B and B.O.M C
16	Calculation the hour of machine that work compare with estimation and can check that what machine free and plan that what machine must stop for maintenance and calendar for checking
17	If and only if necessary to change B.O.M only raw can do it and report that what raw is changed and changing is result for changing cost that increase or decrease.
18	Report is able to check that raw wage or the other cost that increase or decrease, report can be



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.

1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae Pakkred Nonthaburi 11120

Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110

website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานคณะกรรมการ
ส่งเสริมอุตสาหกรรม

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ ดิจิทัล จำกัด



	amount of cost or percentage.
19	If and only if waste has any waste while manufacturing is able to keeping on A. Re-process and doesn't close new job. B. bring stock into the waste and link to be cost of manufacturing.
20	Raw is out of stock or reach minimum point has alert or is able to generate PR Auto.
21	Define cost each unit of manufacturing such that, How much does it cost in pack., How much does it cost in piece report must support.
22	Be able to share by power of each machine for post cost of payment per month.
23	Be able to calculate amount of raw before manufacturing and calculate amount of product in 1 hour and amount of raw and raw status and calculate standard cost in manufacturing.
25	Be able to copy the similar B.O.M so that faster and save hour in adjust structure of each product.
26	Be able to calculate plan for using raw by considering amount of order and B.O.M.
27	Manufacturing Opened is able to change raw so that withdraw from master BOM.
28	Manufacturing order is able to add raw or raw ,that is besides BOM.
29	Be able to record start time until separate from planning time.
30	Withdraw is able to withdraw raw by reference that is able to withdraw besides amount of product from manufacturing opened.
31	Manufacturing closed is able to record real date of manufacturing closed separate from date of plan.
32	Analyze Power of each process or each machine.
33	Analyze Power of manufacturing from shift.
34	Re-arrange order of process from each Manufacturing opened by re-order each machine for working and calculate amount of hour or minute.
35	Be able to calculate manufacturing power compare with actual power of manufacturing.
36	After manufacturing finished, is able to transfer product to stock and control product between 2 stocks.
37	Support Assembly and multi level BOM.
38	Be able to point Job. No. or number of manufacturing opened for withdrawing and return raw.
39	Be able to record working time and amount of finished product each process.



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.

1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae Pakkred Nonthaburi 11120

Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110

website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SOFTWARE PARK THAILAND



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลเพ迪ก์ทีพ จำกัด



40	Be able to know statue of each Job. No. and What process is manufacturing opened.
41	Be able to difference between actual raw and standard from BOM. Each Job. No. manufacturing and has report for supporting.
42	Be able to compare standard work time with real working time each process for make sure that efficiency of work and has report for supporting.
43	Be able to point reason of waste in each work center and has report for supporting.
44	Be able to include the other cost to be actual cost.
45	Be able to calculate cost each Job. No. and has report for supporting.
46	Be able to direct wage to Job No and has report for supporting.
47	Be able to allocate cost into finished good cost by total of cost in the end of each month.
48	Be able to point condition for allocation each wage such as labor hour, machine hour, amount of product, area etc.
49	Be able to define standard cost of each finished good for comparison with actual cost.
50	Be able to record interval of time for maintenance or change device. System is going to reserve time for machine so that planning.
51	Be able to set stopping timer for combining with working time table calculation in machine working planning.
52	Planning is able to plan manufacture and conclude in manufacturing every job.
53	Be able to plan forward scheduling and don't care about when due date's customer if manufacturing is started, system will calculate automatically that when semi is finished, when customer doesn't tell about due date when the customer want product urgently.
54	Be able to manage plan of manufacturing backward scheduling is come from customer's due date, program will calculate backward that semi manufacturing each product and each process. Program will calculate automatically include show detail raw and semi with amount of each level
55	Be able to add manufacturing overtime.
56	Be able to change manufacturing planned every type.
57	Although you have already manufactured if user is allowed to change detail, user can change manufacturing planned.
58	Be able to set main part and compensated part if and only if has compensated part.



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Hlong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
asiasales@sipa.or.th

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เบสิคแนนซ์ จำกัด



59	Be able to know amount of officer and machine in each product.
60	Be able to know amount of OT that should open or not for working in due date time.
61	Be able to choose make to order or make to stock system.
62	Be able to define order policy.
63	Be able to set lead time of each product and know date of manufacturing date and finished date.
64	Be able to record detail each machine.
65	Be able to set group machine, each work center is able to define that machine, labor or mix.
66	In each work center is able to define amount of shift.
67	In each item is able to define BOM many solutions and no limit.
68	Be able to confirm order and confirm line.
69	Be able to define started and finished time each BOM.
70	Each item is able to define how to manufactured method many types.
71	Be able to define power of manufacturing in each rounting.
72	Be able to define time frame.
73	Be able to define released date and due dated.
74	Report in each Work center.
75	Program support problem in manufacturing planned when overlap.
76	Be able to record all of raw and record to database.
77	Be able to set route of manufacturing all of product. System is able to know manufacturing.
78	Lead time in each product for minimum stock analysis and in each planned has report.
79	Be able to plan day planned, week planned month planned and annual planned.
80	Has calendar to define working time and holiday in each department.
81	Be able to check efficiency of machine in each process.
82	Be able to know amount of product in manufacturing line.
83	Be able to set raw 's Lot number.
84	Be able to get Sale order from customer through internet
85	Be able to show report through internet.



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.

1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluea
Pakkred Nonthaburi 11120

Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110

website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



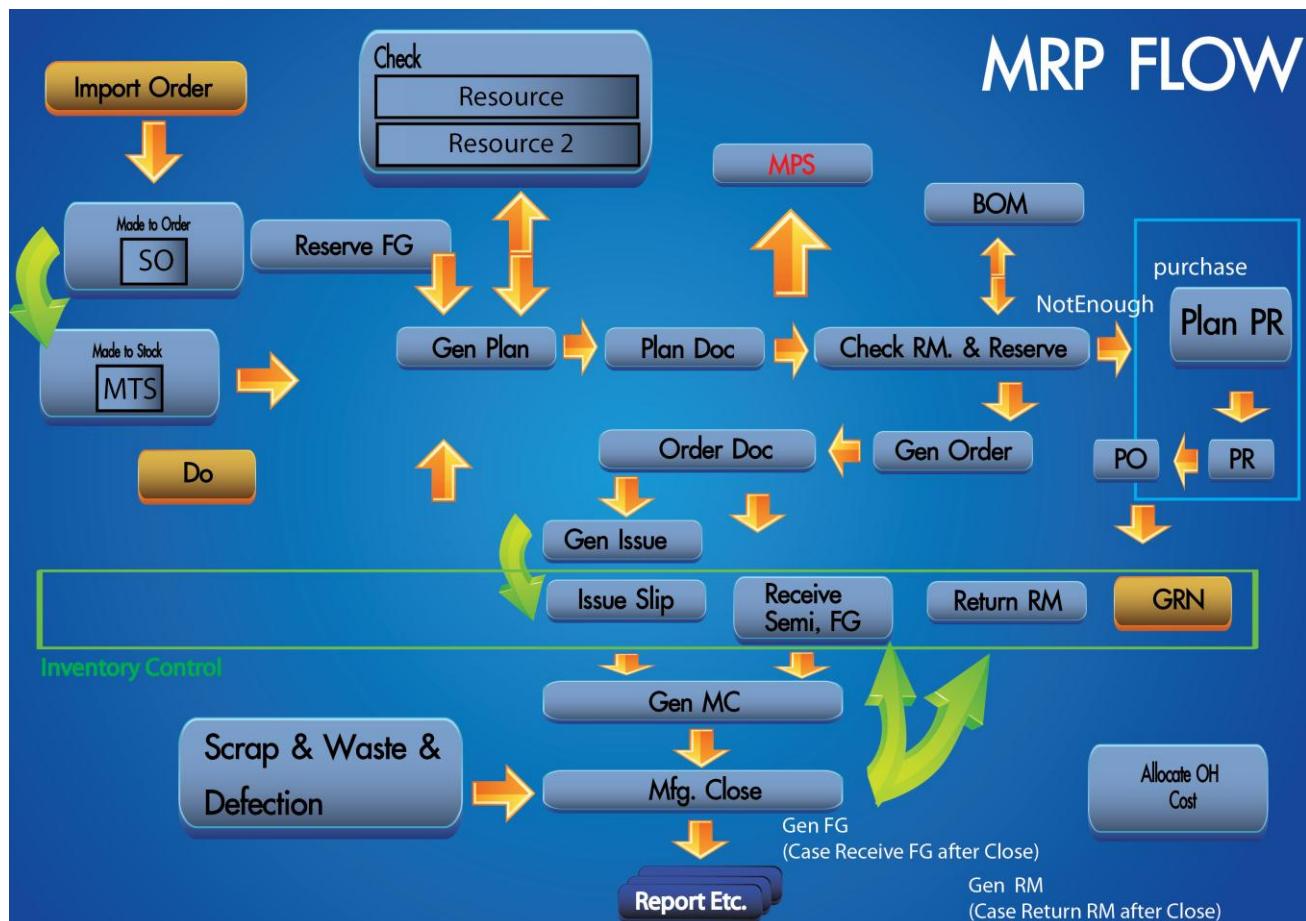
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ ดิจิทัลทีค จำกัด



MRP. Flow



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



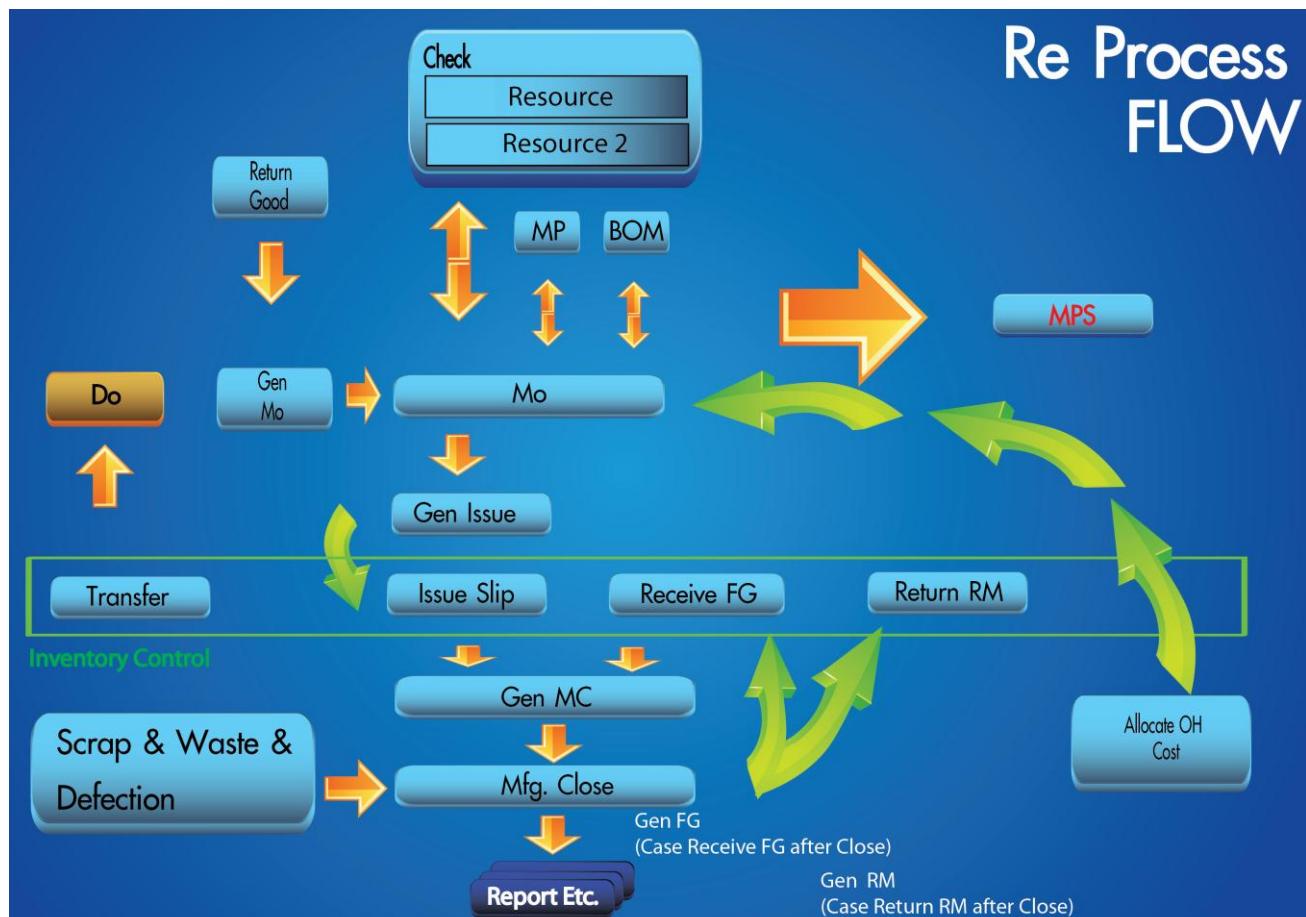
Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ ดิจิทัลโซลูชันส์ จำกัด



MRP. (Re-Process) Flow



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com, www.erptothai.com



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดvelopment จำกัด



Example

เพิ่ม / แก้ไข เล่มที่เอกสารขาย

สาขา: สำนักงานใหญ่

ในรับคำสั่งซื้อ (SO) | ในวางแผนการผลิต (MP) | ในสั่งผลิต (MO) | ในปิดการผลิต (MC) | ในขอซื้อ (PR) | ในเบิกจ่ายอุดตัน (W1)

เล่มที่เอกสาร SO: SO
ชื่อเอกสาร SO: ในรับคำสั่งซื้อ

ในรับคำสั่งซื้อ	สาขา	เล่มที่	ชื่อ
▶ สำนักงานใหญ่	SO	ในรับคำสั่งซื้อ	
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย	

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ Esc - ออก

- Be able to record sale order

Be able to record detail about tax, exchange rate and product 2 units, check remained stock and detail sent product.

Sale Order

Branch: สำนักงานใหญ่	Book: SO	No.: 0005	Ref. No.: SOSO/0005	Date: 2 ธันวาคม 2554
Cust.: 00001	สถานะ:	Dep.: ไม่ระบุ	VAT Type (%): 0.00	VAT Exclude: Y
Currency: บาท	税率รายการจัดส่ง:	4	Other details...	
Prod.: F01	F01	Qty.: 200.00000000	Stock Unit: 1 บ.	Qty.: 200.00000000
Price : Sale Unit: 50.00000000	Discou: 0.00%	Amo: 10,000.00	PF: P	Lot: SOSO/0005_001
วันที่สั่งการขาย: 6 ธันวาคม 2554		Remarks...		F7 - Add Prod. F6 - แก้ไขสินค้า F8 - Del Prod.
รายการสินค้า	จำนวน	คงเหลือ	จำนวน	จำนวน
▶ 1 F01	200.00000000	ใน	200.00000000	คงเหลือ 50.00000000 10,000... 0.00%
Total Amount: 200.00000000	Discount (%): 0.00	Disc. Amt.: 0.00		
Before-Vat: 10,000.00	VAT Amt.: 0.00	Net: 10,000.00		



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae Pakkred Nonthaburi 11120
Tel: 02-582-2110, 08-6395-0364 Fax: 02-582-2110
website: www.q-softthai.com, www.erptothai.com



SOFTWARE PARK THAILAND

SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐาน
และเฝ้าระวังสินค้า

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลเพดิกทีพ จำกัด



- Be able to record forward made to stock

Be able to record product that user want to plan forward scheduling such as common part product or annual manufacturing separate by quantity of time.

แม่แบบการผลิตเพื่อสต็อก

สาขา	สำนักงานใหญ่	เบรนด์	MTS	เลขที่	699	เลขที่ลิขสิทธิ์	MTS/699	วันที่	26 มีนาคม 2552	
แผนก	ฝ่ายผลิต	ผู้จัดทำ	มีชัยรัตน์	ผู้จัดทำ	อนันต์	ผู้จัดทำ	มีชัยรัตน์	ผู้จัดทำ	...	
วันที่ลิขสิทธิ์	26 มีนาคม 2552	รายละเอียด ...								
ลิขสิทธิ์	...		จำนวน	0.00	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน		0.00	หน่วยออก	...
วันที่ผลิตเสร็จ	31 มีนาคม 2552		หมายเหตุ ...					F7 - เพิ่มเดือน	F8 - อ่านเดือน	
ลำดับที่	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยมาตรฐาน	วันที่ผลิตเสร็จ			
1	FG1	ตีบบาร์ ก๊อก 15 KG.	2,000.000000	ตัน	2,000.000000	ตัน	26/3/2552			

F10 - บันทึก F4 - ลบ ESC - ล้าง

- Be able to generate manufacturing planned in automatic and manual

Program is able to consider each machine or work center from important to set up machine or free time for calculate lead time planning, check quantity of product in stock for reserve in advance and Sale order automatic if stock is lack

Production Planning (Single Machine)

Branch	สำนักงานใหญ่	Factory	โรงงาน 1	Book	001	เบรนด์	0002	Ref. No.	MP001/0002	
Dep.	ไม่ระบุ	Date	24 กุมภาพันธ์ 2554	Prod.	Semi-A02	Semi-A02				
Refer			Cust.	1-001	บริษัท กลุ่มเก็งกาจ จำกัด					
BOM Code	Semi-A02	Semi-A02	TagId	SOSO/0003_001	Other details...					
Qty.	50 00000000	คำนวณ	Ex. Fac. Date	25 กุมภาพันธ์ 2554	% Scrap	0.00000000				
Qty.	50.00000000	คำนวณ	Day delivery	25 กุมภาพันธ์ 2554						
เวลาเริ่มงาน	24 กุมภาพันธ์ 2554	8:00:00	Dedault Staff							
F10 - Save		F7 - Reserve RM.	Esc - Exit	<input type="checkbox"/> ตั้งเวลา Setup leadtime	Clear Cap	>> Select MC				
ลำดับที่	วันที่เริ่ม (ตามแผนภูมิผล)	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	วันที่				
▶ 1	24/2/2554 8:00:00	50.00000000	109.99999840	MC-03	MC-03	24/2				
*										



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐาน
และเฝ้าระวังสินค้า

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลเพ迪ก์ทีพ จำกัด



- Be able to generate manufacturing order (Work Order) Automatic and Manual

Besides can know standard cost immediately.

ໃບສັງຄົມ (ເກືອງຈຳກົດຕົວ)

ສາທາ	ສໍານັກງານໄທຫຼຸງ	ໂຮງການ	ໂຮງການ 1	ເລີນທີ	MO	ເລກທີ	674	ເລກທີ່ກຳໄຟ	MOMO/674	ວັນທີ	25 ມັນາດົມ 2553																								
ແພັນ	ໄຟລະຍຸ	ຂໍ້ເງິນ MP	N	ເລີນທີ່	MP	...	ອົກສາ	-	...	ລົ້ມຮຽນ	...																								
ລົນທັກ	02-0101PP-000-0200-1	ຂວາ 200 ຂື້ຂົ້ນ PP (ການ) ດັວຍ	...	ຈໍານວນທີ່ລະຄົມ(ທຳນວຍຄູນຫຼັກ)	12.00	ຖຸ																													
ລົດBOM	BOM02-0101PP-02001	ສູງຮັດເສັກ 200 ຂື້ຂົ້ນ PP (ການ) ດັວຍ	...	ຈໍານວນທີ່ລະຄົມ(ທຳນວຍຄູນຫຼັກ)	2,628.00	ໃນ																													
ວັນເວລັກທີ່ສົມຄອງ	25 ມັນາດົມ 2553	8:00:00		ວັນທີເຈັບ (ແມບ)	25 ມັນາດົມ 2553	8:00:00		Ex. Fac. Date	26 ມັນາດົມ 2553																										
				ວັນທີເຊີ້ມ (ແມບ)	25 ມັນາດົມ 2553	8:00:00		ວັນຮັນສົກ	26 ມັນາດົມ 2553																										
F10 - ຊັນທີ F7 - ສ້າງໃນເບີກວິດຸດັບ Esc - ຂົນ >> ເຊື້ອນຫຸ້ນຈັກ ຮາຍລະເວີຣີຕົ້ນ...																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ລາຍລະອຽດ</th> <th>ວັນທີ</th> <th>ມີຄົນໄດ້</th> <th>ກໍາລົງການຜະລິດທີ່ສ່າງການຄອບຄົດຕໍ່ໄວ້</th> <th>ຮັດສອງຈັກ</th> <th>ສືບເຕືອນຈັກ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>></td> <td>1</td> <td>25/3/2553 0...</td> <td>5,220.00</td> <td>BLOW 08</td> <td>ເຄືອງເປົ້າ</td> </tr> <tr> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												ລາຍລະອຽດ	ວັນທີ	ມີຄົນໄດ້	ກໍາລົງການຜະລິດທີ່ສ່າງການຄອບຄົດຕໍ່ໄວ້	ຮັດສອງຈັກ	ສືບເຕືອນຈັກ	>	1	25/3/2553 0...	5,220.00	BLOW 08	ເຄືອງເປົ້າ	*											
ລາຍລະອຽດ	ວັນທີ	ມີຄົນໄດ້	ກໍາລົງການຜະລິດທີ່ສ່າງການຄອບຄົດຕໍ່ໄວ້	ຮັດສອງຈັກ	ສືບເຕືອນຈັກ																														
>	1	25/3/2553 0...	5,220.00	BLOW 08	ເຄືອງເປົ້າ																														
*																																			
<p>ວັດທີ່ໃຊ້</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ລາຍລະອຽດ</th> <th>ຮັດສອງຈັກ</th> <th>ສືບເຕືອນຈັກ</th> <th>ເລີກ</th> <th>ຈໍານວນທີ່ໄດ້</th> <th>ທຳນວຍຄູນຫຼັກ</th> <th>ຈໍານວນທີ່ໄດ້</th> <th>ທຳນວຍນັນມາດຮຽນ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>></td> <td>1</td> <td>41-0201PP-000-1102-1</td> <td>ເບີກພາກຄົກ 1102H,HP400H P...</td> <td>0.00000000</td> <td>ຖຸ</td> <td>0.00000000</td> <td>ກິໂລກົມ</td> </tr> <tr> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												ລາຍລະອຽດ	ຮັດສອງຈັກ	ສືບເຕືອນຈັກ	ເລີກ	ຈໍານວນທີ່ໄດ້	ທຳນວຍຄູນຫຼັກ	ຈໍານວນທີ່ໄດ້	ທຳນວຍນັນມາດຮຽນ	>	1	41-0201PP-000-1102-1	ເບີກພາກຄົກ 1102H,HP400H P...	0.00000000	ຖຸ	0.00000000	ກິໂລກົມ	*							
ລາຍລະອຽດ	ຮັດສອງຈັກ	ສືບເຕືອນຈັກ	ເລີກ	ຈໍານວນທີ່ໄດ້	ທຳນວຍຄູນຫຼັກ	ຈໍານວນທີ່ໄດ້	ທຳນວຍນັນມາດຮຽນ																												
>	1	41-0201PP-000-1102-1	ເບີກພາກຄົກ 1102H,HP400H P...	0.00000000	ຖຸ	0.00000000	ກິໂລກົມ																												
*																																			
<table border="1"> <tr> <td>ກໍາໃຊ້ຈ່າຍເນື້ອເຕີບໂລກນ</td> <td>0.00</td> <td>ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ໄວ້</td> <td>0.00</td> <td>ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 2</td> <td>0.00</td> </tr> <tr> <td>ກໍາເສັນກາເສັນ</td> <td>0.00</td> <td>ກໍາເສັນທຳກ</td> <td>0.00</td> <td>ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 3</td> <td>0.00</td> </tr> <tr> <td>ກໍາໃຊ້ຈ່າຍແມ່ນກົນ</td> <td>0.00</td> <td>ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 1</td> <td>0.00</td> <td>ຮັນກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 1 ທັງໝາດ</td> <td>0.00</td> </tr> </table>												ກໍາໃຊ້ຈ່າຍເນື້ອເຕີບໂລກນ	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ໄວ້	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 2	0.00	ກໍາເສັນກາເສັນ	0.00	ກໍາເສັນທຳກ	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 3	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍແມ່ນກົນ	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 1	0.00	ຮັນກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 1 ທັງໝາດ	0.00						
ກໍາໃຊ້ຈ່າຍເນື້ອເຕີບໂລກນ	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ໄວ້	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 2	0.00																														
ກໍາເສັນກາເສັນ	0.00	ກໍາເສັນທຳກ	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 3	0.00																														
ກໍາໃຊ້ຈ່າຍແມ່ນກົນ	0.00	ກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 1	0.00	ຮັນກໍາໃຊ້ຈ່າຍທີ່ 1 ທັງໝາດ	0.00																														

- Be able to generate withdraw issue in automatic and manual

Program is able to record product or raw. Controlled stock and cost are independent. And can record raw's cost from each manufacturing ordered.

Raw Materials Issue

Branch	ສໍານັກງານໄທຫຼຸງ	Step		Book	IS(F1)	IS(F1)	No.	0001	ເລກທີ່ຈຳເນີນ	W1IS(F1)/0001																																													
Dep.	ໄຟລະຍຸ	Date	24 ມັນາດົມ 2554																																																				
Refer MO	Y	ເຄືອງຈຳກົດຕົວ		MU Book	001	No.	0001		Prod.	Semi-A03																																													
Remark						Other details...			WH	ຄລັງຮະວາງກໍາ																																													
Raw Mat		Qty.	0.00	Stock Unit		Qty.	0.00000000	Std. Unit																																															
WH	ຄລັງຮະວາງກໍາ	Lot						Cost	0.00																																														
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Remarks...</td> <td>F7 - Add Prod.</td> <td>F6 Edit Prod.</td> <td>F8 - Del Prod.</td> <td>F9 - Check Stock</td> </tr> <tr> <td>ລາຍລະອຽດ</td> <td>ຈົກສົນທີ່</td> <td>ຍ້ອດກັດ</td> <td>ຈໍາງານ</td> <td>ທຳນວຍຄູນຫຼັກ</td> <td>ຈໍາງານ</td> <td>ທຳນວຍນັນມາດຮຽນ</td> <td>ຈໍາງານ</td> <td>ລົດສອງຈັກ</td> <td>ສືບເຕືອນຈັກ</td> </tr> <tr> <td>></td> <td>1</td> <td>RM-A01</td> <td>RM-A01</td> <td>60.00000000</td> <td>ກິໂລກົມ</td> <td>60.00000000</td> <td>ກິໂລກົມ</td> <td>00</td> <td>ຄລັງຮັກ</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>RM-A03</td> <td>RM-A03</td> <td>40.00000000</td> <td>ກິໂລກົມ</td> <td>40.00000000</td> <td>ກິໂລກົມ</td> <td>00</td> <td>ຄລັງຮັກ</td> </tr> <tr> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											Remarks...		F7 - Add Prod.	F6 Edit Prod.	F8 - Del Prod.	F9 - Check Stock	ລາຍລະອຽດ	ຈົກສົນທີ່	ຍ້ອດກັດ	ຈໍາງານ	ທຳນວຍຄູນຫຼັກ	ຈໍາງານ	ທຳນວຍນັນມາດຮຽນ	ຈໍາງານ	ລົດສອງຈັກ	ສືບເຕືອນຈັກ	>	1	RM-A01	RM-A01	60.00000000	ກິໂລກົມ	60.00000000	ກິໂລກົມ	00	ຄລັງຮັກ	2	RM-A03	RM-A03	40.00000000	ກິໂລກົມ	40.00000000	ກິໂລກົມ	00	ຄລັງຮັກ	*									
Remarks...		F7 - Add Prod.	F6 Edit Prod.	F8 - Del Prod.	F9 - Check Stock																																																		
ລາຍລະອຽດ	ຈົກສົນທີ່	ຍ້ອດກັດ	ຈໍາງານ	ທຳນວຍຄູນຫຼັກ	ຈໍາງານ	ທຳນວຍນັນມາດຮຽນ	ຈໍາງານ	ລົດສອງຈັກ	ສືບເຕືອນຈັກ																																														
>	1	RM-A01	RM-A01	60.00000000	ກິໂລກົມ	60.00000000	ກິໂລກົມ	00	ຄລັງຮັກ																																														
2	RM-A03	RM-A03	40.00000000	ກິໂລກົມ	40.00000000	ກິໂລກົມ	00	ຄລັງຮັກ																																															
*																																																							
Total Qty.	100.00000000	Net	328.00																																																				
<table border="1"> <tr> <td>F10 - Save</td> <td>F4 - Delete</td> <td>Esc - Cancel</td> </tr> </table>											F10 - Save	F4 - Delete	Esc - Cancel																																										
F10 - Save	F4 - Delete	Esc - Cancel																																																					

- Be able to generate turn back issue, receive good and receive from customer

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เนส ดิจิทัลเพ迪ก์ทีพ จำกัด



- Be able to generate Manufacturing cost.

Be able to record additional when occur in manufacturing planned, record waste and generate product from manufacturing automatically.

The screenshot shows a software interface for manufacturing cost management. It includes fields for Branch, Factory, Book, No., Ref. No., Date, Product, BOM Code, and various cost breakdowns. A table lists raw materials (RM-A01, RM-A03) with their respective quantities and costs. Buttons at the bottom include F10 - Save, F6 - Gen RFG. Doc., F7 - Gen RMV. Doc., F4 - Delete, and Esc.

รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วยมترตราน	Portion	หักหุนสินค้า
410101001CA100	การติดตั้งเครื่องตัดไฟฟ้า	ชุด	2.00	8.59
410101001MA490	หัวตัวต่อไฟฟ้าผ่านงาน	ตัว	1.00	272.50
410101001BR809	ล้านแม่เหล็กไฟฟ้า 9 v	ก้อน	0.50	3.50

- Be able to allocate indirect cost(Over Head Cost) in the previous month back to every product and spread rate of cost from ease or important.

The screenshot shows a software interface for allocating overhead costs. It displays a table of cost items with their portions and total amounts. Buttons at the bottom include F10 - ปั๊บหลัก, Esc - ออก, ตรวจสอบหน่วยนับ, รวม / แยกสัดส่วน, and a numeric input field for 'รวม' (Total) set to 284.59.

รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วยมترตราน	Portion	หักหุนสินค้า
410101001CA100	การติดตั้งเครื่องตัดไฟฟ้า	ชุด	2.00	8.59
410101001MA490	หัวตัวต่อไฟฟ้าผ่านงาน	ตัว	1.00	272.50
410101001BR809	ล้านแม่เหล็กไฟฟ้า 9 v	ก้อน	0.50	3.50



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SOFTWARE PARK THAILAND

SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐาน
และเฝ้าระวังคุณภาพ

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นต์ จำกัด



- Be able to generate Purchasing order planned, purchasing order, counting and adjust.

The screenshot shows a detailed Gantt chart for a manufacturing project. The chart is divided into three main sections: Week 1 (20 มกราคม 2556), Week 2 (27 มกราคม 2556), and Week 3 (3 กุมภาพันธ์ 2556). Each section contains multiple horizontal bars representing different tasks. The bars are color-coded: orange for SO (Manufacturing Order), pink for MO (Material Order), and blue for I (Inventory). Some bars have specific labels like 'SO/0001' or 'MO/0001'. The left sidebar provides navigation through various manufacturing functions and reports.

Gantt Chart Software link data from planning scheduling and can edit to reverse to scheduling.

- Be able to generate form by self

Drag and Drop. It's easy to generate.

The screenshot shows the QSoft Form Designer interface, which is used for creating custom forms. On the left is a Field Explorer containing a large list of field names in Thai. The main area is a 'Design' window where a report layout is being built. It features a 'Report Header' at the top with two sections labeled 'ชื่อบริษัท' (Company Name) and 'ชื่อบริษัท2' (Company Name 2). Below this is a 'Page Header' with fields for 'ATTN:', 'TEL:', and 'FAX:'. The body of the form contains fields for 'รหัสลูกค้า' (Customer ID), 'ชื่อลูกค้า' (Customer Name), 'ที่อยู่ลูกค้า' (Customer Address), 'โทรศัพท์' (Telephone), and 'แฟกซ์' (Fax). At the bottom, there are four buttons labeled 'ITEM', 'CODE', 'DESCRIPTION', and 'QUANTITY'. To the right of the design area is a 'Properties' panel with tabs for 'Standard' and 'Extend', and various input fields for adjusting the form's layout and appearance.

Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.

1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae Pakkred Nonthaburi 11120

Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110

website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าและบริการไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE
บริษัท บีสซีเนส ด้อมเพิดท์กีพ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด



***** Customize Input and report

Master Production Scheduling

กันต์ 12/2/2552

Product Code	Customer	Inv B/F	Group Mac	Machine	Cap	Total MPS	10/2552	11/2552	12/2552	13/2552	14/2552
CCCC	XXXXX	2000	M001	M001	2500	1300	2000	2600	2100	2200	2600
CCCC	YYYYY	1000	M001	M010	1000	5000	1000	1000	1000	1000	1000
DDDD	XXXXX	2000	M001	M002	2000	9200	1900	2000	2000	1700	1600
AAAA	ZZZZ	500	M002	M001	1200	6000	1200	1200	1200	1200	1200
				Onhand Stock							
		Available Stock									
		Safe Stock									
		Re Order Point									
		ยกเว้นเดือนที่ปีใหม่ได้รับผลผลิตจาก SO									
		Out Of Stock เดือนเดือนต่อไปของกันเดือนที่จัดทำ SO									
		ผลิตสินค้าเดือนที่ปีใหม่ได้รับผลผลิตจาก MTS									
		ยกเว้นเดือนที่ปีใหม่ได้รับผลผลิต									
		ยกเว้นเดือนที่ปีใหม่ได้รับผลผลิต									
1200	1200	0	0	0	0	200	2600	2600	0	0	0



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softhai.com ,www.erptothai.com



SOFTWARE PARK



Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอ เดเวล็อปเม้นต์ จำกัด



- Example

Advance Planing and Scheduling [บริษัท อุตสาหกรรมสื่อสารและเทคโนโลยี จำกัด] - [Work Time Capacity.]

Main Data Main Products Routing/WC/Pair of product Standard Timework Bill of Material Sale Order Manufacturing Plan Advance Planning Manufacturing Report

Business Competitive Intelligence Co.,LTD.

Soft Solution Manufacturing Resource Planning

Products Capacity Resource BOM (Bill of Material) Calendar Planning Document Automatic Plan Priority Plan Gantt Chart Master Plan Scheduling

แสดงตารางใช้งานทรัพยากร แสดงรายละเอียดการใช้งานทรัพยากรในแต่ละการผลิตเดือน

Branch: โรงงานชุมชน 01 มิถุนายน 2555 Select resource Of the Resource เที่ยงคืน 01 Of Date 1 มิถุนายน 2555 SHOW EXPORT

Factory: โรงงานหลัก Resource 1 To เที่ยงคืน 01 To 12 มิถุนายน 2555 CLEAR EXIT

รหัสทรัพยากร	ชื่อทรัพยากร	01 มิถุนายน 2555	02 มิถุนายน 2555	03 มิถุนายน 2555	04 มิถุนายน 2555	05 มิถุนายน 2555	06 มิถุนายน 2555	07 มิถุนายน 2555	08 มิถุนายน 2555
Pack2	Pack2	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
Pack3	Pack3	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
RES_BAN01	Resource BE...	480/480	460/480	480/480	480/480	477/480	203/480	480/480	855.984
RES_CUT01	Resource CU...	480/480	480/480	480/480	1900/480	380/480	480/480	480/480	480/480
RES_CUT02	Resource CU...	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
RES_CUT03	Resource CU...	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)	540/540	480/480	480/480	480/480	480/480
RES_HP10	Resource HP...	480/480	0/480	190/480	480/480	480/480	337/480	0/480	0/480
RES_HP21	Resource HP...	480/540	480/540	0/0 (ว่าง空)	540/540	480/540	480/540	480/540	480/540
RES_HP3,HP4	Resource HP...	480/480	480/480	480/480	100/480	0/480	0/480	0/480	0/480
RES_MAN-B4	Resource MA...	480/480	266/480	0/480					
RES_MAN-B8	Resource MA...	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)					
Stamp1	Stamp1	540/540	540/540	0/0 (ว่าง空)					
Stamp2	Stamp2	540/540	540/540	0/0 (ว่าง空)					
Stamp3	Stamp3	540/540	540/540	0/0 (ว่าง空)					
manwash-01	ทำงานล้างอุปกรณ์ 01	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)					
mcbend-01	เครื่อง彎ต 01	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)					
mccut-01	เครื่องตัด 01	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)					
mccut-02	เครื่องตัด 02	480/480	480/480	0/0 (ว่าง空)					

สถานะสี: ■ ใช้กำลังการผลิตเต็ม ■ ใช้กำลังการผลิตบางส่วน ■ ยังไม่มีการใช้งานทรัพยากร ■ ว่าง空 ■ วันหยุด

* ก้าวของการผลิตที่แล้ว (นาที)/ก้าวของการผลิตที่เหลือ (นาที)

Master Planing Version MP.20120417.1755.DEMO.5T © Business Competitive Intelligence Co.,LTD. สงวนลิขสิทธิ์ 2011-2012

Connect to : SKZ-95DC2C10852 ,Database: SWH



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com ,www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานมาตรฐานสินค้าไทย
สถาบันมาตรฐานสินค้าไทย

Q.Soft MRP

BUSINESS COMPETITIVE INTELLIGENCE

บริษัท บีซีไอส์ ดิจิทัลทีค จำกัด



Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications

1.1 Database Server

- Intel Core 2 Duo 2.4 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Dual Core 1.73 GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- DVD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Windows 2008 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008



Business Competitive Intelligence Co.,Ltd.
1/31 Moo.4 Chaeng Wattana Road Klong Kluae
Pakkred Nonthaburi 11120
Tel : 02-582-2110 , 08-6395-0364 Fax : 02-582-2110
website : www.q-softthai.com , www.erptothai.com



SIPA
www.sipa.or.th
สำนักงานส่งเสริม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย