

Butteuse à planche

ADABio-Autoconstruction

URL

Résumé

Cet outil remplace la charrue pour l'enfouissement des déchets de cultures et des engrais verts. Il permet aussi de relever une butte aplanie par les passages d'outils à dents, type herse étrille ou Vibroplanche.

Le modèle de Butteuse à trois paires de disques a été préféré pour limiter la profondeur de travail tout en permettant le façonnage d'une butte d'au moins 40 cm de hauteur. Les disques ainsi répartis couvrent facilement toute la surface d'une planche pour un travail superficiel (destruction d'engrais verts jeunes ou d'adventices). Les matières organiques sont enfouies dans le volume de la butte, permettant une dégradation optimale, contrairement à un enfouissement en fond de labour. Des conditions sèches sont en revanche un handicap pour l'évolution de la matière organique. Mais les conséquences sont moins graves et les solutions plus faciles. Les modèles de Butteuse à asperges du marché ont été adaptés pour répondre aux exigences du travail en planches permanentes. Ont ainsi été rajoutés : des pattes-d'oie sur dents double spire pour le binage des allées, des roues de jauge pour le contrôle de la profondeur, un buttoir central pour la reprise de buttes déjà formées et un triangle d'attelage, type Accord, pour faciliter l'accrochage et le décrochage de l'outil.

La Butteuse ainsi équipée permet un gain de temps appréciable par rapport à une charrue à deux ou trois socs, généralement utilisée en maraîchage. Elle travaille une largeur de 1,90 m à une vitesse de 3 ou 4 km/heure. De plus, dès qu'une planche est libérée en milieu de parcelle, celle-ci peut être buttée sans gêne, permettant une maîtrise de l'enherbement éventuel.

D'autre part, les disques en rotation s'usent beaucoup moins que les pièces fixes d'une charrue exposées aux frottements, d'où un coût d'entretien beaucoup plus faible.

Les limites

Il est nécessaire d'effectuer un broyage avant le passage de la Butteuse afin de faciliter l'incorporation des végétaux par les disques. La conduite de l'outil est délicate, surtout en situation de dévers. Les roues de râteau-faneur utilisées en roues de jauge réduisent

beaucoup ce problème en maintenant une symétrie dans la profondeur de travail entre les deux côtés de l'outil.

Liens

plans dans le guide à acheter

photo 1

photo 2

photo 3

photo 4

photo 5

Jardins du Temple

Jardins de la Vallée chez les frères Ravard

forum