



УЗБЕКСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ
UZBEK NATIONAL
INSTITUTE OF METROLOGY

06/39

O'ZAK.
KL.0004

2025-01

Сертификат калибровки
Calibration certificate

Дата выдачи:
Date of issue:

2025-01-03

Номер сертификата:
Certificate number:

UZ-06/39-2025

Количество страниц:
Number of pages:

4

Объект калибровки:
Calibration item:

Рулетка измерительная металлическая
Metal measuring roulette

Производитель:
Manufacturer:

N/A

Тип (модель, серия):
Type (model, series):

N/A

Серийный номер:
Serial number:

инвентарный №39
inventory №39

Заказчик:
Customer:

Узбекский центр научных испытаний и контроля качества
город Ташкент, Алмазарский район, ул. Фаробий, дом 333А
+998933755553
Scientific testing and quality control center of Uzbekistan
333A, Farobiy street, Almazar district, Tashkent
+998933755553

Сертификат калибровки
рассматривается как
недействительный без
сгенерированного системой
e-metrologiya.uz листа,
содержащего ссылку на
него

The calibration certificate is
considered invalid without a
sheet generated by
the e-metrologiya.uz system
containing a link to it

Калибровку выполнил:
Calibration performed by:

Дилдора Турдибаева
Dildora Turdibayeva

Проверил:
Checked by:

Ойбек Халилов
Oybek Khalilov

Сертификат калибровки не может быть воспроизведен,
кроме как в полном объеме
Calibration certificate shall not be reproduced except in full

06/39
O'ZAK. KL.0004
2025-01

Номер сертификата: UZ-06/39-2025
Certificate number:

Страница: 2
Page:

Запрос на калибровку: от 2024-08-19 № 150701
Calibration request: from 2024-08-19 № 150701

Период калибровки: 2025-01-03
Calibration period:

Наименование лаборатории: Калибровочная лаборатория по измерениям геометрических и механических величин
Name of laboratory: Calibration laboratory for measurements of geometric and mechanical quantities

Место осуществления измерений: Узбекский национальный институт метрологии
Лаборатория длины
Location of performance of measurement: Республика Узбекистан, город Ташкент, Алмазарский район, улица Фаробий, 333 А, 333 Б
+998781502606, otдел-06@nim.uz, www.nim.uz
Uzbek National Institute of Metrology
Laboratory of length
333 A, 333 B, Farobiy street, Almazar district, Tashkent, Republic of Uzbekistan
+998781502606, otдел-06@nim.uz, www.nim.uz

Условия калибровки:
Calibration conditions:

Контролируемые показатели Controlled indicators	от from	до to
температура окружающего воздуха, °C ambient temperature, °C	19,9	20,1
относительная влажность окружающей среды, % ambient relative humidity, %	40,3	40,8

Номер сертификата: UZ-06/39-2025
Certificate number:

Страница: 3
Page:

Метод
и калибровочная
процедура:
Method and calibration
procedure:

МРП МК 41 01.414-2015 Рулетки измерительные металлические
UzNIM-PC-11 Процедура калибровки лент и рулеток
измерительных металлических
МРП МК 41 01.414-2015 Metal measuring roulettes
UzNIM-PC-11 Calibration procedure for metal measuring tapes and
roulettes

Калибровка выполнена с помощью:
Calibration is performed by using:

№	Опорный измерительный эталон Reference measurement standart	Тип / Модель Type / Model	Серийный номер Serial Number	Метрологическая прослеживаемость Metrological traceability
1	Установка для калибровки лент, рулеток и линеек измерительных Measuring Calibrator of tapes, roulettes and measuring rulers	BMG-5000 BV	281086_PM0384	№4582 2021-07-12

Результаты калибровки, включая неопределенность
Calibration results including uncertainty

Калибруемые точки, mm Calibrated points, mm	Отклонение от номинального значения длины, mm Deviation from nominal value of length, mm	Расширенная неопределенность ($k=2$, $P=0,95$), mm Expanded Uncertainty ($k=2$, $P=0.95$), mm
10000	1,14	0,03

Дополнительная
информация
Additional information

Номер сертификата: UZ-06/39-2025
Certificate number:

Страница: 4
Page:

Указанная расширенная неопределенность измерений определяется как стандартная неопределенность измерений, умноженная на коэффициент охвата $k = 2$, что для нормального распределения соответствует вероятности охвата приблизительно 95 %. Стандартная неопределенность измерений определена в соответствии с GUM.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with GUM.

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы SI
All measurements are traceable to the SI units

Результат калибровки относится только к объекту калибровки
The calibration result refers only to the calibration item

Узбекский национальный институт метрологии является подписантом Договорённости о взаимном признании (MRA) Международного комитета по весам и мерам (CIPM).

Uzbek National institute of Metrology is a signatory of the International Committee for Weights and Measures (CIPM) Mutual Recognition Arrangement (MRA).

Узбекский национальный институт метрологии аккредитован Узбекским центром аккредитации (O'ZAKK) под регистрационным номером O'ZAK.KL.0004 по O'z DSt ISO/IEC 17025:2019 как калибровочная лаборатория.

Uzbek National institute of Metrology accredited by Uzbek Accreditation Center (O'ZAKK) under registration number O'ZAK.KL.0004 for O'z DSt ISO/IEC 17025:2019 as Calibration Laboratory.

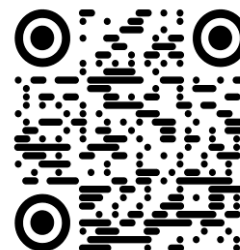
Узбекский центр аккредитации (O'ZAKK) является подписантом Договорённости о взаимном признании (MRA) Азиатско-Тихоокеанского сотрудничества по аккредитации (APAC) и Договоренности о взаимном признании (MRA) Международного сотрудничества по аккредитации лабораторий (ILAC) для признания сертификатов калибровки.

Uzbek Accreditation Center (O'ZAKK) is a signatory to the Asia Pacific Accreditation Cooperation (APAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.



Калибровочная лаборатория УзНИМ стремится получить обратную связь от своих заказчиков

UzNIM Calibration laboratory seeks feedback from its customers



Конец сертификата калибровки
End of Calibration Certificate