



LIST OF WELDING CERTIFICATIONS
BẢNG KÊ CÁC CHỨNG CHỈ CỦA THỢ HÀN

ID Welder
Mã thợ hàn

W-780

Welder Name
Họ tên thợ hàn

Duong Van Trung

| S.N STT | Certified WPS Code Mã qui trình hàn được chứng nhận | Process Phương pháp | Qualified range / Phạm vi ứng dụng | | | | Cer No. Chứng chỉ số | Date / Ngày | | | Refer Tham khảo |
|------------|---|------------------------|--|--------------------------------------|---|---|-------------------------|----------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| | | | Material thickness (mm) Chiều dày vật liệu | Possition Tư thế hàn | Pipe dia (mm) Đường kính ống | Type of filler metal Vật liệu hàn | | Qualified Ngày KT | Certified date Ngày CN D/M/Y | Expired Ngày kết thúc D/M/Y | |
| 1 | ISO-004 | 136 | ≥ 3 | Groove PA, PC | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E71T-1C | WCERT-2212-06 | 18-Dec-22 | 20-Dec-22 | 20-Dec-25 | ISO 9606-1 |
| 2 | ISO-006 | 136 | ≥ 3 | PA, PB | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E71T-1C | PTC.WQ.ISO9606-1.23.105 | 10-Mar-23 | 15-Mar-23 | 15-Mar-26 | ISO 9606-1 |
| 3 | ISO-018 | 136 | ≥ 3 | Groove PA | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E308LT1-1/-4 | WCERT-2024-780-30 | 30-Mar-24 | 3-Apr-24 | 3-Apr-26 | ISO 9606-1 |
| 4 | ISO-020 | 136 | ≥ 3 | PA, PC, PE | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E71T-1C | WCERT-2024-780-10 | 10-Jun-24 | 15-Jun-24 | 15-Dec-25 | ISO 9606-1 |
| 5 | ISO-045 | 136 | ≥ 3 | Groove PA, PF | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E81T1-W2C | WCERT-2025-780-015 | 8-Mar-25 | 15-Mar-25 | 15-Mar-26 | ISO 9606-1 |
| 6 | ISO-059 | 136 | ≥ 3 | Groove: PA, PF Fillet: PA, PB, PF | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E71T-1C | WCERT-2025-780-6 | 31-May-25 | 6-Jun-25 | 6-Jun-26 | ISO 9606-1 |
| 7 | ASME-002 | FCAW | 5 to 50 | 3G (F,H,V) | Groove: Plate & Pipe >600 O.D: F, V Pipe: 73mm ≤ O.D ≤ 610mm: F Fillet: Plate & Pipe: F, H, V | E71T-1C | OSR-002-780 | 21-Oct-24 | 25-Oct-24 | 25-Apr-26 | ASME IX |
| 8 | ASME-018 | GMAW | 1.5 to 12 | 1G (F) | Groove weld: Plate & Pipe: F with OD ≥ 73mm Fillet weld: Plate & Pipe: F | ER70S-6 | OSR-018-780 | 25-Sep-24 | 27-Oct-24 | 27-Apr-26 | ASME IX |
| 9 | ASME-022 | FCAW | 5 to 56 | 2G (F, H) | T-Joint (Groove weld) and fillet: Plate & Pipe: F, H with OD ≥ 73mm | E71T-1C | OSR-022-780 | 15-Oct-25 | 15-Oct-25 | 15-Oct-26 | ASME IX |
| 10 | AWS-003 | FCAW | Groove: 3 ~ 18 Fillet: Unlimited | 2G (F, H) | Groove: OD ≥ 600 Fillet: OD = Unlimited | E71T-1C | PTC.WQR.AWS.21-167 | 16-Jan-21 | 23-Jul-21 | 23-Jan-26 | AWS D1.1 |
| 11 | AWS-036 | FCAW | Groove/Fillet 2 ~ 18 | 3G (F,H,V) | Groove: OD ≥ 73: F Groove: OD ≥ 600: F, V Fillet: Unlimited: F, H, V | E308LT1-1 | PTC.WQR.AWS.21-226 | 16-Jul-21 | 23-Jul-21 | 23-Jan-26 | AWS D1.6 |
| 12 | AWS-051 | FCAW | Groove: 2 ~ 18 Fillet: 2 ~ 18 | 3G (F,H,V) | Groove: OD ≥ 73: F Groove: OD ≥ 600: F, V Fillet: OD = Unlimited: F, H, V | E309L | PTC.WQR.AWS.21-214 | 16-Jul-21 | 23-Jul-21 | 23-Jan-26 | AWS D1.6 |
| 13 | AWS-057 | FCAW | Fillet ≥ 3 | 2F (F, H) | Fillet: OD ≥ 355.6 | E71T-1C | PTC.WQR.AWS.21-307 | 13-Oct-21 | 18-Oct-21 | 18-Apr-26 | AWS D1.1 |
| 14 | AWS-066 | FCAW | Groove: 3 ~ 20 Fillet: Unlimited | 2G (F, H) | Groove: OD ≥ 600 Fillet: OD = Unlimited | E71T-1C | PTC.WQR.AWS.23-029 | 1-Feb-23 | 4-Feb-23 | 4-Feb-26 | AWS D1.1 |
| 15 | AWS-071 | FCAW | Groove/Fillet: 2 ~ 20 | 3G (F,H,V) | Groove: OD ≥ 73: F Groove: OD ≥ 600: F, V Fillet: OD = Unlimited: F, H, V | EC409 | OSR.WQR.AWS.23.780.1 | 17-Oct-23 | 23-Jul-21 | 23-Jan-26 | AWS D1.1 |
| 16 | AWS-105 | GTAW FCAW | Groove: 2 ~ 10 Fillet: ≥ 2 | Grove: 1G, 1F Fillet: 1F, 1H | Groove: OD ≥ 73 Fillet: OD = Unlimited | ER 308L E308LT1-1/-4 | OSR-105-780 | 29-Aug-25 | 6-Sep-25 | 6-Sep-26 | AWS D1.6 |