



LIST OF WELDING CERTIFICATIONS

BẢNG KÊ CÁC CHỨNG CHỈ CỦA THỢ HÀN

ID Welder

Mã thợ hàn

W-844

Welder Name

Họ tên thợ hàn

Nguyen Van Chan

| S.N STT | Certified WPS Code Mã qui trình hàn được chứng nhận | Process Phương pháp | Qualified range / Phạm vi ứng dụng | | | | Cer No. Chứng chỉ số | Date / Ngày | | | Refer Tham khảo |
|------------|---|------------------------|--|------------------------------------|--|---|--------------------------|----------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| | | | Material thickness (mm) Chiều dày vật liệu | Possition Tư thế hàn | Pipe dia (mm) Đường kính ống | Type of filler metal Vật liệu hàn | | Qualified Ngày KT | Certified date Ngày CN D/M/Y | Expired Ngày kết thúc D/M/Y | |
| 1 | ISO-005 | 136 | ≥ 3 | PA, PB, PF | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E71T-1C | PTC.WQ.ISO9606-1.23.101 | 16-Mar-23 | 18-Mar-23 | 18-Mar-26 | ISO 9606-1 |
| 2 | ISO-046 | 136 | ≥ 3 | Groove PA, PC Fillet PA, PB, PC | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E81T1-W2C | WCERT-2025-844-015 | 8-Mar-25 | 15-Mar-25 | 15-Mar-26 | ISO 9606-1 |
| 3 | ISO-049 | 136 | ≥ 3 | Groove PA, PF | OD ≥ 500 fix pipe OD ≥ 75 rotating | E71T-1C | WCERT-2025-844-22 | 18-May-25 | 22-May-25 | 22-May-26 | ISO 9606-1 |
| 4 | ISO-078 | 136 | Plate ≥ 3 Pipe 2.87 to 5.74 | Fillet PA, PB | OD ≥ 25 | E71T-1C | PTC.WQ.ISO 9606-1.25.079 | 6-Sep-25 | 9-Sep-25 | 9-Sep-26 | ISO 9606-1 |
| 5 | ISO-081 | 121 | ≥ 3 | PA | OD ≥ 75 rotating | EM12K | WCERT-081-844 | 17-Oct-25 | 21-Oct-25 | 21-Oct-26 | ISO 9606-1 |
| 6 | ISO-083 | 136 121 | ≥ 3 | PA | OD ≥ 75 rotating in PA | E71T-1C EM12K | OSR-083-844 | 24-Oct-25 | 30-Oct-25 | 30-Oct-26 | ISO 9606-1 |
| 7 | ASME-001 | FCAW | 1.5 to 20 | 2G (F, H) | Groove: Plate & Pipe >600 O.D: F,H Pipe: 73mm ≤ O.D ≤ 610mm: F,H Fillet: Plate & Pipe: F,H | E71T-1C | OSR-001-844 | 18-Oct-24 | 25-Oct-24 | 25-Apr-26 | ASME IX |
| 8 | ASME-010 | GMAW | 1.5 to 20 | 1G (F) | Groove: Plate & Pipe >600 O.D: F Pipe: 73mm ≤ O.D ≤ 610mm: F Fillet: Plate & Pipe: F | ER309 | OSR-010-844 | 15-Mar-25 | 17-Mar-25 | 17-Mar-26 | ASME IX |
| 9 | ASME-013 | SAW | 5 to 40 | 1G (F) | Groove / Fillet: Plate & Pipe: F Pipe: OD ≥ 73 | M-12K | OSR-013-844 | 25-Aug-25 | 29-Oct-25 | 29-Oct-26 | ASME IX |
| 10 | ISO-084 | 136 121 | ≥ 3 | PA | OD ≥ 75 rotating in PA | E71T-1C EM12K | OSR-084-844 | 30-Oct-25 | 6-Nov-25 | 6-May-26 | ISO 9606-1 |
| 11 | AWS-007 | FCAW | Groove: 3 ~ 18 Fillet: Unlimited | 3G (F, H, V) | Groove: OD ≥ 600 Fillet: OD = Unlimited | E71T-1C | PTC.WQR.AWS.21-173 | 16-Jul-21 | 23-Jul-21 | 23-Jan-26 | AWS D1.1 |
| 12 | AWS-049 | FCAW | Fillet ≥ 3 | 2F (F, H) | Fillet: OD ≥ 14 | E71T-1C | PTC.WQR.AWS.21-209 | 16-Jul-21 | 23-Jul-21 | 23-Jan-26 | AWS D1.1 |
| 13 | AWS-102 | FCAW | Fillet 3 ~ Unlimited | 2F (F, H) | Fillet: OD ≥ 48.6 | E71T-1C | OSR-102-844 | 26-Aug-25 | 6-Sep-25 | 6-Sep-26 | AWS D1.1 |
| 14 | AWS-106 | FCAW | Fillet: 3 ~ 32 | 3F (F, H, V) | Fillet: OD ≥ 600 | E71T-1C | OSR-106-844 | 30-Aug-25 | 6-Sep-25 | 6-Sep-26 | AWS D1.1 |