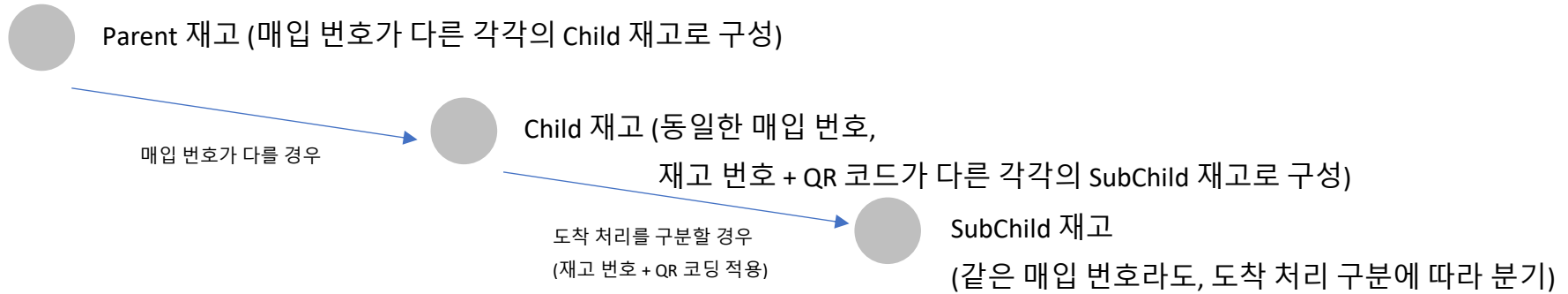


[재고 분류]

- 재고의 Depth 는 Parent 재고, Child 재고, SubChild 재고로 분류.



[Parent 재고]

- 재고 유형, 제품 유형, 지군, 지종, 제지사, 평량, 규격(지폭, 지장), 색군, 색상, 무늬, 등급, 인증, 보관품, 지관-매포 등 속성값 중 하나라도 다를 경우, 다른 Parent 재고로 분류(모두 동일한 스펙의 재고일 경우엔 동일 Parent 재고로 분류)
- 모든 속성값이 같을 경우엔 동일한 Parent 재고로 분류
- 재고 조회 시, Parent 재고 단위로 가용 수량 + 중량, 총 수량 + 중량을 조회
- 재고 조회 시, 상세 버튼을 클릭하면 SubChild 재고 목록 조회 가능

[Child 재고]

- Parent 재고의 속성까지 동일하지만 매입 번호가 다를 경우, 다른 Child 재고로 분류
- 매입 번호까지 같을 경우엔 동일한 Child 재고로 분류
- 매입 번호가 같을 경우, 매입처와 매입 단가는 무조건 동일

[SubChild 재고]

- 실물 재고와 전산 재고 간 정확한 재고 관리를 위한 개념
- 바코딩, 롤 관리, 파렛트에 적재된 시트 관리 등을 위함
- Child 재고의 속성까지 동일하지만 입고 처리를 나눠서 할 경우, 다른 SubChild 재고로 분류
→ 1 건의 매입 주문에 3 Roll(1T/Roll) 발주를 하게 되면, Child 재고 전체에 3Ton 으로 입력되는데, 실제로는 1Roll 씩 3 Roll 등록되어야 함
- 재고 번호는 SubChild 재고 기준으로 생성됨
- 재고 조회 시, 상세 버튼을 통해 SubChild 재고 목록을 조회할 수 있고, 매출에 개별적으로 지정하여 사용 수량/중량을 기입할 수 있음
(SubChild 를 지정하여 매출에 적용하면, 재단 및 출고 목록에서는 정확히 해당 재고를 투입하도록 제한함)
- 동일한 매입 번호의 SubChild 라도, 도착 처리 구분에 따라 도착일시, 재고 번호, QR 코드가 다를 수 있음

[매입 주문 정보 마다 도착 처리 구분을 나누는 목적]

- 재고 유형 : Roll 의 경우, 매입처의 OMS 환경에 따라 전체 중량은 입력 가능하지만, 각각의 Roll 수량은 총 몇 개 인지, 그리고 각 Roll 은 몇 m or T 인지 입력 가능한 Input 이 없음 → 따라서 Papyrus 사용자가 자체적으로 구분 시켜줘야 함

제품명 : * Hi-Q ACB 220.0 백 Roll 유 1100 내/자 A 대전 G			특성 : 6G		
1450mm12"					
제조번호	수량	중량	제조번호	수량	중량
315111090136	1	1,377.00			
주식회사삼지페이1			소계	1.0	1,377.00
제품명 : * Hi-Q ACB 220.0 백 Roll 유 0600 내/자 A 대전 G			특성 : 6G		
1450mm12"					
제조번호	수량	중량	제조번호	수량	중량
315111080173	1	751.00			
주식회사삼지페이1			소계	1.0	751.00
총계	제품수 2 건			2.0	2,128.00

*표시된 제품명 한글제시 대전공장내에서 생산된 FSC 인증 제품입니다.
인증번호 : SGS-MK-COC-010224, 인증타입 : FSC Mix Credit

[↑ 매입 주문에 롤 수량을 입력할 수 있는 매입처도 있지만]

6	ACB 220GSM 0800*0000 Roll (2)	220.0	800mm*0mm	0	1056
---	----------------------------------	-------	-----------	---	------

[↑ 총 중량으로만 기입되는 매입처는 수량을 구분할 수 없음]

- 또는 Sheet, Box 재고라도 50.000R(or Box) 로 매입 등록 했으나, **실물 재고는 두 개의 파렛트에 20.000 / 30.000 으로 나눠서 도착**할 수 있음(이런 경우 파렛트 마다 SubChild 를 나눠줄 필요 있음)
- 따라서, 매입 된 재고(도착 예정인 재고)를 어떻게 SubChild 재고로 나눠서 입고 시킬 것인지 정해줘야 함(도착 처리 구분)
- 도착 처리 구분을 SubChild 로 나눈 것의 합은, 매입 수량 / 중량과 일치 해야함
 1. **매입 주문 등록 시, Papyrus 의 해당 화면에서 도착 처리 기준을 입력(추천)**
 2. **현장에서도 도착 예정 목록에서 도착 처리 기준을 다시 수정 + 입력할 수 있도록**(매입 등록 시 분기 시키지 않았거나, 현장 상황에 따라)
- Sheet 는 0.002 R 단위로 SubChild 구분 가능
- Box 는 Box(int) 단위로 구분 가능
- Roll 은 Roll 단위로 구분 가능하며, 각 Roll 은 몇 m T 인지 입력

[매출 주문에 사용할 재고 수량 입력 - **자사 입고 되어있는 재고에 한하여(도착 예정 재고 X)**]

- 매출 주문 등록 또는 수주 목록에서 재고 조회 팝업을 통해 사용할 **재고의 수량을 입력하는 방법은 두 가지**가 있음
(재고 유형에 따라 수량을 입력하거나 중량을 입력함, 사용자가 선택 - 일반적으로는 Sheet, Box 는 수량 입력, Roll 은 중량 입력)
 1. **Parent 재고 기준**으로, 매출에 적용할 총 수량 / 중량을 입력
 2. **SubChild 재고를 직접 조회**하여, 매출에 적용할 각 재고를 선택 + 수량 / 중량을 입력하여, 총 수량 / 중량을 맞춤
(거래처가 자사 재고를 선택할 때는 Parent 재고 기준으로 Total 사용량만 입력 가능)
- 1. **Parent 재고 기준**으로, 매출에 적용할 총 수량 / 중량을 입력하는 경우
 - 입력된 수량 / 중량 만큼 가용 수량 / 중량이 차감

- 현장에서 실물 재고를 사용했다고 클릭 or 입력 했을 때에 총 수량 / 중량이 차감
- 이때 실물 재고를 사용하는 방법이 두 가지 있음
 - 1) 현장(재단 및 출고 목록)에서 실물 재고의 QR 코드 또는 재고 번호를 적용하지 않고, 그냥 총 사용 수량 / 중량을 입력하게 되는 경우엔, Papyrus 내부 로직(선입선출)에 따라 SubChild 를 사용 처리 시키게 됨
(이때부터, 현장의 실물 재고와 전산 재고는 차이가 날 수 밖에 없음)
 - 2) 현장에서 실물 재고의 QR 코드 인식 / 재고 번호 직접 입력하여, SubChild 재고를 특정 지어 수량 / 중량을 사용 처리 한다면, 해당 재고 번호의 수량 / 중량만큼만 사용 처리 됨
(현장에서 선택한 SubChild 재고는 선입선출 기준이 아닐 수도 있으나, 실물 재고와 전산 재고가 동일하게 유지)
- 사무실에서 등록한 수량/중량과 현장에서 등록한 수량/중량이 다를 수 있음
(예. Roll 은 실제 공정이 끝나야 실제 투입량을 할 수 있음 / 실제 투입량 입력 후 가용 중량 보정 + 총 중량 차감)
반면, Sheet Box 는 지정한 수량과 실제 투입 수량이 일치해야 함
따라서 유통사 마다, 지정한 수량/중량과 실제 투입 수량/중량에 대한 권한을 부여할 수 있도록

2. 매출 등록할 때부터 SubChild 재고를 상세 조회-선택하여, 특정 재고 번호의 사용 수량 / 중량을 개별 입력하는 경우

- Office 에서 재고 번호를 지정했기 때문에, 현장에서는 해당 SubChild 재고 만을 필수 사용하도록 강제
- 지정된 SubChild 와 다른 QR 코드를 찍거나, 해당 재고 번호를 등록하지 않고 작업을 수행하지 못하게 제한

** 1, 2 방법으로 선택했을 때, 재고 금액이 변경되는 것 Description 기재 필요

[매출 주문에 사용할 재고 수량 입력 - 매입 등록만 하고 실제 도착하지 않은 재고(도착 예정 재고 O)]

- 도착 예정 재고도 재고 조회 시 도착 예정일 + Parent 재고 기준으로 함께 노출시키며, 매출에 적용할 수 있음
- 도착 예정일 + Parent 재고 마다 한 개의 Row (확인 필요)

1. Parent 재고 기준으로 매출에 적용할 총 수량 / 중량을 입력하는 경우

- 입력된 수량 / 중량 만큼 → 가용 수량 / 중량이 차감

- 현장에서 실물 재고를 사용했다고 클릭 or 입력 했을 때에 총 수량 / 중량이 차감
- 단, 도착 예정인 재고이므로, 기입한 사용량에 대해 도착 구분을 SubChild 재고 기준으로 구분 시켜야 함
(재고 유형 Sheet / Box / Roll 마다 SubChild 를 구분 시킬 수 있는 최소 단위가 다르며, 이는 '매입매출동시_SubChild 재고 지정 방법' 문서 참조)
- 실재고는 Parent 재고의 총 사용 수량 / 중량을 입력하여도, 가용 수량만 반영될 뿐 SubChild 재고는 지정되지 않는데, 도착 예정 재고는 도착 처리 구분을 SubChild 재고를 구분해야 되기 때문에, SubChild 재고 지정 + 각 가용 수량 수정이 필요
- 따라서, Parent 재고의 총 사용 수량 / 중량을 입력했을 때, SubChild 재고가 지정되는 Papyrus 로직이 필요

2. SubChild 재고를 직접 선택하고 사용량을 입력 후 매출에 등록할 경우

- 실재고 설명과 동일

3. 도착 예정 재고를 사용하면, SubChild 의 도착 구분이 변경되거나, SubChild 가 나뉘 후 하나만 변경이 됨(문서 참조)

- 이때, 도착 구분이 '동시' 로 변경되면 바코드를 찍을 수 없음 / 무조건 동시로 지정된 SubChild 재고를 사용

[1-1. Parent 재고에 전체 사용 수량 / 중량을 기입하여 매출에 등록할 경우 파생되는 문제]

- 매입 또는 매출 주문의 수량을 변경할 경우, 해당 매입/매출 내역과 연결된 특정 재고 번호를 찾아서 해당 재고의 수량을 조정해줘야 함(이렇게 되어야 정확한 재고 관리가 가능)
 - 매입 수량을 줄이면, 재고 수량 감소 / 매입 수량을 늘리면, 재고 수량 증가
 - 매출 수량을 늘리면, 재고 수량 감소 / 매출 수량을 줄이면, 재고 수량 증가
- 그러나 전산 재고와 실물 재고가 동기화된 상태가 아니기 때문에, 재고 수량을 감소시키는 방향으로 매입/매출을 수정하는 상황에서, Papyrus의 선입선출 로직에 따라 이미 해당 재고가 모두 소진된 상황이 되어 있을 수 있음
- 즉, 재고 수량/중량을 감소 시켜야 하는 상황인데, 전산 상에는 재고가 이미 소진된 상태
- 이럴 경우 기존에 사용된 재고 번호를 다른 SubChild 재고로 돌리고, 기존 재고는 사용되지 않은 것처럼 만든 뒤 수량을 조정
- 따라서, 완전히 별개의 매출/입 내역을 수정하였는데, 다른 매출에 사용된 재고 금액 합계가 수시로 달라지게 될 수 있음

1. 기존 재고(모두 동일한 Parent 재고에 속함)

수량	매입 번호	재고 번호	입고일시	단가	사용 여부
10.000 R	PNS2207-002291-01	42365-12537	22-07-13(월)	10,000 원/R	N
10.000 R	PNS2207-002291-01	34574-17345	22-07-13(월)	10,000 원/R	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	63451-56711	22-07-15(수)	15,000 원/R	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	46756-86421	22-07-15(수)	15,000 원/R	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	74567-28621	22-07-15(수)	15,000 원/R	N
10.000 R	ARM2206-991199-02	47613-78456	22-07-16(목)	13,000 원/R	N

2. 매출 30.000 R 발생 (매출 번호 : SMZ2207-001111-01)

- 사무실(수주 목록)에서 등록할 때는 Parent 가용 수량만 차감
- 현장에서도 전체 사용 수량만 입력(각 재고를 지정하여 사용 처리 하지 않음)
 - 이때 Papyrus 선입선출 로직에 따라 상위 3 건이 사용 처리 되며, 총 수량도 30.000 R 감소
 - 총 재고 금액 350,000 원

수량	매입 번호	재고 번호	입고일시	단가	사용 여부
10,000 R	PNS2207-002291-01	42365-12537	22-07-13(월)	10,000	Y
10,000 R	PNS2207-002291-01	34574-17345	22-07-13(월)	10,000	Y
10,000 R	TJP2207-007777-05	63451-56711	22-07-15(수)	15,000	Y
10,000 R	TJP2207-007777-05	46756-86421	22-07-15(수)	15,000	N
10,000 R	TJP2207-007777-05	74567-28621	22-07-15(수)	15,000	N
10,000 R	ARM2206-991199-02	47613-78456	22-07-16(목)	13,000	N

3. 월 말(특정 시점)에 매입 번호 PNS2207-002291-01 을 취소

- 매입 취소를 하게 되면, 재고 번호 42365-12537 과 34574-17345 를 없애야 하는데, 이미 매출 번호 SMZ2207-001111-01 에 사용된 것으로 처리되어 있음
- 따라서, 해당 매출에 사용된 재고를 돌려 막고, 재고를 없앴
- SMZ2207-001111-01 에 사용된 재고 단가는 갑자기 450,000 으로 변경됨

수량	매입 번호	재고 번호	입고일시	단가	사용 여부
10,000 R	PNS2207-002291-01	42365-12537	22-07-13(월)	10,000 원/R	매입 취소 처리
10,000 R	PNS2207-002291-01	34574-17345	22-07-13(월)	10,000 원/R	매입 취소 처리
10,000 R	TJP2207-007777-05	63451-56711	22-07-15(수)	15,000 원/R	Y
10,000 R	TJP2207-007777-05	46756-86421	22-07-15(수)	15,000 원/R	Y
10,000 R	TJP2207-007777-05	74567-28621	22-07-15(수)	15,000 원/R	Y
10,000 R	ARM2206-991199-02	47613-78456	22-07-16(목)	13,000 원/R	N

4. 문제점

- 매출에 사용된 재고 금액이 변경되므로, 매출 건 당 수익률 자체가 계속해서 오르내릴 수 있음
- 그 외에도 Papyrus 의 선입선출 II 돌려 막기 로직 처리가 많아지게 됨
- 여러 건의 수정이 발생할 경우 문제가 될 수 있음

대안

- 매입 내역을 마감하게 되면, 재고 수량과 재고 금액이 확정되므로, 해당 재고들이 배정된 매출 건의 금액은 FIX 되었다고 봐도 무방
- 재고가 모두 소진되면, 전산 재고와 실물 재고가 동기화 되는 시점이 되므로, 매출 건의 금액이 FIX 되었다고 봐도 무방

[1-2 방법으로 매출 / 매입 수량을 수정할 경우 파생되는 문제점]

- 사무실에서는 수주 목록 또는 매출 주문 등록 시 Parent 재고의 전체 사용 수량/중량만 추상적으로 배정하여 가용 수량/중량을 차감하지만, 현장에서는 실제 투입될 재고를 QR 코드 찍어서 결정하여 총 수량/중량을 차감하는 경우
- 전산 재고와 실물 재고가 무조건 동기화 됨

1. 매입 수량을 증가 시킬 경우 (재고 수량 증가)

- 미사용 상태의 재고가 증가하는 경우이므로 문제 없음

(단, 신규 SubChild 를 생성할 것인지, 기존 SubChild 수량을 업데이트할 것인지 결정 필요 + 도착 예정 목록에 반영할 것인지)

2. 매입 수량을 감소 시킬 경우 (재고 수량 감소)

- 해당 재고가 이미 사용되었다면, 어차피 매입 수량을 감소 시킬 수 없는 상황이므로 문제 없음
- 수량을 감소 시킬 수 있는 범위 내에서 수정한다면, 수정 가능

(단, 도착 여부에 따라서 첫 분기 시키고, 입고된 상태라면 여러 개의 SubChild 중 어떤 SubChild 를 차감할 것인지)

3. 매출 수량을 감소 시킬 경우 (재고 수량 증가)

- 사용 상태의 재고에서 → 미사용 상태의 재고가 되는 경우이므로 문제 없음

(단, 기존 SubChild 수량 기준으로 업데이트 되어야 함 - 새로운 SubChild 생성 X)

4. 매출 수량을 증가 시킬 경우 (재고 수량 감소)

- 사용량이 증가된 만큼, 어떤 SubChild 재고를 얼마큼 추가 사용했는지 지정할 필요

1. 문제점

- 바코드를 찍은 재고와 실제 투입 재고가 다를 경우(즉, 다른 Parent 재고일 경우)
 - Parent 재고 조건이 다를 경우, 사용 등록되지 않도록 차단
- 바코드를 찍은 재고의 전산 상 사용량보다 실제 사용량이 많을 경우
 - 전산 재고 > 실물 재고 가 됨

- Parent 재고 사용량과 SubChild 재고 사용량을 추가하여 수정
 - 위 작업을 미리 하지 못했다면, 다음 매출 등록 시 Parent 재고를 지정했지만, 현장에는 재고가 없을 수도 있음
 - 기존 재고 80 R 보유 → 매출에 30 R 적용 / 현장에서도 30 R 적용했으나, 실제론 40 R 사용
 - 전산 재고 50 R 보유 / 실물 재고 40 R 만 존재
 - 다음 매출에 50 R 적용 / 현장에서도 50 R 을 적용하고 재단 하려고 하는데 재고가 10 R 만큼 부족
 - 어느 시점에 초과 사용했는지 알 방법이 없음(트래킹 가능?)
 - 결국 강제적으로 전산 재고 수량을 50 R → 40 R 로 변경하고, 40 R 만큼만 사용량 등록 + 10 R 만큼은 다른 Parent 재고를 사용하던지 방법 찾아야 함
-
- 바코드를 찍은 재고의 전산 상 사용량보다 실제 사용량이 적을 경우
 - 전산 재고 < 실물 재고 가 됨
 - Parent 재고 사용량과 SubChild 재고 사용량을 추가하여 수정
 - 위 작업을 미리 하지 못했다면, 다음 매출 등록 시 Parent 재고를 지정하여 남는 가용 수량보다, 실제 현장에서 투입되고 남은 실물 재고 수량이 더 많을 수도 있음
 - 기존 재고 80 R 보유 → 매출에 30 R 적용 / 현장에서도 30 R 적용했으나, 실제론 20 R 사용(이게 가능한지도 의문)
 - 전산 재고 50 R 보유 / 실물 재고 60 R 만큼 존재(실물 재고 10 R 잉여 발생)
 - 다음 매출에 50 R 적용 / 현장에서도 50 R 을 적용하고 재단했는데 재고가 10 R 만큼 더 남아 있음
 - 어느 시점에 적게 사용했는지 알 방법이 없음(트래킹 가능?)
 - 결국 강제적으로 전산 재고 수량을 50 R → 60 R 로 변경하고, 50 R 만큼만 사용량 등록 (또는 남는 10 R 만큼 강제로 재고 조정을 시켜 + 10 R 하던지 방법 찾아야 함)

[1-3 SubChild 단위로 수량 지정 + Parent 재고 단위로 총 수량 지정하는 것을 중복으로 사용할 경우]

- 이렇게 사용할 경우가 가장 많을 것으로 보임
- QR 코드를 적용하더라도 현장에서 QR 을 찍어서 특정 SubChild 를 지정할 수도 있지만, 상황에 따라 지정하지 않을 수도 있음
일반적으로 Roll 은 SubChild 단위로 특정 Roll 사용량을 지정하지만, Sheet/Box 는 Parent 단위 총 수량 지정

1. 현재 보유중인 재고

수량	매입 번호	재고 번호	입고일시	단가	임의 사용	실제 사용
10.000 R	PNS2207-002291-01	42365-12537	22-07-13(월)	10,000 원/R	N	N
10.000 R	PNS2207-002291-01	34574-17345	22-07-13(월)	10,000 원/R	N	N
5.000 R	MRM2207-009991-03	62457-86434	22-07-13(월)	12,000 원/R	N	N
5.000 R	AWS2207-123456-02	63895-97531	22-07-15(수)	13,000 원/R	N	N
20.000 R	AWS2207-123456-02	89751-11111	22-07-15(수)	13,000 원/R	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	63451-56711	22-07-15(수)	15,000 원/R	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	46756-86421	22-07-15(수)	15,000 원/R	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	74567-28621	22-07-15(수)	15,000 원/R	N	N
10.000 R	ARM2206-991199-02	47613-78456	22-07-16(목)	13,000 원/R	N	N

2. 매출 30.000 R 발생 (매출 번호 : SMZ2207-001111-01)

- 사무실에서 Parent 단위로 수량을 입력
- 현장에서도 전체 사용 수량만 입력(각 재고를 지정하여 사용 처리 하지 않음)
 - 이때 Papyrus 선입선출 로직에 따라 상위 4 건이 사용 처리
- 총 수량도 30.000 R 감소
- 매출에 사용된 총 재고 금액 325,000 원

수량	매입 번호	재고 번호	입고일시	단가	임의 사용	실제 사용
10.000 R	PNS2207-002291-01	42365-12537	22-07-13(월)	10,000 원/R	Y	N
10.000 R	PNS2207-002291-01	34574-17345	22-07-13(월)	10,000 원/R	Y	N
5.000 R	MRM2207-009991-03	62457-86434	22-07-13(월)	12,000 원/R	Y	N
5.000 R	AWS2207-123456-02	63895-97531	22-07-15(수)	13,000 원/R	Y	N
20.000 R	AWS2207-123456-02	89751-11111	22-07-15(수)	13,000	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	63451-56711	22-07-15(수)	15,000	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	46756-86421	22-07-15(수)	15,000	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	74567-28621	22-07-15(수)	15,000	N	N
10.000 R	ARM2206-991199-02	47613-78456	22-07-16(목)	13,000	N	N

3. 매출 40.000 R 발생 (매출 번호 : SMZ2207-002222-02)

- 사무실에서 Parent 단위로 수량을 입력
- 현장에서 바코드를 통해 SubChild 를 지정하여 개별 수량 입력
 - 89751-11111 , 46756-86421 , 47613-78456 선택
- 총 수량도 40.000 R 감소
- 매출에 사용된 총 재고 금액 540,000 원

수량	매입 번호	재고 번호	입고일시	단가	임의 사용	실제 사용
10.000 R	PNS2207-002291-01	42365-12537	22-07-13(월)	10,000	Y	N
10.000 R	PNS2207-002291-01	34574-17345	22-07-13(월)	10,000	Y	N
5.000 R	MRM2207-009991-03	62457-86434	22-07-13(월)	12,000	Y	N
5.000 R	AWS2207-123456-02	63895-97531	22-07-15(수)	13,000	Y	N
20.000 R	AWS2207-123456-02	89751-11111	22-07-15(수)	13,000	N	Y
10.000 R	TJP2207-007777-05	63451-56711	22-07-15(수)	15,000	N	N
10.000 R	TJP2207-007777-05	46756-86421	22-07-15(수)	15,000	N	Y
10.000 R	TJP2207-007777-05	74567-28621	22-07-15(수)	15,000	N	N

이처럼 섞어서 사용할 경우, 임의 사용이 있기 때문에

매출/매입 정보를 수정하게 되면, Parent 를 사용한 것과 마찬가지로 금액 등의 변동이 발생할 수 있음

(사용량이 변경되는 것은 '임의 사용 재고' 만 변경됨) → 종합적으로 따졌을 때, SubChild 를 지정하여 사용하는 방법을 권장

10.000-R	ARM2206-991199-02	47613-78456	22-07-16(목)	13,000
----------	-------------------	-------------	-------------	--------

N



[UI/UX]

- 매입 등록 시, 도착 처리 구분을 지정하는 팝업 또는 페이지 추가
- 현장의 '도착 예정 목록' 에서도 도착 처리 구분을 한번 더 지정할 수 있는 팝업 추가
- 재고 조회 시, 도착 예정 재고도 함께 노출
- 재고 조회 시, Parent 재고 상세를 클릭하여 SubChild(각 재고 번호)를 지정하여 선택할 수 있도록
- SubChild 를 구분하기 때문에 매출 내역 상세, 매입 내역 상세, 작업 목록 상세 페이지에 SubChild 재고 기준으로 어떻게 사용되었는지 상세 구분(원래 Child 재고 단위였던 것을 → SubChild 기준으로)