



# LIST OF WELDING CERTIFICATIONS

## BẢNG KÊ CÁC CHỨNG CHỈ CỦA THỢ HÀN

**ID Welder**

Mã thợ hàn

**W-865**

**Welder Name**

Họ tên thợ hàn

**Phan Hung Sang**

S.N STT	Certified WPS Code Mã qui trình hàn được chứng nhận	Process Phương pháp	Qualified range / Phạm vi ứng dụng				Cer No. Chứng chỉ số	Date / Ngày			Refer Tham khảo
			Material thickness (mm) Chiều dày vật liệu	Possition Tư thế hàn	Pipe dia (mm) Đường kính ống	Type of filler metal Vật liệu hàn		Qualified Ngày KT	Certified date Ngày CN D/M/Y	Expired Ngày kết thúc D/M/Y	
1	ISO-008	136	≥ 3	PA, PB	OD ≥ 25	E309HT1-1	PTC.WQ.ISO9606-1.23.107	16-Mar-23	18-Mar-23	18-Mar-26	ISO 9606-1
2	ISO-010	136	3 to 12	PA, PF	OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating	E71T-1C	WCERT-2023-865-07	26-Jul-23	31-Jul-23	31-Jan-26	ISO 9606-1
3	ISO-016	141	≥ 3	Groove PA, PF	OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating	ER316L	WCERT-2212-11	7-Mar-24	14-Mar-24	14-Mar-26	ISO 9606-1
4	ISO-017	141 136	3 to 14.2	PA, PC	OD ≥ 25	ER70S-G E71T-1C	WCERT-2212-12	7-Mar-24	14-Mar-24	14-Mar-26	ISO 9606-1
5	ISO-022	52	1.5 to 2.5	Groove, Fillet PA	OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 150 rotating	ER316L	WCERT-2025-865-20	15-Jul-24	20-Jul-24	20-Jan-26	ISO 9606-1
6	ISO-022	52	1.88 to 3.13	Groove, Fillet PA	OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 150 rotating	ER316L	WCERT-2025-865-15	6-Jun-25	15-Jun-25	15-Jun-26	ISO 9606-1
7	ISO-036	141+136	S1 = 3 to 9 S2 = 3 to 8.42	Groove PA	OD ≥ 30.15	ER70S-G E71T1-C1	PTC.WQ.ISO 9606-1.24.147	11-Dec-24	18-Dec-24	18-Dec-25	ISO 9606-1
8	ISO-060	52	BW: 2 to 4 FW: 1.4 to 4	Groove, Fillet PA	OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 150 rotating	ER5356	WCERT-2025-865-6	31-May-25	6-Jun-25	6-Jun-26	ISO 9606-2
9	ASME-004	FCAW	1.5 to 10.32	1G	Groove: Plate & Pipe >600 O.D: F Pipe: 73mm ≤ O.D ≤ 610mm: F Fillet: Plate & Pipe: F	E316LT1-1/4	OSR-004-865	21-Oct-24	25-Oct-24	25-Apr-26	ASME IX
10	ASME-012	GTAW FCAW	1.5 to 11.08	1G (F)	Groove: Plate: F Pipe: O.D ≥ 25mm: F Fillet: Plate & Pipe: F	ER70S-3 E71T-1C	OSR-012-865	13-Jul-25	14-Jul-25	14-Jul-26	ASME IX
11	ASME-014	GTAW	1.5 to 7	1G (F)	Groove: Plate : F Pipe: 25mm ≤ O.D: F Fillet: Plate & Pipe: F	ER308L	OSR-014-865	24-Sep-25	1-Oct-25	1-Oct-26	ASME IX
12	AWS-056	FCAW	Groove/Fillet 2 ~ 20	3G	Groove: OD ≥ 73: F Groove: OD ≥ 600: F, V Fillet: OD = Unlimited: F, H, V	E309T1-1-4	OSR.WQR.AWS.23.865.1	20-Oct-23	22-Oct-23	22-Apr-26	AWS D1.6
13	AWS-066	FCAW	Groove: 3 ~ 20 Fillet: Unlimited	2G (F, H)	Groove: OD ≥ 600 Fillet: OD = Unlimited	E71T-1C	PTC.WQR.AWS.23-030	1-Feb-23	4-Feb-23	4-Feb-26	AWS D1.1
14	AWS-084	FCAW	Groove: 3 ~ 9.1 Fillet: Unlimited	2G (F, H)	Groove: OD ≥ 33.4 Fillet: OD = Unlimited	E71T-1C	WQR.AWS.24.865.19	16-Sep-24	18-Sep-24	18-Mar-26	AWS D1.1
15	AWS-086	FCAW	Groove: 3 ~ 24 Fillet: Unlimited	3G (F, H, V)	Groove: OD ≥ 600 Fillet: OD = All	E71T-1C	WQR.AWS.24.865.20	18-Sep-24	20-Sep-24	20-Mar-26	AWS D1.1
16	AWS-091	LBW	Fillet: 1.5~4	1F	-	ER316L	W-865	6-Jul-24	20-Jul-24	20-Jan-26	AWS C7.4
17	AWS-092	FCAW	Groove: 3 ~ 20 Fillet: Unlimited	2G (F, H)	Groove: OD ≥ 600 Fillet: OD = Unlimited	E71T-1C	WCERT-2025-865-25	20-Jan-25	25-Jan-25	25-Jan-26	AWS D1.1
18	AWS-104	GTAW FCAW	Fillet 2 ~ Unlimited	1F (F)	Fillet: OD = Unlimited	ER 308L E308LT1-1/-4	OSR-104-865	29-Aug-25	6-Sep-25	6-Sep-26	AWS D1.6
19	AWS-109	GTAW FCAW	Groove: 3 ~ 20 Fillet: Unlimited	2G (F, H)	Groove: 20≤OD ≤100 Fillet: OD ≥ 3	E70S-G E71T-1C	OSR-109-865	15-Sep-25	21-Sep-25	21-Sep-26	AWS D1.1