

Prélèvement				
HB / T.T.				
Ligne : 07		Date : 13/08/2019		
N° modèle : 493				
Désignation : GOLA x9				
HB		T.T.		P&P
Laize : 850		Position Casette : 750 mm		Outillage : 7
Coupe : 430		Marquage 1 : B4		
Hauteur lot : 130		Marquage 2 : Non		
Largeur lot : 190		Marquage 3 : Non		
Étapes	Produit:	Unités	Valeur	Théorie
1	Écartement taquets	pas de chaîne	2	
2	Position guide ext	mm	45	
3	Position guide int	mm	140	
4	Position conformateur	mm	72	
5	Hauteur conformateur	mm	158	Hauteur produit + 5 mm.
6	Position rouleaux	mm	90	
7	Hauteur rouleaux	mm	115	
8	Profondeur dosseur	mm	77	
9	Position cellule spot	mm	470	Position printer..
10	Position guide soudure latérale		ABSENT	
11	Position soudure latérale	mm	147	
12	Hauteur soudure latérale	mm	62	1/2 hauteur produit
13	Nombre d'aspiration	Nombre	3	Largeur produit
Difficultés Rencontrées (Modification / Problèmes)		1. Levée du paquet par presseur		

Validation				
HB / T.T.				
Ligne : 07		Date :		
N° modèle : 493				
Désignation : GOLA X9				
HB		T.T.		P&P
Laize :		Position Casette :		Outillage :
Coupe :		Marquage 1 :		
Hauteur lot :		Marquage 2 :		
Largeur lot :		Marquage 3 :		
Étapes	Produit:	Unités	Valeur	Théorie
1	Écartement taquets	pas de chaîne		
2	Position guide ext	mm		
3	Position guide int	mm		
4	Position conformateur	mm		
5	Hauteur conformateur	mm		Hauteur produit + 5 mm.
6	Position rouleaux	mm		
7	Hauteur rouleaux	mm		
8	Profondeur dosseur	mm		
9	Position cellule spot	mm		Position printer..
10	Position guide soudure latérale			
11	Position soudure latérale	mm		
12	Hauteur soudure latérale	mm		1/2 hauteur produit
13	Nombre d'aspiration	Nombre		Largeur produit
Difficultés Rencontrées (Modification / Problèmes)				