



บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็ດกิฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

Q.Soft MRP. (Enterprise Edition)

Q. Soft MRP เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดเด่นของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารและวางแผนการผลิต (MRP) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไป เมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ เพื่อให้รับรู้ต้นทุนที่แท้จริง(Actual Cost) 以便จะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q. Soft MRP Ent. ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลักๆ ดังนี้

- ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัสดุคงเหลือ (Material Requirement Planning MRP.I)
รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัสดุคงเหลือ
- ระบบวางแผนการผลิต (Manufacturing Resource Planning MRP.II) รองรับการทำทั้งผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor
- ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิตทุกหน่วยการผลิต (Work In Process)
- ระบบรักษาความปลอดภัย (Security) สามารถกำหนดสิทธิ์การใช้งานได้ทุกเมนู
- ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (Interface System)
รองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน ที่ใช้งานในปัจจุบัน โดยสามารถเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำได้

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ละเอียดอน (แยกส่วนการวางแผน) หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผสานรูปแบบกันก็ได้
2. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกไปสั่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลายทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
3. ผู้บริหารสามารถติดตามทุกกระบวนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะท้อนในกราฟข้อมูลที่ต้องการ
4. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆ ได้อย่างถูกต้อง
5. รองรับ QC Process
6. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนับสนุน (Work Center) เมื่อการผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
7. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พิมพ์ทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
8. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้าคงเหลือรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
9. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
9. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
10. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
11. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
12. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
13. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Word, MS Excel, .rtf, .txt, .pdf, .XML ได้
14. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปเบื้องหน้าและเวลาใด
15. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
16. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน
17. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต(กลุ่มเครื่องจักร)

18. รองรับการทำงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
19. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
20. รายงานสรุป Master Productivity Report
21. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้

เมื่อรวมกับระบบ Q.Soft Sale Order Online

22. สามารถจัดทำใบเสนอราคาได้
23. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
24. สามารถตรวจสอบค้างส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
25. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิต และลูกค้า
26. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
27. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
28. สามารถพิมพ์ใบเสนอราคา หรือใบสั่งสินค้าผ่านทาง internet ได้

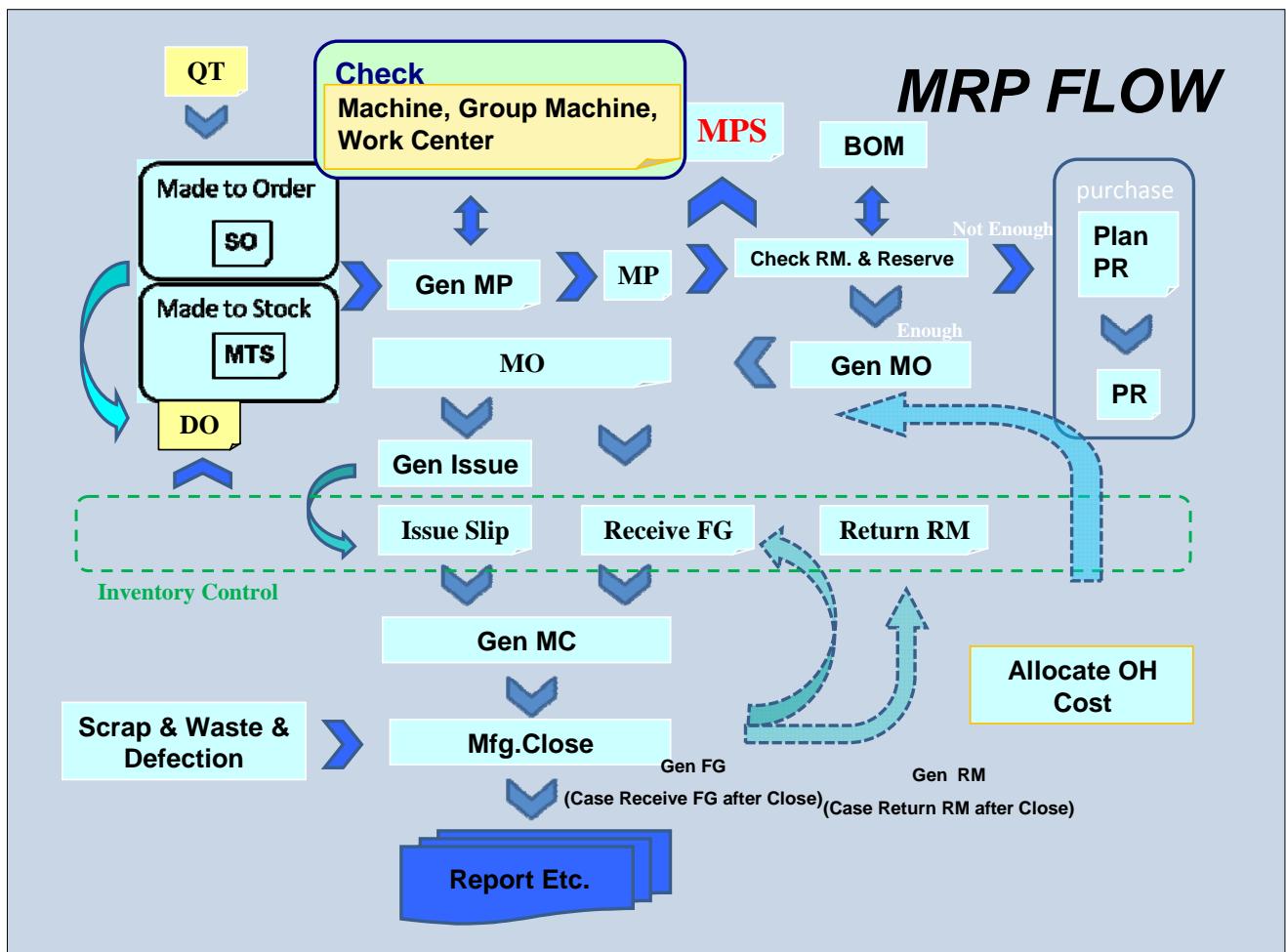


บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทีฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

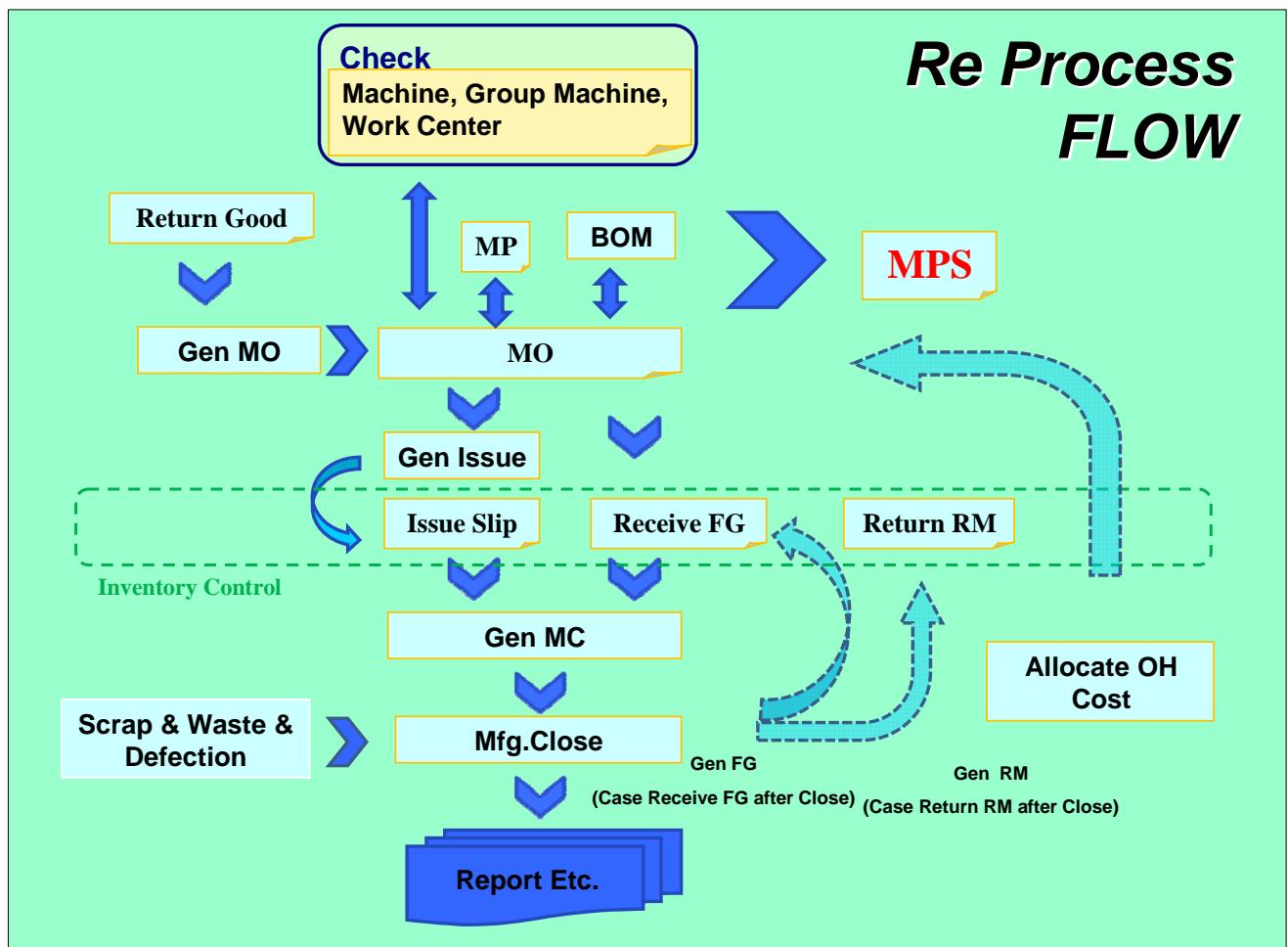
Feature Program Q-Soft

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

MRP. Flow



MRP. (Re-Pack) Flow



ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

เพิ่ม / แก้ไข เล่มที่เล่มเอกสาร

สาขา สำนักงานใหญ่ ▾

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสรุปผลิต (MO) | ใบปฏิการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกต้นอุดหนุน (W1) ▶ ▶

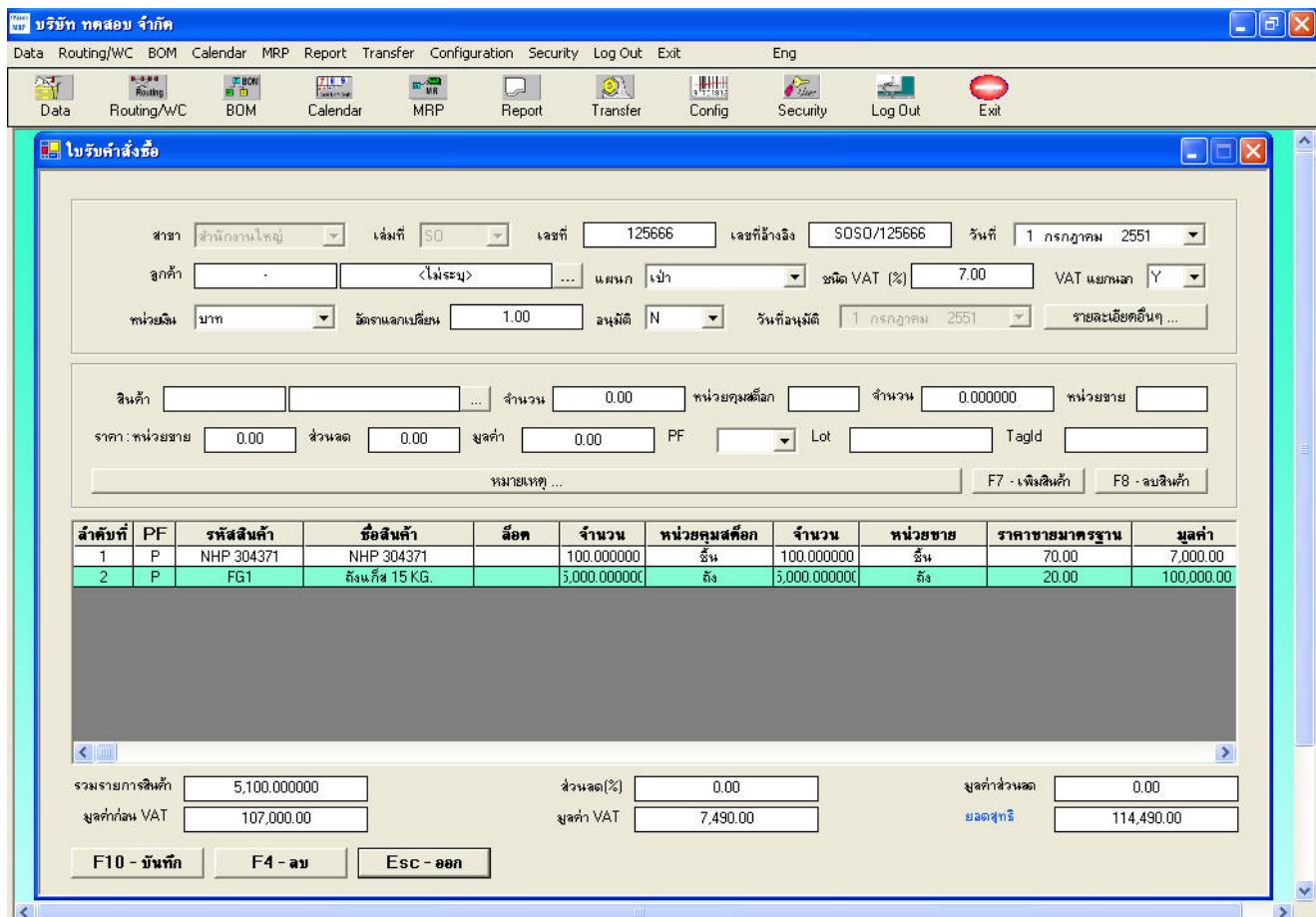
เล่มที่ เอกสาร SO SO
ซื้อ เอกสาร SO ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ		
สาขา	เล่มที่	ซื้อ
สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ Esc - ออก

- สามารถบันทึกใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า (Sale Order)

โดยสามารถบันทึกรายละเอียดได้ทั้งเรื่องอัตราแลกเปลี่ยน, ภาษี, บันทึกสินค้าในลักษณะ 2 หน่วยนับ,
 ตรวจสอบสินค้าคงสิ่ง และรายละเอียด_สินค้าที่ส่งไป แล้วได้ (โปรแกรมเชื่อมต่อ กับระบบ Q.Soft
 Sale Order ทำให้สะดวกในการติดตามการค้างสิ่งสินค้าต่างๆ)



- สามารถบันทึกแผนการผลิตล่วงแบบ Made to Stock ได้

โดยสามารถบันทึกสินค้าที่ต้องการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เช่น การผลิตสินค้าที่เป็น Common part
 หรือแผนการผลิตสินค้าตลอดทั้งปี แยกย่อยเป็นบริมาณในแต่ละช่วงเวลาที่ต้องการผลิตได้

- สามารถสร้างใบวางแผนการผลิต (MP) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร หรือกลุ่มเครื่องจักร แยกตามความสำคัญในการผลิตจากการ Set up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักรในการวางแผนการผลิตตรวจสอบปริมาณสินค้าในสต็อก เพื่อสังจัดของการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขอซื้อต้นมีติดมากของในสต็อกไม่เพียงพอ

ใบวางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา	สำนักงานใหญ่	โครงการ	โครงการ 1	เริ่มที่	MPO(F1)	เลขที่	0053	เลขที่ล่าสุด	MPMPO(F1)/0053
แผนก	เป้า	วันที่	14 ธันวาคม 2551	ไฟล์ค้า	FG1	ตั้งน้ำหนัก 15 KG.			
ลักษณะ	SO	เลขที่ SO	SOSO/1311046	ลูกค้า	1-ก004	กิตติมศักดิ์ เกียรติเจริญวิทย์			
รหัสสูตร BOM	FGGAS	สูตรผลิตตั้งแต่		TagId	SOSO/1311046_001	รายละเอียดอื่นๆ ...			
จำนวนที่ผลิต	5,000.000000	ตั้ง		จำนวนที่ผลิต	5,000.000000	ตั้ง	% Scrap		0.000000
ช่วงวันที่	15 ธันวาคม 2551	ถึง	26 ธันวาคม 2551	Ex. Fac. Date	27 ธันวาคม 2551	Rec. Date	27 ธันวาคม 2551		

F10 - ขั้นที่ก | F7 - ส่งจ่องวัสดุคง | Esc - ออก | คืนเครื่องจักร | >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	15/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
2	16/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
3	17/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
4	18/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
5	19/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
6	20/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
7	22/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
8	23/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
9	24/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
10	25/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม
11	26/12/2551	200.000000	280.000000	เครื่องเซ้อม	เครื่องเซ้อม

- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual
- สามารถสร้างใบเบิกวัสดุดิบ ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual โดยโปรแกรมสามารถบันทึกบันทึกสินค้า/วัสดุดิบได้ โดยหน่วยคุณลักษณะ และหน่วยคิดต้นทุนมีความ เป็นอิสระต่อ กัน(สามารถแก้ไขได้) และสามารถบันทึกต้นทุนวัสดุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้

ใบเบิกวัสดุดิบ

สาขา	สำนักงานใหญ่	Step	_____	เลื่อน	IS(F1)	ตรวจสอบ	0025	วันที่	28 มิถุนายน 2551	
แหล่ง	เบสิก	คลัง	คลังหลัก							
วันเดือน MO	Y	เครื่องจักรเตี้ยว	เบร์ MO	MO	ตรวจสอบ	0028	สินค้าที่ผลิต	ชิ้นงาน 114 ชิ้น		
หมายเหตุ										
วัสดุเดิม	RW	แหล่งเพลา40	จำนวน	120.000000	หน่วยคงเหลือ	เงิน	จำนวน	120.000000	หน่วยห้ามมาตรฐาน	เงิน
ราคาทุน	55.00	Lot	คลัง	คลังหลัก		หมายเหตุ	F7 - เพิ่มสินค้า	F8 - ลบสินค้า	F9 - ตรวจสอบ	
ลำดับ	รหัส	ชื่อวัสดุดิบ	จำนวน	หน่วยคงเหลือ	จำนวน	หน่วยห้ามมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง	
1	RW	เบสิกเพลา40	120.000000	เงิน	120.000000	เงิน	55.00		คลังหลัก	
รวมจำนวน : 120.000000 รวมเงินเดือน : 6,600.00										
<input type="button" value="F10 - บันทึก"/> <input type="button" value="F4 - ลบ"/> <input type="button" value="Esc - ยกเลิก"/>										

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัตถุดิบ, ใบรับสินค้าจากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเดียว สร้างเอกสารใบรับสินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ

ใบปิดการผลิต (ເກືອງຈັກມີຍ້ວ)

สาขา	สำนักงานใหญ่	ໂຮງໝານ	ໂຮງໝານ 1	ເລີ່ມທີ	MC	ເລກທີ	0023	ເລກທີລ້າງອືອງ	MCMC/0023	ວັນທີ	19 ມິຖຸນາຍັນ 2551
ແພນກ	ປະກອບ	ລ້າງອືອງ	MO	Y		ເລກທີ MO	MOMO/0027	ຊັກຕ້າ	ລ-001	ລາຄາ	ພລາສະພາກ ກລກ.
ສິນຄ້າ	FG1	ຄົງເກົ້າ 15 KG.		ຮັບສູດຂອງ BOM	FGGAS	ສູດຄວາມເສັ້ນເກົ້າ		% Scrap	0.000000		
ຈຳນວນທີ່ຄົກສົດ	100.000000	ສັງ		ຈຳນວນທີ່ຄົກສົດ	100.000000	ສັງ	ราคาຖານ	805.00	ນາກ		
ຂ່າວວັນທີ	19 ມິຖຸນາຍັນ 2551	ສັງ	19 ມິຖຸນາຍັນ 2551	Ex. Fac. Date	20 ມິຖຸນາຍັນ 2551	Rec Date	20 ມິຖຸນາຍັນ 2551	รายละเอียดຕົ້ນໆ			

ວັດທີນີ້ໃຫ້

ລຳດັບທີ	ຮັບວັດທີນີ້	ໜ້ອວັດທີນີ້	ຈຳນວນທີ່ໄສ	ໜ່ວຍຄຸນສົກ	ຈຳນວນທີ່ໄສ	ໜ່ວຍນັນມາຄາຮານ	ราคาຖານ
1	SEMI1	ເກົ່າຍຸນ	100.000000	ສັນ	100.000000	ສັນ	200.00
2	SEMI2	ຝາກີອງ+ເກົ່າຍຸນ	100.000000	ສັນ	100.000000	ສັນ	200.00
3	SEMI3	ເຫັນກຳລັງເກົ່າຍຸນ	100.000000	ແລ້ວ	100.000000	ແລ້ວ	400.00

ວັດທີນີ້ເກີດ

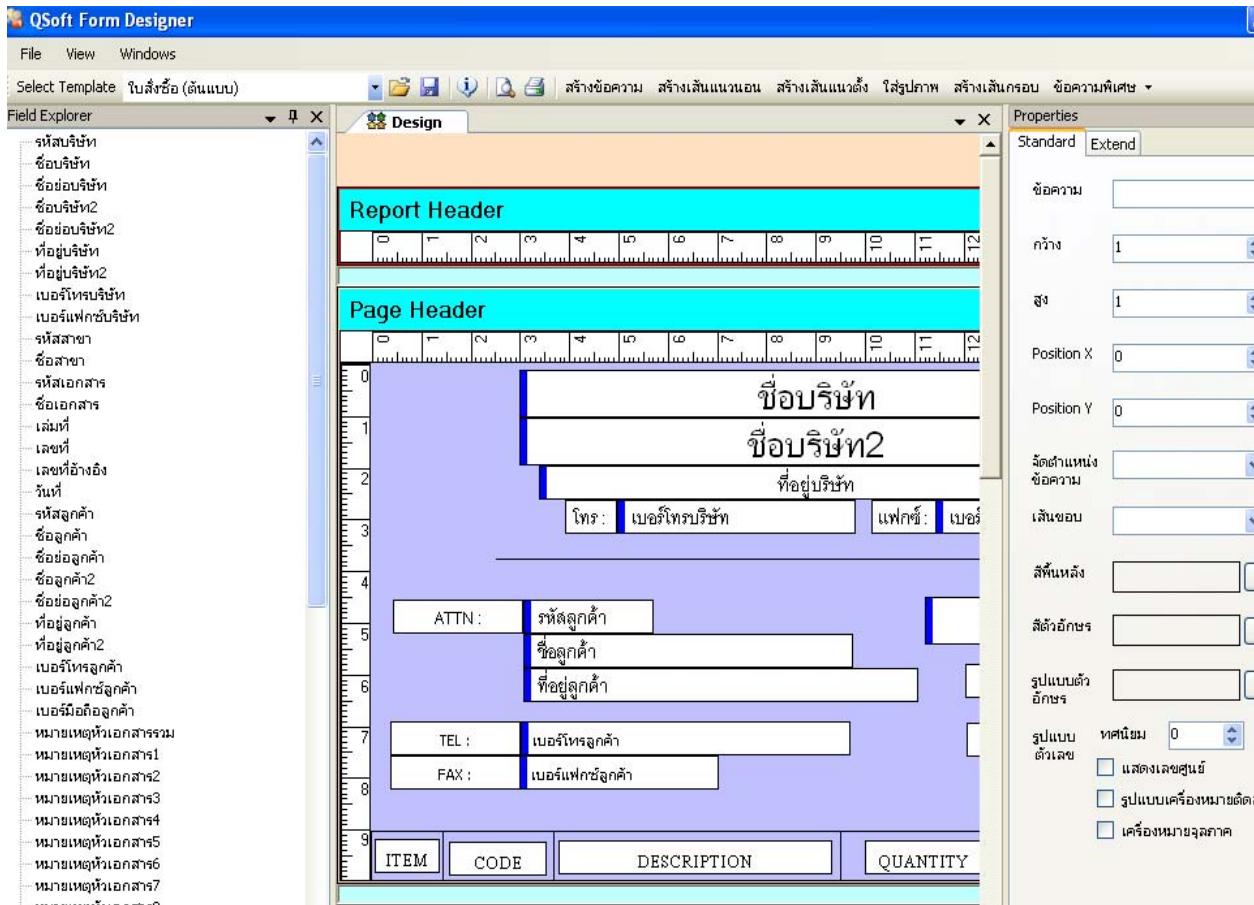
ລຳດັບທີ	ຮັບວັດທີນີ້	ໜ້ອວັດທີນີ້	ຈຳນວນທີ່ເກີດ	ໜ່ວຍຄຸນສົກ	ຈຳນວນທີ່ເກີດ	ໜ່ວຍນັນມາຄາຮານ	ราคาຖານ
1	SEMI1	ເກົ່າຍຸນ	0.000000	ສັນ	0.000000	ສັນ	200.00
2	SEMI2	ຝາກີອງ+ເກົ່າຍຸນ	0.000000	ສັນ	0.000000	ສັນ	200.00
3	SEMI3	ເຫັນກຳລັງເກົ່າຍຸນ	0.000000	ແລ້ວ	0.000000	ແລ້ວ	400.00

ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດວັນສົມເປົ້ອງ

ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດວັນສົມເປົ້ອງ	1.00	ຄໍາແລະ	2.50	ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດຫຼຸ 3	0.00
ຄໍາກໍາ	0.50	ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດຫຼຸ 1	0.00	ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດຫຼຸ 4	0.00
ຄໍາໄຟ	1.00	ຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດຫຼຸ 2	0.00	รวมຄໍາໃຊ້ຈ່າຍເນັດຫຼຸ 1 ຫັງກມດ	5.000000

F10 - ຂັ້ນທີກ
F6 - ສ້າງໃນຮັບສິນ
F7 - ສ້າງໃນຮັບຄົກສົດ
F4 - ລົງ
Esc - ອອກ

- สามารถสร้างเอกสารใบขอซื้อ, ใบตรวจนับสต็อก, ใบปรับยอดสต็อกได้
 - สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง
- โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก





บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทีฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม

Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co.,Ltd.

รายการ ปฏิบัติการ โรงงาน โรงงาน 1

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน



บริษัท บีซีไอ เคอมเพ็คทีฟ อินเตลลิเจนซ์ จำกัด
99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ
อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications (Minimum)

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft SQL Server 2008
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2