

Q.Soft MRP. (Enterprise Edition)

Q. Soft MRP เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย ผสมผสานกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา Database Application (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารและวางแผนการผลิต (MRP) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ เพื่อให้รับรู้ต้นทุนที่แท้จริง (Actual Cost) อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q. Soft MRP Ent. ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลักๆ ดังนี้

1. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning MRP.I)
รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ
2. ระบบวางแผนการผลิต (Manufacturing Resource Planning MRP.II) รองรับการผลิตแบบ made to order, made to stock สามารถจัดการกับ hot order ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และช่วยกำหนดการบริหาร shop floor
3. ระบบต้นทุนการผลิต (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต
ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process)
4. ระบบรักษาความปลอดภัย (Security) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้ทุกเมนู
5. ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน (Interface System)
รองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี-การเงิน ที่ใช้งานในปัจจุบัน โดยสามารถเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำได้

ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนการผลิตได้ทั้งแบบที่ละขั้นตอน (แยกส่วนการวางแผน) หรือวางแผนการผลิตทั้งสายการผลิตผลิตภัณฑ์ หรือผสมรูปแบบกันก็ได้
2. สามารถแทรกงานด่วน เปลี่ยนแปลงแผนการผลิตที่วางแผนไปแล้ว หรือแม้กระทั่งแผนที่ออกไปส่งผลิตไปแล้วก็ตาม โดยมีรูปแบบสำหรับการแทรก หรือเปลี่ยนแปลงงานที่หลากหลาย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิการใช้งานโปรแกรมที่ถูกกำหนดขึ้น
3. ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนก่อนการผลิต และทราบต้นทุนที่แท้จริงหลังการผลิตแล้ว ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
4. รองรับการวางแผนการผลิตแบบ Re-Process, Re-Work, Re-Pack และคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะกรณีนั้นๆได้อย่างถูกต้อง
5. รองรับ QC Process
6. รองรับการวางแผนการผลิตของจุดสนใจ (Work Center) แม้การผลิตจะขึ้นอยู่กับกำลังคนก็ตาม (มีการสับเปลี่ยนกำลังคนตลอดเวลา)
7. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความเร็วในการทำงาน ทั้งงานจัดซื้อ งานคลังสินค้า งานวางแผนการผลิตงานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
8. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
9. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
9. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
10. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยวางแผนการผลิต, จัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
11. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
12. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
13. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Word, MS Excel, .rtf, .txt, .pdf, .XML ได้
14. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
15. รองรับการทำงานแบบ Multi Company, Multi Branch, Multi Factory
16. สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้ (Bill Of Material) ในลักษณะหลายชั้น และซับซ้อน
17. สามารถบันทึกกระบวนการการทำงาน, รายการเครื่องจักร, รายการสายการผลิต(กลุ่มเครื่องจักร)

18. รองรับการดำเนินงานได้ทั้งภาษาไทย และอังกฤษ
19. รายงานสรุป Master Plan Scheduling Report
20. รายงานสรุป Master Productivity Report
21. ทราบประสิทธิภาพของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง เปรียบเทียบผลงานที่ทำได้

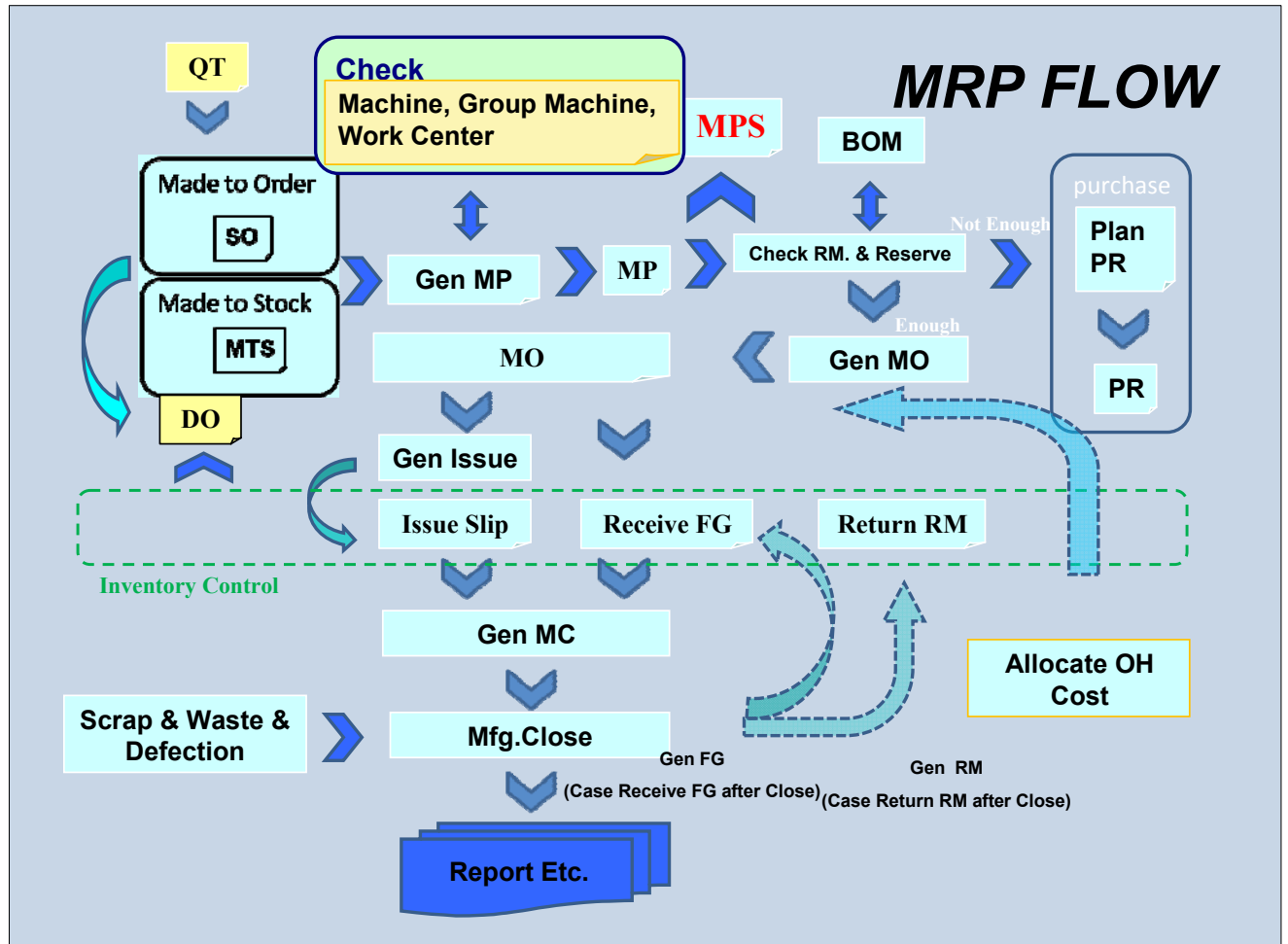
เมื่อรวมกับระบบ Q.Soft Sale Order Online

22. สามารถจัดทำใบเสนอราคาได้
23. สามารถตรวจสอบยอดสต็อกสินค้าผ่านทาง internet ได้
24. สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้
25. ใช้แสดงสถานการณ์ผลิตสำหรับลูกค้าที่มักเปลี่ยนแปลง Spec สินค้าบ่อยๆ ให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินกระบวนการผลิตสินค้า เพื่อความเข้าใจระหว่างผู้ผลิต และลูกค้า
26. ทราบกำไรขั้นต้นจากการขายสินค้าแต่ละตัวได้
27. สามารถสรุปยอดสั่งซื้อรวมของแต่ละลูกค้าได้
28. สามารถพิมพ์ใบเสนอราคา หรือใบส่งสินค้าผ่านทาง internet ได้

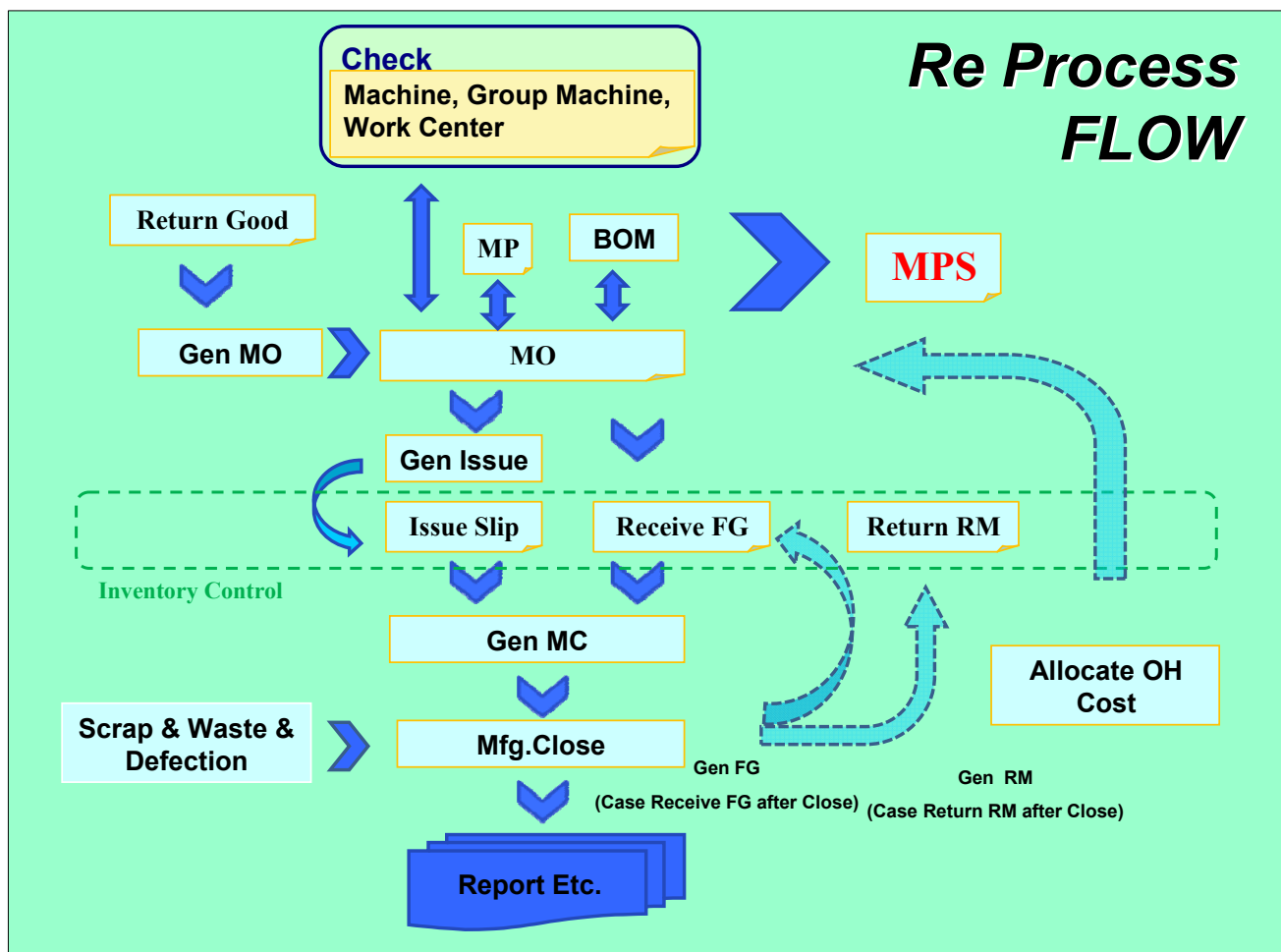
Feature Program Q-Soft

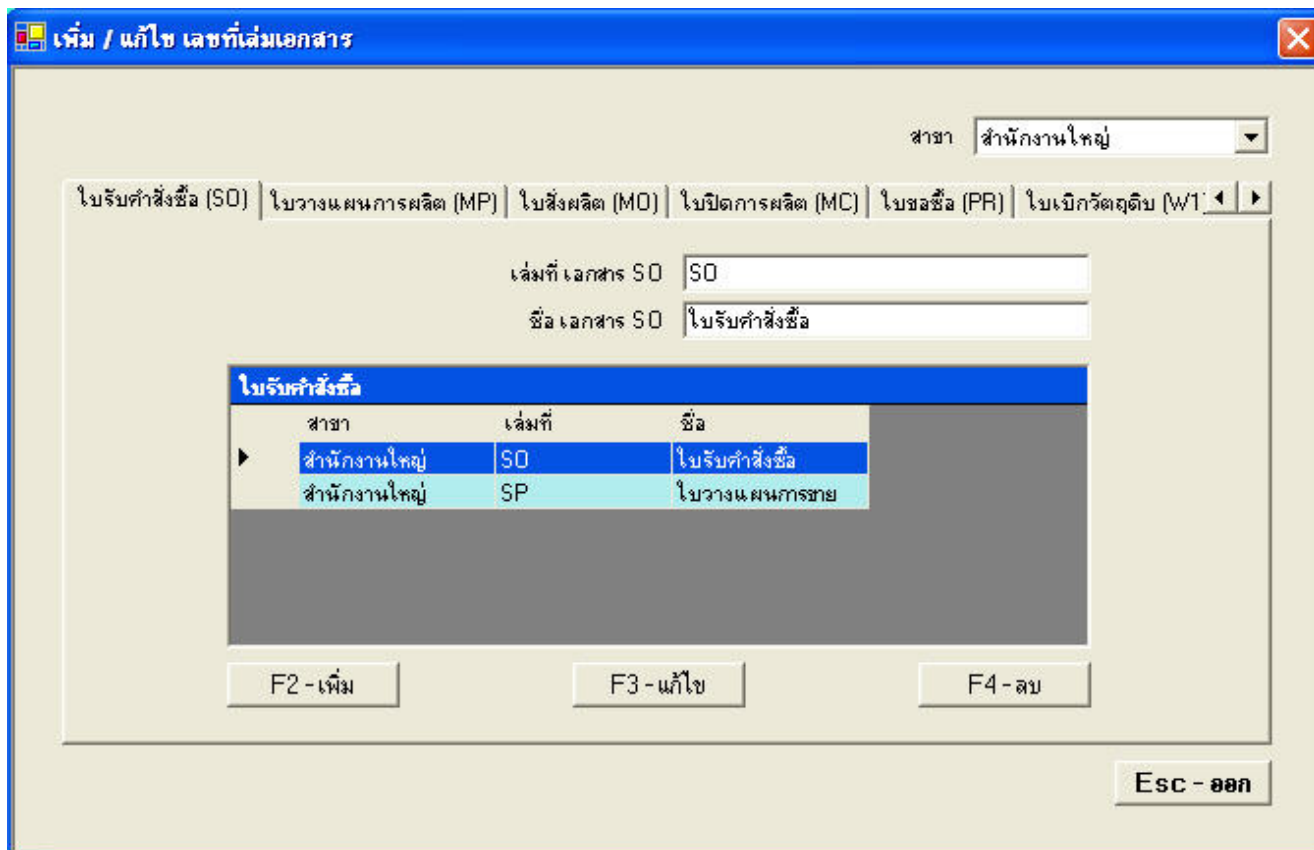
- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

MRP. Flow



MRP. (Re-Pack) Flow







บริษัท บิซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622

โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

- สามารถบันทึกใบรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า (Sale Order)

โดยสามารถบันทึกรายละเอียดได้ทั้งเรื่องอัตราแลกเปลี่ยน, ภาษี, บันทึกสินค้าในลักษณะ 2 หน่วยนับ, ตรวจสอบสินค้าค้างส่ง และรายละเอียด_สินค้าที่ส่งไป แล้วได้ (โปรแกรมเชื่อมต่อกับระบบ Q.Soft Sale Order ทำให้สะดวกในการดูรายการค้างส่งสินค้าต่างๆ)

บริษัท ทดสอบ จำกัด

Data Routing/WC BOM Calendar MRP Report Transfer Configuration Security Log Out Exit Eng

Data Routing/WC BOM Calendar MRP Report Transfer Config Security Log Out Exit

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา: สำนักงานใหญ่ เล่มที่: SO เลขที่: 125666 เลขที่อ้างอิง: SOSO/125666 วันที่: 1 กรกฎาคม 2551

ลูกค้า: <ไม่ระบุ> แผนก: เป้า ชนิด VAT (%): 7.00 VAT แยกผล: Y

หน่วยเงิน: บาท อัตราแลกเปลี่ยน: 1.00 อนุมัติ: N วันที่อนุมัติ: 1 กรกฎาคม 2551 รายละเอียดอื่นๆ...

สินค้า: ... จำนวน: 0.00 หน่วยคุมสต็อก: ... จำนวน: 0.000000 หน่วยขาย: ...

ราคา: หน่วยขาย: 0.00 ส่วนลด: 0.00 มูลค่า: 0.00 PF: Lot: TagId:

หมายเหตุ: ... F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า

ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	สต็อก	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า
1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00
2	P	FG1	ถังแก๊ส 15 KG.		5,000.000000	ถัง	5,000.000000	ถัง	20.00	100,000.00

รวมรายการสินค้า: 5,100.000000 ส่วนลด(%): 0.00 มูลค่าส่วนลด: 0.00

มูลค่าก่อน VAT: 107,000.00 มูลค่า VAT: 7,490.00 ยอดสุทธิ: 114,490.00

F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ออก

- สามารถบันทึกแผนการผลิตล่วงหน้าแบบ Made to Stock ได้

โดยสามารถบันทึกสินค้าที่ต้องการวางแผนการผลิตล่วงหน้า เช่นการผลิตสินค้าที่เป็น Common part หรือแผนการผลิตสินค้าตลอดทั้งปี แยกย่อยเป็นปริมาณในแต่ละช่วงเวลาที่ต้องการผลิตได้

- สามารถสร้างใบวางแผนการผลิต (MP) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร หรือกลุ่มเครื่องจักร แยกตามความสำคัญในการผลิตจากการ set up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักรในการวางแผนการผลิตตรวจสอบปริมาณสินค้าในสต็อก เพื่อส่งจองการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขอซื้อวัตถุดิบหากของในสต็อกไม่เพียงพอ

สาขา

สำนักงานใหญ่

โรงงาน

โรงงาน 1

เล่มที่

MPQ(F1)

เลขที่

0053

เลขที่อ้างอิง

MPMPQ(F1)/0053

แผนก

เป่า

วันที่

14 ธันวาคม 2551

สินค้า

FG1

ถึง

ถึงนี้ 15 KG.

อ้างอิง

SO

เลขที่ SO

SOSO/1311046

ลูกค้า

1-ก004

กิตติมา เกียรติเจริญวิทย์

รหัสสูตร BOM

FGGAS

สูตรผลิตถึงนี้

TagId

SOSO/1311046_001

รายละเอียดอื่นๆ

จำนวนที่ผลิต

5,000.000000

ถึง

จำนวนที่ผลิต

5,000.000000

ถึง

% Scrap

0.000000

ช่วงวันที่

15 ธันวาคม 2551

ถึง

26 ธันวาคม 2551

Ex. Fac. Date

27 ธันวาคม 2551

Rec Date

27 ธันวาคม 2551

F10 - บันทึก

F7 - ส่งจองวัตถุดิบ

Esc - ออก

คืนเครื่องจักร

>> เลือกเครื่องจักร

- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

- สามารถสร้างใบเบิกวัตถุดิบ ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual

โดยโปรแกรมสามารถบันทึกบันทึกสินค้า/วัตถุดิบได้ โดยหน่วยคุมสต็อก และหน่วยคิดต้นทุนมีความเป็นอิสระต่อกัน(สามารถแก้ไขได้) และสามารถบันทึกต้นทุนวัตถุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้

ใบเบิกวัตถุดิบ

สาขา: สำนักงานใหญ่ Step: เล่ม: IS(F1) เลขที่: 0025 วันที่: 28 มิถุนายน 2551

แผนก: เหล็ก คลัง: คลังหลัก

อ้างอิง MO: Y เครื่องจักรเดี่ยว: เล่ม MO: MO เลขที่: 0028 ... สินค้าที่ผลิต: ชิ้นงาน 114 มิล ...

หมายเหตุ: รายละเอียดอื่นๆ ...

วัตถุดิบ: RW เหล็กเพลลา40 ... จำนวน: 120.000000 หน่วยคุมสต็อก: เส้น จำนวน: 120.000000 หน่วยนับมาตรฐาน: เส้น

ราคาทุน: 55.00 Lot: คลัง: คลังหลัก ... F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า F9 - ตระยอด

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เหล็กเพลลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คลังหลัก

รวมจำนวน: 120.000000 รวมเป็นเงิน: 6,600.00

รหัสสินค้า: RW [เหล็กเพลลา40]
จำนวน: [120.000000]
ราคา: [55.00]
เป็นเงิน: [6,600.00]

F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัตถุดิบ, ใบรับสินค้าจากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย สร้างเอกสารใบรับ
สินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรด้วย)

สาขา: สำนักงานใหญ่ โรงงาน: โรงงาน 1 เล่มที่: MC เลขที่: 0023 เลขที่อ้างอิง: MCMC/0023 วันที่: 19 มิถุนายน 2551

แผนก: ประกอบ อ้างอิง MO: Y เลขที่ MO: MOMO/0027 ... ลูกค้า: อ-อ001 อาร์.แอล.วายุ พลาสแพก พจก. TagId: SOSO/2233_001

สินค้า: FG1 ถึงแก๊ส 15 KG. รหัสสูตร BOM: FGGAS สูตรผลิตถึงแก๊ส % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 100.000000 ถึง จำนวนที่ผลิต: 100.000000 ถึง ราคาทุน: 805.00 บาท

ช่วงวันที่: 19 มิถุนายน 2551 ถึง 19 มิถุนายน 2551 Ex. Fac. Date: 20 มิถุนายน 2551 Rec Date: 20 มิถุนายน 2551 รายละเอียดอื่นๆ ...

วัตถุดิบที่ใช้

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เพรียญ	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+กันถัง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เพรียญตัวถัง	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

วัตถุดิบที่คืน

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่คืน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เพรียญ	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+กันถัง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เพรียญตัวถัง	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเสร็จสิ้นเบ็ดเสร็จ: 1.00 ค่าแรง: 2.50 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าไฟฟ้า: 0.50 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 0.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

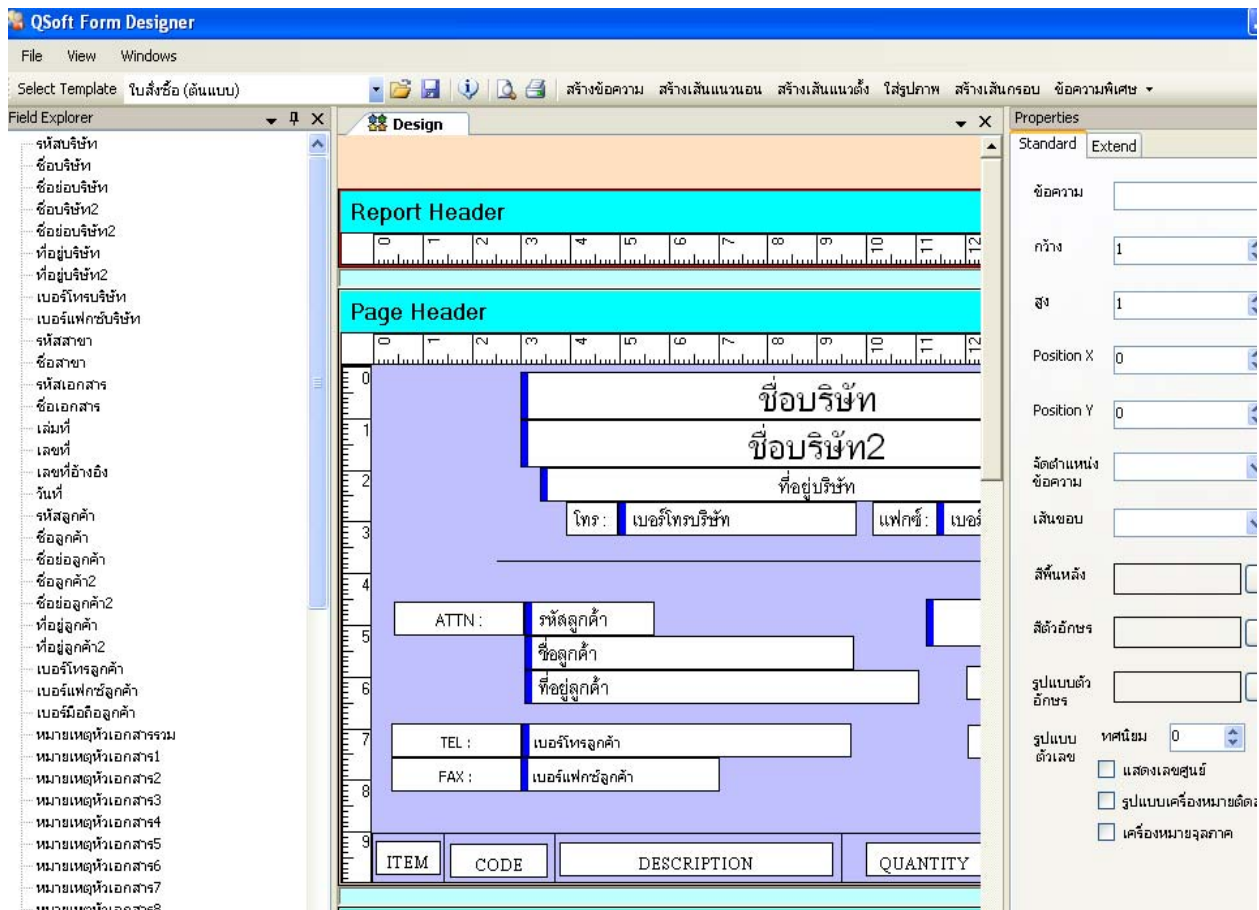
ค่าไฟ: 1.00 ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00 **รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 5.000000**

F10 - บันทึก F6 - สร้างใบรับสินค้า F7 - สร้างใบรับคืนวัตถุดิบ F4 - ลบ Esc - ออก

- สามารถสร้างเอกสารใบขอซื้อ, ใบตรวจนับสต็อก, ใบปรบยอดสต็อกได้

- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง(Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก



The screenshot shows the QSoft Form Designer application. The main window displays a form design for a purchase order. The form includes sections for Report Header, Page Header, and a main body with various input fields and a table at the bottom.

Field Explorer (Left Panel):

- รหัสบริษัท
- ชื่อบริษัท
- ชื่อย่อบริษัท
- ชื่อบริษัท2
- ชื่อย่อบริษัท2
- ที่อยู่บริษัท
- ที่อยู่บริษัท2
- เบอร์โทรบริษัท
- เบอร์แฟกซ์บริษัท
- รหัสสาขา
- ชื่อสาขา
- รหัสเอกสาร
- ชื่อเอกสาร
- เล่มที่
- เลขที่
- เลขที่อ้างอิง
- วันที่
- รหัสลูกค้า
- ชื่อลูกค้า
- ชื่อย่อลูกค้า
- ชื่อลูกค้า2
- ชื่อย่อลูกค้า2
- ที่อยู่ลูกค้า
- ที่อยู่ลูกค้า2
- เบอร์โทรลูกค้า
- เบอร์แฟกซ์ลูกค้า
- เบอร์มือถือลูกค้า
- หมายเหตุหัวเอกสารรวม
- หมายเหตุหัวเอกสาร1
- หมายเหตุหัวเอกสาร2
- หมายเหตุหัวเอกสาร3
- หมายเหตุหัวเอกสาร4
- หมายเหตุหัวเอกสาร5
- หมายเหตุหัวเอกสาร6
- หมายเหตุหัวเอกสาร7
- หมายเหตุหัวเอกสาร8

Design View (Center):

- Report Header:** Contains a ruler and a text field for "ชื่อบริษัท".
- Page Header:** Contains a ruler and a text field for "ชื่อบริษัท2".
- Main Body:**
 - Text fields for "ที่อยู่บริษัท", "ที่อยู่บริษัท2", "เบอร์โทรบริษัท", and "เบอร์แฟกซ์บริษัท".
 - Text fields for "รหัสลูกค้า", "ชื่อลูกค้า", "ชื่อย่อลูกค้า", "ชื่อลูกค้า2", "ชื่อย่อลูกค้า2", "ที่อยู่ลูกค้า", "ที่อยู่ลูกค้า2", "เบอร์โทรลูกค้า", "เบอร์แฟกซ์ลูกค้า", and "เบอร์มือถือลูกค้า".
 - Text fields for "หมายเหตุหัวเอกสารรวม", "หมายเหตุหัวเอกสาร1", "หมายเหตุหัวเอกสาร2", "หมายเหตุหัวเอกสาร3", "หมายเหตุหัวเอกสาร4", "หมายเหตุหัวเอกสาร5", "หมายเหตุหัวเอกสาร6", and "หมายเหตุหัวเอกสาร7".
 - A table with columns: ITEM, CODE, DESCRIPTION, and QUANTITY.

Properties Panel (Right):

- Standard:**
 - ข้อความ: [Text Field]
 - กว้าง: 1 [Spin Box]
 - สูง: 1 [Spin Box]
 - Position X: 0 [Spin Box]
 - Position Y: 0 [Spin Box]
 - จัดตำแหน่งข้อความ: [Text Field]
 - เส้นขอบ: [Text Field]
 - สีพื้นหลัง: [Color Picker]
 - สีตัวอักษร: [Color Picker]
 - รูปแบบตัวอักษร: [Text Field]
 - รูปแบบตัวเลข: [Text Field]
 - ทศนิยม: 0 [Spin Box]
 - ☐ แสดงเลขศูนย์
 - ☐ รูปแบบเครื่องหมายติดลบ
 - ☐ เครื่องหมายจุลภาค
- Extend:** [Empty]



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ - ปากเกร็ด 56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

หมายเลขประจำตัวของผู้เสียภาษี 0105545127622

โทร. 02-582-2110, 086-395-0364 อีเมลติดต่อ. chopaka1817@gmail.com

- ตัวอย่างรายงานในโปรแกรม

Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co.,Ltd.

สาขา ปฏิบัติการ

โรงงาน โรงงาน 1

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

***** รับ Customize โปรแกรมทั้งในส่วนของ Input และรายงาน

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications (Minimum)

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft SQL Server 2008
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Visrta
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2