DWG: JUKCT-004-01-00 64 JST Hand crimping tool Type: WC-160 WC-160 JST Features Parallel action operation Ratchet release Easy readjustment of load Contact locator with insulation-stop Precisely ground 661 profiles Ergonomic soft grips colour: green Fully recyclable Applicable terminal: ()VH-21T-(P)1.1Cross section range: Profile 1: 22 AWG Profile 2: 20 AWG Profile 3: 18 AWG Crimp height specification 22 AWG - 1.05mm20 AWG - 1.10mm 18 AWG - 1,15mm 50 Operating instructions see overleaf

JST

11

12



Open the tool. Werkzeug öffnen.



Loosen the Flap locator. Schwenkanschlag lösen.

13



Remove the crimped contact.
Gecrimpten Kontakt entnehmen.



Instruction Manual/Bedienungsanleitung

Crimp Tool/Crimp-Werkzeug CS 10 – WC 160



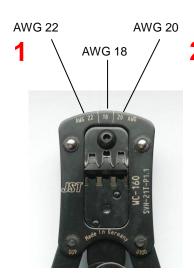
Application/Anwendungsbereich:

For processing of JST contacts Zur Verarbeitung der JST Kontakte

SVH-21T-P1.1 AWG 22 - 18

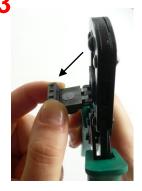
JST

JST





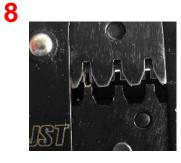
Open the tool. Werkzeug öffnen.



Click out the Flap locator stop. Schwenkanschlag herausklappen.

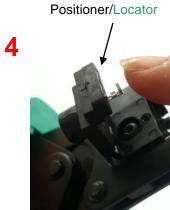


The contact lies in the centre of the respective profile. Kontakt liegt zur Mitte des jeweiligen Profils.



Close the tool lightly until the contact is held (1. Ratchet Lever).

Werkzeug leicht vorschließen, bis Kontakt gehalten wird (1. Rastung).





Close the Flap locator! Schwenkanschlag bis Anschlag einschwenken!



Insert the cable until insulation stop blade!
Leiter bis Iso-Stop Blech einschieben!



Close the tool. Werkzeug schließen.

Contact has to be inserted to the stop. Please pay attention to the

cross section! Kontakt bis Anschlag einschieben. Querschnitts-

bereich beachten!